

Automation - Backlatch

Automatización - Hacer dobladillos

TEE
SHIRTS

PLACKET
SHIRT

SWEAT
SHIRT

HOODED
SWEAT
SHIRT

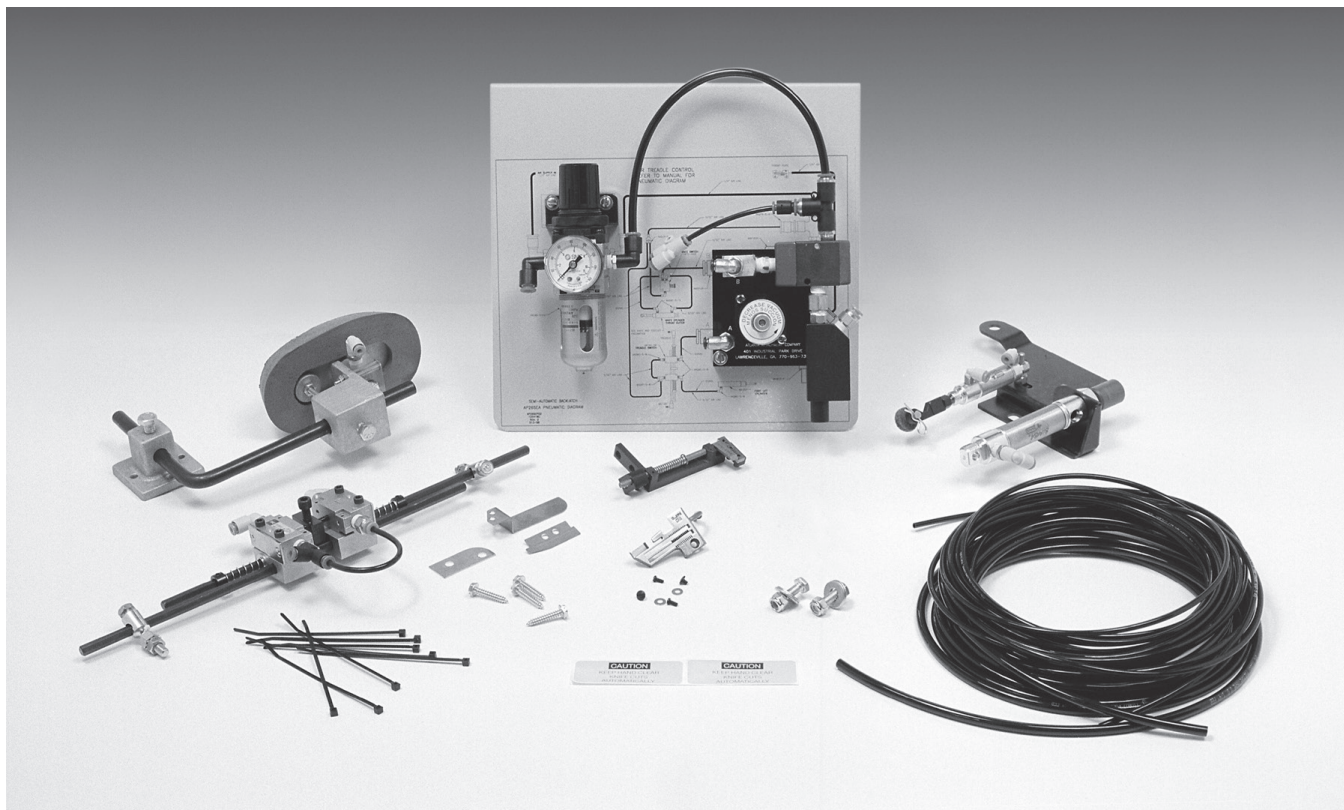
SWEAT
PANTS &
SHORTS

OTHER

ATTACHMENTS
&
OTHER EQUIP

WORKSTATION

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.



AP26S

Automatic Backlatch System

The most simple, trouble-free backlatch in the world!

- Instantaneous tensionless backlatch
- No knots or skipped stitches, guaranteed!
- Minimal operator training
- Electronic motor not required
- Reduces needle & parts breakage
- Eliminates repairs
- Most industrial over-locks
- Motor: Clutch or electronic

Sistema Automático de Backlatch

El sistema de backlatch más simple y libre de problemas del mundo!

- *Backlatch instantáneo sin tensión*
- *¡Sin nudos ni puntadas saltadas, garantizado!*
- *Entrenamiento mínimo para el operador*
- *No requiere motor electrónico*
- *Reduce la rotura de agujas y piezas*
- *Elimina reparaciones*
- *Compatible con la mayoría de las máquinas overlock industriales*
- *Motor: de embrague o electrónico*

Technical Information

DESCRIPTION

A pneumatically controlled and operated system consisting of patented hollow chaining tongue throat plate, chain cutting knife, and pneumatic foot-lift control package.

OPERATION

The operator folds and places the part to be sewn at or under the presser foot in normal fashion. As the sew treadle is depressed, the automatically controlled vacuum generator draws the chain from the previous piece toward the operator into the hollow chaining tongue as the chain is sewn into the seam. Upon completion of sew, the operator draws the piece to the rear of the unit and cuts the chain by depressing a knee or heel switch. The amount of chain which remains is automatically drawn into the chaining tongue to form the backlatch for the next piece. Electronic motor is not required.

OPTIONS

- Available with photo cell control in conjunction with electronic motor.
- Feed dogs



Información Técnica

DESCRIPCIÓN

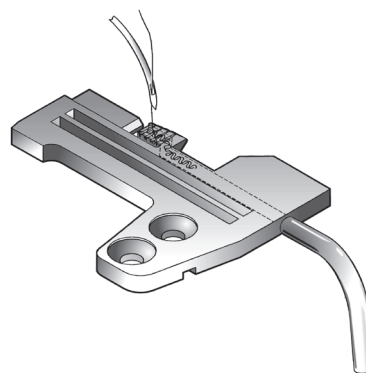
Sistema operado y controlado neumáticamente, compuesto por una placa de garganta con lengua de cadeneta hueca patentada, cuchilla cortadora de cadena y paquete de control neumático para elevación del prensatelas.

OPERACIÓN

El operador dobla y coloca la pieza a coser bajo el prensatelas de forma habitual. Al presionar el pedal de costura, el generador de vacío controlado automáticamente jala la cadena de la pieza anterior hacia el operador dentro de la lengua hueca, mientras esta se cose en la costura. Al finalizar, el operador jala la pieza hacia la parte trasera de la unidad y corta la cadena presionando un interruptor de rodilla o talón. La cantidad de cadena restante se introduce automáticamente en la lengua de cadeneta para formar el backlatch de la siguiente pieza. No se requiere motor electrónico.

OPCIONES

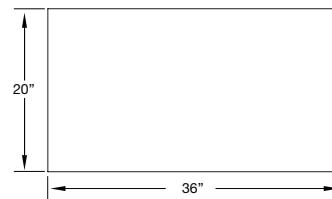
- Disponible con control por fotocélula junto con motor electrónico
- Dientes de arrastre



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220v 3ph
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	90
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	7

Depending on material and size of parts / Dependiendo del material y del tamaño de las piezas



Footprint
Vista Superior



www.atlatt.com

More Info
Más Información