

Border - Serging & Flanging

Bordes - Sobrehilar y Aplicar Reordes

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.



1962

Dual Purpose Workstation for BORDERS & GUSSETS, Over-Under Design

**125 FPM of border serging both sides @ 4 SPI
No mechanical jack shaft drive**

- Dual electronic servo drive motors with needle positioning
- Uses two conventional overlock sewing heads
- Interchangeable sewing heads, need only one set of replacement parts
- Load and unload from front position
- Material capacity: 0" - 36" according to machine class
- Turn off sewing head for single serging
- Needle positioning (no synchronizer required)
- Electronic thread break detection
- Variable tensioning of border material
- Servo drive variable speed puller with long-lasting urethane rollers
- Stops automatically for material splice
- Foot pedal activation for splicing and servicing
- Border may be serged without edge trim

Estación de Trabajo de Doble Finalidad para BORDES y FUELLES, Diseño Superior-Inferior

**Sobrehilado de 125 Pies por minuto en ambos lados @ 4 SPI
Sin eje inferior de transmisión mecánica**

- *Dos Motores Servos DC Electrónicos con posicionamiento de aguja*
- *Utiliza dos cabezales convencionales de sobrehilar*
- *Cabezales de costura intercambiables, necesitan sólo un conjunto de piezas de recambio*
- *Carga y descarga por la parte frontal*
- *Capacidad de material de 0" - 36", acorde con el modelo de máquina*
- *Desconectado de uno de los cabezales de costura para sobrehilado simple*
- *Posicionamiento de agujas (No utiliza sincronizador)*
- *Detector electrónico de ruptura de hilos*
- *Tensores variables del material del borde*
- *Rodillos de arrastre con motor Servo DC con rodillos de uretano de larga duración*
- *Se detiene automáticamente para el empalme del material*
- *Activación por pedal para el empalme y la prestación de servicio*
- *Borde puede ser sobrehilado sin cortar el canto*



Technical Information

OPERATION

The operator loads the border through the front tension assembly and uses the foot pedal to sew it through the sergers. Activating the puller lift switch opens the puller, the cloth is inserted between the rollers and the switch closes the puller.

The operator places the cloth between the spindle rods on the winder and presses the start button. The unit automatically serges all the material on the roll or in the bin and automatically stops when the end of the material is sensed. The unit stops with the trailing edge of the material held by the front tension assembly so that the leading edge of the next band can be easily spliced. The finished width of the goods being sewn can be adjusted by turning a crank and moving the left serger. A scale is provided which indicates the finished width of the goods being sewn.

OPTIONS

- **1961-650** - Yardage counter
- **1961-650A** - Preset yardage counter
- **1961112** - Flange front assembly
- **1961-KIT10** - Border joining chainstitch

MODELS

- **11962** - Dual Purpose Workstation for BORDERS & GUSSETS, Over-Under Design

Información Técnica

OPERACIÓN

El operador carga los bordes a través del tensor delantero y utiliza el pedal del coserío con las sobrehiladoras. Activando un interruptor abre el rodillo de arrastre, el borde se inserta entre los rodillos y se cierran nuevamente con el interruptor.

El operador coloca el borde entre las barras del devanador y presiona la tecla de partida. La unidad sobrehila automáticamente todo el material del rodillo, o la canasta y para automáticamente cuando se detecta el extremo del mismo. La unidad se detiene con el final del rollo aun en el tensor delantero para poder empalmar fácilmente el fin del primer rollo, con el inicio del rollo siguiente. El ancho del acabado de los bordes cosidos puede ser ajustado dando vuelta a una manivela moviendo la sobrehiladora izquierda. Se proporciona una escala que indica el ancho del acabado de los rollos ya cosidos.

OPCIONES

- **1961-650** - Contador de Yardas
- **1961-650A** - Contador de Yardas pre-establecidas
- **1961112** - Ensamble para aplicar reborde
- **1961-KIT10** - Cabezal de costura para coser uniones

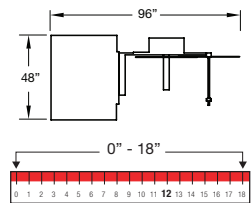
MODELOS

- **11962** - Estación de Trabajo de Doble Finalidad para BORDES y FUELLES, Diseño Superior-Inferior

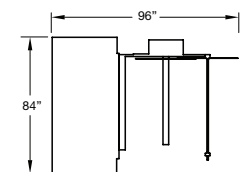
SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	18"	24"	36"
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	6000		
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	5000		
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4		
Needle system / Sistema de aguja	SNB27140		
Needle size / Tamaño de aguja	22/140		
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM		
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ		
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10		
Motor type / Tipo de motor	DC		
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80		
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	24		
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1200	1400	1800
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	62 x 96 x 57	62x 96 x 63	62 x 96 x 75

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Feet Per Min. at 4SPI / Pies por minuto en 4SPI	125

Footprint
Vista Superior
11962EG24A - 18"



11962EG24EH - 36"



www.atlatt.com

More Info
Más Información

