

Border - Handle

Bordes - Asas

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.



1959

Automatic Handle Making Workstation for Borders

Auto Workstation sew and rewind

- Heavy-duty multi-needle sewing head with puller
- Self-contained pressure oiling system
- No external oiling required
- Electronic thread stops
- Auto stops when raw material depleted
- 1-6 needles available (customer specified)
- Handle width, length, & type filler by customer specifications
- Electric rewind
- Measures, cuts, counts & tacks mattress handles (optional)

Estación de Trabajo para la Fabricación de Asas para Bordes

Estación automática de trabajo, cosido y rebobinado

- Cabezal de costura multi-agujas para trabajo pesado con rodillo de transporte
- Sistema de lubricación de alta presión hermético
- No requiere lubricación externa
- Paro electrónico por ruptura de hilos
- Se detiene automáticamente cuando se agota el material
- Disponible en versión de 1 a 6 agujas (Acorde con especificación del cliente)
- Ancho, longitud y tipo de relleno según especificaciones del cliente
- Rebobinado eléctrico
- Mide, corta, cuenta y almacena automáticamente las Asas de los colchones (opcional)



Technical Information

OPTIONS

- **1959-K2P** - Programmable cutter for precise handle lengths Straight cut/Miter cut
- **1959-K3** - Preset piece counter cut, fold, tuck & tack
- **MMSPPOOL** - Plastic spool
- **1961-650** - Yardage counter
- **TFS25-3** - Tensionless pre-feeding device for filler

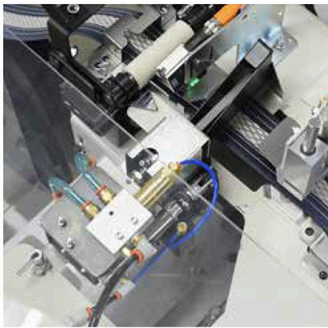
Información Técnica

OPCIONES

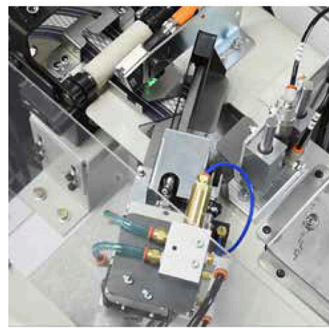
- **1959-K2P** - Cortador programable para longitudes precisas de las Asas Corte recto/ Corte en Ingletes
- **1959-K3** - Contador de piezas pre-establecidos, cortar, doblar, hacer esquinas triangulares y presillar
- **MMSPPOOL** - Bobina de plástico
- **1961-650** - Contador de Yardas
- **TFS25-3** - Dispositivo de pre-alimentación libre de tensión para los rellenos

1959-K2P

Straight Cut



Miter Cut



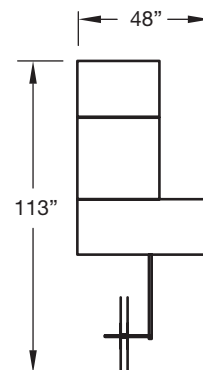
Box-X cloth handle
Costura-X asa de tela

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	3500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6/7
Needle system / Sistema de aguja	SN11318
Needle size / Tamaño de aguja	22/140
Weight of material / Tipo de material	LIGHT / MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prénsatelas (pulgadas)	7/16
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10
Motor type / Tipo de motor	CLUTCH
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	2
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1300
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	62 x 96 x 56

PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Feet per Minute / pies por minuto	50
-----------------------------------	----



Footprint
Vista Superior



www.atlatt.com

More Info
Más Información



www.atlatt.com • sales@atlatt.com
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents © 2026 Atlanta Attachment Co. 19189021420



Atlanta Attachment Company
Sudden Service®