2016

Automated Workstations, Folders, Attachments, Labor Saving Devices, & Parts

Apparel Sewing Equipment

Atlanta Attachment Company

Change Notice:
All content contained herein is subject to change without notice. Atlanta Attachment Company reserves the right to make changes, modifications, additions, corrections or deletions. Atlanta Attachment Company may terminate, change, suspend or discontinue any product in this catalog, including the availability of any products, at any time. Every effort is made to keep products up-to-date but due to the nature of printed media, changes may only be available online or by contacting your sales representative.

All materials contained herein are additionally protected by United States copyright law and may not be used, disclosed, reproduced, distributed, published or sold without the express written consent of Atlanta Attachment, which consent may be withheld in Atlanta Attachment's sole discretion. You may not alter or remove any copyright, trademark or other notice from copies of these materials.

Atlanta Attachment Company, Atlanta Parts Depot, Sudden Service, Sewing Automation, individually and when used in combination are registered trademarks of Atlanta Attachment Company.

© 2016 Atlanta Attachment Company. All rights reserved.

Aviso de Cambio:
Todo el contenido de este material esta sujeto a cambio sin previo aviso. Atlanta Attachment Co. se reserva los derechos de hacer cambios, modificaciones, adiciones, correcciones o sumisiones. Atlanta Attachment Co. puede terminar, cambiar, suspender o descontinuar cualquier producto de este catálogo, incluyendo la disponibilidad de cualquier producto en cualquier momento. Todo esfuerzo es realizado para mantener los productos actualizados, pero debido a la naturaleza de los medios de comunicación impresos cualquier cambio puede estar sólo disponible en linea o entrando en contacto con su representate de ventas.

Todo el material aquí contenido está adicionalmente protegido por las leyes de Derechos de Autor de los Estados Unidos y no puede ser usado, difundido, reproducido, distribuido, publicado o vendido sin el consentimiento expreso de Atlanta Attachment, cuyo consentimiento puede ser retenido en sola discreción de Atlanta Attachment. No se puede alterar o remover cualquier material que implique Derechos de Autor, Marca Registrada u otras notas de copias de este material.

Atlanta Attachment Company, Atlanta Parts Depot, Sudden Service, Costura automatizada, individualmente y cuando usadas en combinación son marcas registradas de Atlanta Attachment Company.

© 2016 Atlanta Attachment Company. Derechos reservados.

16065040816

Welcome to

Atlanta Attachment Company

Innovative Technology for
the Sewn Products Industry Worldwide

Expendable Replacement Parts Guarantee

72 Hours or FREE!*

As the leading supplier of automated sewing workstations, Atlanta Attachment Company pledges unequaled service and support to our valued customers. We pledge to maintain inventories of the recommended spare parts for our automated workstations* and to ship those replacement parts within 72 hours. If the expendable replacement parts are not shipped within 72 hours they will be

Free of Charge!

Statement of Corporate Vision

- We will be primarily a manufacturer and provider of products and services to our customers which are of high quality and provide overall value for their investment.
- We will be noted for the delivery of these products and services on a timely basis.
- We will make use of advanced technology where practical and economical.
- The highest standards for material selection appropriate to the product / service will be maintained.
- We will strive to provide a work environment of integrity, respect and dignity for employees and all who come in contact with our business.
- Employees will be recruited and maintained who are creative, technically competent and productivity oriented.
- Management systems and processes will be developed and maintained which emphasize team work, a high level of quality assurance and flexibility.
- We will be a profitable company and distribute this wealth in fair and equitable ways after sufficient reinvestment for necessary long-term company growth.
- We will be responsible to the environment and to the communities within which we do business.
- We will diversify into various markets and product lines in order to leverage our expertise, balance our work demands, provide new opportunities for growth and hedge against downturns in any one industry.

* Contact sales for the recommended spare parts list and the model workstations covered.

Chairman

Since 1969, it has been both exciting and challenging at Atlanta Attachment Company and as its founder I am looking forward to the upcoming years with as much excitement as when the company began.

We continue to grow our product line and have set ambitious goals. I am confident that they will be great ones for the company as well as our customers. Important steps have been taken, some of which included increasing the production facility by 32,000 sq.ft, installing new software and hardware in both the research and development department, as well as the administrative areas, which improved overall productivity and departmental efficiency.

It is our intent to continue to increase our presence in both the domestic and international marketplace and the introduction of the many new products shown in this catalog will allow us to deliver to our customers the most cost effective methods of manufacturing mattresses in the bedding industry.

Please accept my thanks for your continued support of our company.

Elvin Price
Chairman

President

As President of Atlanta Attachment Company, it has been a true pleasure to be part of an incredible team of employees and partners as we bring to you the latest offerings of machinery and labor saving devices for the sleep products industry. Our Research & Development as well as Sales, Service and Production groups have all played an important role in the development of our current product line. It is with tremendous pride that we offer to you the best in quality engineered equipment.

Please accept my thanks for your past business and support of Atlanta Attachment. The company's continued success and growth is due to you, our valued customers and friends in the supply industry. Your trust and support has been exceptional. Our continued commitment of ***Sudden Service***® and determination to continue to be the leader in this industry is presented here in our 2014-2016 catalog with a variety of innovative equipment designs.

You are always welcome to visit our showroom located in Lawrenceville, Georgia to see firsthand our equipment and all the possibilities to help with your production needs. If you should need any assistance, feel free to contact me or any of the AAC staff.

Thank you once again for your past and future support of Atlanta Attachment Company and our products. We truly appreciate the opportunity to provide you with quality engineered products and exceptional service.

Hank Little
President

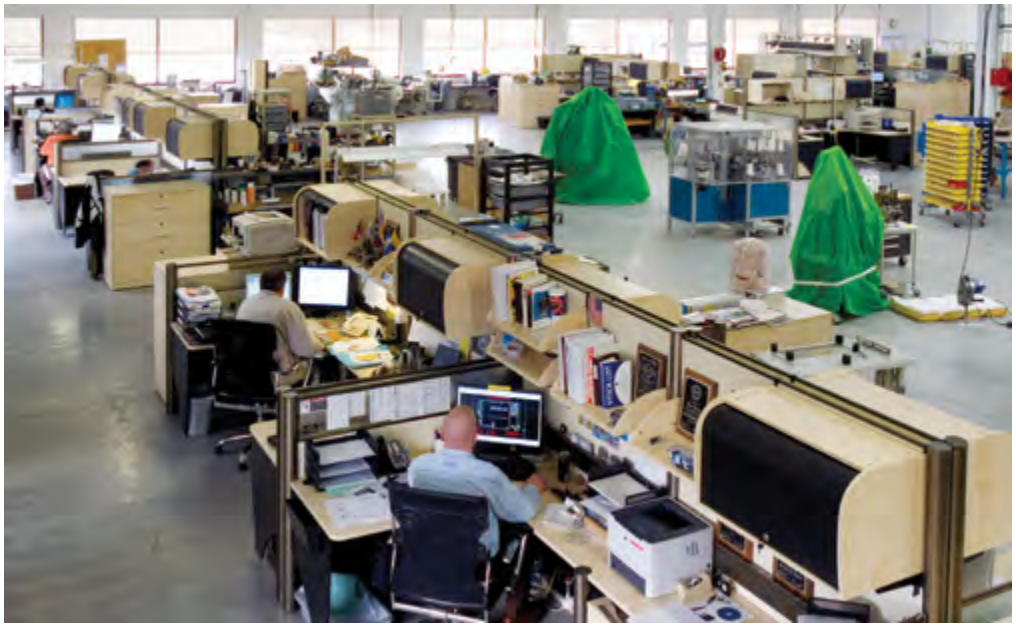
Corporate Headquarters, Sales

Atlanta Attachment Company is the recognized sewn products industry leader in automated workstations, labor saving devices, folders and ergonomic risk reduction. The company, founded in 1969, has made its policy of ***SUDDEN SERVICE***® a way of life in all aspects of operation. Our entire staff is dedicated to providing quality custom folders, attachments, special gauge sets and other work aids.

We moved to Lawrenceville near the Gwinnett County Airport in 1978, and have expanded many times. In September of 2007, Atlanta Attachment Company proudly introduced its new facility at a grand opening ceremony. The firm now employs 170 workers and produces products for a global market.

& Manufacturing Facility

Corporate Headquarters, Sales



& Manufacturing Facility

Sales & Customer Support

Sales
Ventas

Hank Little
President
Presidente

Randy Clark
VP Midwest Sales
VP de Ventas

Eugenio Fonts
Director of International Sales
Director de Ventas Internacionales

Darrell Miller
Regional Sales Manager
Gerente de Area Division de Ventas

Eric Iverson
Regional Sales Manager
Gerente de Area Division de Ventas

John Price
VP Folder Division
VP de Ventas Division Mediooeste de EE.UU.

Sandra Morrison
Director of Corporate Admin.
Director de Administración Corporativo

Jose Pulido
Latin America Sales
Ventas Internacionales

Diana Kane
Parts Sales Specialist
Especialista en Venta de Piezas

Celso Alvarez
Mexico Sales
Ventas Mexico

Edmundo Campbell
International Sales (Inside)
Ventas Internacionales (Oficina)

David Wall
Inside Sales
Ventas Internas

Scott Ake
Inside Sales
Ventas Internas

Michael Leathers
Inside Sales
Ventas Internas

Customer Support
Soporte al Cliente

William Richey
VP Customer Service
VP de Servicio al Cliente

Jurgen Van Osch
Assistant Service Manager
Asistente de Gerente de Servicio

Jeff Moore
Service Technician
Técnico de Servicio

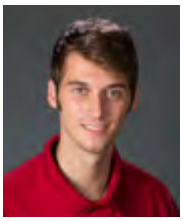
Jose Ortiz
Service Technician
Técnico de Servicio

Brett Button
Service Technician
Técnico de Servicio

Jim Loewen
Service Technician
Corporate Pilot
Técnico de Servicio Piloto Corporativo

Frank Campos
Service Technician
Técnico de Servicio

Justin Ozbolt
Service Technician
Técnico de Servicio



Landon Garrett
Service Technician
Técnico de Servicio

Hector Leon
Service Technician
Técnico de Servicio

Rene Montano
Service Technician
Técnico de Servicio

Faye Williams
Customer Service
Executive Assistant
Servicio al Cliénte Asistenté Ejecutiva

Location & Directions

Traveling North on I-85 or from Hartsfield-Jackson Airport

Take I-85 North; go approximately 35 miles and turn right on Exit 106, Hwy. 316. Go approximately 6 mi. and turn right on exit for Hwy. 20. Go to 2nd traffic light and turn left on Industrial Park Drive. Go approximately 3/4 mile. AAC is on the right. Shipping & receiving use 1st entrance. Visitors & employees use gated entrance by water tower.

Traveling South on I-85

Take Exit 115, Hwy. 20 South.; go south approximately 5.5 miles, Pass through intersection at Hwy. 316. Go to 2nd traffic light and turn left on Industrial Park Drive. Go approximately 3/4 mile. AAC is on the right. Shipping & receiving use 1st entrance. Visitors & employees use gated entrance by water tower.

Traveling South on I-75

Take I-285 East to exit 33B I-85. Go North for 10 Miles to Exit 106, Hwy. 316. Go approximately 6 mi. and turn right on exit for Hwy. 20. Go to 2nd traffic light and turn left on Industrial Park Drive. Go approximately 3/4 mile. AAC is on the right. Shipping & receiving use 1st entrance. Visitors & employees use gated entrance by water tower.

Traveling East on I-20

Take exit 57, I-85 North in Atlanta go North for 28 miles. Turn right on Exit 106, Hwy. 316. Go approximately 6 mi. and turn right on exit for Hwy. 20. Go to 2nd traffic light and turn left on Industrial Park Drive. Go approximately 3/4 mile. AAC is on the right. Shipping & receiving use 1st entrance. Visitors & employees use gated entrance by water tower.

Traveling West on I-20

Take exit 57, I-85 North in Atlanta go North for 28 miles. Turn right on Exit 106, Hwy. 316. Go approximately 6 mi. and turn right on exit for Hwy. 20. Go to 2nd traffic light and turn left on Industrial Park Drive. Go approximately 3/4 mile. AAC is on the right. Shipping & receiving use 1st entrance. Visitors & employees use gated entrance by water tower.

Atlanta Attachment Company

Address: 362 Industrial Park Drive, Lawrenceville, GA 30046
phone: **+1 (770) 963-7369** fax: **+1 (770) 963-7641**
email: **sales@atlatt.com** web: **www.atlatt.com**

En dirección Norte por la I-85 o desde Hartsfield -Jackson Aeropuerto

Tome la I -85 Norte, dirija unas 35 millas y gire a la derecha en la salida 106 de la autopista 316 . Continúe unas 6 millas. y gire a la derecha en la salida de la autopista 20 . Ir al segundo semáforo y girar a la izquierda en el Industrial Park Drive. Vaya aproximadamente 3/ 4 de milla. AAC está a la derecha. Despacho y Recepción utilizan la primera entrada. Los visitantes y los empleados utilizan la puerta de entrada al lado de la torre de agua.

En dirección Sur por la I- 85

Tome la salida 115 , la autopista 20 Sur, dirija por aproximadame 5.5 millas hacia el sur, pase a través de la intersección de la carretera 316, continúe hasta el segundo semáforo y gire a la izquierda en el Industrial Park Drive. Vaya aproximadamente 3/ 4 de milla. AAC está a la derecha. Despacho y Recepción utilizan la primera entrada. Los visitantes y los empleados utilizan la puerta de entrada al lado de la torre de agua.

En dirección Sur por la I- 75

Tome la I -285 este hasta la salida 33B I -85 . Vaya al norte 10 millas y gire a la derecha en la salida 106 de la autopista 316 . Continúe unas 6 millas. y gire a la derecha en la salida de la autopista 20 . Ir al segundo semáforo y girar a la izquierda en el Industrial Park Drive. Vaya aproximadamente 3/ 4 de milla. AAC está a la derecha. Despacho y Recepción utilizan la primera entrada. Los visitantes y los empleados utilizan la puerta de entrada al lado de la torre de agua

Viajando hacia el este por la I- 20

Tome la salida 57, I- 85 North en Atlanta continúe norte por 28 millas, y gire a la derecha en la salida 106 de la autopista 316 . Continúe unas 6 millas. y gire a la derecha en la salida de la autopista 20 . Ir al segundo semáforo y girar a la izquierda en el Industrial Park Drive. Vaya aproximadamente 3/ 4 de milla. AAC está a la derecha. Despacho y Recepción utilizan la primera entrada. Los visitantes y los empleados utilizan la puerta de entrada al lado de la torre de agua.

Viajando hacia el oeste por la I-20

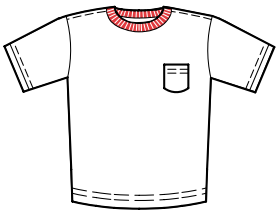
Tome la salida 57, I- 85 North en Atlanta continúe norte por 28 millas, y gire a la derecha en la salida 106 de la autopista 316 . Continúe unas 6 millas. y gire a la derecha en la salida de la autopista 20 . Ir al segundo semáforo y girar a la izquierda en el Industrial Park Drive. Vaya aproximadamente 3/ 4 de milla. AAC está a la derecha. Despacho y Recepción utilizan la primera entrada. Los visitantes y los empleados utilizan la puerta de entrada al lado de la torre de agua.

INDEX

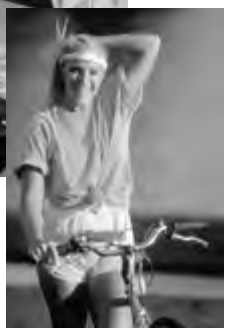
Electronic Serial Bus Control System

PAGE DESCRIPTION

1A multilingual touch screen control panel, electronics, self-diagnostics, performance monitoring, maintenance, and more.



Tee Shirts



PAGE	MODEL	DESCRIPTION
2	211 E	Automatic Two-Needle Coverstitch Hemmer
3	211 EG	Automatic Edge Guiding System
4	211 M	Semi-Automatic Two-Needle Coverstitch Hemmer
6	215	Automatic Blindstitch Sleeve Hemmer (Sleeves/Pockets)
6	217	Automatic Blindstitch Sleeve Hemmer (Bodies)
8	273-37	Circular Collar Setting and Taping
11	411	Automatic Hemmer / Seamer
15	996	Automatic Tee Shirt & Turtleneck Collar Workstation
19	1278-8	Automatic Coverstitch Bottom Hemmer
21	1279	Circular Guiding Attachment
22	1289	Automatic Circular Collar Loading Rollers
20	1996	Automatic Cuff, Collar & Waistband Workstation
29	3361 K	Shoulder-to-Shoulder Taping Attachment with Cutter
31	AP 22 E4	Shirt Collar Set & Tape
30	AP 26 M	Semi-Automatic Sleeve Closing Workstation
35	AP 26 S	Automatic Backlatch System
37	AP 263	Automatic Short Sleeve Closing Workstation
38	AP 264	Automatic Long Sleeve Closing Workstation

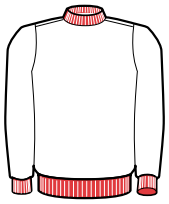
Placket Golf Shirts

PAGE	MODEL	DESCRIPTION
5	213	Automatic Two-Needle Hemming, Sleeves, and Bottoms
6	217	Automatic Blindstitch Sleeve Hemmer (Bodies)
7	273-4	Fashion Collar Setting and Taping
14	981	Automatic Placket Fusing, Cutting, and Stacking
13	982	Automatic Placket Setting
19	1278-8	Automatic Coverstitch Bottom Hemmer
27	1907 A	Placket Shirt Collar Set & Tape
35	AP 26 S	Automatic Backlatch System

INDEX

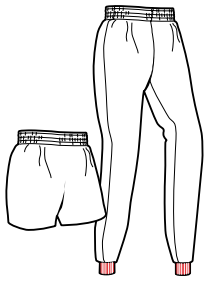
Sweat Shirts

PAGE	MODEL	DESCRIPTION
15	996	Automatic Tee Shirt & Turtleneck Collar Workstation
16	997	Automatic Cuff
18	1278 -6	Automatic Rib Knit Band Setting
21	1279	Circular Guiding Attachment
22	1289	Automatic Circular Collar Loading Rollers
20	1996	Automatic Cuff, Collar & Waistband Workstation
31	AP 22 E4	Shirt Collar Set & Tape
32	AP 23	Automatic Rib Knit Cuff Setting Station
35	AP 26 S	Automatic Backlatch System
38	AP 264	Automatic Long Sleeve Closing Workstation
39	AP 264 T	Automatic Long Sleeve Close and Turn Workstation



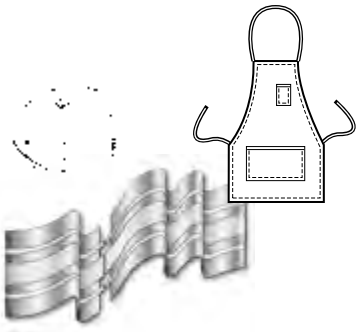
Sweat Pants & Shorts

PAGE	MODEL	DESCRIPTION
9	350 -25	Clean Finish Elastic Waistband Spiral Fold
10	350 -50	Automatic Clean Finish Elastic Waistband Station
25	1536 A	Automatic Leg Elastic Hemming Station
26	1800 P	Programmable Center Knife Gauge Set
28	3800 P	Automatic Set-In Pocket Workstation
33	AP 24	Automatic Rib Knit Leg Cuff Setting Station
35	AP 26 S	Automatic Backlatch System
36	AP 28	Electronic Metering
34	AP 266	Automatic Leg Closing Workstation



Folders, Attachments, and other Labor Saving Devices

PAGE	MODEL	DESCRIPTION
3	211 EG	Automatic Edge Guiding System
12	425 -14E	Spot Elastic Waistband
17	1100	Automatic Pant Leg Panel Serger
23	1325	High Speed Intermittent Rufflers
24	1325	Ruffler
36	AP 28	Electronic Metering
41	AT 116 K	Programmable Fast Action Knife
40	AT 116 L	Programmable Jeans Front Pocket Taping Sy
43	AT 140	Center Cut-Apart for Stripes
42	–	Folder Attachments
45	–	Gauge Sets
44	–	Pullers
46	–	Walker Tape Feeder



ÍNDICE

Sistema de Control Bus-Serie

PAG. DESCRIPCIÓN

1 Pantalla de control de contacto, multilingüe, electrónica, con programa de autodiagnóstico, monitor de funcionamiento, y más.

Camisetas

PAG.	MODELO	DESCRIPCIÓN
2	211 E	Dobladillador de Mangas Automático De Dos Agujas
3	211 EG	Sistema de guía de borde automático
4	211 M	Dobladillador De Mangas Semiautomático De Dos Agujas
6	215	Dobladillador Automático de Puntada Ciega - Mangas y Bolsillos
6	217	Dobladillador Automático de Puntada Ciega - Mangas y Cuerpos
8	273-37	Pegador de Cuello Circular y Cinta de Desplieque
11	411	Dobladilladora / Cerradora Automática
15	996	Estación Autommática Para Hacer Cuellos de Camisetas y de Tortuga
19	1278-8	Estación Automatica de Puntada de Sobrecostura Para Dobladillar Cuerpos De Camisetas
21	1279	Aditamento para Pegar Cuellos Circulares
22	1289	Sistema de Rodillos Para Cargar Cuellos
20	1996	Estación Automática Para Hacer Bandas de Cinturas, Puños y Cuellos
29	3361 K	Aditamento Para Pegar Cinta de Hombro a Hombro con Cortadora
31	AP 22 E4	Estación Automática Para Coser Cuello y Cinta de Desplieque
30	AP 26 M	Semi-Automatica Para Cerrar Mangas
35	AP 26 S	Sistema de Remate Automática
37	AP 263	Estación Automática de Trabajo Para Cerrar Mangas Cortas
38	AP 264	Estación Automática de Trabajo Para Cerrar Mangas Largas

Camisas con Aletilla, Tipo Polo

PAG.	MODELO	DESCRIPCIÓN
5	213	Dobladillador Automático De Dos Agujas para Mangas y Cuerpos de Camisetas
6	217	Dobladillador Automático de Puntada Ciega - Mangas y Cuerpos
7	273-4	Pegar el Cuello y Cinta en Una Sola Operación
14	981	Módulo que Forma, Fusiona, Corta y Apila Aletillas Para Cuellos
13	982	Pegadora Automática de Aletillas
19	1278-8	Estación Automatica de Puntada de Sobrecostura Para Dobladillar Cuerpos De Camisetas
27	1907 A	Juego de Pegar Cuello y Cinta de Desplieque en Camisas Polo
35	AP 26 S	Sistema de Remate Automática

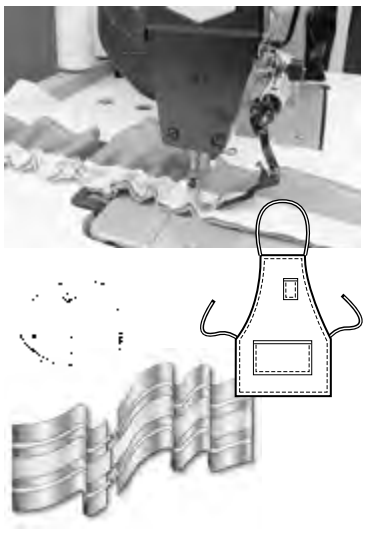
ÍNDICE

Sudaderas

PAG.	MODELO	DESCRIPCIÓN
15	996	Estación Automática Para Hacer Cuellos de Camisetas y de Tortuga
16	997	Máquina Automática de Pegar Puños
18	1278-6	Estación Automática Para Coser Fajas de Tejido de Punto (Tricote de Cordonzillo)
21	1279	Aditamento para Pegar Cuellos Circulares
22	1289	Sistema de Rodillos Para Cargar Cuellos
20	1996	Estación Automática Para Hacer Bandas de Cinturas, Puños y Cuellos
31	AP 22 E4	Estación Automática Para Coser Cuello y Cinta de Desplieque
32	AP 23	Estación Automática Para Coser Puños
35	AP 26 S	Sistema de Remate Automática
38	AP 264	Estación Automática de Trabajo Para Cerrar Mangas Largas
39	AP 264 T	Estación Automática de Trabajo Para Cerrar y Voltear Mangas Largas

Pantalones y Cortos de Sudaderas

PAG.	MODELO	DESCRIPCIÓN
9	350-25	Combinación de Dobladillador Para Pretinas y Dobladillador en Espiral
10	350-50	Estación Automática Para Terminado Final de Cintura con Elástico
25	1536 A	Estación Automática Para Pegar Elástico a Perneras
26	1800 P	Juego De Costura con Cortadora Programable Para Costura y Corte Entre Agujas
28	3800 P	Estación Automática Para Fijar Bolsillos
33	AP 24	Estación Automática Para Coser Una Banda De Tejido De Punto (TricoteDe Cordonzillo) a La Pernera
35	AP 26 S	Sistema de Remate Automática
36	AP 28	Dispensador Electrónico
34	AP 266	Cerrador Automático de Perneras



Plegadores, Aditamentos y otros Aparatos que Ahorran Trabajo

PAG.	MODELO	DESCRIPCIÓN
3	211 EG	Sistema de guía de borde automático
12	425-14	Introducción de Elástico por Pedazos
17	1100	Sobreorilladora Automática de Paneles de Panlalones
23	1325	Fruncidores Intermitentes de Alta Velocidad
24	1325	Fruncidor
36	AP28	Dispensador Electrónico
41	AT 116 K	Cortador Programable de Acción Rápida
40	AT 116 L	Sistema Para Pegar Cuello Cerrado y Cinta de Despliegue a Camisetas
43	AT 140	Cortador Central para Bandas
42		Plegadores
45		Juego de costura (calibre entre agujas)
44		Rodillos de Arrastre
46		Alimentador de Cinta Walker

01 Serial Bus Control System
Sistema de Control Bus-Serie

Controller
Controlador

Modules & Connectors
Módulos y Conectores

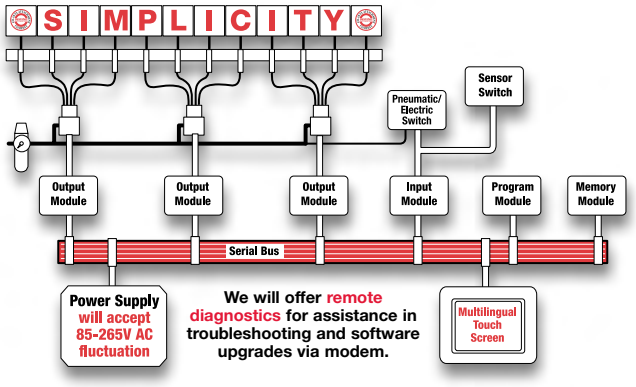
Automated Sewing Equipment with the Patented Serial Bus Control System™

Unconditional Warranty... 3 Years Unconditional...Period!

Our new Serial Bus Control System is a quantum change for our automated sewing equipment and the sewn products industry. Our Serial Bus System, based on only four wires, is self-diagnostic and offers helpful solutions to solve the problem.

An operator using a touch screen control panel manages this rugged, uncomplicated system. Designed to international standards, this multi-lingual, easy to operate interface will allow parameters to be saved, allow technician access with password protection and offers a built-in production performance monitor which can be networked to a central computer.

A warranty is a fulfillment promise to be honored with pride. At Atlanta Attachment Company we are proud to honor our 3-Year warranty which is unsurpassed in the industry. This warranty covers all electrical components of the state-of-the-art Serial Bus Control System used on our Automated Sewing Workstations.



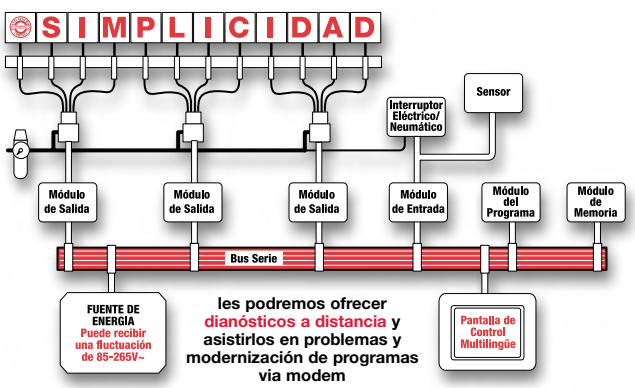
Equipo de Costura Automatizado con el Sistema de Control Patentado Serial Bus™

Garantía Incondicional... 3 Años Sin condiciones...Punto!!!

Nuestro nuevo sistema de control Serial Bus es un cambio muy avanzado en la tecnológica de nuestros equipos de costura automatizados y la industria de los productos de costura. Nuestro sistema de Serial Bus, basado en solamente cuatro alambres, se autodiagnóstica y ofrece soluciones provechosas para solucionar los problemas.

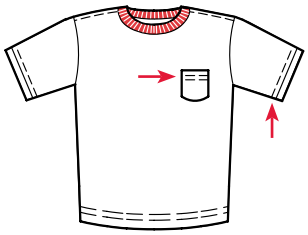
El operador usa un panel de control de pantalla táctil para manejar este sistema sólido y sencillo. Diseñado para los estándares internacionales esta interfase multilingüe, fácil de operar, permite que los parámetros sean guardados, permite acceso del técnico con la protección por contraseña y ofrece un monitoreo incorporado del funcionamiento de la producción, que puede estar conectado a una computadora central.

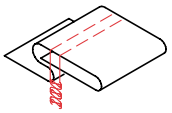
Una garantía es una promesa de cumplimiento a ser honrado con orgullo. En Atlanta Attachment Company estamos orgullosos de honrar nuestra garantía de 3 años, garantía sin igual en la industria. Esta garantía cubre todos los componentes eléctricos del sistema de control Serial Bus usado en nuestras estaciones de trabajo.



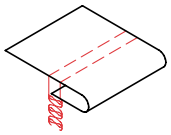
Model 211E
Automatic Two-Needle Sleeve Hemmer
Dobladillador de Mangas Automático de Dos Agujas

02

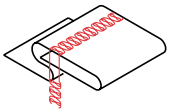




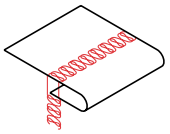
Imitation Cuff
w/Bottom Cover
(Patented)



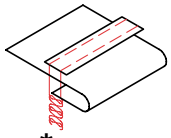
Plain Hem
w/Bottom Cover



Imitation Cuff
w/Top & Bottom
Cover *(Patented)*



Plain Hem
w/Top & Bottom
Cover



*Hem with
Decorative Trim

Sleeves and Pockets

- Patented Serial Bus Control System
- Decorative trim may be added to any hem style*
- Electronic sleeve edge guiding system (option)
- Independent sleeve edge trimmer
- Top & bottom coverstitch (option)
- Electronic controls with DC drive motor

DESCRIPTION
An electronically controlled workstation consisting of a conveyorized downturn hemming system with two or three needle bottom and/or top coverstitch sewing head, electronic motor, automatic edge trimmer, cut apart with stacker and self-contained waste disposal.

OPERATION
The operator places parts to an edge guide and initiates sewing. The unit will continue sewing as long as parts are placed on the conveyor. The sew cycle will automatically stop if the operator fails to continue the loading process. Thread savings is achieved as a result of the machine not sewing when the distance between the parts becomes excessive.

MACHINE CLASS
Most industrial coverstitch machines

OPTIONS
211EP - Pocket hemming attachment
211EG - Edge Guiding System

Mangas y Bolsillos

- Sistema de Bus Serie patentado
- Orla decorativa se puede añadir a cualquier estilo de dobladillo
- Sistema de guía de manga electrónico (opcional)
- Recortador de borde independiente.
- Sobrecostura superior e inferior. (opcional)
- Controles electrónicos con motor de corriente directa.

DESCRIPCIÓN
Es una estación de trabajo controlada electrónicamente que consiste de un aparato dobladillador con transportador, cabezal de máquina de coser de dos o tres agujas y cabezal de hilo de recubrir inferior y/o superior, motor electrónico, cortador de borde automático, cortador separador de piezas con apilador y sistema recolector de desechos.

OPERACIÓN
El operario coloca las partes a una guía de borde e inicia la costura. La unidad continuará cosiendo mientras que partes sean colocadas en el transportador. El ciclo de costura para si el operario deja de poner piezas. De esta forma se ahorra hilo al dejar de coser cuando la distancia entre las piezas es excesiva.

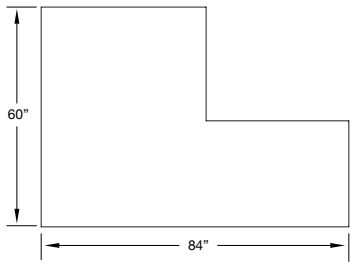
CLASE DE CABEZAL
La mayoría de las máquinas industriales de sobre-costura

OPCIONES
211EP - Accesorio dobladillador de bolsillos
211EG - Sistema de guía de borde automático

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	19
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1300
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	106 x 60 x 65

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	1950

Depending on material and size of parts



Footprint
vista superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

16065040816

03

Model 211EG
Automatic Edge Guiding System
Sistema de Guía de Borde Automático

Model **211E**

Model **AP213**

Model **411**

Available as an option on new hemming workstations or as a retrofit for existing machines.
Disponible como opción en nuevas dobladilladoras o como adaptación para máquinas existentes.

Edge Guiding System
- Low cost
- Simple retrofit
- Improves quality
- Reduces training time
- Eliminates trim of sleeve

With our new edge guiding system, the placement of the sleeve is no longer critical. The operator quickly loads the sleeve to the approximate location, the guiding system exactly aligns the edge and eliminates the trim. After closing the sleeve, the edges match which greatly speeds up the sleeve setting operation as well.

Our new edge guiding system is available as an option on new machines or as a simple retrofit for existing machines and is available for Atlanta Attachment models 211E, 213, and the 411 Hemmer/Seamer workstations.

DESCRIPTION
Electronically controlled edge guiding system that uses an electric eye to sense the edge of the part and align it to the proper position prior to hemming the part.

OPERATION
The operator places parts on the conveyor of the hemming equipment. If the part is not loaded properly, the operator does not have to stop and re-adjust the part, as it will be done automatically BY THE EDGE GUIDING SYSTEM.

Sistema de guía de Borde
- Bajo costo
- Simple de adaptar
- Mejor calidad
- Reduce el tiempo de entrenamiento
- Elimina el recortado de la manga

Con nuestro nuevo sistema de guía, la colocación de la manga deja de ser crítica. El operador carga las mangas al lugar aproximado, el sitema de guía alinea exactamente el borde y elimina el recortado. Después de cerrar la manga, los bordes se emparejan con facilidad, lo que hace que la pegada de las mangas sea mucho más rápida.

El nuevo sistema de guía está disponible como una opción en nuevas máquinas o como accesorio a máquinas existentes de modelos 211E, 213 y 411.

DESCRIPCIÓN
Es un sistema de guía de borde controlado electrónicamente que usa un sensor que localiza el borde de la pieza y lo alinea a la posición correcta antes dobladillar la pieza

OPERACIÓN
El operador coloca la pieza en el transportador del dobladillador. Si la parte no está cargada correctamente, el operador no tiene que parar para componer la pieza, esto es hecho automáticamente por el sistema de guía de borde.

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

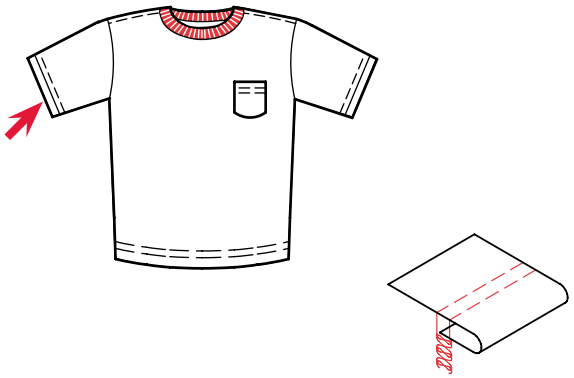
© 2016 Atlanta Attachment Co. 16065040816

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Atlanta Attachment Company
The Company that
Sudden Service® built

Model 211M
Semi-Automatic Two-Needle Sleeve Hemmer
Dobladillador De Mangas Semiautomático de Dos Agujas

04



- Low Cost
- Simple to Operate
- Easy to Maintain
- Coverstitch does not ravel back
- Quality flat hems - No twist or roping
- Sewing head with top feed
- Two-or-three needle sewing head
- Sewing head with top feed and undertrimmer
- Sewing head with thread undertrimmer
- Auto Stacker
- Sewing head with puller and thread impact cutter
- Top coverstitch

- Bajo costo
- Simple de operar
- Mantenimiento fácil
- La sobrecostura no se descose
- Dobladillos planos de calidad - sin torceduras
- Cabezal de alimento superior
- Cabezal de dos o tres agujas
- Cabezal de alimento superior y cortahilos inferior
- Cabezal con cortahilos inferior
- Apilador automático
- Cabezal con rodillo de arrastre y cortador de impacto
- Puntada de sobrecostura superior

DESCRIPTION
A semi-automatic two-or-three needle hemmer with electronic DC Motor

OPERATION
The operator loads the sleeve under the presser foot. The machine starts and hems the sleeve. After hemming, the sleeve may be left in a chain or the thread can be cut and the sleeve stacked.

OPTIONS
- **0211-300 Folder assembly 211M**
- **211-KIT03 Thread tension release**
- **211MKIT01 Vacuum chain remover**
- **191297C ACC, Blow gun & light**
- **SP211M Spare parts kit**

MACHINE CLASS
Yamato, Pegasus, Union Special, Siruba

DESCRIPCIÓN
Es una dobladilladora semiautomática de dos o tres agujas con motor electrónico de corriente directa

OPERACIÓN
El operario pone la manga debajo del prensatelas. La máquina comienza y dobladilla la manga. Después de dobladillar la manga puede ser dejada en cadena o se puede cortar y apilar.

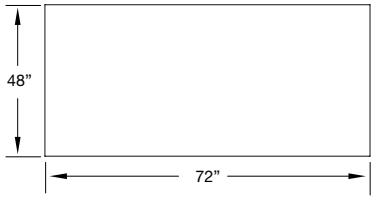
OPCIONES
- **0211-300 Folder assembly 211M**
- **211-KIT03 Thread tension release**
- **211MKIT01 Vacuum chain remover**
- **191297C ACC, Blow gun & light**
- **SP211M Spare parts kit**

CLASES DE CABEZAL
Yamato, Pegasus, Union Special, Siruba

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	19
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	950
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	60 x 62 x 60

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	125

Depending on material and size of parts



Footprint
vista superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

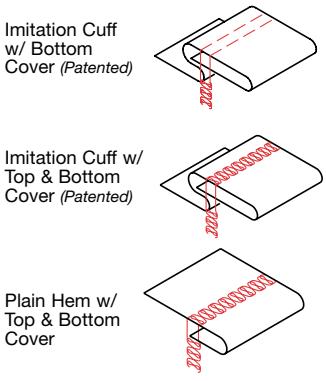
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

16065040816

05

Model 213
Automatic Two-Needle Hemmer, Sleeves and Bottoms
Dobladillador Automático de Dos Agujas para Mangas y Cuerpos de Camisetas



Sleeves • Bottoms

- Patented Serial Bus Control System
- DC electronic motor & controls
- Reliable edge trimmer
- Fold-in-half & stack or stack only
- Stacker & return conveyor for bottom hemming available
- Optional imitation cuff attachment (patented)

DESCRIPTION
An electronically controlled workstation consisting of a conveyorized downturn hemming apparatus with two-or-three needle bottom and/or top coverstitch sewing head, electronic motor, automatic edge trim and cut apart, and self-contained waste disposal.

OPERATION
The operator places parts to an edge guide and initiates sewing. The unit will continue sewing as long as parts are placed on the conveyor within a specific distance. The sew cycle will stop if the operator fails to position the next part.

MACHINE CLASS
Most industrial coverstitch machines

OPTIONS
- 211EG Edge Guide System
- Accessory kit (light and blow hose with nozzle)
- Top cover option: Yamato/Pegasus/Rimoldi
- Spare parts kit
- 12' conveyor
- Fold-in-Half Modular Stacker
- Pick and Stack and return conveyor
- Pick and Stack w/push table for sleeves & pockets

Mangas • Bajos

- Sistema de Bus Serie patentado
- Motor de corriente directa y controles electrónicos
- Recorte de borde seguro
- Dobla y apila o sólo apila
- Apilador y cinta transportadora de retorno disponible para bajos dobladillados
- Aditamento imitación dobladillo con vuelta opcional (patentado)

DESCRIPCIÓN
Una estación de trabajo controlada electrónicamente que consiste de un dobladillador para bordes de tela, cinta transportadora, cabezal de dos o tres agujas que produce puntadas de sobre-costura y/o puntadas recubridoras, motor electrónico, recortador de borde, cortacadeneta y un sistema de desperdicios completamenta sellado.

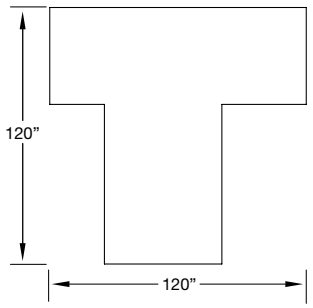
OPERACIÓN
La operaria lleva la pieza a una guía y pisa un pedal que dá comienzo a la operación. Desde ahí en adelante la operación es automática siempre y cuando la operaria continúe poniendo piezas sobre la cinta transportadora a distancias específicas. El ciclo de costura cesará si estas piezas no se colocan a distancias específicas.

CLASE DE CABEZAL
La mayoría de las máquinas industriales de sobrecostura.

OPCIONES
- Sistema automático Guía-bordes 211EG
- Juego de accesorios (lampara y sopladora)
- Opciones de cabezal: Yamato/Pegasus/Rimoldi
- Juego de partes de repuesto
- Transportador de 12'
- Apilador modular/dobla a la mitad
- Apilador con transportador
- Apilador con arrastre para mangas y bolsillos

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	21
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1700
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	132 x 72 x 65
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Sleeves per hour / *Mangas por hora*	1950
Bottoms per hour / *Bajos por hora*	1245

Depending on material and size of parts



Footprint
vista superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

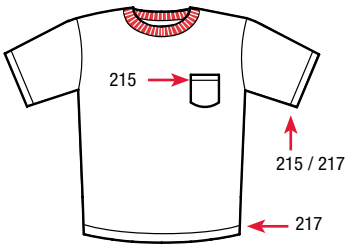
16065040816

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Atlanta Attachment Company
The Company that
Sudden Service® built

Model 215 Sleeves & Pockets • Model 217 Bodies
Automatic Blindstitch Sleeve Hemmer
Dobladillador Automático de Puntada Ciega

06



Sleeves • Pockets

- Patented Serial Bus Control System
- DC Electronic Motor & Controls
- Cut Apart and Stack
- Thread Monitors

DESCRIPTION
An electronically controlled workstation consisting of a conveyorized upturn hemming apparatus with two-or-three thread overlock sewing head, electronic motor, automatic edge trim and cut apart, and self-contained waste disposal.

OPERATION
The operator places parts to an edge guide and initiates sewing. The unit will continue sewing as long as parts are placed on the conveyor within a specific distance. The sew cycle will stop if the operator fails to position the next part.

MACHINE CLASS
Most industrial overlock machines

OPTIONS
- 211EG Edge Guide System
- Accessory kit (light and blow hose with nozzle)
- Spare parts kit
- Return conveyor
- Available for shirt bodies (model 217)

Mangas • Bolsillos

- Sistema de Bus Serie patentado
- Motor de corriente directa y controles electrónicos
- Cortador separador de piezas y apilador
- Monitor de hilos

DESCRIPCIÓN
Una estación de trabajo controlada electrónicamente que consiste de un dobladillador, cinta transportadora, cabezal de sobreorillado de dos o tres hilos, motor electrónico, recortador de borde, cortahilos y sistema de desperdicios completamente sellado.

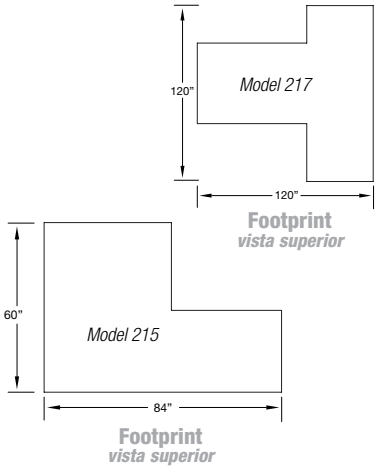
OPERACIÓN
La operaria lleva la pieza a una guía y pisa un pedal que dá comienzo a la operación. De ahí en adelante la operación es automática siempre y cuando la operaria continúe poniendo piezas sobre la cinta transportadora a distancias específicas. El ciclo de costura cesará si estas piezas no se colocan a distancias específicas.

CLASE DE CABEZAL
La mayoría de las máquinas industriales de sobreorillado.

OPCIONES
- Guía-bordes automático 211EG
- Juego de accesorios (lampara y soplador)
- Repuestos
- Transportador de retorno
- Disponible para cuerpos (modelo 217)

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	21
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1300
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	106 x 60 x 65
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Sleeves per hour / *Mangas por hora*	1450-1650
Pockets per hour / *Bajos por hora*	1245

Depending on material and size of parts



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

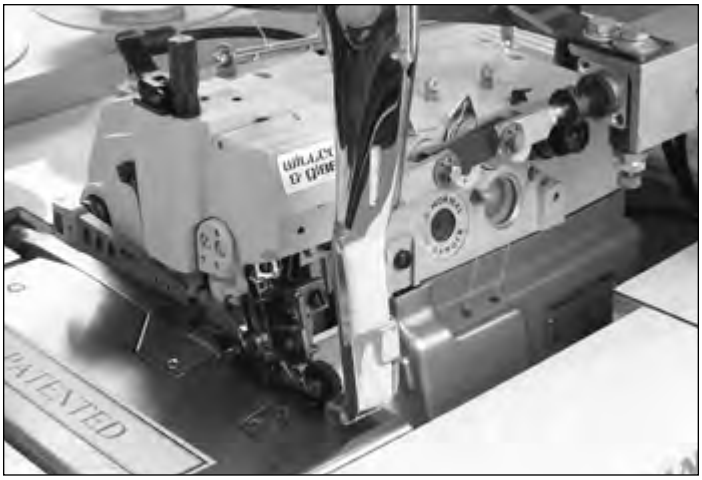
© 2016 Atlanta Attachment Co. 16065040816

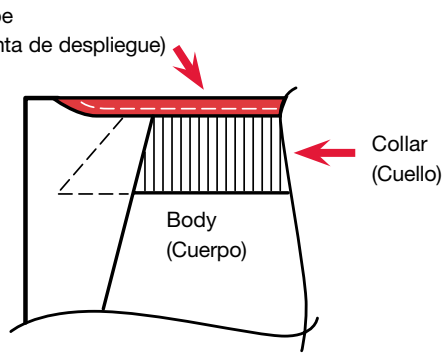
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Atlanta Attachment Company
The Company that
Sudden Service® built

07

Model 273-4
Fashion Collar Setting and Taping
Pegar el Cuello y Cinta en Una Sola Operación





Placket Shirt Manufacturing
Set Collar and Tape in One Operation

DESCRIPTION
A pneumatically controlled collar taping folder designed to shift to the left to insert the tape under the presser foot. Upon signal, the folder shifts to the right to allow the tape to be cut by the edge trimming knife. The tape does not extend to the edge of the placket on either end. Therefore, when the placket is turned, there is no bulk or additional thickness. This improves the overall appearance and reduces problems in the buttonhole and button sew operations.

OPERATION
The collar is aligned to the shirt body. The placket is folded over the leading edge of the collar and placed under the foot. The pieces are sewn approximately ½" and a touch of the knee switch shifts the folder to the left and taping starts. As the trailing edge of the collar nears the machine, the operator folds the placket over the collar and touches the knee switch. At this point the folder shifts to the right and the tape is cut by the edge trimming knife.

MACHINE CLASS
Most industrial overlocks.

OPTIONS
Patented roller presser foot
Automatic foot lift

Fabricación de camisetas tipo polo.

DESCRIPCIÓN
Un dobladillador controlado neumáticamente para pegar cinta de despliegue diseñado para entrar y salir de la línea de costura. Esto permite que la cinta de despliegue no se extienda hasta los extremos de la pechera. Esto evita bultos en esa area dándole mejor apariencia a la camiseta y reduciendo los problemas en las operaciones de ojales y botones.

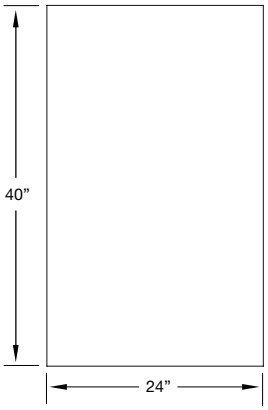
OPERACIÓN
El cuello se empareja con el cuerpo de la camiseta. La pechera se posiciona sobre el extremo del cuello y se coloca debajo del prensatelas. Se cose aproximadamente ½" y con la rodilla se activa el interruptor para traer al plegador hacia la izquierda para comenzar a coser la cinta de despliegue. Cuando se vá llegando al otro extremo del cuello, la operadora posiciona la pechera sobre el cuello y activa el interruptor de la rodilla. Esto hace que el plegador de la cinta de despliegue se mueva hacia la derecha y esta sea recortada por la cortadora de bordes.

CLASE DE MÁQUINAS
La mayoría de las máquinas industriales de sobre-orillado.

OPCIONES
Prensa-telas tipo rodillo patentado,
Alzaprensa-telas automático.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 3ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	2
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	165-175

Depending on material and size of parts



Footprint
vista superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

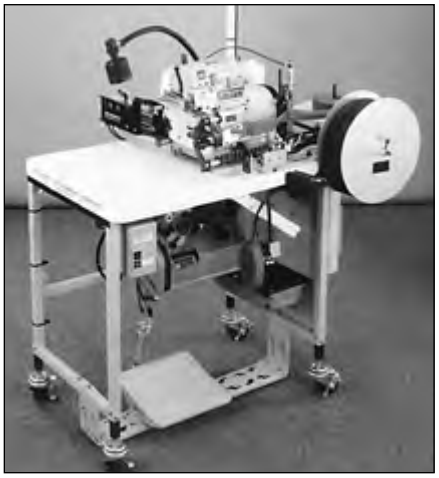
© 2016 Atlanta Attachment Co. 16065040816

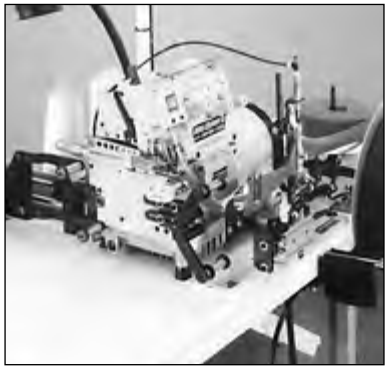
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Atlanta Attachment Company
The Company that
Sudden Service® built

Model 273-37
Circular Collar Setting and Taping
Pegador de Cuello Circular y Cinta de Desplieque

08





Set and tape circular knit collars in one operation

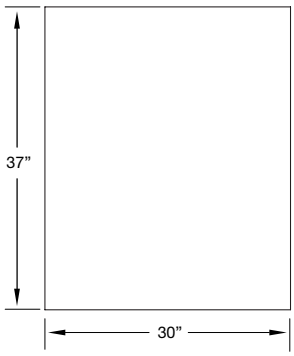
- Tape shoulder seam to shoulder seam only
- No production loss at collar setting
- Topstitch at final operation allows shirt to be finished, folded, warehoused and labeled as sold
- Pneumatic operation
- Simple in-house installation

DESCRIPTION
A pneumatically controlled set of rollers & taping folder designed to apply tape to a circular knit collar while the collar is being sewn to the shirt.

OPERATION
Heel the treadle to raise the presser foot – load the circular collar over the rollers and under the foot – load the shirt over the rollers and under the foot. A touch of the knee switch shifts the folder to the left and expands the rollers bringing the tape in line with the presser foot. Drop the foot and sew – approximately 1" from the shoulder seam the folder is shifted to the right by depressing the knee switch – continuation of sew will allow the tape to be cut by the edge trimming knife – this produces a neat rounded finish on the tape. The tape may be inserted or retracted at any point in the operation.

Note: The 273-37S operates the same as the 273-37 except the rollers, while adjustable for size, do not expand or retract pneumatically.

MACHINE CLASS
Most industrial cylinder arm machines.



Footprint
vista superior

Pegue el cuello y la cinta de despliegue en una sóla operación.

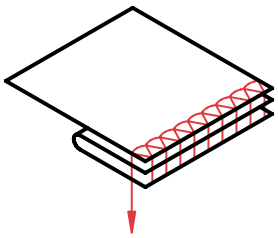
- Aplique cinta de despliegue sólo de hombro a hombro.
- No hay pérdida de producción al fijar el cuello
- La operación final de pespunteo permite que la prenda sea acabada, doblada, almacenada y clasificada al venderse.
- Operación neumática
- Fácil instalación

DESCRIPCIÓN
Un dobladillador para cinta de despliegue neumáticamente controlado y operado para pegar la cinta de despliegue simultáneamente con el cuello circular a la camiseta.

OPERACIÓN
Taconée el pedal para levantar el prensatelas. Posicione el cuello cerrado sobre los rodillos y debajo del prensatelas. Posicione la camiseta sobre los rodillos y debajo del prensatelas. Un toque al interruptor de la rodilla posiciona el dobladillador hacia la izquierda, posicionando la cinta de despliegue en línea con el prensatelas. Baje el prensatelas y comience a coser en el hombro. Faltando aproximadamente una pulgada antes de llegar al otro hombro, el dobladillador de la cinta de despliegue se mueve hacia la derecha. Activando el interruptor de la rodilla, continue cosiendo hasta que la cinta es cortada por la cuchilla, lo cual produce un acabado nítido. La cinta de despliegue puede ser insertada o retractada en cualquier punto de la costura.

Nota: El sistema 273-37S trabaja en la misma forma que el 273-37 excepto que los rodillos, aunque ajustables para tallas diferentes, no se expanden o contraen neumáticamente.

CLASE DE MÁQUINA
La mayoría de las máquinas industriales con brazo cilindrico.



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

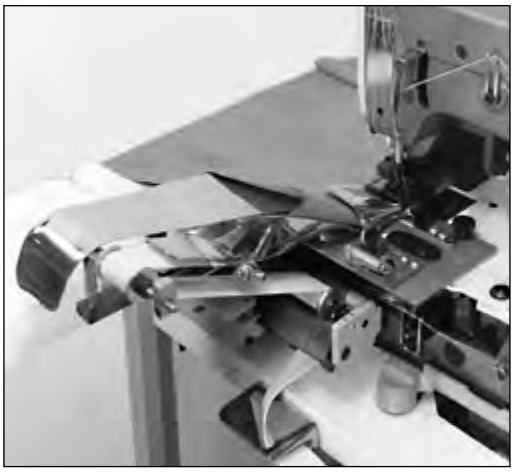
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

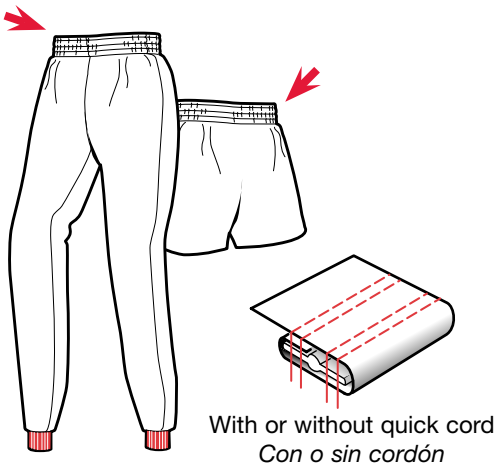
© 2016 Atlanta Attachment Co.

16065040816

09

Model 350-25
Clean Finish Elastic Waistband Spiral Folder
Combinación de Dobladillador Para Pretinas y Dobladillador en Espiral





With or without quick cord
Con o sin cordón

Waistband Spiral Folder

- Activewear
- Waistbands
- Children's Pajamas
- Deskills a difficult operation
- Difficult fabrics such as knit or fleece load easily
- With or without quick cord

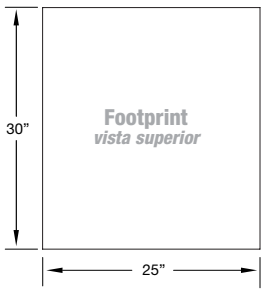
DESCRIPTION
A manually operated patented spiral folder for producing clean finish elastic waistbands up to 1.5" wide. Unit comes complete with mounting bracket, edge guide and tight finish cap. This unit reduces skill level and training while increasing production and quality. Ergonomic risks associated with normal hemmers are totally eliminated.

OPERATION
The folder is loaded with elastic supplied through an electronic metering device. The folder guides the elastic to the sewing machine while turning the elastic 180°. The operator depresses the sew treadle while inserting the garment into the folder at an edge guide which controls the amount of turn under. The elastic feeds the garment through the spiral folder causing a tight, clean finish wrap as the material is sewn.

MACHINE CLASS
Most industrial flat bed multi-needle machines

OPTIONS
AP28 electronic metering device
Pneumatic scissor knife

Note: Waistband folder, metering device, and knife priced separately.



Plegador en Espiral

- Ropa Deportiva
- Pretinas
- Pijamas para niños
- Hace ésta operación más fácil y con menos adiestramiento.
- Telas díficiles como tejidos de punto o lana se cargan con más facilidad.
- Con ó sin cordón

DESCRIPCIÓN
Un plegador en espiral patentado para operación manual para manejar elástico de hasta 1.5" de ancho. Éste viene completo con soporte, guía-borde y restricción del elástico. Esta máquina reduce el adiestramiento, aumenta la producción y calidad. Riegos ergonómicos asociados con dobladillos normales son totalmente eliminados.

OPERACIÓN
El elástico llega hasta el plegador a través de un rodillo dosificador. El plegador guía el elástico hasta la máquina mientras lo voltea 180°. La operaria presiona el pedal al mismo tiempo que lleva la pieza al plegador de tela y al guía-bordes que controla la cantidad del extremo que se va doblar dentro de la costura. El elástico llega al material dentro del plegador en espiral logrando así, un dobléz apretado, sin bordes crudos, mientras se cose el material.

CLASE DE MÁQUINA
La mayoría de las máquinas planas industriales multi-agujas.

OPCIÓNES
Rodillo de alimentación pautada para el AP28
Cuchilla-tijeras neumáticos

Nota: El plegador para la banda de la cintura, el rodillo dosificador de material y la cortadora se venden por separado.

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

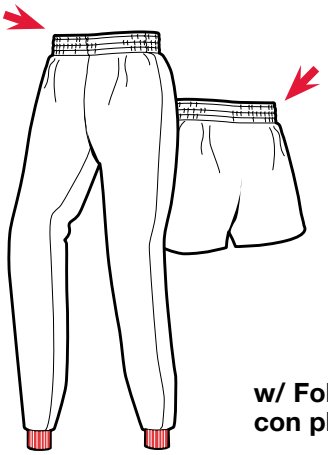
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

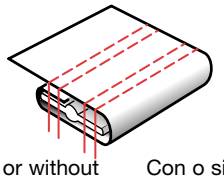
© 2016 Atlanta Attachment Co.

16065040816

Model 350-50
Automatic Clean Finish Elastic Waistband Station
Estación Automática Para Terminado Final de Cintura con Elástico

10





With or without quick cord

Con o sin cordón

w/ Fold-in-Half Stacker
con plegador y apilador

Tunnel Elastic Waistband Station

- Deskills difficult operation
- Auto start-stop
- Auto cut apart
- Automatic fold-in-half stacker
- Parts ready for next operation
- DC electronic motor & microprocessor controls
- Electronic elastic metering
- Automatic piece counter

DESCRIPTION
An electro-pneumatic clean finish waistband station consisting of a multi-needle sewing machine, motor, stand, spiral elastic guide, pneumatic knife (for cut apart) and variable speed conveyor with electronic metering device and fold-in-half stacker.

OPERATION
The operator presents the flat garment to the edge guide and into the spiral folder. An electric eye senses the leading edge and starts the sew cycle. The operator holds the garment against the edge guide until completely into the folder. The electric eye senses the trailing edge and stops the sew cycle leaving the proper spacing for the next garment to eliminate waste. The operator then picks up the next garment and repeats. The conveyor will carry pieces to the knife for automatic cut apart and then to the rear fold-in-half stacker. This unit sews and cuts garments apart then folds the garment in half for the side seam operation.

MACHINE CLASS
Most industrial multi-needle chainstitch machines.
(Special gauge parts are available)

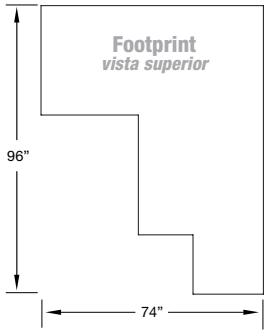
Estación para formar pretinas con el elástico completamente forrado

- Fácil de manejar
- Arranque y parada automático
- Separación de piezas automático
- Doblador en dos y apilador automático
- Prepara las piezas para la próxima operación
- Motor de corriente directa y controles electrónicos
- Dosificador de elastico
- Conteo automático de piezas

DESCRIPCIÓN
Una estación para formar pretinas con el elástico en la cintura, sin borde crudo, y con controles electro-neumáticos compuesta de un cabezal de máquina de multi-agujas, motor, soporte, plegador, guía para el elástico, cortadora rotatoria de tres hojas (para separar las piezas), cinta transportadora, dosificador electrónico, y apilador con doblador.

OPERACIÓN
La operaria presenta la pieza al guía-bordes y dentro del plegador en espiral. Tan pronto el sensor detecta el borde del material, la costura comienza. La operaria mantiene la pieza hacia el guia-borde hasta que la pieza haya entrado toda al plegador. Cuando el sensor electrónico detecta el borde final de la pieza, la costura para, dejando espacio mínino para la próxima pieza. Así se elimina el desperdicio de material y el desgaste innecesario de la máquina. Durante el proceso de una pieza, la operaria prepara la próxima pieza para repetir el proceso. La cinta transportadora lleva las piezas cosidas hasta la cortadora para la separación automática y luego las lleva hacia el doblador y apilador. Esta unidad cose, separa y dobla y apila las piezas en preparación para la próxima operación.

CLASE DE MÁQUINA
La mayoría de las máquinas industriales multi-agujas de cadeneta.
(Hay combinaciones de costura especiales disponibles).



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	10
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	600

Depending on material and size of parts

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

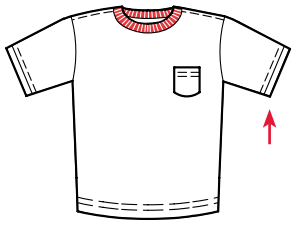
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

16065040816

11

Model 411
Automatic Hemmer/Seamer
Dobladilladora / Cerradora Automática



Soft touch computer screen
Control de pantalla

- Patented Serial Bus Control System
- DC electronic motor
- Combines hemming and closing operations with auto backlatch
- Sews 100% cotton thread max RPM
- Plain hem or imitation collarette style (patented)
- "No tool" adjustments by operator
- Auto indexing stacker
- Computerized soft touch control system
- Adjustable transfer station for closing straight or contour seams
- Vision system allows operator to inspect each sleeve without stopping sewing
- Unique automatic fold-in-half system allows sleeves to be overlapped during sew cycle, increasing production
- Self-contained waste removal system
- Operator and technician friendly for easy adjustments and maintenance

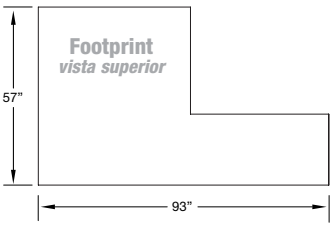
- Sistema de Bus Serie patentado
- Motor de corriente directa y controles electrónicos
- Combina las operaciones de dobladillo y cierre de manga con remate automático
- Cose con hilo 100% algodón a la velocidad máxima
- Dobladillo normal ó imitación del estilo collarete (patentado)
- Ajustes "sin herramientas" por el operario
- Clasifica y apila automáticamente
- Control computarizado de contacto
- Componente de traslado ajustable para cerrar costuras rectas y con curvas.
- El sistema permite inspección visual por el operario sin necesidad de parar el equipo
- Doblador que permite traslapar las mangas
- Contiene sistema para remover desperdicio
- Fácil para la operadora y técnicos de hacer sus propios ajustes y mantenimiento.

DESCRIPTION
An electronically controlled automatic workstation consisting of a conveyorized hemming system, fold-in-half station, a closing station with automatic backlatch and a programmable indexing stacker.

OPERATION
The operator places parts to an edge guide, initiates the sewing cycle and continues loading. The sleeves are automatically trimmed, folded, hemmed, folded in half, transported to closer, backlatched, closed and stacked. Stacker indexing is accomplished through programming of the number of sleeves in a bundle.

MACHINE CLASS
Most industrial coverstitch and overlock machines.

OPTIONS
211EG - Edge Guiding System



DESCRIPCIÓN
Una estación de trabajo electrónicamente controlada compuesta de un dispositivo dobladillador/transportador que utiliza un componente que dobla en mitad la manga y la posiciona para el cierre. El cierre de manga se ejecuta con remate automático, y con apilador automático

OPERACIÓN
El operador lleva la pieza a un guia de borde, activa el equipo y queda libre para continuar alimentando el sistema mientras que las mangas se dobladillan, se transportan al módulo de costura y son presentadas a la máquina de coser para el cierre con remate automático. Las mangas son automáticamente apiladas.

CLASE Y MARCA DEL CABEZAL
La mayoría de las máquinas de puntada de sobre-costura y sobre-orilladoras.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	15
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	25
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1950
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	106 x 65 x 67
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	1950 hemmed & closed

Depending on material and size of parts

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

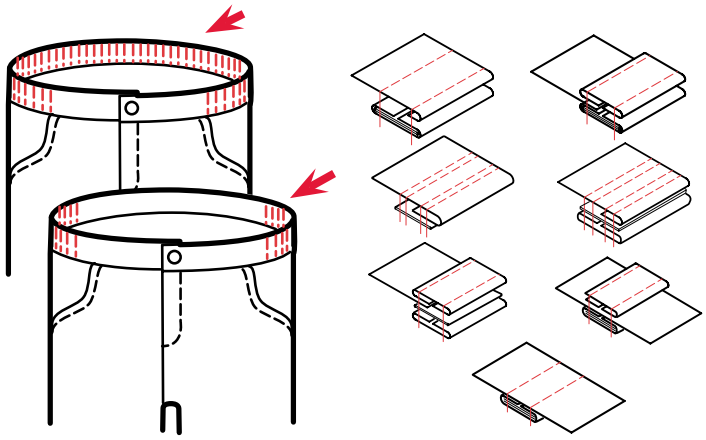
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

16065040816

Model 425-14E
Spot Elastic Waistband
Introducción de Elástico por Pedazos

12



Spot Elastic Waistbands

- Side Spot
- Half Elastic Waistbands
- Eliminates elastic handling
- Cut and reinsert on command
- 3" spot to full back capability
- Adaptable for most machines
- Pneumatic or electronic controls
- Elastic width up to 2"

DESCRIPTION
A semi-automatic system designed to produce a spot or partial elastic waistband. The unit consists of upper and lower folders, or upper downturn hemmer and lower cover band folder, elastic feed and tension mechanism, and elastic cutting knife. Elastic may be inserted between two piece waistband or top downturn hemmer and bottom band. Seven different configurations are available.

OPERATION
The operator heels the treadle to lift the presser foot, presents the garment under the foot and sews to a predetermined point (notch, mark, pocket hem, etc.). Pressing the knee switch activates the feed cycle which momentarily lifts the presser foot and tension bar for elastic insertion. As sewing continues the elastic is automatically metered. Continuation of sew draws the elastic from the metering device as the waistband is completed. Side spot of 3" to full pocket-to-pocket elastic is attainable.

MACHINE CLASS
Most industrial multi-needle machines.

OPTIONS
AAT301B Pnuematic cut-apart knife.

Elástico a mitad de cintura

- Elástico en los costados
- Control automático del elástico
- Introducción y alimentación pautada automática
- Corte y re-introducción del elástico a la señal
- De 3" hasta la espalda completa
- Se adapta a casi todas las máquinas
- Controles electrónicos y neumáticos
- Ancho del elástico hasta 2"

DESCRIPCIÓN
Un mecanismo semi-automático que pone elástico en lugares determinados de una pretina. Este mecanismo consiste en plegadores abajo o arriba, o un dobladillador hacia abajo y un plegador que cubre la banda, alimentador de elástico y mecanismo de tensión y cortador del elástico. El elástico puede ser insertado entre las dos partes de la pretina o en el dobladillador de arriba con la banda de abajo. Hay 7 diferentes configuraciones disponibles.

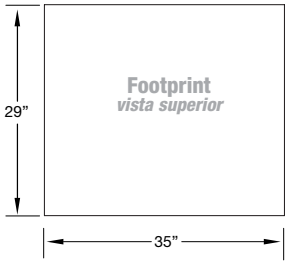
OPERACIÓN
El operador presiona el pedal con el tacón para levantar el prensatelas, pone la prenda debajo del prensatelas y cose hasta un punto determinado marcado con anterioridad. Apretando el interruptor de la rodilla activa el ciclo de alimentación que momentaneamente levanta el prensatelas y la barra de tensión para alimentar el elástico que es simultáneamente dispensado en el punto que se acerca el final del fruncido, se corta el elástico. Continuando la costura, tira el elástico del dosificador para completar la banda plana.

CLASE DE MÁQUINA
Casi todas las máquinas de multiples agujas.

OPCIONES
Cortador neumático modelo 301B.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	4
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	150-172

Depending on material and size of parts



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

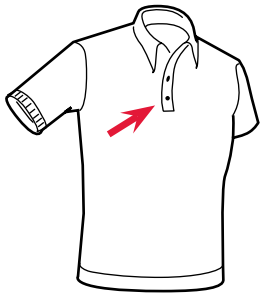
16065040816

13

Model 982
Automatic Placket Setting
Pegadora Automática de Aletillas

Touch Screen control for Patented Serial Bus Control System

Pantalla tactil de control para el Sistema Bus Serie (patentado)



Setting Plackets

Montadura de aletillas

- NEW, ⅛" gauge ensures quality
- Loads from either side
- Programmable center knife
- Sews Allen Solly & Polo style placket
- Patented Serial Bus Control System
- Self-diagnostic software
- Unlimited program storage
- Knife operates independent of sewing head
- Laser alignment lights
- Automatic repair mode for thread breaks
- Sews, slits, and backtacks
- Auto-Stacker with easy unload feature
- Bobbin monitor
- Small to XXXL
- Simple to operate and maintain

- NUEVA medida de ⅛" asegura calidad
- Cargable por ambos lados
- Juego de costura con cortadora central programable
- Cose aletillas estilo Allen Solly y Polo
- Sistema Bus Serie Patentado
- Programa de autodiagnóstico
- Guarda ilimitado número de programas
- El cortador funciona independiente del cabezal
- Alineamiento con luces laser
- Reparo automático cuando se rompe el hilo
- Cose, corta y remata
- Apilador automático fácil de descargar
- Contador de bobinas
- Tallas desde pequeñas hasta extra grande (XXXL)
- Fácil de operar y de mantener

DESCRIPTION
Automatic placket setting workstation featuring the patented Serial Bus Control System.

OPERATION
The operator places the shirt front and placket precisely with laser lights. Garment transfers to sewing position and sewing cycle begins automatically. After sewing, thread is cut and garment is automatically stacked. Should the thread break, the machine stops, backtacks to facilitate the repair, and eliminates the need to repair off line.

MACHINE CLASS
Brother, Juki, Mitsubishi, Singer

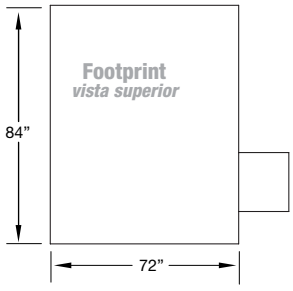
DESCRIPCIÓN
Estación automática de pegar aletillas con el nuevo sistema de control bus serie, patentado.

OPERACIÓN
El operador coloca el frente de la camisa y la aletilla exáctamente con la luz laser. Las piezas son transferidas a la posición de costura y el ciclo de costura comienza automáticamente. Después de coser, el hilo es cortado y la pieza apilada automáticamente. Si el hilo se rompe, la máquina para, rematando para facilitar reparos, eliminando la necesidad de reparar separado.

CLASE DE MÁQUINAS
Brother, Juki, Mitsubishi, Singer

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	10
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	10
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1300
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	96 x 72 x 63
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	360

Depending on material and size of parts



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

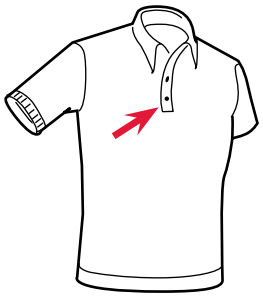
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

16065040816

Model 981
Automatic Placket Fusing, Cutting, and Stacking
Módulo que Forma, Fusiona, Corta y Apila Aletillas Para Cuellos

14



- Plackets may be individually cut or roll fed
- Simple, easy to adjust placket attachment
- Upper and lower heating elements for faster belt speed
- Automatic cool-down cycle
- Cutter automatically cuts plackets to correct length, counts, stacks, and discards waste
- Modular design
- Modules may be purchased separately
- Use pre-slotted or plain interlining
- Plain lining slit automatically

DESCRIPTION
An adjustable, easy to load, placket attachment utilizing a fusing machine that has both top and bottom heating elements for faster belt speed, an automatic cutter, stacker, and counter.

OPERATION
When using a roll feed placket, the operator loads a roll of fusing and a roll of placket material, presses the start button, and the machine continues to run until the material runs out or the desired number of plackets is reached.

When using individually cut plackets, the operator loads a roll of fusing and hand loads the plackets.The fused plackets are automatically cut to the correct length, counted, stacked and the waste is discarded. The plackets are indexed to a holding tray when the desired quantity is reached for each stack. The automatic cutter/stacker requires no additional attention.

OPTIONS
All modules may be purchased separately.

- Las aletillas pueden ser alimentadas individualmente o por rollo
- Aditamento para aletilla simple, facil de ajustar
- Elementos de calor arriba y abajo permiten mayor velocidad de la correa
- Ciclo automático para enfriar
- El cortador automáticamente corta el largo correcto, cuenta, apila y tira los desechos
- Diseño modular
- Los módulos puede ser comprados separadamente
- Use forro precortado o sin cortar
- El forro sin cortar es cortado automáticamente

DESCRIPCIÓN
Es un aditamento para formar aletillas ajustable, facil de cargar que usa una máquina que fusiona la aletillas con elementos de calor arriba y abajo para mayor velocidad de la correa, con cortador automático, apilador y contador.

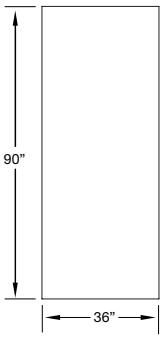
OPERACIÓN
Cuando alimenta aletillas por rollo, el operador carga un rollo de forro y un rollo de material de aletillas, presiona el botón de arranque y la máquina continua funcionando hasta que el material se acaba o llega al número deseado de aletillas.

Cuando usa aletillas cortadas individualmente, el operador carga un rollo de forro y carga manualmente las aletillas. Las aletillas fusionadas son automáticamente cortadas, contadas y apiladas, y los desechos descartados. Las aletillas son colocadas en una bandeja cuando termina la cantidad del bulto deseado. El cortador/apilador no requiere más atención.

OPCIONES
Los módulos se pueden adquirir separadamente.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	25
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	10
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	800
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	72 x 62 x 60
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	1410 individually fed packets
Pieces per hour / *Piezas por hora*	2220 continuously fed packets

Depending on material and size of parts



Footprint
vista superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

16065040816

15

Model 996
Automatic Tee Shirt & Turtleneck Collar Workstation
Estación automática para hacer cuellos de camisetas y de tortuga

Touch Screen control for Patented Serial Bus Control System

Pantalla tactil de control para el Sistema Bus Serie (patentado)

- Patented Serial Bus Control System with self-diagnostic software
- Cuts single or dual, rolled or festooned material
- Auto-indexing stacker tray
- 1" to 24" cut length
- Auto-stop
- Easy size adjustment

- Sistema de control Bus Serie, patentado, con programa de autodiagnóstico.
- Corta uno o dos cuellos de rollo o material doblado.
- Apilador con separador de bultos
- Corta de 1" a 24" de largo
- Parada automática
- Ajuste fácil de la talla

DESCRIPTION
A fully automatic rib knit collar workstation, utilizing a programmable microprocessor with touch screen for operator input and style recall. The self-diagnostic software prompts the operator or technician to quickly identify a problem.

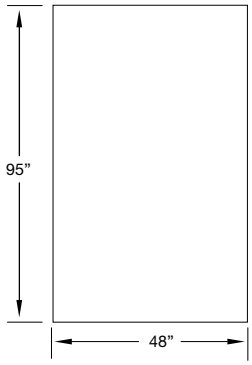
OPERATION
The rib knit collar material may be tubular or pre-seamed utilizing the optional sewing module. After loading, the operation is fully automatic. This workstation may be programmable to produce a predetermined style or quantity of collars.

DESCRIPCIÓN
Estación completamente automática para cortar cuello tejido, con microprocesador programable, pantalla de tacto controlada por el operario y guarda estilos. El programa de autodiagnóstico identifica rápidamente problemas al operario y al técnico.

OPERACIÓN
El cuello tejido puede ser tubular o con costura, utilizando el módulo de cerrado, opcional. Después de cargar, la operación es totalmente automática. Esta estación se puede programar para producir una cantidad predeterminada de estilos

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	10
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1100
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	96 x 55 x 60
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	4440

Depending on material and size of parts



Footprint
vista superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

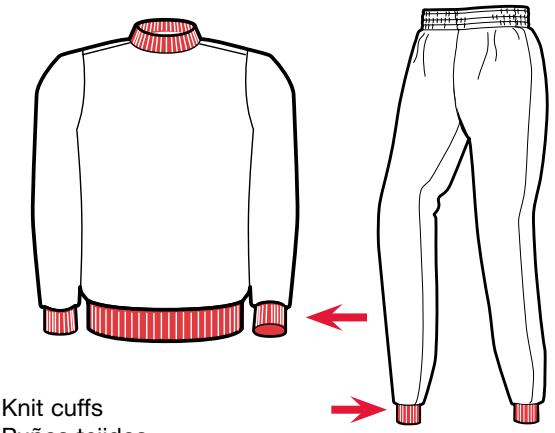
© 2016 Atlanta Attachment Co. 16065040816

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Atlanta Attachment Company
The Company that *Sudden Service*® built

Model 997
Automatic Cuff
Máquina Automática de Cortar Puños

16



Knit cuffs
Puños tejidos

Automatic Cuff Machine

- 30 Rib knit cuffs cut, folded, and counted per minute
- Tubular or with seams
- Touch screen stores up to 25 styles
- Select the language of your choice
- Fully automatic operation after loading
- Microprocessor controls
- Self-diagnostic software

DESCRIPTION
A fully automatic rib knit cuff workstation, utilizing a programmable microprocessor with touch screen for operator input and style recall. The self-diagnostic software prompts the operator or technician to quickly identify a problem.

OPERATION
The rib knit cuff material may be tubular or pre-seamed utilizing the optional sewing module. After loading, the operation is fully automatic. This workstation may be programmable to produce a predetermined style or quantity of cuffs.

OPTIONS
Pre-seam module

Máquina Automática de Cortar Puños

- 30 Puños de tejido de punto cortados, doblados y contados por minuto
- Puños tubulares o con costura
- Control de pantalla que guarda hasta 25 estilos
- Escoja el idioma deseado
- Completamente automático después de cargar
- Controles computarizados
- Programa de autodiagnóstico

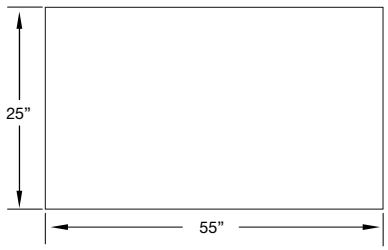
DESCRIPCIÓN
Estación automática para cortar puños de tejido de punto, con microprocesador programable y control de pantalla que permite guardar estilos. El programa de autodiagnóstico le avisa al operario para rápidamente identificar cualquier problema.

OPERACIÓN
El material del puño puede ser tubular o previamente cerrado utilizando el módulo cerrador opcional. Después de cargar, la operación es totalmente automática. La estación puede programarse para producir un estilo o cantidad predeterminada de puños.

OPCIONES
Módulo de cerrar cuellos.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	10
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1200
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	96 x 60 x 65
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour* / *Piezas por hora**	1800

Depending on material and size of parts



Footprint
vista superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

16065040816

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

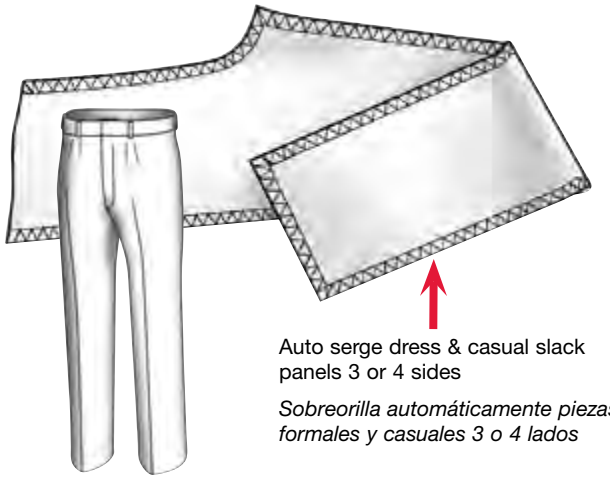
Atlanta Attachment Company
The Company that
Sudden Service® built®

17

Model 1100
Automatic Panel Serger
Sobreorillador Automático de Paneles

Touch Screen control for Patented Serial Bus Control System

Pantalla tactil de control para el Sistema Bus Serie (patentado)



Auto serge dress & casual slack panels 3 or 4 sides

Sobreorilla automáticamente piezas formales y casuales 3 o 4 lados

- Patented Serial Bus Control System
- Programmable to sew 3 or 4 sides
- Easy access to sewing head
- Space saving design
- Stitch condensing at the corners
- Automatic start
- Automatic stacking
- Operator can run multiple machines
- Electric/pneumatic lockout-tag
- Electronic DC Motor
- Programmable repair cycle

- Sistema Bus Serie patentado
- Programable para coser 3 o 4 lados
- Fácil acceso al cabezal
- Diseñado para ahorrar espacio
- Condensador de puntadas en las esquinas
- Comienzo automático
- Apilado automático
- Una persona puede operar varias máquinas
- Sistema de seguridad de candado para el sistema
- Motor electrónico de CD (eléctrico/neumático)
- Ciclo de reparo automático

DESCRIPTION
A fully automatic panel serging workstation, utilizing a programmable microprocessor with touch screen for operator input and style recall. The self-diagnostic software prompts the operator or technician to quickly identify a problem.

OPERATION
The operator simply loads the pants panel in the 1100 and sewing starts automatically. Stacking is automatic which allows the operator to load multiple machines. One operator can load up to 5 machines.

MACHINE CLASS
Pegasus or Yamato

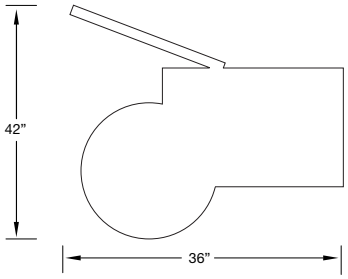
DESCRIPCIÓN
Sobreorilladora automática de paneles, con microprocesador programable y pantalla de control para fácil acceso a entradas y estilos. Programa de auto diagnóstico que ayuda al operador o técnico a identificar el problema rápidamente.

OPERACIÓN
El operador carga el panel del pantalón en la 1100 y la costura comienza automáticamente. El apilado es automático, lo que permite al operador cargar hasta 5 máquinas.

CLASE DE MÁQUINAS
Pegasus y Yamato

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	12
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	12
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	650
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	48 x 48 x 60
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	230-235

Depending on material and size of parts, one operator can maintain multiple workstations, up to 5



Footprint
vista superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

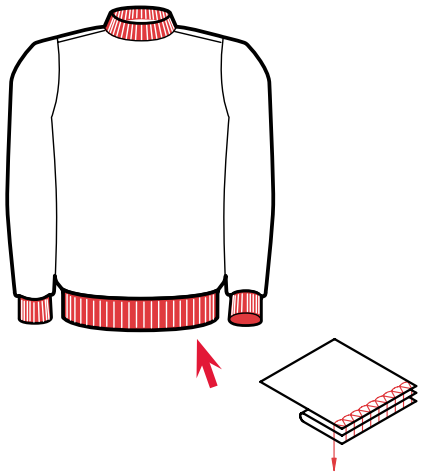
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

16065040816

Model 1278-6
Automatic Rib Knit Band Setting
Estación Automática Para Coser Fajas de Tejido de Punto (Tricote de Cordonzillo)

18



Shirt and Band May Be Tubular or with Side Seams

- DC electronic motor & microprocessor controls
- Tandem operation
- Reduces ergonomic risk
- Minimizes fabric waste
- Uniform gathering
- Dual electronic active edge guiding system for band & body
- Automatic stack
- Increased production
- Piece counter

El material puede ser tubular o con costura lateral

- Motor de corriente directa y controles computarizados
- Operación en tándem
- Reduce el riesgo de lesiones al operario por los movimientos repetitivos
- Reducción de desperdicio de material
- Emparejamiento entre piezas
- Guías automatizados
- Apilador automático
- Aumento de producción
- Contador

DESCRIPTION
An automatic workstation for sewing circular rib knit bottom bands on sweat shirts. This unit incorporates a cylinder arm overlock sewing head with vacuum thread trimmer, electronic controls, dual electronic active edge guiding system for band and body, and pneumatic expansion rollers with automatic stacker.

OPERATION
The operator folds the circular rib knit piece in half to form a band and places it over the expansion guide rollers. The rollers automatically expand for loading the body. The body is loaded over the rollers and band and a touch of the start sensor expands the rollers to sew position and indexes the parts under the presser foot and sew cycle begins. The operator is free to load a second machine. When the finished seam is sensed, the parts are oversewn a predetermined distance, thread chain is cut, and the part is automatically stacked.

MACHINE CLASS
Yamato AZ8403 Juki
Pegasus Union Special

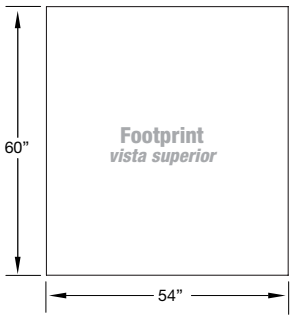
DESCRIPCIÓN
Una estación de trabajo para poner fajas a suéteres, sudaderas, etc. Esta unidad incorpora una máquina sobre-orilladora de cilindro con recortador de hilos con succión, controles electrónicos, guía automática, rodillos expansivos neumáticos y apilador automático.

OPERACIÓN
La operaria dobla la banda tejida para formar la faja y la posiciona sobre los rodillos expansivos. Los rodillos se expanden automáticamente para permitir cargar el cuerpo y la camisa. Se posiciona el cuerpo sobre la banda y los rodillos, se toca el sensor para preparar la unidad, se posiciona las piezas debajo del prensa-telas y comienza la costura. Mientras tanto, la operaria queda libre para cargar una segunda unidad. Cuando el final de la costura es detectado, las piezas cosidas son cosidas varias puntadas sobre el comienzo de la costura. Se corta la cadeneta y la pieza es automáticamente apilada.

CLASE DE MÁQUINA
Yamato AZ8403 Juki
Pegasus Union Special

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	6
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	23
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	890
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	60 x 54 x 60
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	510

Depending on material and size of parts



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

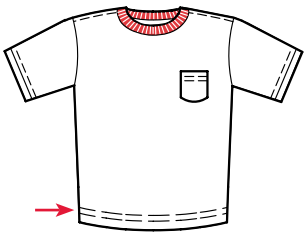
© 2016 Atlanta Attachment Co. 16065040816

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

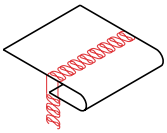
Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built®

19

Model 1278-8
Automatic Coverstitch Bottom Hemmer
Estación Automatica de Puntada de Sobrecostura para Dobladillar Cuerpos De Camisetas

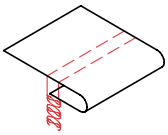


Adult sizes
Tamaño para adultos



Plain Hem w/Top & Bottom Cover

Dobladillo sencillo con sobrecostura en la parte superior e inferior



Plain Hem w/Bottom Cover

Dobladillo sencillo con sobrecostura en la parte inferior

Shirts may be tubular or with side seams

- Patented Serial Bus Control System
- Shirt may be hemmed first or last operation
- Tandem operation
- Automatic size control
- Perfectly aligned oversew
- Electronic active edge guiding system
- 100% cotton thread max RPM

DESCRIPTION
An electronically controlled workstation for hemming circular shirt bottoms. This unit incorporates a two-needle coverstitch sewing head with an optional left-hand knife with electro-pneumatic expansion rollers for size control, a state-of-the-art edge guiding system, a fabric folding system, and an automatic stacker.

OPERATION
A tubular or side-seamed body is loaded over the expansion rollers. When loaded, the rollers expand to the proper tension, indexes the shirt under the presser foot, and the sewing cycle is initiated. The operator is free to load a second station. The finished hem is sensed and perfectly oversewn (with stitch-condensing if desired). The threads are trimmed and the garment is automatically stacked.

OPTIONS
Stitch condensor
Left-hand knife
Top or bottom coverstitch

Camisetas tubulares ó con costura lateral

- Sistema de Bus Serie patentado
- Motor de corriente directa y controles computarizados
- Dobladillar puede ser la primera ó ultima operación
- Operación en tándem
- Control de talla automático
- Alineamiento perfecto de sobre-pespunte
- Guía-bordes automático
- Maneja el hilo de 100% algodón a la velocidad máxima

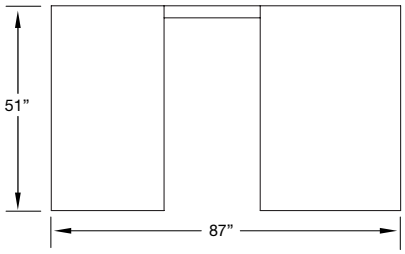
DESCRIPCIÓN
Una estación de trabajo electrónicamente controlada para dobladillar los bajos en camisetas tubulares. Esta unidad incorpora una máquina de puntada de sobre-costura con cortador al lado izquierdo (opcional), rodillos de expansión controlados electrónica y neumáticamente para el cambio de talla, sistema guía-bordes único, sistema de dobléz de tela, y apilador automático.

OPERACIÓN
La operaria lleva una pieza (tubular o con costuras laterales) a los rodillos de expansión y debajo del prensa-telas. Los rodillos se expanden a la tensión apropiada y el ciclo de costura comienza. La operaria queda libre para cargar otra estación de trabajo. El principio de la costura es detectado y perfectamente sobre-pespuntado (el largo de la puntada es regulable). Los hilos son cortados y la pieza es automáticamente apilada.

OPCIONES
Puntadas ajustables
Cortador al lado izquierdo
Puntadas de sobre-costura por encima o por abajo

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	6.5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	15
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	890
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	60 x 54 x 60
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	660

Depending on material and size of parts, based on tandem setup



Footprint
vista superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that **Sudden Service®** built

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

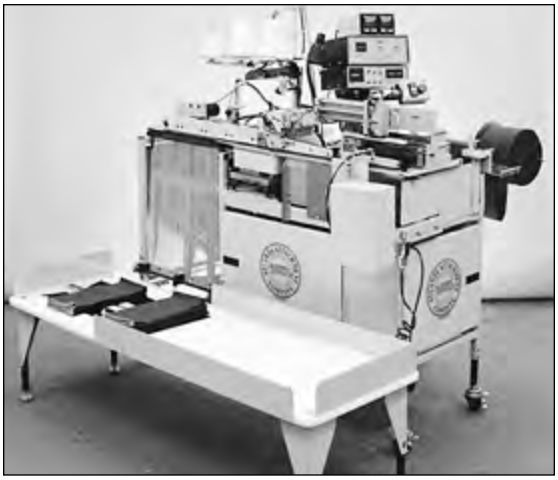
© 2016 Atlanta Attachment Co.

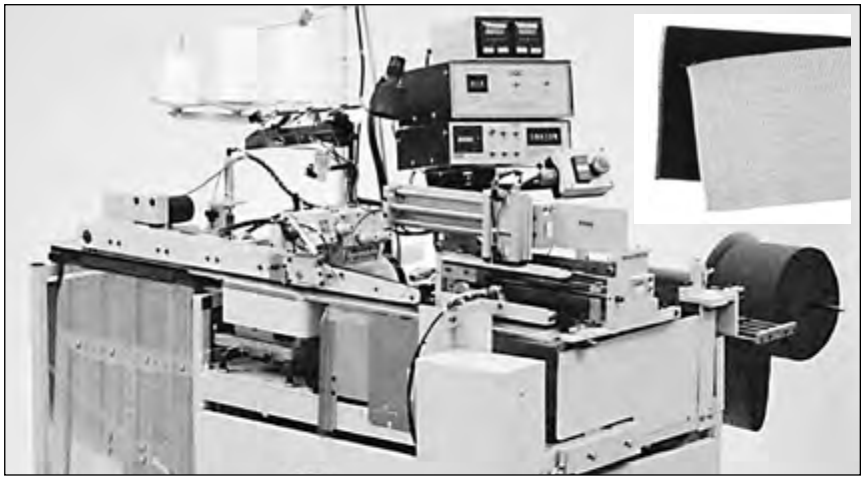
16065040816

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Model 1996
Automatic Cuff, Collar & Waistband Workstation
Estación Automática para Hacer Bandas de Cinturas, Puños y Cuellos

20





- Accepts 2¼" to 8" wide acrylic, woven or rib knit material
- Accepts 15" to 50" long (7 ½" to 25" folded) bands
- Controls trim-off of ¼" to ⅛"
- Stacker automatically indexes by number of pieces programmed
- System automatically stops after number of programmed bundles are completed or material supply is depleted
- Changeover time approx. 30 seconds, by the operator
- Will accommodate roll or festooned materials
- Only one operator is required for each 5 to 7 machines
- Cutting accuracy within ⅛" of programmed length
- Cut length is programmable in 1/10" increments
- Includes thread break detectors
- Electronic DC motor and controls
- Seam ply alignment within ⅛" obtainable

DESCRIPTION
This workstation automatically meters, cuts, sews and stacks programmed lengths of cuff, collar and waistband material, requiring only part-time attendance.

OPERATION
The operator loads rolled or festooned rib knit, programs the desired length, and starts the machine. The material is metered, cut, sewn, and stacked automatically. Each band size can be individually programmed for the number of pieces in the stack, then automatically indexed.

MACHINE CLASS
Most industrial overlock machines.

- Acepta material de 2¼" hasta 8" de ancho de acrílico, tejido o cordoncillo
- Acepta bandas de 15" hasta 50" de largo (7½" hasta 25" dobladas)
- Controla el recortado de ¼" a ⅛"
- El Apilador automáticamente se para después del número de piezas programadas
- El sistema para automáticamente después que se completa el número programado de bultos o se acaba el material
- Tiempo aproximado de cambio 30 segundos, por el operario
- Puede usar material en rollos o doblados
- Solo se necesita un operario para cada 5 a 7 máquinas
- Corta con exactitud dentro de ⅛" del largo programado
- El largo se puede programar en incrementos de 1/10"
- Incluye detector de rotura de hilo
- Control y motor electrónico de corriente directa
- Alineamiento de capas de costura dentro de ⅛"

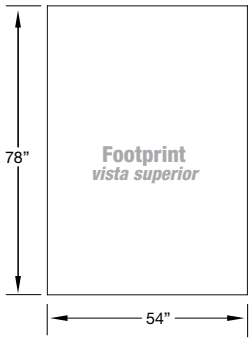
DESCRIPCIÓN
Esta estación de trabajo automáticamente mide, corta, cose y apila en el largo programado puños de camisa, cuellos y cinturas, requiriendo sólo asistencia parte del tiempo.

OPERACIÓN
El operario carga el rollo o el cordoncillo tejido doblado, programa el largo deseado, y comienza la máquina. El material es medido, cortado, cosido, y apilado automáticamente. Cada tamaño de banda puede ser individualmente programada para el número de piezas en la pila, y automáticamente separadas.

CLASE de MÁQUINA
La mayoría de máquinas industriales de sobreorillado.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	10
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1100
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	96 x 55 x 60
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	487

Estimate based on cycle time, material changeover, & machine program time.



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

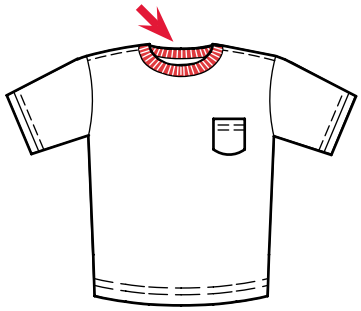
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

16065040816

21

Model 1279
Circular Collar Guiding Attachment
Aditamento para Pegar Cuellos Circulares



- Easy to adjust
- Unlimited neck sizes
- Consistent edge guide
- Low cost

OPERATION
The operator loads the collar onto the rollers which are adjustable for size. After the collar is loaded the shirt is positioned over the collar and sewing cycle begins. The operator may stop to add a label. This device ensures that the collar stretch is evenly distributed around the neck of the shirt. Quality and production is greatly increased.

OPTIONS
Label holder
Stationary or pneumatic models
Label pick-up pneumatic model

MACHINE CLASS
Available for all cylinder arm machines

- Fácil de ajustar
- Cualquier tamaño de cuello
- Guía de borde consistente
- Bajo costo

OPERACIÓN
El operador coloca el cuello en los rodillos, que son ajustables, a la talla. Después se coloca la camisa sobre el cuello y la costura comienza. El operador puede parar para añadir una etiqueta. Este aditamento hace que la tensión del cuello este distribuida uniformemente alrededor de la apertura de la camisa. La calidad y la producción aumentan considerablemente.

OPCIONES
Bandeja para etiquetas
Separador de etiquetas
Modelo Neumático

CLASE DE MÁQUINA
Toda clase de cabezal con brazo cilíndrico

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

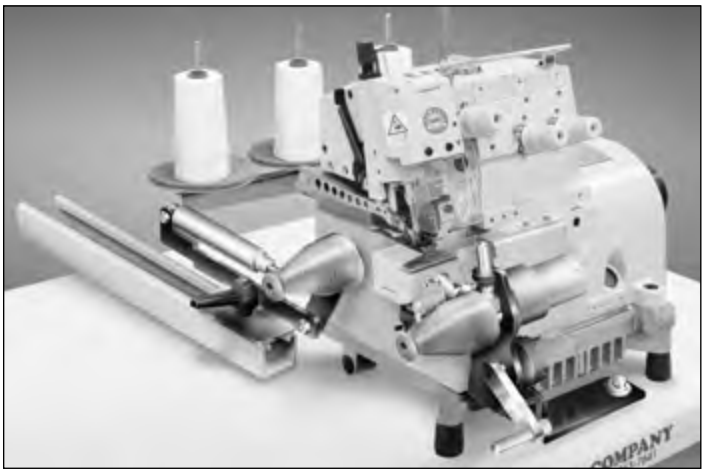
16065040816

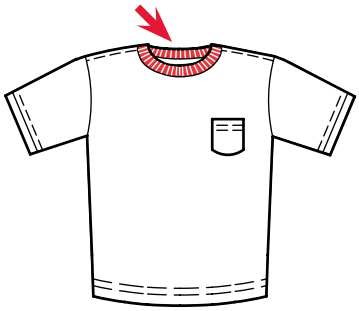
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Atlanta Attachment Company
The Company that
Sudden Service® built

Model 1289
Automatic Circular Collar Loading Rollers
Sistema de Rodillos para Cargar Cuellos

22





- Reduces collar loading time 80-90%
- Collar may be tubular or with seams
- Collar seam (if any) is automatically positioned
- Pneumatic rollers eliminate puckers on shirt
- Aligns the collar plies evenly
- These features improve the quality of the shirt and greatly reduce the time required to set the collar

DESCRIPTION
A pneumatic/electronic set of rollers that automatically loads the collar, aligns the edge, and positions the collar seam (if any). Machine with footlift required.

OPERATION
The operator places the collar on the tip of the rollers, heels the treadle and the rollers rotate and expand. The collar moves into position under the foot. If the collar has a seam, it is automatically positioned to align with the shoulder seam in the shirt. The operator picks up the shirt while the collar is automatically loaded and positioned.

OPTIONS
Label holder
Label pick-up pneumatic model
Footlift

MACHINE CLASS
Available for all model overlock machines with cylinder arm.

- Reduce el tiempo de cargar de 80 a 90%
- El cuello puede ser tubular o con costura lateral
- La costura (si existe) es posicionada automáticamente
- Los rodillos neumáticos evitan arrugas a los cuellos
- Alinea los bordes del cuello
- Estas características mejoran la calidad de la camisa y reducen el tiempo que se requiere para fijar el cuello

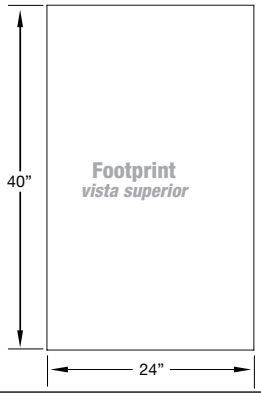
DESCRIPCIÓN
Un juego de rodillos neumáticos/electrónicos que automáticamente cargan el cuello, alinean los bordes y posicionan la costura del cuello (si tiene).

OPERACIÓN
El operador coloca el cuello en la punta de los rodillos, taconea el pedal y los rodillos rotan y se abren. El cuello se mueve en posición debajo del prensatelas. Si el cuello tiene costura, automáticamente, se posiciona para alinear la costura de la camisa. El operador levanta la camisa mientras el cuello es cargado y posicionado automáticamente.

OPCIONES
Bandeja de rótulos
Separador neumático de rótulos
Alza prensatelas

CLASE DE MÁQUINAS
Todas las máquinas de sobreorillado con brazo cilíndrico.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	2



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built®

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

16065040816

23 High Speed Intermittent Rufflers
Fruncidores Intermitentes de Alta Velocidad

- Intermittent all styles
- Operator accessibility, especially on collars and small parts
- 4500 RPM vs 2000 RPM
- Ruffling blade lifter for easier loading of the ply to be ruffled

- Intermitentes en todos los estilo
- Accesible al operador , especialmente en cuellos y partes pequeñas
- 4500 RPM vs 2000 RPM
- Levantador de la hoja fruncidora para facilitar la colocación del material

132521
Intermittent ruffling for sleeve setting

Fruncido intermitente para mangas

132522
Edge to edge ruffling

Fruncido de borde a borde

132531
Ruffling lace between two plies "sandwich ruffler"

Fruncido de encaje entre dos telas (emparedado)

132534
Lace between two ply collar and inserting cord and piping

Fruncido de encaje entre dos telas con vivo acordonado

132535
Cord piping and binding

Con vivo acordonado y ribete

132536
Intermittent ruffling and binding

Fruncido intermitente y ribete

132537
Intermittent ruffling and binding

Fruncido intermitente y ribete

132538
Intermittent lace ruffling and binding

Fruncido de encaje intermitente y ribete

132539
Ballerina ruffler

Fruncido de Bailarina

132544
Three piece topstitch (yoke) ruffler

Fruncido de tres piezas al canesú de puntada superior

132545
Three piece topstitch ruffler

Fruncido de tres piezas con encaje al canesú de puntada superior

132548
Cuffer ruffler

Fruncidor para mangas

132549
Intermittent ruffling on top of garment (suspended)

Fruncidor intermitente de encajes para blusas (suspendido)

132550
Rhumba ruffler

Fruncido Rumba

132551
Zig-Zag ruffler (ruffle on the right)

Fruncidor en Zig-Zag (Con el fruncido a la derecha)

132552
Suspended ruffler

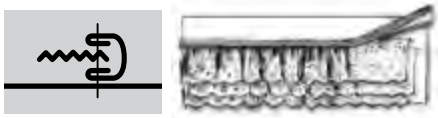
Fruncidor suspendido

132556B
Two needle ruffling (on plain machine)

Fruncido de dos agujas (en máquina regular)

132559
Can Can (suspended binder, left side ruffler)

Can Can (Ribete suspendido, fruncido a la izquierda)



PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co. 16065040816

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

Model 1325
Ruffler
Fruncidor

Rufflers for any purpose

- No operator training
- Ruffler arm will not obstruct operator sewing vision

OPERATION
Constant Rufflers
Intermittent Rufflers
Sandwich Rufflers
Top Rufflers
Bottom Rufflers
Double Blade Rufflers
Top and Bottom Rufflers
Edge-To-Edge Rufflers
Topstitch Rufflers

MACHINE CLASS
This unique attachment is retrofit to the following machines:
Single Needle
Double Needle
Multi-Needle
Lockstitch
Chainstitch
Overlock
Safety Stitch
Zig Zag

OPTIONS
Can be converted from one type ruffler to another without major changes

NOTE: Machine class and sewn sample or sketch of seam needed for quoting on price and delivery.

Fruncidores para toda aplicación

- No requiere adiestramiento
- El mecanísmo de fruncido no obstruye el campo visual del operador

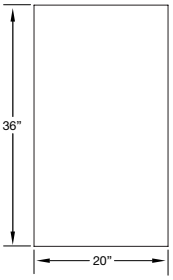
OPERACIÓN
Fruncido ininterrumpido
Fruncido intermitente
Fruncido emparedado
Fruncido por encima
Fruncido por debajo
Fruncido de doble alimentación
Fruncido combinado (por encima y por debajo)
Fruncido de borde a borde
Fruncido con pespunteo

CLASE DE MÁQUINA
Este aparato se puede adaptar a las siguientes máquinas:
De una aguja
De dos agujas
De agujas múltiples
Puntada de bobina
Puntada de cadeneta
Puntada de sobre-orillado
Puntada de seguridad
Puntada en zig-zag

OPCIONES
Se puede convertir de un tipo de fruncido a otro sin mayores cambios.

NOTA: Para cotizaciones de precio y envío, se requiere el estilo y clase de la máquina además de una muestra ó dibujo de la costura deseada.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 3ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	60
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	2



Footprint
vista superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

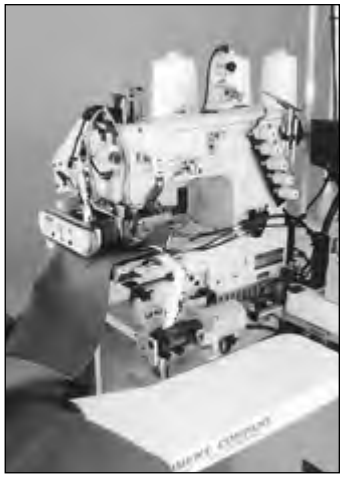
16065040816

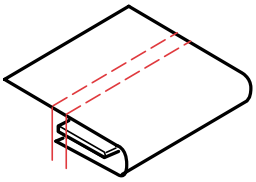
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Atlanta Attachment Company
The Company that
Sudden Service® built.

25

Model 1536A
Automatic Leg Elastic Hemming Station
Estación Automática para Pegar Elástico a Perneras





Sweat Pant Legs

- DC electronic motor & microprocessor controls
- Automatic start/stop
- High production
- Ergonomic design
- Air assisted folder
- Automatic cut apart
- Eliminates elastic waste

DESCRIPTION
An electro-pneumatic device consisting of a variable speed puller, an impact type scissor controlled by a single retro-reflective eye, and a belt conveyor positioned to the side of the presser foot. This unit is designed to automatically cut raw rubber or narrow elastic between garment parts such as sweat pant legs. Automatic start and stop control reduces waste between pieces.

OPERATION
The operator presents the material through a downturn hemmer and under the presser foot. Sewing begins automatically. Each successive part is sewn with minimal gap to reduce elastic or rubber waste. The variable speed puller runs faster than the sewing speed and creates a larger gap. The retro-reflective eye senses the leading edge of each part and automatically cycles the scissor cutter to separate the parts. The side conveyor carries the leading edge to the puller and prevents the gathered material from jamming. The 1536 includes automatic stop and start to minimize elastic between pieces and ergonomically designed tabling for stand-up operation.

MACHINE CLASS
Most industrial machines.

Perneras de sudaderas

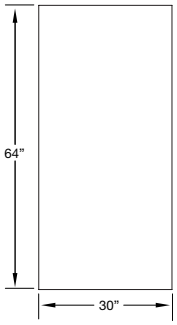
- Motor de corriente directa y controles computarizados
- Arranque y parada automáticos
- Alta producción
- Diseño para reducir el riesgo de lesiones al operario por movimientos repetitivos
- Plegador con aire comprimido
- Separación de piezas automático
- Evita desperdicio del elástico

DESCRIPCIÓN
Un aparato electro-neumático que consiste de un rodillo de velocidad variable, una cortadora de impacto tipo tijeras controlada por un sensor electrónico y una cinta transportadora situada al lado del prensa-telas. Diseñada para cortar automáticamente goma o elástico angosto entre las partes de las prendas tales como perneras de sudaderas. Arranque y parada automática reducen el desperdicio de material.

OPERACIÓN
La operaria introduce el cuerpo del material a un dobladillador para formar un dobléz en la orilla del material, el cuál es prensado por el prensa-telas y se comienza la costura. Cada pernera o pieza cosida tiene un espacio mínimo entre una y la otra para reducir el desperdicio de material. El rodillo alimentador mantiene un espacio entre piezas al este tener mayor velocidad que la alimentación en la máquina de coser. El sensor electrónico detecta el borde de la pieza y envía la señal a la cortadora para que separe las piezas. La cinta alimentadora lateral lleva el frente de la pieza al rodillo, evitando así que se enreden ó se trabe el material. El modelo 1536A incorpora el sistema de arranque y parada automático para economizar material entre piezas. También está diseñado para que se trabaje de pie, así reduciendo el riesgo de lesiones al operador por movimientos repetitivos.

CLASE DE MÁQUINA
La mayoría de máquinas industriales

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	9
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	800
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	72 x 46 x 60
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	900



Footprint
vista superior

Depending on material and size of parts, one operator can maintain multiple workstations, up to 5

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

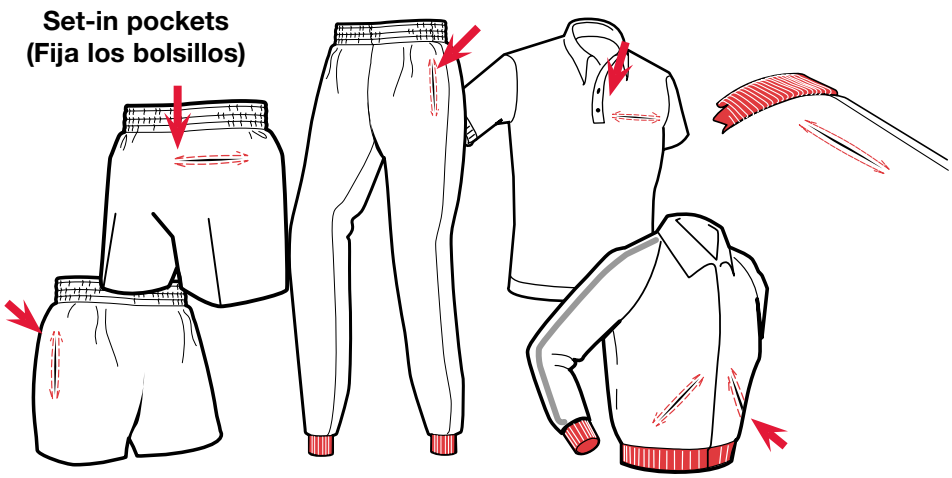
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

16065040816

Model 1800P
Programmable Center Knife Gauge Set
Juego De Costura con Cortadora Programable para Costura y Corte Entre Agujas

26



- Pocketed knit jackets
- Sweatpants
- Pockets for placket shirts
- Pockets on knit shorts

DESCRIPTION
A retrofit gauge set with movable center knife to facilitate the cutting of pocket opening in panel and pocketing material. The knife begins to cut in front of sewing stitches and moves to the rear of the needles during the sew cycle. This differential in sew length versus cut length may be changed as desired.

OPERATION
The operator places garment panel and pocketing material under presser foot, presses sewing treadle to begin sew cycle. The knife automatically shifts to the rear position after the beginning backtack is completed. The knife is reset to the front position upon completion of the finished sew cycle, thread trim and footlift. A machine equipped with stitch count capability will allow the operator to press the treadle once to complete the cycle automatically.

MACHINE CLASS
Juki - 1152 & 1178
Brother - LT2B832 & LT2B842
Mitsubishi - LOT2-230 & LT2-2230
Pfaff - 442 & 1442
Durkopp - 244

OPTIONS
¼"

- Chaquetas de tejido de punto con bolsillos
- Pantalones de sudadera
- Bolsillo en camisas Polo
- Bolsillo posterior en pantalón corto de tejido de punto

DESCRIPCIÓN
Un juego de costura acopable con una cortadora central movible que facilita el corte de la apertura del bolsillo en el panel y el material de la bolsa. El corte de la cuchilla es más corto que la línea de puntadas de la doble aguja y está centrada entre las líneas de puntadas. El diferencial entre el largo de la costura y el largo del corte puede cambiarse según se desee.

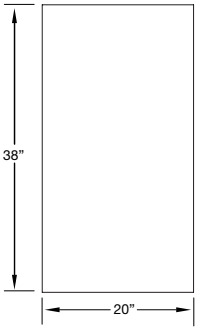
OPERACIÓN
La operaria pone el panel y el material del bolsillo debajo del prensatelas, aprieta el pedal y el ciclo de costura empieza, la cuchilla automáticamente se mueve hacia atrás al terminar el remate delantero. La cuchilla vuelve a su posición frontal al finalizar el remate posterior, corta el hilo y levanta el prensa-telas. Una máquina equipada con contador de puntadas automático que permite a la operaria pisar el pedal una vez para completar el ciclo.

CLASE DE MÁQUINA
Juki - 1152 y 178
Brother - LT2B832 y LT2B842
Mitsubishi - LOT2-230 y LT2-2230
PFAFF - 442 y 1442
Durkopp - 244

OPCIONES
¼"

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	2
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	210 Shorts/ Pantalones Cortos
Pieces per hour / *Piezas por hora*	185 Pants/Pantalones Largos

Depending on material and size of parts



Footprint
vista superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

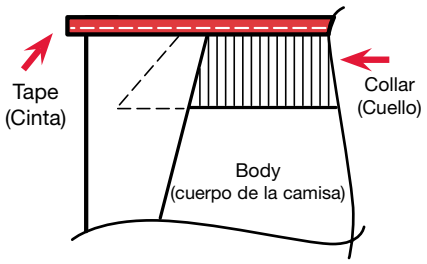
© 2016 Atlanta Attachment Co. 16065040816

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Atlanta Attachment Company
The Company that
Sudden Service® built®

27

Model 1907A
Placket Shirt Collar Set & Tape
Juego de Pegar Cuello y Cinta de Desplieque en Camisas Polo



Fashion Knit Collar Set & Tape Attachment Gives Two-Needle Look to Finished Garment

DESCRIPTION
A clean finish taping folder mounted to a safety stitch type machine behind the edge trimming knife. This folder, combined with a scissor type cutter, allows the collar seam to be taped as the collar is set. Topstitching the tape and hanging the label in a separate operation produces a flat, uniform collar seam and gives a two-needle taping look to the finished garment.

OPERATION
An operator aligns the collar to the shirt and folds the placket over the collar. The shirt is sewn with a single needle 401 stitch to the point where the leading edge is at the tape cutter and the operator touches a knee switch to actuate the cut-apart. Sew continues and the placket is folded over the trailing end of the collar. The tape is cut as sew is completed.

MACHINE CLASS
Modified industrial safety stitch machines.

OTHER MODELS
273-4

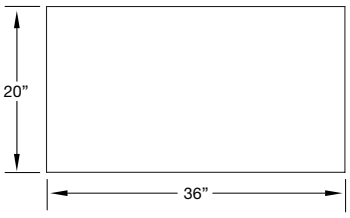
Aditamento para fijar cuello de tejido yá formado y una cinta de despliegue

DESCRIPCIÓN
Un plegador de cinta con terminación sin borde crudo montado a un cabezal de máquina de puntada de seguridad justo detrás del recortador de tela. Este plegador en combinación con una cortadora tipo tijéras, corta la banda y permite fijar el cuello al cuerpo al mismo tiempo que se cose la cinta de despliegue. Coser la cinta y la etiqueta en otra operación producirá un acabado uniforme y plano sin abultamiento que parece terminado por dos agujas.

OPERACIÓN
La operaria posiciona el cuello al cuerpo de la camisa y cubre un extremo con la pechera. La operaria cose con la puntada 401 hasta que el cuello y el cuerpo de la camiseta llagan al cortador, la operaria oprime la rodillera y se activa el corta-banda. La operaria continúa cosiendo y el otro extremo del cuello se cubre con la pechera para terminar de coser el cuello. Luego se activa el corta-banda para así cortar el despliegue.

CLASE de MÁQUINA
Máquinas de coser industriales de puntada de seguridad modificadas.

OTROS MODELOS
273-4



Footprint
vista superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

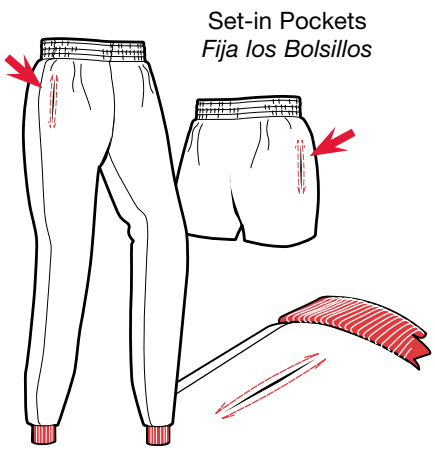
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co. 16065040816

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Atlanta Attachment Company
The Company that
Sudden Service® built

Model 3800P
Automatic Set-In Pocket Workstation
Estación Automática Para Fijar Bolsillos



Sweat Pants • Knit Shorts

- Simultaneous loading & sewing overlapping operation
- DC electronic motor & microprocessor controls
- Automatic sizing
- Automatic undertrimming
- Automatic stacking
- Quality pockets

DESCRIPTION
An automatic station consisting of two-needle lockstitch sewing head with undertrimmer and programmable center knife gauge set. This unit features electronic controls and automatic garment transfer which allows simultaneous loading and sewing.

OPERATION
The part to be sewn is positioned to laser target lights. The pocketing is then laid on top of the panel and positioned to another set of lights. Depressing the start switch activates the automatic cycle which transfers the parts to the sewing machine. The parts are then sewn, the thread is trimmed and the completed panel is stacked. The operator loads subsequent pieces during the sew cycle.

MACHINE CLASS
Mitsubishi LT2-2230, Juki 1152

Pantalón de sudadera • Pantalón corto

- Proceso de cargar y coser sin interrupciones
- Motor de corriente directa y controles computarizados
- Control de talla automático
- Corta hilos automático
- Apilador automático
- Bolsillos de calidad

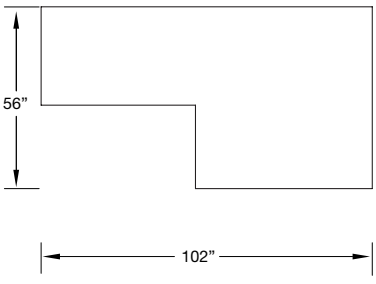
DESCRIPCIÓN
Una estación automática consistente de un cabezal de máquina de doble pespunte de dos agujas con cortahilos inferior costura y juego de costura con cuchilla programable. Esta unidad juego de tiene controles electrónicos y un transportador que permite cargar y coser simultáneamente.

OPERACIÓN
La pieza que se va coser se posiciona sobre los indicadores de luces laser. El bolsillo se pone sobre el panel y posicionado en otras luces. Apretando el interruptor de arranque activa el ciclo automático que transfiere las piezas a la máquina de coser. Se cosen las piezas, se corta el hilo y se apila el panel cosido. El operador carga ininterrumpidamente piezas durante el ciclo de costura.

CLASE DE MÁQUINA
Mitsubishi LT2-2230, Juki 1152

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	8.5
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1300
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	120 x 48 x 60
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	360

Depending on material and size of parts



Footprint
vista superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

16065040816

Model 3361K
Shoulder-to-Shoulder Taping Attachment with Cutter
Aditamento Para Pegar Cinta de Hombro a Hombro con Cortadora

Common utility knife replacement blades
Cuchillas comunes

- Recessed blade to enhance safety
- Increased production by eliminating separate cut-apart operation
- Eliminates ergonomic problems associated with a manual cutting operation.
- Easy load increasing production
- Easy in-plant installation to existing machines.
- Operator can easily change the cutter because we use common utility knife blades

- Cortadora enclavada para mayor seguridad
- Mayor producción al eliminar la operación separada de cortar
- Elimina problemas ergónomicos asociados con cortar manualmente.
- La facilidad para cargar aumenta la producción
- Facil instalación a máquinas existentes en la fábrica
- El operador puede cambiar con facilidad las cuchillas de la cortadora porque usamos cuchillas comunes

DESCRIPTION
Designed specifically for shoulder-to-shoulder taping of tee shirts on off-the-arm machines. Easy to adjust tape cutter, thumb switch, folder, tape guide, and tape reel. An optional foot switch or knee switch is also available.

OPERATION
The operator raises the presser foot into the locked position and pulls a bundle of shirts onto the arm of the machine, then lowers the foot to the sewing position and begins sewing. Each shirt is sewn and cut apart, eliminating a separate cutting operation.

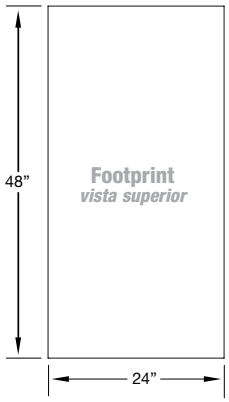
MACHINE CLASS
Most off-the-arm machines.

DESCRIPCIÓN
Diseñada específicamente para pegar cintas de hombro a hombro en camisetas en máquinas de brazo para costura tubular. Fácil ajuste del cortador, del interruptor, la plegadora, la guía de la cinta y el carrete de la cinta. Un interruptor de rodilla o para el pie estan disponibles.

OPERACIÓN
El operario alza el prensatelas y hala un bulto de camisas al brazo de la máquina, baja el pie a la posición de costura y empieza a coser. Cada camisa es cosida y cortada, eliminando la operación separada de cortar.

CLASE de MÁQUINAS
La mayoría de máquinas de brazo desplazado.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 3ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	2



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

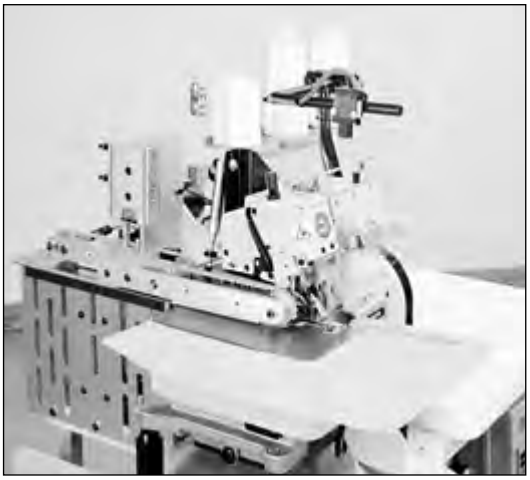
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

16065040816

Model AP26M
Semi-Automatic Sleeve Closing Workstation
Semi-Automatica Para Cerrar Mangas

30



- Low cost
- Easy to maintain
- Auto start
- Auto backlatch
- Auto thread cutter
- DC electronic motor & microprocessor controls
- Auto thread saver
- Auto stacker

DESCRIPTION
An electronically controlled sleeve closing station with automatic backlatch designed to close short sleeves.

OPERATION
The operator folds the sleeve and presents it to the presser foot. A photo cell senses the beginning edge, drops the presser foot and begins the sew cycle with an automatic backlatch. When the seam is completed, the machine stops, the thread chain is cut and the sleeve is stacked automatically.

MACHINE CLASS
Most industrial overlock machines.

- Precio bajo
- Mantenimiento fácil
- Arranque automático
- Remate automático
- Corta-cadeneta automático
- Motor de corriente directa y controles electrónicos
- Controla desperdicio de hilo automáticamente
- Apilador automático

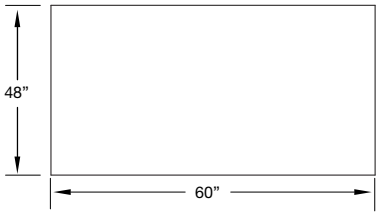
DESCRIPCIÓN
Estación cerradora de mangas cortas controlada electrónicamente, y remate automático.

OPERACIÓN
La operaria lleva la manga doblada al prensa-telas. Un sensor electrónico detecta el borde y manda la señal para comenzar la operación. El prensa-telas baja y la unidad comienza a coser con un remate automático. Al final del proceso, la cadeneta es cortada, succionada en la lengüeta y la pieza es apilada automáticamente.

CLASE DE MÁQUINA
La mayoría de las máquinas industriales de sobre-costura.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	7
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	700
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	60 x 46 x 53
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	1080

Depending on material and size of parts



Footprint
vista superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

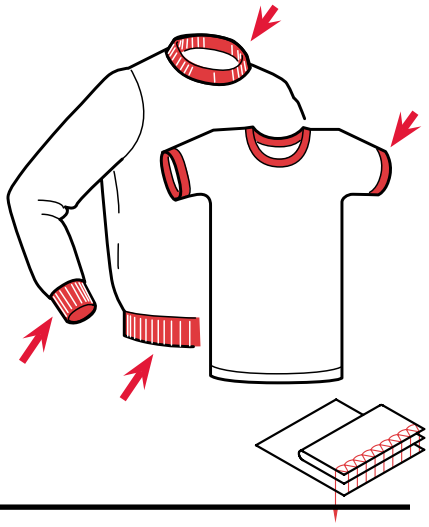
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

16065040816

31

Model AP22E4
Shirt Collar Set & Tape
Estación Automática Para Coser Cuello y Cinta de Desplieque



Collars • Cuffs • Bottom Bands

- Private label prior to shipping
- Electronic metering provides:
  - Uniform sizing
  - Push button size changes
  - Consistent repeatability

DESCRIPTION
The shirt collar is set and tape applied with one shoulder closed in one operation. This provides a shoulder-seam-to-shoulder-seam display tape and allows tape topstitch and label as final operation.

OPERATION
Consists of a variable speed rib knit collar tape feeder and a movable taping folder. The collar is applied to a shirt with one shoulder open. The taping is engaged at start of sew and disengaged as the shoulder seam approaches the presser foot.

MACHINE CLASS
Self-contained unit applicable to most industrial overlock machines.

OPTIONS
ATC1 close couple pneumatic
Scissor knife (as shown in photos)

Cuellos • Puños • Fajas

- Permite poner etiquetas particulares antes de envios
- El dosificador electrónico asegura:
  - Alimento de la banda sin variaciones en la talla programada
  - Cambios de tallas (tamaños) con sólo oprimir un botón
  - Repetición consistente

DESCRIPCIÓN
El cuello y la cinta de despliegue se cosen simultáneamente la camiseta con un hombro yá cerrado en una operatión. La cinta de despliegue solo se le aplica al dorso del cuello, lo cual permite pespuntear el despliegue y poner la etiqueta en una operación con mayor facilidad.

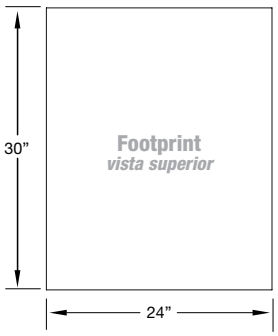
OPERACIÓN
Consiste de un rodillo alimentador con regulación electrónica y un plegador para la cinta de despliegue. El cuello se cose con un hombro de la camiseta yá cosido. El plegador alimenta la cinta al comienzo de la costura en un hombro al dorso de la camiseta. Cuando la costura va llegando al otro hombro, la operaria active el interruptor que mueve el plegador fuera de la costura al llegar a la otra costura del hombro.

CLASE DE MÁQUINAS
Éste sistema se puede adaptar a toda máquina de sobre-orillado industrial.

OPCIÓNES
Cortador tipo tijeras detrás del prensa-telas (en foto).

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	6
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	210

Depending on material and size of parts



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

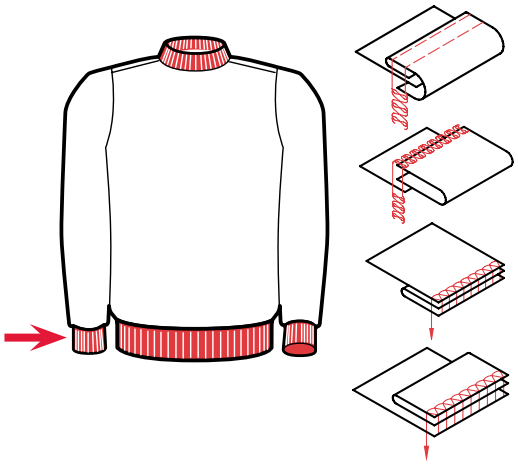
16065040816

Model AP23
Automatic Rib Knit Cuff Setting Station
Estación Automática Para Coser Puños

32

Upper metering
Alimentación por encima

Lower metering
Alimentación por debajo



- DC electronic motor & controls
- Automatic start and stop
- Automatic cut-apart
- Microprocessor controlled
- Electronic metering - upper or lower
- Minimal rib knit waste
- Automatic stacker with bundle return
- Automatic piece counter

- Motor de corriente directa y controles electrónicos
- Arranque y parada automática
- Separación y contador de piezas por corte automático
- Control computarizado
- Dosificador electrónico superior o inferior
- Mínimo desperdicio de material
- Apilador automático con retorno del bulto
- Contador automático

DESCRIPTION
An electronically controlled cuff setting station, this unit is designed to form rib knit tape up to 8 inches wide into a cuff band and sew the band onto the sleeves. The station consists of a sewing head and power console, electronic metering device, automatic cut-apart knife, upper conveyor with automatic stacker, and an inclined bundle return conveyor. A preloading conveyor is used in conjunction with lower metering. Rolled or festooned rib knit tape may be fed from top or bottom.

OPERATION
The sewing cycle and rib knit metering begins automatically by photo cell and continues as the operator presents the sleeves to the machine. As the photo cell senses the trailing edge, the sleeves are automatically cut apart and stacked on an inclined conveyor. At the completion of the bundle, a foot switch is pressed to return the bundle to the operator or the next operation. When the operator discontinues or slows down the loading process, the system automatically stops to maintain the predetermined distance between the parts and save rib knit. The AP23 will accommodate rolled or festooned rib knit, metered from the bottom or top. The electronic metering system ensures consistent quality and repeatability of operation.

MACHINE CLASS
All industrial safety stitch, overlock or coverstitch machines.

OPTIONS
- Upper rib metering
- Lower rib metering

DESCRIPCIÓN
Una estación para pegar puños a mangas controlado electrónícamente. Esta unidad está diseñada para formar, de una cinta de tricote de cordonzillo (Rib-knit) de hasta 8 pulgadas de ancho, una banda de puño, la cual se cose a la manga a una medida electrónicamente alimentada por rodillo. La estación consiste de un cabezal, consola eléctrica, dosificador electrónico, cortadora y separadora de piezas automática, cinta transportadora con apilador automático, cinta transportadora para retorno de bulto, cinta transportadora para llevar la manga a la linea de costura. La banda tejida puede ser alimentada por encima o por debajo de la costura y puede venir de un rollo o festón.

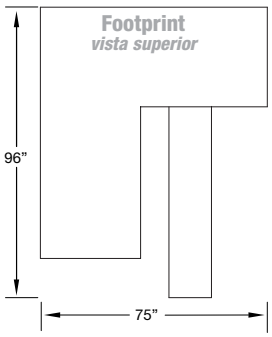
OPERACIÓN
El ciclo de costura y el dosificador comienzan automaticamente por un sensor y continúa mientras el operador ponga mangas hasta el prensatelas. Cuando el borde posterior de la manga es detectado por otro sensor, comienza un conteo de puntadas pre-programadas para dar señal a la cortadora que corta y separa cada pieza. Luego de ser separada, la pieza es transportada y apilada. El operador posiciona las mangas a un ritmo contínuo. La estación está diseñada a pararse si se interrumpe el proceso. Esto evita desperdicios y desgastes innecesarios. Después de ser procesado, el bulto puede ser retornado al operador o transportado a otro lugar con sólo que la operaria active un interruptor.

CLASE DE MÁQUINA
Todas las máquinas industriales que produzcan puntadas de seguridad, sobre-orillado o recubridoras.

OPCIONES
- Alimentación de banda sobre la máquina
- Alimentación de banda por debajo de la máquina

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	10
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	14
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	890
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	60 x 65 x 60
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	2500-3000 Upper
Pieces per hour / *Piezas por hora*	1500 Lower

Depending on material and size of parts



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

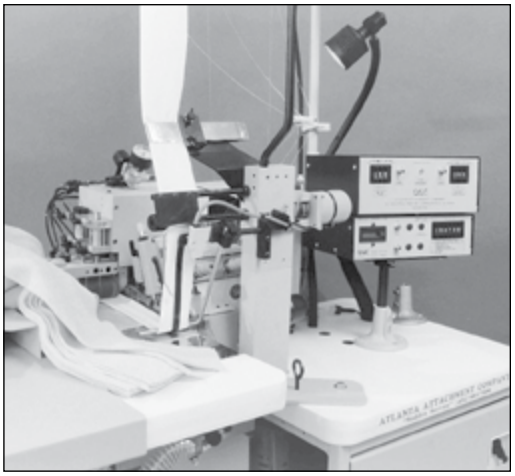
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

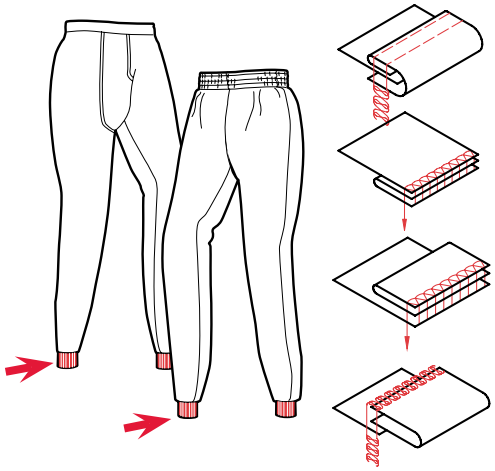
© 2016 Atlanta Attachment Co.

16065040816

33

Model AP24
Automatic Rib Knit Leg Cuff Setting Station
Estación Automática para Montar Bandas de Tejido de Punto (Tricote de Cordonzillo) a la Pernera





Leg Cuffing

- DC electronic motor & microprocessor controls
- Available for overlock & coverstitch machines
- Auto start/stop
- Auto cut-apart
- Minimal rib knit waste
- Electronic metering
- Automatic piece counting

DESCRIPTION
An electronically controlled leg cuff setting station. This unit is designed to form rib knit tape up to 8 inches wide into a cuff band and sew the band onto the legs. The station consists of a sewing head and power console, electronic metering device, automatic cut-apart knife, tandem variable speed pullers and ergonomic tabling with pneumatic bundle clamp.

OPERATION
The sewing cycle and rib knit metering begins automatically by photo cell and continues as the operator presents the leg panels to the machine. As the photo cell senses the trailing edge, the legs are automatically cut-apart as they fall behind the machine. The bundle integrity is maintained by the pnuematic bundle clamp. When the operator discontinues or slows down the loading process, the system automatically stops to maintain the predetermined distance between the parts and save rib knit. The electronic metering system ensures consistent quality and repeatability of operation.

MACHINE CLASS
Available for most industrial overlock & coverstitch machines.

Costura de banda a la pernera

- Motor de corriente directa y Controles computarizados
- Disponible para máquinas de sobre-orillado y de puntada recubridora
- Arranque y parada automático
- Separacion de piezas con cortadora automática
- Ahorro de material
- Control de talla electrónico
- Contador automático

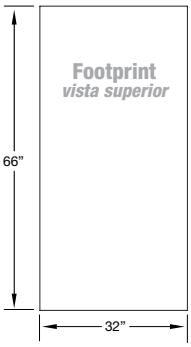
DESCRIPCIÓN
Una estación para pegar una banda de tricote de cordonzillo a la pernera, controlado electrónicamente. Esta unidad está diseñada para formar, de una cinta de tricote de cordonzillo (Rib Knit) de hasta 8 pulgadas de ancho, una banda que coserá automáticamente a la pernera. La estación consiste de un cabezal, consola eléctrica, dosificador electrónico, cuchilla separadora de piezas automática, rodillos en tándem con velocidad variable y mesa con diseño bio-técnico y sujetador de bulto neumático.

OPERACIÓN
El ciclo de costura y el dosificador comienzan automáticamente por sensor y continúa mientras el operador continue alimentando paneles a la máquina. Cuando el sensor percibe el borde trasero, los panels son separados automáticamente al caer detrás de la máguina. El bulto se mantiene junto por una agarradera neumática. Cuando el operador disminuye la velocidad o para el proceso de cargar, el sistema para automáticamente para mantener la distancia entre piezas y ahorra la banda. El dosificador electrónico asegura la consistencia, calidad y repetición de la operacion.

CLASE DE MÁQUINAS
La mayoría de las máquinas de sobre-orillado y sobre-costuras.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	10
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	700
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	72 x 48 x 53
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour with overlock sewing head / *Piezas por hora* con cabezal de sobrecostura	1230

Depending on material and size of parts



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

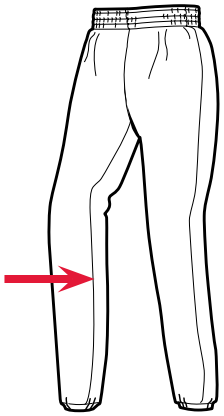
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

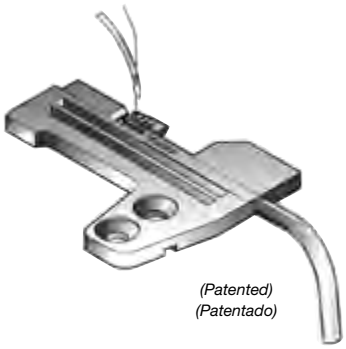
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

16065040816

Model AP266
Automatic Leg Closing Workstation
Cerrador automático de perneras





(Patented)
(Patentado)

- Patented Serial Bus Control System
- Automatic start & stop
- Electronic active edge guiding system
- Automatic backlatch
- Automatic thread cutter
- Automatic piece counter
- Automatic stacker
- Sews hemmed elastic and cuffed legs

- Sistema de Bus Serie patentado
- Arranque automático
- Sistema de guía electrónico
- Remate automático sin tensión
- Recortador de hilo automático
- Contador automático
- Apilador automático
- Cose perneras con dobladillo ó con elástico

DESCRIPTION
An electronically controlled leg closing workstation with automatic backlatch. This unit includes electronic active edge guiding system, providing the capability to sew either straight or contoured seams.

OPERATION
The operator folds the pant leg, aligns the hemmed or cuffed end and presents it to the presser foot. A photo cell senses the leading edge, drops the presser foot and begins the sewing cycle with a backlatch automatically. Electronic active edge guiding system controls the part during the sew cycle while the operator prepares the next pant leg. When the seam is complete, the machine stops, the thread chain is cut and stacked automatically.

MACHINE CLASS
Most industrial overlock machines

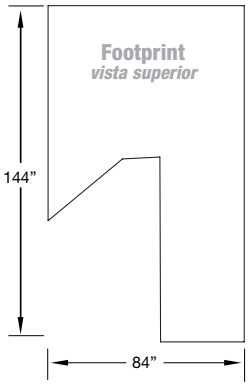
DESCRIPCIÓN
Estación automática electrónicamente controlada para cerrar perneras, equipada con remate automático. Esta unidad incluye guía bordes seguro, que permite coser bordes rectos o ligeramente ondulados.

OPERACIÓN
El operador dobla la pernera por la mitad a lo largo y empareja los extremos, sean dobladillados con elástico o de tejido de punto, y lleva la pieza al prensatelas. Un sensor detecta la pieza, el prensatelas baja, la costura comienza con remate y al mismo tiempo la guía de bordes se activa y controla la pieza durante la costura, mientras tanto, el operador prepara la próxima pieza. Cuando la pieza está completa, la cadeneta es cortada, la pieza es volteada y apilada automáticamente.

CLASE DE MÁQUINA
La mayoría de las máquinas industriales de sobreorillado.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	10
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	13
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1500
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	120 x 60 x 65
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	600

Depending on material and size of parts



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

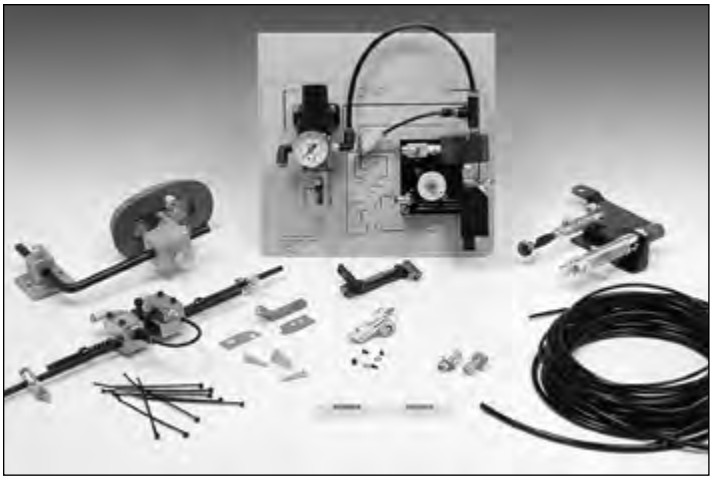
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

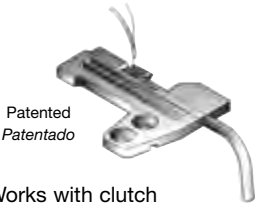
© 2016 Atlanta Attachment Co.

16065040816

35

Model AP26S
Automatic Backlatch System
Sistema de Remate Automática





Patented
Patentado

Works with clutch
or electronic motor

Funciona con motor de embrague o motor electrónico

The most simple, trouble-free backlatch in the world!

- Instantaneous tensionless backlatch
- No knots or skipped stitches, guaranteed!
- Minimal operator training
- Electronic motor not required
- Reduces needle & parts breakage
- Eliminates repairs

DESCRIPTION
A pneumatically controlled and operated system consisting of patented hollow chaining tongue throat plate, chain cutting knife, and pneumatic footlift control package.

OPERATION
The operator folds and places the part to be sewn at or under the presser foot in normal fashion. As the sew treadle is depressed, the automatically controlled vacuum generator draws the chain from the previous piece toward the operator into the hollow chaining tongue as the chain is sewn into the seam. Upon completion of sew, the operator draws the piece to the rear of the unit and cuts the chain by depressing a knee or heel switch. The amount of chain which remains is automatically drawn into the chaining tongue to form the backlatch for the next piece. Electronic motor is not required.

MACHINE CLASS
Most industrial overlocks.
Motor: Clutch or electronic

OPTIONS
Available with photo cell control in conjunction with electronic motor.
Feed dogs

¡El rematador más sencillo y sin complicaciones que existe en el mundo!

- Remate instantáneo sin tensión en los hilos
- Sin nudos o saltos de puntadas
- Adiestramiento mínimo
- No se require motor electrónico
- Evita los daños a las agujas y piezas de la máquina
- Elimina las reparaciones

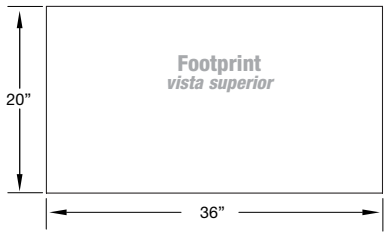
DESCRIPCIÓN
Un sistema controlado y operado neumáticamente formado por una plancha de agujas con lengüeta ahuecada patentada, corta-cadeneta, alza prensatelas neumatico.

OPERACIÓN
La operadora dobla y coloca la pieza que va a coser debajo del prensa-telas como de costumbre. Al pisar el pedal, el sistema de succión se activa llevando la cadeneta dentro de la lengueta y la máquina comienza a coser llevando dentro de la linea de costura la cadeneta. Al final de la costura, la operaria taconea el pedal o mueve un interruptor con la rodilla para cortar la cadeneta. La cantidad de cadeneta que queda es automáticamente succionada dentro de la lengüeta para formar el remate de la siguiente pieza. No requiere motor posicionador.

CLASE DE MÁQUINA
La mayoría de las máquinas industriales de sobre-orillado industriales.
Motor electrónico ó de embrague.

OPCIONES
Disponible con sensor electrónico conjunto con motor electrónico.
Dientes de arrastre

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 3ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	7



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

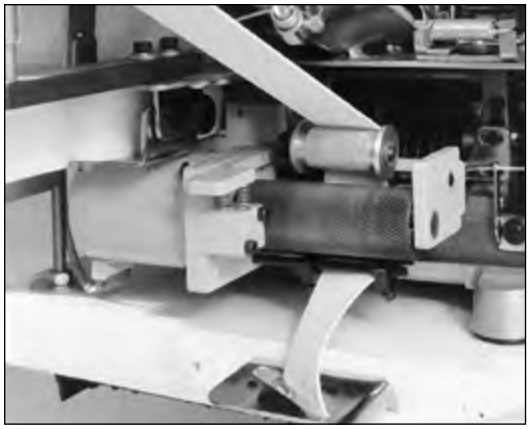
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

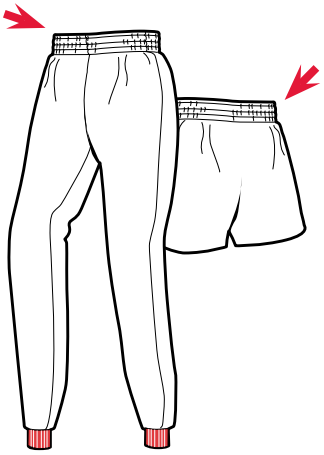
16065040816

Model AP28
Electronic Metering
Dispensador Electrónico

Upper metering
Alimentación por encima



Lower metering
Alimentación por debajo



Upper or Lower Metering System

- Easy digital setting
- Non-slip metering head
- Available for all machines
- Optional dual tension controls

DESCRIPTION
An electronically controlled metering system with stepping motor drive. This unit gives accurate repeatable size control. The unit is available with single or dual controls for intermittent metering.

OPERATION
The electronic control utilizes a synchronizer to activate the stepping motor driven metering head in unison with sewing speed. Tension settings are changed by the push of a button.

MACHINE CLASS
Free-stand unit to fit all sewing heads and applications.

OPTIONS
Dual tension control for intermittent metering or multi-function metering settings.
AP28M - Miniature electronic metering device (Lower Mount)
ATC1 - Close couple pneumatic scissor knife

Alimentación por encimaó por abajo

- Controles digitales de fácil manejo
- Regulación sin deslizes
- Disponible para cualquier máquina
- Disponible con doble control

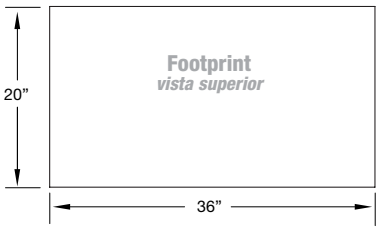
DESCRIPCIÓN
Un dosificador electrónico con motor paso a paso. Esta unidad entrega el elástico a la medida correcta una y cada vez. La unidad está disponible con doble control para procesar dos piezas desiguales intermitentemente.

OPERACIÓN
Los controles electrónicos utilizan un sincronizador que activa las velocidades de la máquina y el dosificador al mismo tiempo. Con sólo presionar un botón se puede variar la tensión del elástico.

CLASE DE MÁQUINA
Con soporte independiente, puede ser usado con cualquier cabezal y aplicación.

OPCIONES
Doble control para costuras intermitentes.
AP28 M - Dosificador electrónico pequeño (montura inferior)
ATC1 - Cortador neumático muy cerca del prensatelas

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	3
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

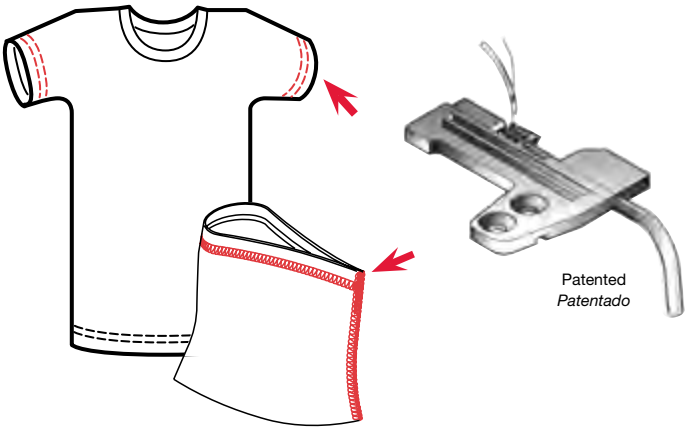
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

16065040816

37

Model AP263
Automatic Short Sleeve Closing Workstation
Estación Automática de Trabajo Para Cerrar Mangas Cortas



- Auto start
- Auto bundle return
- Auto backlatch
- Auto thread cutter
- Patented Serial Bus Control System
- Electronic active edge guiding system
- Auto thread saver
- Auto piece counter
- Auto stacker

- Arranque automático
- Retorno de bulto automático
- Remate automático
- Corta-cadeneta automático
- Sistema de Bus Serie patentado
- Sistema de guía electrónico
- Controla desperdicio de hilo automáticamente
- Contador de piezas automático
- Apilador automático

DESCRIPTION
An electronically controlled sleeve closing station with automatic backlatch designed to close short sleeve tee shirt sleeves. This unit includes our exclusive electronic active edge guiding system, providing the capability to sew either straight or contoured seams.

OPERATION
The operator folds the sleeve and presents it to the presser foot. A photo cell senses the beginning edge, drops the presser foot and begins the sew cycle with an automatic backlatch. The electronic active edge guiding system controls the sleeve during sewing, while the operator prepares the next sleeve. When the seam is completed, the machine stops, the thread chain is cut and the sleeve is stacked automatically. Stacker selection is available for either single or double stack.

MACHINE CLASS
Most industrial overlock machines.

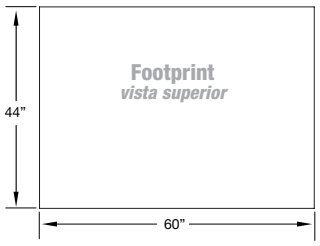
DESCRIPCIÓN
Una estación automática para cerrar mangas cortas de camisetas, con remate automático. Esta unidad está equipada con guia-bordes confiable, permitiendo coser piezas con bordes rectos o con curvas.

OPERACIÓN
La operaria lleva la manga doblada al prensa-telas. Un sensor detecta el borde y manda la señal para comenzar la operación. El prensa-telas baja y la unidad comienza a coser con un remate automático. El sistema de guía de borde electrónico controla la pieza durante la costura. La operaria queda libre para preparar la próxima pieza. Al final del proceso, la cadeneta es cortada, succionada en la lengueta y la pieza es apilada automáticamente.El apilado puede ser doble.

CLASE DE MÁQUINA
La mayoría de las máquinas industriales de sobre-costura.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	12
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1350
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	60 x 60 x 65
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	1080

Depending on material and size of parts



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

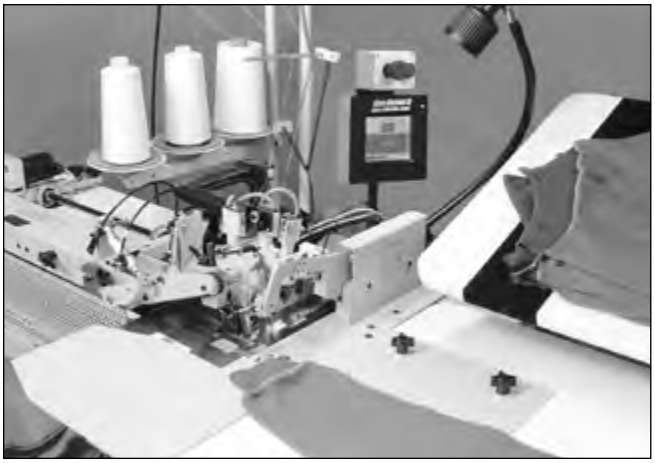
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

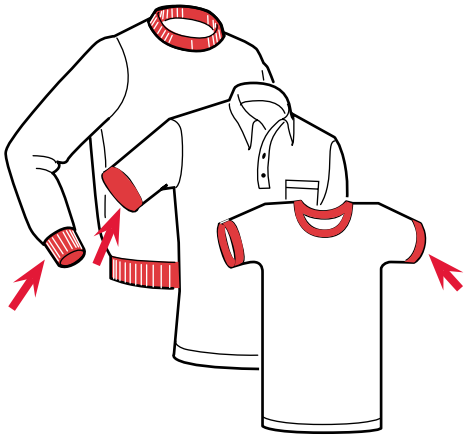
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

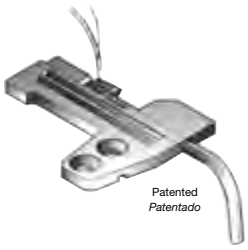
© 2016 Atlanta Attachment Co.

16065040816

Model AP264
Automatic Long Sleeve Closing Workstation
Estación Automática de Trabajo Para Cerrar Mangas Largas







- Auto start & stop
- Auto bundle return
- Auto backlatch
- Auto thread cutter
- Patented Serial Bus Control System
- Electronic active edge guiding system
- Auto thread saver
- Auto piece counter
- Auto stack
- Short or long sleeves

DESCRIPTION
An electronically controlled sleeve closing station with automatic backlatch designed to close jersey or fleece, short or long sleeves. This unit includes electronic active edge guiding system, providing the capability to sew either straight or contoured seams.

OPERATION
The operator folds the sleeve, aligning the hemmed or cuffed end and presents it to the presser foot. A photo cell senses the beginning edge, drops the presser foot and begins the sew cycle with an automatic backlatch. The electronic active edge guiding system controls the sleeve during sewing cycle, while the operator prepares the next sleeve. When the seam is completed, the machine stops, the thread chain is cut and the sleeve is stacked automatically.

MACHINE CLASS
Most overlock machines.

OPTIONS
Indexing bundle table

- Arranque y parada automático
- Retorno de bulto automático
- Remate automático
- Corta-cadeneta automático
- Sistema de Bus Serie patentado
- Sistema de guía electrónico
- Controla desperdicio de hilo automáticamente
- Contador de piezas automático
- Apilador automático
- Mangas largas y cortas

DESCRIPCIÓN
Una estación automática para cerrar mangas con remate autómatico, diseñada para procesar mangas de camiseta largas ó cortas de vellón ó jersey. Esta unidad está equipada con guía-bordes confiable, permitiendo coser piezas con bordes rectos o con curvas.

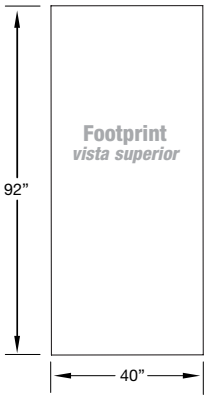
OPERACIÓN
La operaria dobla la pieza a lo largo y empareja el borde con ruedo o puño y luego la presenta debajo del prensa-telas. Un sensor detecta el borde y dá la señal para comenzar el proceso. El prensa-telas baja y la unidad comienza a coser y a controlar la pieza. La operaria queda libre para preparar la próxima pieza. Al final del proceso, la cadeneta es cortada, succionada en la lengüeta y la pieza es apilada automáticamente.

CLASE DE MÁQUINA
La mayoría de las máquinas sobre-orilladoras.

OPCIONES
Mesa clasificadora de bultos

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	13
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1200
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	96 x 72 x 53
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Short sleeves per hour / *Mangas cortas por hora*	1080
Long fleece sleeves per hour / *Mangas largas (hechas de vellón) por hora*	1260
Long jersey sleever per hour / *Mangas largas (hechas de jersey) por hora*	720

Depending on material and size of parts



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

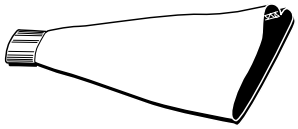
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

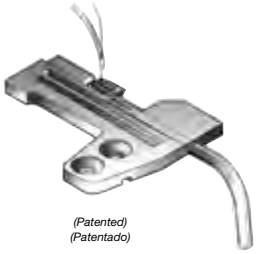
© 2016 Atlanta Attachment Co.

16065040816

Model AP264T
Automatic Long Sleeve Close and Turn Workstation
Estación Automática de Trabajo Para Cerrar y Voltear Mangas Largas



Close & Turn Sleeves
Cierra y voltea mangas



(Patented)
(Patentado)

- DC electronic motor & microprocessor controls
- Automatic start & stop
- Electronic active edge guiding system
- Automatic backlatch
- Automatic sleeve turner
- Automatic thread cutter
- Automatic piece counter
- Automatic stacker

- Motor de corriente directa y controles computarizados
- Arranque y parada automático
- Sistema de guía electrónico
- Remate automático
- Volteador de manga automático
- Recortador de hilo automático
- Contador automático
- Apilado automático

DESCRIPTION
An electronically controlled sleeve closing and turning station with automatic backlatch. This unit includes electronic active edge guiding system, providing the capability to sew either straight or contoured seams.

OPERATION
The operator folds the sleeve, aligning the hemmed or cuffed end and presents it to the presser foot. A photo cell senses the beginning edge, drops the presser foot and begins the sew cycle with an automatic backlatch. The electronic active edge guiding system controls the sleeve during the sew cycle, while the operator prepares the next sleeve. When the seam is completed, the thread chain is cut, the sleeve is turned and stacked automatically.

MACHINE CLASS
Most industrial overlock machines

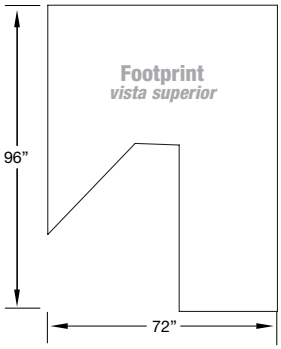
DESCRIPCIÓN
Estación automática electrónicamente controlada para cerrar y voltear mangas, equipada con remate automático, diseñado para cerrar y voltear mangas. Esta unidad incluye guía bordes seguro, lo que permite coser bordes rectos o ligeramente ondulados.

OPERACIÓN
El operador dobla la manga por la mitad a lo largo y empareja los extremos, sean estos dobladillados o con puños, antes de llevar la pieza a la máquina. Un sensor detecta la pieza, el prensatelas baja, comienza la costura y al mismo tiempo el guía bordes electrónico se activa. El guía de bordes controla la pieza durante la costura. Cuando la pieza es terminada la cadeneta es cortada y la pieza es volteada y apilada automáticamente, en este momento el operador prepara la próxima pieza.

CLASE DE MÁQUINA
La mayoría de las máquinas industriales de sobre-orillado.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	10
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	90
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	9
Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)*	1500
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)*	96 x 75 x 60
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Long fleece sleeves per hour / *Mangas largas (hechas de vellón) por hora*	660
Long jersey sleever per hour / *Mangas largas (hechas de jersey) por hora*	540

Depending on material and size of parts



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

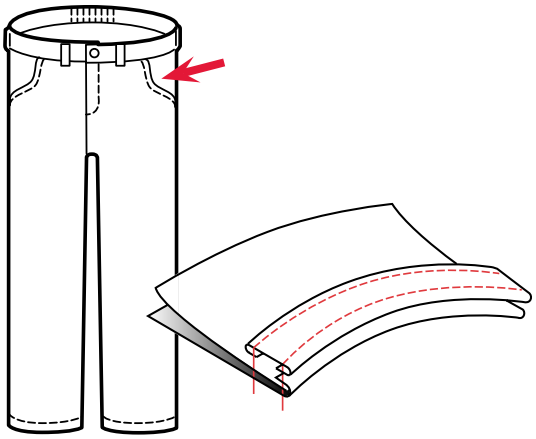
16065040816

Model AT116L

Programmable Jeans Front Pocket Taping System

Sistema Programable para Dobladillar e Insertar Cintas a los Bolsillos el Frente del Pantalón de Mezclilla

40



- Self-contained system does not require electronic motor
- Hems & tapes curved jeans front pocket without twist or roll-out
- Separate controls for hemming left and right pockets

DESCRIPTION
The single upturn hemmer hems the curved front pocket while attaching the pocket lining and tape. An electronically controlled fast action knife cuts the tape flush without stopping.

OPERATION
The operator places the pocket and the lining in the folder. Sewing begins and the fast action knife cuts the tape flush on the leading edge. At the completion of sew, the trailing edge tape is also trimmed flush.

MACHINE CLASS
Most industrial two-needle lockstitch sewing machines.

- Sistema independiente, no requiere motor electrónico
- Dobladilla e inserta cintas en los bolsillos del frente del pantalón de mezclilla sín que se salga y sín torcedura.
- Controles separados para dobladillar el bolsillo del lado izquierdo y del lado derecho.

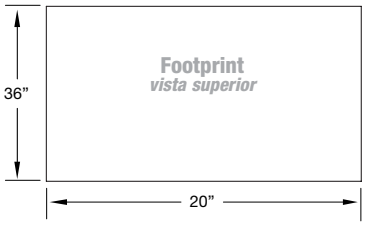
DESCRIPCIÓN
El dobladillador cose el bolsillo frontal mientras cose la entretela y la cinta. La cortadora de acción rápida, controlada electrónicamente, corta la cinta del mismo tamaño sín detenerse.

OPERACIÓN
La operaria coloca el bolsillo y la entretela en el plegador. La costura comienza y la cuchilla de acción rápida corta la cinta al borde delantero. Al final de la costura, la cinta es también cortada.

CLASE DE MÁQUINA
La mayoría de las máquinas de coser industriales de dos agujas y de puntadas de seguridad.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	60
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	4
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / *Piezas por hora*	207

Depending on material and size of parts



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

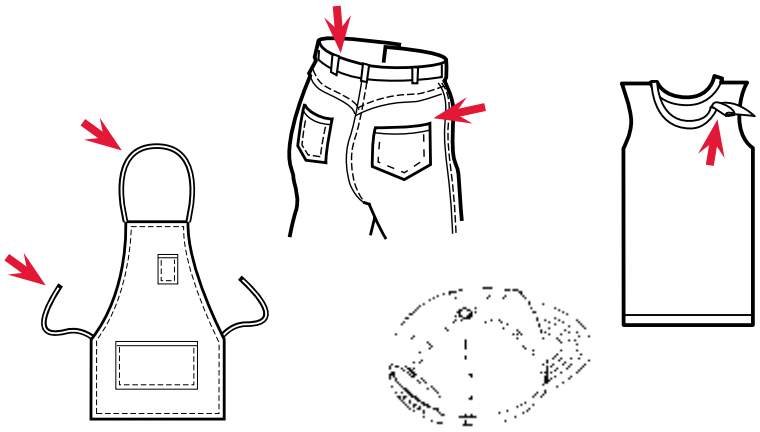
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

16065040816

41

Model AT116K
Programmable Fast Action Knife
Cortador Programable de Acción Rápida



Programmable Fast Action Knife

- Self-contained system does not require electronic motor
- Binding
- Taping
- Belt Loops
- Apron Strings
- Cap Sweat Bands
- Collarettes

DESCRIPTION
An electronically controlled pneumatic scissor-type knife designed to cut apart and/or trim continuous sewn material such as binding, belt loops, waistbands, etc., up to 1 ½" wide. This unit consists of a fast action toggle link knife, a keypad programmable control box with LCD readout, edge sensing and stitch count capability, with automatic binding saver to prevent material waste.

OPERATION
The operator selects any programmed function by pressing numbers on the keypad (the stitch count and cut function are clearly visible on an LCD readout). Each sequence may be inspected or altered by following the program sequence; for example, program one, cut leading and trailing edge with automatic binding saver: material is inserted into a binder and depressing the sew treadle initiates sewing. A reflective eye senses the leading edge and the binding is cut after a preset number of stitches without stopping. Sewing continues until the trailing edge is sensed and after counting the preset number of stitches the binding is cut and sewing is automatically stopped to prevent material waste. Any number of cut and trim values may be entered and retained for different styles or sizes.

MACHINE CLASS
Most industrial sewing machines.

Cortador Programable de Acción Rápida

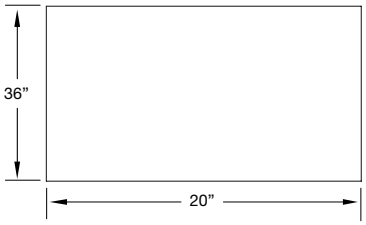
- Sistema independiente, no requiere motor electrónico
- Bandas
- Aplicación de Cinta
- Bandas de Sudaderas
- Tiras de Delantal
- Gorras (Cachuchas)
- Cuellos

DESCRIPCIÓN
Cortadora tipo tijeras neumáticamente presionande y controlada elctrónicamente. Diseñada para separar, cortando material cosido tales como pasadores, pretinas, etc. de hasta 1 ½" de ancho. La unidad consiste de una cortadora de conexión de palanca de acción rápida, caja de control con tablero e indicadores LCD (diodos de cristal líquido), sensor de bordes, contador de puntada y paro automático para prevenir desperdicio del material y desgaste innecesario de la maquinaria.

OPERACIÓN
La operaria selecciona cualquier función programada presionando los números en el tablero (el conteo de puntadas y la función de corte pueden ser vistas claramente en los indicadores LCD). Hay un programa a seguir que permite a la operaria inspeccionar o alterar cada secuencia; por ejemplo, programa número uno, corte al principio y al final utilizando el dobladillador economizador automático: el material se introduce al dobladillador y se pisa el pedal dando comienzo a la costura. Un sensor electrónico detecta el borde frontal del ribete y después de una cantidad de puntadas pre-determinadas se activa la cuchilla sin parar la secuencia de costura. La costura continúa hasta que el borde posterior es detectado y después de una cantidad de puntadas pre-determinadas, se activa de nuevo la cortadora y la máquina para de coser automáticamente para prevenir desperdicio de material y desgaste innecesario de la maquinaria. Se pueden programar cualquier cantidad de valores para procesar diferentes tallas o estilos.

CLASE DE MÁQUINA
La mayoría de las máquinas de coser industriales.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)*	220v 1ph
Current (amps) / *Amperaje (amperios)*	5
Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)*	60
Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)*	4



Footprint
vista superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

16065040816

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Atlanta Attachment Company
The Company that
Sudden Service® built

Folder Attachments
Plegadores

Custom built to your specifications

Our highly skilled folder makers produce hand-made custom folders, hemmers and attachments. These craftsmen are able to manufacture a folder to exacting requirements, and hold critical dimensions. This ensures that the garment you manufacture will be of the highest quality. Below are a few samples of our high-quality craftsmanship. Contact our sales department for specific information on your requirements.

These are just a few of our large supply of quality, hand-made, custom folders.

Hechos a la medida

Con mano experta, podemos hacer plegadores, dobladilladores y aditamentos a la medida. Fabricados con exactitud, manteniendo dimensiones crìticas. Así le aseguramos que la ropa que Ud. manufactura será de la más alta calidad. Abajo hay algunos ejemplos de nuestros productos. Póngase en contacto con nuestro departamento de ventas para mayor información.

Estos representan sólo unos pocos de nuestro gran surtido de plegadores de alta calidad hechos a mano.

301
Clean Finish Swing Hemmer
Dobladillador de acabado fino

420C
Sleeve Facing Folder
Plegador de frente a la manga

201
Right Angle Binder
Ribeteador en ángulo recto

192
Collarette Binding Folder
Plegador de ribete de cuello

423
Elbow Banding Folder
Plegador de ribete en forma de codo

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

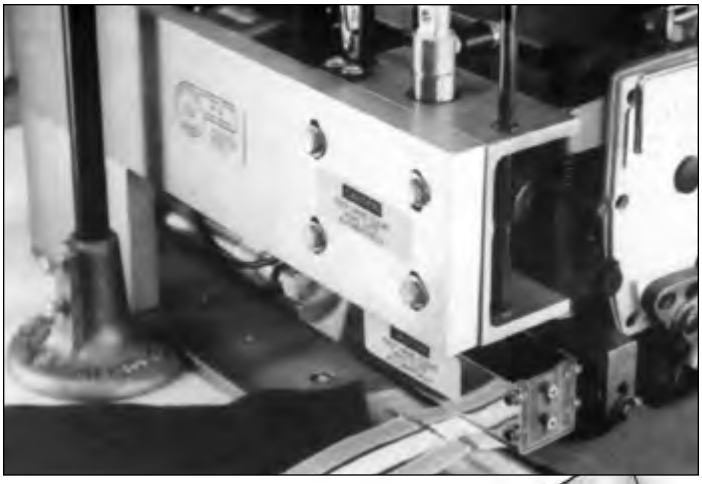
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

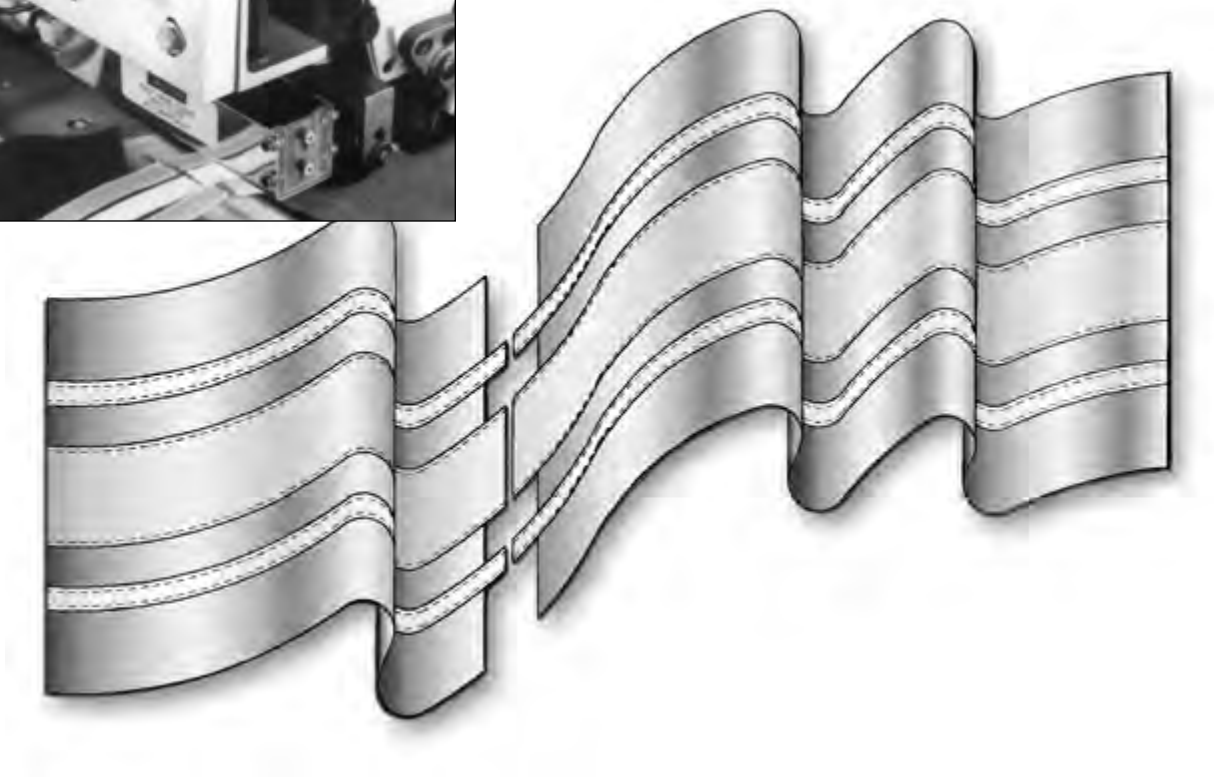
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

43

Model AT140
Center Cut-Apart for Stripes
Cortador Central para Bandas





Center Cut-Apart Knife for Separating Pieces where Stripes or Bands are Sewn in the Middle of the Fabric.

- Pneumatic operation with safety device
- Controls may be pneumatic, electric or automatic
- Long lasting, low cost round blades
- Effective cutting width to suit your operation
- Custom designed to fit most industrial machines

Cortador para separar bandas por el centro cuando son cosidas en la mitad de la pieza.

- Operación neumática con dispostivo de seguridad
- Los controles pueden ser neumáticos, eléctricos o automáticos
- Cuchillas redondas muy duraderas
- Cortado eficiente al largo que se desee
- Diseñado a la medida para la mayoría de las máquinas de coser industriales

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

Atlanta Attachment Company
The Company that Sudden Service® built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co.

16065040816

Pullers
Rodillos de Arrastre

Atlanta Attachment has been building custom-made pullers for over 25 years

- Synchronized close coupled pullers
- Continuous feed type pullers
- Custom design for each operation
- Top or bottom drive
- Top & bottom drive
- Special rollers: steel, rubber, urethane, fiber, knurled, fluted or plain
- Upper & lower compensating rollers
- Available for all machine classes

Atlanta Attachment ha estado haciendo rodillos de arrastre a la medida por más de 25 años

- Rodillos de arrastre sincronizados
- Rodillos de alimento continuo
- Diseñados para cada operación
- Arrastre superior o inferior
- Arrastre superior e inferior
- Rodillos especiales: de acero, de hule, de poliuretano, de fibra, moleteados, estriados o regulares
- Rodillos compensatorios superiores o inferiores
- Disponibles para todas las clases de cabezales

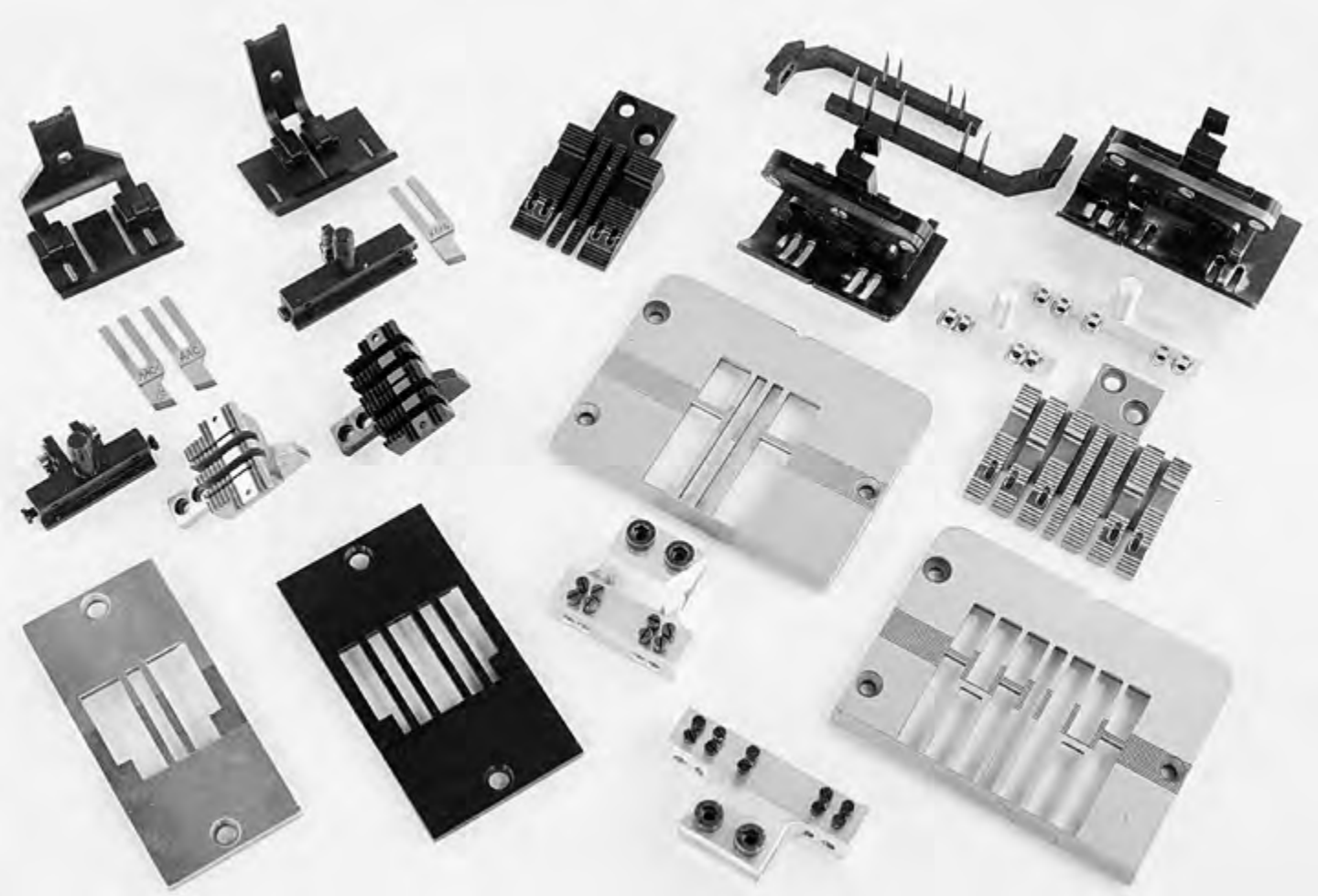
PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co. 16065040816

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Atlanta Attachment Company
The Company that
Sudden Service® built

45 Gauge Sets
Juego de Costura (calibre entre agujas)



Presser Foot
Feed Dog
Throat Plate
Needle Holders
Looper Holders
Needle Guards
Knives

Atlanta Attachment is a complete source for your gauge set needs. Our sets are produced to exact specifications for your individual needs. The most popular gauge sets are in stock. We can produce replacements or special needs within 10 working days. Call our sales staff to see what we can do to meet your needs.

AAC manufacturing with the latest in high tech CNC equipment.

En AAC utilizamos lo último en equipos con CNC

Prensatelas
Dientes de arrastre
Plancha de la tela
Retenedor de agujas
Retenedor del Engazador (looper)
Guarda agujas
Cortadoras

La compañía Atlanta Attachment puede ser la fuente de los juegos de costura de cualquier calibre que Ud. necesite. Nuestros juegos los fabricamos siguiendo las necesidades individuales. Los juegos de costura más populares los mantenemos en inventario. También podemos hacerle repuestos o especiales en 10 dias laborales. Llame a nuestro departamento de ventas para ver que podemos hacer por Ud.

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

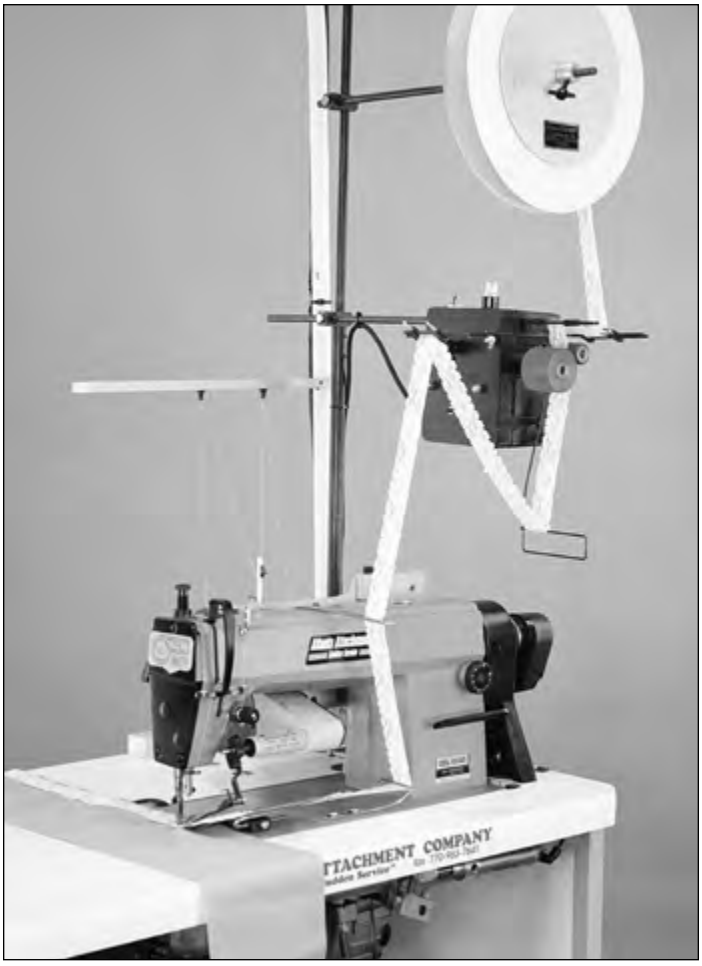
© 2016 Atlanta Attachment Co. 16065040816

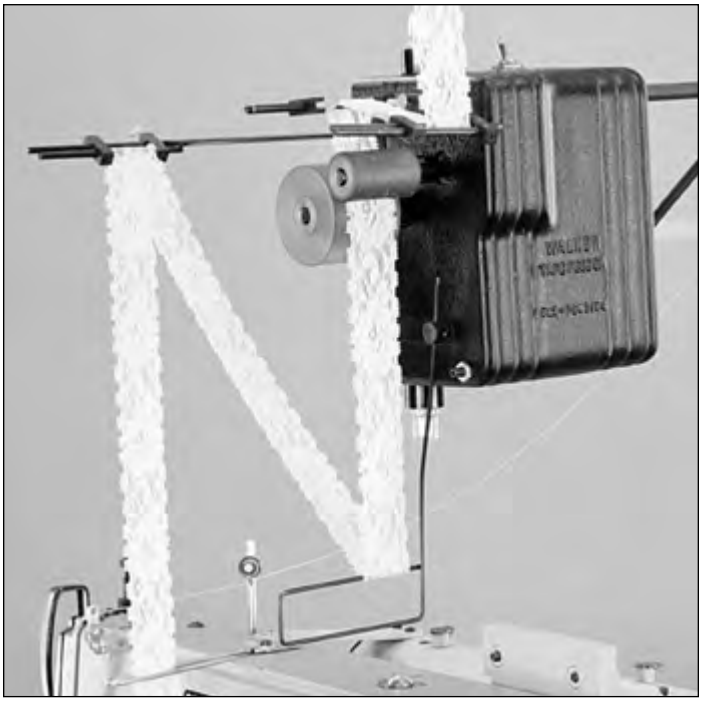
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Atlanta Attachment Company
The Company that
Sudden Service® built

Walker Tape Feeder
Alimentador de Cinta Walker

46





Tape Feeder Box

DESCRIPTION
The Walker Tape Feeder is a dispensing device for all types of zipper chain, lace, elastic or other trims. The tape feeder unit keeps slack in trim and delivers it to the sewing machine in a relaxed condition. This eliminates inconsistent measurements for garments with elastic and increases production because there is no wasted trim or time. Can be mounted above or below the tabletop.

OPTIONS
110 v or 220 v

Aluminum, steel, rubber, or zipper-grooved rollers

MACHINE CLASS
All industrial sewing machines

DESCRIPCIÓN
El Alimentador de Cinta Walker es un aparato dispensador de todo tipo de cremalleras, encajes, elásticos u otras cintas. El Alimentador de Cinta mantiene la cinta floja y la entrega a la máquina de coser sin tensión. Esto elimina medidas inconsistentes para piezas con elásticos y aumenta la producción porque no se desperdicia ni cinta ni tiempo. Puede ser montado encima o debajo de la mesa.

OPCIONES
110V o 220V

Rodillos de aluminio, de acero, de hule o con estrías para cremallera.

CLASE DE MÁQUINA
Toda clase de máquinas industriales de costura

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2016 Atlanta Attachment Co. 16065040816

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Atlanta Attachment Company
The Company that
Sudden Service® built

Copy this form and use for faxing to our sales department.

Atlanta Parts Depot™

FAX Order Form
770-963-7641

BILL TO **Account No:** _____

Company: _____ REQUIRED
Contact: _____
Address A: _____
Address B: _____
Address C: _____
City: _____
State: _____ ZIP: _____
Country: _____
Phone: _____
FAX: _____
Email:

SHIP TO

Company: _____ REQUIRED: If different than "BILL TO"
Contact: _____
Address A: _____
Address B: _____
Address C: _____
City: _____
State: _____ ZIP: _____
Country: _____
Phone: _____
FAX: _____
Email:

Ordered By : _____ REQUIRED
PO No: _____ REQUIRED

Phone: _____
FAX: _____
Email:

QTY	PART NO.	DESCRIPTION	U/M	PRICE	EXT PRICE

SHIPPING INSTRUCTIONS

Shipping, taxes and International documentation fees will be calculated and added when applicable.

Sub Total

UPS:
Acc # _____
❑ Ground
❑ Red ❑ AM
❑ Blue
❑ Orange

FedX:
Acc # _____
❑ Ground
❑ Air
❑ Collect

Other:
Acc # _____

Credit Card: # _____
❑ VISA ❑ MC ❑ DISC ❑ AEXP
Name: _____
Exp Date: _____
Phone No: _____

Website: **www.atlantapartsdepot.com**

email: **sales@atlantapartsdepot.com**

Atlanta Parts Depot
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA

866-885-5100

Atlanta Parts Depot is a division of Atlanta Attachment Company
© 2016 Atlanta Attachment Company

Copie esta forma y utilícela para enviar por fax a nuestro departamento de ventas.

Atlanta Parts Depot™

FAX Formato de pedido
770-963-7641

FACTURAR A

Número de cuenta: _____

Compañía: _____ REQUERIDO
Contacto: _____
Dirección A: _____
Dirección B: _____
Dirección C: _____
Ciudad: _____
Estado: _____ **Código Postal:** _____
País: _____
Teléfono: _____
FAX: _____
Email:

ENVIAR A

Compañía: _____ REQUERIDO: Si es diferente que "FACTURAR A"
Contacto: _____
Dirección A: _____
Dirección B: _____
Dirección C: _____
Ciudad: _____
Estado: _____ **Código Postal:** _____
País: _____
Teléfono: _____
FAX: _____
Email:

Ordenado por : _____ REQUERIDO
No del Pedido: _____ REQUERIDO

Teléfono: _____
FAX: _____
Email:

CANT	Nro PRT	DESCRIPCIÓN	U/M	PRECIO	PRECIO EXTENDIDO

INSTRUCCIONES DE EMBARQUE

El Embarque, los impuestos y los honorarios internacionales de la documentación serán calculados y agregados cuando sean aplicables.

Sub Total

UPS:
Cuenta # _____
❑ Tierra
❑ Rojo ❑ AM
❑ Azul
❑ Naranja

FedX:
Cuenta # _____
❑ Tierra
❑ Aire
❑ Collect

Otro:
Cuenta # _____

Tarjeta de crédito #: _____
❑ VISA ❑ MC ❑ DISC ❑ AEXP
Nombre: _____
Fecha de Vencimiento: _____
Teléfono: _____

Website: **www.atlantapartsdepot.com**
email: **sales@atlantapartsdepot.com**

Atlanta Parts Depot
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA

866-885-5100

Atlanta Parts Depot is a division of Atlanta Attachment Company
© 2016 Atlanta Attachment Company

One-Stop Shopping for Replacement Parts

Atlanta Parts Depot™

A Division of **Atlanta Attachment Company®**

A division of Atlanta Attachment Company®

Supplier of expendable replacement parts for all major sewing equipment companies.

- **Atlanta Attachment Company**
- **Brother**
- **Cash**
- **Consew**
- **Durkopp Adler**
- **Efka**
- **Galkin**
- **Gribetz**
- **Groz-Beckert**
- **Illinois Tool Works**
- **Juki**
- **Meistergram**
- **Mitsubishi**
- **Organ**
- **Pegasus**
- **Pfaff**
- **Porter**
- **Schmetz**
- **Singer**
- **SunStar**
- **Tajima**
- **Union Special**
- **United**
- **Willcox & Gibbs**
- **Yamato**

We also offer glue, oil, silicone and other accessories.

Call **1-866-885-5100**
today or email **sales@atlantapartsdepot.com**
to find out how we can help you get up and running.

Now manage parts with our Automated Parts Management System

Models from left to right:
APS1 Multi Access Drawer Module
APS2 Parts Cabinet
APS3 Parts & Equipment Locker

Mix and match any configuration with multiple units to fit the needs of your plant

Software provides full inventory management with complete control, reordering, audit trail and reporting capability and is ready to connect to your network for analysis and management of your crib activity.

Inquire today to find out how to manage your part costs and inventory simply