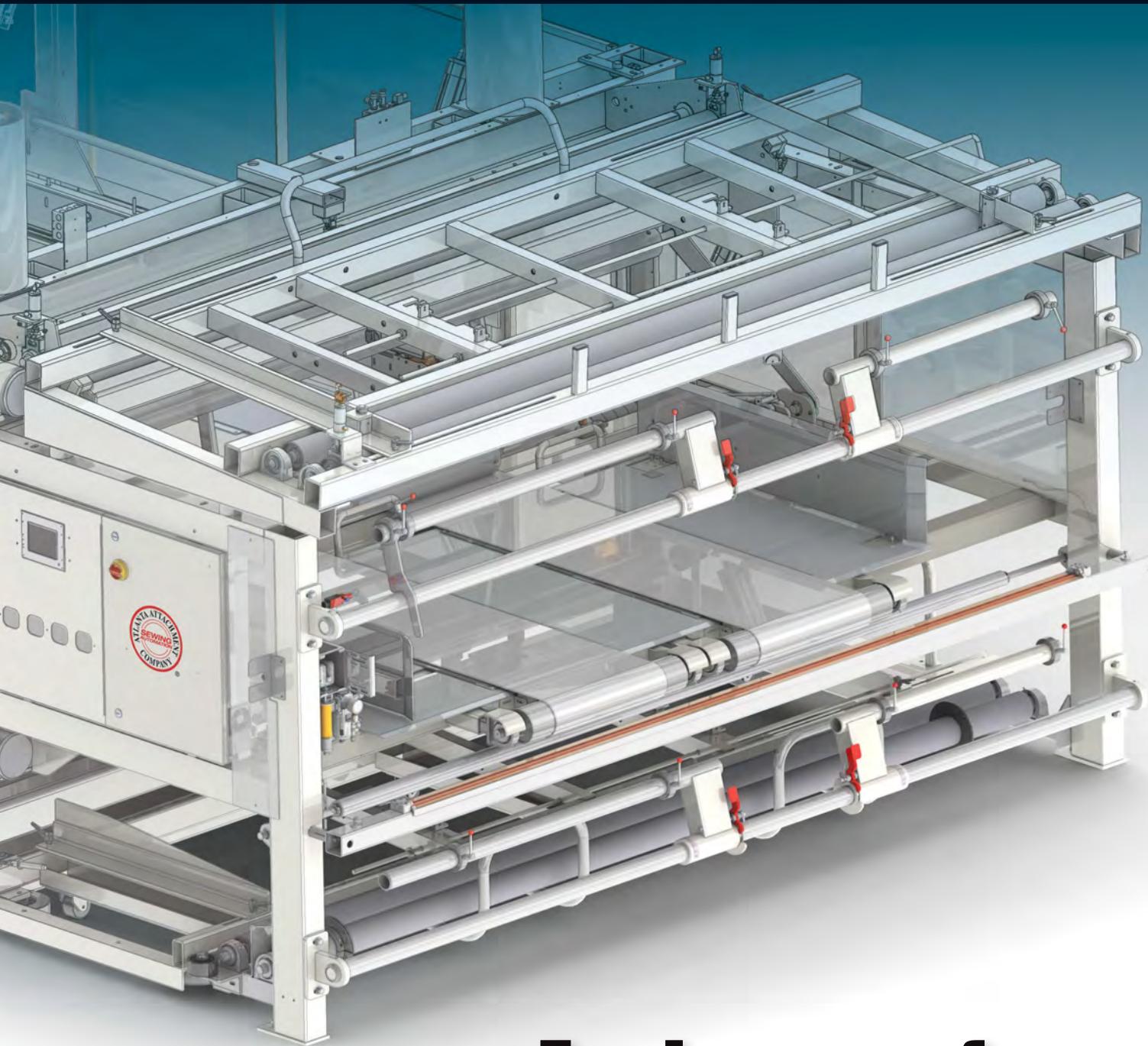


# EQUIPMENT CATALOG

for the SLEEP PRODUCTS INDUSTRY

2014-2016



## Engineers of Quality Equipment

**Atlanta Attachment Company**  
The Company that  
*Sudden Service*  
built





# Atlanta Attachment Company

Innovative Technology for  
the Sewn Products Industry Worldwide

*Tecnología Innovadora para la Industria de  
Productos de Costura a Nivel Mundial*

#### **Change Notice:**

All content contained herein is subject to change without notice. Atlanta Attachment Company reserves the right to make changes, modifications, additions, corrections or deletions. Atlanta Attachment Company may terminate, change, suspend or discontinue any product in this catalog, including the availability of any products, at any time. Every effort is made to keep products up-to-date but due to the nature of printed media, changes may only be available online or by contacting your sales representative.

All materials contained herein are additionally protected by United States copyright law and may not be used, disclosed, reproduced, distributed, published or sold without the express written consent of Atlanta Attachment, which consent may be withheld in Atlanta Attachment's sole discretion. You may not alter or remove any copyright, trademark or other notice from copies of these materials.

Atlanta Attachment Company, Atlanta Parts Depot, Sudden Service, Sewing Automation, individually and when used in combination are registered trademarks of Atlanta Attachment Company.

© 2014 Atlanta Attachment Company. All rights reserved.

#### **Aviso de Cambio:**

*Todo el contenido de este material esta sujeto a cambio sin previo aviso. Atlanta Attachment Co. se reserva los derechos de hacer cambios, modificaciones, adiciones, correcciones o sumisiones. Atlanta Attachment Co. puede terminar, cambiar, suspender o descontinuar cualquier producto de este catálogo, incluyendo la disponibilidad de cualquier producto en cualquier momento. Todo esfuerzo es realizado para mantener los productos actualizados, pero debido a la naturaleza de los medios de comunicación impresos cualquier cambio puede estar sólo disponible en linea o entrando en contacto con su representante de ventas.*

*Todo el material aquí contenido está adicionalmente protegido por las leyes de Derechos de Autor de los Estados Unidos y no puede ser usado, difundido, reproducido, distribuido, publicado o vendido sin el consentimiento expreso de Atlanta Attachment, cuyo consentimiento puede ser retenido en sola discreción de Atlanta Attachment. No se puede alterar o remover cualquier material que implique Derechos de Autor, Marca Registrada u otras notas de copias de este material.*

Atlanta Attachment Company, Atlanta Parts Depot, Sudden Service, Costura automatizada, individualmente y cuando usadas en combinación son marcas registradas de Atlanta Attachment Company.

© 2014 Atlanta Attachment Company. Derechos reservados.

# Index by Category



## BORDER

<b>E Series</b>	.2	Automated Border Embroidery System
<b>3200P</b>	.4	Automatic Border Workstation Mattress & Foundations
<b>3200</b>	.6	Automatic Border Workstation
<b>3261P</b>	.8	Automatic Continental or Plain Foundation and Mattress Border Workstation with Dual Overlock Module
<b>3261</b>	.10	Automatic Continental or Plain Foundation and Mattress Border Workstation with Dual Overlock Module
<b>1333</b>	.12	Semi-Automatic Border & Foundation Closer
<b>1312T</b>	.14	Automatic Decorative Border Workstation
<b>1312K6</b>	.16	New! Automatic Decorative Border Workstation
<b>1312N65</b>	.18	New! Automatic Decorative Border Workstation
<b>1347M Series</b>	.20	Auto Faux Tape Edge with or without Binding
<b>1347D</b>	.22	French Pillow-top Border Workstation
<b>1349</b>	.24	Automatic One-Piece Border Workstation with Faux Tape-Edge Seams
<b>1961</b>	.26	Dual Purpose Workstation for Borders & Pillow-Top Gussets
<b>1961-34</b>	.28	Double Serging & Pre-Flanging Gusset
<b>1962</b>	.30	Dual Purpose Workstation for Borders & Gussets, Over/Under Design
<b>4400</b>	.32	Double Serging & Gathering Border
<b>13554</b>	.34	Border Tacker
<b>1374</b>	.36	Decorative Stud Border Workstation
<b>1366</b>	.38	Auto Vertical Stitch Machine
<b>4500</b>	.40	Single Lane Border Quilter
<b>4600</b>	.42	Decorative Border Machine
<b>1959</b>	.44	Automatic Handle Making Workstation for Borders
<b>1959-K2</b>	.46	Programmable Cutter
<b>1959-K3</b>	.47	Programmable Cutter
<b>1353UDH</b>	.48	New! Vertical & Horizontal Handle Tacker
<b>1353A</b>	.50	Border Handle Tacker
<b>3300</b>	.52	Automatic Handle Tacker, Border Measure, Insert Law Label and Close Workstation
<b>4300</b>	.54	Automatic Vertical Handle Machine
<b>1358F27</b>	.56	New! Loop Label Tacker
<b>1453</b>	.58	Semi-Automatic Border Label Tacker
<b>3206</b>	.60	Control Label Inserter
<b>3307AH</b>	.61	Automatic Law Label Inserter, Hopper Feed
<b>3307</b>	.61	Law Label Inserter, Manual Feed
<b>1351</b>	.62	Semi-Automatic Safety Stitch Border, Miter & Close Workstation

## CUTTER

<b>1379D</b>	.64	High Speed, Non-woven, Laser Cutter
<b>1384</b>	.66	Roll Material Cutter
<b>1393SPPC</b>	.68	Non-Woven One/Two Ply Panel Cutter with Stacker
<b>1393KISS &amp; 1393KA</b>	.70	Keep It Simple Spreader/Cutter

## GLUE

<b>1966SF18R</b>	.72	New! Serging & Lamination Dual Purpose Workstation for Borders & Pillow-Top Gussets
<b>LCN1000 Limited</b>	.74	New! Lamination System
<b>LCN1000 Express</b>	.75	New! Lamination System
<b>LCN6000</b>	.76	New! Fully Automated Lamination System
<b>RC2438</b>	.78	New! Roll Coater for Various Substrates
<b>1368ARS</b>	.80	New! Foam Encased Gluing Workstation
<b>1368T</b>	.82	Hot Melt Bridge Glue System

## PACKAGING

<b>1306</b>	.84	Roll-Pac™ Workstation
<b>1390B</b>	.86	Auto-Pac™ Automatic Mattress Packaging
<b>1390BX</b>	.88	New! Auto-Pac™ Automatic Mattress Packaging
<b>1390HC</b>	.90	New! Automatic Mattress Packaging with Hydraulic Compression
<b>1390DV</b>	.92	New! Auto-Pac™ Automatic Divan and Mattress Packaging
<b>1390TE</b>	.94	New! Automatic Mattress Packaging Machine
<b>1390MB</b>	.95	New! Manual Mattress Packaging
<b>1390FM</b>	.96	Latex and Foam Auto-Pac™
<b>CWU1000</b>	.98	New! Log, End Roll, and Wrap
<b>CWU2000</b>	.100	New! Mattress Compression Wrapper

## PANEL

<b>1344WF</b>	.102	Panel Binder with Walking Foot
<b>1339</b>	.104	Walking Foot Mattress Bucket Building Workstation for Pre-closed Borders
<b>1344T29</b>	.106	Walking Foot/Needle Feed Mattress Bucket Building Workstation
<b>1334</b>	.108	Automatic Pre-Flanging Gusset Workstation
<b>1317A</b>	.110	New! Automatic Panel Serging and Flanging
<b>1337HE</b>	.112	Electronic Drive Belt Feed for Serging and Flanging
<b>1337HEHL</b>	.114	Heavy Duty Synchronized Intermittent Belt Drive for Serging & Flanging
<b>1342ZT</b>	.116	Zig-Zag or Straight Stitching Reversible Top Belts with Aggressive Feed Dog



## QUILTING

1392D . . . . .	118 . . . . .	GoldenEagle™ 360° Digital-Controlled Chainstitch Quilting Machine
1392P . . . . .	120 <b>New!</b>	PlatinumEagle™ Tilted Bed, 360° Digital Controlled Chainstitch Quilting Machine
1392-KITS5 . . . . .	122 . . . . .	State-of-the-ArtQuilter Control System for competitive brands
RESTORATION . . . . .	123 . . . . .	Quilter Restoration
1393E . . . . .	124 . . . . .	Combination Panel Cutting / Border Slitter / Rewinder
1392S . . . . .	126 . . . . .	Single Needle Quilting Machine
1342TA . . . . .	128 <b>New!</b>	Quilting Repair Machine with Hopping Foot
1367 . . . . .	130 . . . . .	Motorized Carousel

## RUFFLER

1335ET . . . . .	134 <b>New!</b>	Pillow-top, Euro-top or Continental Ruffler Workstation Economy Model
1335M . . . . .	136 . . . . .	Multi-Purpose Ruffler Workstation
1335MHP . . . . .	138 . . . . .	Gusset Ruffler Workstation for Bucket Building of Pillow Tops
1335M-34 . . . . .	140 . . . . .	Pillow-top Gusset Ruffler Workstation with Automatic Pre-Flanging
1335MB Series . . . . .	142 . . . . .	Automatic Ruffler with Serial Bus Control System

## SPRINGS

1304 . . . . .	144 . . . . .	Wire Straightening Machine
1305 . . . . .	145 . . . . .	Pneumatic Border Bending Machine
1313T . . . . .	146 . . . . .	Pocket Spring Coiling Machine
1314T . . . . .	148 . . . . .	Fully Automated Pocket Spring Assembler
1309A . . . . .	150 <b>New!</b>	Spring Unbaler
1409 . . . . .	152 <b>New!</b>	Pocket Coil Unbaler for Round Bales

## TAPE EDGE

1345-2 . . . . .	154 . . . . .	Electronic Drive Tape Edge Workstation
1345-3 & 1345-5 . . . . .	156 . . . . .	Dual Servo 22" Tape Edge Workstation
1345-4 & 1345-6 . . . . .	158 . . . . .	Power-Glide Carriage & Dual Servo Drive Motors
1315 . . . . .	160 . . . . .	Automatic Tape Edge Workstation
300UX6 . . . . .	162 . . . . .	Single Needle, Walking Foot, Two Thread, Chainstitch Machine
PFAFF 5625 . . . . .	163 . . . . .	Single Needle, Walking Foot, Two Thread, Chainstitch Machine

## TUFTING

1319 . . . . .	164 . . . . .	Mattress Tufting Machine
1365 . . . . .	166 . . . . .	Auto-Tuft & Scroll Quilting

## ZIPPER

32P30Z . . . . .	168 <b>New!</b>	Auto Border Zipper Workstation
1330 . . . . .	170 . . . . .	Auto Border Zipper Workstation
1330A . . . . .	172 . . . . .	Set-Up Panels
1330B . . . . .	173 . . . . .	Set-Up Borders

## ASSEMBLY

1331BC . . . . .	174 <b>New!</b>	Automatic Ergonomic Foundation Cover Stretch and Stapler
1458 . . . . .	176 . . . . .	Mattress Stuffer
1458250 . . . . .	177 . . . . .	Sock Closer

## ATTACHMENTS & FOLDERS

Vibrating Binder Attachment - 1375S88N . . . . .	178
Folders - For Tape Edge, Gusset and Handles . . . . .	179

## CLIMATE CONTROL

Cool-Space™ - Portable Evaporative Cooling . . . . .	180
--	-----

## ERGO-COMPONENTS

Tables, Stands, Pedals . . . . .	181
----------------------------------	-----

## MATERIAL HANDLING

Material Inspection Machine - 1470 . . . . .	182
Build-up Table - 1346QFT/1346KFT (Flip Table, Queen & King Size) . . . . .	184
Build-up Table - 1346 . . . . .	186
Rotating Build-up Table with Drop Down Extensions - 1346DR . . . . .	187
Build-up Table with Drop Down Extensions - 1346D . . . . .	187
Air Tables - 1337AT, 1337ATB, 1337ATE, 1335001, 1335146, 1337022 . . . . .	188
Mattress Trucks - 31298, 15781 . . . . .	190
Z-Rack - MMZ10Z . . . . .	190
Line Shaft Driven Live Roller Conveyor - LSC2005 . . . . .	191
Conveyor - CNV1000 <b>New!</b> . . . . .	192
Conveyor - PSC1000 <b>New!</b> . . . . .	193

## MATERIAL HANDLING – *continued*

Automated Mattress or Foam Block Flipping - FLP1000 <b>New!</b> . . . . .	194
Conveyor Turning - TRN1000 <b>New!</b> . . . . .	195
Pushing Station - PSH1000 <b>New!</b> . . . . .	196
Stack and De-Stack Station - STK1000 <b>New!</b> . . . . .	197
Spring Bundle Mover - 1359 . . . . .	198
Manual Spring Bundle Mover - 1359M . . . . .	199
Utility Tug - 701D . . . . .	200
Mobile Workstation - MW1 . . . . .	202

## SERIAL BUS CONTROL SYSTEM™

Serial Bus Control System™ for Automated Workstations . . . . .	204
---	-----

## SOFTWARE

Equipment Management Software - PlantQue™ . . . . .	206
---	-----

## ATLANTA PARTS DEPOT™

Expendable Replacement Parts . . . . .	209
Automated Parts Management System - APS1 . . . . .	210
Replacement Parts Management System . . . . .	212
Scan & Order . . . . .	213
MParts . . . . .	213

# Índice por Categoría



## BORDES

E Series.....	2.....	Sistema automatizado de bordado de bordes
3200P .....	4.....	Estación Automática de Trabajo Para Bordes y Somieres
3200.....	6.....	Estación de Trabajo para Bordes
3261P .....	8.....	Estación de Trabajo para Colchones Continental, Somieres, o Bordes de Colchones con Módulo dual de Sobrehilado
3261.....	10.....	Estación de Trabajo para Colchones Continental, Somieres, o Bordes de Colchones con Módulo dual de Sobrehilado
1333.....	12.....	Cerradora Semi-Automática de Bordes de Somier
1312T.....	14.....	Estación de Trabajo para Decorar Bordes
1312K6 .....	16	¡Nuevo! Estación de Trabajo para Decorar Bordes
1312N65 .....	18	¡Nuevo! Estación de Trabajo Automática para Decoración de Bordes
1347M Series .....	20.....	Cinta de Borde Falsa con o sin Ribete
1347D .....	22.....	Estación de Trabajo para Bordes Pillow Top tipo Frances
1349.....	24.....	Estación de Trabajo Automático para Bordes de una Sola Pieza. Imitación de Ribete de Borte
1961.....	26.....	Estación de Trabajo de Doble Finalidad para Bordes y Fuelles de Pillow-Top
1961-34.....	28.....	Doble Sobrehilado y Aplicación de Reborde al Fuelle
1962.....	30.....	Estación de Trabajo de Doble Finalidad para Bordes y Fuelles, Diseño Superior / Inferior
4400.....	32.....	Doble Sobrehilado y Fruncido de Borte
13554.....	34.....	Bordes Presillas
1374.....	36.....	Estación de trabajo de bordes Con Remaches decorativos
1366.....	38.....	Maquina Automática de Costuras Verticales
4500.....	40.....	Acolchadora para Bordes Individuales
4600.....	42.....	Maquina para bordes decorativos
1959.....	44.....	Estación de Trabajo para la Fabricación de Asas para Bordes
1959-K2.....	46.....	Cortador Programable
1959-K3.....	47.....	Cortador Programable
1353UDH.....	48	¡Nuevo! Presilladora de asas verticales
1353A .....	50.....	Presilladora de Asas en Borte
3300.....	52.....	Estación de Trabajo para Aplicar Presillas Automáticamente a las Asas, medir los Bordes, Colocar la Etiqueta de Ley y Cerrar el Borte.
4300.....	54.....	Máquina Automática para Asas Verticales
1358F27.....	56	¡Nuevo! Presilladora de Lazo
1453.....	58.....	Presilladora semi automática para etiquetas de bordes
3206.....	60.....	Insertado de Etiqueta de Control
3307AH .....	61.....	Insertado Automático de la Etiqueta de Ley, Alimentación por Trolva
3307.....	61.....	Insertado de la Etiqueta de Ley, Alimentación Manual
1351.....	62.....	Estación de Trabajo Semi-Automática con Puntada de Seguridad para Hacer Ingletes y Cerrar Bordes

## CORTE

1379D .....	64.....	Alta Velocidad, Corta Todos los Materiales no Tejidos,
1384.....	66.....	Cortadora de Rollo
1393SPC.....	68.....	Cortador de Uno o Dos Materiales No Tejidos con Apilador
1393KISS & 1393KA.....	70.....	Tendido y cortado Simplificado

## PEGAMIENTO

1966SF18R .....	72	¡Nuevo! Estación de Trabajo para Laminado y Sobrehilado para Borders y Fuelles de Pillow-Top
LCN1000 Limited .....	74	¡Nuevo! Sistema de Laminación
LCN1000 Express .....	75	¡Nuevo! Sistema de Laminación
LCN6000 .....	76	¡Nuevo! Sistema Totalmente Automatizado de Laminación
RC2438 .....	78	¡Nuevo! Aplicación de Pegamento por rodillos para varios substratos
1368ARS .....	80	¡Nuevo! Estación de Trabajo para pegar Cajones de Espuma
1368T.....	82.....	Sistema de puente para aplicación de pegamento caliente

## EMPAQUE

1306.....	84.....	Estación de Trabajo para Enrollar Colchones
1390B .....	86.....	Auto-Pac™ Empaque Automático de Colchones
1390BX .....	88	¡Nuevo! Auto-Pac™ Empaque Automático de Colchones
1390HC .....	90	¡Nuevo! Embalaje del Colchón Automático con Compresión Hidráulica
1390DV .....	92	¡Nuevo! Auto-Pac™ Empacadora Automática de Divan y Colchones
1390TE .....	94	¡Nuevo! Maquina Automática para Empacar Colchones
1390MB .....	95	¡Nuevo! Embalaje Manual de Colchón
1390FM .....	96.....	Empacadora para Látex y Espumas
CWU1000 .....	98	¡Nuevo! Enrollado, Reenrollado y Envoltura
CWU2000 .....	100	¡Nuevo! Compresión y Envoltura Colchón

## TAPAS

1344WF .....	102.....	Ribeteador de Tapas con Pie Alternante
1339.....	104.....	Estación de Trabajo para la Fabricación de Fundas de Colchones con Bordes Previamente Cerrados
1344T29.....	106.....	Estación de Trabajo con Transporte Alternado y por Agujas para Fabricar Fundas de Colchones
1334.....	108.....	Estación de Trabajo Automático para Aplicar Rebordes a los Fuelles
1317A .....	110	¡Nuevo! Sobrehilado y Aplicación de Reborde Automático
1337HE .....	112.....	Transporte por correa sincronizada intermitente de trabajo pasado Sobrehilado y apilar reborde
1337HEHL.....	114.....	Sincronizada Trabajo Pesado Transporte por Correa para Aplicación y Reborde
1342ZT .....	116.....	Zig-Zag o Costuras Rectas Correas Superiores Reversibles con Diente Alimentador para Trabajo Pesado



## ACOLCHADO

1392D .....	118.....GoldenEagle™ Acolchadora con Control Digital de Cadeneta 360 °
1392P .....	120 <b>¡Nuevo!</b> PlatinumEagle™ Acolchadora de Camainclinada con Control Digital de Cadeneta, 360 °
1392-KITS5 .....	122.....Tecnología de punta en sistemas de control para acolchadoras de otras marcas
RESTORATION .....	123.....Remodelación de la Acolchadora
1393E .....	124.....Combinación de Cortadora de Tapas / Cortador de Bordes / Rebobinado
1392S .....	126.....Máquina Acolchadora de Una Aguja
1342TA .....	128 <b>¡Nuevo!</b> Máquina para Reparar Acolchados con Pie Saltador
1367 .....	130.....Carrusel Motorizado

## PLEGADO

1335ET .....	134 <b>¡Nuevo!</b> Estación de Trabajo Económico para Plegar Pillow-top, Euro-top y Continental
1335M .....	136.....Estación de Plegar de Múltiples Aplicaciones
1335MHP .....	138.....Estación de trabajo de fruncir fuelles para enfundados con pillow top
1335M-34 .....	140.....Estación de Trabajo para Plegar Fuelles de Pillow-top con Pre-Aplicación de Reborde Automático
1335MB Series .....	142.....Plegado Automático con Sistema de Control Serial Bus

## MUELLES

1304 .....	144.....Máquina Enderezadora de Alambre
1305 .....	145.....Máquina Neumática para Doblar Alambres
1313T .....	146.....Máquina para Embolsar Muelles Helicoidales
1314T .....	148.....Ensambladora de muelles embolsados totalmente automática
1309A .....	150 <b>¡Nuevo!</b> Descompresor de Muelles
1409 .....	152 <b>¡Nuevo!</b> Desenrollado de Resortes Embolsados

## RIBETE DE BORDE

1345-2 .....	154.....Estación de Trabajo con Motor Electrónico para Cerrar Colchones
1345-3 & 1345-5 .....	156.....Estación de Trabajo para Ribetear Bordes Hasta 22" de Alto con Dos Motores Servos DC
1345-4 & 1345-6 .....	158.....Deslizamiento del Carro Eléctricamente & Dos Motores de Alimentación Tipo Servo DC
1315 .....	160.....Estación de Trabajo para el Cierre Automático de Colchones
300UX6 .....	162.....Máquina de Una Aguja, Pies Alternantes, Cadeneta de dos hilos
PFIAFF 5625 .....	163.....Máquina de Una Aguja, Pies Alternantes, Cadeneta de dos hilos

## CAPITONEAR

1319 .....	164.....Máquina de Capitonear
1365 .....	166.....Capitoneado Automático & Acolchado

## CREMALLERA

32P30Z .....	168 <b>¡Nuevo!</b> Estación de Trabajo para Coser Cremalleras a Bordes
1330 .....	170.....Estación de Trabajo para Coser Cremalleras a Bordes
1330A .....	172.....Preparar Tapas
1330B .....	173.....Preparar Bordes

## ENSAMBLE

1331BC .....	174 <b>¡Nuevo!</b> Unidad Automática Ergonómica para Estirar y Engrapar Somieres
1458 .....	176.....Encapsulado de colchones
1458250 .....	177.....Cierre de Forro

## ACCESORIOS Y DOBLADILLADORES

Ribeteador Oscilante - 1375S88N .....	178
Para Ribete de Borde, Fuelles y Asas .....	179

## CONTROL DEL CLIMA

Cool-Space™ - Refrigeración por Evaporación Portable .....	180
--	-----

## ERGONOMIA-COMPONENTES

Mesas, Estantes, Pedales .....	181
--------------------------------	-----

## MANEJO DE MATERIALES

Revisadora De Telas - 1470 .....	182
Mesa volteadora - 1346QFT/1346KFT (Queen y King Size) .....	184
Mesa de Montaje - 1346 .....	186
Mesa de Montaje con Extensiones Desplegables - 1346D .....	187
Mesa de montaje giratoria con extensiones desplegables - 1346DR .....	187
Mesa de Flotación - 1337AT, 1337ATB, 1337ATE, 1335001, 1335146, 1337022 .....	188
Carretillas para Colchones - 31298, 15781 .....	190
Z-Rack - MMZ10Z .....	190
Manejo de Materiales Transportador por Rodillos - LSC2005 .....	191
Cinta Transportadora - CNV1000 <b>¡Nuevo!</b> .....	192
Cinta Transportadora - PSC1000 <b>¡Nuevo!</b> .....	193

## MANEJO DE MATERIALES – continued

Cinta Transportadora con Sistema de Volteado - FLP1000 <b>¡Nuevo!</b> .....	194
Cinta Transportadora con Sistema Giratorio - TRN1000 <b>¡Nuevo!</b> .....	195
Estación para Movimiento de Producto - PSH1000 <b>¡Nuevo!</b> .....	196
Estación de Apilado y Desapilado - STK1000 <b>¡Nuevo!</b> .....	197
Transporte de Paquetes de Resortes - 1359 .....	198
Transporte manual de paquetes de resortes - 1359M .....	199
Remolcador Utilitario - 701D .....	200
Estación de Trabajo Móvil - MW1 .....	202

## SISTEMA DE CONTROL SERIAL BUS

Equipo de Costura Automatizado con el Sistema de Control Patentado Serial Bus .....	204
---	-----

## PROGRAMAS

Gestión de Equipos Programas - PlantQue™ .....	206
--	-----

## ATLANTA PARTS DEPOT™

Manejo de piezas automatizado .....	209
Sistema automático de manejo de partes - APS1 .....	210
Sistema de Gestión de las Piezas de Recambio .....	212
Escanear y Ordenar .....	213
MParts .....	213

# Symbols Index

## Índice de Símbolos

	Single needle Una aguja		Bottom feed Alimentación inferior		Underbed thread trimmer Corte de hilo inferior		Horizontal hook small Gancho horizontal pequeño
	Two needles Dos agujas		Differential bottom feed Alimentación inferior Diferencial		Underbed and above throat plate thread trimmer Corte de hilo Inferior y sobre placa de aguja		Horizontal hook large Gancho horizontal grande
	Multiple needles Multiples Agujas		Bottom feed and needle feed Alimentación inferior y alimentación de aguja		Thread and tape cutter behind the needle Cortador de hilo y cinta detrás de la aguja		Vertical hook small Gancho vertical pequeño
	101 Single chainstitch Cadeneta Simple		Bottom feed and variable top feed Alimentación inferior y alimentación superior variable		Tape cut in front of the needle, from above Cortador de cinta adelante de la aguja, desde arriba		Vertical hook large Gancho vertical grande
	301 Lockstitch Pespunte		Differential bottom feed and variable top feed Alimentación inferior diferencial y alimentación superior variable		Tape cut in front of the needle from below Corte de cinta adelante de la aguja desde debajo		Vertical hook extra large Gancho vertical extra grande
	304 Zigzag lockstitch Pespunte Zigzag		Bottom feed and alternating feed Alimentación inferior y alimentación alternada		Edge trimmer Corte de borde		Horizontal hook, transversal, small Gancho horizontal, transversal, pequeño
	401 Double chainstitch Cadeneta doble		Bottom feed, needle feed and alternating feed Alimentación inferior, alimentación por aguja y alimentación alternada		Edge trimmer motor driven Corte de borde impulsado por motor		Horizontal hook, transversal, large Gancho horizontal, transversal, grande
	502 Two thread overlock Sobrehilado de dos hilos		Bottom feed and top puller Alimentación inferior y alimentador Superior por Rodillo		Automatic presser footlift Elevador de prensatelas automático		Looper, cross-line Engarzado transversal
	504 Three thread overlock Sobrehilado de tres hilos		Bottom feed, needle feed and top puller Alimentación inferior, alimentación de aguja y rodillo superior		Seam backtracking, automatic Costura con remate, automática		Looper, in-line Engarzador longitudinal
	Flat bed Cama Plana		Bottom feed, needle feed, alternating presser foot feed and puller feed Alimentación inferior, alimentación por aguja, alimentación por pie alternado y alimentación por rodillo		Seam backtracking, thread trimming and sewing footlift, automatic Costura con remate, corte de hilos y elevador de prensatelas, automático		CNC contour control Control de contorno CNC
	Post bed Poste		Bottom feed, top belt feed Alimentación inferior, alimentación superior por correa		Bobbin thread monitor Monitor de hilo de bobina		
	Cylinder arm Brazo cilíndrico		Serial Bus Serial Bús		Needle thread monitor Monitor de hilo de aguja		
	Extended head Cabeza extendida		Ruffler Fruncido		Needle cooler Refrigerador de aguja		
	Box type Encajonado		Contour control by cam Control del contorno por leva		Thread lubrication Lubricación de hilo		

# Quick Reference

## Referencia Rápida



## MACHINERY MAQUINARIAS

## MISCELLANEOUS MISCELÁNEOS

## PARTS PARTES

Border <i>Bordes</i>	2-63
Cutter <i>Corte</i>	64-71
Glue <i>Ensamble</i>	72-83
Packaging <i>Empacado</i>	84-101
Panel <i>Tapas</i>	102-117
Quilting <i>Acolchado</i>	118-131
Ruffler <i>Plegadora</i>	132-143
Springs <i>Muelles</i>	144-153
Tape Edge <i>Ribetes</i>	154-163
Tufting <i>Capitoneado</i>	164-167
Zipper <i>Cremallera</i>	168-173
Assembly <i>Ensamble</i>	174-177
Attachments & Folders <i>Aditamentos y Dobladores</i>	178-179
Climate Control <i>Control de Clima</i>	180
Ergo-Components <i>Componentes Ergonómicos</i>	181
Material Handling <i>Manejo de Material</i>	182-203
Serial Bus Control System <i>Sistema de Control Serial Bus</i>	204-205
Software <i>Software</i>	206-207
Atlanta Parts Depot <i>Atlanta Parts Depot</i>	208-215

# The Atlanta Attachment Co. Guarantee

## Garantía de Atlanta Attachment Co.



### 72 Hours or FREE!\*

As the leading supplier of automated sewing workstations, Atlanta Attachment Company pledges unequalled service and support to our valued customers. We pledge to maintain inventories of the recommended spare parts for our automated workstations\* and to ship those replacement parts within 72 hours. If the expendable replacement parts are not shipped within 72 hours they will be

**Free of Charge!**

### Statement of Corporate Vision

- We will be primarily a manufacturer and provider of products and services to our customers which are of high quality and provide overall value for their investment.
- We will be noted for the delivery of these products and services on a timely basis.
- We will make use of advanced technology where practical and economical.
- The highest standards for material selection appropriate to the product / service will be maintained.
- We will strive to provide a work environment of integrity, respect and dignity for employees and all who come in contact with our business.
- Employees will be recruited and maintained who are creative, technically competent and productivity oriented.
- Management systems and processes will be developed and maintained which emphasize team work, a high level of quality assurance and flexibility.
- We will be a profitable company and distribute these assets in fair and equitable ways after sufficient reinvestment for necessary long-term company growth.
- We will be responsible to the environment and to the communities within which we do business.
- We will diversify into various markets and product lines in order to leverage our expertise, balance our work demands, provide new opportunities for growth and hedge against downturns in any one industry.

\* Contact sales for the recommended spare parts list and the model workstations covered.

### 72 Horas o GRATIS!\*

Atlanta Attachment Company, la compañía de vanguardia en proveer estaciones automatizadas de costura se compromete a ofrecer servicio y respaldo inigualable a nuestros clientes. Nos comprometemos a mantener en inventario los repuestos que se recomiendan para las estaciones automáticas\* y embarcar estos repuestos dentro de 72 horas de ser ordenadas. Si los repuestos no son despachados dentro de este período de 72 horas, estos serán...

**¡GRATÍS!**

### Objetivos de la Corporación

- Seremos principalmente fabricantes y proveedores de productos y servicios de la más alta calidad a nuestros clientes para que saquen el mayor provecho de su inversión.
- Seremos reconocidos por la entrega de productos y servicios sin retrasos
- Haremos uso de lo más avanzado de la tecnología donde sea práctico y económico.
- Mantendremos nuestro alto estándar al seleccionar materiales para productos y servicios.
- Nos esforzaremos para proveer un ambiente de integridad, respeto y dignidad para nuestros empleados y para todos aquellos que tengan contacto con nuestro negocio.
- Escogeremos y mantendremos personal creativo, técnicamente competente e inclinado a la productividad.
- Se desarrollaran sistemas de administración y procedimiento para fomentar el trabajo en equipo, un alto nivel de control de calidad y flexibilidad.
- Seremos una empresa lucrativa y distribuiremos nuestras ganancias en una forma justa y equitativa luego de reinvertir lo suficiente para el crecimiento a largo plazo de la compañía.
- Mantendremos un estándar de responsabilidad con el medio ambiente y con las comunidades con las que negociamos.
- Nos diversificaremos en diferentes mercados y líneas de productos para obtener la mayor ventaja de nuestro conocimiento y experiencia, balancear nuestro volumen de trabajo, proveer nuevas oportunidades de desarrollo y defendernos contra el descenso en cualquiera de las industrias.

\* Contacte Ventas para la lista de piezas de repuesto recomendada y los modelos de estaciones de trabajo cubiertos.

# Welcome to our Company

## Bienvenido a nuestra Compañía



Since 1969, it has been both exciting and challenging at Atlanta Attachment Company and as its founder I am looking forward to the upcoming years with as much excitement as when the company began.

We continue to grow our product line and have set ambitious goals. I am confident that they will be great ones for the company as well as our customers. Important steps have been taken, some of which included increasing the production facility by 20,000 sq.ft, installing new software and hardware in both the research and development department, as well as the administrative areas, which improved overall productivity and departmental efficiency.

It is our intent to continue to increase our presence in both the domestic and international marketplace and the introduction of the many new products shown in this catalog will allow us to deliver to our customers the most cost effective methods of manufacturing mattresses in the bedding industry.

Please accept my thanks for your continued support of our company.

Elvin Price  
Chairman

A handwritten signature of Elvin C. Price.

Desde 1969 Atlanta Attachment ha sido para mí un reto muy emocionante, y como su fundador visualizo los años venideros con el mismo entusiasmo de cuando comenzó la compañía.

Estamos en continuo crecimiento y expansión de nuestra línea de productos y tenemos metas muy ambiciosas en las cuales tengo la plena confianza que serán provechosas tanto para nuestra compañía como para nuestros clientes. Pasos importantes se han tomado, entre algunos de estos, esta la expansión de nuestras instalaciones de producción en 20,000 pies cuadrados, instalar nuevos programas y equipos tanto en nuestro Departamento de Investigación y Desarrollo, al igual que en nuestras áreas administrativas, lo cual incrementará la producción en general y la productividad de los diversos departamentos.

Es nuestra intención continuar incrementando nuestra presencia tanto en el mercado Nacional como el Internacional y ofrecer muchos de nuestros nuevos productos presentados en el Catálogo, lo cual nos permitirá mostrar a nuestros clientes los métodos más rentables de fabricación en la Industria del Colchón.

Por favor acepten mis agradecimientos por su continuo apoyo a nuestra compañía.

Elvin Price  
Director Ejecutivo



As President of Atlanta Attachment Company, it has been a true pleasure to be part of an incredible team of employees and partners as we bring to you the latest offerings of machinery and labor saving devices for the sleep products industry. Our Research & Development as well as Sales, Service and Production groups have all played an important role in the development of our current product line. It is with tremendous pride that we offer to you the best in quality engineered equipment.

Please accept my thanks for your past business and support of Atlanta Attachment. The company's continued success and growth is due to you, our valued customers and friends in the supply industry. Your trust and support has been exceptional. Our continued commitment of **Sudden Service** and determination to continue to be the leader in this industry is presented here in our 2014-2016 catalog with a variety of innovative equipment designs.

You are always welcome to visit our showroom located in Lawrenceville, Georgia to see firsthand our equipment and all the possibilities to help with your production needs. If you should need any assistance, feel free to contact me or any of the AAC staff.

Thank you once again for your past and future support of Atlanta Attachment Company and our products. We truly appreciate the opportunity to provide you with quality engineered products and exceptional service.

Hank Little  
President

A handwritten signature of Hank Little.

Como Presidente de Atlanta Attachment Company, ha sido un verdadero placer ser parte de un increíble equipo de empleados y colaboradores que traemos para ustedes las últimas tendencias en maquinaria y productos para la Industria del Colchón. Tanto nuestro Departamento de Investigación y Desarrollo, como los grupos de Ventas, Servicio y Producción han ejercido un rol muy importante en el desarrollo de nuestra línea de productos. Es con gran orgullo que les ofrecemos equipos con la mejor calidad y diseño.

Por favor acepten mis agradecimientos por su continuo apoyo a Atlanta Attachment. El constante éxito y crecimiento se debe a ustedes, nuestros apreciados clientes, valiosos amigos y proveedores de la industria. Su confianza y apoyo ha sido excepcional. Nuestro incesante compromiso de **Servicio Inmediato** y la determinación de seguir siendo líderes en la Industria está presente aquí, en nuestro Catálogo 2014 – 2016 con una gran variedad de productos.

Visite nuestra sala de exhibiciones ubicada en Lawrenceville, Georgia, para ver nuestros equipos y todas las posibilidades que podemos ofrecer para ayudarles con sus necesidades de producción. Si necesita asistencia, no dude en comunicarse conmigo o con cualquiera de nuestros colaboradores.

Una vez más quiero agradecerles por su continuo apoyo a Atlanta Attachment Company y sus productos. Apreciamos sinceramente la oportunidad de ofrecerles productos de alta calidad y un servicio excepcional.

Hank Little  
Presidente

# Corporate Headquarters, Sales, Engineering & *Gerencia General, Ventas, Ingenieria & Servicio*



## Atlanta Attachment Company

is the recognized sewn products industry leader in automated workstations, labor saving devices, folders and ergonomic risk reduction. The company, founded in 1969, has made its policy of **SUDDEN SERVICE™** a way of life in all aspects of operation. Our entire staff is dedicated to providing quality custom folders, attachments, special gauge sets and other work aids.

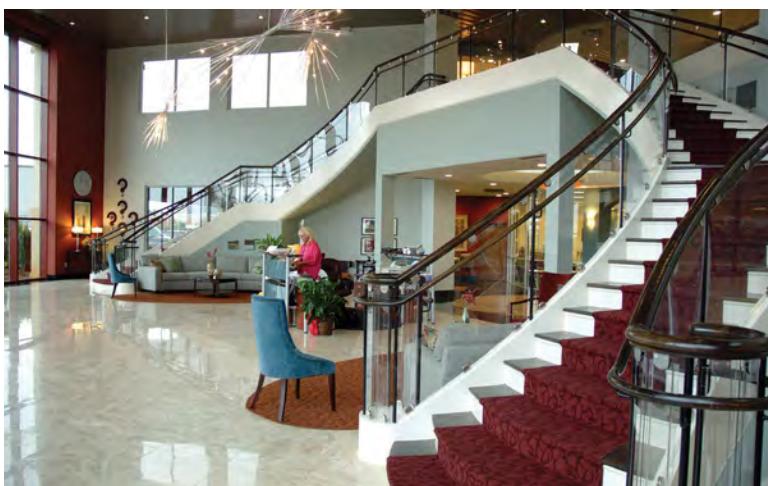
We moved to Lawrenceville near the Gwinnett County Airport in 1978, and have expanded many times. In September of 2007, Atlanta Attachment Company proudly introduced its new 216,000 square foot facility at a grand opening ceremony. The firm now employs 182 workers and produces products for a global market.





La **Compañía Atlanta Attachment** es el reconocido líder en estaciones de trabajo automáticas, accesorios para ahorrar trabajo, dobladilladores y soluciones ergonómicas para reducir riesgos. Fundada en 1969, ha hecho de su lema, "Servicio Ultra-Rápido™", una forma de vida en todos sus aspectos de operación. Todo nuestro personal está dedicado a proporcionar la más alta calidad en dobladilladores a medida, accesorios, equipos de costura especiales y otros aditamentos de ayuda.

Nos cambiamos a Lawrenceville cerca al aeropuerto del condado de Gwinnett en 1978, nos hemos expandido muchas veces. En Septiembre del 2007, Atlanta Attachment Company orgullosamente inauguró sus nuevas instalaciones de 216,000 pies cuadrados en una gran ceremonia. La firma ahora emplea 182 trabajadores y fabrica productos para el mercado mundial.



# Manufacturing Facility

*Planta de Manufactura*





# Sales & Customer Support

## Ventas y Soporte al Cliente

We have a very dedicated Sales and Customer Support team with many years of experience in the sewn products industry. We are dedicated to you, the customer, and will remain committed to serving your needs both now and in the future. Please feel free to contact our staff with any questions you may have.

Tenemos un gran equipo de ventas y soporte al cliente con muchos años de experiencia en la industria de productos de la costura. Estamos dedicados a Usted, el cliente, y nos mantendremos comprometidos a servir sus necesidades ahora y en el futuro. Por favor no dude en contactar nuestro personal con cualquier pregunta que pueda tener.

### Sales Ventas



**Sandra Morrison**  
Director of Executive Admin.  
*Director de Administración Ejecutiva*



**John Price**  
VP Folder Division  
*VP División de Dobladilladores*



**Randy Clark**  
VP Midwest Sales Div  
*VP de Ventas*  
*División Medioeste de EE.UU.*



**Eugenio Fonts**  
Director of International Sales  
*Director de Ventas Internacionales*



**Darrell Miller**  
Area Sales Manager  
East Coast U.S.  
Gerente de Área  
East Coast U.S.



**Fabvio Syring**  
International Sales  
*Ventas Internacionales*



**Pat Feagan**  
Inside Sales  
Machine & Parts  
*Ventas Nacionales*  
Partes & Estaciones de trabajo Automáticas



**Edmundo Campbell**  
International Sales (Inside)  
*Ventas Internacionales (Oficina)*



**Eric Iverson**  
Part Sales Specialist  
*Especialista Venta de Repuestos*



**Corey Farmer**  
Regional Sales Mgr  
Gerente Regional de Ventas

### Customer Support Soporte al Cliente



**William Richey**  
VP Customer Service  
*VP de Servicio al Cliente*



**Jurgen Van Osch**  
Assistant Service Manager  
*Asistente de Gerente de Servicio*



**Jeff Moore**  
Service Technician  
*Técnico de Servicio*



**Jose Ortiz**  
Service Technician  
*Técnico de Servicio*



**Bret Button**  
Service Technician  
*Técnico de Servicio*



**Jim Loewen**  
Service Technician  
Corporate Pilot  
*Técnico de Servicio*  
*Piloto Corporativo*



**Frank Campos**  
Service Technician  
*Técnico de Servicio*



**John Eggerding**  
Service Technician  
*Técnico de Servicio*



**Edel Ortega**  
Service Technician  
*Técnico de Servicio*



**Mike Manus**  
Service Technician  
*Técnico de Servicio*

# Location & Directions

## Localización & Direcciones

### Traveling North on I-85 or from Hartsfield-Jackson Airport

Take I-85 North; go approximately 40 miles and turn right on Exit 106, Hwy. 316. Go to second traffic light on 316 and turn right on Hwy. 20. Go to 2nd traffic light and turn left on Industrial Park Drive. Go approximately 3/4 mile and pass the railroad crossing. AAC is the first building on the right. Shipping & receiving use 1st entrance by railroad crossing. Visitors & employees use main entrance by water tower.

### Traveling South on I-85

Take Exit 115, Hwy. 20 South. Pass through intersection at Hwy. 316. Go to 2nd traffic light and turn left on Industrial Park Drive. Go approximately 3/4 mile and pass the railroad crossing. AAC is the first building on the right. Shipping & receiving 1st entrance by railroad crossing. Visitors & employees use main entrance by water tower.

### Traveling South on I-75

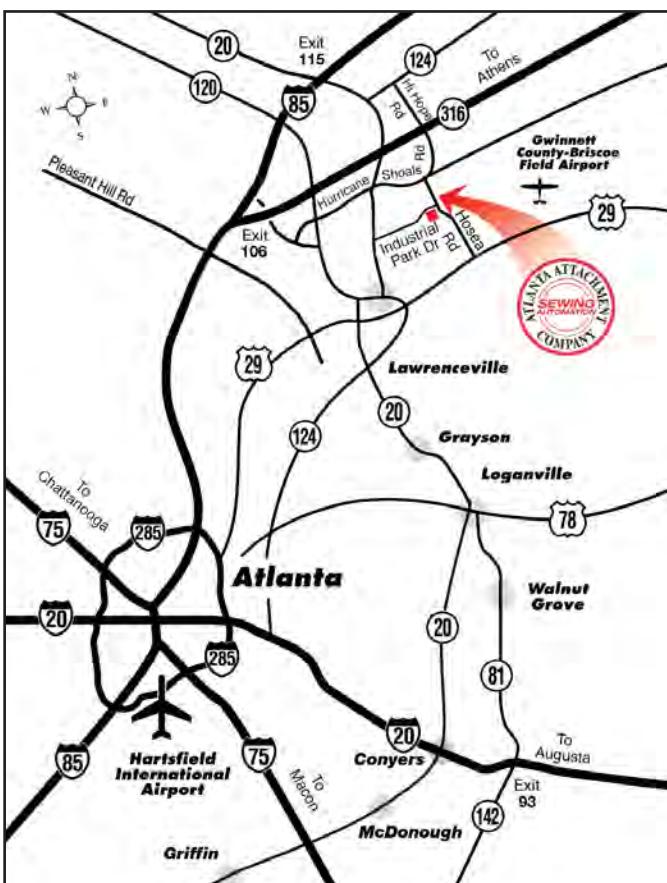
Take I-285 East to I-85. Go North to Exit 106, Hwy. 316. Go to second traffic light on 316 and turn right on Hwy. 20. Go to 2nd traffic light and turn left on Industrial Park Drive. Go approximately 3/4 mile and pass the railroad crossing. AAC is the first building on the right. Shipping & receiving 1st entrance by railroad crossing. Visitors & employees use main entrance by water tower.

### Traveling East on I-20

Take I-85 North in Atlanta. Turn right on Exit 106, Hwy. 316. Go to second traffic light on 316 and turn right on Hwy. 20. Go to 2nd traffic light and turn left on Industrial Park Drive. Go approximately 3/4 mile and pass the railroad crossing. AAC is the first building on the right. Shipping & receiving 1st entrance by railroad crossing. Visitors & employees use main entrance by water tower.

### Traveling West on I-20

Take Exit 115, Hwy. 142 North. Hwy. 142 will dead end into Hwy. 81 North. Turn right on Hwy. 81 North. Go to Hwy. 78 and turn left. Go to the next traffic light on Hwy. 78 and turn right on Hwy. 20 North. Follow Hwy. 20 through Lawrenceville. Go approximately one mile and turn right at traffic light onto Industrial Park Drive. Go approximately 3/4 mile and pass the railroad crossing. AAC is the first building on the right. Shipping & receiving 1st entrance by railroad crossing. Visitors & employees use main entrance by water tower.



## Atlanta Attachment Company

Address: 362 Industrial Park Drive, Lawrenceville, GA 30046  
phone: +1 (770) 963-7369 fax: +1 (770) 963-7641  
email: [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com) web: [www.atlatt.com](http://www.atlatt.com)

### Viajando por la I-85 norte o desde el Aeropuerto Hartsfield de Atlanta

Tome la I-85-Norte. Viaje aproximadamente 40 millas hasta la Salida 106 que a la derecha viene a ser la carretera #316. Continúe en la 316 hasta llegar al segundo semáforo, que es la carretera #20, y doble a la derecha. Siga en la 20 hasta el segundo semáforo, que es Industrial Park Drive, y doble a la izquierda. A mas o menos ¾ de milla a la derecha se encuentra el edificio de AAC. Los visitantes y empleados entran al lado del tanque de agua.

### Viajando por la I-85 hacia el sur

Tome la salida 115, que es la carretera #20 hacia el sur (izquierda). Pase la intersección de la carretera #316, prosiga hasta el segundo semáforo, que es la carretera #20, y doble a la derecha. Siga en la 20 hasta el segundo semáforo, que es Industrial Park Drive, y doble a la izquierda. A mas o menos ¾ de milla en el lado derecho se encuentra el edificio de AAC. Los visitantes y empleados entran al lado del tanque de agua.

### Viajando por la 1-75 hacia el sur

Tome la 1-285 hacia el norte hasta la I-85. Siga hacia el norte en la I-85 hasta la salida #106 que a la derecha viene a ser la carretera #316. Continúe en la 316 hasta llegar al segundo semáforo, que es la carretera #20, y doble a la derecha. Siga en la 20 hasta el segundo semáforo, que es Industrial Park Drive, y doble a la izquierda. A mas o menos ¾ de milla en el lado derecho se encuentra el edificio de AAC. Los visitantes y empleados entran al lado del tanque de agua.

### Viajando por 1-75 hacia el norte

Siga las mismas direcciones como si viniera del Aeropuerto Hartsfield.

### Viajando en la 1-20 hacia el este

Siga hasta la I-85 hacia el norte en Atlanta. Salga en la salida #106 que a la derecha viene a ser la carretera #316. Continúe en la 316 hasta llegar al segundo semáforo, que es la carretera #20, y doble a la derecha. Siga en la 20 hasta el segundo semáforo, que es Industrial Park Drive, y doble a la izquierda. A mas o menos ¾ de milla en el lado derecho se encuentra el edificio de AAC. Los visitantes y empleados entran al lado del tanque de agua.

### Viajando en 1-20 hacia el oeste

De la I-20, tome la salida #115, que es la carretera #142 hacia el norte. Continúe en la 142 hacia el norte hasta que ésta termine en la carretera #81 hacia el norte. Doble a la derecha en la 81. Siga hasta la carretera #78 y doble a la izquierda. Siga en la 78 hasta el próximo semáforo y doble a la derecha en la carretera #20 hacia el norte. Siga en la 20 pasando el pueblo de Lawrenceville. Siga aproximadamente una milla y doble la derecha en la calle Industrial Park Dr. A mas o menos ¾ de milla en el lado derecho se encuentra el edificio de AAC. Los visitantes y empleados entran al lado del tanque de agua.

# Bucket Bed Construction

## Enfundado de Colchones

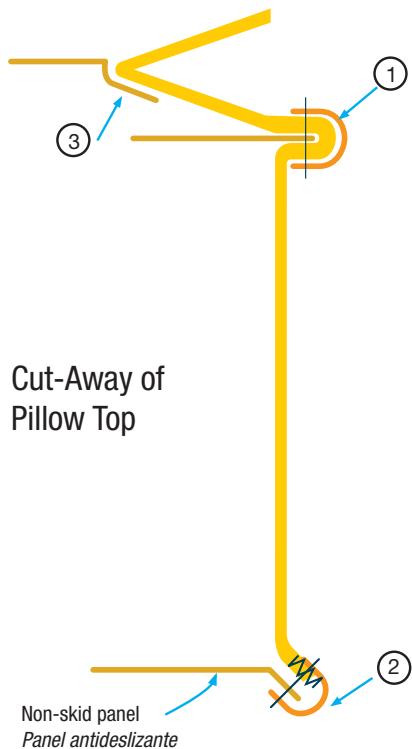
### Pillow Top Mattress

1. Faux Tape Edge created with 1349 or 1347M Series
2. Pillow top created on Model 1335MHP
3. *Create the bucket*  
A) If using a pre-looped border, you will need model 1339  
B) If using a from the roll border, you will need model 1344T29A
4. Mattress is closed with a regular Tape Edge



### Colchón Pillow Top

1. Un ribete de imitación en la banda creado con la serie 1349 o 1347M
2. Pillow-Top creado en el modelo 1335MHP
3. *Construcción de la Funda*  
A) Si se utiliza una banda precerrada, se utilizará el modelo 1339  
B) Si se utiliza una banda a partir de un rollo, se utilizará el modelo 1344T29A
4. El Colchón se cierra con una ribeteadora de colchones regular



Cut-Away of  
Pillow Top

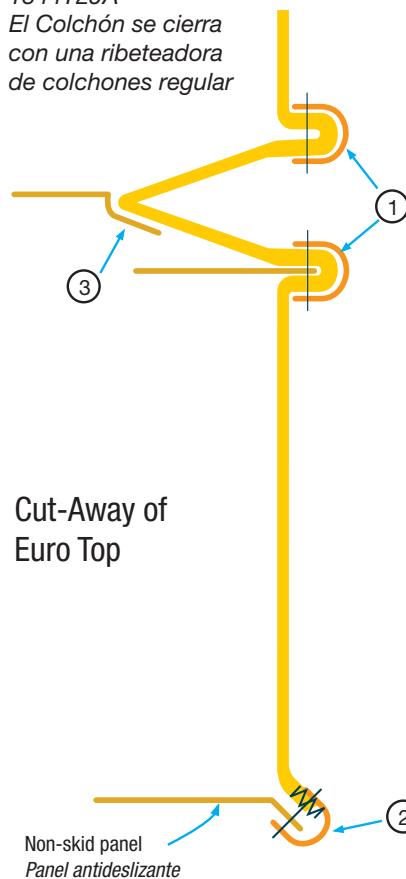
### Euro Top Mattress

1. Faux Tape Edge created with 1349 or 1347M Series
2. Euro top created on Model 1335MHP
3. *Create the bucket*  
A) If using a pre-looped border, you will need model 1339  
B) If using a from the roll border, you will need model 1344T29A
4. Mattress is closed with a regular Tape Edge



### Colchón Euro Top

1. Dos ribetes de imitación en la banda creados con la serie 1349 o 1347M
2. Euro-Top creado en el modelo 1335MHP
3. *Construcción de la Funda*  
A) Si se utiliza una banda precerrada, se utilizará el modelo 1339  
B) Si se utiliza una banda a partir de un rollo, se utilizará el modelo 1344T29A
4. El Colchón se cierra con una ribeteadora de colchones regular



Cut-Away of  
Euro Top

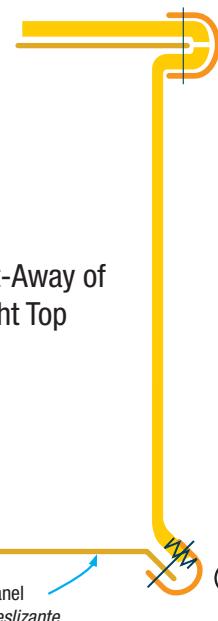
### Tight Top Mattress

1. *Bucket Built*  
A) If using a pre-looped border, you will need Model 1339  
B) If using a from the roll border, you will need model 1344T29A
2. Mattress is closed with a regular Tape Edge



### Colchón Estándar

1. *Construcción de la Funda*  
A) Si se utiliza una banda precerrada, se utilizará el modelo 1339  
B) Si se utiliza una banda a partir de un rollo, se utilizará el modelo 1344T29A
2. El Colchón se cierra con una ribeteadora de colchones regular



Cut-Away of  
Tight Top



See page / Ver pagina: **20**

### **1347M Series**

#### **Auto Faux Tape Edge with or without Binding**

- 125 FPM of border serging both sides @ 4 SPI
- No mechanical jack shaft drive

#### **Costura de Borde simulado con o sin ribete**

- Diseño con cabezal superior e inferior 125 FPM de sobrehilado de los bordes en ambos lados @ 4 SPI
- Sin eje mecánico de transmisión



See page / Ver pagina: **24**

### **1349**

#### **Automatic One-Piece Border Workstation with Faux Tape-Edge Seams**

- No flip is required at tape edge
- Tape edge operator has to tape only one seam instead of four without flipping mattress

#### **Estación de Trabajo Automático para Bordes de una Sola Pieza. Imitación de Ribete de Borde**

- No se requiere voltear el colchón al momento de cerrarlo
- El operador de la máquina de cerrar aplica solamente una ribete en vez de dos o mas sin necesidad de voltear el colchón



See page / Ver pagina: **138**

### **1335MHP**

#### **Gusset Ruffler Workstation for Bucket Building of Pillow Tops**

- High speed needle feed heavy-duty sewing machine
- Pneumatic footlift

#### **Estación de trabajo de fruncir fuelles para enfundados con pillow top**

- Máquina Alta velocidad, alimentación por aguja para servicio pesado
- Elevador de prensador de telas Neumático.



See page / Ver pagina: **102**

### **1339**

#### **Walking Foot Mattress Bucket Building Workstation for Pre-closed Borders**

- Flange mattress border automatically while bucket building
- Sew on closed border loop

#### **Estación de Trabajo para la Fabricación de Fundas de Colchones con Bordes Previamente Cerrados**

- Coloca el reborde automáticamente mientras fabrica la funda
- Cose en anillos del borde cerrado



See page / Ver pagina: **106**

### **1344T29**

#### **Walking Foot/Needle Feed Mattress Bucket Building Workstation**

- For flip and no-flip mattress construction as well as zipper beds
- Walking foot/needle feed system produces a panel with no unsightly pucker or gathers

#### **Estación de Trabajo con Transporte Alternado y por Agujas para Fabricar Fundas de Colchones**

- Para construcción de colchones de una o dos tapas, así como colchones con cremallera
- Sistema de alimentación con aguja y pie alternado producen una tapa sin arrugas o fruncidos



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.

Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

13017021514 +1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Sewing Automation  
**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# One-Piece Borders

## Bordes de una sola Pieza

### Old

#### Costly 1940's Method

Costly Kevlar thread needed on every seam to meet flammability standards

#### Old Process

1. Double overlock gusset material
2. Attach flange to gusset
3. Double serge box-top border material
4. Use stretch table to measure and cut box-top border to length
5. Manually close box-top border
6. Double serge mattress border material
7. Use stretch table to measure and cut mattress border to length
8. Manually close mattress border
9. Attach flanged gusset to inner panel with AAC 1335 ruffler
10. Attach mattress border to flanged gusset using tape edge operation
11. Attach box-top border to flanged gusset using tape edge operation
12. Attach cap panel to border

### Viejo

#### Método Costoso de los Años 40

*Se necesita el costoso hilo Kevlar en cada costura para cumplir los estándares de la inflamabilidad*

#### Viejo Proceso

1. Fuelle con doble sobrehilado
2. Coser el reborde al fuelle
3. Caja-Tapa superior con doble sobrehilado
4. Utilizar tabla de estiramiento para medir cortar los bordes de la caja-tapa a la longitud
5. Cerrar manualmente los bordes de la caja-tapa
6. Filetear doble el material de los bordes del colchón de la sarga
7. Utilizar la tabla del estiramiento para medir y para cortar los bordes del colchón a la longitud
8. Cerrar manualmente los bordes del colchón
9. Coser el fuelle con reborde al panel interno con la plegadora 1335 de AAC
10. Coser los bordes del colchón al fuelle con reborde usando maquina ribeteadora
11. Coser los bordes de la caja-tapa al fuelle con reborde usando maquina ribeteadora
12. Coser la tapa del panel con maquina ribeteadora de bordes

### NEW!

#### Efficient 2006 Method

Faux seams meet all known flammability standards without costly Kevlar thread

#### New Process

1. Double overlock single piece border
2. Automatic faux self-tape operation\*
3. Automatic faux self-tape operation\*
4. Automatic faux self-tape operation\*
5. Attach flanging to single piece border and make all ruffled corners. Operator closes border & miters corners with Kevlar thread.

### ¡NUEVO!

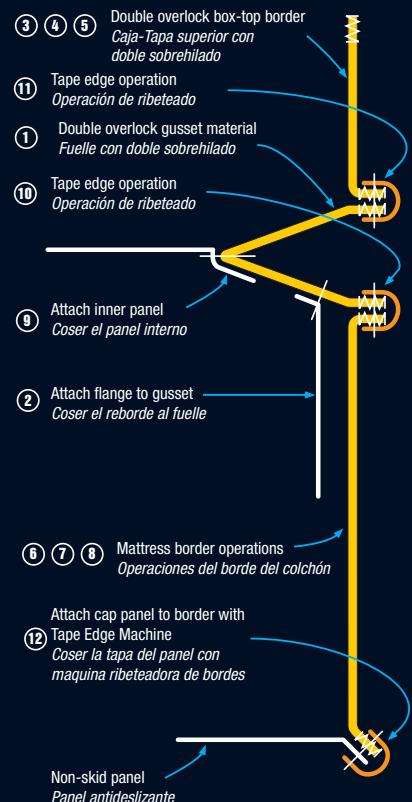
#### Método eficiente 2006

*Las costuras Falsas cumplen todos los estándares conocidos de la inflamabilidad sin el costoso hilo Kevlar*

#### Nuevo Proceso

1. Borde único con doble sobrehilado
2. Operación Automática de cinta falsa\*
3. Operación Automática de cinta falsa\*
4. Operación Automática de cinta falsa\*
5. Coser reborde al borde de la una pieza y hacer los pliegues en todas las esquinas.  
*El operador cierra el borde y cose los ingletes de las esquinas con el hilo Kevlar.*

### Old Viejo



### New! ¡Nuevo!

1. Double overlock single piece border  
Borde único con doble sobrehilado

2. Automatic operation with or without binding\*  
(this faux seam not required on a standard pillow-top)
3. Operación automática con o sin ribete\*  
(esta costura falsa no es requerida en un colchón Pillow top estándar)

5. Attach flanging to single piece border and make all ruffled corners\*\*  
Coser reborde al borde de una sola pieza y hacer todos los pliegues en todas las esquinas\*\*

Flanging optional on any Faux Seam  
Reborde opcional en cualquier costura Falsa

Optional Flanging  
Rebordear opcional

4. Automatic operation with or without binding\*  
Operación automática con o sin el ribete\*

# Industry Standard for One-Piece Borders Since 2006

# Estándar Industrial para los Bordes de una Sola Pieza desde 2006



Faux seams meet all known flammability standards without costly Kevlar thread

- Straight tape lines
- No dog-eared corners
- Sewn automatically off-line
- Cover actually fits your spring unit without pulling, stretching or special tailoring!

Las costuras Falsas cumplen todos los estándares conocidos de la flamabilidad sin el uso del costoso hilo de Kevlar

- Ribetes completamente rectos
- Ninguna esquina levantada
- Cose automáticamente
- La cubierta cabe realmente en su unidad de resorte sin la necesidad de estirar o hacer adaptaciones especiales!



**1962**

Dual Purpose Workstation for  
**BORDERS & GUSSETS**  
Over/Under Design

- 125 FPM of border serging both sides @ 4 SPI
- No mechanical jack shaft drive

See page / Ver pagina: **30**

Estación de trabajo de doble finalidad para los **BORDES** y los **FUELLES**

- Diseño con cabezal superior e inferior 125 FPM de sobrehilado de los bordes en ambos lados @ 4 SPI
- Sin eje mecánico de transmisión



**1349**

Automatic One-Piece Border  
Workstation with Faux  
Tape-Edge Seams

Estación de trabajo automática para bordes de una sola pieza con costuras de ribetes de bordes falsos

See page / Ver pagina: **24**



**1335MB**

Automatic Ruffler with  
Serial Bus Control System  
Continental Borders from One  
Continuous Piece

Plegadora automática con sistema de control Serial Bus para los bordes continentales a partir de un borde continuo

See page / Ver pagina: **142**



**1351**

Semi-Automatic Safety Stitch  
Border, Miter & Close Workstation

Estación de trabajo con puntada de seguridad para cerrar bordes y coser ingletes

See page / Ver pagina: **62**



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Sewing Automation  
**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Border - Embroidery

## Bordes-Bordado



Available in 1, 2, 4, 6, 8 heads Disponibles en 1,2,4,6,8 cabezales

## E Series Automated Border Embroidery System

- Customized borders enhance brand recognition
- Borders may be personalized for each customer
- Raises price point, increasing profits as no outsourcing required
- Small quantities produced on demand
- Customer loyalty enhanced
- Multi-head design, high production, low cost
- Eliminates foreign mass-produced bedding competition
- Scan any logo and digitize in-house
- AAC offers complete training and logo digitizing service

## Sistema automatizado de bordado de bordes

- *Bordes personalizados realzan el reconocimiento de la marca*
- *Bordes pueden ser personalizados para cada cliente*
- *Aumente el valor incrementando sus beneficios sin requerir trabajo externo.*
- *Pequeñas cantidades producidas a pedido*
- *Lealtad del cliente realizada*
- *Diseño de Multi-cabezas, alta producción, bajo costo*
- *Elimina la competencia extranjera de producciones de colchones en masa*
- *Escanea cualquier logotipo y conviértala a digital en su propia fábrica.*
- *AAC ofrece el entrenamiento completo y el servicio de digitalización de logotipos*



## Technical Information

- Latest noise reductions developments help create a quiet and pleasant working environment for operators.
- Standard memory is 2,000,000 stitches and able to store a Max. of 200 designs.
- Scale your designs down to 50% or up to 200% in increments of 1%, and rotate in 1-degree increments.
- Continue to operate the machine after power failure during embroidery without being annoyed by missed production due to design displacement.
- Modify, insert or delete your embroidery design data stitch by stitch.
- Automatic color changes
- Automatic Lubrication System

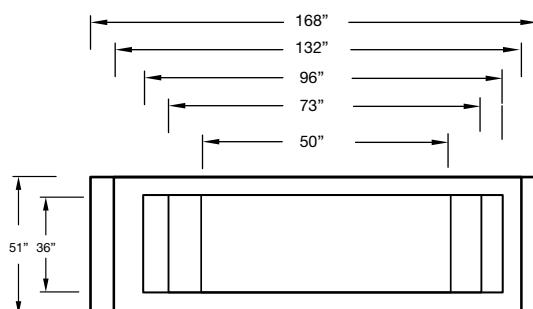
## Información Técnica

- Los últimos progresos de reducciones del nivel de ruidos ayudan a crear un ambiente de trabajo reservado y agradable para los operadores.
- La memoria estándar puede almacenar 2,00,000 puntadas y un máximo de 200 diseños.
- Puede reducir sus diseños a escala proporcionalmente hasta el 50% y aumentarlos hasta un 200% en incrementos de 1%, y girarlos en incrementos de 1 grado.
- Luego de un corte de energía puede continuar el bordado sin perdida en la producción debido a la dislocación del diseño.
- Modifique, inserte o suprima puntada a puntada los datos de su diseño de bordado
- Cambios automáticos del color
- Sistema de lubricación automática

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	E0901	E0902	E0904	E0906	E0908
Max sewing speed (rpm) / Velocidad de costura máxima (rpm)			1000		
Numbers of needles / Número de agujas			9		
Embroidery field (mm) / Campo del bordado (mm)			450 x 360		
Factory preset speed / Velocidad de fábrica (rpm)			800		
Needle system / Sistema de aguja			SNDBXK575		
Weight of material / Tipo de material			L-M		
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)		3-phase : 200/220/240/380/400/415/V 50Hz 60Hz 1-phase : 200/220/230/240V 50Hz 60Hz			
Power consumption / Consumo de energía			310-420w		
Motor type / Tipo del motor		AC Servo motor x 1 / Motor servo AC x 1 Pulse motor x 2 / Motor de Paso x 1			

### Heads    Footprint

1	50" x 36"
2	73" x 36"
4	96" x 36"
6	132" x 51"
8	168" x 51"



Footprint  
vista superior



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

# Border - Foundation

## Bordes - Somieres



## 3200P

### Automatic Border Workstation Mattress & Foundations

**Automatically Measure, Mark, Cut,  
Insert Law Label and Close Border**

- State-of-the-art design and Serial Bus Control System with touch screen
- Automatic border splice and defect detection
- Heavy-duty guillotine cutter with tempered blades
- Heavy-duty feeding module with long lasting urethane rollers
- Electronically stops when border material is depleted
- Electronic servo drive motors
- Operator friendly, no tools required for routine adjustments and maintenance
- Preset counter for multiple borders
- Standard capacity up to 15" widths, optional up to 18"

### Estación Automática de Trabajo Para Bordes y Somieres

**Mide, Marca, Corta, Inserta  
Etiquetas de Ley y Cierra los Bordes  
Automáticamente**

- Lo último en tecnología y el Sistema de Control Serial Bus con pantalla táctil
- Detecta uniones y defectos automáticamente
- Guillotina de corte para trabajo pesado con cuchillas templadas
- Módulo de alimentación para trabajo pesado con rodillos de uretano de larga duración
- Se detiene automáticamente al agotarse el material
- Motores Servos DC Electrónicos
- Fácil de operar, no requiere herramientas para los ajustes y el mantenimiento de rutina
- Contador Preajustado para conteo de bordes
- Capacidad estándar de hasta 15" de ancho, opcional hasta 18"



# 3200P

Border - Foundation  
Bordes - Somieres

## Technical Information

### OPERATION

Operator loads workstation with roll of border, enters size and quantity needed. Workstation automatically measures correct length, identification device applies bar code, style number, and/or text. Lockstitch sewing head closes border, trims threads, dispenses completed border.

### OPTIONS

- **3200PMA** - Automatic marking module  
Marks border for placement of handles
- **3206** - ID Labeling Inserter Module  
Inserts a control label on top of the seam
- **3307** - Law Label Inserter Module  
Law labels and other identifying labels may be inserted into or on top or bottom of border closing seam
- **3200PM4A** - Multi-Marking Module for Size ID (4 pen)  
Automatically marks border with unique color combination to indicate size ID
- **3200PB1** - Border Measure and Cut with Pre-Feed Station
- **3200PB1E** - Border Measure and Cut w/o Pre-Feed Station

## Información Técnica

### OPERACIÓN

El operador carga la estación de trabajo con el rollo de borde, ingresa en la pantalla el tamaño y la cantidad necesaria. La estación de trabajo automáticamente mide y corta la longitud adecuada, transporta hacia el área de costura, la máquina de coser de doble pespunte cierra el borde, corta los hilos y dispensa el borde ya terminado.

### OPCIONES

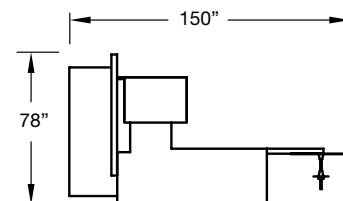
- **3200PMA** - Módulo de Marcado Automático  
Marca los bordes para la colocación de asas
- **3206** - Módulo de Etiqueta de Identificación  
Inserta la etiqueta de control encima de la costura del borde
- **3307** - Módulo para etiqueta de Ley  
Inserta automáticamente la etiqueta de Ley dentro, arriba o abajo de la costura de cierre del borde
- **3200PM4A** - Módulo de multi-marcas para identificación de tallas (4 Plumas). Automáticamente marca el borde con una combinación de colores únicos para indicar el tamaño del mismo.
- **3200PB1** - Medir y Cortar Bordes , con Estación de Pre-Alimentación
- **3200PB1E** - Medir y Cortar Bordes sin Estación de Pre-Alimentación

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

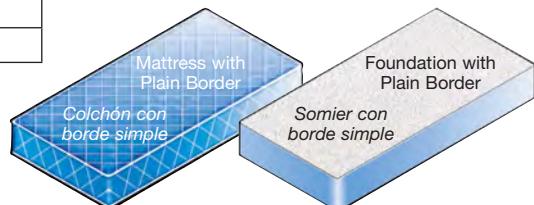
Max sewing speed (rpm) / Max. Velocidad de costura (rpm)	5000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1800
Max stitch length (spi) / Max. longitud de puntada	6
Needle system / Sistema de aguja	SNDLX1140
Needle size / Tamaño de aguja	22/140
Weight of material / Tipo de material	LIGHT / MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Altura máxima del prensador de telas (pulgadas)	1/2
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	5
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1250
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	77 x 110 x 88

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

3200PB - Borders Per Hr (3200PB) / bordes por hora	100 - 120
3200PB1/PB1E - Borders Hr / Bordes por hora	150 - 180



Footprint  
vista superior



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Border - Foundation

## Bordes - Somieres



### 3200 Automatic Border Workstation

- Continental Style Foundation Borders with Miter
- Plain Foundation Borders
- Mattress Borders

**Automatically Measures, Sews Miter, Labels and Closes Border**

- Safety stitch automatically cuts and sews miter angle
- Patented Serial Bus Control System
- Automatic border splice and defect detection
- Heavy-duty safety stitch sewing head with automatic chain cutter
- Lockstitch sewing head for closing with needle positioner with automatic thread undertrimmer & footlift
- Heavy-duty guillotine cutter with tempered blades
- Electronic thread break detectors
- Heavy-duty feeding module with urethane rollers
- Electronically stops when border material depleted
- Electronic servo drive motors
- Operator friendly, no tool required for routine adjustments and maintenance
- Preset counter for multiple borders

### **Estación de Trabajo para Bordes**

- **Bordes para Somieres Estilo Continental con Ingletes**
- **Bordes para Somieres Simples**
- **Bordes para Colchones**

**Mide automáticamente, Cose los Ingletes, Aplica Etiqueta y Cierra el Borde**

- Sobre hiladora con puntada de seguridad, automáticamente corta y cose los ingletes.
- Sistema de control Serial Bus patentado
- Sistema automático de detección de uniones y desperfectos
- Cabezal de sobre hiladora para trabajos pesados con cortador automático de cadena
- Cabezal de doble pespunte para cerrar el borde con posicionador de aguja, corte de hilos y levantador del prensador de telas automático.
- Guillotina de corte con cuchillas templadas para trabajos pesados
- Detectores electrónicos de ruptura de hilos
- Módulo de alimentación pesado con rodillos de uretano
- Se detiene automáticamente al agotarse el material
- Motores Servos DC Electrónicos
- Fácil de operar , no requiere herramientas para los ajustes y el mantenimiento de rutina
- Contador preajustado para conteo de bordes



## Technical Information

### OPERATION

Operator loads workstation with roll of foundation border, enters size and quantity needed. Workstation automatically measures correct length, calculates corner spacing, folds border, sews miters, labeling device applies identification numbers and/or text. Automatic marking module marks border for placement of handles and/or label. Lockstitch sewing head closes border, trims threads, dispenses completed border.

### OPTIONS

- **3200PMA** - Automatic Marking Module Marks border for placement of handles
- **3206** - ID Labeling Inserter Module Inserts a control label on top of the seam
- **3307** - Law Label Inserter Module Law labels and other identifying labels may be inserted into or on top or bottom of border closing seam
- **3200PM4A** – Multi-Marking Module For Size ID (4 pen) Automatically marks border with unique color combination to indicate size ID

## Información Técnica

### OPERACIÓN

El operador carga la estación de trabajo con el rollo de borde, ingresa en la pantalla el tamaño y la cantidad necesaria. La estación de trabajo automáticamente mide el largo correcto, calcula el espacio de las esquinas, dobla los bordes, cose los ingletes, el equipo de etiquetado aplica la etiqueta. Un módulo automático de marcado marca el borde para la colocación de las asas y/o etiquetas. El cabezal de costura de doble pespunte cierra el borde, corta los hilos y dispensa el borde ya terminado.

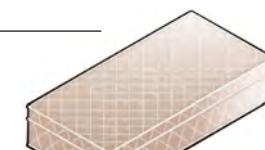
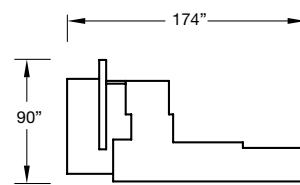
### Opciones

- **3200PMA** - Módulo de Marcado Automático Marca los bordes para la colocación de asas
- **3206** - Módulo de Etiqueta de Identificación Inserta la etiqueta de control encima de la costura del borde
- **3307** – Módulo para etiqueta de Ley Inserta automáticamente la etiqueta de Ley dentro, arriba o abajo de la costura de cierre del borde
- **3200PM4A** – Módulo de multi-marcas para identificación de tallas (4 plumas) Automáticamente marca el borde con una combinación de colores únicos para indicar el tamaño del mismo.

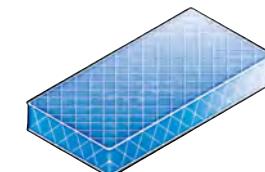
SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	Border / Borde	Miter / Inglete
Max sewing speed (rpm) / Max. velocidad de costura (rpm)	5000	6000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1800	3000
Max stitch length (spi) / Max. longitud de puntada	4	5
Needle system / Sistema de aguja	SNDLX1140	SNB27140
Needle size / Tamaño de aguja	22	140
Weight of material / Tipo de material	L	M
Max presser footlift (inch) / Altura máxima del prensador de telas (pulgadas)	1/2	5/16
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V1PH60HZ	
Current (amps) / Amperaje (amperios)		5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC	
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)		80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)		5
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)		2250
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	77 x 110 x 88	

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Mitered per hour / Con ingletes por hora	55 - 65
Borders per hour / Bordes Lisos por hora	100 - 120

Footprint  
vista superior



Mattress with faux tape edge  
Colchón con ribet de borde



Mattress with plain border  
Colchón con borde simple



Continental border  
Borde continental



Foundation with plain border  
Somier con borde simple

# Border - Foundation

## Bordes - Somieres



### 3261P

#### Automatic Continental or Plain Foundation and Mattress Border Workstation with Dual Overlock Module

**Automatically Serges Both Edges of Border, Measures, Inserts Law Label and Closes Border**

- Dual overlock machines serge both edges of border, automatically
- Patented Serial Bus Control System
- Automatic border splice and defect detection
- Heavy-duty guillotine cutter with tempered blades
- Heavy-duty feeding module with urethane rollers
- Automatically stops when border material depleted
- Electronic servo drive motors
- Operator friendly, no tool required for routine adjustments and maintenance
- Preset counter for multiple borders
- Standard capacity up to 15" widths, optional up to 18"

#### *Estación de Trabajo para Colchones Continental, Somieres, o Bordes de Colchones con Módulo dual de Sobrehilado*

**Automáticamente sobrehilá ambos lados de los bordes, mide, coloca la etiqueta de ley y cierra los bordes**

- Las máquinas de sobrehilado cosen ambos lados automáticamente
- Sistema de control Serial Bus patentado
- Detección automática de los empalmes y los defectos
- Guillotina de corte para trabajo pesado con láminas templadas
- Módulo de alimentación para trabajo pesado con rodillos del uretano
- Se detiene automáticamente al agotarse el material
- Motores impulsores Servos DC electrónicos
- Fácil de operar, ninguna herramienta requerida para los ajustes rutinarios y mantenimiento
- Contador preprogramado para múltiples bordes
- Capacidad estándar hasta 15" de ancho, opcional hasta 18"



## Technical Information

### OPERATION

Operator loads workstation with roll of foundation or mattress border, enters size and quantity needed. Workstation automatically serges both edges of border, measures correct length. An optional automatic marking module can mark border for placement of handles and/or label. Lockstitch sewing head closes border, trims threads, dispenses completed border.

### OPTIONS

- 3200PMA** - Automatic marking for module marks border for placement of handles
- 3206** - ID labeling module
- 3307** - Automatically inserts Law Label into border seam
- 3200PM4A** - Automatically marks border with unique color combination to indicate size ID (4 pen)
- 1961-KIT10** - Border joining chainstitch

## Información técnica

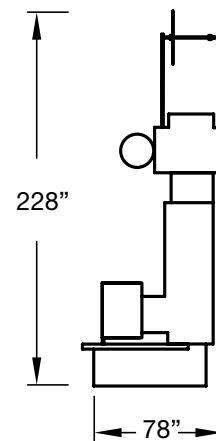
### OPERACIÓN

El operador carga la estación de trabajo con el rollo del somier o con los bordes del colchón, incorpora el tamaño y la cantidad necesaria. La estación de trabajo sobrehilá automáticamente ambos lados de los bordes, mide el largo correcto. Un módulo opcional de marcación automática puede marcar los Bordes para la colocación de las Asas y / o de las etiquetas. El cabezal de costura de doble pespunte cierra los bordes, corta los hilos y dispensa los bordes ya terminados.

### OPCIONES

- 3200PMA** - Módulo de marcación automática para la colocación de las Asas
- 3206** - Módulo de etiquetado de identificación
- 3307** - Inserta automáticamente la etiqueta de ley en la costura de cierre de los bordes
- 3200PM4A** - Marcado automático los bordes con combinación de colores único para la identificación del tamaño del colchón (4 plumas)
- 1961-KIT10** - Cabezal de costura para coser uniones

SPECIFICATIONS/ ESPECIFICACIONES	Border / Borde	Serger / Sobrehilado
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	5000	6000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1800	3000
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6	4-5
Needle system / Sistema de aguja	SNDLX1140	SNB27140
Needle size / Tamaño de aguja	22-140	140
Weight of material / Tipo de material	L-M	L-M
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prensatelas (pulgadas)	1/2	.5/19/64
Max border width (inch) / Ancho, áximo de bordes (pulgadas)	18	18
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V1PH60HZ	220V1PH60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	5	5
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	2700	1800
Shipping Dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	110 x 88 x 77	96 x 75 x 62S



Footprint  
vista superior

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces Per Hour / Piezas por hora	100 - 120
Pieces Per Hour / Marking module / Piezas por hora / Módulo de marcación	90 - 100



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Border - Foundation

## Bordes - Somieres



**3261**

### Automatic Continental or Plain Foundation and Mattress Border Workstation with Dual Overlock Module

**Automatically Serges Both Edges of Border, Measures, Sews Miter, Labels and Closes Border**

- Dual overlock machine serges both edges of border, automatically
- Safety stitch head automatically cuts and sews miter angle
- Patented Serial Bus Control System
- Automatic border splice and defect detection
- Heavy-duty safety stitch sewing head with automatic chain cutter
- Lockstitch sewing head for closing border with needle positioner, automatic thread under-trimmer & presser footlift
- Electronic thread break detectors
- Heavy-duty guillotine cutter with tempered blades
- Heavy-duty feeding module with urethane rollers
- Automatically stops when border material depleted
- Electronic servo drive motors
- Operator friendly, no tool required for routine adjustments and maintenance
- Preset counter for multiple borders

Mattress with Faux Tape Edge  
Colchón con ribet de borde

Mattress with plain border  
Colchón con borde simple

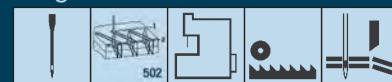
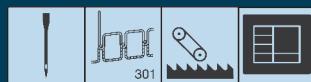
Continental border  
Borde continental

Foundation with plain border  
Somier con borde simple

### *Estación de Trabajo para Colchones Continental, Somieres, o Bordes de Colchones con Módulo dual de Sobrehilado*

*Automáticamente sobrehilá ambos lados de los bordes, mide, cose los ingletes, coloca la etiqueta y cierra los bordes*

- Maquina de doble cabezal para sobre hilado ambos cantos de los bordes en forma automática
- Cabezal con puntada de seguridad automáticamente corta y cose el inglete
- Sistema de control Serial Bus patentado
- Detección automática de los empalmes y los defectos
- Cabezal de costura de puntada de seguridad para trabajo pesado con cortador de cadena automático
- Cabezal de costura de doble pespunte para cerrar el borde con posicionador de aguja, corte de hilos y elevación de prensatelas automático.
- Detectores electrónicos de la rotura de hilos
- Guillotina de corte para trabajo pesado con láminas templadas
- Módulo de alimentación para trabajo pesado con rodillos del uretano
- Se detiene automáticamente cuando el material del borde se agota
- Motores impulsores Servos DC electrónicos
- Fácil de operar, ninguna herramienta requerida para los ajustes rutinarios y mantenimiento
- Contador preprogramado para múltiples bordes



## Technical Information

### OPERATION

Operator loads workstation with roll of foundation or mattress border, enters size and quantity needed. Workstation automatically serges both edges of border, measures correct length, calculates corner spacing, folds border, sews miters, an optional labeling device applies identification numbers and/or text. Automatic marking module marks border for placement of handles and/or label. Lockstitch sewing head closes border, trims threads, dispenses completed border.

### OPTIONS

- **3200PMA** - Automatic marking module marks border for placement of handles, labels ,etc
- **3206** - ID labeling module
- **3307** - Automatically inserts Law Label into border seam
- **3200PM4A** - Automatically marks border with unique color combination to indicate size ID (4 pen)
- **1961-KIT10** - Border joining chainstitch

## Información Técnica

### OPERACIÓN

El operador carga la estación de trabajo con el rollo del somier o de los bordes del colchón, incorpora el tamaño y las cantidades necesarias.

La estación de trabajo sobrehilá automáticamente ambos lados del borde, mide el largo correcto, calcula el espacio entre las esquinas, dobla los cantos, cose los ingletes, un dispositivo opcional de etiquetado aplica los números y/o textos de identificación. El módulo de marcación automática marca los Bordes para la colocación de las Asas y/o de las etiquetas. El cabezal de costura de doble pespunte cierra los bordes, corta los hilos y dispensa los bordes ya terminados.

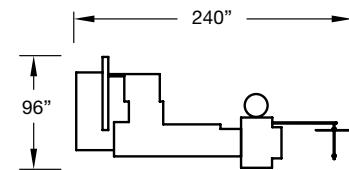
### Opciones

- **3200PMA** - Módulo de marcación automática para la colocación de las Asas
- **3206** - Módulo de etiquetado de identificación
- **3307** - Inserta automáticamente la etiqueta de ley en la costura de cierre de los bordes
- **3200PM4A** - Marcado automático de los bordes con combinación de colores únicos para la identificación del tamaño del colchón (4 plumas)
- **1961-KIT10** - Cabezal de costura para coser uniones

SPECIFICATIONS/ ESPECIFICACIONES	Border Borde	Miter Inglete	Serger (1961) Sobrehilado
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	5000	6000	6000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1800	3000	5000
Max stitch length (spi) / Max Longitud de puntada (spi)	4	5	4
Needle system / Sistema de aguja	SNDLX1140	SNB27140	SNB27140
Needle size / Tamaño de aguja	22	22	22/140
Weight of material / Tipo de material	L/M	L/M	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prénsetas (pulgadas)			7/32
Max Border Width / Ancho máximo de bordes	18"		
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V1PH60HZ		
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5		10
Motor type / Tipo de Motor	EFKA DC	EFKA DC	CLUTCH
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80		80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	12		14
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	3000		1200
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	110" x 88" x 77"		62 x 96 x 57

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Mitered / Ingletes	30 - 35
Plain foundation / Somier	100 - 120



Footprint  
vista superior



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Border - Foundation

## Bordes - Somieres

Border - Foundation  
Bordes - Somieres



### 1333

#### Semi-Automatic Border & Foundation Closer

This stand-alone workstation may be moved to any department as needed.

- Auto start/stop sewing operation
- Heavy-duty lockstitch sewing head
- Lockstitch ensures no stitch ravel at tape edge operation
- Tractor style top feed swings up for easy threading and maintenance
- Auto needle positioning, footlift and thread trimmer
- Stand up sewing module
- Close borders up to 18" wide without adjustments

#### Cerradora Semi-Automática de Bordes de Somier

*Esta estación de trabajo puede ser trasladada a cualquier departamento, según sea necesario.*

- Operación de costura con inicio y parada automática
- Cabezal de costura de pespunte para trabajos pesados
- Costura de pespunte asegura que la puntada no se desbarate al aplicar el ribete de borde
- Transporte superior estilo tractor para un fácil enhebrado y mantenimiento
- Posicionamiento automático de aguja, elevación de prensatelas y corte de hilos
- Módulo para trabajo de pie
- Cierra los Bordes hasta 18" de ancho, sin ajustes



1333

## Technical Information

### OPERATION

Operator loads border into clamp and activates auto cycle. Border is transferred to sewing head, machine backtacks beginning, end of border and closes border with a lockstitch which will not ravel.

### OPTIONS

- 3307R** - Law label insert module
- 3206AH** - ID labeling module
- 1333A** - Heavy-duty sewing unit for FR materials

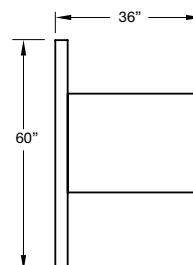


Top belt feed swings out for threading and other maintenance

La alimentación de la correa superior pivotea hacia fuera para mantenimiento y enhebrado

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	5000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1800
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6
Needle system / Sistema de aguja	SNDLX1140
Needle size / Tamaño de aguja	22/140
Weight of material / Tipo de material	LIGHT / MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prensatelas (pulgadas)	1/2
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	700
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	55 x 60 x 48



Footprint  
vista superior

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces per hour / Piezas por hora	240
-----------------------------------	-----



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Border - Mattress

## Bordes - Colchones

Border - Mattress  
Bordes - Colchones



**1312T**

### Automatic Decorative Border Workstation

- Border width up to 2.75"
- Contrasting tape may be imprinted with manufacturer's or customer's logo
- Synchronized puller produces pucker-free seam
- Border width adjustable
- Decorative trim width adjustable
- Auto stop for material depletion
- Thread break detectors
- Variable torque re-winder

### *Estación de Trabajo para Decorar Bordes*

- Ancho de borde hasta 2.75"
- Cintas en contraste pueden ser aplicadas con nombre o logotipo del cliente.
- Arrastre superior por rodillo sincronizado para producir costuras lisas
- Ancho del borde ajustable
- Ancho de cinta decorativa ajustable
- Se detiene automáticamente al agotarse el material
- Detectores de ruptura de hilos
- Rebobinado con torque variable



# 1312T

Border - Mattress  
Bordes - Colchones

## Technical Information OPTIONS

- **1312046** - Tension rack Assembly 18"
- **1312029** - Border centering guide
- **1312052** - Adaptor for handle spool
- **1312160** - Border splitter, folder kit
- Stripe guides
- Hemmers
- Tape binders
- Extra rolls holders

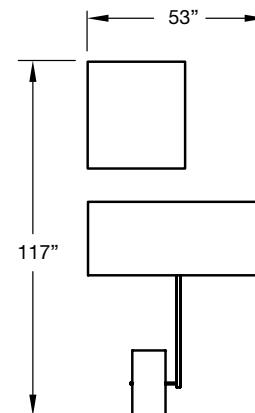
## Información Técnica OPCIONES

- **1312046** - Guía de borde 18"
- **1312029** - Guía de centrado de bordes
- **1312052** - Adaptador para rollos de asas
- **1312160** - Separador de bandas
- Guías de cintas
- Dobladores
- Ribeteadores
- Soportes adicionales de rollos



### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	4500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	3500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6-7
Max needle distance (inch) / Max distancia de aguja (pulgadas)	2
Needle system / Sistema de aguja	SN113
Needle size / Grosor de aguja	18/100
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Altura máxima del prensatelas (pulgadas)	3/8
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	CLUTCH / EMBRAGUE
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	880
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	60 x 48 x 55



Footprint  
vista superior

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Feet per min. / Pies por minuto.	40'
----------------------------------	-----



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

Supplier Member

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built



## 1312K6

### Automatic Decorative Border Workstation

- Border width up to 6"
- Synchronized puller produces pucker-free seam
- Border width adjustable
- Decorative trim width adjustable
- Auto stop for material depletion
- Thread break detectors
- Variable torque re-winder

### *Estación de Trabajo para Decorar Bordes*

- Ancho de borde hasta 6"
- Rodillo de arrastre sincronizado para producir costuras lisas.
- Ancho del borde ajustable
- Ancho de cinta decorativa ajustable
- Se detiene automáticamente al agotarse el material
- Detectores de ruptura de hilos
- Rebobinado con torque variable



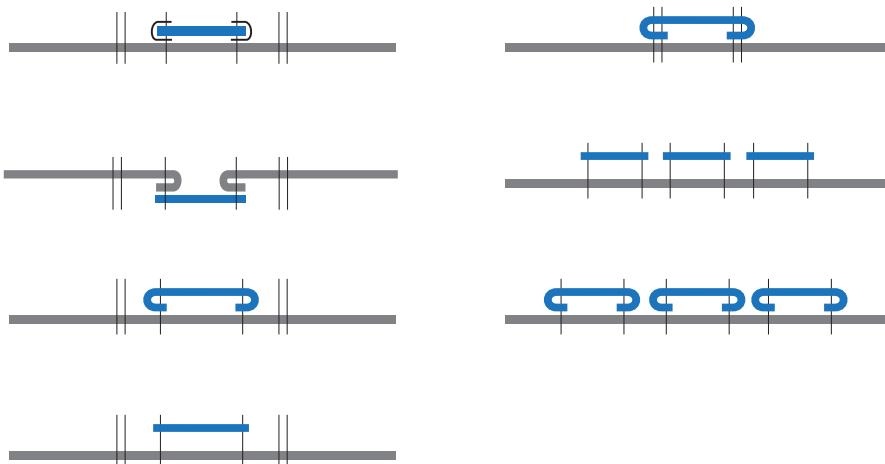
# 1312K6

Border - Mattress  
Bordes - Colchones

## Technical Information

### OPTIONS

- **1312046** - Tension rack Assembly 18"
- **1312029** - Border centering guide
- **1312052** - Adaptor for handle spool
- **1312160** - Border splitter, folder kit
- Stripe guides
- Hemmers
- Tape binders
- Extra rolls holders



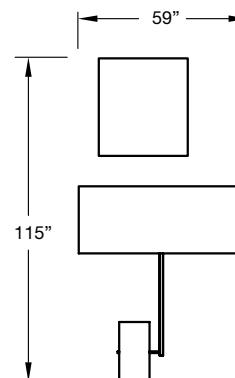
## Información Técnica

### OPCIONES

- **1312046** - Guía de borde 18"
- **1312029** - Guía de centrado de bordes
- **1312052** - Adaptador para rollos de asas
- **1312160** - Separador de bandas
- Guías de cintas
- Dobladores
- Ribeteadores
- Soportes adicionales de rollos

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	2000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1600
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6-7
Max needle distance (inch) / Max distancia de aguja (pulgadas)	6
Needle system / Sistema de aguja	SN113
Needle size / Grosor de aguja	18/100
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Altura máxima del prensatelas (pulgadas)	3/8
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	CLUTCH / EMBRAGUE
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	980
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	60 x 48 x 55

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Feet per min. / Pies por minuto.	28'



Footprint  
vista superior



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

Supplier Member

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built



## 1312N65

### Automatic Decorative Border Workstation

- Border width up to 18"
- Sew width up to 16"
- Variable speed AC Drive
- Up to 65 needles 1/4" gauge, 10 needles/loopers standard
- Auto Stop for material out or thread break
- Clean finish hem of border edges
- Sews multiple hem, tape and decorative stitches
- Sews multiple split border applications in a single pass
- Variable torque re-winder

### Estación de Trabajo Automática para Decoración de Bordes

- Ancho de borde hasta 18"
- Ancho de costura hasta 16"
- Variador de velocidad AC
- Hasta 65 agujas a 1/4" entre agujas, 10 agujas y ganchos estándar
- Parada automática por rotura de hilo o cambio de materiales
- Dobladillado para acabado limpio de los cantos.
- Cose, dobla, encinta y realiza puntadas decorativas
- Une múltiples tiras de bordes en un solo paso
- Rebobinado con torque variable



# 1312N65

**Border - Mattress**  
Bordes - Colchones

## Technical Information

### OPTIONS

- **1312160** - Border splitter, folder kit
- Stripe guides
- Hemmers
- Tape binders
- Extra rolls holders

Below are two of the unlimited number of applications available.

A continuación se encuentran dos de un número ilimitado de aplicaciones disponibles



## Información Técnica

### OPCIONES

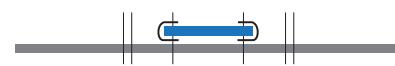
- **1312160** - Separador de bandas
- Guías de cintas
- Dobladores
- Ribeteadores
- Soportes adicionales de rollos

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

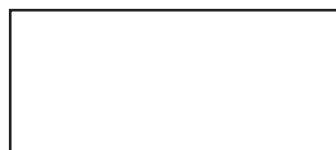
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	1200
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1100
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6
Max needle distance (inch) / Max distancia de aguja (pulgadas)	16
Needle system / Sistema de aguja	SN328-22
Needle size / Grosor de aguja	22/140
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Altura máxima del prensatelas (pulgadas)	3/8
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	AC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (kg)	1100lbs / 500kg
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	96 x 68 x 65

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Feet per min. / Pies por minuto.	15
----------------------------------	----



140"



70"



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



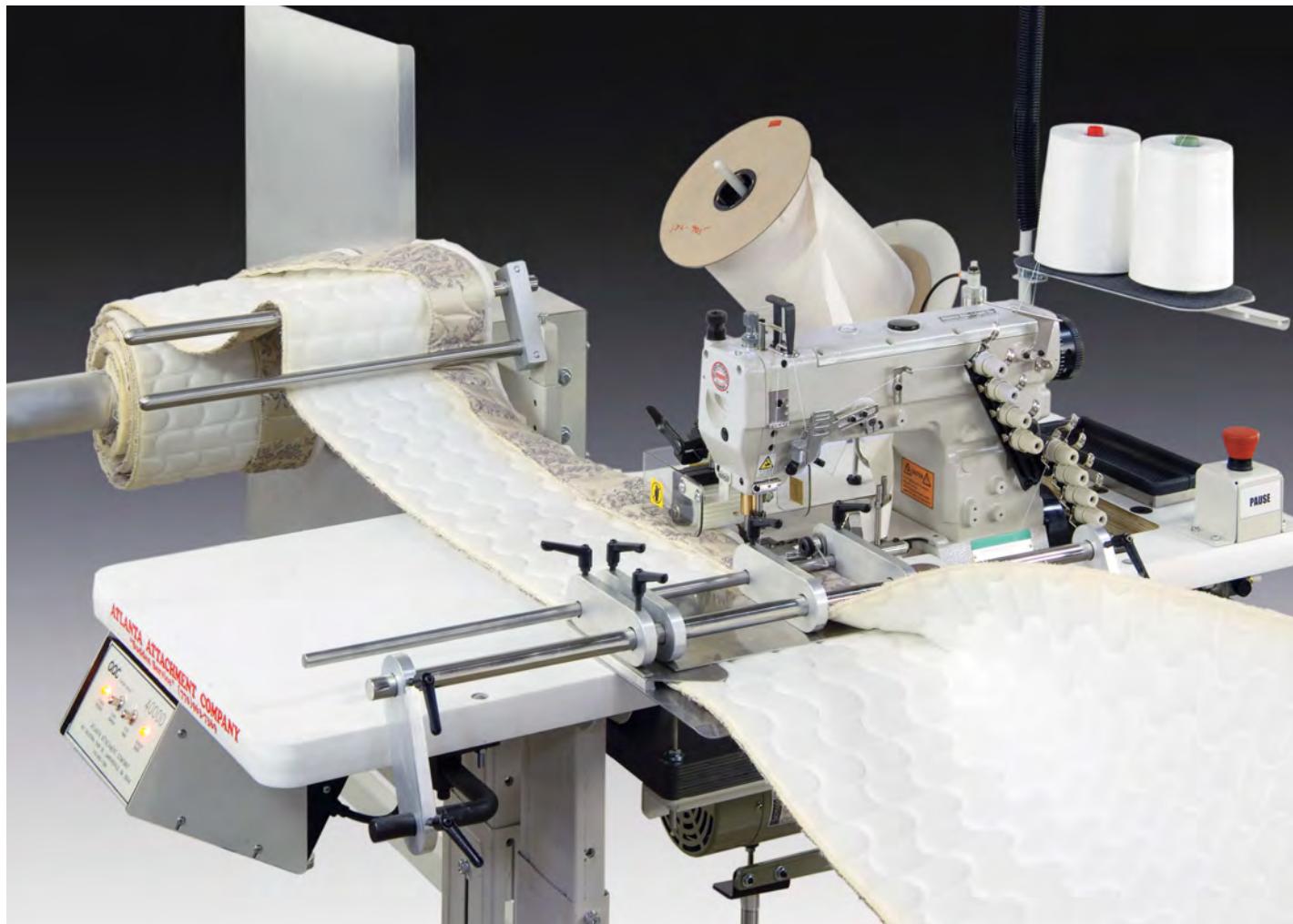
**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Border - Mattress

## Bordes - Colchones

Border - Mattress  
Bordes - Colchones



## 1347M Series

### Auto Faux Tape Edge with or without Binding

- High speed chainstitch sewing head
- Bind seam or self-tape look
- Faux seams pass flammability test
- Adjustable folder with binder
- Auto stop for material depletion
- Reversible winder
- Close coupled puller, synchronized to produce a pucker-free seam
- Sewing head with Automatic Lubrication

### Cinta de Borde Falsa con o sin Ribete

- Cabezal de costura de cadena de alta velocidad
- Costura Ribeteada o con apariencia del propio material
- Costuras falsas pasan las pruebas de retardo de flamaabilidad
- Doblador con guía ajustable
- Se detiene automáticamente al agotarse los hilos y materiales
- Embobinado reversible
- Arrastre por rodillo sincronizado cercano a la aguja para producir una costura libre de arrugas
- Cabezal de costura con lubricación Automática



# 1347M Series

Border - Mattress  
Bordes - Colchones

## Technical Information

### OPTIONS

- Kit for cording insert operations
- **1347443** - Flanging assembly

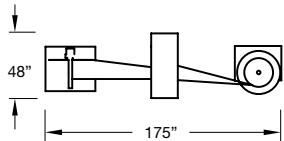


### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	4500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	3450
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6/7
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5721
Needle size / Tamaño de aguja	22/140
Weight of material / Tipo de material	LIGHT / MEDIUM
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10.1
Motor type / Tipo de motor	CLUTCH
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1050
Shipping dimensions (w/l/h, inch) Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	59 x 96 x 62

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Feet per minute / Pies por minuto	40
-----------------------------------	----

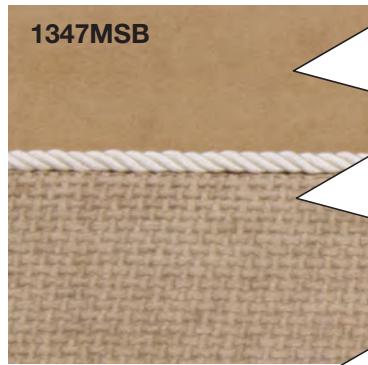
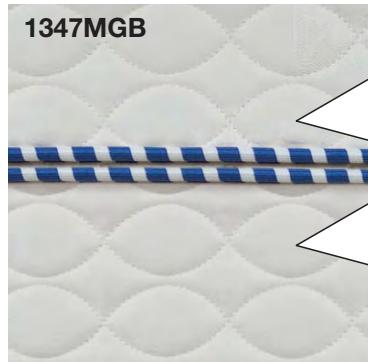
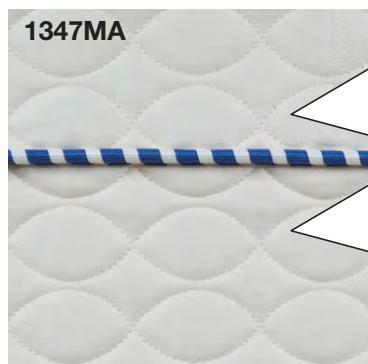


Footprint  
vista superior

## Información Técnica

### OPCIONES

- Kit para insertar córdones
- **1347443** - Aplicación de reborde



### Sewing Heads Available

- G** - Yamato 2002  
**S** - Singer 300UX6  
**T** - Typical 1804

with or without cording  
Con o sin cordones



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Border - Mattress

## Bordes - Colchones

Border - Mattress  
Bordes - Colchones



**1347D**

### French Pillow-top Border Workstation

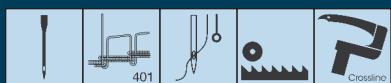
Create a pillow-top look for your competitively priced bedding

- Modern design high-speed heads
- High pressure oiling system
- Adjustable border width
- Low cost - high production
- Electronic motor with needle positioner
- Automatic controls allow the machine to operate without the need for an operator
- Seam may be taped or a faux seam may be produced to simulate self-taping

### *Estación de Trabajo para Bordes Pillow Top tipo Francés*

*Crea una apariencia de Pillow - Top para sus colchones de precios competitivos*

- Cabezales de costura de diseño moderno de alta velocidad
- Sistema de lubricación de alta presión
- Ancho de borde ajustable
- Bajo costo - alta producción
- Motor eléctrico con posicionador de aguja
- Controles automáticos permiten que la máquina funcione sin la necesidad de un operador
- Se puede coser con cinta o sin cinta simulando el acabado con cintas del mismo material



# 1347D

Border - Mattress  
Bordes - Colchones

## Technical Information

### OPTIONAL

- Kit for cording insert operation
- **1961-KIT6B** - Triple roll holder



## Información Técnica

### OPCIONES

- Kit para insertar cordones
- **1961-KIT6B** - Triple sujetador de rollos



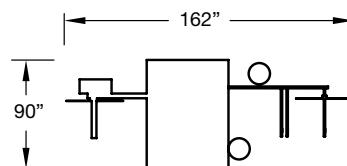
**1961-KIT6B** - Triple roll holder option  
*Triple sujetador de rollos*

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	5000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	4000
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6-7
Needle system / Sistema de aguja	SNTVX7
Needle size / Tamaño de aguja	22/140
Weight of material / Tipo de material	LIGHT / MEDIUM
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1320
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgada)	62 x 96 x 75

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Feet per minute / Pies por minuto	40
-----------------------------------	----



Footprint  
*vista superior*



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Border - Mattress

## Bordes - Colchones

50' Per Minute

50' Por Minuto

Border - Mattress  
Bordes - Colchones



**1349**

### Automatic One-Piece Border Workstation with Faux Tape-Edge Seams

**Box-Top**  
**Euro-Top**  
**Cushion-Top**  
**Pillow-Top**

- One-piece border up to 30"
- The faux seam gives a self-tape look
- Faux seam may be taped or a cord inserted, if desired
- Flange can be inserted on any seam
- No Kevlar thread needed in seams
- Seams meet known flammability requirements
- No flip is required at tape edge
- One person operates up to 4 workstations
- Tape edge operator has to tape only one seam instead of four without flipping mattress
- Singer 300UX6 sewing head

### *Estación de Trabajo Automático para Bordes de una Sola Pieza con Imitación de Ribete de Borde*

**Box -Top**  
**Euro-Top**  
**Cushion-Top**  
**Pillow-Top**

- *Bordes de una sola pieza hasta 30"*
- *El pliegue simula ribete con el mismo tejido del borde*
- *Se puede insertar ribete o un cordón en los pliegues.*
- *Se puede insertar reborde en cualquier costura.*
- *No es necesario utilizar hilos de Kevlar en las costuras*
- *Las costuras están acordes con los requerimientos de punto de inflamación*
- *No se requiere voltear el colchón al momento de cerrarlo*
- *Una persona puede operar hasta 4 estaciones de trabajo*
- *El operador de la máquina de cerrar aplica solamente un ribete en vez de cuatro sin necesidad de voltear el colchón*
- *Cabezal de costura Singer Modelo 300UX6*



1349

## Technical Information

### OPERATION

- Operator loads border roll and passes border through guides and onto rewinding mechanism.
- Folding guides are activated and workstation produces an edge seam automatically.
- After first seam is completed, border roll is returned to original location to start a second seam if required.
- A third or fourth seam is produced in the same manner.
- Seams are pucker-free and flanging may be added to tape seams if required.
- Operator may select any spacing between seams.
- Borders up to 30" may be sewn with one or more faux or taped seams.

### OPTIONS

- 1349600** - Cording insert operation

## Información Técnica

### OPERACIÓN

- El operador carga los rollos en la estación de desenrollado, pasa el material a través de las guías hasta la estación enrolladora.
- Se activan las guías de doblado y la máquina comienza a hacer el pliegue automáticamente.
- Después de que se termine la primera costura, el rollo de borde se retira y se coloca en la estación de desenrollado original para iniciar una segunda costura si es necesario.
- Pliegues adicionales se producen de la misma manera.
- Las costuras son libres de arrugas con posibilidad de agregar cordones o reborde si es necesario.
- El operador puede seleccionar cualquier espaciamiento entre las costuras.
- Los bordes hasta 30" se pueden coser con uno o más pliegues o ribetes.

### OPCIONES

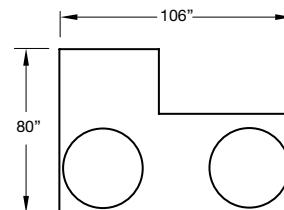
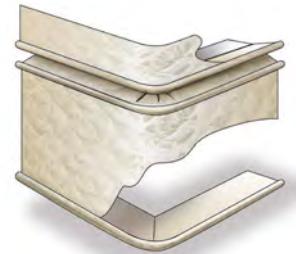
- 1349600** – Inserción de cordones.

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Velocidad de costura máxima (rpm)	3000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2500
Max stitch length (spi) / Longitud máxima de la puntada (spi)	5-6
Needle system / Sistema de la aguja	SN62X5924
Needle size / Tamaño de la aguja	24/180
Weight of material / Tipo de material	LIGHT / MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Máxima altura del prensador de telas (pulgadas)	5/16
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10
Motor type / Tipo del motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	6
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	2200
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgada)	64 x 132 x 62

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Feet per minute / Pies por minuto	50
-----------------------------------	----



**Footprint**  
*vista superior*



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

Supplier Member

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

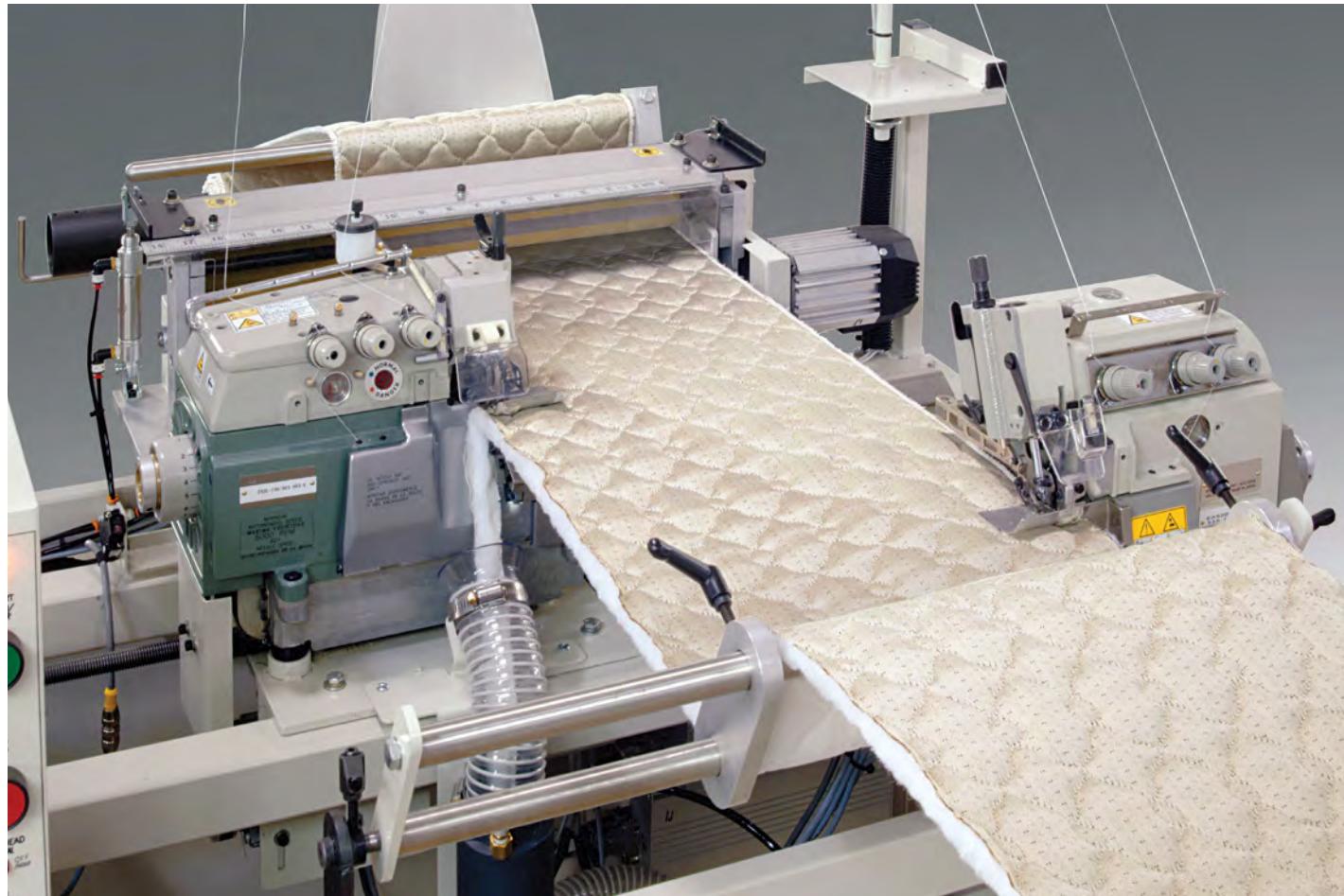


**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Border - Serging & Flanging

## Bordes - Sobrehilado y Aplicar Rebordes



**1961**

### Dual Purpose Workstation for **BORDERS & Pillow-Top GUSSETS**

125 FPM of border serging  
both sides @ 4 SPI

#### No mechanical jack shaft drive

- Dual electronic servo drive motors with needle positioning
- Material capacity: 0" - 36" according to machine class
- Turn off left sewing head for single serging
- Needle positioning (no synchronizer required)
- Electronic thread break detection
- Variable tensioning of border material
- Servo drive variable speed puller with long lasting urethane rollers
- Stops automatically for material splice
- Foot pedal activation for splicing and servicing
- Border may be serged without edge trim

### **Estación de Trabajo de Doble Finalidad para BORDES y FUELLES de Pillow-Top**

125 Pies por minutos sobrehilando  
ambos cantos a 4 Puntadas por pulgadas

#### **Sin eje inferior de transmisión mecánica**

- Dos motores Servos DC independientes con posicionadores de agujas.
- Ancho de material: 0" - 36" Acorde al modelo de máquina
- Desconexión independiente de cabezal para sobrehilado simple
- Posicionado de aguja (No utiliza sincronizador)
- Detección electrónica de la rotura del hilo.
- Tensión del borde variable
- Rodillo de arrastre superior con motor Servo DC independiente con superficie de uretano de larga duración
- Paro automático para el empalme material
- Control por pedal para empalmes y mantenimiento
- Los bordes pueden ser sobrehilados sin necesidad de cortarlos



# 1961

## Technical Information

### OPERATION

The operator loads the border through the front tension assembly and uses the foot pedal to sew it through the right and left sergers. Activating the puller lift switch opens the puller, the cloth is inserted between the rollers and the switch closes the puller. The operator places the cloth between the spindle rods on the winder and presses the start button. The unit automatically serges all the material on the roll, or in the bin and automatically stops when the end of the material is sensed. The unit stops with the trailing edge of the material held by the front tension assembly so that the leading edge of the next band can be easily spliced. The finished width of the goods being sewn can be adjusted by turning a crank and moving the left serger. A scale is provided which indicates the finished width of the goods being sewn.

### OPTIONS

- 1961-650 - Yardage counter
- 1961-650A - Preset yardage counter
- 1961112 - Front flange assembly
- 1961-KIT10 - Border joining chainstitch

## Información Técnica

### OPERACIÓN

El operador carga los bordes a través del tensor delantero, utilizando el pedal cose el material con las sobrehiladoras derecha e izquierda. Activando un interruptor levanta el rodillo de arrastre e inserta el material entre los rodillos, activa nuevamente el interruptor y cierra los rodillos. El operador fija el material en el rodillo de embobinado y presiona la tecla de partida. La máquina sobrehilá automaticamente todo el rollo de material y para automáticamente al detectar el extremo del mismo. La unidad para con el canto final del material cerca del tensor delantero, de manera de facilitar el empalme con el canto del material siguiente. El ancho del material a ser cosido puede ser ajustado a través de una manivela, la cual mueve el cabezal de costura izquierdo. Se proporciona una cinta escalada que indica el ancho de acabado del material a ser cosido.

### OPCIONES

- 1961-650 - Contador de las yardas
- 1961-650A - Contador preestablecido de yardas
- 1961112 - Ensamble para aplicar rebordes
- 1961-KIT10 - Cabezal de costura para coser uniones



**Border - Serging & Flanging**  
Bordes - Sobrehilado y Aplicar Rebordes

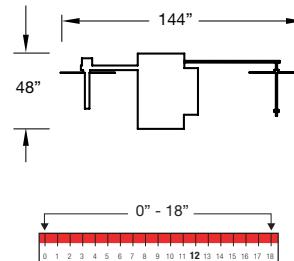
SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	18"	36"
Max sewing speed (rpm) / Velocidad de costura máxima (rpm)	6000	
Factory preset speed (rpm) / Velocidad preestablecida fábrica (rpm)	5000	
Max stitch length (spi) / Longitud máxima de la puntada (spi)	4	
Needle system / Sistema de la aguja	SNB27140	
Needle Size / Tamaño de la aguja	22/140	
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM	
Max presser footlift (inch) / Altura máxima del prensador de telas (pulgada)	7/32	
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ	
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10	
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC	
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80	
Air consumption (cfm) / Consumo aire (cfm)	14	
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1200	1800
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	62 x 96 x 57	62 x 96 x 75

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

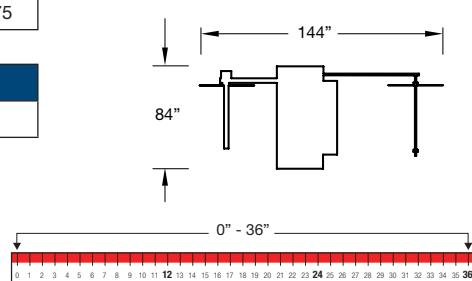
Feet per min. / Pies por Minutos.	125
-----------------------------------	-----

**Footprint  
vista superior**

#### 1961E624CH - 18"



#### 1961E624EH - 36"



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Border - Serging & Flanging

*Bordes - Sobrehilado y Aplicar Rebordes*



## 1961-34

### Double Serging & Pre-Flanging Gusset

No need for secondary  
flanging operation

- Material capacity: 0" - 36" according to machine class
- Turn off any of the sewing heads for manufacturing flexibility
- Electronic servo motors
- Needle positioning on all sewing heads (no synchronizer required)
- Electronic thread break detection on all sewing heads
- Crank indexes left serger and flanger simultaneously
- Variable tensioning of border material
- Servo drive variable speed puller with long-lasting urethane rollers
- Stops automatically for material splice
- Foot pedal activation for splicing and servicing
- Border may be serged without edge trim
- Adjustable flange guide accepts 3"-8" flange

**Doble Sobrehilado y  
Aplicación de Reborde al Fuelle**  
**No hay necesidad de aplicar el reborde  
en operación secundaria**

- Capacidad de Material: 0" - 36", de acuerdo con el modelo de máquina
- Apague cualquiera de los cabezales de costura para flexibilizar la fabricación
- Motores electrónicos tipo Servo DC
- Posicionado de aguja en todos los cabezales de costura (No utiliza sincronizador)
- Detección electrónica de ruptura de hilo en todos los cabezales de costura
- Manivela posiciona la sobrehiladora izquierda y la máquina del reborde simultáneamente
- Tensión del borde variable
- Rodillo de arrastre superior con motor Servo DC independiente, con superficie de uretano de larga duración
- Se detiene automáticamente para empalmes del material
- Control por pedal para empalmes y mantenimiento
- Los bordes pueden ser sobrehilados sin necesidad de cortarlos
- Guía de Reborde ajustable, acepta rebordes de 3"- 8"



## Technical Information

### OPTIONS

- 1961-650 - Yardage counter
- 1961-650A - Preset yardage counter
- 1961-KIT10 - Border joining chainstitch



Pre-Flanging Gusset  
Reborde de fuelle



Optional border joining chainstitch  
Opcional cabezal de costura para coser uniones

## Información Técnica

### OPCIONES

- 1961-650 - Contador de yardas
- 1961-650A - Contador preestablecido de yardas
- 1961-KIT10 - Cabezal de costura para coser uniones

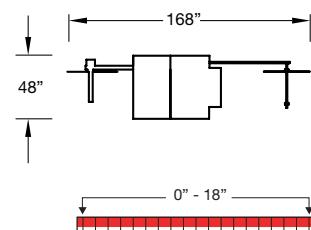
SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	18"	36"	Flanger Reborde
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	6000	4500	
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	3700	3000	
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4	6	
Needle system / Sistema de aguja	SBN27140	SNTVX7X140	
Needle size / Tamaño de aguja	22/140		
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM		
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prensatelas (pulgadas)	7/32	3/8	
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ		
Current (amps) / Amperaje (amperios)	15		
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC	CLUTCH	
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80	70	
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	14	2	
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1800	2200	
Shipping dimensions (w/l/h, inch) Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	62 x 96 x 57	62 x 96 x 75	

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

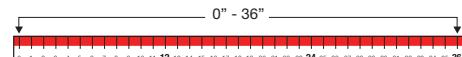
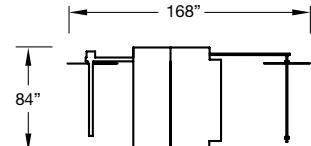
Feet per min. / Pies por minuto	125
---------------------------------	-----

### Footprint vista superior

18"



36"



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.

Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive

Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Border - Serger

## Bordes - Sobrehilar

Border - Serger  
Bordes - Sobrehilar



## 1962

**Dual Purpose Workstation  
for BORDERS & GUSSETS, Over/  
Under Design**

125 FPM of border serging  
both sides @ 4 SPI

No mechanical jack shaft drive

- Dual electronic servo drive motors with needle positioning
- Uses two conventional overlock sewing heads
- Interchangeable sewing heads, need only one set of replacement parts
- Load and unload from front position
- Material capacity: 0" - 36" according to machine class
- Turn off sewing head for single serging
- Needle positioning (no synchronizer required)
- Electronic thread break detection
- Variable tensioning of border material
- Servo drive variable speed puller with long-lasting urethane rollers
- Stops automatically for material splice
- Foot pedal activation for splicing and servicing
- Border may be serged without edge trim

**Estación de Trabajo de Doble Finalidad  
para BORDES y FUELLES,  
Diseño Superior / Inferior**

**Sobrehilado de 125 Pies por minuto en ambos lados @ 4 SPI**

**Sin eje inferior de transmisión mecánica**

- Dos Motores Servos DC Electrónicos con posicionamiento de aguja
- Utiliza dos cabezales convencionales de sobrehilar
- Cabezales de costura intercambiables, necesitan sólo un conjunto de piezas de recambio
- Carga y descarga por la parte frontal
- Capacidad de material de 0 " - 36", acorde con el modelo de máquina
- Desconectado de uno de los cabezales de costura para sobrehilado simple
- Posicionamiento de agujas (No utiliza sincronizador)
- Detector electrónico de ruptura de hilos
- Tensores variables del material del borde
- Rodillos de arrastre con motor Servo DC con rodillos de uretano de larga duración
- Se detiene automáticamente para el empalme del material
- Activación por pedal para el empalme y la prestación de servicio
- Borde puede ser sobrehilado sin cortar el canto



1962

## Technical Information

### OPERATION

The operator loads the border through the front tension assembly and uses the foot pedal to sew it through the sergers. Activating the puller lift switch opens the puller, the cloth is inserted between the rollers and the switch closes the puller.

The operator places the cloth between the spindle rods on the winder and presses the start button. The unit automatically serges all the material on the roll or in the bin and automatically stops when the end of the material is sensed. The unit stops with the trailing edge of the material held by the front tension assembly so that the leading edge of the next band can be easily spliced. The finished width of the goods being sewn can be adjusted by turning a crank and moving the left serger. A scale is provided which indicates the finished width of the goods being sewn.

### OPTIONS

- **1961-650** - Yardage counter
- **1961-650A** - Preset yardage counter
- **1961112** - Flange front assembly
- **1961-KIT10** - Border joining chainstitch

## Información Técnica

### OPERACIÓN

El operador carga los bordes a través del tensor delantero y utiliza el pedal del coserlo con las sobrehiladoras. Activando un interruptor abre el rodillo de arrastre, el borde se inserta entre los rodillos y se cierran nuevamente con el interruptor.

El operador coloca el borde entre las barras del devanador y presiona la tecla de partida.

La unidad sobrehiela automáticamente todo de material del rodillo, o la canasta y para automáticamente cuando se detecta el extremo del mismo. La unidad se detiene con el final del rollo aun en el tensor delantero para poder empalmar fácilmente el fin del primer rollo, con el inicio del rollo siguiente. El ancho del acabado de los bordes cosidos puede ser ajustado dando vuelta a una manivela moviendo la sobrehiladora izquierda. Se proporciona una escala que indica el ancho del acabado de los rollos ya cosidos.

### OPCIONES

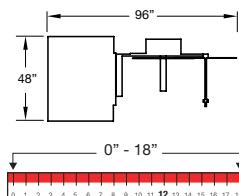
- **1961-650** - Contador de Yards
- **1961-650A** - Contador de Yardas pre-establecidas
- **1961112** - Ensamble para aplicar reborde
- **1961-KIT10** - Cabezal de costura para coser uniones

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	18"	36"
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	6000	
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	5000	
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4	
Needle system / Sistema de aguja	SNB27140	
Needle size / Tamaño de aguja	22/140	
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM	
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ	
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10	
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC	
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80	
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	14	
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1200	1800
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	62 x 96 x 57	62 x 96 x 75

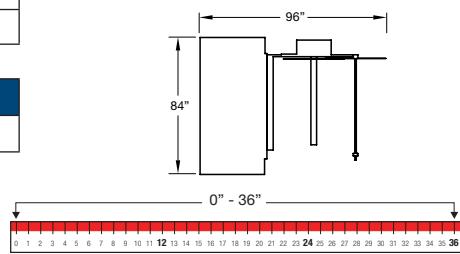
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Feet Per Min. at 4SPI / Pies por minuto en 4SPI	125

### Footprint vista superior

#### 11962EG24A - 18"



#### 11962EG24EH - 36"



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514



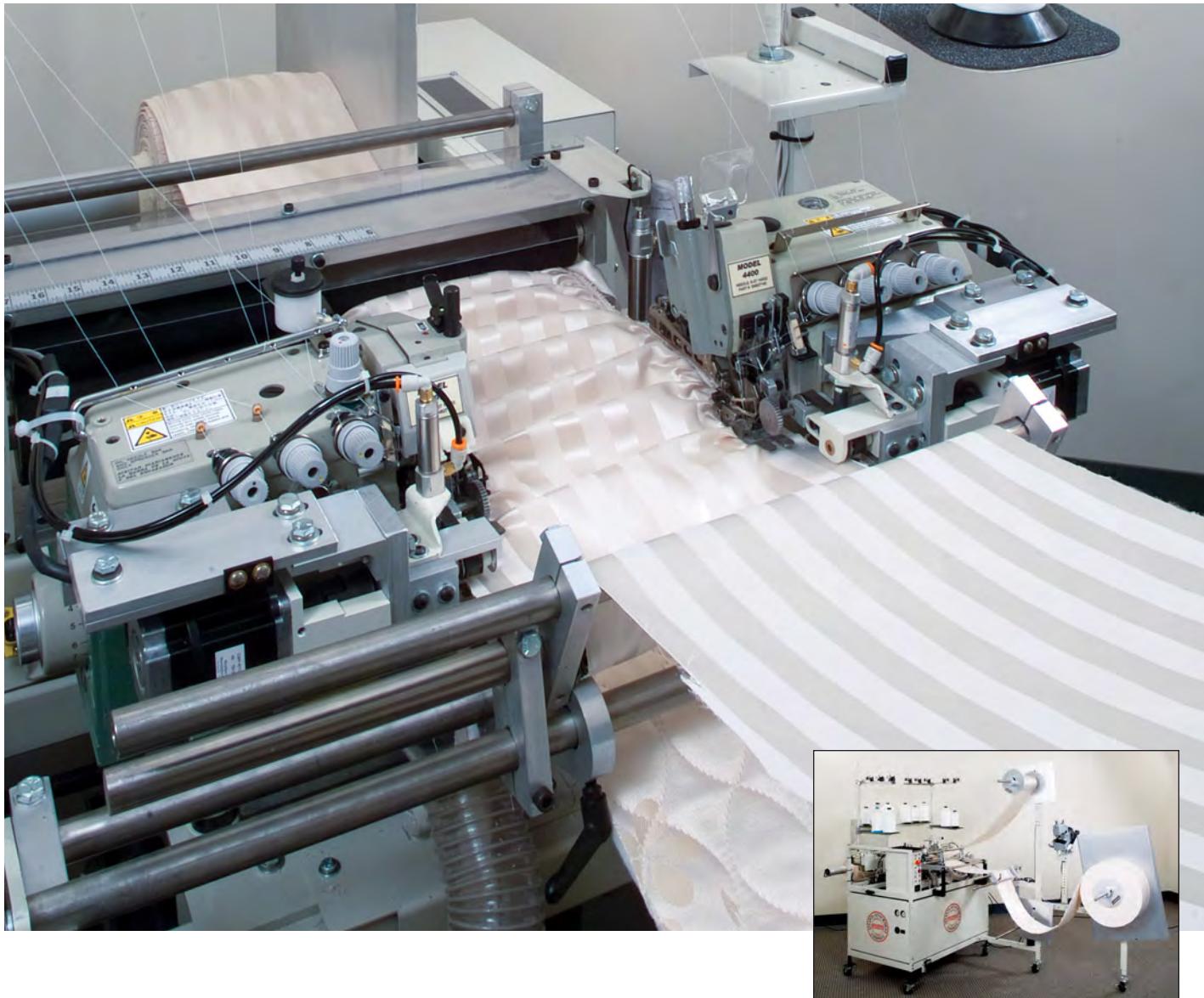
Atlanta Attachment Company

The Company that  
**Sudden Service**  
built

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

# Border - Serger & Gathering

*Bordes - Sobrehilado y Fruncir*



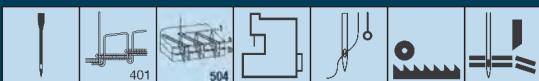
**4400**

## Double Serging & Gathering Border

- Material capacity: 8.5"-18"
- Electronic DC Servo motors
- Electronic needle positioning on sew heads (no synchronizer required)
- Electronic thread break detection
- Variable tensioning of border material
- Servo drive variable speed puller with long-lasting urethane rollers
- Material out detection
- Foot pedal activation for splicing and servicing
- Shearing values are electronically adjustable
- Short rolls or scrap border can be used

## Doble Sobrehilado y Fruncido de Borte

- *Capacidad de material: 8.5"-18"*
- *Motores Servos DC electrónicos*
- *Posicionador de aguja electrónico (No utiliza sincronizador)*
- *Detector electrónico de ruptura de hilos.*
- *Tensor variable de los materiales de borte*
- *Rodillo de arrastre controlado por motor Servo DC con rodillo de uretano de larga duración*
- *Detección de agotamiento de materiales*
- *Activación por pedal para empalmar rollos y mantenimiento*
- *Cantidad de fruncido ajustable electrónicamente*
- *Capacidad de utilizar Rollos cortos empalmados o Rollos defectuosos*



# 4400

Border - Serger & Gathering  
Bordes - Sobrehilado y Fruncir

## Technical Information

### OPERATION

The operator loads the border, backing and ticking materials through the front tension assembly and uses the foot pedal to sew them through the sergers. Activating the puller lift switch opens the puller, the border is then inserted between the rollers and the switch closes the puller.

The operator places the cloth between the spindle rods on the winder and presses the start button. The unit automatically serges the edges together while shirring the top ticking layer and will stop when any of the materials run out.

The finished width of the goods being sewn can be adjusted by turning a crank and moving the left serger. A scale is provided which indicates the finished width of the goods being sewn.

Finished border is rolled up on the winder.

### OPTIONS

- **1961-650** - Yardage counter
- **1961-650A** - Preset yardage counter
- **1961112** - Flange front assembly

## Información Técnica

### OPERACIÓN

*El operador carga los bordes, el forro, y las telas a través de la guía delantera de tensión y utiliza el pedal para coserlos con las sobrehiladoras. Activando un interruptor se levanta el rodillo de arrastre, los bordes se insertan entre los rodillos y con el mismo interruptor se cierra nuevamente el rodillo.*

*El operador coloca el borde entre las barras del eje en el rebobinador y presiona la tecla de partida. La unidad automáticamente sobrehilado los bordes mientras que la tela superior se frunce y se detiene cuando se agota alguno de los materiales.*

*El ancho final del borde cosido puede ser ajustado dando vuelta a una manivela que mueve la sobrehiladota izquierda. Se proporciona una escala que indica el ancho del acabado de los bordes cosidos.*

*Los bordes acabados son enrollados en el rebobinador.*

### OPCIONES

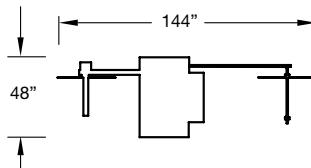
- **1961-650** - Contador de yardas
- **1961-650A** - Contador prefijado de yardas
- **1961112** - Ensamble para aplicación de reborde

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Velocidad de costura máxima (rpm)	4000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad preestablecida fábrica (rpm)	4000
Max stitch length (spi) / Longitud máxima de la puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN27140
Needle size / Tamaño de aguja	22/140
Weight of material / Tipo del material	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Elevación máxima del prensatelas (pulgada)	7/32
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10
Motor type / Tipo motor	DC SERVO
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	14
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1200
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgada)	62 x 96 x 57

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Feet per min. depending on material and shirring ratio, approx. <i>Pies por minutos dependiendo del material y del cociente de fruncido, aproximadamente</i>	100 - 125
---	-----------



**Footprint**  
*Vista Superior*



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Border - Tacker

## Bordes - Presillas

Border - Tacker  
Bordes - Presillas



## 13554 Border Tacker

- All standard patterns are pre-programmed
- Sews 2, 3 or 4 vertical and diamond tacks
- Reliable tacker heads
- Heads move to ensure extremely accurate and straight tacks
- Auto stop for material depletion
- Automatic rewind with adjustable tension
- Easy-set guides
- Serial Bus Control System
- Maximum border width 18"
- 13 to 20 borders per hour, depending on pattern sewn

## Bordes Presillas

- Todos los patrones son pre-programados
- Cose 2, 3 o 4 presillas verticales o en diamante
- Cabezales de presilladoras confiables
- Cabezales se mueven para asegurar presillas precisas y rectas
- Se detiene automáticamente al agotarse los materiales
- Rebobinado automático con regulación de tensión
- Guías Fáciles de configurar
- Sistema de Control Serial Bus
- Máximo ancho del borde 18"
- 13 a 20 bordes por hora, depende del patrón de cosido





13554

Border - Tacker  
Bordes - Presillas

## Technical Information

### OPTIONS

Automatic Border Tacker may be joined to any or all of the workstations below for a complete automated border system

- **1961** - Automatic dual overlock border workstation
- **3300** - Automatic handle attaching workstation
- **3200P** - Automatic plain foundation mattress border workstation
- **3200** - Automatic continental foundation mattress border workstation
- **1355RR** - Single tacker repair module
- **1961-KIT6B** - Triple roll holder

## Información Técnica

### OPCIONES

*La presilladora de bordes puede ser acoplada a cualquiera o la totalidad de las estaciones de trabajo que a continuación se numeran para completar una sistema automatizado de Bordes*

- **1961** – Estación de trabajo para sobrehear bordes automáticamente
- **3300** – Estación de trabajo para la colocación automática de asas
- **3200P** – Estación de trabajo para bordes de somieres
- **3200** – Estación de trabajo para bordes de somieres y colchones continentales
- **1355RR** - Módulo único de reparación de presillas
- **1961-KIT6B** - Porta rollo triple

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

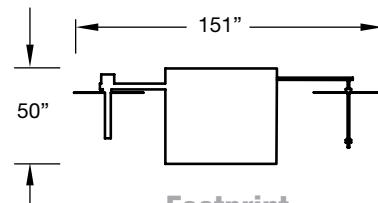
Max sewing speed (rpm) / Velocidad de costura máxima (rpm)	1500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1300
Max. tack size (mm) / Max. tamaño de la presilla (mm)	6
Needle system / Sistema de aguja	SNTQX7-21-130
Needle size / Tamaño de aguja	21-130
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prensatelas (pulgadas)	3/4
Max width (inch) / Max ancho (pulgadas)	18
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	8
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	5
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1900
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	64 x 110 x 64

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

1355 - 2 sewing heads - borders per 8 hours 1355 - 2 cabezas de coser - Bordes por 8 horas	64
1355-4 - 4 sewing heads - borders per 8 hours 1355-4 - 4 cabezas de coser - Bordes por 8 horas	128

\* Queen size border, 8 hours of operation at 80% efficiency, depending on pattern and spacing.

\* Bordes Queen , 8 horas de operación a 80% de eficiencia, en función de patrón y el espaciamiento.



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



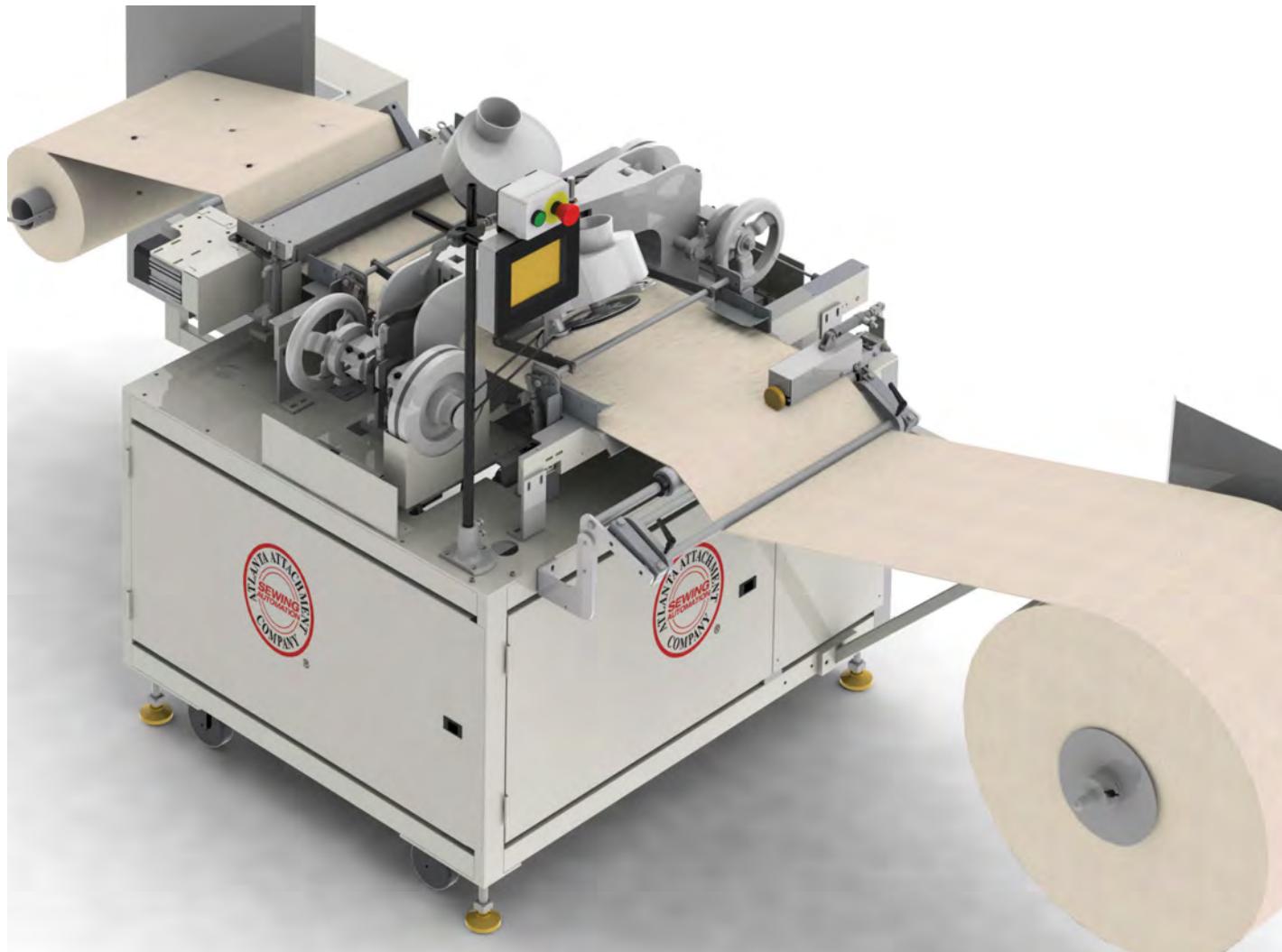
**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Border - Decorative

## Bordes - Perno Remaches Decorativo

Border - Decorative Stud  
Bordes - Perno Remaches Decorativo



**1374**

### Decorative Stud Border Workstation

- Automated border workstation
- Serial Bus Control System with touch screen
- Multiple designs possible
- Designs stored in built-in memory for quick access
- Install studs, sequins, rivets, etc.
- Border widths up to 18"
- Rewinder for finished border
- Measure, cut & close module (Optional)

### ***Estación de trabajo de bordes Con Remaches decorativos***

- Estación automática de bordes
- Sistema de control Serial Bus con pantalla táctil
- Múltiples diseños posibles
- Diseños almacenados en la memoria para acceso rápido
- Instala remaches, lentejuelas, etc
- Anchos hasta 18"
- Rebobinado para los bordes terminados
- Módulos para medir, cortar y cerrar (Opcionales)



## Technical Information

### OPTIONS

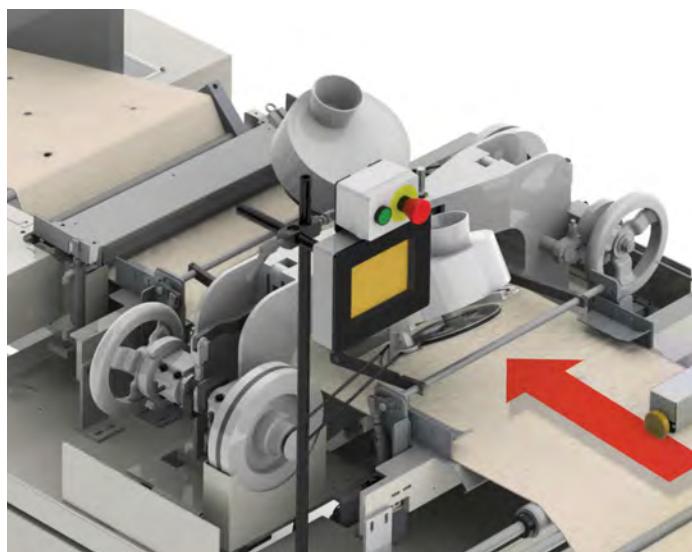
- Measure & Cut Module
- Close Module
- **1374052** - Single roll holder
- **1355149** - Multi-roll holder



## Información Técnica

### OPCIONES

- *Modulo para Medir y Cortar*
- *Modulo de Cerrado*
- **1374052** - *Porta rollo simple*
- **1355149** - *Porta rollo multiple*

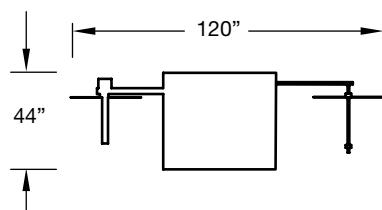


### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10
Motor type / Tipo de motor	Induction / Inducción
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	8
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (Lbs)	1200
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	62 x 96 x 75

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Feet per min. depending on pattern / Pies por minuto. Dependiendo del patrón	3-20
--	------



**Footprint**  
*Vista superior*



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Border - Vertical Stitch

## Bordes - Costura Vertical



**1366**

### Auto Vertical Stitch Machine

32 Programmable Patterns

Each pattern can have variations in seam margin and pattern width.

- Border widths up to 24"
- Servo-Motor drives (no cams)
- Custom programming for other unique patterns available
- Re-winder
- Auto stop for material depletion
- Head moves to ensure accurate seam

### Maquina Automática de Costuras Verticales

32 Patrones de Costuras Programables

Cada patrón puede tener variaciones en el margen de la costura y el ancho del patrón.

- Borde con anchos de hasta 24"
- Motores tipo Servos-DC (sin levas)
- Programación de patrones a medida disponibles
- Rebobinador
- Se detiene automáticamente al agotarse los materiales
- El cabezal se mueve para asegurar una costura exacta



# 1366

## Technical Information

### OPTIONS

- Close Station
- **1961** - Border Serger
- **1961-KIT6B** - Triple Roll Holder
- **1366-18S** - 18" Vertical Stitch with Serial Bus
- **1366-24** - 24" Vertical Stitch with EFKA Controls



1366-18S

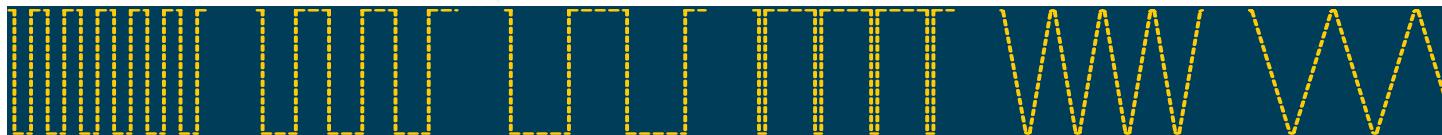
## Información Técnica

### OPCIONES

- Estación de Cerrado
- **1961** - Sobrehilado de Bordes
- **1961-KIT6B** - Soporte de Rollos Triple
- **1366-18S** - 18" Puntada Vertical con Serial Bus
- **1366-24** - 24" Puntada Vertical con Controles EFKA



1366-24



### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3,000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2600
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6
Needle system / Sistema de aguja	SNTVX7X140
Needle size / Tamaño de aguja	24
Weight of material / Tipo de material	Light / Medium
Voltage (v/ph/Hz) / Tensión (v/ph/Hz)	220~240VAC 1PH, 15A
Current (amps) / Amperaje (amperios)	15
Motor type / Tipo de motor	Efka DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	5
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1680
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	96" x 100" x 60"

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Queen borders per hour depending on pattern and width of border Queen por hora, dependiendo de patrón y el ancho del borde	13-35
---	-------



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



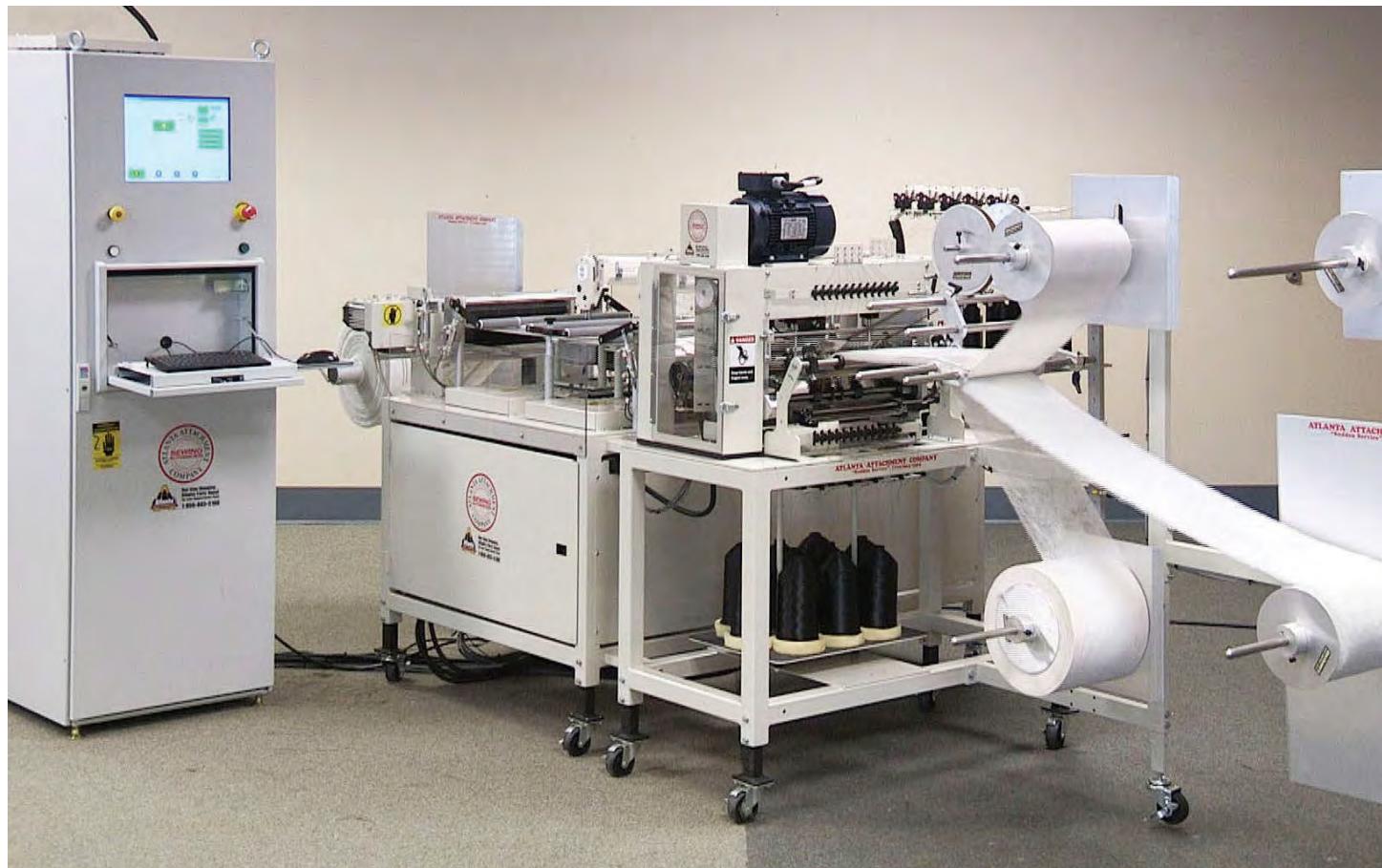
**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

Border - Vertical Stitch  
Bordes - Costura Vertical

# Border - Single Lane Border Quilter

*Bordes - Acolchadora de Bordes de una Sola línea*



## 4500 Single Lane Border Quilter

- Automatic Programmable Border Workstation
- State-of-the-art servo drives and advanced motion controller
- Multi-needle sewing head with 65 needles  $\frac{1}{4}$ " spacing, 16" max width
- Virtually unlimited pattern design storage
- Adjustable tension rewinder
- Borders up to 18"
- Patterns may be scaled, shifted or offset on-the-fly
- Dual pattern stitching heads

## *Acolchadora para Bordes Individuales*

- Estación Automática programable de Bordes
- Servo variadores y controlador de movimiento de tecnología avanzada
- Cabezal multi-agujas de 65 agujas con  $\frac{1}{4}$ " entre agujas, con 16" de ancho máximo
- Almacenamiento de diseños prácticamente ilimitado
- Rebobinador de material con tensión ajustable
- Capacidad de Bordes hasta de 18"
- Los diseños pueden ser reducidos, movidos o desfasados con rápidas
- Doble cabezal con diseño separado



4500

## Technical Information

### OPTIONS

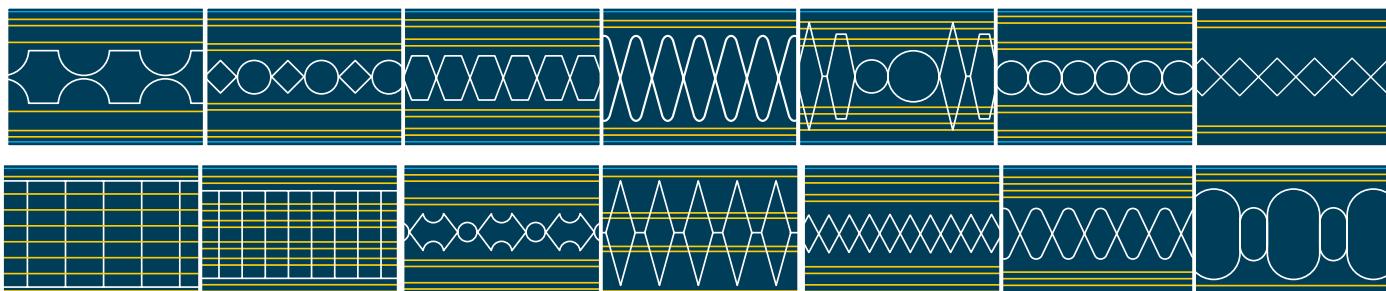
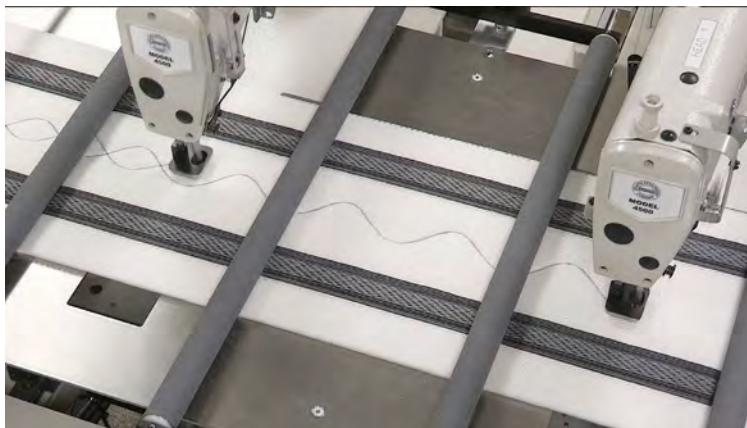
- **1961** - Double overlock
- Border edges may be hemmed, eliminating the double overlock operation
- **1961-KIT10** - Border joining chainstitch



## Información Técnica

### OPCIONES

- **1961** - Sobrehiladora de doble cabezal
- Los bordes pueden ser dobladillados, eliminando la operación de doble sobrehilado
- **1961-KIT10** – unión de bordes con puntada de cadena.



These are a sample of the many patterns available.  
Estas son algunas muestras de los muchos modelos disponibles.

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Factory preset multi-needle speed (rpm) / Velocidad de la multi-aguja, de fábrica (rpm)	1200
Factory preset pattern sew head speed (rpm) / Velocidad de costura de diseños programada en planta (rpm)	3000
Max stitch length (spi) / Longitud máxima de la puntada (spi)	5
Max border width, finished (inch) / Ancho Maximo del borde acabado (Pulgadas)	18
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 3PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	15
Motor type / Tipo del motor	AC Servo
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	60



Footprint  
vista superior

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Varies depending on pattern sewn / Varia dependiendo del patrón a coser



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Border - Decorative

## Bordes - Maquina para bordes decorativos

Border - Decorative Border Machine  
Bordes - Maquina para bordes decorativos



### Optional:

Show with optional Automatic Border Serger, Model 1961

Mostrado con la Unidad de Sobrehilado de Bandas Automática, Modelo 1961

# 4600

## Decorative Border Machine

- Electronic DC Motors
- Easy changable cam control
- Variable adjustable pattern length and width
- Stand alone or attached to Model 1961 Auto Serger (optional)
- 18" wide material capacity
- Electronic Thread Break Detector
- Material Out Sensors
- Head slides out for easy access
- Heavy duty multi-needle sewing head
- 6 needles,  $\frac{1}{4}$ " to  $\frac{1}{2}$ " gauge options

## Maquina para bordes decorativos

- Módulo de acolchado de bandas
- Disco de control de fácil intercambio
- Patrón variable ajuste en ancho y largo
- Conexión separada o conectada a sobrehiladora modelo 1961 (opcionales)
- Capacidad de ancho de material 18"
- Detector electrónico de hilos
- Sensores de fin de material
- Cabezales pivotan hacia fuera para facilitar el acceso
- Cabezal de costura multi aguja de trabajo pesado
- 6 agujas, opciones de calibre de  $\frac{1}{4}$ " a  $\frac{1}{2}$ "



4600

**Border - Decorative Border Machine**  
**Bordes - Maquina para bordes decorativos**

## Technical Information

### OPTIONS

- Tape Attachment
- **1961** - Border/Serger
- Additional Cams Available.  
Ask your sales representative for details



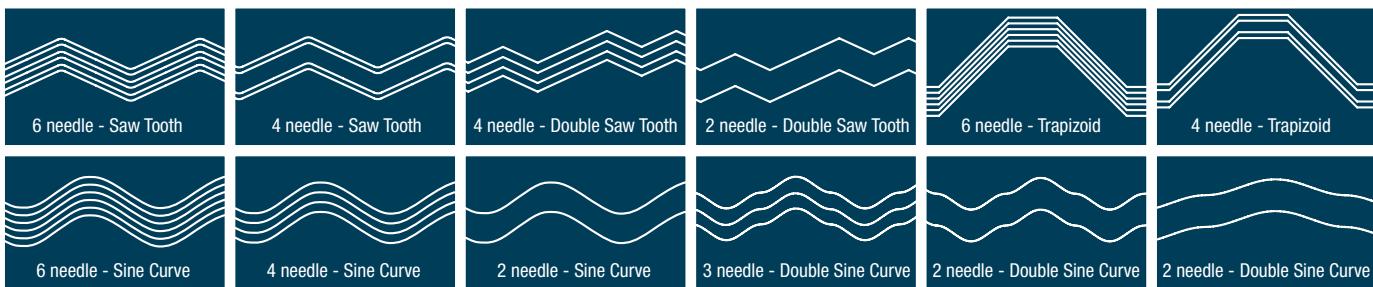
## Información Técnica

### OPCIONES

- Folder/Guía de cinta
- **1961** - Sobrehilado de bordes
- Patrones adicionales disponibles.  
Pregunte a su representante de ventas para más detalles

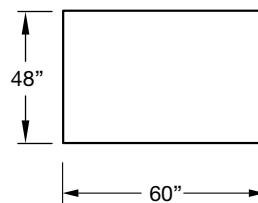


Model 4600



### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3500
Factory pre-set speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	8
Max stitch width (in) / Max ancho de puntada (in)	2.75
Needle system / Sistema de aguja	113GS
Needle size / Tamaño de aguja	18
Sewing area (inch) / Área de costura (inch)	18
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10A
Motor type / Tipo de motor	Electronic DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	70
Shipping Weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	800
Shipping Dimensions (w/l/h, Inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	48 x 60 x 60



**Footprint  
vista superior**

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Varies depending on pattern sewn / Varia dependiendo del patrón a coser



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

# Border - Handle

## Bordes - Fabricación de Asas



**1959**

### Automatic Handle Making Workstation for Borders

#### Auto Workstation sew and rewind

- Heavy-duty multi-needle sewing head with puller
- Self-contained pressure oiling system
- No external oiling required
- Electronic thread stops
- Auto stops when raw material depleted
- 1-6 needles available (customer specified)
- Handle width, length, & type filler by customer specifications
- Electric rewind
- Measures, Cuts, Counts & Tacks Mattress Handles (optional)

### **Estación de Trabajo para la Fabricación de Asas para Bordes**

#### Auto Workstation sew and rewind

- Cabezal de costura multi-agujas para trabajo pesado con rodillo de transporte
- Sistema de lubricación de alta presión hermético
- No requiere lubricación externa
- Paro electrónico por ruptura de hilos
- Se detiene automáticamente cuando se agota el material
- Disponible en versión de 1 a 6 agujas (Acorde con especificación del cliente)
- Ancho, longitud y tipo de relleno según especificaciones del cliente
- Rebobinado eléctrico
- Mide, corta, cuenta y almacena automáticamente las Asas de los colchones (opcional)



1959

## Technical Information

### OPTIONS

- **1959-K2** - Programmable cutter for precise handle lengths  
Straight cut/Miter cut
- **1959-K3** - Preset piece counter cut, fold, tuck & tack
- **MMSPOOL** - Plastic spool
- **1961-650** - Yardage counter
- **TFS25-3** - Tensionless pre-feeding device for filler



Box-X cloth handle  
Costura-X asa de tela

## Información Técnica

### OPCIONES

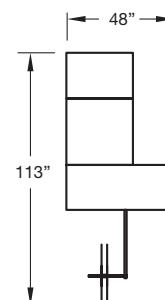
- **1959-K2** - Cortador programable para longitudes precisas de las Asas  
Corte recto/ Corte en Ingletes
- **1959-K3** - Contador de piezas pre-establecidos, cortar, doblar, hacer esquinas triangulares y presillar
- **MMSPOOL** - Bobina de plástico
- **1961-650** - Contador de Yadas
- **TFS25-3** - Dispositivo de pre-alimentación libre de tensión para los rellenos

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	3500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6/7
Needle system / Sistema de aguja	SN11318
Needle size / Tamaño de aguja	22/140
Weight of material / Tipo de material	LIGHT / MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prénsetelas (pulgadas)	7/16
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10
Motor type / Tipo de motor	CLUTCH
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	2
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1300
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	62 x 96 x 56

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Feet per Minute / pies por minuto	50
-----------------------------------	----



Footprint  
vista superior



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

Supplier Member

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Border - Handle

## Bordes - Fabricación de Asas

**1959-K2**

### Programmable Cutter

The handle ends can be either straight cut or mitered.

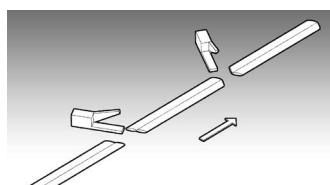
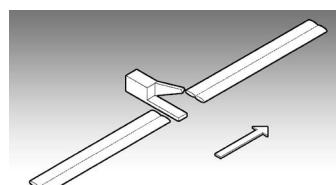
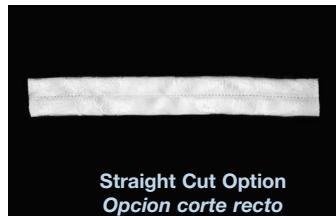
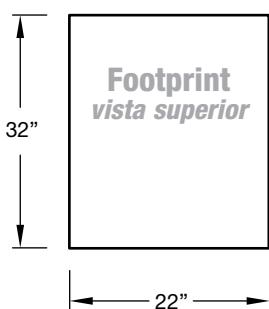
### Cortador Programable

*Los extremos de la manilla pueden ser de corte recto o de inglete.*



### Technical Information

#### Información Técnica



#### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	3
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	500
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	62 x 96 x 56

#### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces Per Hour / Piezas por hora	1200
-----------------------------------	------



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.

Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

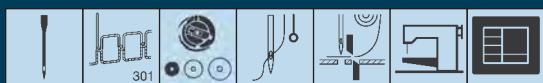
362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Sewing Automation  
**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built



# 1959-K Series



## 1959-K3

### Programmable Cutter

**The handle ends are tucked to prevent the folded ends from showing**

- Programmed cutter measures, cuts, counts, folds, tucks handle corners and tacks automatically
- No more dog-ear handles
- No hand folding
- No hand cutting
- Faster handle tacking
- Consistent quality
- Less skill required
- Higher production

### Technical Information Información Técnica

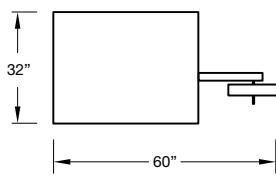
#### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	2200
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1000
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN135X17-21-130
Needle size / Tamaño de aguja	21/130
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	3
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1300
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	62 x 96 x 56

#### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces Per Hour / Piezas por hora	240
-----------------------------------	-----

Footprint  
vista superior



### Cortador Programable

*El final de las Asas se doblan en triangulo para evitar que al coserse se muestren las esquinas*

- Cortador programado mide, corta, cuenta, dobla, hace el triángulo a las esquinas y presilla las puntas, automáticamente
- No más Asas con cantos sobresalientes
- No mas doblado a mano
- No mas cortado a mano
- Rápida aplicación de las presillas
- Calidad constante
- No requiere operadora capacitada
- Mayor producción



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



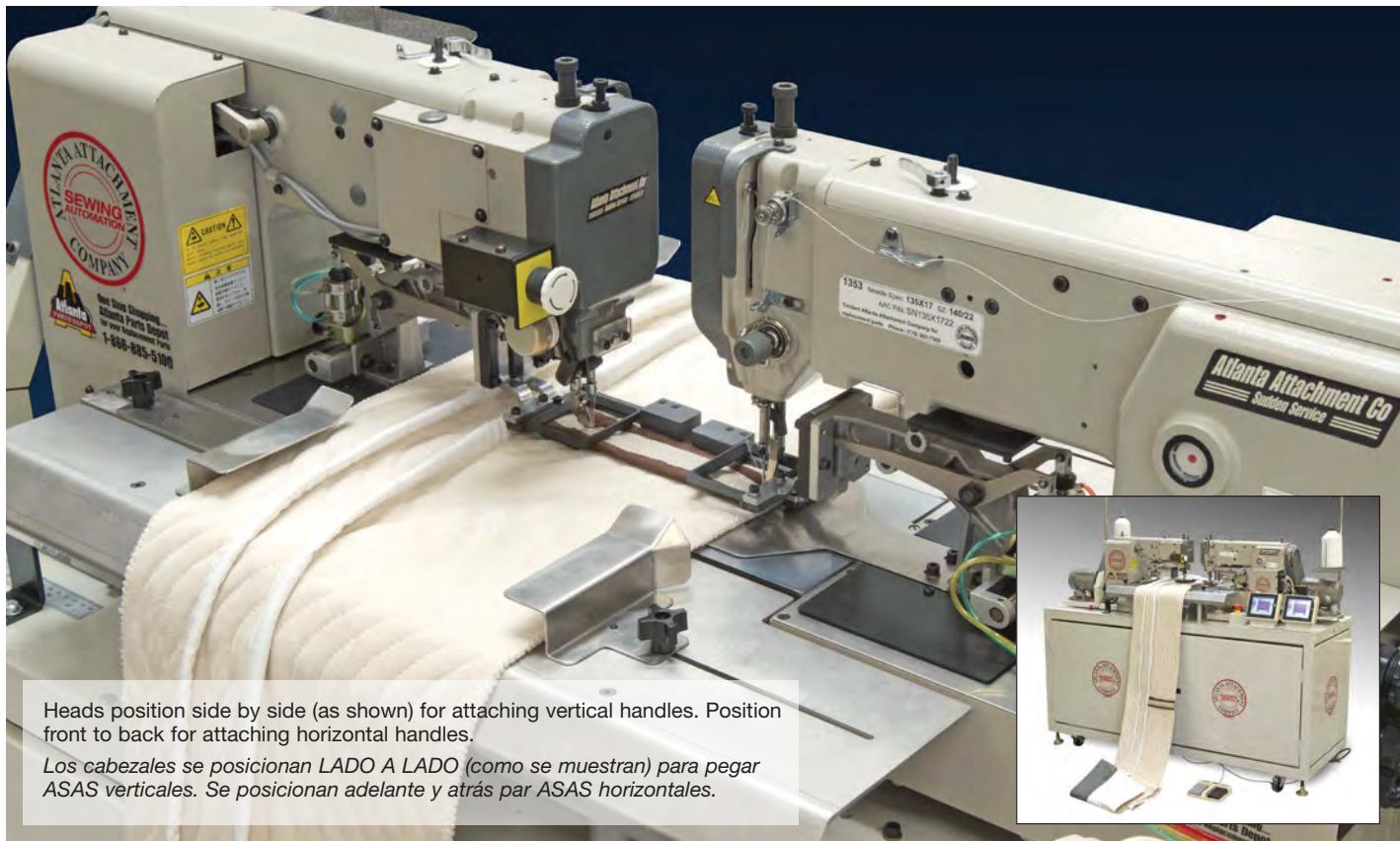
**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Border - Handle

## Bordes - Fabricacion de Asas

New!



Heads position side by side (as shown) for attaching vertical handles. Position front to back for attaching horizontal handles.

*Los cabezales se posicionan LADO A LADO (como se muestran) para pegar ASAS verticales. Se posicionan adelante y atrás para ASAS horizontales.*

## 1353UDH

### Vertical & Horizontal Handle Tacker

- Sew vertical and horizontal handles on the same machine
- Dual heads tack both ends of handle at the same time
- Large stainless steel top, with leading and trailing edges folded down (contoured design), supports border for ease of handle loading
- Independently adjustable guides allow for setting vertical handles on faux seam borders
- Clamps hold border and create a hard stop to load handle against
- Varying handle lengths
- Both heads lock in place and can be repositioned with the push of a button
- Touch screen handle tack programming allows specialized stitching for certain handles
- Border guides ensure the handle is placed correctly on border
- Pedal operation keeps operators' hands free to work with border
- Magnetic connections facilitate quick tooling changes

### Presilladora de asas verticales

- Cose Asas verticales y horizontales en la misma máquina
- Doble cabezal remata ambos lados de las asas al mismo tiempo
- Superficie de acero inoxidable con los bordes redondeados para fácil manejo del material
- Guías ajustables, independientes, permiten aplicar asas verticales en bordes falsos
- Las prensas mantienen el borde y crean un tope duro contra el que se carga el asa.
- Largo de asas variable
- Ambos cabezales se aseguran en sitio y pueden moverse con el hundir de un botón
- La pantalla Táctil controla la programación y permite costuras especializadas para ciertas asas
- Las guías de los bordes aseguran que cada asa está colocada correctamente en el borde
- La operación por pedal permite al operario tener las manos libres para manipular el borde
- Conexiones magnéticas facilitan el cambio rápido de las prensas

## Technical Information

### OPTIONS

- Custom clamps (customer specified)
- Machine sew field
- Custom tacking designs available

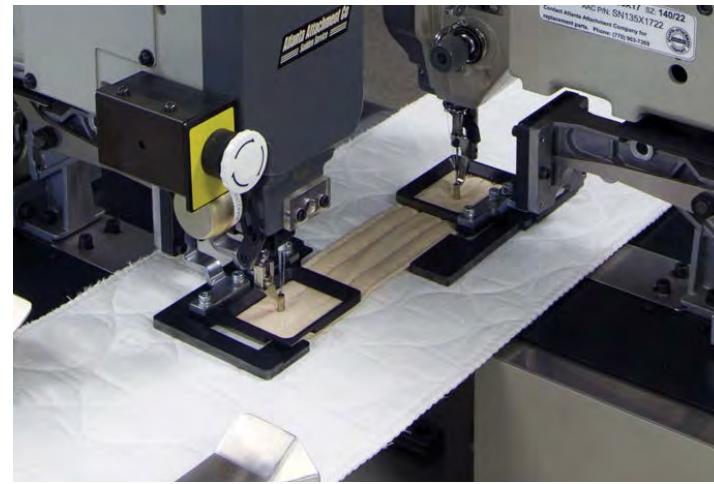
## Información Técnica

### OPCIONES

- Pinzas por encargo (especificado por el cliente)
- Máquina de coser con otro campo de costura
- Patrón de diseños disponibles según especificaciones del cliente



Vertical handle, heads positioned side-by-side.  
Asas verticales, cabezales lado a lado.



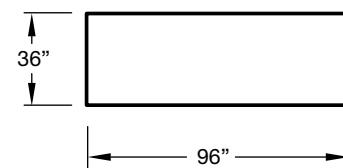
Horizontal handle, heads positioned front-to-back.  
Asas horizontales, cabezales adelante y atrás.

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	2500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1800
Sewing field (mm) / Campo de costura (mm)	50 x 40
Needle system / Sistema de aguja	SN135X722
Needle size / Tamaño de aguja	22-140
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prensatelas (pulgadas)	19/32
Sewing area / Área de costura	1 31/32 X 1 9/16 (both heads)
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220 3P 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	6
Motor type / Tipo de motor	Servo
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1600
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	96 x 64 x 69

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces - 8 Hr (4 handles ea.) / Piezas - 8 HR (4 asas.)	190-200
---	---------



**Footprint  
vista superior**



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

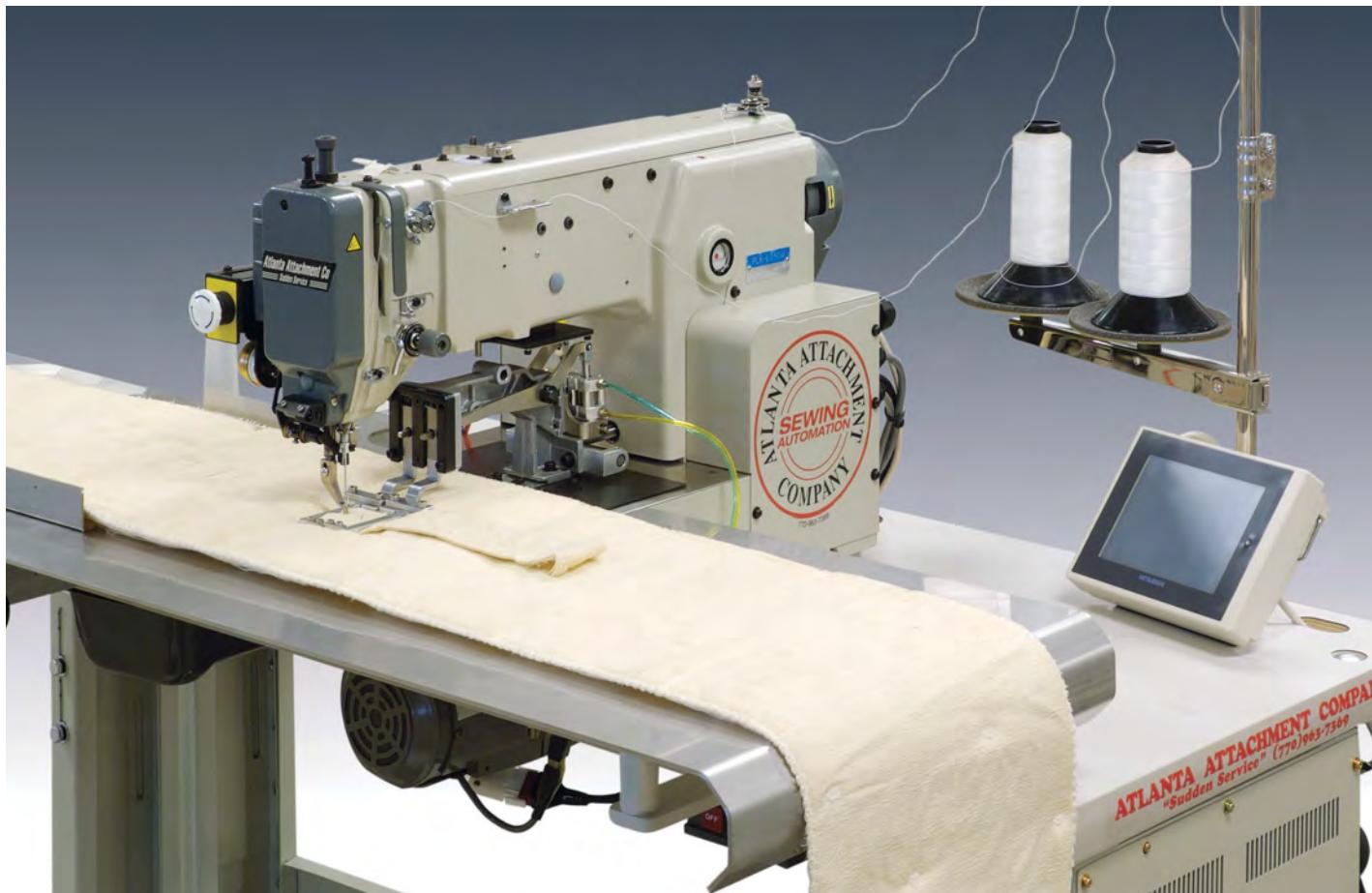


**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Border - Handle

## Bordes – Fabricación de Asas



## 1353A Border Handle Tacker

- Large stainless steel top with ends folded down supports border for ease of handle loading
- Accommodates various handle sizes
- Independent dual stage air clamps (left & right) help facilitate loading/clamping of handle
- Touch screen handle tack programming allows specialized stitching for certain handles
- Operators can sit or stand at workstation
- Optional border guides ensure the handle is centered on border
- Stand with casters for easy location/re-location within plant
- Pedal operation keeps operators' hands free to work with border

## Presilladora de Asas en Borde

- Guía superior de acero inoxidable con extremos doblados hacia abajo para soportar el borde y facilitar el manejo de las cargas
- Maneja diferentes longitudes
- Prensador de telas neumático independiente de dos etapas (izquierda y derecha) ayuda a facilitar la carga y el prensado del asa
- Una pantalla táctil maneja la programación de la presilla y permite costuras especiales en las asas
- Estación de trabajo para trabajar sentado o de pie
- Guía de borde opcional asegura que el asa este centrada en el borde
- Estante con ruedas para fácil ubicación/re-localización dentro de la planta
- Funcionamiento por pedal, mantiene las manos del operador libres para manejar los bordes

## Technical Information

### OPTIONS

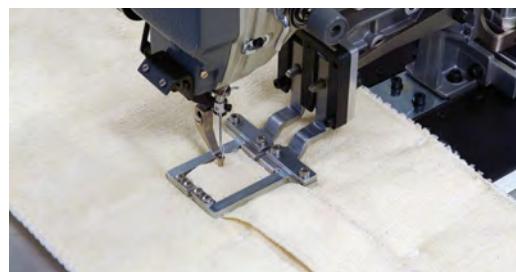
- **33006500** - Adjustable border guide assembly
- Shifting clamp to sew both sides of horizontal handle
- Custom clamps (customer specified)
- Custom tacking pattern designs available



## Información Técnica

### OPCIONES

- **33006500** - Guía de montaje ajustable de borde
- Guía de montaje ajustable de borde
- Moldes personalizados (especificado por el cliente)
- Patrón de diseños disponibles según especificaciones del cliente

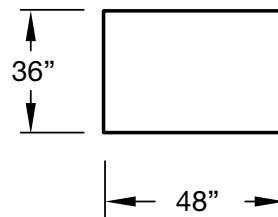


### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	2500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1800
Sewing field (mm) / Campo de costura (mm)	100 x 100
Needle system / Sistema de aguja	SN135X1722
Needle size / Tamaño de aguja	22-140
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prensatelas (pulgadas)	19/32
Sewing area (inch) / Área de costura (pulgadas)	3.9 X 3.9
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220 1P 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	3
Motor type / Tipo de motor	Servo
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1100
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	72 x 64 x 69

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces - 8 Hr (4 handles ea.) / Piezas - 8 HR (4 asas.)	190
---	-----



**Footprint  
vista superior**



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Border - Handle

## Bordes - Asas

Border - Handle  
Bordes - Asas



**3300**

### Automatic Handle Tacker, Border Measure, Insert Law Label and Close Workstation

- Measures border, sets handles (4 or 8), measures, cuts and closes border
- Accommodates 8 rolls of handle for quick changeover
- Automatically detects and cuts out splices and defects
- Lockstitch sewing head for closing border with needle positioner, automatic thread trimmer & presser footlift
- Feeds pre-made handles from roll
- Capacity up to 15" borders
- Stores up to 22 styles
- Programmable box "X" Tacker
- Serial Bus Control System with touch screen unconditionally guaranteed three years
- Self-diagnostic software
- Heavy-duty guillotine cutter with tempered blades
- Heavy-duty feeding module with urethane rollers

***Estación de Trabajo para Aplicar Presillas Automáticamente a las Asas, medir los Bordes, Colocar la Etiqueta de Ley y Cerrar el Borde.***

- Mide los bordes, coloca las Asas (4 o 8), mide, corta y cierra los bordes
- Acomoda 8 carretes de Asas para un cambio rápido
- Detección automática de los empalmes y los defectos
- Cabezal de costura de doble pespunte para cerrar el borde con posicionador de aguja, corte de hilos y elevación de prensatelas automático.
- Alimentación de Asas prefabricadas desde un carrete
- Capacidad, bordes hasta 15"
- Almacena hasta 22 estilos
- Presilladora programable
- El sistema de control Serial Bus con pantalla táctil garantizado incondicional por tres años
- Software con autodiagnóstico
- Guillotina de corte para trabajo pesado con láminas templadas
- Módulo de alimentación para trabajo pesado con rodillos del uretano



## Technical Information

### OPTIONS

- 3200PM** - Automatic marking for module. Marks border for placement of labels, embroidery, etc.
- 3206** - ID labeling module
- 3307** - Automatically inserts Law Label into border seam
- 3200PM4A** - Automatically marks border with unique color combination to indicate size ID (4 pen)
- MMSPOOL** - Plastic Spool

### Modular Design

Automatic Handle Tacker may be joined to any or all of the workstations below for a complete automated border system.

- 1961** - Automatic Dual Overlock Border Workstation
- 1355** - Automatic Border Quilter

## Información Técnica

### OPCIONES

- 3200PM** - Módulo de marcación automática para los colocación de las Asas
- 3206** - Módulo de etiquetado de identificación
- 3307** - Inserto automático de la etiqueta de ley en la costura de cierre de los bordes
- 3200PM4A** - Marcado automático de los bordes con combinación de colores único para la identificación del tamaño del colchón (4 plumas)
- MMSPOOL** - Carretes plásticos

### Diseño modular

La presilladora automática para manijas se puede ensamblar con cualquiera de las siguientes estaciones de trabajo para obtener un sistema automatizado completo de bordes.

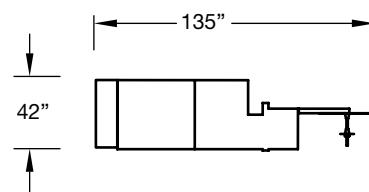
- 1961** - Estación de trabajo de doble sobrehiladoras
- 1355** - Estación de trabajo para acolchar bordes

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	Closer Cerradora	Tacker Presilladora
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	5000	2300
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1800	1500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6	8
Needle system / Sistema de aguja	SNDLX1140	SN135X1722
Needle size / Tamaño de aguja	22-140	22-140
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM	
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ	
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5	
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC	
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80	
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	6	
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	2250	
Shipping dimensions (w/l/h, inch) Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	65 x 110 x 88	

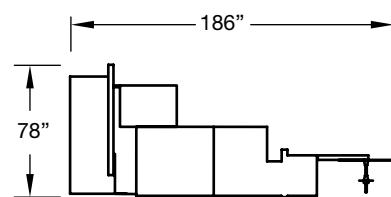
### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces per hour (with 4 handles) / Piezas por hora (con 4 asas)	32
---	----

### Footprint vista superior



**3300 RA**  
handle inserter  
Aplicacion de asas



**3300RAC**  
with closer  
Con cerradora



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Border - Handle

## Bordes - Asas

Border - Handle  
Bordes - Asas



## 4300

### Automatic Vertical Handle Machine

- Auto Border Serger
- Auto Border Serger & Optional Rewind
- Auto Border Measure & Cut with Optional Closer
- Auto Vertical Handle Machine
- Auto Vertical Handle Machine with Optional Closer
- Auto Vertical Handle Machine with Marking Module
- Two queen size borders per minute with 4 handles
- Border widths for 4300B Min: 8.5", Max 18"
- Border widths for 4300BN Min: 6.5", Max 18"
- Pre-made handles from 1.5" to 3" wide
- Dual safety stitch overlocks for extra strength
- 4 or 8 handles may be automatically sewn into border seams
- May be used as a plain border serger without handles
- Precise measurement and handle placement
- Serial Bus Control System with a 3-year unconditional warranty

### Máquina Automática para Asas Verticales

- Sobrehilado Automático de Bordes
- Sobrehilado Automático de Bordes y Rebobinado
- Mide y Corta los Bordes con Unidad Opcional de Cerrado Automático
- Máquina Automática para Asas Verticales
- Máquina Automática para Asas Verticales con Unidad Opcional de Cerrado
- Máquina Automática para Asas Verticales con Modulo de Marcación
- Dos bordes del tamaño Queen por minuto con 4 Asas
- Ancho de los bordes 4300B Min 8,5", Max 18"
- Ancho de los bordes 4300BN Min 6,5", Max 18"
- Asas pre-fabricadas a partir del 1.5" a 3" de ancho
- Sobrehiladoras duales con puntada de seguridad para refuerzo adicional
- Se pueden coser 4 o 8 Asas automáticamente en las costuras de los bordes
- Puede ser utilizado como sobrehiladora de los bordes sin las Asas
- Mide y coloca las Asas en forma precisa
- Sistema de control Serial Bus con garantía incondicional de 3 años

**Technical Information****OPTIONS**

- 4300200** - Closer Station
- 1330200** - Re-winder
- MMSPOOL** - Plastic Spool
- 4300320** - Marking Module, right
- 4300325** - Marking Module, left
- 4300BN** - 6.5" Border Width, Overlock only

**Información Técnica****OPCIONES**

- 4300200** - Estación de cerrar
- 1330200** - Rebobinador
- MMSPOOL** - Carretes plásticos
- 4300320** - Modulo de Marcación, derecho
- 4300325** - Modulo de Marcación, izquierdo
- 4300BN** - 6.5" Ancho de borde solo sobrehilados

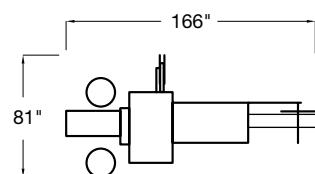


**4300200**  
Closer (optional)  
Cerradora (opcional)



**1330200**  
Rewinder (optional)  
Rebobinado (opcional)

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	Closer Cerradora	Overlock Sobrehilado
Max sewing speed (rpm) / Velocidad de costura máxima (rpm)	5000	6000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1800	5000
Max stitch length (spi) / Longitud máxima de la puntada (spi)	6	4
Needle system / Sistema de aguja	SNDLX1140	SNB27140
Needle size / Tamaño de aguja	22-140	
Weight of material / Tipo de material		MEDIUM
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)		220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)		15
Motor type / Tipo de motor		EFKA DC SERVO
Air pressure (psi) / Presión de aire (psil)		80
Air consumption (scfm) / Consumo aire (scfm)		14
Shipping Weight (lbs) / Peso de Embarque (lbs)		2200



**Footprint**  
*vista superior*

**PRODUCTION / PRODUCCIÓN**

Pieces per hr (with 4 handles) / Piezas por hora (con 4 asas)	120
Pieces per hr with closer (with 4 handles) / Piezas por hora (con 4 asas)	40



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Border - Label Tacker, Loop

Bordes - Presilladora de Etiqueta de Lazo

New!

Border - Label Tacker

Bordes - Presilladora de Etiqueta de Lazo



**1358F27**

**Loop Label Tacker**

- Automatically loads, folds and sews label
- Four selectable label bins
- Previous border is ejected so operator can easily load next border
- Two hand no-tie-down start offers safe operation of machine
- Operator picks up next border while previous border is being sewn

**Presilladora de Etiqueta de Lazo**

- Carga automáticamente, hace el pliegue y cose la etiqueta
- Cuatro contenedores de etiquetas seleccionables
- Borde anterior se expulsa de manera que el operador puede cargar fácilmente el próximo borde
- Inicio con doble pulsador sin amarre ofrece un funcionamiento seguro de la máquina
- El operador recoge el próximo borde, mientras que el borde anterior se está cosiendo



## Technical Information

### OPTIONS

- Larger/Smaller label sizes
- Tooling for folded and non-folded labels
- Pedal start instead of two hand

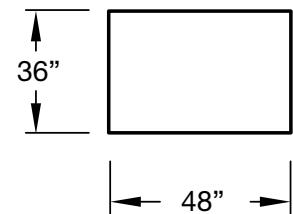
## Información Técnica

### OPCIONES

- Mayor / Menor Tamaños de etiqueta
- Herramientas para etiquetas dobladas o no dobladas
- Arranque por pedal en lugar de dos manos

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	1900
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1500
Needle system / Sistema de aguja	135x17
Needle size / Tamaño de aguja	140/22
Weight of material / Tipo de material	Medium-Heavy border
Sewing area (inch) / Área de costura	100 x 100 mm
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	1Ph 220v
Current (amps) / Amperaje (amperios)	8
Motor type / Tipos de motor	Servo
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	60-80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	10-12
Shipping Weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1200
Shipping Dimensions (w/l/h, Inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	72 x 64 x 69

PRODUCTION	
Pieces per Hour (depending on label size) / Piezas por hora (dependiendo del tamaño de la etiqueta)	130-160



**Footprint**  
*vista superior*

# Border - Label Tacker

## Bordes - Presilladora de etiquetas

Border - Label Tacker  
Bordes - Presilladora de etiquetas



**1453**

### Semi-Automatic Border Label Tacker

- Adjustable centering guides to align label in center of border
- Guides can retract beneath the table or can be adjusted to align border off-center
- Durable stainless steel top with rounded ends to easily position pre-closed border
- Machine can be equipped with optional tooling to manually set/repair both vertical and horizontal handles
- Depending on tooling, label can be positioned on top of the border and sewn in place; or below the border, as it is normally sewn on the panel
- Foot pedal operation, optional touch switch operation available
- 250mm X 160mm (9.8" X 6.3") Sew Field

### **Presilladora semi automatica para etiquetas de bordes**

- Guías ajustables de centrado para alinear la etiqueta en el centro del borde
- Las guías pueden retraer debajo de la mesa o se puede ajustar para alinear los bordes fuera del centro
- Parte superior duradera de acero inoxidable con bordes redondeados para posicionar fácilmente bordes ya cerrados
- La máquina puede equiparse con moldes opcionales para manualmente aplicar o reparar asas verticales u horizontales
- Dependiendo de las moldes, la etiqueta puede ser posicionada en la parte superior o inferior del borde antes de coserlas; tal como normalmente se realiza en las tapas o paneles
- Accionamiento por pedal, disponibilidad opcional por interruptor táctil
- 250 mm X 160 mm (9,8 "x 6,3") Campo de costura

## Technical Information

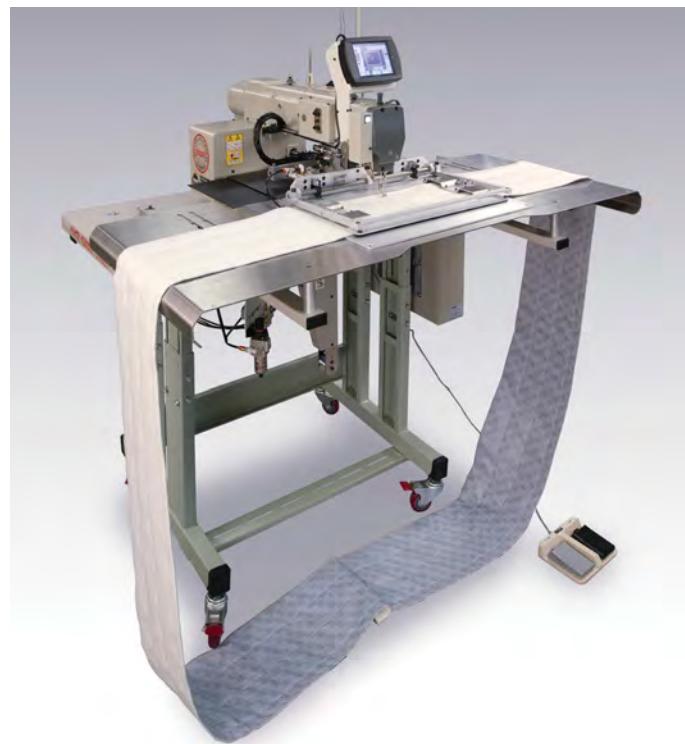
### OPTIONS

- **Model 1453** - Sew area - 9.8" x 6.3"
- **Model 1453A** - Sew area - 11.8" x 7.9"
- Hand switch activation
- Custom tooling
- Sew label on top or bottom of border
- Pattern recognition tooling

## Información Técnica

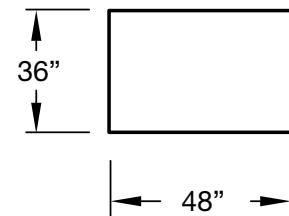
### Opciones

- **Model 1453** - Campo de costura - 9.8 "x 6.3"
- **Model 1453A** - Campo de costura - 11.8 "x 7.9"
- Accionamiento por interruptor táctil
- Moldes personalizados
- Coser la etiqueta en la parte superior o inferior del borde
- Reconocimiento de los moldes



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1453	1453A
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	2500	
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1200	
Needle system / Sistema de aguja	135 x 17	
Needle size / Tamaño de aguja	22 (140)	
Weight of material / Tipo de material	Medium/Heavy	
Max presser foot lift (inch) / Max elevación de presatelas (pulgadas)	19/32	
Sewing area (inch) / Área de costura	9.8 x 6.3	11.8 x 7.9
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1Ph 60Hz	
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5	
Motor type / Tipo de motor	Servo	
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80	
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	2	
Shipping Weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1200	
Shipping Dimensions (w/l/h, Inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	72 x 64 x 69	

**Footprint  
vista superior**



### PRODUCTION

Pieces per Hour (depending on label size) / Piezas por hora (dependiendo del tamaño de la etiqueta)	60-90
--	-------



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Border - Label Inserting

## Bordes - Insertado de Etiquetas

**3206**

**Control Label Inserter**

*Insertado de Etiqueta de Control*



Inserts a control label on top of the seam. Label is hidden from view, inside mattress.

**May be installed on the following workstations:**  
**3200, 3200M, 3200P, 3300, 1333**

Top belt feed swings out for threading and other maintenance

Inserta una etiqueta de control encima de la costura. La etiqueta se oculta de la vista en el interior del colchón.

Puede ser instalado en las siguientes estaciones de trabajo: **3200, 3200M, 3200P, 3300, 1333**

La alimentación de la correa superior se pivota hacia fuera para el enhebrado y otros mantenimientos



## 3307AH

### Automatic Law Label Inserter, Hopper Feed

*Insertado Automático de la Etiqueta de Ley, Alimentación por Tolva*



May be installed on the following workstation models:  
**3200, 3200M, 3200P, 3300, 1333**

Puede ser instalado en las siguientes estaciones de trabajo: **3200, 3200M, 3200P, 3300, 1333**

**3307**  
**Law Label  
Inserter,  
Manual Feed**

Inserts a law label  
between seam

**Insertado de la  
Etiqueta de Ley,  
Alimentación  
Manual**

Inserta una etiqueta de ley entre  
la costura



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

# Border - Miter & Close

## Bordes – Coser Ingletes y Cerrar

Border - Miter & Close  
Bordes – Coser Ingletes y Cerrar



**1351**

### Semi-Automatic Safety Stitch Border, Miter & Close Workstation

- Heavy-duty sewing head with automatic lubrication
- Reference guidelines for proper miter angles
- Modify thread stand for easy material handling
- AP26 thread trimming device
- Electronic DC Servo motor
- Needle positioning and auto footlift (no synchronizer)
- Ergo pedal for stand-up operation

### *Estación de Trabajo Semi-Automática con Puntada de Seguridad para Hacer Ingletes y Cerrar Bordes*

- Cabezal para costuras pesadas con la lubricación automática
- Líneas de referencia para el ángulo correcto de las costuras de Ingletes
- Estante de hilos modificado para facilitar la manipulación de materiales
- Dispositivo de corte de hilos automático (AP26)
- Motor Electrónico Tipo Servo DC
- Posicionamiento automático de aguja y elevación de prensatelas (No utiliza sincronizador)
- Pedal ergonómico para operación de pie



# 1351

## Technical Information

### OPTIONS

- **1337AT** - Single air table
- **1337-175E** - Shelf Air Table



## Información Técnica

### OPCIONES

- **1337AT** - Mesa de flotación neumática individual
- **1337-175E** - Extension mesa de aire



Border Closing  
Cerrado de Bordes

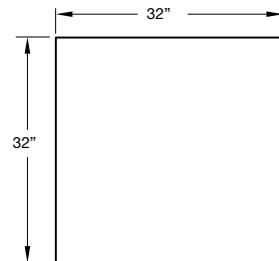


Foundation Corner Miters  
Corte Inglete Para Bases

**Border - Miter & Close**  
Bordes - Coser Ingletes y Cerrar

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	5000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fabrica (rpm)	2500
Needle system / Sistema de aguja	SNDOX521
Needle size / Tamaño de aguja	130-21
Weight of material / Tipo de material	Medium / Heavy
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220 1PH 50/60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	4
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	2
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	700
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	53 x 60 x 48



Footprint  
vista superior

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

Supplier Member

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514



## 1379D

**High Speed,  
Non-woven, Laser Cutter  
3000+ Pieces per Shift\***

- New 150 watt model for 2012
- Round, mitered, square or inverted corners
- Programmable for perforated cross-cuts
- Inner panels, foundations, single-sided mattress bottoms and dust covers
- Inventory roll goods only, up to 30" dia.
- Reduce number of SKU's
- Eliminates costly pre-cut panels
- Fully automatic operation
- Download schedule to laser
- Windows operating system
- Touch screen interface
- Unlimited panel configurations
- Automatically cuts panels continually with minimal supervision
- Auto stacks panels
- Operator can easily create and save styles from simple menu driven software
- Quick and easy on-screen order set-up
- All units are supplied with 1 stacker cart and 1 roll cart
- 1 Year Warranty
- Rewind panels for distribution - optional
- Proudly built in the USA

\* Production based on 100 watt laser, queen size panels and most common FR material.

**Alta Velocidad, Corta Todos los Materiales no Tejidos,  
3000+ Piezas por Turno \***

- Nuevo modelo de 150 vatios para el 2012
- Esquinas redondas, cuadradas, con ingletes o invertidas
- Programable para perforar corte transversales
- Paneles interiores para somieres, colchones de una sola cara, colchones y guarda polvos
- Únicamente rollos de material en inventario hasta 30" de diámetro.
- Reduce el número de unidades en almacén
- Elimina la costosos paneles precortados
- Totalmente automático
- Baje su programación al láser
- Sistema operativo Windows
- Interfase con pantalla táctil
- Ilimitada configuración de paneles
- Nunca se agotaran sus paneles de cualquier medida
- Corta automáticamente paneles continuamente con mínima supervisión
- Apila los paneles automáticamente
- El operador puede fácilmente crear y guardar estilos a través de un software con un menú sencillo
- Configuración rápida y fácil por pantalla
- Todas las unidades se suministran con 1 carro apilador y 1 rollo de carga
- 1 año de garantía
- Rebobinado de paneles - opcional
- Orgullosamente construido en los EE.UU.

\* Producción sobre la base de láser de 100 vatios, paneles de tamaño Queen y material FR.

## Technical Information

### OPTIONS

- **1367** - Motorized Carousel
- **1379990** - Additional roll carts
- **1379835** - Additional stacker carts
- **1379211** - Roll Mandrel 1.5"
- **1379212** - Roll Mandrel 2.0"
- **1379DW** - Rewinder
- **1379-KIT4** - 150 Watt Laser Upgrade (for 100 watts)



Touch screen controls  
Controles por pantalla táctil



Edge Guiding System  
Sistema de guía de borde



Model 1379990  
Additional roll carts available  
Carros adicionales porta rollos



Model 1367  
Motorized Carousel  
Carrusel Motorizado



Model 1379835  
Additional stacker carts available  
Carros adicionales apiladores



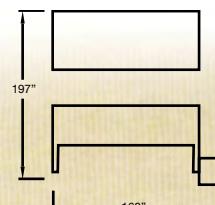
### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 50/60HZ		
Current (amps) / Amperaje (amperios)	30		
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	95		
Air consumption (scfm) / Consumo de aire (scfm)	12		
Maximum cutting width (inch) / Ancho maximo de corte (pulgadas)	91.5"		
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	5,000		
Shipping dimensions (w/l/h, in) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)			
Roll holder / Sujetador de rollos	121 x 35 x 40		
Infeed / Alimentador	143 x 94 x 96		
Main unit / Unidad principal	160 x 68 x 96		

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	55 Watt	100 Watt	150 Watt
Feet per min. / Pies por minuto	27.5	40	50
Max cutting width (inch) / Ancho maximo de corte (pulgados)	91.5		

Conforms to all safety regulations dictated by the FDA  
Conforme a todas las normas de seguridad dictadas por el FDA

- Program size & corner radius
- Panel may be notched for precise fit
- Round, square or mitered corners
- Tamaño programado y radios de las esquinas
- Se pueden hacer piques en los paneles para un ajuste preciso
- Esquinas redondas, cuadradas o con ingletes



Footprint  
vista superior



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.

Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Cutter - Roll Material Cutter

Corte - Cortadora de Rollo

Cutter - Non-Woven Roll  
Corte - Cortadora de Rollo



**1384**

## Roll Material Cutter

**Non Woven, Ticking, Foam, Plastics, Vinyl, and other materials**

- Lower cost by purchasing non-woven in bulk
- Stock only one SKU
- Cut flanging as needed
- Variable roll speed for different non-wovens
- Reversible rotation for extra blade life
- Non-woven roll rotates, blade is stationary
- Stationary blade with guard for added safety
- Two canisters supplied with 50' of continuous blade
- Electronic display, English or Metric

## Cortadora de Rollo

**No Tejido, Terliz, Espuma, Plastico, Vinilo, y otros Materiales**

- Menor costo por la compra de artículos no tejidos a granel
- Almacene un solo tipo de producto
- Corte rebordes, según sea necesario
- Rodillo de velocidad variable para los diferentes materiales no tejidos
- Rotación reversible para aumentar la vida de la cuchilla
- Giran los materiales no tejido, las cuchilla es estacionaria
- Hoja de corte estacionaria con protector para mayor seguridad
- Suministrado con dos cargas de 50' de cuchilla continua
- Pantalla electrónica, pulgadas o métrico

## Technical Information

### OPTIONS

- Jib Crane for loading heavy rolls
- Auto-indexing ensures exact width cut
- **1384-001** - 1-1½" to 4" Mandrel
- **1384-002** - 460/480 3 Phase motor
- **1384-003** - Manual assist indexing
- **1384-004** - Auto indexer
- **1384-005** - Hoist 500lb. capacity
- **1384-006** - Hoist 1000lb. capacity
- **1384-007** - Audible blade guard arm
- **1384-008** - Stiff arm blade support
- **1384-009** - Retainer plates
- **1384-010** - Rewind option, air brake, air shaft & controls



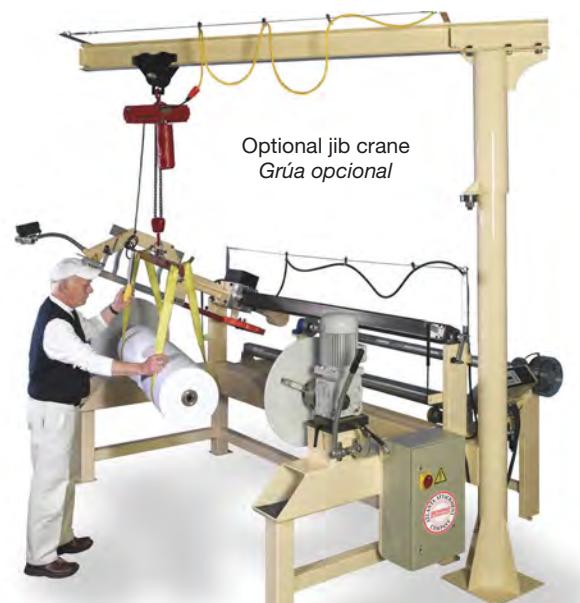
Electronic measuring display, English or metric  
Pantalla de medida electronica pulgadas o metrico



## Información Técnica

### OPCIONES

- Grúa para la carga de rollos pesados
- Auto-indexación garantiza el ancho de corte exacto
- **1384-001** - 1-1½" a 4" Eje soporte de rollos
- **1384-002** - Motor 460/480 de 3 fases
- **1384-003** - Indexado Manual
- **1384-004** - Indexado Automático
- **1384-005** - Grúa 500lb. capacidad
- **1384-006** - Grúa 1000lb. capacidad
- **1384-007** - Protector de cuchilla sonoro
- **1384-008** - Brazo rígido de apoyo de la hoja
- **1384-009** - Placas de retención
- **1384-010** - Rebobinado con freno neumático



### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220/240/380V 3PH 60 Hz
Current (amps) / Amperaje (amperios)	9.7/5.6
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	2360
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgada)	70 x 165 x 64



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Cutter - Panel Non-Woven

## Corte – Materiales No Tejidos



### 1393SPPC

#### Non-Woven One/Two Ply Panel Cutter with Stacker

- Programmable control system
- Preset size of panels
- Cuts one or two plies at a time
- Push button handle control for precision adjustments of edge trim blades.
- Equipped with auto sharpening for all blades
- Quiet, reliable performance
- Proudly built in the USA

#### *Cortador de Uno o Dos Materiales No Tejidos con Apilador*

- Sistema de control programable
- Preajuste del tamaño de las Tapas
- Corta una o dos capas al mismo tiempo
- Cuchillas de corte preciso con control de manija con botón
- Equipado con auto afilado para todas las cuchillas
- Silenciosa con rendimiento confiable
- Orgullosamente construido en los EE.UU.

## Technical Information

### OPERATION

This machine is mainly used for auto-cutting one or two plies of non-woven mattress panels.

### OPTIONS

- **1393SPPC M2** - 2 Blade
- **1393SPPC M4** - 4 Blade



Push button handle control for precision adjustments of the edge trim blades.

## Información Técnica

### OPERACIÓN

Esta máquina se utiliza principalmente para el corte automático de una o dos capas de páneles no tejidos de colchones.

### Opciones

- **1393SPPC M2** - 2 Blade
- **1393SPPC M4** - 4 Blade

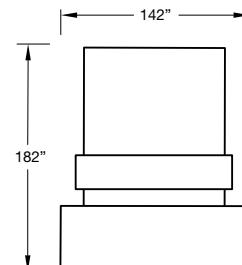


### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max cutting thickness / Máximo espesor de corte	2 plies at one time
Max cutting width (inch) / Max ancho de corte (pulgadas)	90
Min cutting width (inch) / Min ancho de corte (pulgadas)	35
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 3PH 50/60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	30
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	95
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	10
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	5200
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	144 x 65 x 78

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Output speed (Ft/Min.) / Velocidad de la salida (pie/Min.)	45
--	----



Footprint  
vista superior



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



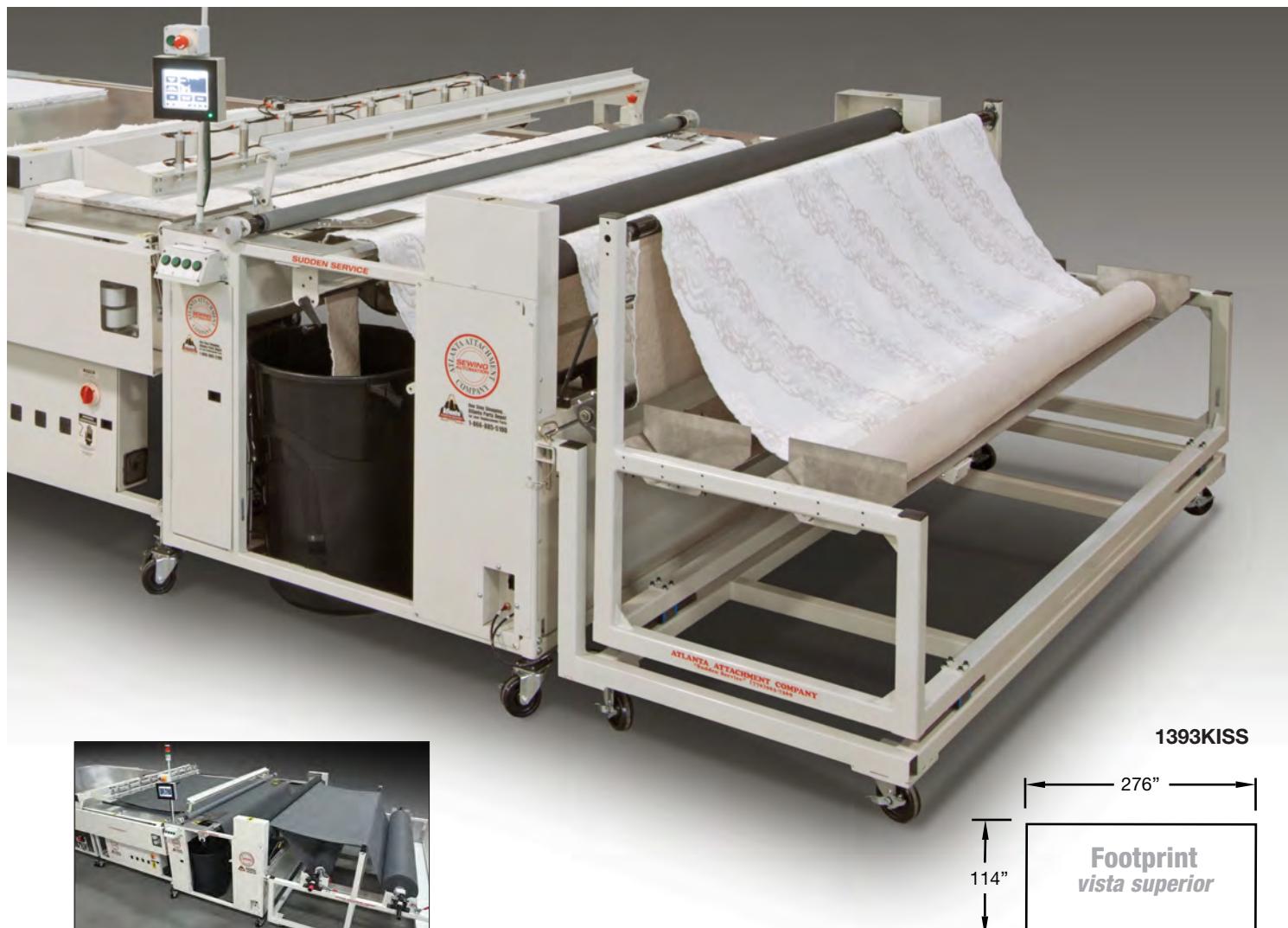
**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Cutter - Spreader/Cutter

## Corte - Tendido y Cortado

Cutter - Spreader/Cutter  
Corte - Tendido y Cortado



Cuts & stacks non-wovens – one or two ply at a time.  
Corta y apila no tejidos – una o dos capas a la vez

## 1393KISS & 1393KA Keep It Simple Spreader/Cutter

- System pulls, trims, cuts and stacks non-wovens and knits
- Cuts Waterfall Mattress length (1393KA)
- Consistent cutting and sizing of knit materials
- Automatic sensing of material out conditions
- Next-Generation Serial Bus Controls
- Safety sensors and switches located throughout the machine for safe operation

## Tendido y cortado Simplificado

- El sistema tira, recorta, corta y apila tejidos y notejidos
- Corta el largo de la tapa en Estilo Cascada (1393KA)
- Corte consistente y ajuste de tallas en tejido de punto
- Detección automática de fin de material
- Última generación de Control Bus Serie
- Sensores de seguridad e interruptores situados a lo largo de la máquina para operación segura



# 1393KISS & 1393KA

## Technical Information

### FEATURES

- Serial Bus Control System
- Carbide edge & crosscut trim knives
- Air flotation table
- Dual roll holders for knit and non-woven
- Edge guiding roll holder carriage for knit
- 1393KA has wider infeed with walk thru

### OPTIONS

- Add extra roll holder/carriage for fast material change
- Bag closer station to join rolls together
- Multi roll holder storage rack
- Radius cutter up to 3.5" (1393KISS)
- Miter cutter (1393KISS)



### Información Técnica

### CARACTERÍSTICAS

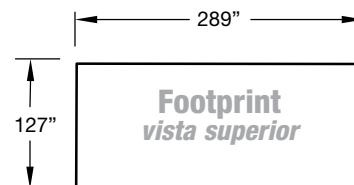
- Sistema de Control Bus Serie
- Cortadoras de borde y de panel con filos de carburo
- Mesa de flotación neumática
- Doble portarrollos para tejido y no-tejido
- Carruaje portarrollos con guía para tejidos
- 1393KA Alimentación para material (rollos) más anchos.

### OPCIONES

- Agregue un portarrollos/carruaje para cambio rápido de material
- Estación con cerradora de bolsa para unir rollos
- Estante multi-rollo para almacenamiento
- Cortador de radios hasta de 3.5" (1393KISS)
- Cortador Inglete (1393KISS)

Cutter - Spreader/Cutter  
Corte - Tendido y Cortado

1393KA



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1393KISS	1393KA
Roll Diameter Capacity (inch) / Capacidad de rollo Diámetro (pulgadas)	30	
Weight Capacity (lbs) / Capacidad de peso (lbs)	750	
Roll Width Capacity (inch) / Capacidad de rollo Ancho (pulgadas)	96	96
Cut Width Capacity Min/Max (inch) / Capacidad de corte/ancho (pulgadas) Min/Max (pulgadas)	84	92
Cut Length Capacity (inch) / Capacidad de corte largo (pulgadas)	84	125
Table Width Capacity (inch) / Capacidad del ancho de la mesa (pulgadas)	96	
Stack Height (inch) / Alto de apilado (pulgadas)	2	
Current (Amps) / Amperaje (amperios)	25	
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 3PH 50/60HZ	
Air Pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80	
Air Consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	3	

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	1393KISS	1393KA
Queen panels per minute Knit 1 ply / Paneles tamaño Queen por Minuto (Material tejido 1 capa)	3	2
Queen panels per minute Non-Knit 1 Ply/2 Ply / Paneles tamaño Queen por Minuto (Material No-Tejido 1 ó 2 capas)	3 / 6	2 / 4



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Glue - Lamination System

Pegamento - Sistema de Laminación

New!

Glue - Lamination  
Pegamento - Sistema de Laminación



## 1966SF18R

**Serging & Lamination  
Dual Purpose Workstation for  
BORDERS & Pillow-Top GUSSETS**

- Dual electronic servo drive motors with needle positioning
- Material capacity: 0" - 36" according to machine class
- Turn off left sewing head for single serging
- Needle positioning (no synchronizer required)
- Electronic thread break detection
- Variable tensioning of border material
- Servo drive variable speed puller with long lasting urethane rollers
- Stops automatically for material splice
- Foot pedal activation for splicing and servicing
- Border may be serged without edge trim
- Laminate with or without backing

**Estación de Trabajo para  
Laminado y Sobrehilado para  
BORDERS y FUELLES de Pillow-Top**

- Dos motores Servos DC independientes con posicionadores de agujas.
- Anchor de material: 0" – 36"
- Desconexión independiente del cabezal para sobrehilado sencillo
- Posicionado de aguja (No utiliza sincronizador)
- Detección electrónica de la rotura del hilo.
- Tensión del borde variable
- Rodillo de arrastre superior con motor Servo DC independiente con superficie de uretano de larga duración
- Paro automático para el empalme de material
- Control por pedal para empalmes y mantenimiento
- Los bordes pueden ser sobrehilados sin necesidad de cortarlos
- Laminado con o sin "No-Tejido"

## Technical Information

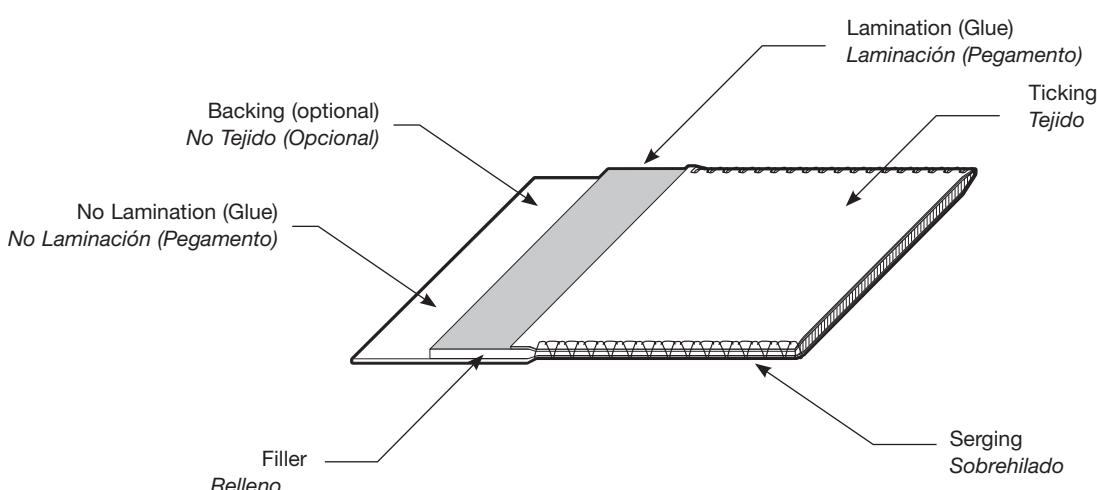
### OPTIONS

- 1961-650 - Yardage counter
- 1961-650A - Preset yardage counter
- 1961112 - Front flange assembly

## Información Técnica

### OPCIONES

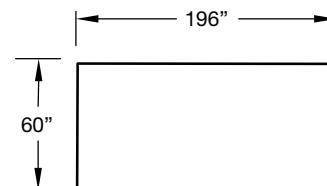
- 1961-650 - Contador de las yardas
- 1961-650A - Contador preestablecido de yardas
- 1961112 - Ensamble para aplicar rebordes



Glue - Lamination  
Pegamento - Sistema de Laminación

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Velocidad de costura máxima (rpm)	6000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad preestablecida fábrica (rpm)	3500
Max stitch length (spi) / Longitud máxima de la puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de la aguja	SNB27140
Needle Size / Tamaño de la aguja	22/140
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Altura máxima del prensador de telas (pulgada)	7/32
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	20
Motor types / Tipo de motor	EFKA DC / Induction
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo aire (cfm)	14
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	3700
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	62 x 96 x 57



### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Serging only: Feet per min. / Sobrehilado solamente: Pies por Minutos.	125
Laminating: Feet per min. / Laminando: Pies por Minutos.	75



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



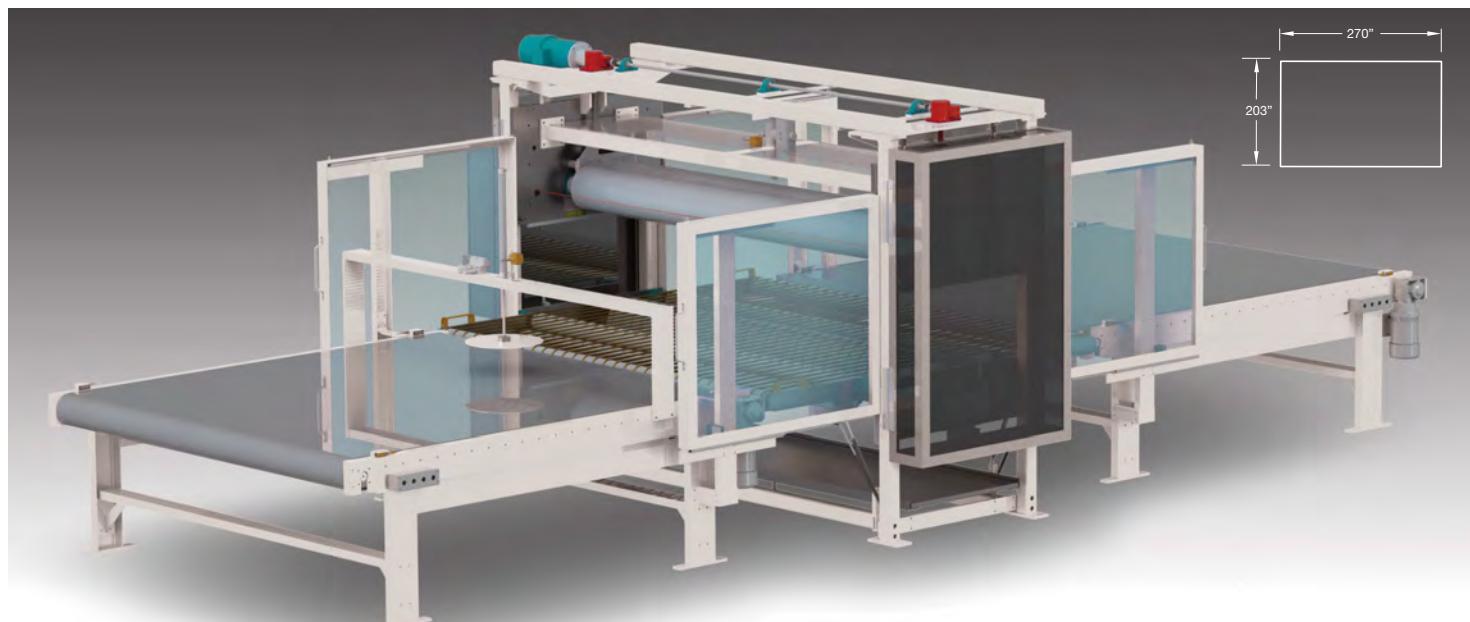
**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Glue - Lamination System

## Pegamento - Sistema de Laminación

New!



### LCN1000 Limited Lamination System

- Manual foam layer loading via an infeed conveyor
- Recipe system for accurate product runs and easy system setup
- Laser measurement system for fine glue coat roller height adjustments
- Integrated assembly table
- Modular design
- AB Compact Logix control system
- Extensive safety system – life line, guard switches and E-stop push buttons
- Two modes of operation
  1. Single Operator Mode - Product is laminated and returned back to the operator
  2. Full Production Mode - Product is laminated and continues into production

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Plate Length (in) / Largo del Lamina (pulgadas)	85 - 89.7
Plate Width (in) / Ancho del Lamina (pulgadas)	59.8 - 85
Plate Thickness (in) / Grosor del Lamina (pulgadas)	0.7 - 15
Mattress Height (in) / Altura del Colchón (pulgadas)	1.5 - 15.75
Coating Height Accuracy (in) / Precisión Altura de Recubrimiento (pulgadas)	+/- 0.1
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	480V 3PH 50/60HZ
Control Voltage / Control de Voltaje	24 volts DC
Air Pressure (psi) / Presión de aire (psi)	85
Air Consumption (cfm) / Consumo aire (cfm)	2

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / Piezas por hora	240

### Sistema de Laminación

- Carga manual del panel a través de un transportador de alimentación
- Sistema de Programación de producción para un funcionamiento preciso y una fácil configuración del sistema
- Sistema de medición láser para la regulación precisa de la altura del rodillo de aplicación del pegamento
- Mesa de montaje integrada
- Diseño modular
- Sistema de control AB CompactLogix
- Amplio sistema de seguridad – barrera de seguridad, interruptores de guardia y pulsadores de parada de emergencia
- Dos modos de operación
  1. Modo Operador Individual - producto se lamine y regresa de nuevo al operador
  2. Modo de producción completa - producto se lamine y continua a la próxima estación

### BENEFITS

- Improved glue usage
- Speed regulated rollers reduce glue waste
- Modular design
- Short start up cycle
- Laminate 240 pieces per hour
- Easy clean up and maintenance

### BENEFICIOS

- Mejor uso de pegamento
- Rodillos con velocidad regulable reducen los residuos de pegamento
- Diseño modular
- Corto ciclo de arranque
- Laminado 240 piezas por hora
- Fácil limpieza y mantenimiento



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

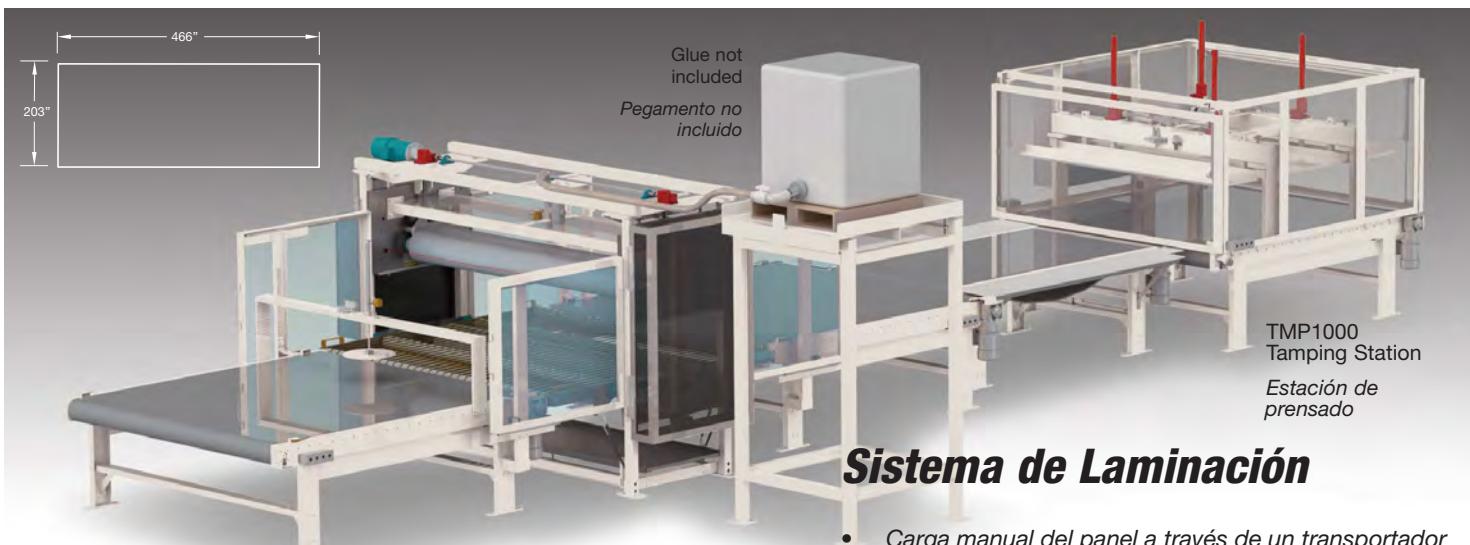
362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that  
**Sudden Service**  
built



## LCN1000 Express Lamination System

- Manual loading of foam plies via an infeed conveyor
- Recipe system for accurate product run and easy system setup
- Laser measurement system for fine glue coat roller height adjustments
- Integrated manual assembly
- AB Compact Logix control system
- Extensive safety system - life line, guard switches and e-stop push buttons
- Two modes of operation
  - Single Operator Mode - Product is laminated and returned back to the operator
  - Full Production Mode - Product is laminated and continues into production

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Plate Length (in) / Largo del Lamina (pulgadas)	85 - 89.7
Plate Width (in) / Ancho del Lamina (pulgadas)	59.8 - 85
Plate Thickness (in) / Grosor del Lamina (pulgadas)	0.7 - 15
Mattress Height (in) / Altura del Colchón (pulgadas)	1.5 - 15.75
Coating Height Accuracy (in) / Precisión Altura de Recubrimiento (pulgadas)	+/- 0.1
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	480V 3PH 50/60HZ
Control Voltage / Control de Voltaje	24 volts DC
Air Pressure (psi) / Presión de aire (psi)	85
Air Consumption (cfm) / Consumo aire (cfm)	2

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / Piezas por hora	240



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built



c3ingenuity.com

## Sistema de Laminación

- Carga manual del panel a través de un transportador de alimentación
- Sistema de Programación de producción para un funcionamiento preciso y una fácil configuración del sistema
- Sistema de medición láser para la regulación precisa de la altura del rodillo de aplicación del pegamento
- Montaje manual integrado
- Sistema de control AB CompactLogix
- Amplio sistema de seguridad – barrera de seguridad, interruptores de guardia y pulsadores de parada de emergencia
- Dos modos de operación
  - Modo Operador Individual - producto se lame y regresa de nuevo al operador
  - Modo de producción completa - producto se lame y continua a la próxima estación

### BENEFITS

- The express uses less glue because of the tamp and creates a better bond
- Go from lamination to packaging within minutes
- Reduced cure time, ready for packaging
- Minimized glue usage for bond through tamp
- Reduced glue waste
- Improved product throughput
- Short start up cycle
- Easy clean up and maintenance
- Laminates 240 pieces per hour

### BENEFICIOS

- Usa menos pegamento gracias a la compresión creando una mejor unión
- Pase de la laminación al empaquetado en minutos
- Reducción del tiempo de curado, listo para el embalaje
- Minimiza el uso de cola para el pegado gracias al uso de compresión
- Reducción de los residuos de pegamento
- Mejora el rendimiento del producto
- Corto ciclo de arranque
- Fácil limpieza y mantenimiento
- Laminados 240 piezas por hora

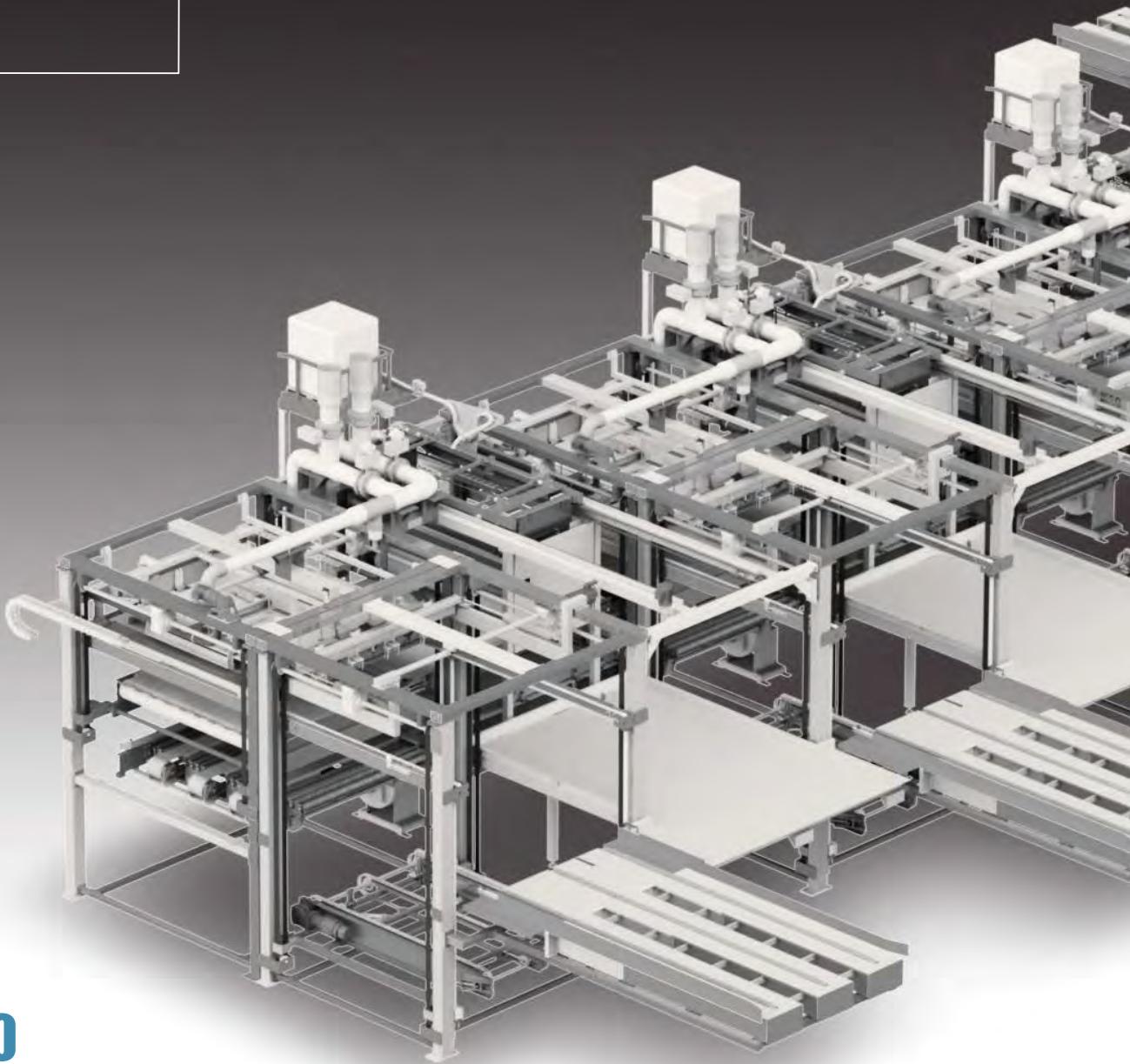
# Glue - Lamination System

Pegamento - Aplicación de pegamento

New!



Glue - Lamination  
Pegamento - Aplicación de pegamento



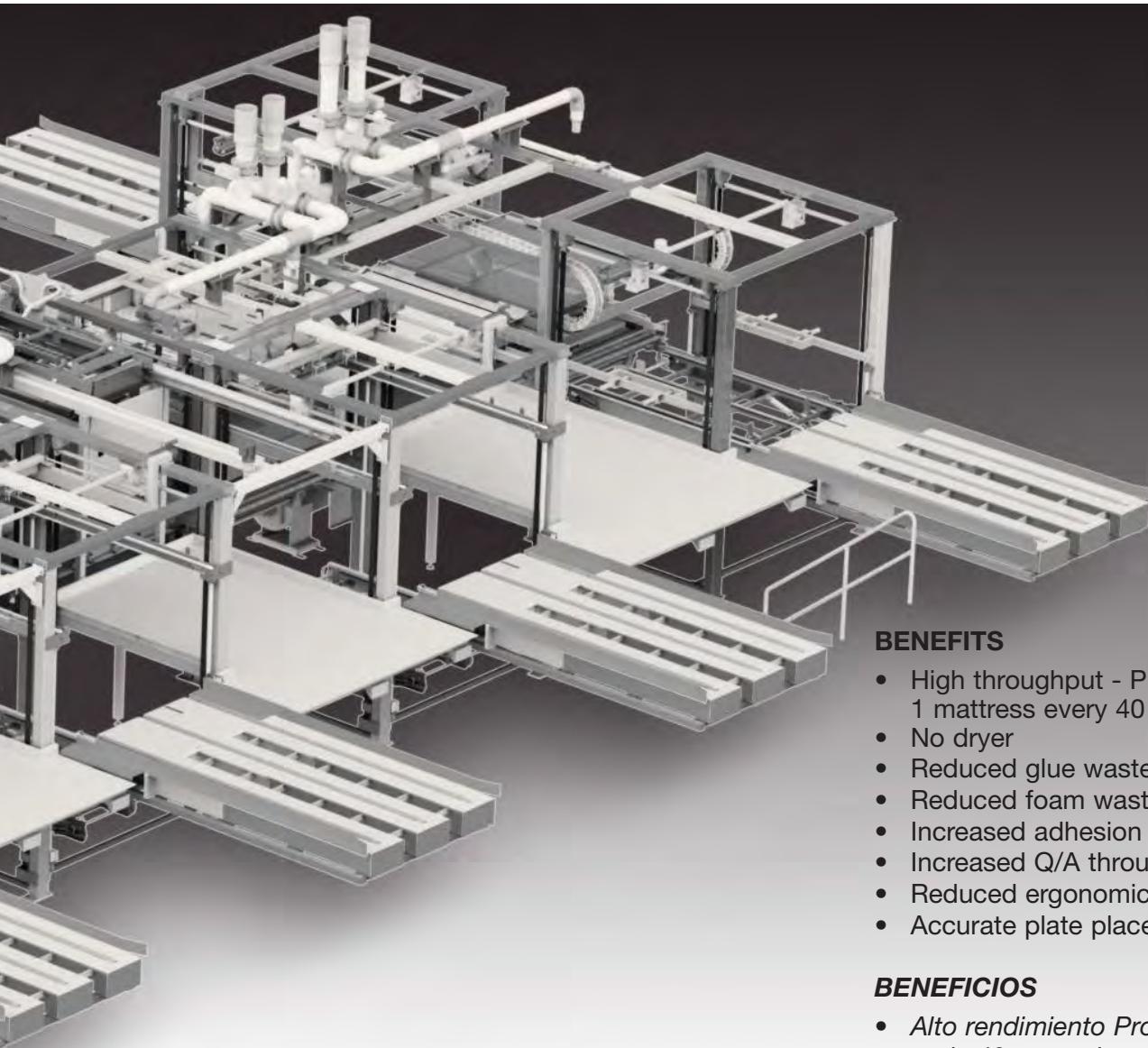
## LCN6000

### Fully Automated Lamination System

- Automatic pallet infeed system
- Pallet handling system
- Pallet accumulation elevator
- Advanced foam picking system
- Layer side shift squaring system
- Air assist foam handling
- Precise roll coating system
- Integrated press system for immediate bond

### Sistema Totalmente Automatizado de Laminación

- Sistema de alimentación por paletas automático
- Sistema de manejo de paletas
- Elevador de acumulador de paleta
- Avanzado sistema de recolección de espuma
- Sistema de alineamiento por desplazamiento lateral
- Manejo de espuma asistido por aire
- Sistema preciso de revestimiento por rodillo
- Sistema Integrado de prensado para un sellado inmediato



## BENEFITS

- High throughput - Produces 1 mattress every 40 seconds
- No dryer
- Reduced glue waste
- Reduced foam waste
- Increased adhesion quality
- Increased Q/A through less glue usage
- Reduced ergonomic issues
- Accurate plate placement

## BENEFICIOS

- *Alto rendimiento Produce 1 colchón cada 40 segundos*
- *No hay secador*
- *Reducción de los residuos de pegamento*
- *Reducción de los residuos de espuma*
- *Aumento de la calidad de la adhesión*
- *Aumento de calidad a través de un menor uso de pegamento*
- *Reducción de los problemas ergonómicos*
- *Exactitud en la colocación de las láminas*

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Plate Length (in) / Longitud de Lamina (pulgadas)	85 - 89.7
Plate Width (in) / Ancho Lamina (pulgadas)	59.8 - 85
Plate Thickness (in) / Grosor de la Lamina (pulgadas)	0.7 - 12.8
Squaring placement tol. (in) / Tolerancia de colocación a escuadra. (pulgadas)	+/- 0.375
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	460V 3PH 50/60HZ
Control Voltage / Voltaje de Control	24 volts DC
Air Pressure (psi) / Presión de aire (psi)	85

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces per hour / Producción Piezas por hora	90
--	----



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built



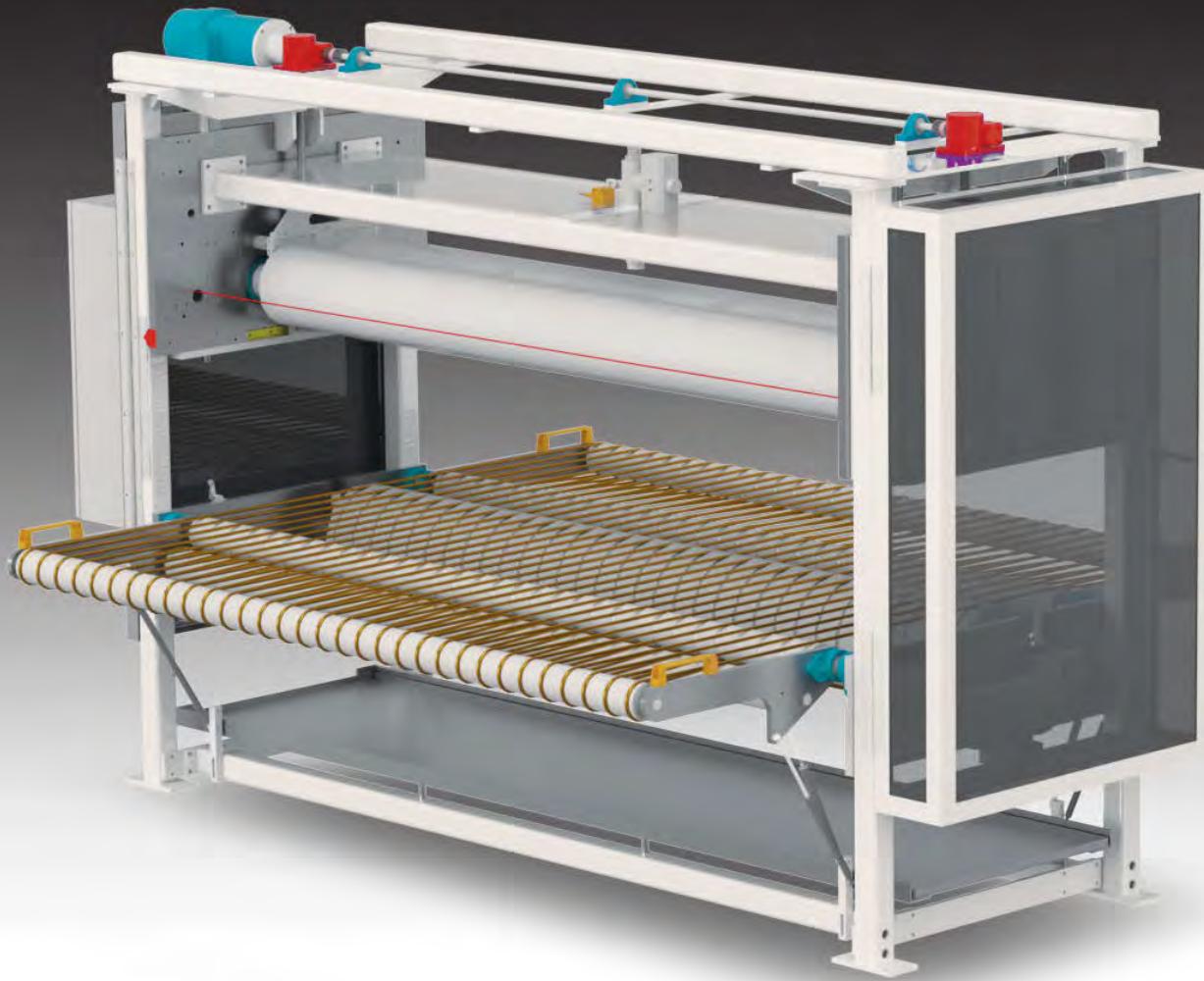
c3ingenuity.com

# Glue - Roll Coater

Pegamento - Aplicación de Pegamento

New!

Glue - Roll Coater  
Pegamento - Aplicación de Pegamento



## RC2438

### Roll Coater for Various Substrates

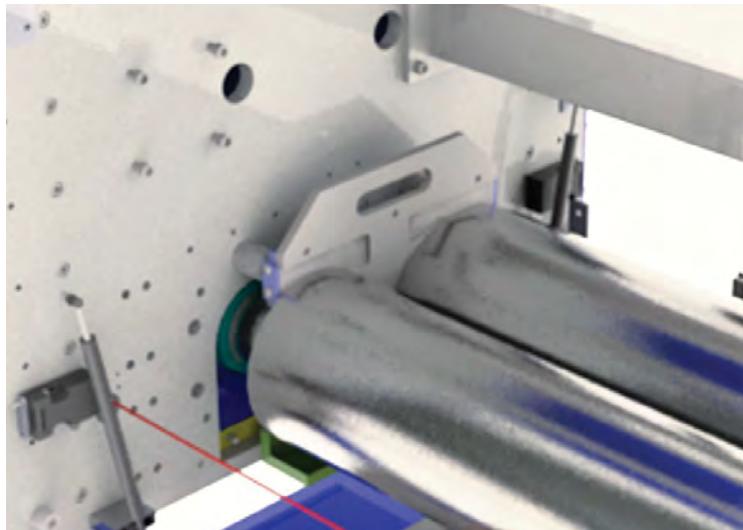
- Modular, self sustaining applicator (PLC not required)
- Self-adjusting, low cost removable end dams to contain glue
- Coater gap controlled with a wedge block design for superb accuracy, precision, and repeatability
- Chrome plated coating rolls with variable speed control
- Uniform gap variance across coater rolls
- Main frame is made of heavy duty tubular steel
- Motorized nip adjustment with over-travel limit switches
- Fully scalable electrical controls
- Simplistic operation and maintenance friendly
- Quick installation with 480V power drop and machine leveling
- Safety – life line and push button E-stop
- Optional traversing system shown above

### Aplicación de Pegamento por Rodillos para Varios Substratos

- Aplicador modular , independiente (PLC no es necesario)
- Depósitos auto ajustables, de bajo costo extraíbles para contener pegamento
- Espacio de aplicación controlado con un diseño de bloques de cuña para una excelente exactitud, precisión y repetibilidad
- Rodillos de aplicación cromados con control de velocidad variable
- Brecha uniforme a través de los rodillos de aplicación
- El marco principal es de acero tubular de alta resistencia
- Ajuste de película motorizado con sensores de límite de carrera
- Controles eléctricos totalmente escalables
- Operación y mantenimiento simple y amigable
- Instalación rápida con alimentación de 480 V y nivelación del equipo
- Seguridad - Línea de vida y pulsador de parada de emergencia
- Sistema de desplazamiento opcional mostrado arriba

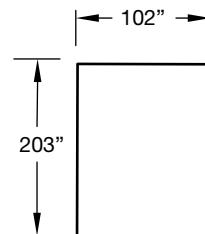
**Technical Information****BENEFITS**

- Speed regulated rollers for reduces waste
- Coat various substrates
- Modular design
- Easy clean up and maintenance
- Tightly metered for accurate glue usage
- High throughput – Runs at 120 ft per minute

**Información Técnica****BENEFICIOS**

- Velocidad de rodillos regulados para reducir el desperdicio
- Aplica varios sustratos
- Diseño modular
- Fácil limpieza y mantenimiento
- Estrechamente controlado para un uso preciso de pegamento
- Alto rendimiento - Funciona a 120 pies por minuto

<b>SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES</b>	
Roll Dimensions - Width / Dimensiones del Rollo - Ancho	2438 mm
Thickness Range / Rango de grosores	6 - 320 mm
Applicator Gap Range / Rango espacio del Aplicador	0-1.0mm
Coating Height Accuracy (in) / Precisión Altura Recubrimiento	+/- 0.1mm
Gap Variance / Gap Tolerancia	0-0.05mm
Roll Diameter (applicator roll) / Diámetro del rodillo (rodillo aplicador)	304.8mm
Roll diameter (metering roll) / Diámetro del rodillo (rodillo dosificador)	228.6
Roll Diameter / Diámetro del rollo	303.3
Control Voltage (volts DC) / Voltaje de Control	24
Adhesive Viscosity Range / Rango Viscosidad Adhesivo	1300
Air consumption (cfm) / Consumo aire (cfm)	2



<b>PRODUCTION / PRODUCCIÓN</b>	
Application Speed / velocidad de aplicación	20 ppm



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Glue - Foam Rail

Pegamento - Encajonado de Espuma

New!

Glue - Foam Rail

Pegamento - Encajonado de Espuma



## 1368ARS

### Foam Encased Gluing Workstation

- Automated foam rail glue station for foam encased beds
- Serial Bus Control System with touch screen
- Glues bottom, top and end of rails, programmable
- Automatically detects rail size and minimizes glue usage
- Flexible design to optimize floor space
- Reduces glue cost by up to 50%

### **Estación de Trabajo para pegar Cajones de Espuma**

- Estación para la aplicación automática de pegamento a bloques de espuma para camas encajonadas en espuma
- Sistema de control Serial Bus con pantalla táctil
- Pegamento en la parte inferior, la tapa y el extremo de los bloques programable
- Detecta automáticamente el tamaño del bloque y reduce al mínimo el uso del pegamento
- Diseño flexible para optimizar el espacio
- Reduce el costo del pegamento hasta un 50%



# 1368ARS

## Technical Information

### OPERATION

- Operator loads entry table with 2 long and 2 short foam lengths (alternating) for a lot run
- Operator sets machine height and depth for desired foam cross section size
- Machine automatically sprays length and ends of foam for one set, then only the sides for second set, regardless of length (no input or setting changes required for different lengths of same cross section foam)
- Machine “cues” foam on output table (each table holds two mattresses worth of foam)
- Two operators assemble mattress encasement
- Machine sprays and cues more foam as required by operators
- Fully loaded machine sprays 10-13 mattresses depending on foam cross section
- As one operator moves mattresses to drying area and completes paperwork, second operator loads up next foam sets to be processed

### OPTIONS

- Gravity feed glue system and spray head mounting to support system
- Pressurized feed system and spray heads
- Automatic heads and glue usage tracking integrated into Serial Bus System
- Custom in-feed and output table sizes are offered for specialty bed requirements
- Secondary out-feed table
- Model 1346FE - Assembly table**

## Información Técnica

### OPERACIÓN

- El operador carga la mesa de entrada con 2 espumas largas y 2 cortas (alternando) para realizar el paquete
- El operador fija la altura y la profundidad de la máquina para el tamaño deseado del bloque de espuma
- La maquina rocía automáticamente la longitud y los extremos de los bloques de un juego, después rocía solamente los lados del segundo juego, sin importar la longitud (No se requiere ningún cambio de la entrada o del ajuste para diversas longitudes de la misma espuma seccionada transversalmente)
- La maquina descarga los bloques en la mesa de salida (cada mesa carga dos juegos de bloques de espumas de colchones)
- Dos operadores montan el cajón del colchón
- La maquina continua rociando el pegamento y descargando bloques de espumas según los requisitos de la operación
- La máquina completamente cargada rocía 10-13 colchones dependiendo de la sección trasversal de espuma
- Mientras un operador mueve los colchones al área de secado y termina el papeleo, el segundo operador carga los juegos siguientes de bloques de espumas que serán procesados

### Opciones

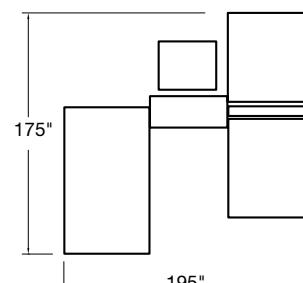
- Alimentación del sistema de pegamento por gravedad y cabezal de aerosol
- Alimentación del sistema de pegamento presurizado y cabezales de aerosol.
- Los cabezales y el control automático del uso del pegamento están integrados con el sistema Serial Bus
- Tamaños de la mesa de entrada y de salida según especificaciones del cliente para camas con medidas especiales.
- Mesa de descarga secundaria
- Model 1346FE - Mesa de ensamblaje**

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Voltage (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Drive motor	1/4 HP
Current	5 amps
Motor type	Brother
Air pressure	80 lbs
Air consumption	6-7 cfm
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	550 850 500 750
Shipping dimensions (w/l/h,inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h,pulgadas)	27x48x66 72x98x48 24x74x48 72x72x48

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Foam Cases per min. / Cajones de espumas por Minutos.	80
---	----



**Footprint**  
*vista superior*



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Glue - Rails & Panels

## Pegamento - Rieles y Paneles



### 1368T Hot Melt Bridge Glue System

- Edge and center strip applications
- Hot melt adhesive application
- Contact free
- Automatic width, length and height control
- Three point long edge tracing
- Foam or foam/felt operation mode
- Ease of use and very low maintenance
- Integratable in the production line

### **Sistema de puente para aplicación de pegamento caliente**

- Aplicación de pegamento en el centro o en los cantos
- Aplicación de adhesivo Caliente
- Libre de contacto
- Control automático del ancho, largo y altura
- Trazado del pegamento a lo largo en tres líneas
- Modo de funcionamiento para espuma o espuma/fielto
- Facilidad de uso y muy bajo mantenimiento
- Integrable en la línea de producción

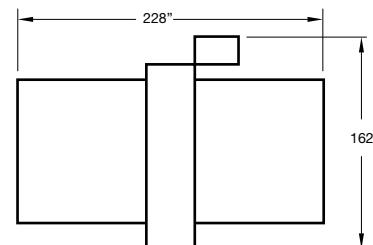


#### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Control	Motion controller, frequency control and touch screen control panel <i>Controlador de movimiento, control de frecuencia y el panel de control con pantalla táctil</i>
Operation mode	Straight or bead / Continuo o a gotas
Hot-Melt gluing tank / <i>Tanque de pegamento caliente</i>	Standard unit jumbo model 50 liter Robatech / <i>Unidad estándar gigante modelo de 50 litros Robatech</i>
Power	380 V, 3 phase, 50 hertz
Air pressure	6 bar
Weight	3340 kg
Current (amps)	26

#### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Production	350 beds x 480 min
------------	--------------------



**Footprint**  
*Vista Superior*



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Packaging - Mattress

## Empaque – Enrollado de Colchones

Packaging - Mattress  
Empaque – Enrollado de Colchones



### 1306

**Roll-Pac™ Workstation**  
**Save storage space and shipping cost of mattresses!**

- Automatically compress & pack one unit per minute
- Accepts finished mattress and soft cushions made from foam (without border wire)
- Wrapper - PE, PVC & PU
- Compact design minimizes floor space
- Patented Serial Bus Control System
- Low and easy maintenance
- Easy to operate

**Estación de Trabajo para Enrollar Colchones**  
**Ahorre espacio y costo de envío de los colchones!**

- Comprime y empaca automáticamente una unidad por minuto
- Acepta colchones terminados y cojines suaves hechos de espuma (Sin alambre en los bordes)
- Envoltura - PE, PVC y PU
- Diseño compacto minimiza el espacio
- Sistema de control Serial Bus patentado
- Poco y fácil Mantenimiento
- Fácil de operar



## Technical Information

### OPTIONS

- **1306016** - Off Load Unit
- **1306141** - Plastic Roll Carriage
- **LSC2005** - Conveyor System
- **Extended Loading Table**  
Use in case of no Conveyor System
- **Pre-fold System**  
Use in conjunction with Auto-Pac™ (1390B) with Compression Module



Before Roll-Pac / Antes de enrollar



After Roll-Pac / Despues de enrollar

## Información Técnica

### OPCIONES

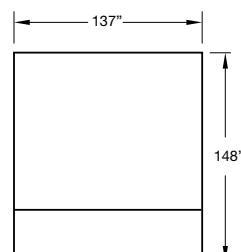
- **1306016** - Unidad de descarga
- **1306141** - Carro porta rollos
- **LSC2005** - Sistema de alimentación por rodillos
- **Mesa de carga extendida**  
Utilizada en caso de no tener sistema de alimentación por rodillo
- **Sistema de pre-doblado**  
Utilizado en conjunto con la maquina para Embolsar (1390B) con Modulo de Compresión

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Mattress width max (inch) / Ancho máximo del colchón (pulgadas)	86	
Mattress height max (inch) / Altura máxima del colchón (pulgadas)	15	
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	208V-240V 3PH 50/60HZ	
Current (amps) / Amperaje (amperios)	50	
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	70-80	
Roll Diameter (inch) / Dimetro de rodillo (pulgadas)	Min-10, Max-24	
	OPTIONAL TABLE	MAIN UNIT
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1,300	7,000
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	44 x 124 x 98	96 x 147 x 96

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces per min. / Piezas por minuto	1-2
-------------------------------------	-----



Footprint

Vista  
Superior

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

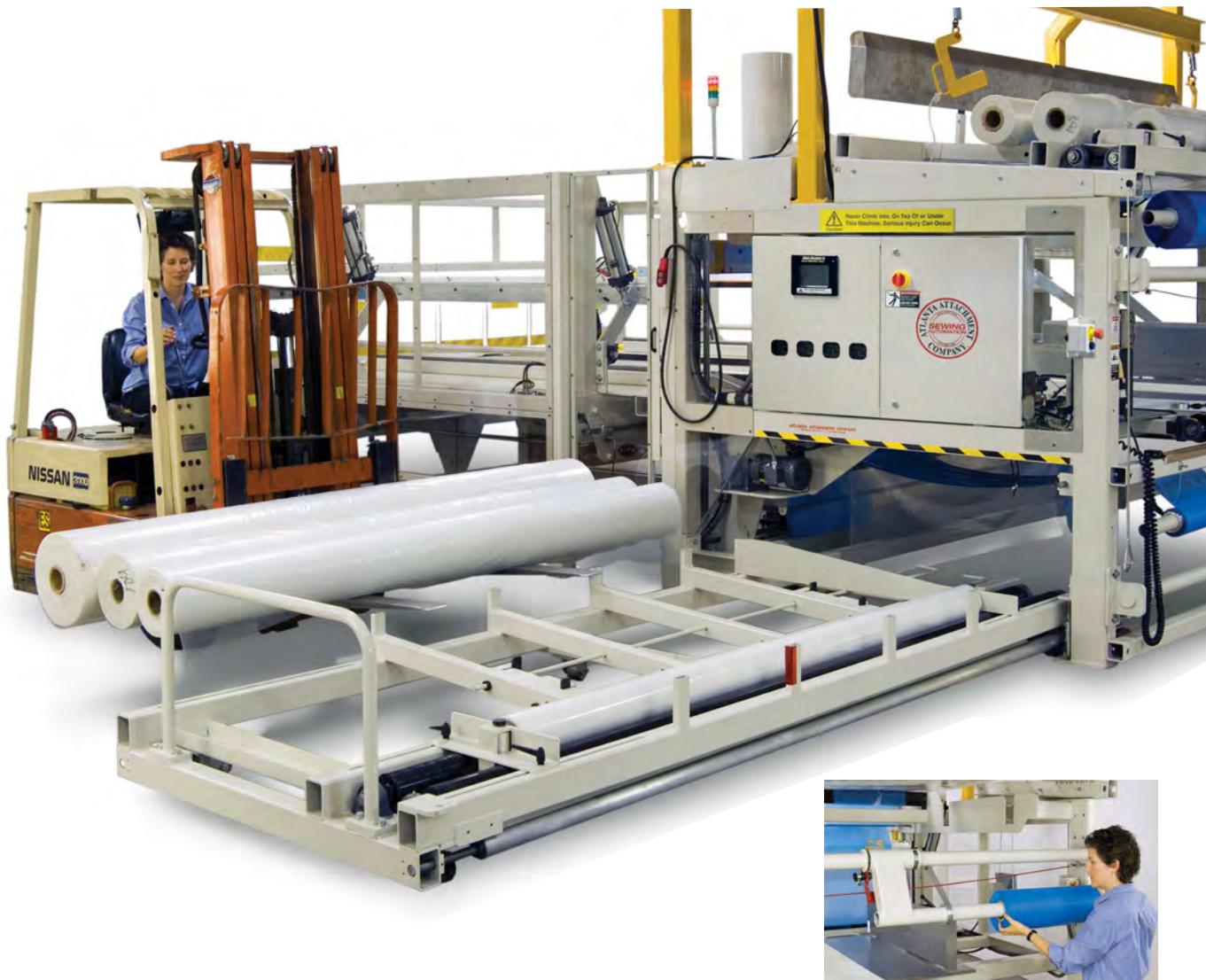


Atlanta Attachment Company

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Packaging - Mattress

## Empaque - Colchón



## 1390B

**Auto-Pac™**  
**Automatic Mattress**  
**Packaging**

- Splice film with NO WASTE!
- Easy replacement of PTFE tape
- Upper and lower boot film holder

Unconditional Warranty!  
Parts & Labor for Two  
Full Years . . .  
Includes expendable  
PTFE sealing bar tape

**Auto-Pac™**  
**Empaque Automático de**  
**Colchones**

- Empalme del plástico SIN RESIDUOS!
- Fácil reemplazo de la cinta Antiadherente
- Soporte superior e inferior para plásticos de refuerzo

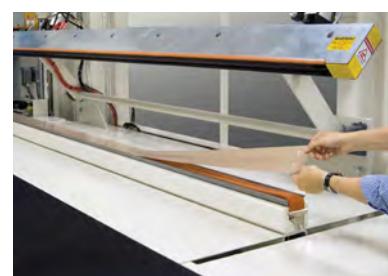
*Garantía incondicional!*  
*Piezas y mano de obra por dos años completos. . .*  
*Incluye cinta de PTFE descartable para las barras de sellado*



Easy replacement of boot film  
Fácil reemplazo del plástico de refuerzo



Splice film with no waste  
Empalme del plástico sin residuos



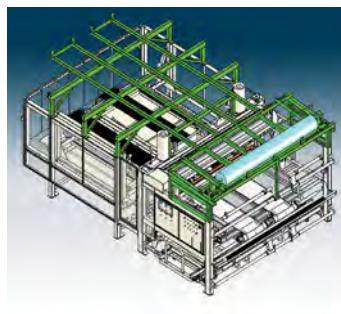
Simple replacement of PTFE tape  
Simple reemplazo de la cinta de PTFE



## Technical Information

### OPTIONS

- **1391106** - Multi-Roll holder
- **1391277** - Full compression module
- **1391000** - Side compression module
- **1390563** - Hoist system, upper film roll loading



### 1391106 Multi-Roll Holder

- SAFE, rugged option for all AAC model 1390 Auto-Pac™ workstations
- Load with forklift, No lifting or climbing
- 16 roll capacity (up to 12" diameter)
- Reduces downtime for Auto-Pac™ workstation
- Frees up storage space on manufacturing floor

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max width of infeed (inch) / Max ancho de alimentación (pulgadas)	85
Min width of infeed (inch) / Min. ancho de alimentación (pulgadas)	72
Max height under pressure roller (inch) / Max altura debajo del rodillo de presión (pulgadas)	21
Roll capacity, top & bottom / Capacidad del rollo, superior e inferior	4 (12" DIA)
Infeed/outfeed conveyor height (inch) Altura de la entrada / salida de las cintas de transporte (pulgadas)	36.5
Overall height / Altura total	108
Overall height with hoist option (inch) / Altura total con opción de grúa (pulgadas)	144
Max film width (inch) / Max ancho del plástico (pulgadas)	120
Film width: Top (inch) / Ancho del plástico Superior (pulgadas)	108
Film width: Bottom (inch) / Ancho del plástico Inferior (pulgadas)	100
Boot roll dia (inch) / Diámetro del rollo de refuerzo (pulgadas)	10 NORMAL - 12 MAX
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	240V 3PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	30
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	35
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Machine Weight (lbs) / Peso de la máquina (lbs)	16,000
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	18,000
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	2 @ 75 x 144 x 81 94 x 144 x 104

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces Min. (no compression) / Piezas Min. (Sin compresión)	3
Pieces Min. (with compression) / Piezas Min. (Con compresión)	1-2

## Información Técnica

### OPCIONES

- **1391106** - Soporte para rollos múltiples
- **1391277** - Módulo de compresión completa
- **1391000** - Módulo de compresión lateral
- **1390563** - Sistema de grúa para la carga de los rollos superiores

### 1391106

#### Soporte de Rollos Múltiples

- SEGURA, robusta opción para todas las estaciones de trabajo 1390 AAC Auto-Pac.
- Carga con montacargas, sin levantamiento manual o subir sobre la máquina
- 16 rollos de capacidad (hasta 12" de diámetro)
- Reduce el tiempo de inactividad en la estación de trabajo Auto-Pac
- Libera espacio de almacenamiento en el piso de fábrica

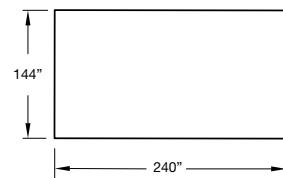


**1391277**  
Compression Module  
Módulo de Compresión



**Double Seal** (Including Splice)  
Double seals on four sides with or without trim.

**Sello doble**  
(Inclusive en el Empalme)  
Sellos dobles en cuatro lados, con o sin el corte



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

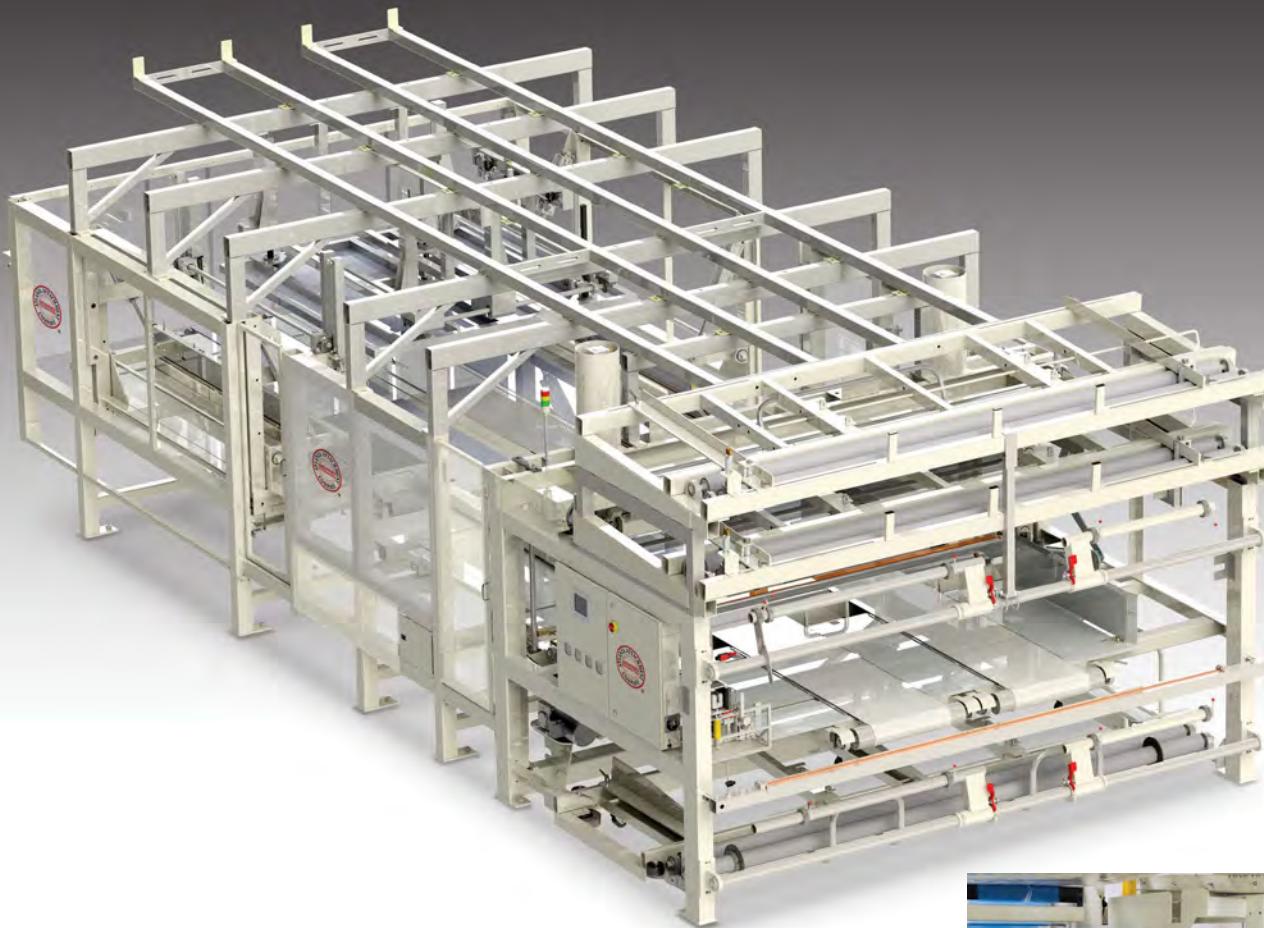
The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Packaging - Mattress, Extended

Empaque - Colchón, Extendido

New!

Packaging - Mattress  
Empaque - Colchón



## 1390BX

**Auto-Pac™**

**Automatic Mattress  
Packaging**

- 8' Intermediate conveyor
- Splice film with NO WASTE!
- Easy replacement of PTFE tape
- Upper and lower boot film holder

Unconditional Warranty!  
Parts & Labor for Two  
Full Years . . .  
Includes expendable  
PTFE sealing bar tape

**Auto-Pac™**

**Empaque Automático de  
Colchones**

- Transportador intermedio de 8'
- Empalme del plástico SIN RESIDUOS!
- Fácil reemplazo de la cinta Antiadherente
- Soporte superior e inferior para plásticos de refuerzo

*Garantía incondicional!*  
*Piezas y mano de obra por dos años completos. . .*  
*Incluye cinta de PTFE descartable para las barras de sellado*



Easy replacement of boot film  
Fácil reemplazo del plástico de refuerzo



Splice film with no waste  
Empalme del plástico sin residuos



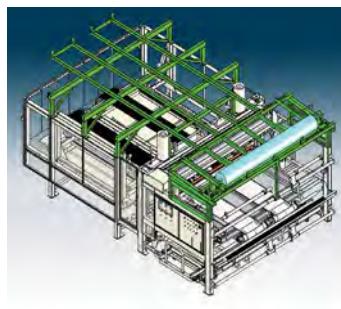
Simple replacement of PTFE tape  
Simple reemplazo de la cinta de PTFE



## Technical Information

### OPTIONS

- **1391106** - Multi-Roll holder
- **1391277** - Full compression module
- **1391000** - Side compression module
- **1390563** - Hoist system, upper film roll loading



### 1391106 Multi-Roll Holder

- SAFE, rugged option for all AAC model 1390 Auto-Pac™ workstations
- Load with forklift, No lifting or climbing
- 16 roll capacity (up to 12" diameter)
- Reduces downtime for Auto-Pac™ workstation
- Frees up storage space on manufacturing floor

## Información Técnica

### OPCIONES

- **1391106** - Soporte para rollos múltiples
- **1391277** - Módulo de compresión completa
- **1391000** - Módulo de compresión lateral
- **1390563** - Sistema de grúa para la carga de los rollos superiores

### 1391106

#### **Soporte de Rollos Múltiples**

- SEGURA, robusta opción para todas las estaciones de trabajo 1390 AAC Auto-Pac.
- Carga con montacargas, sin levantamiento manual o subir sobre la máquina
- 16 rollos de capacidad (hasta 12" de diámetro)
- Reduce el tiempo de inactividad en la estación de trabajo Auto-Pac
- Libera espacio de almacenamiento en el piso de fabrica

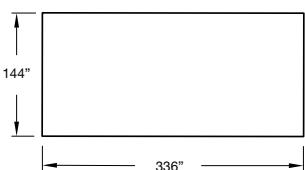


**1391277**  
Compression Module  
Módulo de Compresión



**Double Seal (Including Splice)**  
Double seals on four sides with or without trim.

**Sello doble**  
(Inclusivo en el Empalme)  
Sellos dobles en cuatro lados, con o sin el corte



### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max width of infeed (inch) / Max ancho de alimentación (pulgadas)	85
Min width of infeed (inch) / Min. ancho de alimentación (pulgadas)	72
Max height under pressure roller (inch) / Max altura debajo del rodillo de presión (pulgadas)	21
Roll capacity, top & bottom / Capacidad del rollo, superior e inferior	4 (12" DIA)
Infeed/outfeed conveyor height (inch) Altura de la entrada / salida de las cintas de transporte (pulgadas)	36.5
Overall height / Altura total	108
Overall height with hoist option (inch) / Altura total con opción de grúa (pulgadas)	144
Max film width (inch) / Max ancho del plástico (pulgadas)	120
Film width: Top (inch) / Ancho del plástico Superior (pulgadas)	108
Film width: Bottom (inch) / Ancho del plástico Inferior (pulgadas)	100
Boot roll dia (inch) / Diámetro del rollo de refuerzo (pulgadas)	10 NORMAL - 12 MAX
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	240V 3PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	30
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	35
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Machine Weight (lbs) / Peso de la máquina (lbs)	16,000
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	18,000
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	2 @ 75 x 144 x 81 2 @ 75 x 96 x 144 94 x 144 x 104

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces Min. (no compression) / Piezas Min. (Sin compresión)	4
Pieces Min. (with compression) / Piezas Min. (Con compresión)	3



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
13017021514

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



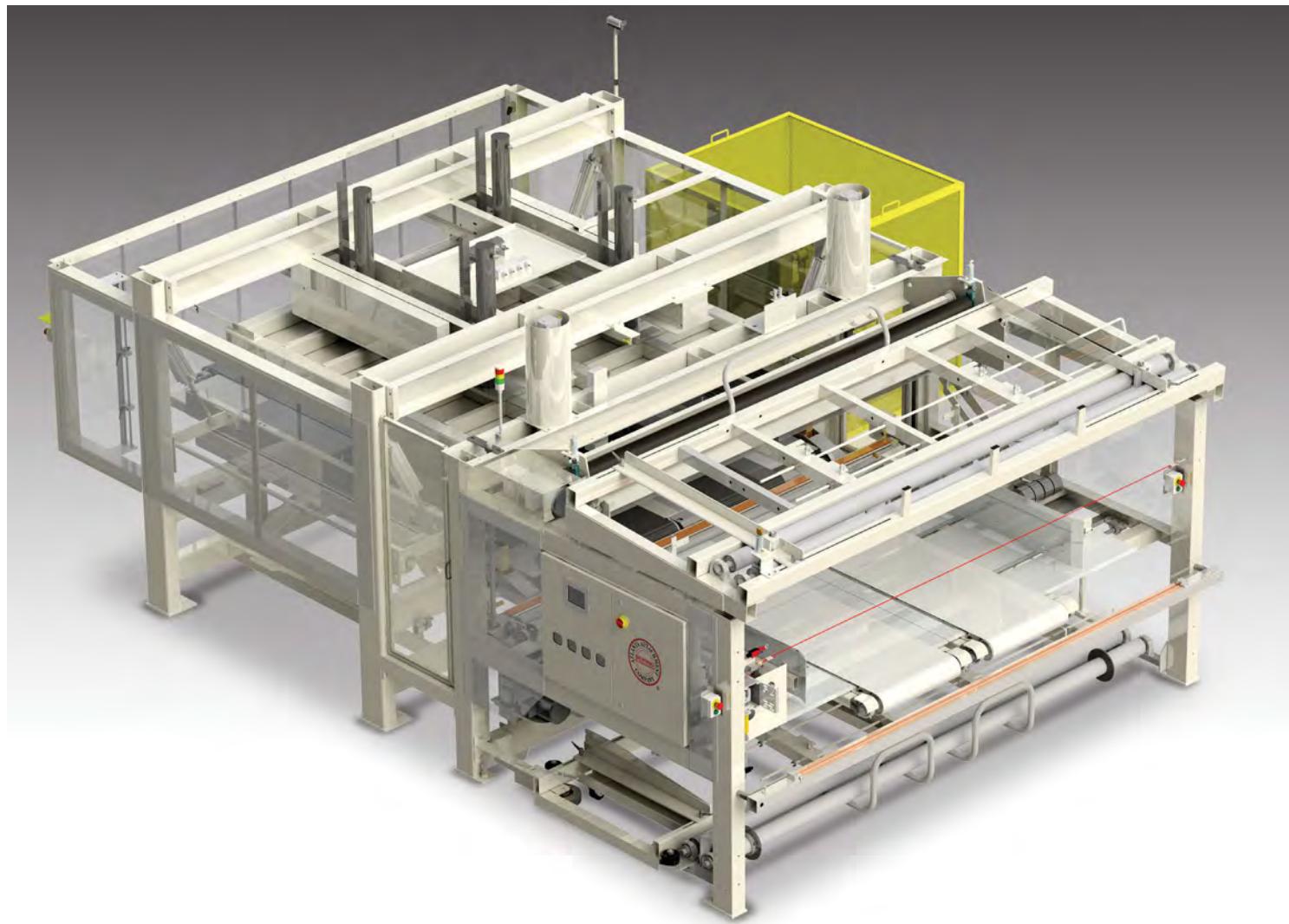
**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Packaging - Latex & Foam

## Empaque - Látex y Espumas

New!



## 1390HC

### Automatic Mattress Packaging with Hydraulic Compression

- Splice film with NO WASTE!
- Easy replacement of PTFE tape

Unconditional Warranty!  
Parts & Labor for Two  
Full Years . . .  
Includes expendable  
PTFE sealing bar tape

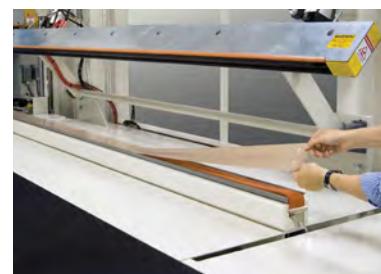
### *Embalaje del Colchón Automático con Compresión Hidráulica*

- Empalme del plástico SIN RESIDUOS!
- Fácil reemplazo de la cinta Antiadherente

*Garantía incondicional!  
Piezas y mano de obra por  
dos años completos. . .  
Incluye cinta de PTFE  
descartable para las  
barras de sellado*



Splice film with no waste  
*Empalme del plástico sin residuos*



Simple replacement of PTFE tape  
*Simple reemplazo de la cinta de PTFE*



## Technical Information

### OPTIONS

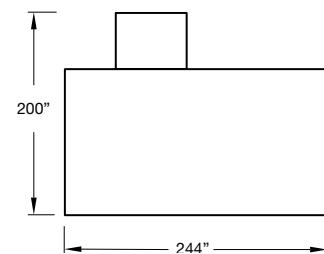
- **1390563** - Hoist system, upper film roll loading
- **1391436** - Remote Touchscreen kit

## Información Técnica

### OPCIONES

- **1390563** - Sistema de grúa para la carga de los rollos superiores
- **1391436** - Pantalla táctil remota

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max width of infeed (inch) / Max ancho de alimentación (pulgadas)	29.5
Min width of infeed (inch) / Min. ancho de alimentación (pulgadas)	29.5
Max height under pressure roller (inch) / Max altura debajo del rodillo de presión (pulgadas)	20
Roll capacity, top & bottom / Capacidad del rollo, superior e inferior	4 (12" DIA)
Infeed/outfeed conveyor height (inch) Altura de la entrada / salida de las cintas de transporte (pulgadas)	36.5
Overall height / Altura total	108
Overall height with hoist option (inch) / Altura total con opción de grúa (pulgadas)	144
Max film width (inch) / Max ancho del plástico (pulgadas)	120
Film width: Top (inch) / Ancho del plástico Superior (pulgadas)	108
Film width: Bottom (inch) / Ancho del plástico Inferior (pulgadas)	100
Hydraulic Platen Compression (tons) / Plato de Compresión Hidráulico (toneladas)	60
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	480V 3PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	50
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	35
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Machine Weight (lbs) / Peso de la máquina (lbs)	28,000
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	30,000
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	2 @ 75 x 144 x 81 94 x 144 x 104 88 x 144 x 60 60 x 52 x 60



PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces Min. (with compression) / Piezas Min. (Con compresión)	1-2



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

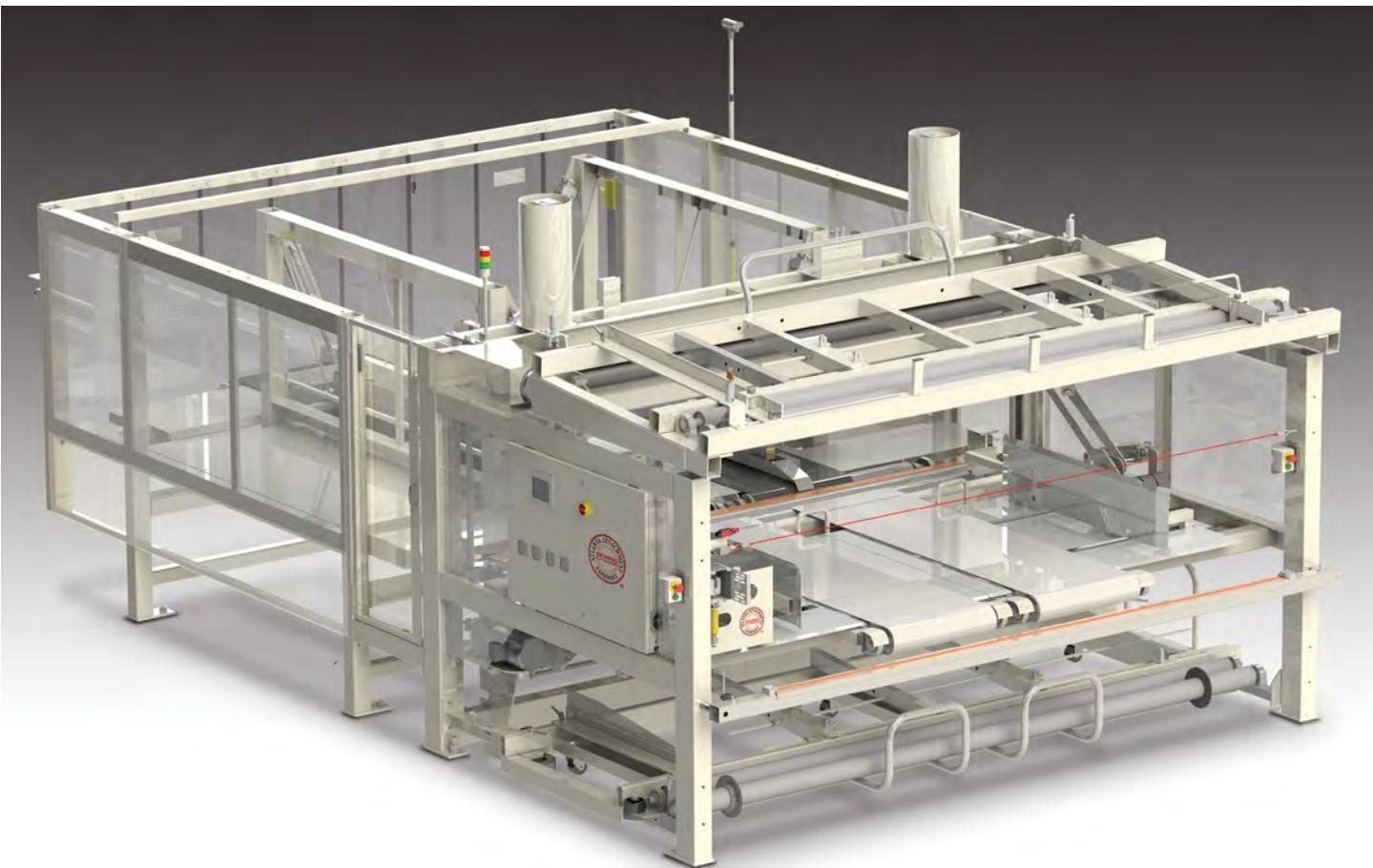
The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Packaging - Mattress, DIVAN

## Empaque - Colchón, DIVAN

New!

Packaging - Mattress  
Empaque - Colchón



## 1390DV

### Auto-Pac™ Automatic DIVAN and Mattress Packaging

- Splice film with NO WASTE!
- Easy replacement of PTFE tape

Unconditional Warranty!  
Parts & Labor for Two  
Full Years . . .  
Includes expendable  
PTFE sealing bar tape

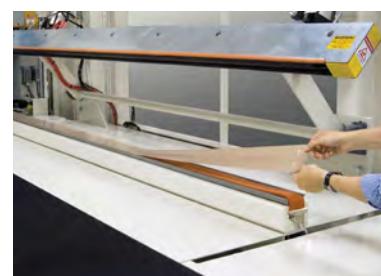
### Auto-Pac™ Empacadora Automática de DIVAN y Colchones

- Empalme del plástico SIN RESIDUOS!
- Fácil reemplazo de la cinta antiadherente PTFE (politetrafluoroetileno)

Garantía incondicional!  
Piezas y mano de obra por dos años completos . . .  
Incluye cinta de PTFE descartable para las barras de sellado



Splice film with no waste  
Empalme del plástico sin residuos



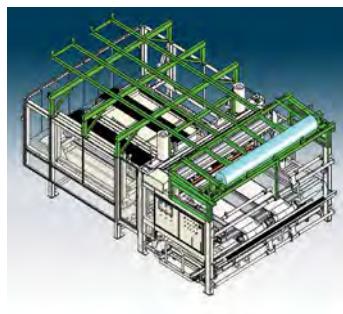
Simple replacement of PTFE tape  
Simple reemplazo de la cinta de PTFE



## Technical Information

### OPTIONS

- **1391106** - Multi-Roll holder
- **1390563** - Hoist system, upper film roll loading



### 1391106 Multi-Roll Holder

- SAFE, rugged option for all AAC model 1390 Auto-Pac™ workstations
- Load with forklift, No lifting or climbing
- 16 roll capacity (up to 12" diameter)
- Reduces downtime for Auto-Pac™ workstation
- Frees up storage space on manufacturing floor

## Información Técnica

### OPCIONES

- **1391106** - Soporte para rollos múltiples
- **1390563** - Sistema de grúa para la carga de los rollos superiores

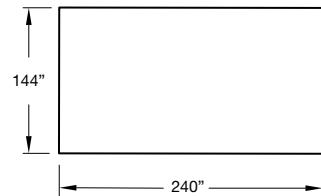
### 1391106

#### **Soporte de Rollos Múltiples**

- *SEGURA, robusta opción para todas las estaciones de trabajo 1390 AAC Auto-Pac.*
- *Carga con montacargas, sin levantamiento manual o subir sobre la máquina*
- *16 rollos de capacidad (hasta 12" de diámetro)*
- *Reduce el tiempo de inactividad en la estación de trabajo Auto-Pac*
- *Libera espacio de almacenamiento en el piso de fabrica*

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max width of infeed (inch) / Max ancho de alimentación (pulgadas)	85
Min width of infeed (inch) / Min. ancho de alimentación (pulgadas)	29
Max height under pressure roller (inch) / Max altura debajo del rodillo de presión (pulgadas)	21
Roll capacity, top & bottom / Capacidad del rollo, superior e inferior	4 (12" DIA)
Infeed/outfeed conveyor height (inch) <i>Altura de la entrada / salida de las cintas de transporte (pulgadas)</i>	36.5
Overall height / Altura total	108
Overall height with hoist option (inch) / Altura total con opción de grúa (pulgadas)	144
Max film width (inch) / Max ancho del plástico (pulgadas)	120
Film width: Top (inch) / Ancho del plástico Superior (pulgadas)	108
Film width: Bottom (inch) / Ancho del plástico Inferior (pulgadas)	100
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	240V 3PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	30
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	35
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Machine Weight (lbs) / Peso de la máquina (lbs)	16,000
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	18,000
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	2 @ 75 x 144 x 81 94 x 144 x 104



### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces Min. (no compression) / Piezas Min. (Sin compresión)	3
Pieces Min. (with compression) / Piezas Min. (Con compresión)	1-2



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built



## Automatic Mattress Packaging Machine

- Automatic operation with compression and boot film
- Servo controlled seal bars are self-adjusting for all bed sizes
- Dual seal bar technology for a quality seal
- Continuous heat seal bars
- Compact design for easy integration with conveyors
- Lower film magazine

## Maquina Automática para Empacar Colchones

- *Funcionamiento automático con compresión y plástico de refuerzo*
- *Barras de sellado controladas con Servo, autoajustables para todos los tamaños de colchón*
- *Tecnología de sellado doble para un sello de calidad*
- *Barras de sellado térmico continuo*
- *Diseño compacto para una fácil integración con transportadores existentes*
- *Soporte inferior para rollos múltiples*



### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Film thickness <i>Espesor de la película</i>	70-150 micron, printed film for brand promotion 70-150 micron, <i>film impreso para la promoción de marcas</i>
Max roll width / Ancho máxima rodillo superior	Upper 106 in (2700 mm), lower 91 in (2300 mm)
Max mattress size / Tamaño máximo de colchón	83 x 87 x 20 in / Min: 4 in ( 210 x 220 x 50 cm / Min: 10 cm)
Control / Controlador	Motion controller
Voltage / Voltaje	380V 3 PH 50/60Hz or customer specified 380V 3 PH 50/60Hz o especificado por el cliente
Current (amps) / Corriente (amperios)	30
Air pressure / Presión de aire	90 psi (6 Bar)
Shipping Weight / Peso de embarque	7700 lbs (3500 kg)
Shipping Dimensions (w/l/h, Inch) <i>Dimensiones de embarque (w/l/h, Inch)</i>	145 x 177 in (3680 x 4490 mm)

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Capacity 1390TE / Capacidad 1390TE	Up to 2 mattresses per 90 sec. including compression <i>Hasta 2 colchones por 90 seg. incluida la compresión</i>
Capacity 1390TEX / Capacidad 1390TEX	Up to 3 mattresses per minute including compression <i>Hasta 3 colchones por minuto, incluyendo la compresión</i>



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Sewing Automation  
**Atlanta Attachment Company**  
The Company that

**Sudden Service**  
built

# Packaging - Mattress, Manual

## Empaque - Manual de Colchón

**1390MB**



New!

## Manual Mattress Packaging

- Double sealing
- Simple and functional
- Includes table

## Embalaje Manual de Colchón

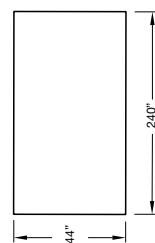
- Doble sellado
- Simple y funcional
- Incluye mesa

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Voltage / Voltaje	220V Single Phase 60Hz
Air pressure / Presión de aire	6 bar / 85-90 psi
Shipping Weight / Peso de embarque	300 Kg / 660 lbs
Footprint	10' x 10'

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Capacity	1-3 Beds Per Minute
----------	---------------------



Footprint  
vista superior



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Packaging - Latex & Foam

## Empaque - Látex y Espumas



## 1390FM

### Latex and Foam Auto-Pac™ Designed Specifically for Stacks of Latex and Foam Panels

- Splice film with NO WASTE!
- Unique “no contact” photocell array adjusts side seals without distorting stack
- Serial Bus Control System for reliable operation
- Wraps one or multiple pieces of foam up to 21" high
- Left and right seal bars adjust independently
- Extra wide conveyor belts
- Continuous heat seal bars are “double sealed” for strong seams
- Front seal bar for splicing rolls
- Optional hoist for loading film rolls
- Optional side compression ensures a tight wrap
- Optional pneumatic grippers remove and dispose of edge trim

### Empacadora para Látex y Espumas Diseñado Específicamente para Paquetes de Paneles de Látex y de Espuma

- Empalme de rollos de plástico sin pérdida de material
- Sistema único de fotocélula “sin contacto” que ajusta el sellado lateral sin distorsionar el paquete.
- Sistema de control Serial Bus para operación confiable.
- Embolsa paneles múltiples de espuma hasta 21" de alto
- Las barras izquierda y derecha de sellado se ajustan independientemente
- Bandas transportadoras extra anchas.
- Barras de sellado de calentamiento continuo con “doble sellado” para uniones mas resistentes
- Barra delantera selladora con cortador del plástico
- Grúa de carga opcional para levantar y alimentar los rollos.
- La opción de compresión lateral asegura una envoltura ajustada
- Sujetadores neumáticos opcionales para retirar excesos de plásticos en los bordes cortados



## Technical Information

### OPTIONS

- 1391593 - Side compression
- 1391332 - Trim removal kit
- 0411-1903 - Foot switch assembly
- 1390563 - Hoist system
- 1391106 - Multi-roll holder
- 1391277 - Full compression module



1391332

Optional pneumatic grippers remove and dispose of edge trim.

Sujetadores neumáticos opcionales para retirar excesos de plásticos en los bordes cortados



Unique “no contact” photocell arrays adjust side seals without distorting stack.

Sistema único de fotocélula “sin contacto” que ajusta el sellado lateral sin distorsionar el paquete.

## Información Técnica

### OPCIONES

- 1391593 - Compresión lateral
- 1391332 - Juego de extractor para desecho.
- 0411-1903 - Interruptor por pedal
- 1390563 - Grúa de alimentación
- 1391106 - Soporte para múltiples rollos
- 1391277 - Módulo de compresión completa



1391593

Shown with the optional side compression that ensures a tight wrap.

Mostrado con la compresión lateral opcional que asegura una envoltura apretada.

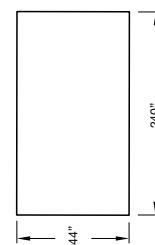
### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max width of infeed (inch) / Ancho máximo de alimentación (pulgadas)	85
Min width of infeed (inch) / Ancho mínimo de alimentación (pulgadas)	72
Max height under pressure roller (inch) / Altura máxima debajo del rodillo de presión (pulgada)	21
Roll capacity, top & bottom / Capacidad de rollos de plástico superior e inferior	4 (12" DIA)
Infeed/Outfeed conveyor height (inch) / Altura de cinta transportadora (pulgadas)	30
Overall height / Altura total	102
Overall height with hoist option (inch) / Altura total con la opción de la grúa de carga (pulgadas)	144
Max film width (inch) / Ancho máximo del plástico (pulgadas)	120
Top film width: Top (inch) / Ancho típico del rollo plástico superior (pulgadas)	108
Top film width: Bottom (inch) / Ancho típico del rollo plástico inferior (pulgadas)	100
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	240V 3PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	30
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	35
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Machine weight (lbs) / Peso de la máquina (lbs)	16,000
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	18,000
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones del Embarque (w/l/h, pulgadas)	75 x 144 x 81 92 x 144 x 104



Wraps 1 or multiple pieces of foam up to 21" high

Embolsa paneles simples o múltiples de espuma hasta 21 pulgas de alto.



### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Foam Stacks wrapped per min. (no compression) Embosar bloques de espumas por Min. (sin compresión)	3
Foam Stacks wrapped per min. (with compression) Embosar bloques de espumas por Min. (Con compresión)	2-3

Footprint  
vista superior



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

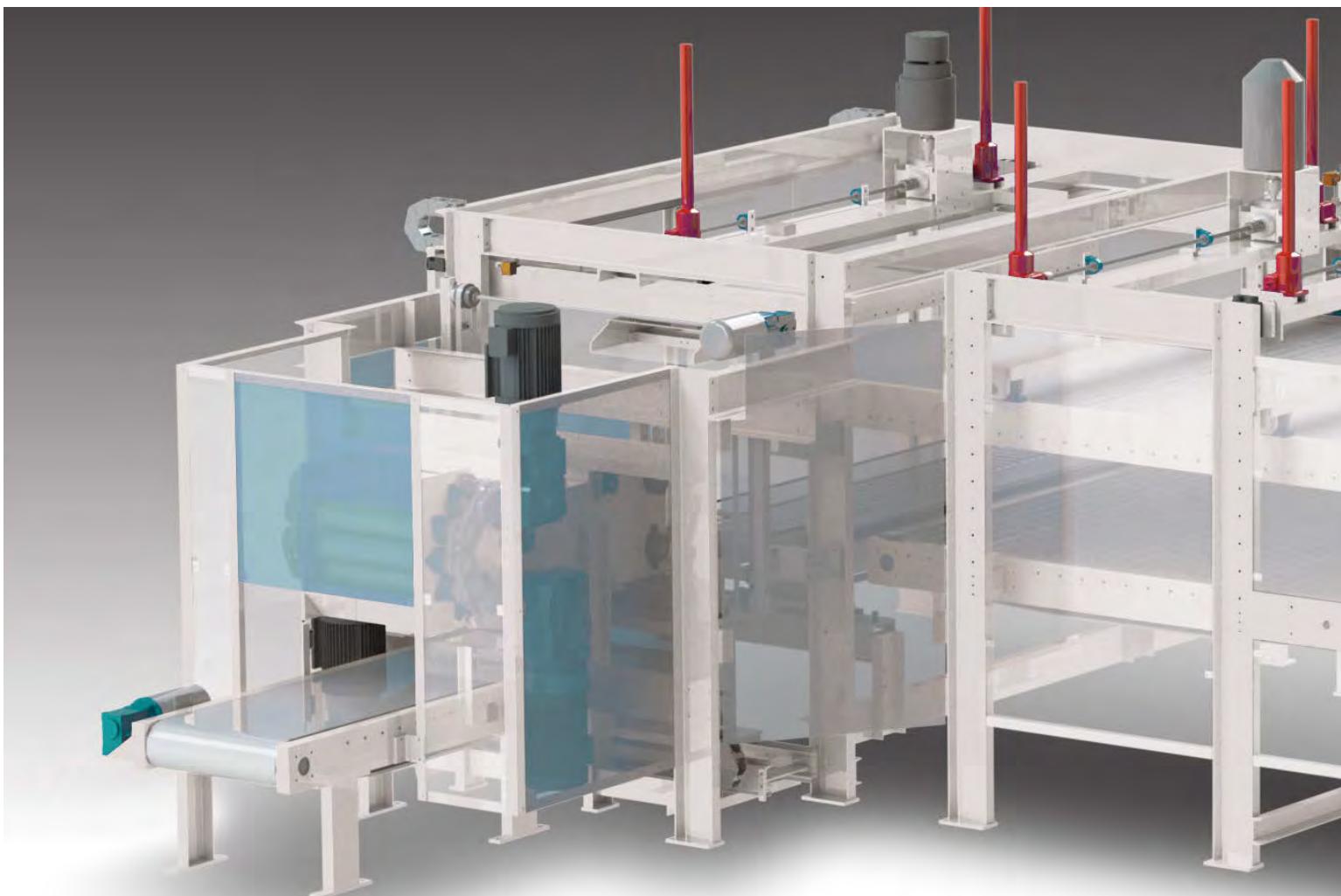
The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Packaging - Toppers

Empaque - Paneles

New!

Packaging - Mattress  
Empaque - Panel



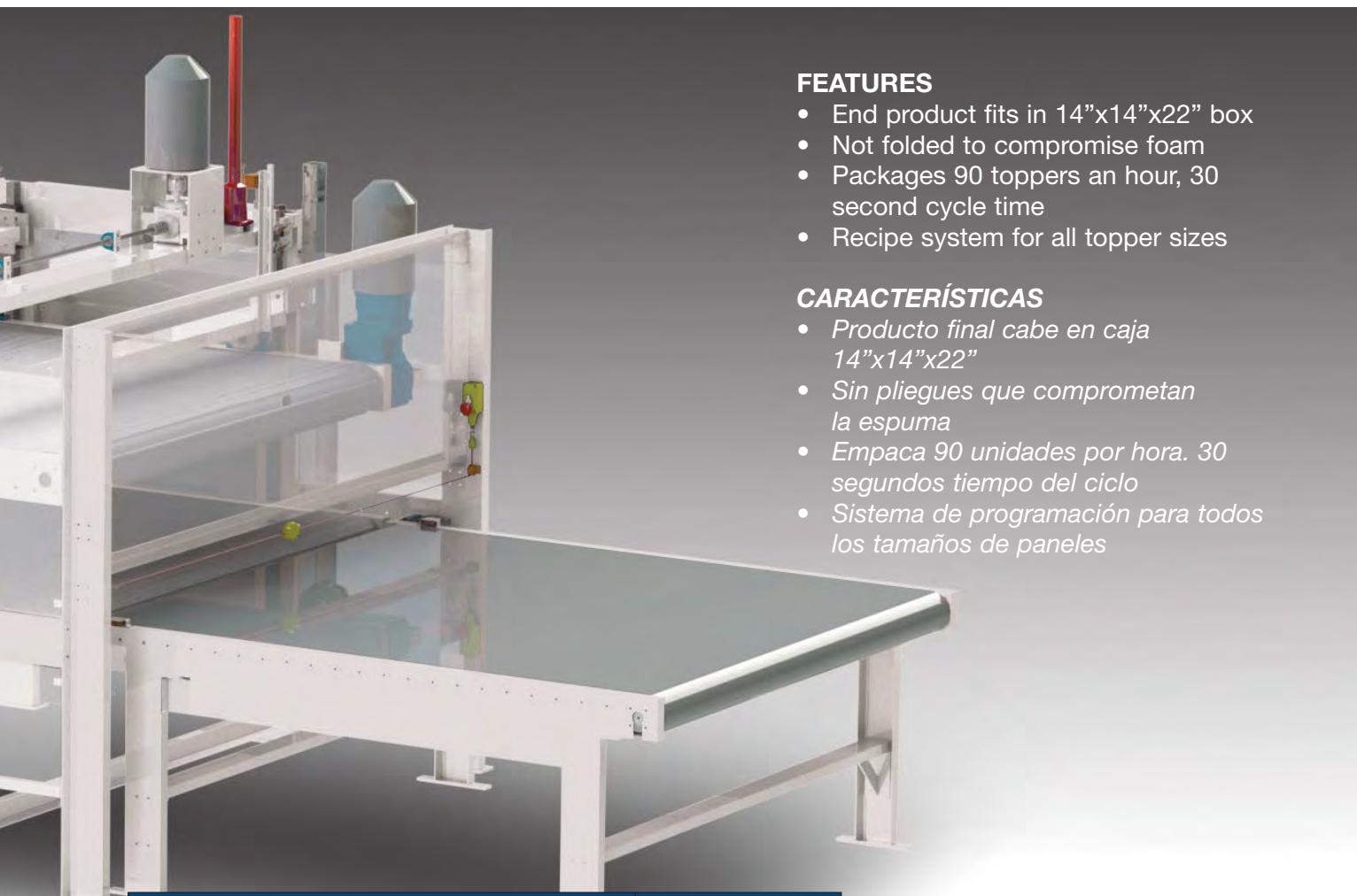
## CWU1000

### Log, End Roll, and Wrap

- 90 pieces per hour
- Innovative wrapping while maintaining material quality
- Material is log rolled, end rolled, then wrapped
- Product extremely easy to unpack for customer
- Stretch wrap is the only raw material necessary
- Completely automated machine
- Recipe driven
- Machine designed with safety at the forefront

### Enrollado, Reenrollado y Envoltura

- 90 piezas por hora
- Empaque innovador conservando la calidad del producto
- El material es enrollado en cilindros, re-enrollado y luego envuelto
- Producto es fácil de desempacar para el usuario final
- Envoltura elástica es la única materia prima necesaria
- Máquina completamente automatizada
- Programación por producción.
- Máquina diseñada con seguridad a la vanguardia



## FEATURES

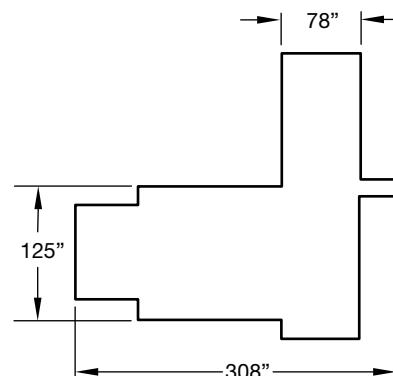
- End product fits in 14"x14"x22" box
- Not folded to compromise foam
- Packages 90 toppers an hour, 30 second cycle time
- Recipe system for all topper sizes

## CARACTERÍSTICAS

- *Producto final cabe en caja 14"x14"x22"*
- *Sin pliegues que comprometan la espuma*
- *Empaca 90 unidades por hora. 30 segundos tiempo del ciclo*
- *Sistema de programación para todos los tamaños de paneles*

## SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Product Length (inch) / Longitud (pulgadas)	85.0 – 89.7
Product Width (inch) / Ancho del producto (pulgadas)	37.5 – 85.0
Product Thickness (inch) / Espesor del Producto (pulgadas)	1.5 – 16
Roll Diameter (inch) / Diámetro del Rollo (pulgadas)	10
Roll Length (feet) / Longitud del Rollo (pies)	5,000
Roll Width (inch) / Ancho del Rollo (pulgadas)	40
Film Gauge / Grueso de película	200
Core Diameter (inch) / Diámetro del núcleo (pulgadas)	3
Log Rolled (inch diameter) / Cilindro Inicial (pulgadas de diámetro)	14 *
Box Width (inch) / Ancho de la Caja (pulgadas) *	22 *
Box Length (inch) / Longitud de la Caja (pulgadas) *	14 *
Box Height (inch) / Altura de la Caja (pulgadas)	14 *
Main Power (V, PH, Amp) / Alimentación principal (V, PH, Voltaje)	460 Volt, 3 Phase, 100A
Control Voltage (DC) / Control voltios (DC)	24
Air Supply / Suministro de aire	85 psi (5.9 bar)
Air consumption (cfm) / Consumo aire (cfm)	20
*Material related / Relacionado con el Material	



## PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces per hour / Piezas por hora	90
-----------------------------------	----



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

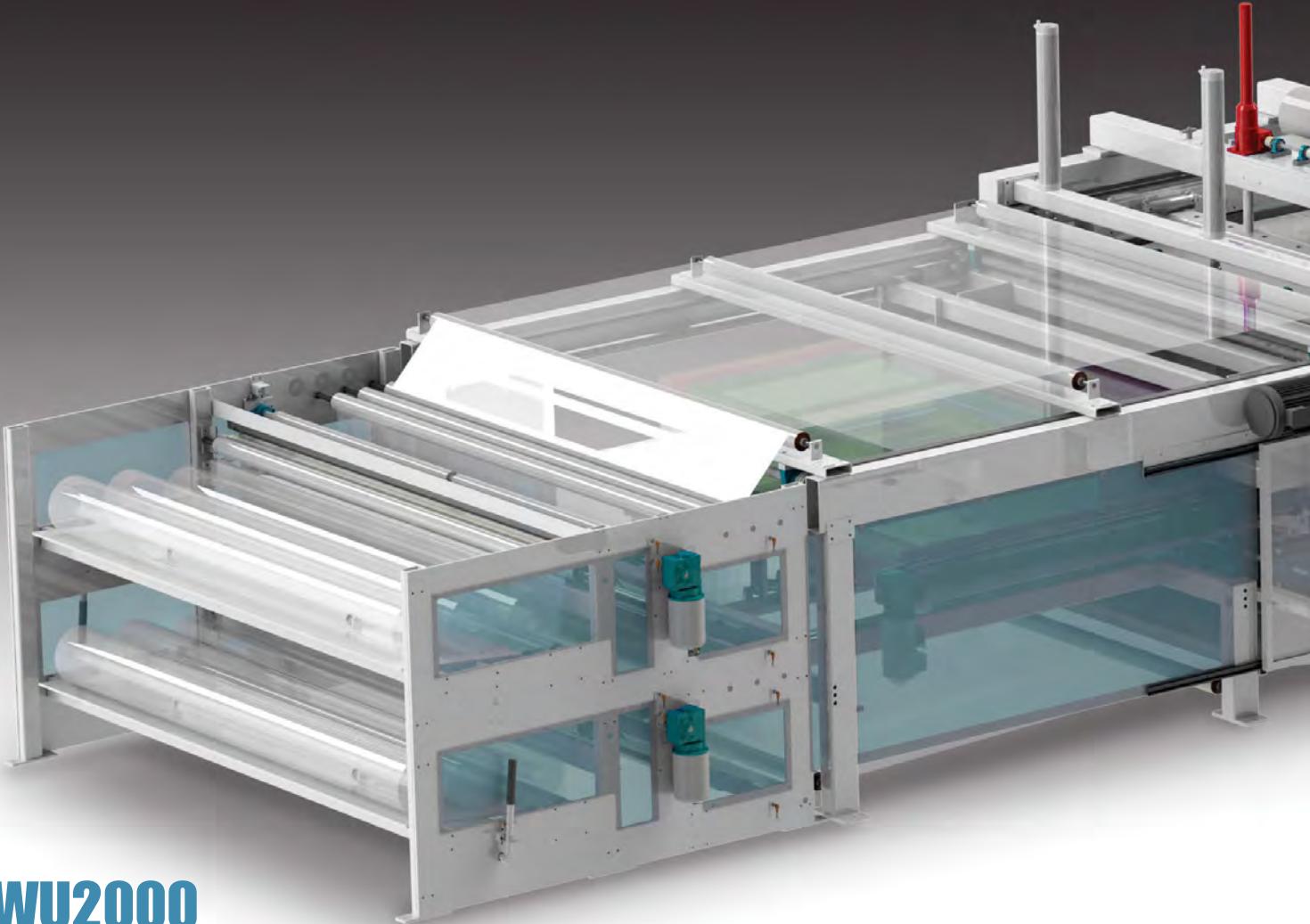


c3ingenuity.com

# Packaging - Mattress

## Empaque - Colchones

New!



### CWU2000

#### Mattress Compression Wrapper

- Log roll or flat pack
- Presses laterally on both sides then presses vertically
- Fully automated
- Interlock guard doors
- Yaskawa AC drives
- Allen-Bradley controls
- Intralox chain belt

#### BENEFITS

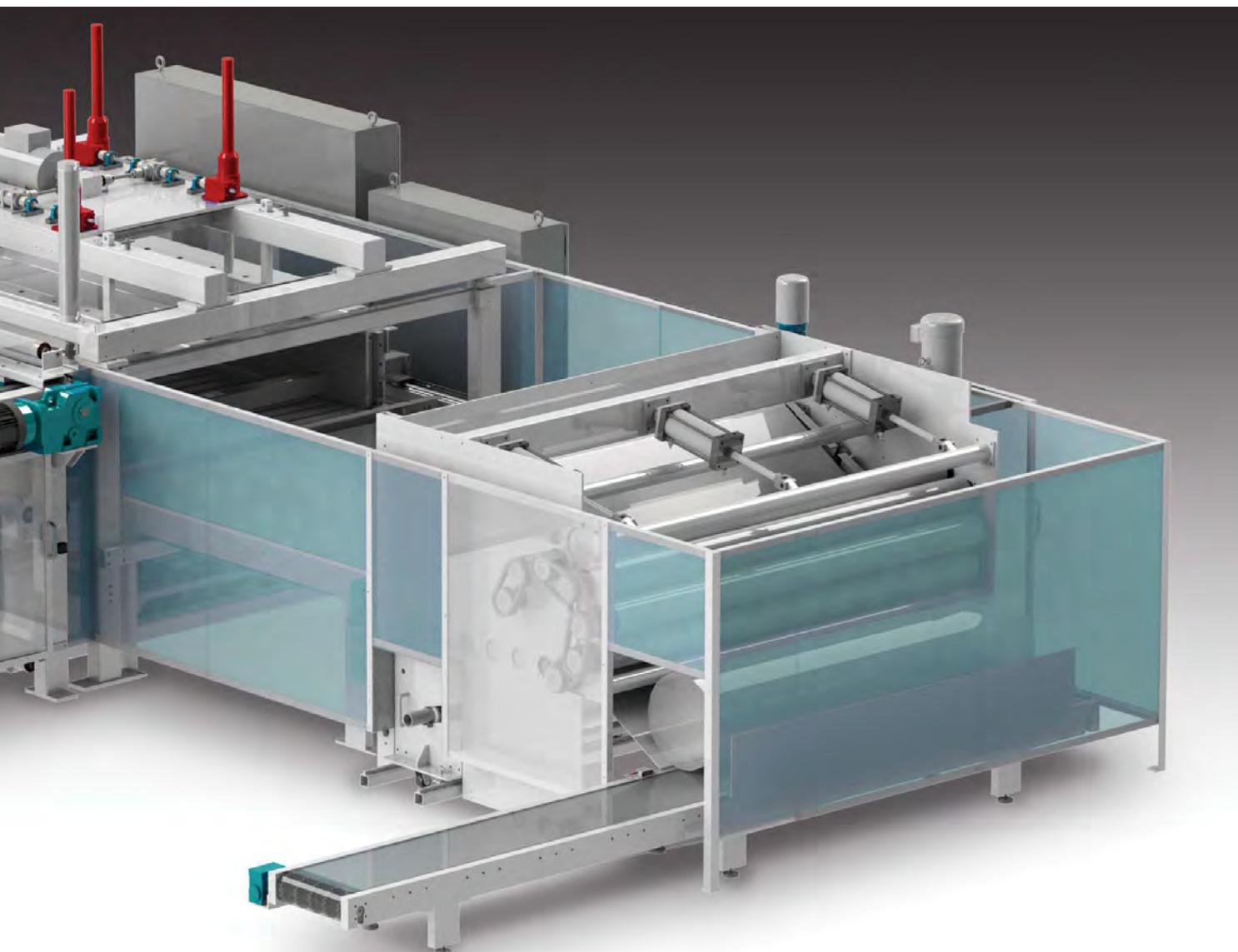
- Package up to 60 units per hour
- Zero fold to prevent material damage
- Material can be rolled for distribution or retail
- Product extremely easy to unpack for finished customer
- Machine can be supported via VPN
- Recipe driven
- Machine designed with safety at the forefront
- Stretch film vs poly saves an estimated \$1.50 per mattress

#### Compresión y Envoltura Colchón

- Empaca colchones enrollados o planos
- Comprime lateralmente a ambos lados y luego presiona verticalmente
- Totalmente automatizado
- Puertas de seguridad
- Controladores Yaskawa AC
- Controladores Allen-Bradley
- Cinta trasportadora Intralox

#### BENEFICIOS

- Empaque hasta 60 unidades por hora
- Doblador en cero veces para evitar daños del materiales
- El material puede ser enrollado para su distribución o venta al por menor
- Producto muy fácil de desempaquetar para el cliente final
- La máquina se puede soportar a través de conexión VPN
- Programación de producción
- Máquina diseñada usando la seguridad como vanguardia
- Película stretch vs poly ahorra un estimado de \$1.50 por colchón

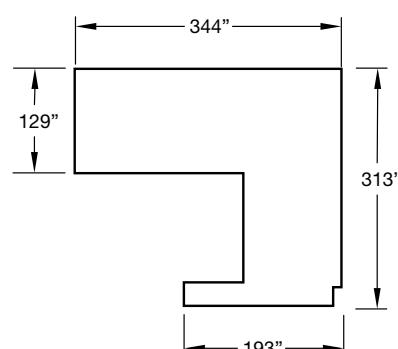


#### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Infeed elevation (inches above floor) / Altura de Entrada (pulgadas encima del piso)	40
Outfeed elevation (inches above floor) / Altura de Salida (pulgadas por encima del piso)	40
Product length (inches) / Longitud del producto (pulgadas)	85 - 89.7
Product width (inches) / Ancho del producto (pulgadas)	59.8 - 85
Product height (inches) / Altura del producto (pulgadas)	6 - 14
Product weight (lbs) / Peso del producto (libras)	up to 200
Conveyance Speed (foot per min) / Velocidad de transporte (pies por minuto)	10-100
Voltage (v/ph/a) / Voltaje (v/ph/a)	460 v 3 Ph 100A
Air Pressure (psi/cfm) / Presión de aire (psi / pies cúbicos por minuto)	80
Air consumption (cfm) / Consumo aire (cfm)	35
Maximum as-rolled dimensions (inch) / Máxima dimensiones del laminado (pulgadas)	80
Minimum as-rolled dimensions (inch) / Mínimos dimensiones del laminado (pulgadas)	36

#### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces per hour (estimated) / Piezas por hora (estimado)	60
--	----



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

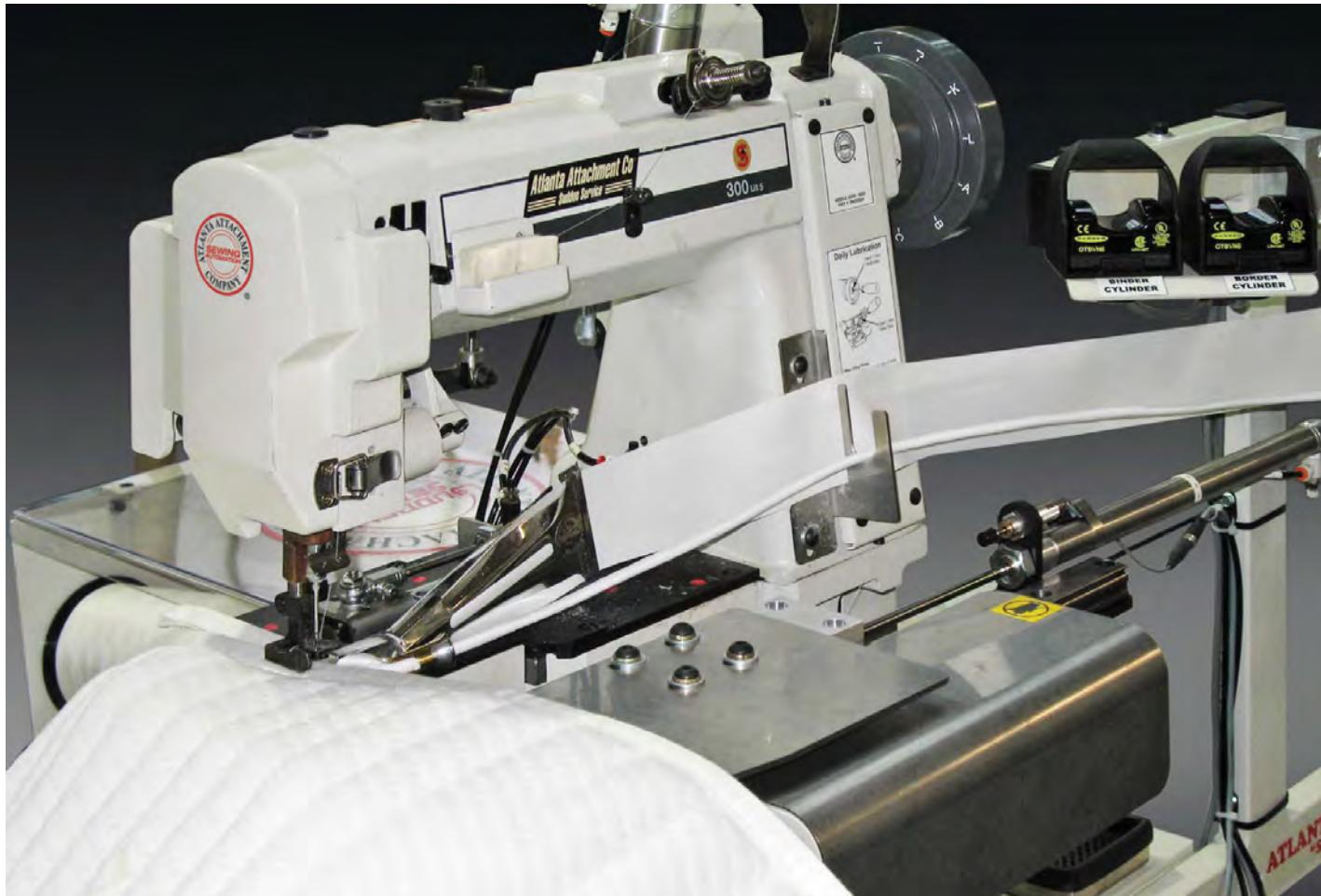
The Company that  
**Sudden Service**  
built



c3ingenuity.com

# Panel - Bucket

## Tapas - Fundas



**1339**

### Walking Foot Mattress Bucket Building Workstation for Pre-closed Borders

- Flange mattress border automatically while bucket building
- Workstation may be operated as a conventional capper
- High-speed double chainstitch sewing head
- Heavy-duty walking foot machine
- Binder retracts pneumatically
- Workstation may be operated with or without binding
- Workstation produces a concealed seam when operated without binding
- Sew on closed border loop

### *Estación de Trabajo para la Fabricación de Fundas de Colchones con Bordes Previamente Cerrados*

- Coloca el reborde automáticamente mientras fabrica la funda
- La estación de trabajo puede ser utilizada como ribeteadora plana convencional
- Máquina de cadena de dos hilos de alta velocidad
- Máquina pesada con transporte por pies alternantes
- Ribeteador se retira automáticamente
- La Estación de Trabajo se puede operar con o sin Ribeteador
- La Estación de Trabajo produce una costura oculta cuando se opera sin Ribeteador
- Cose en anillos del borde cerrado

## Technical Information

### OPTIONS

- **1337022** - Single air table extension, 18" three sides
- **11339HFS88** - Heavy duty Singer 300UX6 sewing head
- **1133AT** - Air Table



## Información Técnica

### OPCIONES

- **1337022** - Extensión para mesa de flotación Individual, 18" por los tres lados
- **11339HFS88** - Cabezal de costura para trabajo pesado Singer 300UX6
- **1133AT** - Mesa de flotación neumática

Panel - Bucket  
Tapas - Fundas

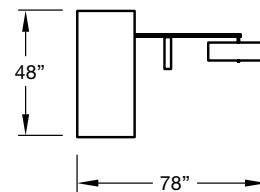
Model 11339SAJ27 with air table  
Con mesa de flotación neumática

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1339J27B	1339HFJ27	1339HFS88
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	6000	2700	
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	4000	3000	
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	5	4	
Needle system / Sistema de aguja	SN135X722	SN62X5924	
Needle size / Tamaño de aguja	22/140	24/180	
Weight of material / Tipo de material	L-M	M-H	
Max presser footlift (inch) / Máxima altura del prensador de telas (pulgadas)	7/16		
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ		
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5		
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC		
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	70		
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	3		
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	850	690/900	800/950
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	60 x 48 x 55	106 x 56 x 30 60 x 48 x 55	106 x 56 x 30 60 x 48 x 55

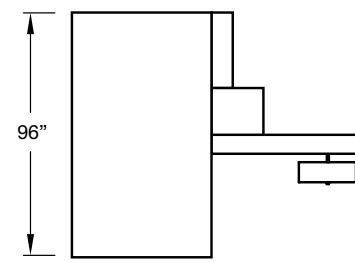
### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces Per Hour / Piezas por hora Non-skip to border / antideslizante al borde	30 - 45
Pieces Per Hour / Piezas por hora borders flange to non-skip / bordes con no tejido a antideslizantes o Tapas	25 - 30

### Footprint vista superior



11339J27B



11339HFJ27  
11339SAJ27  
11339HFS88



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Panel - Binding

## Tapas - Ribeteado



**1344WF**

### Panel Binder with Walking Foot

- Singer 300UX6 sewing head
- Compound feed panel binder produces a panel without unsightly puckers or gathers
- Heavy-duty sewing head
- Electronic motor with needle positioner & sewing presser footlift
- Electronic speed control
- No mechanical clutch
- Pneumatic flotation table (optional)
- Moves some tape edge operations to the sewing room, requiring only one true tape edge operation
- Folder with swing-out bracket
- Sit-down or stand-up position

### Ribeteador de Tapas con Pie Alternante

- Cabezal de costura Singer, 300UX6
- Ribeteador de Tapas con transporte por agujas y pie alternante, produce una tapa lisa y sin arrugas antiestéticas
- Cabezal de costura para trabajo pesado
- Motor electrónico con posicionador de la aguja y elevación de prénsatelas
- Control de velocidad electrónico
- No hay embrague mecánico
- Mesa de flotación neumática (opcional)
- Mueve algunas de las operaciones de ribeteado final hacia la línea de costura reduciendo el cierre del colchón a una sola maquina ribeteadora
- Doblador con soporte retráctil
- Para trabajo en posición de pie o sentado



401

Inline

1344WF

## Technical Information

### OPTIONS

- **1337AT** - Single pneumatic flotation table
- **11337ATB** - Single air table, drop-down shelf
- **1335001** - Triple pneumatic flotation table
- **1337022** - Single air table extension, 18" three sided
- **F221-T004** - Swing-out bracket
- **221-TC** - Style binder
- Cording insert operation

## Información Técnica

### OPCIONES

- **1337AT** - Mesa de flotación neumática
- **11337ATB** - Mesa de flotación neumática con plataforma desplegable
- **1335001** - Mesa de flotación neumática triple
- **1337022** -Extensión Individual de mesa de flotación, 18" tres caras
- **F221-T004** – Soporte de doblador retráctil
- **221-TC** – Ribeteador
- *Inserción de cordones*

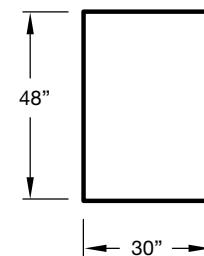
**Panel - Binding  
Tapas - Ribeteado**

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fabrica (rpm)	2500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5924
Needle size / Tamaño de aguja	24/180
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM-HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prensatelas (pulgadas)	0.5
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	70
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	650
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	60 x 48 x 55

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Panels Per Hour / Tapas por hora	35
----------------------------------	----



**Footprint  
vista superior**

[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)



**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Panel - Bucket

## Tapas - Fundas



## 1344T29

### Walking Foot/Needle Feed Mattress Bucket Building Workstation

- De-skills operation
- Moves some tape edge operations to the sewing room requiring only one true tape edge operation
- For flip and no-flip mattress construction as well as zipper beds
- Singer 300UX6 heavy-duty sewing head
- Walking foot/needle feed system produces a panel without unsightly puckers or gathers
- Electronic motor with needle positioner & sewing footlift
- Electronic speed control
- No mechanical clutch
- Euro-tops may be tape edged on this low-cost workstation doubling the output of the conventional tape edge machine
- Swing-out binder

### *Estación de Trabajo con Transporte Alternado y por Agujas para Fabricar Fundas de Colchones*

- Operación simple
- Mueve algunas de las operaciones de la ribeteadora de colchones hacia la sala de costura requiriendo solo una operación para cerrar el colchón
- Para construcción de colchones de una o dos tapas, así como colchones con cremallera
- Cabezal de costura Singer 300UX6 para trabajo pesado
- Sistema de alimentación con aguja y pie alternado producen una tapa sin arrugas o fruncidos
- Motor electrónico con posicionador de aguja y levantador de prénsetas
- Control electrónico de velocidad
- Sin embrague mecánico
- Colchones Euro-top podrán ser ribeteados en una Estación de trabajo de bajo costo, duplicando la producción de la maquina de cerrar colchones
- Ribeteador retráctil activado manualmente



1344T29

## Technical Information

### OPTIONS

- **1337AT** - Single pneumatic flotation table
- **11337ATB** - Single air table, drop-down shelf
- **1335001** - Triple pneumatic flotation table
- **1337022** - Single air table extension, 18" three sided
- **221-TC** - Style binder
- **1344-KIT1** - Flanging attachment
- Cording insert operation
- **1344T29A** - Pneumatic retractable binder



1344T29A - Pneumatic retractable binder

## Información Técnica

### OPCIONES

- **1337AT** - Mesa de flotación neumática
- **11337ATB** - Mesa de flotación neumática con plataforma desplegable
- **1335001** - Mesa triple de flotación neumática
- **1337022** - Extensión Individual de mesa de flotación 18" por tres lados
- **221-TC** - Ribeteador
- **1344-KIT1** - Inserción de reborde
- *Inserción de cordón*
- **1344T29A** - Ribeteador retráctil activado neumáticamente

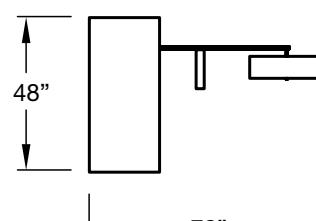
Panel - Bucket  
Tapas - Fundas

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5924
Needle size / Tamaño de Aguja	24/180
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM-HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max elevación del prensatelas (pulgadas)	0.5
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	70
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	700
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	55 x 60 x 55

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces Per Hour / Piezas por hora	35 Panels
-----------------------------------	-----------



Footprint  
vista superior



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



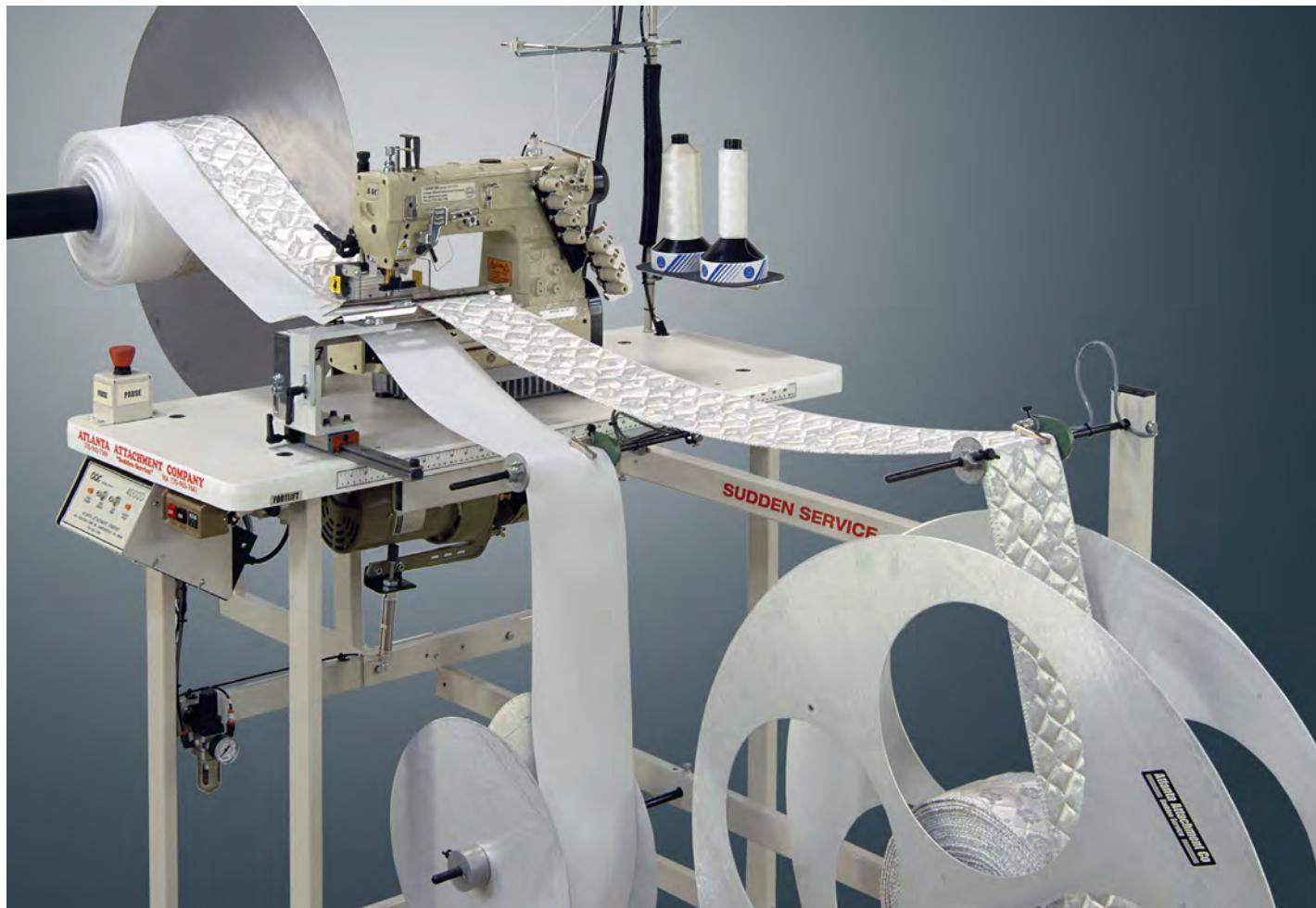
**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Panel - Flanging

## Tapas – Rebordear Fuelles

Panel - Gusset Flanging  
Tapas – Rebordear Fuelles



**1334**

### Automatic Pre-Flanging Gusset Workstation

- Heavy-duty sewing head with puller
- Self-contained high pressure oiling system
- No external oiling required
- Electronic thread detectors
- Auto stops when raw material depleted
- Adjustable width flange guide
- Eliminates the secondary flanging operation
- Variable tension rewinder

### *Estación de Trabajo Automático para Aplicar Rebordes a los Fuelles*

- Cabezal para costuras pesadas con rodillo superior
- Sistema cerrado de alta presión de aceite
- No requiere lubricación externa
- Detectores electrónicos de hilo
- Se detiene automáticamente al agotarse el material
- Ancho del reborde con guía ajustable
- Elimina la operación secundaria de coser reborde
- Rebobinado con tensión variable



**1334**

## Technical Information

### OPTIONS

- **1961-650** - Yardage counter
- **1961-650A** - Preset yardage counter

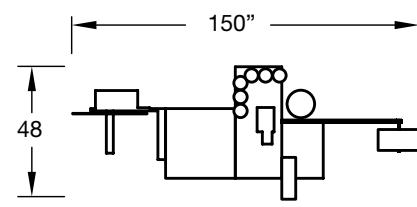
## Información Técnica

### OPCIONES

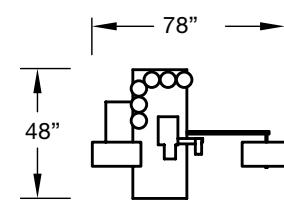
- **1961-650** - Contador de Yardas
- **1961-650A** - Contador de Yardas Pre-determinadas

**Panel - Gusset Flanging**  
Tapas – Rebordear Fuelles

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6
Needle system / Sistema de aguja	SN11318
Needle size / Tamaño de aguja	18/110
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Max Elevación de prénsetelas (pulgadas)	3/8
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Motor type / Tipo de motor	CLUTCH EMBRAGUE
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	2
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1300
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	69 x 96 x 64
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Feet per min. / Pies por min.	50



1334SY2802



1334SY28A

**Footprint**  
*vista superior*



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Panel - Label

## Tapas – Coser Etiquetas

Panel - Label Sewing  
Tapas – Coser Etiquetas



### 1342ZT

**Zig-Zag or Straight Stitching  
Reversible Top Belts  
with Aggressive Feed Dog**

Reverse feed & belts allow operator  
to turn panel 90°  
Eliminates the need to turn panel 360°

- 30" Capacity under arm
- Belt feed reverses for backtacking
- Electronic servo motor
- Needle positioning
- Electro-pneumatic presser foot-and-belt lift

**Zig-Zag o Costuras Rectas  
Correas Superiores Reversibles  
con Diente Alimentador para  
Trabajo Pesado**

*Alimentación reversible en los dientes y  
la correa le permiten al aperador rotar la  
Tapa 90°  
Elimina la necesidad de rotar la Tapa 360°*

- 30" de capacidad bajo el brazo
- Las correas de alimentación se invierten  
en los remates
- Motor Electrónico
- Posicionamiento de aguja
- Elevación del prensatelas y las correas  
electro-neumático

## Technical Information

### OPTIONS

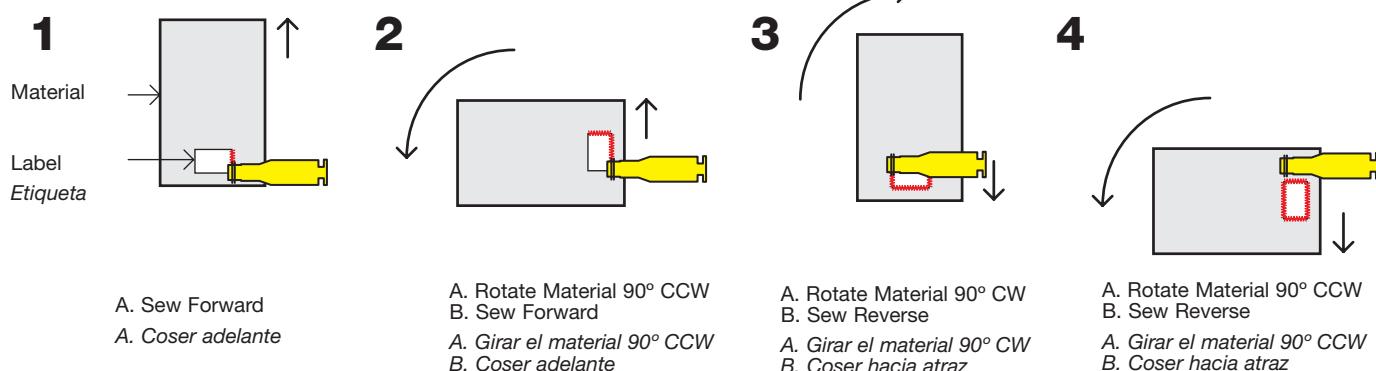
- **1337AT** - Single pneumatic flotation table
- **1337ATB** - Single air table, drop down shelf
- **1335001** - Triple pneumatic flotation table
- **1337022** - Single air table extension, 18" (3 sides)
- **1337ATE** - Air table double

## Información Técnica

### OPCIONES

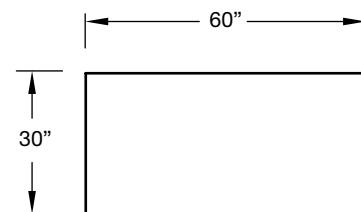
- **1337AT** - Mesa de flotación neumática
- **1337ATB** - Mesa de flotación neumática con extensión desplegable
- **1335001** - Triple mesa de flotación neumática
- **1337022** - Extensión de mesa de flotación, 18" (tres lados)
- **1337ATE** - Mesa de aire doble

### Method of operation / Método de operación



### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	2000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	800
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	5
Max stitch width / Max ancho de puntada	3/8
Needle system / Sistema de aguja	SN135X1722
Needle size / Tamaño de aguja	24/180
Weight of material / Tipo de material	LIGHT / MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Max Elevación de prensatelas (pulgadas)	3/4
Clearance under the arm (inch) / Distancia bajo el brazo (pulgadas)	30
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	320V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	2
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	750
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	48 x 65 x 62



**Footprint  
vista superior**

# Panel - Auto Flanging

*Tapas - Reborde Automatico*

New!



Panel - Auto Flanging  
Tapas - Reborde Automatico

**1317A**

## Automatic Panel Serging and Flanging

- Automatic flanging with trimming to maintain panel size
- Electronic edge guiding for straight seams
- Automatic corner sewing with adjustable radius
- Electronic thread break detection
- Reliable Serial Bus Control System with preset compensations for panel styles
- Heavy-duty four-thread safety stitch head
- Electronic puller
- Air flotation table

## Sobrehilado y Aplicación de Reborde Automático

- Reborde automático sin recortar para mantener el tamaño de la tapa
- Guía electrónica de bordes para costuras rectas
- Cosido automático de las esquinas con radio ajustable
- Detectores electrónico de ruptura de hilos.
- Sistema de control Serial Bus con compensaciones pre establecidas según los estilos de las tapas.
- Cabezal de costura para sobre hilar con puntada de seguridad de cuatro hilos para trabajos pesados
- Rodillo de arrastre electrónico
- Mesa de flotación neumática

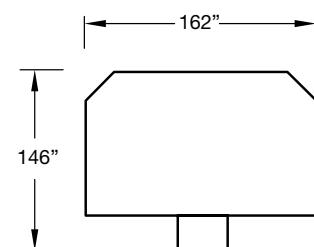


# 1317A



**Panel - Auto Flanging**  
Tapas – Reborte Automatico

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	1500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle distance (inch) / Distancia entre agujas (pulgadas)	1/2 + 1/4
Needle system / Sistema de aguja	SN794FR
Needle size / Tamaño de aguja	180
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 3PH 50/60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	15
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	5
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	2500
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	68 x 48 x 72      106 x 54 x 60
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Panels per hour / Tapas por hora	60



**Footprint**  
*vista superior*



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Panel - Serger & Flanging

## Tapas – Sobrehilar y Aplicar Rebordes



### 1337HE

**Electronic Drive Belt Feed  
for Serging and Flanging**

**2-Year Warranty\* 4500 RPM**

**Perfect Balanced  
Feeding Mechanism**

- Direct Drive DC motor for sewing head.
- Direct Drive step motor for belt feed
- 12 Preset push button feeding values
- Heavy-duty sewing head with high pressure oiling system and filter
- Swing out presser foot with sealed bearings reduces belt friction.  
No external lubrication required
- Sews heavy-weight & light-weight panels
- Unrestricted operator visibility
- Easy threading
- Sews faster, quieter and smoother. We guarantee to require less maintenance and replacement parts than any other flanging machine

\*Call or write for a copy of our warranty.

**Alimentación por Correa  
con Control Electrónico para  
Sobrehilar y Aplicar Reborde**

**2 Años de garantía\* 4500 RPM**

**Mecanismo de Transporte  
Perfectamente Balanceado**

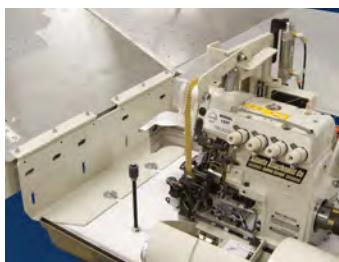
- Motor Servo DC con transmisión directa al cabezal de costura
- Motor de paso con transmisión directa a la correa de transporte
- 12 botones con valores de arrastre preprogramados
- Cabezal de costura pesado con sistema de alta presión de aceite y filtro
- Présatelas con rodamientos para reducir la fricción de la correa
- No requiere lubricación externa
- Cose tapas ligeras y pesadas
- Visibilidad del operador sin restricciones
- Fácil de enhebrar
- Cose más rápido, silencioso y suave; Nosotros garantizamos que requiere menos mantenimiento y piezas de recambio que cualquier otra máquina de aplicar rebordes

\*Llame o escribanos para obtener una copia de nuestra garantía.



# 1337HE

Panel - Serger & Flanging  
Tapas - Sobrehearlar y Aplicar Rebordes



## Technical Information

### Información Técnica

#### OPTIONS / OPCIONES

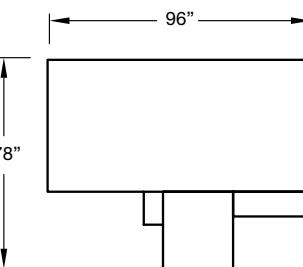
- 1337154 Pneumatic flanging cutter  
Cortador neumático del reborde
- 1337AT Single pneumatic flotation table  
Mesa de flotación neumática individual
- 1337ATB Single air table, drop-down shelf  
Mesa de flotación neumática con plataforma desplegable
- 1335001 Triple pneumatic flotation table  
Mesa triple de flotación neumática
- 1337022 Single air table extension, 18"  
Extensión individual para mesa de flotación neumática, 18"
- 1337ATE Double air table  
Mesa de aire doble

#### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

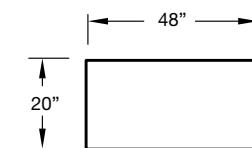
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	4500
Factory preset speed (r pm) / Velocidad de Fábrica (tpm)	3500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	5-6
Needle system / Sistema de aguja	SN135X722
Needle size / Tamaño de aguja	22/140
Needle distance (in) / Distancia de aguja (pulgadas)	≤ 3/4
Weight of material / Tipo de material	LIGHT / MEDIUM / HEAVY
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	70
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	6
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	600
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	55 x 60 x 48

#### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Panels per hr / Tapas por hora	90-110
--------------------------------	--------



11337SAJ28A



11337HJ28A

**Footprint**  
*vista superior*



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

# Panel - Serger & Flanging

## Tapas – Sobrehilar y Aplicar Rebordes



### 1337HEHL

**Heavy Duty Synchronized  
Intermittent Belt Drive  
for Serging & Flanging**

**High Needle Lift - 1.25"**

**High Footlift - 1.25"**

**High Speed - 3500RPM**

**Electronic DC Motor**

**Perfect Balanced  
Feeding Mechanism**

- Heavy-duty sewing head with high pressure oiling system and filter
- Swing out presser foot with bearings reduces belt friction.
- Sews heavyweight & lightweight panels
- Unrestricted operator visibility
- Easy threading
- Sews faster, quieter and smoother. Guaranteed to require less maintenance and replacement parts than any other flanging machine
- 2-year warranty\*

\*Call or write for a copy of our warranty.

**Transporte por Correa Sincronizada  
Intermitente de Trabajo Pasado  
Sobrehilar y Apilar Reborde**

**Alta Elevación de la Aguja - 1.25"**

**Alta Elevaciones del Pie - 1.25"**

**Velocidad - 3500RPM**

**Motor electrónico DC**

**Mecanismo de Transporte Perfectamente  
Balanceado**

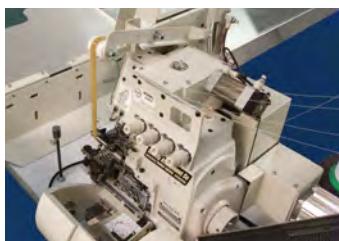
- Cabezal de costura pesado con sistema de alta presión de aceite y filtro
- Présatelas con rodamientos para reducir la fricción de la correa
- Cose tapas ligeras y pesadas
- Visibilidad del operador sin restricciones
- Fácil de enhebrar
- Cose más rápido, silencioso y suave; nosotros garantizamos que requiere menos mantenimiento y piezas de recambio que cualquier otra máquina de sobrehilar y aplicar reborde
- 2 Años de garantía\*

\*Llame o escribanos para obtener una copia de nuestra garantía.



# 1337HEHL

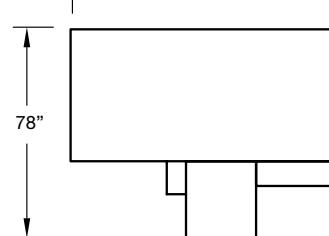
**Panel - Serger & Flanging**  
Tapas – Sobreñilar y Aplicar Rebordes



## Technical Information Información Técnica

### OPTIONS / OPCIONES

- **1337154**  
Pneumatic flanging cutter  
Cortador neumático del reborde
- **1337AT**  
Single pneumatic flotation table  
Mesa de flotación neumática individual
- **1337ATB**  
Single air table, drop-down shelf  
Mesa de flotación neumática con plataforma desplegable
- **1335001**  
Triple pneumatic flotation table  
Mesa triple de flotación neumática
- **1337022**  
Single air table extension, 18"  
Extensión individual para mesa de flotación neumática, 18"
- **1337ATE**  
Double air table  
Mesa de aire doble



11337HEHLJ28A  
with air table

**Footprint  
vista superior**

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (spm) / Max velocidad de costura (spm)	4000
Factory preset speed (spm) / Velocidad de Fábrica (spm)	3500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	5-6
Needle system / Sistema de aguja	SNTVC722-14068
Needle size / Tamaño de aguja	22/140
Needle distance (in) / Distancia de aguja (pulgadas)	≤ 3/4
Weight of material / Tipo de material	LIGHT / MEDIUM / HEAVY
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	70
Air consumption (scfm) / Consumo de aire (scfm)	15
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	600
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	55 x 60 x 48

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Panels per hr / Tapas por hora	90-110
--------------------------------	--------



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

- Mattress Panels
- Mattress Borders
- Bedspread & Furniture
- Sleeping Bags
- Auto Seats
- Tapas de Colchones
- Bordes de Colchones
- Móobiliarios y Colchas
- Bolsas para Dormir
- Asientos de Automóviles

### 360° Digital-Controlled Chainstitch Quilting Machine

*Acolchadora con Control Digital de Cadeneta 360 °*



## 1392D GoldenEagle™

### Pattern“N”Pattern® Technology

- Class 1-4 quilt patterns, including 360° Jump Patterns
- Create new patterns in-plant
- Mattress & border can now have the same pattern
- Pattern storage (limited only by hard drive space)
- Synchronized carriage and needle positioning for optimal stitching and pattern integrity
- Fast transfer between patterns
- Quilter pre-programmed with all standard class 1-4 patterns
- Class 5 patterns, Pattern“N”Pattern
- Pre-programmed with customer's patterns (optional)
- Batch mode software (optional)
- Auto scheduling coming soon
- State-of-the-art computer with color touch screen and networking capability with password protection
- Windows based operating system
- Computer, touch screen and operating system are standard off-shelf items
- Computer records shift output, total output, number of patterns sewn, run time, thread breaks, etc.
- Continuous synchronized motion of all x-y-z axis for reliable and smooth operation
- Powerful direct drive servo motors for maximum ramp-up/ramp-down & accurate positioning
- Presser foot has infinite range from high to low; adjustments may be made while quilter is operating
- Adjustable presser-foot timing
- Remote control for auto positioning of needle bar, looper timing, and maintenance
- Needle thread cutting does not require quilter to reverse, increasing output
- Auto needle thread cutting for jump patterns
- Needle threads trimmed short, no second operation thread trimming required
- Dual thread-break detectors for all needles and loopers, simple & reliable, no false signals
- Auto lube for sealed bearing
- Bag closer for ticking splice included
- Deluxe material rack, thread creel, and work platform included
- Looper holders are two-piece design with needle guards
- Complete set of tools and timing gauges included
- Meets international safety standards

### Tecnología Patrón“N”Patrón®

- Patrones acolchado Clase 1-4, incluyendo patrones con saltos de 360°
- Crear nuevos modelos en la planta
- Colchones y bordes ahora pueden tener el mismo patrón
- Almacenamiento de patrones (limitado sólo por espacio en el disco duro)
- Transporte y posicionamiento de aguja sincronizado para una costura óptima e integridad de patrones
- Rápida transferencia entre patrones
- Pre-programadas con todos los acolchados estándares de tipo 1-4
- Patrones Clase 5, Patrón“N”Patrón
- Pre-programado con los patrones del cliente (opcional)
- Programa para la programación de lotes (opcional)
- Auto programación próximamente
- Computador avanzado con pantalla táctil a color y capacidad de redes con protección por contraseña
- Sistema operativo Windows
- PC, pantalla táctil y sistema operativo son estándar
- Computadora registra producción por turno, el total de la producción, número de patrones cosidos, tiempo de funcionamiento, rupturas de hilos, etc.
- Movimiento continuo y sincronizado confiables de todos los ejes x-y-z para el buen funcionamiento
- Potentes servos motores de accionamiento directo para la máxima aceleración y frenado con posicionamiento preciso
- Pie prénsetelas tiene infinita gama de ajustes arriba y abajo, podrán realizarse modificaciones, mientras que la Acolchadora este funcionando
- Tiempo de prénsetelas ajustable
- Mando a distancia para el posicionamiento automático de la aguja, gancho y tiempos de mantenimiento
- Corte de hilos de la aguja no requiere retroceder, lo que incrementa la producción.
- Corte automático de hilos de agujas para patrones con saltos
- Corta hilos de la aguja corto, no es necesario una segunda operación de recorte de hilo
- Detectores de ruptura de hilo doble para todas las agujas y ganchos, sencillos y confiables, no hay señales falsas
- Auto lubricación en los rodamientos
- Máquina de empalmar incluida
- Bastidor para materiales de lujo, porta conos y plataforma incluidas
- Soportes para los ganchos de diseño de dos piezas con guarda agujas
- Juego completo de herramientas y medidores de tiempo incluido
- Cumple con las normas internacionales de seguridad

## Technical Information

### OPTIONS

- 1393E** - Panel Cutter/Border Slitter with Winder
- 1393EBSA** - Border Slitter without Winder
- 1393EBSW** - Border Slitter with Auto Winder
- 1393EPCA** - Panel Cutter
- Set of parts to increase needles from 50 to 84

Diagnose a problem quickly and return the machine to service without the assistance of a second person.

Thread stops that actually work! Never gives a false signal, always stops quilter when a needle or looper thread breaks. Dual rows of thread stops allow the operator to set up stops for two different patterns.

Infinite adjustment of presser foot while quilting optimizes speed. Needle bars and presser foot are made to exact standards. If replacement is needed, we will ship same day from stock.

Remote control gives an operator the ability to quickly rearrange needle configuration and install loopers. In complete safety, quilter cannot be started while operator is using the remote. The remote control gives a technician complete control of the quilter, the ability to rotate to any pre-programmed point, or operate the quilter in slow or fast jog mode.



## Información Técnica

### OPCIONES

- 1393E** – Cortador de Tapas / Cortador de Bordes con rebobinado
- 1393EBSA** – Cortador de Bordes sin rebobinado
- 1393EBSW** – Cortador de Bordes con rebobinado
- 1393EPCA** – Cortador de tapas
- Juego de partes para aumentar las agujas de 50 a 84

Diagnóstique un problema con rapidez y retorne la máquina en servicio sin la ayuda de una segunda persona.



Parada por ruptura de hilo que realmente funciona! Nunca da una falsa señal. Siempre se detiene cuando un hilo de aguja o gancho se rompe. Doble filas de detectores de hilo permiten que el operador reestablezca detectores para diferentes patrones.

Ajuste infinito de pie prensatelas mientras optimiza la velocidad de acolchado. Barras de agujas y prensatelas se hacen estándar. Si es necesario una sustitución, le enviaremos una del almacén el mismo día.

El control remoto da al operador la capacidad de cambiar rápidamente la configuración de la aguja y de instalar ganchos en completa seguridad, la Acolchadora no puede arrancar mientras el operador está utilizando el telecontrol. El control remoto da al técnico el control total de la Acolchadora, la capacidad de girar a cualquier punto preprogramado o de funcionar la acolchadora en modo lento.

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	1000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1000
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN794FR
Needle size / Tamaño de agujas	24/180
Total needles / Total de agujas	97 x 3 = 291
Weight of material / Tipo de material	LITE / HEAVY
Quilting thickness (inch) / Espesor de acolchado (pulgada)	3"
Quilting width (inch) / Ancho de acolchado (pulgada)	92.5
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 3PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	40
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	90
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	17,000
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	78 x 192 x 48

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Subject to thickness being sewn / Conforme al grueso a ser cosido.

- Windows® Operating System
- Touch Screen, Keyboard or mouse for operator interface
- No proprietary components
- Design patterns on-screen or at a remote location in-house
- Sistema operativo Windows®
- Pantalla táctil, teclado o ratón como interfase para el operador
- No hay componentes exclusivos
- Patrones de Diseño en pantalla o en una ubicación remota en fabrica



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

## 1392P *PlatinumEagle™*



### Tilted Bed, 360° Digitally Controlled Chainstitch Quilting Machine

#### Pattern "N" Pattern® Technology

- Tilted quilter base design aids the operator in the change-out or threading of the needles and loopers
- No linear bushings & rods to maintain for the needle and presser foot drive assemblies
- Class 1-5 quilt patterns, including 360° Jump Patterns
- Create new patterns in-plant
- Pattern files are compatible with all AAC quilters
- Mattress & border can now have the same pattern
- Pattern storage (limited only by computer hard drive)
- "State of the Art" Yaskawa servo drives & amplifiers (Sigma V) and Motion Controller (MP2300S)
- Synchronized carriage and needle positioning for optimal stitching and pattern integrity
- Fast transfer between patterns
- Quilter pre-programmed with all standard class 1-4 patterns
- Class 5 patterns, Pattern "N" Pattern
- Pre-programmed with customer's patterns (optional)
- Batch mode software (optional)
- Auto scheduling coming soon
- State-of-the-art computer with color touch screen and networking capability with password protection
- Windows based operating system
- Computer, touch screen and operating system are standard off-shelf items
- Computer records shift output, total output, number of patterns sewn, run time, thread breaks, etc.
- Powerful direct drive servo motors for maximum ramp-up/ramp-down & accurate positioning
- Adjustable presser-foot timing
- Remote control for auto positioning of needle bar, looper timing, and maintenance
- Needle thread cutting does not require quilter to reverse, increasing output
- Auto needle thread cutting for jump patterns
- Needle threads trimmed short, no second operation thread trimming required
- Dual thread-break detectors for all needles and loopers, simple & reliable, no false signals
- Autolube option for hassle-free bearing maintenance
- Deluxe material rack, thread creel, and work platform included
- Safety monitoring input/output and thread break Input control
- All software design and custom programming is performed "in-house" at AAC
- Standardized Control Panel design

### Acolchadora de Cama inclinada con Control Digital de Cadeneta, 360 °

#### Tecnología Patrón "N" Patrón®

- Diseño de base de la acolchadora inclinado ayuda al operador en el cambio de agujas y enhebrado de los looperes
- No hay bujes lineales o barras para mantener en los conjuntos de accionamiento de aguja y prensatela
- Patrones acolchado Clase 1-4, incluyendo patrones con saltos de 360°
- Elabore su nuevos modelos en su planta
- Archivos de patrones son compatibles con todos las acolchadoras AAC
- Colchones y bordes ahora pueden tener el mismo patrón
- Almacenamiento de patrones (limitado sólo por espacio en el disco duro)
- Controladores con tecnología de punta Yaskawa & amplificadores (Sigma V) y controlador de movimiento (MP2300S)
- Transporte y posicionamiento de aguja sincronizado para una costura óptima e integridad de patrones
- Rápida transferencia entre patrones
- Pre-programadas con todos los acolchados estándares de tipo 1-4
- Patrones Clase 5, Patrón "N" Patrón
- Preprogramado con los patrones del cliente (opcional)
- Programa para la programación de lotes (opcional)
- Auto programación próximamente
- Computador avanzado con pantalla táctil a color y capacidad de redes con protección por contraseña
- Sistema operativo Windows
- PC, pantalla táctil y sistema operativo son estándar
- Computadora registra producción por turno, el total de la producción, número de patrones cosidos, tiempo de funcionamiento, rupturas de hilos, etc.
- Potentes servos motores de accionamiento directo para la máxima aceleración y frenado con posicionamiento preciso
- Tiempo de prensatelas ajustable
- Mando a distancia para el posicionamiento automático de la aguja, gancho y tiempos de mantenimiento
- Corte de hilos de la aguja no requiere retroceder, lo que incrementa la producción.
- Corte automático de hilos de agujas para patrones con saltos
- Corta hilos de la aguja corto, no es necesario una segunda operación de recorte de hilo
- Detectores de ruptura de hilo doble para todas las agujas y ganchos, sencillos y confiables, no hay señales falsas
- Auto lubricación en los rodamientos
- Bastidor para materiales de lujo, porta conos y plataforma incluidas
- Soportes para los ganchos de diseño de dos piezas con guarda agujas
- Todo el diseño de software y programación a medida se realiza "en casa" en AAC
- Diseño de panel de control estandarizado

## Technical Information

### OPTIONS

- **1393E** - Panel Cutter/Border Slitter with Winder
- **1393EBSA** - Border Slitter without Winder
- **1393EBSW** - Border Slitter with Auto Winder
- **1393EPCA** - Panel Cutter
- Set of parts to increase needles from 50 to 84

Diagnose a problem quickly and return the machine to service without the assistance of a second person.

Thread stops that actually work! Never gives a false signal. Always stops quilter when a needle or looper thread breaks. Dual rows of thread stops allow the operator to set up stops for two different patterns.

Infinite adjustment of presser foot while quilting optimizes speed. Needle bars and presser foot are made to exact standards. If replacement is needed, we will ship same day from stock.

Remote control gives an operator the ability to quickly rearrange needle configuration and install loopers. In complete safety, quilter cannot be started while operator is using the remote. The remote control gives a technician complete control of the quilter, the ability to rotate to any pre-programmed point, or operate the quilter in slow or fast jog mode.



### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	1200
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1000
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN794FR
Needle size / Tamaño de agujas	23/160
Total needles / Total de agujas	94X3=282
Weight of material / Tipo de material	Lite / Heavy
Quilting thickness (inch) / Espesor de acolchado (pulgada)	3
Quilting width (inch) / Ancho de acolchado (pulgada)	93
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 3PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	40
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	90
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	17,000
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	70 x 190 x 78

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Subject to thickness being sewn / Conforme al grueso a ser cosido.

## Información Técnica

### OPCIONES

- **1393E** – Cortador de Tapas / Cortador de Bordes con rebobinado
- **1393EBSA** – Cortador de Bordes sin rebobinado
- **1393EBSW** – Cortador de Bordes con rebobinado
- **1393EPCA** – Cortador de tapas
- Juego de partes para aumentar las agujas de 50 a 84

Diagnóstique un problema con rapidez y retorne la máquina en servicio sin la ayuda de una segunda persona.



Parada por ruptura de hilo que realmente funciona! Nunca da una falsa señal. Siempre se detiene cuando un hilo de aguja o gancho se rompe. Doble filas de detectores de hilo permiten que el operador reestablezca detectores para diferentes patrones.

Ajuste infinito de pie prensatelas mientras optimiza la velocidad de acolchado. Barras de agujas y prensatelas se hacen estándar. Si es necesario una sustitución, le enviaremos una del almacén el mismo día.

El control remoto da al operador la capacidad de cambiar rápidamente la configuración de la aguja y de instalar ganchos en completa seguridad, la Acolchadora no puede arrancar mientras el operador está utilizando el telecontrol. El control remoto da al técnico el control total de la Acolchadora, la capacidad de girar a cualquier punto preprogramado o de funcionar la acolchadora en modo lento.

- Windows® Operating System
- Touch Screen, Keyboard or mouse for operator interface
- No proprietary components
- Design patterns on-screen or at a remote location in-house
- Sistema operativo Windows®
- Pantalla táctil, teclado o ratón como interfase para el operador
- No hay componentes exclusivos
- Patrones de Diseño en pantalla o en una ubicación remota en fabrica





**Control Cabinet**  
**Gabinete de Control**

Control Cabinet from rear view,  
open door.

Vista posterior y puerta abierta  
del Gabinete de Control

## 1392-KITS5 State-of-the-Art Quilter Control System for competitive brands

- “State of the Art” Yaskawa servo drives (Sigma V) and Motion Controller (MP2300Siec)
- Windows computer with color industrial touchscreen and networking capabilities
- Computer System and Touchscreen are standard “off the shelf” components
- EzPattern software allows for “in-plant” pattern design
- EzQuilter software quilts Class 1-5 patterns, including Pattern “N” Pattern™
- Pattern storage is limited only by hard-drive size
- Batch mode and auto scheduling capable
- Computer records shift output, total output, number of patterns sewn, run time, etc.
- Remote control for auto positioning of needle bar, looper timing and maintenance
- Safety monitoring input/output, auto lube output, and thread break input control
- All software design and custom programming is performed “in-house” at AAC
- Standardized Control Panel designed to work with most Gribetz Quilting Machines.

**Tecnología de punta en sistemas  
de control para acolchadoras de  
otras marcas**

- Unidades servo Yaskawa (Sigma V) con “Tecnología de Punta” y controladores de movimiento (MP2300Siec)
- Windows con pantalla táctil industrial a colores y capacidades de red
- Sistema Informático y pantalla táctil son componentes estándar
- Programa EzPattern permite diseño de patrones “en planta”
- El programa EzQuilter acolcha patrones clase 1-5, incluyendo “Patrones tipo N™”
- El almacenamiento de los Patrones está limitado sólo el por tamaño de la unidad de disco duro
- Capacidad de auto-programación y trabajo por lotes
- Computador registra producción del turno, producción total, números de patrones cosidos, tiempo de costura, etc.,
- Control remoto para el posicionamiento automático de la barra de la aguja, el tiempo de los engarzadores y mantenimiento
- Monitoreo de seguridad de entradas o salidas, para la lubricación automática, y el control de las roturas de hilos
- Todo el diseño del software y la programación personalizada se realiza “en casa” en AAC
- Panel de control estandarizados diseñados para funcionar con la mayoría de las máquinas que acolchan Gribetz.

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220VAC 3PH 50/60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	40
Motor type / Tipo de motor	SERVO (AC)
Shipping dimensions (w/l/h, Inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	25 x 33.5 x 75



## Restoration Steps of a 4300 Quilter Proceso de Restauración de la Acolchadora 4300



Old quilter needing refurbish.  
Acolchadora existente requiriendo remodelación.



Quilter is completely disassembled.  
Casting is repaired and refinished.  
Acolchadora está completamente desarmada. La armadura es reparada, pulida y pintada.



Worn out and outdated parts replaced.  
Piezas gastadas y descontinuadas son reemplazadas por partes nuevas y actualizadas.

Shown is the 1392-KITS5 with a 4300E restoration.  
Se muestra la máquina 4300E remodelada producto final 1392-KITS5

### Restoration Models

- **1392-4300** 4300 Restoration
- **1392-4300E** 4300E Restoration
- **1392-P4** Paragon Restoration

Call your salesperson for a complete restoration quote.  
Recommended for use with Gribetz Quilter models: 4300, 4300E, 4300E+, Paragon, Paragon2, Paragon4 and Paragon M4.

If you do not see your model listed, please call to discuss your specific Gribetz quilter model and upgrade options.

### FEATURES

- Updated servo motors on all axis
- Includes all connectors and cables
- All motor adapter plates and pulleys provided for easy drop-in replacement

Llame su representante de ventas para una cotización de reconstrucción completa. Recomendada para modelos Gribetz 4300, 4300E, 4300E+, Paragon, Paragon2, Paragon4 and Paragon M4.

Si usted no encuentra su modelo en la lista, por favor llamenos para hablar de su modelo Gribetz, y sus opciones de actualización.

### CHARACTERISTICAS

- Actualización de los motores servo en todos los ejes
- Incluye todos los conectores y cables
- Todos los soportes de los motores y las poleas con suministrados para mayor facilidad de reemplazo



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514



362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Quilting - Cutter / Border Slitter

## Acolchado - Cortadora de Tapas / Cortador de Bordes



**1393E**

### Combination Panel Cutting / Border Slitter / Rewinder

Auto-cutting of mattress  
panels and mattress borders.  
Use with quilting machine  
or separately.

- Controlled by touch screen and PLC simple operation
- The size of panels and the total yards of borders can be preset
- Precision cutting with touch screen programmable edge trim blades
- Equipped with auto sharpening for all blades
- Quiet, reliable performance

### Combinación de Cortadora de Tapas / Cortador de Bordes / Rebobinado

Corte automático de las Tapas y de los  
bordes del colchón. Se utiliza directo a la  
máquina acolchadora o por separado.

- Controlado por pantalla táctil y PLC operación simple
- El tamaño de las tapas y las yardas totales de los bordes pueden ser preestablecidos
- Corte preciso con cuchillas de corte programables desde la pantalla táctil
- Equipada con afiladores automáticos para las cuchillas de corte laterales y la oblicua.
- Funcionamiento confiable y silencioso



## Technical Information

### OPERATION

This machine is mainly used for auto-cutting of mattress panels and mattress borders. It can be used together with the quilting machine or separately.

### OPTIONS

- 11393TC - Tensioning cart assembly
- 11393RC - Roller cart
- 1389873 - Additional blade holder
- 1393E - Panel cutter, border slitter, rewinder
- 1393EPCA - Panel cutting only
- 1393EBSA - Panel slitting only
- 1393EBSW - Border slitting with winder

## Información técnica

### OPERACIÓN

Esta máquina se utiliza principalmente para el corte automático de las tapas del colchón y de los bordes del colchón. Puede ser utilizada junto con la máquina acolchadora o por separado.

### OPTIONS

- 11393TC - Carro tensionador
- 11393RC - Carro para transporte de rollos
- 1389873 - Soporte para cuchillas adicionales
- 1393E - Cortador de Tapas, cortador de Bordes, Rebobinado
- 1393EPCA - Cortador de Tapas únicamente
- 1393EBSA - Cortador de Bordes únicamente
- 1393EBSW - Cortador de Bordes con Rebobinado

#### Panel cutter table lifts and retracts by touch screen.

Mesa de cortar las Tapas se levanta y contrae por la pantalla táctil



Table retracted,  
Border Slitter/Rewinder

Mesa de cortador de tapa  
contraída, Cortadora /  
Rebobinado de los bordes

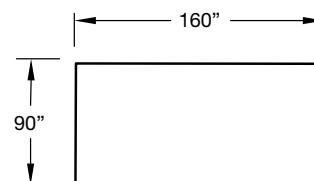


Table lifted, Panel Cutter  
Rewind bar stored on lower  
holder.

Mesa de cortador de  
tapas extendida. Barra del  
rebobinado es almacenada  
en un soporte inferior.

#### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max cutting thickness (inch) / Grueso máximo del corte (pulgada)	1 1/2" (Compressed)
Min cutting thickness (inch) / Grueso mínimo del corte (pulgada)	1/4"
Max cutting width (inch) / Ancho de corte máximo (pulgada)	102
Min cutting width (inch) / Ancho de corte mínimo (pulgada)	47 3/4
Max length (inch) / Longitud máxima (pulgada)	84
Min length (inch) / Longitud mínima (pulgada)	28 1/2
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 3PH 50/60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	20
Air pressure (psi) / Presión de Aire (psi)	80
Shipping weight (lbs) / Peso del Embargo (lbs)	5200
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de Envío (w/l/h, pulgada)	144 x 65 x 78



Footprint  
vista superior

#### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Output speed (ft/min.) / Velocidad de la salida (pie/min.)	45
--	----



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Quilting - Single Needle

## Acolchado - Una Aguja



Quilting - Single Needle  
Acolchado - Una Aguja

### 1392S

#### Single Needle Quilting Machine

- Advance heavy-duty lockstitch sewing head with auto thread-break detection
- Sew patterns using 360° jump quilting with a maximum storage of 200 patterns
- Low noise, low vibration & stable performance
- Input with a scanner or special pattern design software
- Precise control with servo motors
- Adjustable presser foot for different thicknesses
- Online vectorial angle correction and return parameter correction
- Equipped with function such as shift output counting, total output counting
- Auto feed and cutting
- Large bobbin capacity

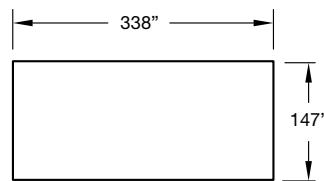
### Máquina Acolchadora de Una Aguja

- Cabezal de costura avanzado de pespunte para trabajo pesado con detectores de ruptura de hilo automáticos
- Cose patrones usando saltos de acolchado de 360° con un almacenaje máximo de 200 patrones
- Bajo ruido, poca vibración y funcionamiento estable
- Entrada de diseño con un escáner o un programa especial de diseño de patrones
- Control exacto con motores servos
- Présatelas ajustable para diferentes gruesos de materiales
- Corrección de ángulo vectorial en línea y corrección de parámetros de retorno
- Equipado con funciones tal como conteo de producción por turno, conteo de producción total.,
- Alimentación y corte automáticos
- Bobina de gran capacidad



1392S

## Technical Information / Información Técnica



**Footprint**  
*vista superior*

Quilting - Single Needle  
Acolchado - Una Aguja

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	2500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN215AHSES130
Needle size / Tamaño de aguja	130
Maximum quilting width (inch) / Ancho máximo acolchado (pulgadas)	92 1/2
Maximum quilting length (inch) / Largo máximo de acolchado (pulgadas)	102
Thickness of material (inch) / Espesor de material (pulgadas)	≤2 3/4
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 3PH 50HZ
Power (kw) / Potencia (kw)	8.8
Motor type / Tipo de motor	SERVO
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	8000
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	150 x 150 x 80

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Feet per min / Pies por minuto	Dependent on complexity of design Depende de la complejidad del diseño
--------------------------------	---



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built



## 1342TA

### Quilting Repair Machine with Hopping Foot

- Heavy duty thread trimming
- 28" capacity under arm
- Spoon or eyelet style presser foot (customer specified)
- Electronic servo motor
- Needle positioning
- Automatic presser foot lift

### Máquina para Reparar Acolchados con Pie Saltador

- Robusto sistema de corte de hilos
- 28" de capacidad bajo el brazo (40" opcional)
- Pie prénsatelas estilo cuchara o ojal (especificado por el cliente)
- Motor electrónico tipo Servo DC
- Posicionamiento de agujas
- Elevación automática de prénsatelas



# 1342TA

Quilting - Repair  
Acolchado - Reparación

## Technical Information

### OPTIONS

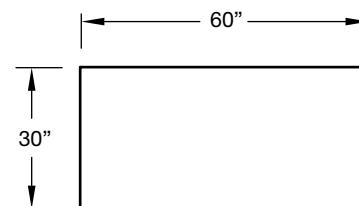
- **1278-1095** - Accessory kit (sew light, blow hose with nozzle)
- **1337AT** - Single pneumatic flotation table
- **1337022** - Single air table extension, 18" three sides
- **1337ATE** - Double air table

## Información Técnica

### OPCIONES

- **1278-1095** - Kit de accesorios (lámpara de costura, manguera de soplado con boquilla)
- **1337AT** - Mesa de flotación neumática
- **1337022** - Extensión para mesa de flotación, 18" por los tres lados
- **1337ATE** - Mesa de aire doble

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	1500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1500
Needle system / Sistema de aguja	135x17
Needle / Tamaño de aguja	23/160
Weight of material / Tipo de material	LIGHT - HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max Elevación de prensatelas (pulgadas)	9/16 (14 mm)
Clearance under the arm (inch) / Distancia bajo el brazo (pulgadas)	28
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Power (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	Servo
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	590
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	65 x 48 x 55



**Footprint**  
*vista superior*



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

Supplier Member

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Quilting - Storage

## Acolchado - Almacenamiento



Quilting - Storage  
Acolchado - Almacenamiento

**1367**

### Motorized Carousel

- Standard machine heights from 130" to 310"
- Easy to operate push button controls
- Lifetime sealed bearings (no maintenance)
- Smooth, integrated drive system
- Shielded motors
- Solid pin chain with 2" on-center positioning

### Carrusel Motorizado

- Alturas estándar de la máquina desde 130" a 310"
- Botones pulsadores de control de fácil operación
- Rodamientos sellados de por vida (sin mantenimiento)
- Sistema de tracción integrado, de funcionamiento suave
- Motores blindados
- Sólida cadena de pines de 2" de paso

## Technical Information

### OPTIONS

- Single or three phase power
- Delivery and installation available by factory trained technicians

## Información Técnica

### OPCIONES

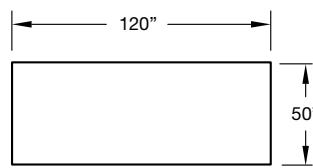
- Alimentación monofásica o trifásica
- Entrega e instalación por técnicos capacitados en fábrica

Height Altura	Configuration Configuración	Qty Rolls Cantidad de Rollos
130"	Single	12
	Dual	23
	Triple	35
190"	Single	18
	Dual	35
	Triple	53
250"	Single	24
	Dual	47
	Triple	71
310"	Single	30
	Dual	59
	Triple	89

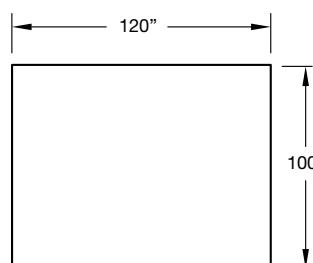


**Quilting - Storage**  
**Acolchado - Almacenamiento**

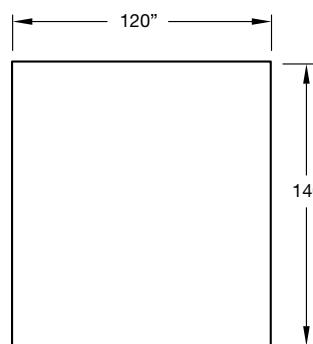
**Footprint  
vista superior**



Single Tower  
Torre Simple



Dual Tower  
Torre Doble

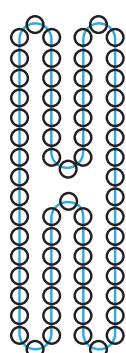


Triple Tower  
Torre Triple

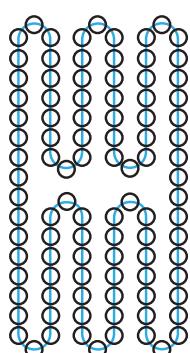
### Tower Configurations / Configuración de la Torre



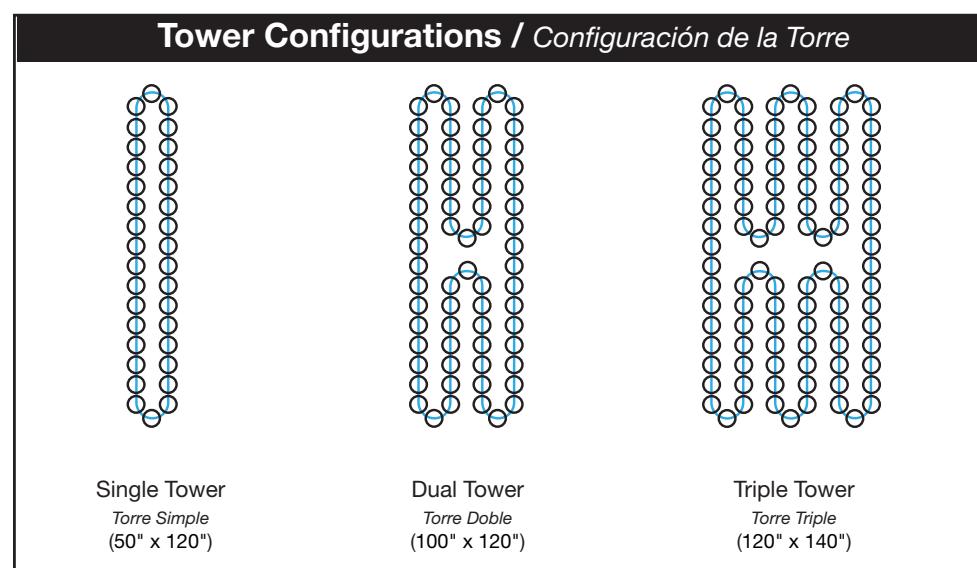
Single Tower  
Torre Simple  
(50" x 120")



Dual Tower  
Torre Doble  
(100" x 120")



Triple Tower  
Torre Triple  
(120" x 140")



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

## 1335 Series

**One Roll,  
One Machine,  
Multiple Styles**

**Simple - Economical**

*Elegant*

**Un Rollo,  
Un Maquina,  
Múltiples Estilos**

**Económico - Simple**

*Elegante*



# Guides & Sewing Heads

## Guías y Cabezales de Costura

1335



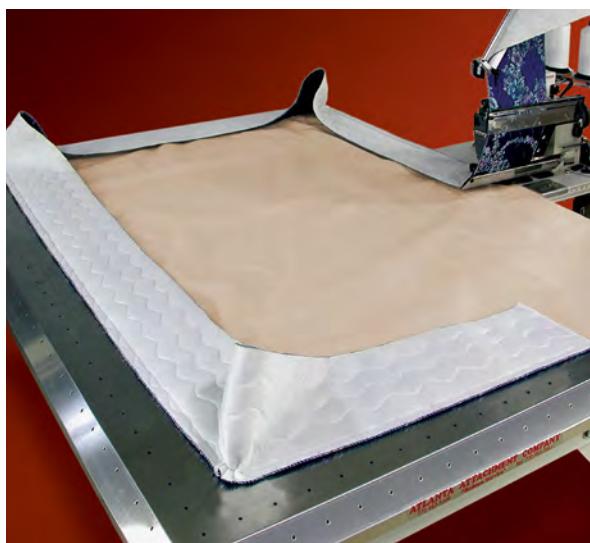
### Pillow Top & Euro Top



Pillow Top



Euro Top



### Continental Foundation & Attach Non-Skid (One Operation)

**Somieres &  
Coser antideslizantes**  
(una operación)



Ruffler  
Plegado

### 1335 Series Sewing Heads Cabezales de Costura de la Serie 1335



**T Typical GK321**  
Light Weight  
Drop Feed



**F Yamato 1804**  
Light Weight  
Drop Feed



**G Yamato 2002**  
Medium Weight  
Needle Feed



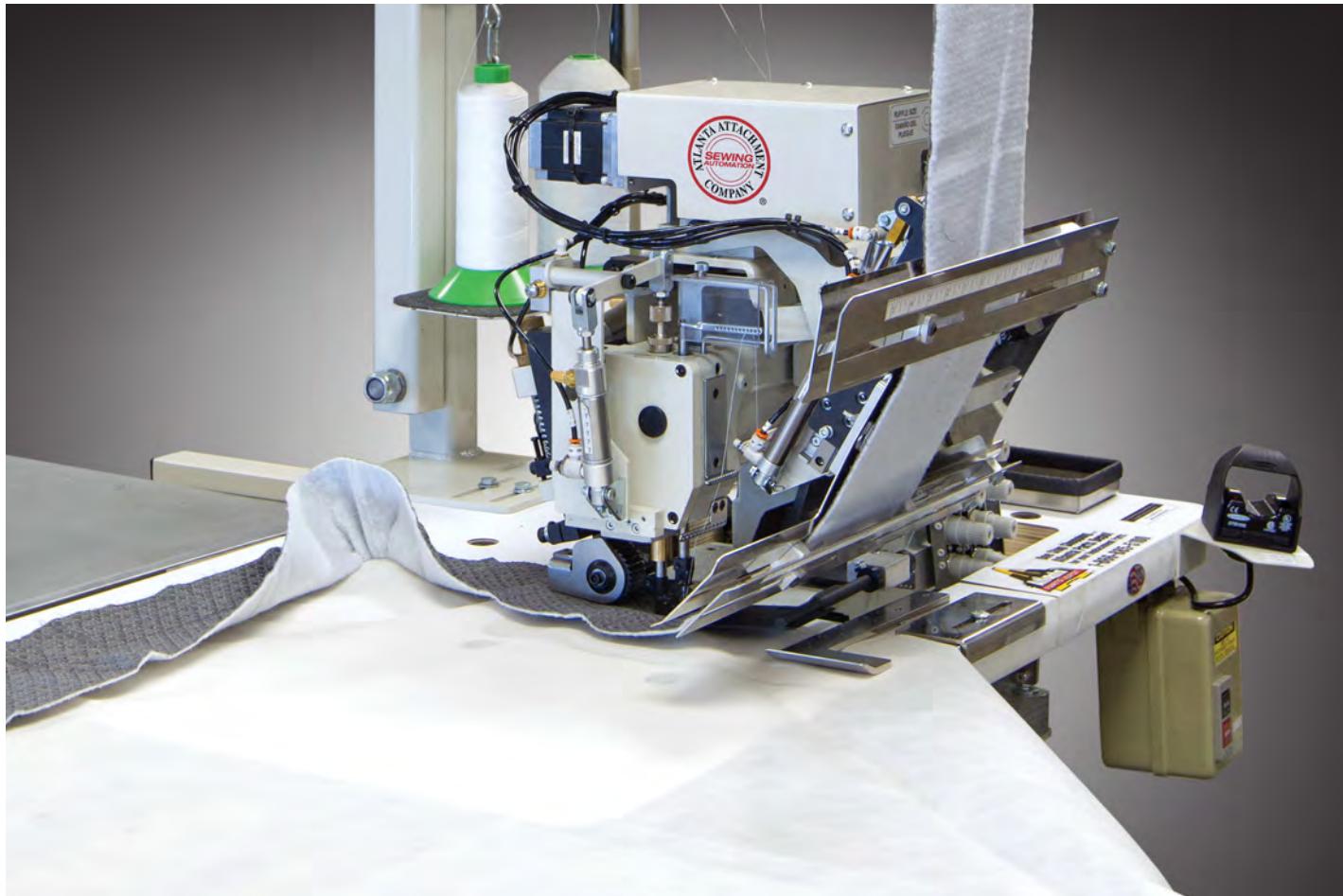
**H Singer 300UX6**  
Heavy Weight  
Walking Foot

Materiales livianos  
Alimentación inferior

Materiales livianos  
Alimentación inferior

Materiales medianos  
Alimentación por aguja

Materiales pesados  
Prénsatelas alternantes



## 1335ET Pillow-top, Euro-top or Continental Ruffler Workstation Economy Model

- Adjustable folder for symmetrical (Pillow-top) and offset gusset (Euro-top)
- Pillow-top, Euro-top or Continental borders (depending on folder style ordered)
- High-speed chainstitch, drop-feed sewing machine
- Intermittent puller
- Electronic sewing motor
- Solid state speed control
- Needle positioner - no synchronizer
- Pneumatic foot-and-puller lift
- Auto stop at corner
- Gusset may be pre-flanged
- Stand up or sit down (customer specified)

## Estación de Trabajo Económico para Plegar Pillow-top, Euro-top y Continental

- Guía ajustable para fuelles simétricos (Pillow-Top) y descentradas (Euro-Top)
- Bordes Pillow-top, Euro-Top o Continental (dependiendo del estilo de la guía ordenada)
- Máquinas de coser de cadena de alta velocidad con transporte inferior
- Arrastre por rodillo intermitente
- Motor de coser electrónico
- Control de velocidad electrónico
- Posicionador de agujas (No utiliza sincronizador)
- Elevador de prénsetas y arrastre por rodillo
- Se detiene automáticamente en las esquinas
- Fuelle puede tener el reborde aplicado previamente
- Para trabajo de pie o sentado (según especificación del cliente)



401

Crossline

1335ET

## Technical Information

### METHODS OF CONSTRUCTION / FOLDERS:

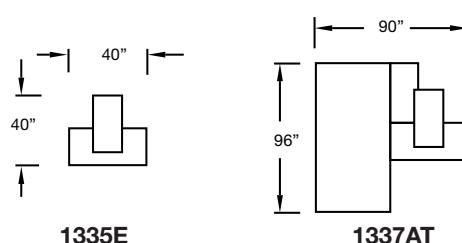
- **A-2216K** - Folder, 6" max.  
With or without flange
- **A-2216L** - Folder, 9" max.  
Euro-top width with or without flange
- **A-2216M** - Folder, 18" max.  
Continental , Capper
- **A-2216S** - Folder 24" max  
One-piece border, gusset, flange

### OPTIONS

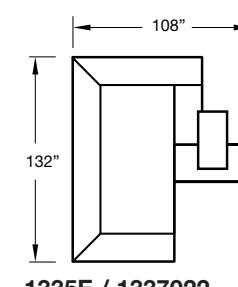
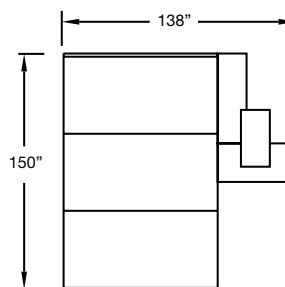
- **1337AT** - Single pneumatic flotation table
- **1337022** - 18" Single air table extensions (3 sides)
- **1334S-02** - Auto flange module
- **1337580** - Flat table extension
- **1335004** - Triple air table

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	4000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	3000
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6
Needle system / Sistema de aguja	SNTVX7X140
Needle size / Tamaño de aguja	22/140
Weight of material / Tipo de material	LIGHT / MEDIUM
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	2
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	850
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	60 x 48 x 65
<b>PRODUCTION / PRODUCCIÓN</b>	
Pieces Per Hour / Piezas por hora	25 - 30



**Footprint**  
*Vista superior*



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

Ruffier  
Plegado



## 1335M

### Multi-Purpose Ruffler Workstation

- Pillow-top Gusset Ruffler
- Euro-top Ruffler
- Continental Foundation Ruffler
- Bottom Capping Ruffler

Accomplish all of the above by simple material guide change.

- High-speed heavy-duty sewing machine
- Stepping motor drive puller
- Electronic sewing motor
- Electronic speed control
- Needle positioner - no synchronizer
- Pneumatic footlift
- Auto stop at corner
- Adjustable folder for symmetrical and offset gusset
- Gusset may be pre-flanged

### ***Estación de Plegar de Múltiples Aplicaciones***

- ***Plegado de Fuelles de Pillow Top***
- ***Plegado de Euro-Top***
- ***Plegado de Somier Continental***
- ***Plegado de Fundas Inferiores***

***Logra todo lo anterior mediante el  
cambio de una simple guía de material***

- Máquina de coser de una aguja de alta velocidad para trabajos pesados
- Arrastre por rodillo electrónico con motor Servo DC
- Motor de coser electrónico
- Control de velocidad electrónico
- Posicionador de agujas (No utiliza sincronizador)
- Elevación de prensatelas neumático
- Se detiene automáticamente en las esquinas
- Guía ajustable para fuelles simétricos o descentrados
- Fuelle puede tener el reborde aplicado previamente



**1335M**

## Technical Information

### OPTIONS

- **1337AT** - Single pneumatic flotation table
- **1337ATB** - Single air table with back drop shelf
- **1337022** - 18" Single air table extensions

### Sewing Head Preference

Model	Application	Sewing Head
<b>1335MF</b>	Drop Feed	Yamato 1804
<b>1335MG</b>	Needle Feed	Yamato 2002
<b>1335MH</b>	Walking Foot	Singer 300UX6

## Información Técnica

### OPCIONES

- **1337AT** - Mesa de flotación neumática
- **1337ATB** - Mesa de flotación individual con extensión retráctil
- **1337022** - 18" Extensiones para bordes de mesa

### Preferencia de Cabezal de costura

Modelo	Aplicación	Cabezal de costura
<b>1335MF</b>	Alimentación inferior	Yamato 1804
<b>1335MG</b>	Alimentación por agujas.	Yamato 2002
<b>1335MH</b>	Pie alternante	Singer 300UX6

### Method of construction / Método de construcción



Euro-Top



Continental Foundation & Capping  
Somier Continental y Fundas



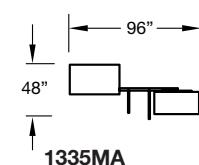
Pillow-Top

Ruffer  
Plegado

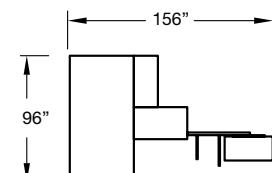
SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	F	G	H
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	4500	5000	3000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	3500	3200	2500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	7	4	3.3
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5721	SN62X5924	SN62X8524
Needle size / Tamaño de aguja	22/140	22/140	24/180
Weight of material / Tipo de material	LIGHT	MEDIUM	HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prensatelas (pulgadas)	5/32	11/32	
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60Hz		
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5		
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC		
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80		
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	2		
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	820		
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	74 x 48 x 65		

PRODUCTION / PRODUCCIÓN			
Pieces Per Hour / Piezas por hora		25 - 30	

### Footprint vista superior



1335MA



1335MA-SUAT  
with Single Air Table  
con mesa de flotación  
neumática individual



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built



## 1335MHP

### Gusset Ruffler Workstation for Bucket Building of Pillow Tops

- Pillow-top Gusset Ruffler
- Euro-top Ruffler
- With or Without Flanging
- Adds Gusset to premade “bucket”
- High-speed needles feed heavy-duty sewing machine
- Stepping motor drive puller
- Electronic sewing motor
- Electronic speed control
- Needle positioner - no synchronizer
- Pneumatic footlift

### ***Estación de trabajo de fruncir fuelles para enfundados con pillow top***

- Fruncir fuelles en Pillow-top
- Fruncido en Euro-top
- Con o sin rebordes
- Añade fuelle a “fundas” pre-fabricadas
- Maquina de coser de alta velocidad con alimentación alternada por agujas para trabajos pesados
- Rodillo de arrastre por motor de paso
- Motor de costura electrónico
- Control de velocidad electrónico
- Posicionado de aguja- sin sincronizador
- Elevación de prensador de tela neumático



401

# 1335MHP

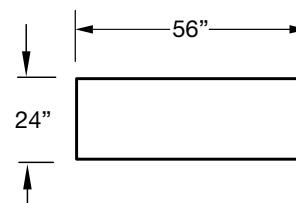


Pillow-Top

Ruffer  
Plegado

#### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	3.3
Needle system / Sistema de aguja	SN62X8524
Needle size / Tamaño de aguja	24/180
Weight of material / Tipo de material	HEAVY
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	2
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	900
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	24 x 60 x 60



Footprint  
vista superior

#### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces Per Hour / Piezas por hora	30-40
-----------------------------------	-------



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built



## 1335M-34

### Pillow-top Gusset Ruffler Workstation with Automatic Pre-Flanging

#### Gusset Ruffler

- High-speed, double-chainstitch sewing machine
- Electronic sewing motor
- Solid state speed control
- Needle positioner - no synchronizer
- Pneumatic footlift
- Auto stop at corner
- No edge trim of inner panel ensures exact tailoring

#### Gusset Pre-Flanger

- Heavy-duty single needle sewing head with puller
- Self-contained high pressure oiling system
- Auto stops when raw material depleted
- Adjustable width flange guide
- Eliminates the secondary flanging operation

#### *Estación de Trabajo para Plegar Fuelles de Pillow-top con Pre-Aplicación de Reborde Automático*

#### **Plegar Fuelles**

- Máquina de coser de alta velocidad, cadena doble
- Motor electrónico
- Control de velocidad electrónico
- Posicionador de agujas - no utiliza sincronizador
- Elevación de prénSATelas neumático
- Se detiene automáticamente en las esquinas
- Al no cortar los bordes del panel interior se garantiza un perfecto entalle

#### **Aplicar Reborde en los Fuelles**

- Cabezal de costura de una aguja para trabajo pesado con arrastre por rodillo
- Sistema hermético de alta presión de aceite
- Se detiene automáticamente al agotarse el material
- Guía ajustable para el ancho del reborde
- Elimina la operación secundaria de aplicar reborde

**Technical Information****OPTIONS**

- 1337AT** Single pneumatic flotation table
- 1337ATB** Single air table with back drop shelf
- 1337022** 18" Single air table extensions

**Sewing Head Preference**

Model	Application	Sewing Head
1335MF-34.....	Drop Feed .....	Yamato 1804
1335MG-34.....	Needle Feed .....	Yamato 2002
1335MH-34.....	Walking Foot .....	Singer 300UX6

**Información Técnica****OPCIONES**

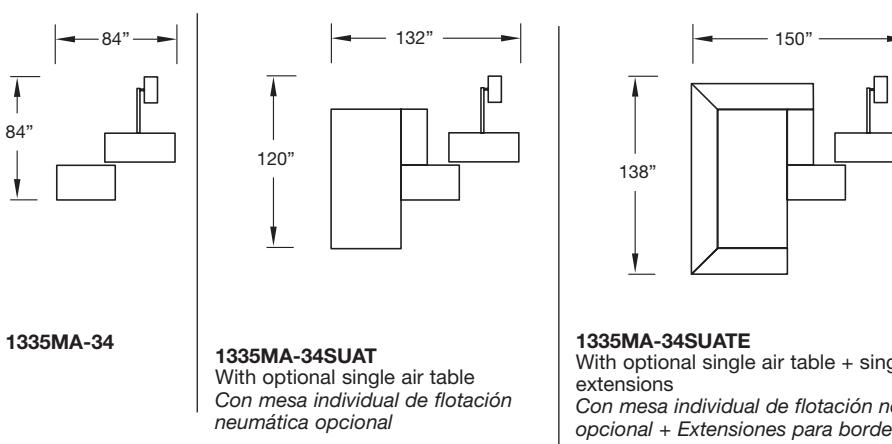
- 1337AT** Mesa de flotación neumática
- 1337ATB** Mesa de flotación con extensión retráctil
- 1337022** 18" Extensiones para bordes de mesa

**Preferencia de Cabezal de costura**

Modelo	Aplicación	Cabezal de costura
1335MF-34.....	Alimentación inferior.....	Yamato 1804
1335MG-34.....	Alimentación por agujas ..	Yamato 2002
1335MH-34.....	Pie alternante .....	Singer 300UX6

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	MF	MG	MH	Flanger
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	4500	5000	3000	4500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	3500	3200	2500	3000
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	7	4	3.3	6
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5721	SN62X5924	SN62X8524	SN11318
Needle size / Tamaño de aguja	22/140	22/140	24/180	22/140
Weight of material / Tipo de material	LIGHT	MEDIUM	HEAVY	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prensatelas (pulgadas)	5/32	11/32		3/8
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ			
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5			
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC		CLUTCH	
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80		70	
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	2			
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	900		1200	
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	74 x 48 x 65		69 x 96 x 65	

PRODUCTION / PRODUCCIÓN				
Pieces Per Hour / Piezas por hora			25 - 30	



Pillow-Top

**Footprint**  
*vista superior*



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



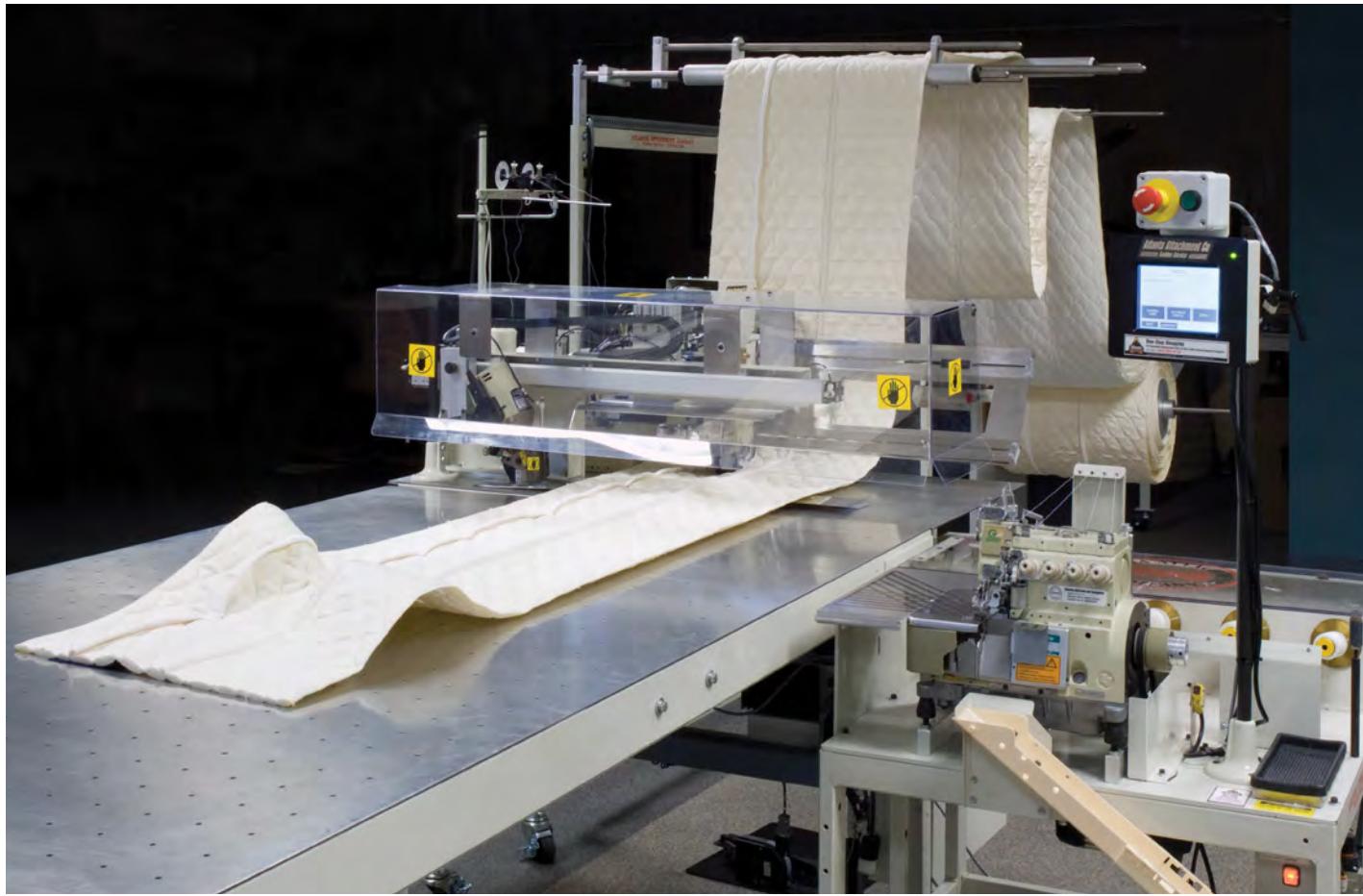
**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Ruffler

## Plegado

Ruffler  
Plegado



Shown with optional 1351 Miter-Closer Workstation  
Se muestra con estación de trabajo opcional para cerrar y coser Ingletes, modelo 1351

## 1335MB Series

### Automatic Ruffler with Serial Bus Control System

**Multi-style One Continuous  
Piece Borders for Foundations,  
Continental, Pillow-top, Euro-top  
Mattresses**

- Automatic workstation produces 30 pre-flanged mattress borders per hour
- Heavy-duty double chainstitch sewing head with electronic programmable servo motor
- Stepping motor driven ruffler mechanism
- Powered border roll unwinder to ensure accurate border sizes
- No inner panel needed
- Serial Bus Control System equipped with touch screen for operator input

**Seams Meet All Known  
Flammability Standards**

### **Plegado Automático con Sistema de Control Serial Bus**

**Estilos de Bordes de una pieza  
continua en Somieres, Colchones  
Continentales, Pillow-top, Euro-top**

- Estación de trabajo automática produce 30 bordes de colchón con rebordes por hora
- Cabezal de costura pesado de cadena doble con motor electrónico Servo DC programable.
- Mecanismo de plegar impulsado por motor de paso
- Desenrollado motorizado para garantizar la exactitud en el tamaño de los bordes
- No es necesario panel interior
- Sistema de control Serial Bus equipado con pantalla táctil para el manejo del operador

**Las costura estas acordes con todas las  
normas de flamaabilidad conocidas**



# 1335MB Series

## Technical Information

### OPERATION

- Operator enters the style and quantity of borders needed
- Automatic workstation sews flanger to border, measures, ruffles all four corners, marks location for the four miters and then cuts the border to length
- Operator miters and closes mattress border with Kevlar thread using AAC's model 1351 (optional) Semi-Automatic Safety Stitch Workstation
- Automatic workstation produces the next border while operator miters & closes previous border
- Continental style mattress border is now complete and ready to be capped

### OPTIONS

- 1335M-520A** - Rotary knife assembly
- 1961-KIT10** - Border joining chainstitch (for attaching next band for continuous feed)
- 1337AT** - Single pneumatic flotation table
- 1351** - Miter-Closer Workstation

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	4500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	3500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5721
Needle size / Tamaño de aguja	21/32
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max prensatelas levantar el pie (pulgadas)	5/32
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	2
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	950
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	72 x 48 x 65

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

#### Pre-flanged Mattress Borders / Bordes de Colchón con Reborde

Pieces Per Hour / Piezas por hora	25 - 30
-----------------------------------	---------

#### Sewing Head Preference

Model . . . Application . . . Sewing Head  
**1335MFB** . . . Drop Feed . . . Yamato 1804  
**1335MGB** . . . Needle Feed . . . Yamato 2002  
**1335MHB** . . . Walking Foot . . . Singer 300UX6

#### Preferencia de Cabezal de Costura

Modelo . . . Aplicación . . . Cabezal de costura  
**1335MFB** . . . Alimentación inferior . . . Yamato 1804  
**1335MGB** . . . Alimentación por agujas . . . Yamato 2002  
**1335MHB** . . . Pie alternante . . . Singer 300UX6

## Información Técnica

### OPERACIÓN

- El operador entra el estilo y la cantidad necesaria de bordes
- La estación de trabajo automáticamente cose insertando el reborde, mide, plega las cuatro esquinas, marca las ubicación de los cuatro ingletes y corta el borde a la medida
- El operador cose los Ingletes del colchón y cierra el borde con hilos Kevlar usando el modelo 1351 (opcional) Estación de trabajo semiautomática con costura de seguridad
- La unidad de trabajo automáticamente produce el próximo borde, mientras que el operador cose los ingletes inferiores y cierra el borde
- El borde del colchón de estilo Pillow top / Euro top o Continental ya esta completo y listo para ser cerrado

### Opciones

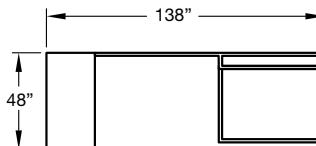
- 1335M-520A** - Cuchilla de corte circular
- 1961-KIT10** - Maquina de cadena para unir el borde (Une los extremos de los rollos para alimentar continuamente la maquina)
- 1337AT** - Mesa de flotación neumática
- 1351** - Estación de trabajo para cerrar y coser Ingletes



**3200PM option** Automatic Marking Module Marks border for placement of handles  
*Módulo de marcado automático para el posicionamiento de las asas*



**133M-520A option** Rotary knife assembly  
*Cuchilla de corte circular*



**Footprint vista superior**



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
 Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
 Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



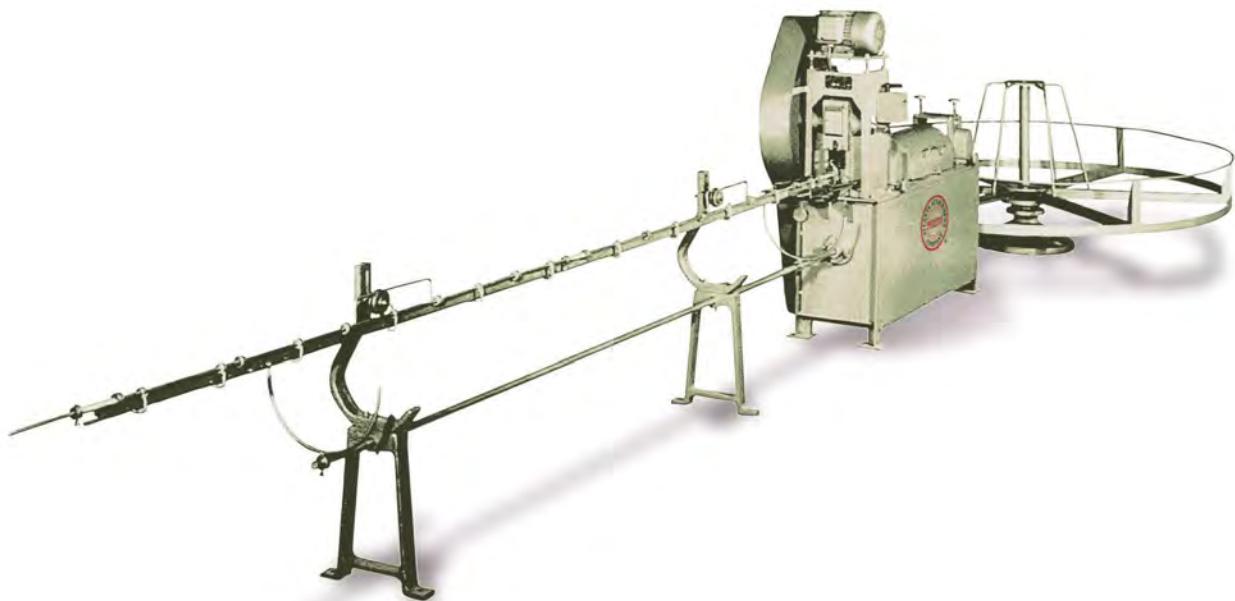
**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
 built

Ruffer  
 Piegado

# Springs - Cutting & Bending

## Muelles - Corte y Doblez



**1304**

### Wire Straightening Machine

Used for straightening and cutting cold-drawn steel wire and other non-ferrous metal wire. It measures and cuts wire automatically and works continually. Simple in design and operation.

### Máquina Enderezadora de Alambre

Utilizada para enderezar y cortar alambres de acero y otros alambres de metal no ferrosos. Mide y corta el alambre automáticamente, trabaja continuamente. Simple en diseño y operación.

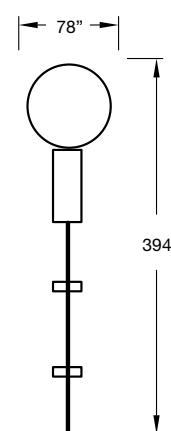
#### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Maximum wire diameter (inch) / Diámetro máximo de alambre (pulgadas)	.23
Maximum cutting length (inch) / Máxima longitud de corte (pulgadas)	330
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 3PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	20
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	2200
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	75 x 80 x 65

#### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces Per Hour / Piezas por hora	800
-----------------------------------	-----

#### Technical Information Información Técnica



Footprint  
vista superior



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built



## 1305

### Pneumatic Border Bending Machine

- Forms the border wire for spring and pocket coil mattress units
- Forms 8 border wires each cycle
- Simple design, dependable operation and low maintenance

### Máquina Neumática para Doblar Alambres

- Para la formación del alambre de borde en las unidades de colchones de muelles y muelles embolsados
- Dobra hasta 8 alambres por ciclo
- Diseño simple, operación confiable y bajo mantenimiento

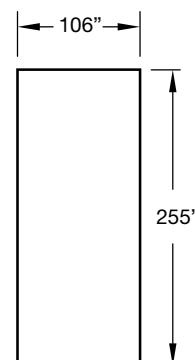
#### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max frame size (inch) / Max tamaño de marco (pulgadas)	90.5 x 78.7
Wire diameter / Diametro del alambre	.12 - .20
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	100
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	6
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	2200
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	75 x 48 x 50

#### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces Per Hour / Piezas por hora	600
-----------------------------------	-----

#### Technical Information Información Técnica



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Springs - Pocket Coil

## Muelles - Muelles Embolsados



**1313T**

### Pocket Spring Coiling Machine

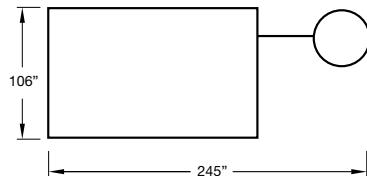
- Spring coiling device for the production of pocketed springs
- Continuous or adjustable mode of operation for automatic cutting
- Fully automatic mode of operation
- Ease of changeover
- Heat treatment system with cooling station
- Fabric strip feed and folding device and spring upright positioner
- Ultrasonic welding unit
- Soundproof enclosure
- Optional automatic cutting device

### **Máquina para Hacer y Embolsar Muelles**

- Maquina para la producción de muelles embolsados
- Modo de operación del corte automático continuo o ajustable
- Modo operación completamente automático
- Fácil de modificar
- Sistema de tratamiento de temple con estación de enfriamiento
- Dispositivo de arrastre y plegado de no tejido y posicionador vertical del muelle
- Unidad de soldadura ultrasónica
- Caja de insonorización
- Dispositivo de corte automático opcional

## Technical Information

### Información Técnica



**Footprint**  
*vista superior*

<b>SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES</b>	
Wire gauge (inch) / cable de calibre (pulgadas)	.05-.08
Operation mode / el modo de operación	Continuous or adjustable for required coil count / Continua o ajustable para el número de resortes necesarios
Welding unit / Unidad de soldadura	Telsonic Ultrasonic system / Titanium Horns / Sistema Telsonic ultrasónico / Cabezas de Titánio
Controls / controles	8 axis motion controller & 8 Brushless Servo Axis / controlador de movimiento de 8 ejes y 8 servo motores
Maximum wire reel weight (lbs) / Alambre de peso máximo carrete (lbs)	1984
Spring diameter (mm) / Diámetro de la primavera (milímetros)	42-54
Spring height (without fabric) (inch) / La altura de la primavera (sin tejido) (pulgadas)	5.1-8.3
Spring height (with fabric) (inch) / La altura de la primavera (de tela)	4-6.7
Fabric rolls width (inch) / Rollos de tela ancho (pulgadas)	up to 31.5"
Spring type / de muelle	Barrell, cylindrical / Barril, cilíndrico
Speed control / control de velocidad	3 x brushless servo motor / 3 x servo motor sin escobillas
Main motor control / Principales de control del motor	1 x brushless servo motor / 1 x servo motor sin escobillas
Unwinder motor power / Desbobinador potencia del motor	1.5Hp
Heat treatment control / Tratamiento de control de calor	Electronic switching / Comutación electrónica
Air Pressure (PSI) / Presión de Aire (PSI)	90
Air Volume (CFM) / Volumen de Aire (CFM)	25
Voltage Input Transformer (available taps) / Transformador de voltaje de entrada	(200V, 350V, 400V, 440V) 3PH
Voltage Output Transformer / Transformador de voltaje de salida	380V 3PH - 50/60HZ 30 AMP
Breaker Circuit (AMP) / Corta circuitos (AMP)	40
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	9524

<b>PRODUCTION / PRODUCCIÓN</b>	
Speed (springs per minute) / Velocidad (muelles por minutos)	70



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Springs - Pocket Coil

Muelles – Muelles Embolsados



**1314T**

## Fully Automated Pocket Spring Assembler

- Full automatic pocket spring assembler for pocketed type innerspring units
- Zone, parallel or nested assembly
- Easy cutting system
- Pocket spring strips are automatically placed into the machine
- Ease of use and low maintenance

## Ensambladora de muelles embolsados totalmente automática

- *Ensambladora completamente automática de muelles embolsados para estructuras internas de resortes embolsados*
- *Montaje por zonas, paralelos o anidados*
- *Sistema de corte fácil*
- *Las bandas de los muelles embolsados se colocan automáticamente en la máquina*
- *Fácil uso y bajo mantenimiento*

## Technical Information

### Información Técnica

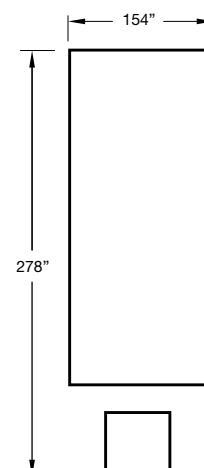


#### SPECIFICATIONS

Spring type / de muelle	Barrell or cylindrical / Barril o cilíndrica
Spring diameter (inch) / Diámetro de la primavera (pulgadas)	1.65 - 2.75 in / 42 -70 mm
Spring height (inch) / primavera Altura	4 - 8.25 in / 100 - 210 mm
Maximum width (inch) / Ancho máximo	82.67 in / 2100 mm
Gluing type / Tipo de Pegado	Continuous or bead (economic mode) / (Modo económico) Continuo o Gota
Gluing applicator / Aplicador de Pegado	Single, twin or triple on request / Individual, dobles o triples a petición
Controls / Controles	PLC Control, frequency inverters and control panel / PLC, convertidores de frecuencia y panel de control
Spring unit / Unidad de primavera	Parallel, nested or zoning / Paralelos, anidados o por zona
Fabric rolls max pad / Rollos de tela pad máxima (pulgadas)	35.4 in / 900 mm
Fabric rolls max weight / Rollos de tela de peso máximo (lbs)	154 lbs / 70 Kg
Hot melt glue tank / Tanque de pegamento de Fundido en caliente	Robotech Concept 8 gal / 30 litre
Air Pressure (PSI) / Presión de Aire (PSI)	90 PSI / 6 Bar
Air Volume / Volumen de Aire (CFM)	33 CFM
Voltage Input Transformer (available taps) / Transformador de voltaje de entrada	(200V, 350V, 400V, 440V) 3PH
Voltage Output Transformer / Transformador de voltaje de salida	380V 3PH 50/60HZ 20AMP
Breaker Circuit (AMP) / Corta circuitos (AMP)	30 AMP
Shipping weight approx. (lbs) / Peso de embarque (lbs)	5300 lbs / 2408 Kg

#### PRODUCTION

Output capacity / capacidad de salida	Estimated cycle 7 seconds for largest size row of springs Ciclo estimado de 7 segundos para la tira de tamaño más grande de resortes
---------------------------------------	---



**Footprint**  
*vista superior*



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

Supplier Member

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Springs - Unbaler

## Muelles - Descompresor

New!

Springs - Unbaler  
Muelles - Descompresor



### 1309A

#### Spring Unbaler

#### Unbale compressed spring units

- Heavy duty 2.5" Lead Screws with reinforced brass guides
- Two-hand external operating control panel
- Vinyl guards for additional safety protection
- Guide poles to keep spring blocks in position
- Simple to operate and easy to maintain

#### Descompresor de Muelles

#### Utilizada para desempacar unidades de muelles comprimidas

- Tornillos sin fin de 3" para trabajo pesado con guías de refuerzo de bronce reforzadas
- Panel de control externo activado únicamente con el uso de las dos manos
- Ventanas transparentes de vinilo para seguridad adicional
- Barras guías para mantener los muelles en posición
- Simple de operar y fácil de mantener

## Technical Information

### Información Técnica



Two-handed safety control panel

*Panel de control de seguridad activado con las dos manos*



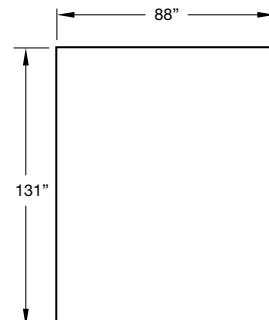
6" minimum unbaling height.

*Mínima altura de descompresión 6".*

Springs - Unbaler  
Muelles - Descompresor

#### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Rack speed (feet per min) / Velocidad de la plataforma (pies por minuto)	20
Max unbaling height (in) / Max altura de descompresión (pulgadas)	110 / 2,794
Min unbaling height (in) / Min altura de descompresión (pulgadas)	6 / 152
Max unbaling quantity (pieces) / Max cantidad de descompresión (piezas)	22
Max load (ft lbf) / Carga max (pies lbf)	20,000 / 9,080
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	230V 3PH 50/60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	15
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	5750
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	115 x 95 x 55



Height / altura: 152"

Footprint  
*vista superior*



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Spring - Pocket Coil Unbaler

Muelles - Desenrollado de Resortes Embolsados

New!



**1409**

## Pocket Coil Unbaler for Round Bales with Wrap Accumulator

- Safely unbales roll packed pocket spring units
- Efficiently handles bales up to 28" dia, wrapped with either paper or fabric
- Rolls up protective wrap for recycling or easy disposal
- Variable speed 2 HP motor, easily handles even the heaviest gauge springs

## Desenrollado de Resortes Embolsados con Acumulador de Desperdicios

- Desenrolla en forma segura rollos de resortes embolsados
- Maneja eficientemente cilindros de hasta 28" de diámetro envueltos en papel o tejidos
- Enrolla el material de empaque para facilitar el reciclado o eliminación
- Motor de velocidad variable de 2 HP, maneja fácilmente incluso los resortes de calibre más pesado

## Technical Information

### OPTIONS

- Roller exit conveyor, Non-powered



Wrap Accumulator  
Acumulador de Desperdicios

## Información Técnica

### OPCIONES

- Mesa de rodillos para descarga, no motorizada

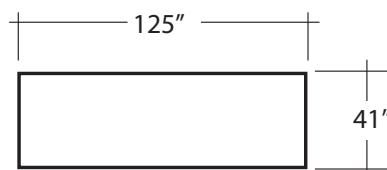


Spring Unbaler  
Desenrollador de Cilindros de Muelles

**Springs - Unbaler**  
Muelles - Descompresor

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Bale Size / Medida de cilindro	86" L x 28" Dia
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH
Current (amps) / Amperaje (amperios)	20
Motor type / Tipo de motor	Induction, 2HP
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	5
Shipping Weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	2900
Shipping Dimensions (w/l/h, Inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	144" x 48" x 76"



### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces per hour / Piezas por hora	12 - 15
-----------------------------------	---------



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Tape Edge

## Ribete de Borde

**Singer®**  
for over 160 years  
*por mas de 160 años*

**NEW Singer®  
sewing head**  
designed for tape edge,  
not a used modified head

*Nuevo cabezal Singer diseñado  
para Cerrar Colchones, no es  
un cabezal de uso modificado*



## 1345-2

### Electronic Drive Tape Edge Workstation

- Singer 300UX6 sewing head, standard replacement parts in stock
- 4" to 22" beds sewn with ease
- Power table lift & sewing head tilt
- Feather touch solid-state knee control
- Electronic braking, no maintenance
- Auto slow-down at corners tamper proof
- Push button carriage release built into handle
- Shock absorber for smooth corner transition
- Table travel 25" to 38", gives operator comfortable table height
- Stainless steel queen-size table top
- Stainless steel end cover on sewing head base
- Under table wiring meets UL standards
- Rugged steel frame & heavy-duty center column
- Standard block binders for woven tape in stock
- Custom binders available, 5-7 days

**AAC Guarantees all replacement parts will be shipped within 72 hours or they will be FREE!**

### Estación de Trabajo con Motor Electrónico para Cerrar Colchones

- Cabezal de coser Singer 300UX6, piezas de recambio estándares en almacén
- Camas de 4" a 22" son cosidas con facilidad
- Elevación de la mesa e inclinación del cabezal eléctricos
- Control de la rodilla electrónico de toque extra suave
- Freno electrónico, libre de mantenimiento
- Reducción de velocidad en las esquinas a prueba de manipulaciones.
- Botón de liberación del transporte incorporado en la manilla
- Amortiguador para una suave transición en las esquinas
- Mesa ajustable de 25" a 38", dando al operador una cómoda altura de mesa
- Mesa acero inoxidable tamaño Queen
- Tapa lateral de la base del cabezal en acero inoxidable
- Cableado inferior de la mesa cumple las normas estándares UL
- Resistente estructura de acero y centro de la columna para trabajos pesados
- Ribeteadores de bordes en inventario de almacén
- Ribetes especiales disponibles en 5-7 días

**AAC Garantiza que todas las piezas de recambio serán enviados dentro de las 72 horas o serán GRATIS!**



1345-2

## Technical Information / Información Técnica

### OPTIONS

- 1345-KIT12 - Dual Spool Binder
- 1375S88N - Vibrating Binder

### OPCIONES

- 1345-KIT12 - Doble guía de ribete con parte rollo
- 1375S88N - Ribeteador Oscilante

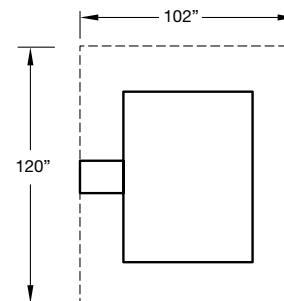


1375S88N  
Vibrating Binder  
Ribeteador Oscilante



### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

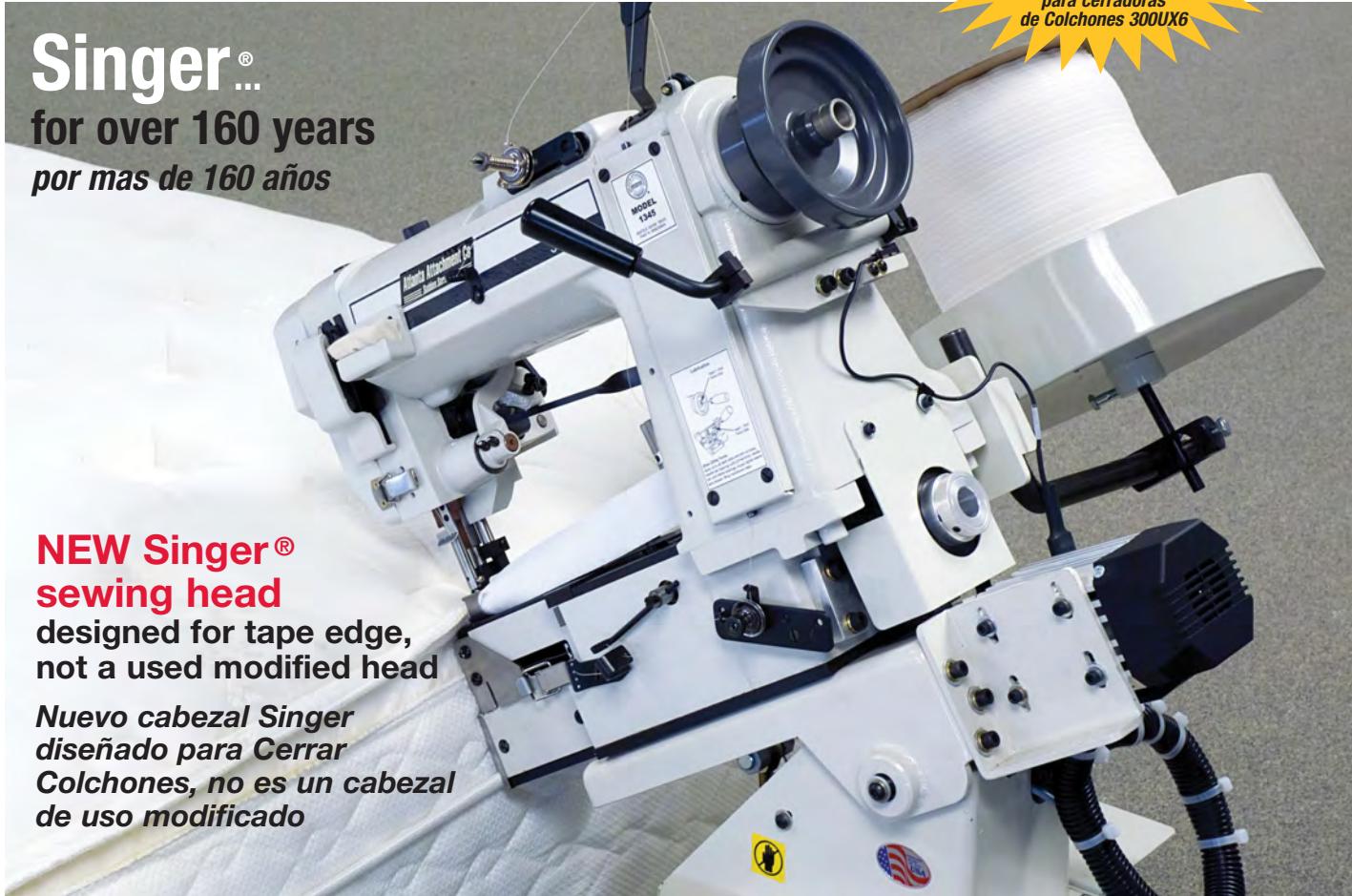
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2700
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5924
Needle size / Tamaño de aquja	24/180
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max altura de prensatelas (pulgadas)	7/16
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	Electrical Motor
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1850
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	65 x 106 x 65



# Tape Edge

## Ribete de Borde

Singer®  
for over 160 years  
por mas de 160 años



**NEW Singer®  
sewing head**  
designed for tape edge,  
not a used modified head

*Nuevo cabezal Singer  
diseñado para Cerrar  
Colchones, no es un cabezal  
de uso modificado*

## 1345-3 & 1345-5 Dual Servo 22" Tape Edge Workstation

- Dual electronic servo motors independently control sewing head speed and carriage movement. This eliminates the clutch and its maintenance
- Power table lift & sewing head tilt
- Micro speed adjustment for sewing head allows perfect synchronization with carriage
- Feather touch solid-state knee control
- Electronic braking, no maintenance
- Auto slow-down at corners, tamper proof
- Shock absorber for smooth corner transition
- Electronic needle positioning (no synchronizer)
- Table travel 25" to 38", gives operator comfortable table height
- Stainless steel queen size top
- Stainless steel end cover on sewing head base
- Under table wiring meets UL standards
- Rugged steel frame & heavy-duty center column
- Standard block binders for woven tape in stock
- Custom binders available, 5-7 days
- High lift (7/16") walking presser foot
- Singer 300UX6 sewing head, standard replacement parts in stock

## Estación de Trabajo para Ribetear Bordes Hasta 22" de Alto con Dos Motores Servos DC

- Dos motores Servos DC electrónicos independientes controlan la velocidad de costura y el movimiento de transporte. Esto elimina el embrague y su mantenimiento
- Elevación e inclinación del cabezal por motores eléctricos
- Micro ajuste de la velocidad del cabezal de costura permite sincronización perfecta con el transporte
- Control de velocidad por rodilla del tipo electrónico extra sensible
- Freno electrónico, sin mantenimiento
- Reducción automática de velocidad en las esquinas, a prueba de manipulaciones
- Amortiguador para una suave transición en las esquinas
- Posicionamiento de aguja electrónico (No utiliza sincronizador)
- Mesa se desplaza de 25" a 38", ofrece al operador una cómoda altura de la mesa
- Parte superior de la mesa de acero inoxidable tamaño Queen
- Cubierta lateral de la máquina de coser de acero inoxidable
- Cableado de la mesa cumple los estándares UL
- Resistente estructura de acero con columna central para trabajo pesado
- Ribeteadores estándares en inventario de almacén
- Ribeteadores personalizados disponibles de 5 a 7 días
- Pie prensatelas alternante de gran elevación (7/16")
- Cabezal estándar de costura marca Singer Modelo 300UX6 con piezas de repuestos estándares en inventario de almacén



# 1345-3 & 1345-5

## Technical Information

### Model 1345-3

Power glide™ carriage is powered forward & reverse electronically at the touch of the control handle.

### Model 1345-5

Push button carriage release in handle, operator repositions carriage manually.

### OPTIONS

- 1345-KIT12 - Dual spool binder
- 1375S88N - Vibrating binder
- 1345-KIT15 - Adjustable corner radius



Power glide™ carriage is powered forward & reverse electronically at the touch of the control handle, Model 1345-3

(Power glide™) El carro puede ser desplazado hacia delante y hacia atrás electrónicamente al accionar la manilla de control.



## Información Técnica

### Model 1345-3

(Power glide™) El carro puede ser desplazado hacia delante y hacia atrás electrónicamente al accionar la manilla de control.

### Model 1345-5

Pulsador de liberación del transporte en la manilla de control, el operador recoloca el carro manualmente.

### OPCIONES

- 1345-KIT12 - Doble guía de ribete con parte rollo
- 1375S88N - Ribeteador Oscilante
- 1345-KIT15 - Radio ajustable en las esquinas



Convenient front mounted controls. Power table and Power tilt. Micro speed adjustment for sewing head allows perfect synchronization with carriage.

Convenientes controles delanteros. Elevación de la mesa e inclinación del cabezal eléctricos. El micro ajuste de la velocidad del cabezal de costura permite la sincronización perfecta con el carro.

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

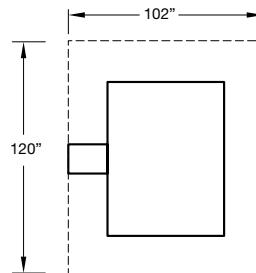
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2700
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5924
Needle size / Tamaño de aguja	24/180
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prensatelas (pulgadas)	7/16
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1850
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	65 x 106 x 65

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces Per Hour (2 tape edges) / Piezas por hora (2 Ribetes de borde)	15
---	----

Tape 4" - 22" beds at correct ergonomic height.

Ribeteado desde 4" hasta 22" en camas a una altura ergonómicamente correcta



Footprint  
vista superior



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that  
**Sudden Service**  
built

Tape Edge  
Ribete de Borde

# Tape Edge

## Ribete de Borde

**1345-4 & 1345-6**

### Power-Glide Carriage & Dual Servo Drive Motors

Tape 4"- 30" Beds at Correct Ergonomic Height

High Lift presser foot 7/16"

Alta elevación del Pie prensatelas 7/16"

Standard block binder or self tape folders

Ribeteadores de cintas tejidas o dobladores de  
cintas del propio material

Stainless steel end cover - No rust

Cubierta lateral de acero inoxidable - Sin óxido

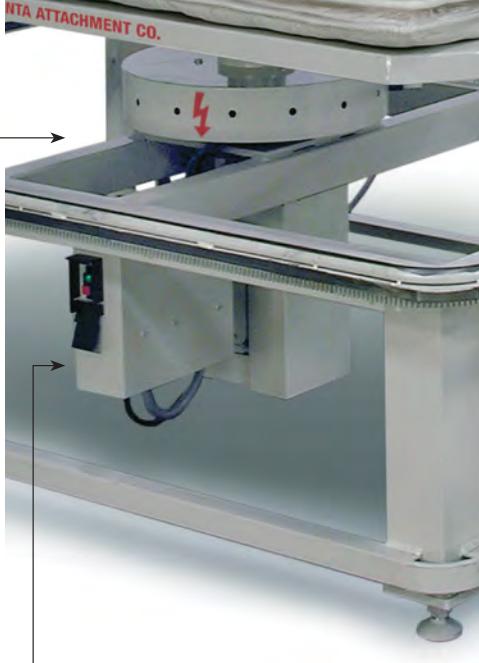
Stainless steel top: No Maintenance, No rust

Mesa de acero inoxidable: Libre de  
Mantenimiento Sin óxido



Table height:  
Low - 25"  
High - 38"

Altura de la mesa:  
Mínimo - 25"  
Máximo - 38"



Lock-out, tag out power disconnect  
Bloqueo para el interruptor principal de energía

Under table wiring meets UL Standards  
Cableado inferior de la mesa cumple con los  
estándares UL

**AAC - The only company  
that can supply a New SINGER-  
300UX6 Tape Edge Sewing Head.**

**AAC La única compañía que puede  
suministrar el Nuevo cabezal  
para cerradoras  
de Colchones 300UX6**

### Deslizamiento del Carro Eléctricamente & Dos Motores de Alimentación Tipo Servo DC

Ribetear camas de 4" - 30" de Alto a la altura  
ergonómicamente correcta



Singer 300UX6 sewing head, standard  
replacement parts in stock  
Cabezal de costura Singer 300UX6, piezas  
de recambio estándar en almacén

Electronic needle positioning  
(no synchronizer)  
Posicionado electrónico de la aguja  
(No utiliza sincronizador)

Tamper proof programmable electronic  
servo motor for sewing head speed  
(control cabinet with key lock)  
Motor Servo DC electrónico  
programable inalterable para la  
velocidad principal de costura  
(gabinete de control con cerradura)

Power telescope lifts sewing head 10"  
Elevación eléctrica telescopica del cabezal  
de costura 10"

No clutch, no problem  
Sin embrague, sin problemas

Shock absorber for smooth corner  
transition  
Amortiguador de golpes para una  
transición suave en las esquinas

Feather touch solid-state knee control  
Control de rodilla electrónico de toque  
suave

Tamper proof programmable electronic  
servo motor for carriage movement  
(control cabinet with key lock)  
Motor Servo DC electrónico programable  
inalterable para el movimiento del carro  
(gabinete de control con cerradura)

Electronic braking, no maintenance  
Frenado electrónico, libre de  
mantenimiento

Auto slow-down at corners (tamper proof),  
operator cannot disable  
Reducción de velocidad automática en  
las esquinas (inalterables), el operador no  
puede deshabilitarlos

Heavy-duty center column & rugged steel  
frame  
Columna central resistente y marco de  
acero reforzado



# 1345-4 & 1345-6

## Technical Information

### Model 1345-4

Power glide™ carriage is powered forward & reverse electronically at the touch of the control handle.

### Model 1345-6

Push button carriage release in handle, operator repositions carriage manually.

### OPTIONS

- 1345-KIT12 - Dual spool binder
- 1375S88N - Vibrating binder
- 1345-KIT15 - Adjustable corner radius



Dual Servo Drive Motors

*Dos Motores de alimentación tipo Servo*



Power glide™



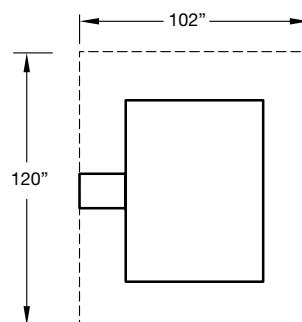
Convenient front mounted controls. Power table, Power tilt, Power head lift. Micro speed adjustment for sewing head allows perfect synchronization with carriage.

Controles delanteros convenientes. Accionan la mesa, inclinación y elevación de la cabeza eléctricamente. El micro ajuste de la velocidad de la cabeza de costura permite la sincronización perfecta con el carro.

Tape Edge  
Ribete de Borde

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2700
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5924
Needle size / Tamaño de aguja	24/180
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prénsetelas (pulgadas)	7/16
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220HZ 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1850
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	65 x 106 x 65



Footprint  
vista superior

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces Per Hour (2 tape edges) / Piezas por hora (2 Ribetes de borde)	15
---	----



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Tape Edge - Automatic

## Ribete de Borde - Automático

Singer® ...

Your choice  
for over 160 years

Su opción por más  
de 160 años



The speed of the sewing head can be independently adjusted by the operator for synchronizing head and belt (no more tugging).

*La velocidad del cabezal puede ser ajustada independientemente por el operador para sincronizar cabezal con la correa de transporte.*

Corner sewing speed is adjustable by operator. The mattress always rotates correctly without the operator having to tug to keep the mattress in the binder.

*La velocidad de costura en las esquinas es ajustable por el operador. El colchón siempre gira correctamente sin que el operador tire del colchón, para mantenerlo dentro del Ribete de borde.*



## 1315

### Automatic Tape Edge Workstation

- Simple conveyor design allows for easy belt replacement (approximately 1 hr.)
- Electronic needle positioning (no synchronizer)
- Rugged steel frame construction
- Patented Serial Bus Control System (Unconditionally guaranteed for 3 years)
- High lift (7/16") walking presser foot feeding system
- Singer 300UX6 sewing head
- AAC guarantees all expendable replacement parts will be shipped within 72 hours or they will be FREE\*!

\* Contact sales for the recommended spare parts list and the model workstations covered.

### Estación de Trabajo para el Cierre Automático de Colchones

- Sistema de transporte de diseño simple con correa de fácil remplazo (aproximadamente 1 hr.)
- Posicionamiento de aguja electrónico (No utiliza sincronizador)
- Resistente construcción con estructura de acero
- Sistema de control patentado Serial Bus (Incondicionalmente garantizado por 3 años)
- Sistema de alimentación por pie prensatelas alternante de alta elevación (7/16")
- Cabezal de costura Singer, 300UX6
- AAC Garantiza que todas las piezas de recambio serán enviados dentro de las 72 horas o serán GRATIS\*!

\* Contácte nuestro representante de ventas para la lista de piezas de repuesto recomendadas y el modelo de las estaciones de trabajo cubiertas.

AAC - The only company  
that can supply a New SINGER  
300UX6 Tape Edge Sewing Head.

AAC La única compañía que puede suplir  
el Nuevo cabezal  
para cerradoras  
de Colchones 300UX6



1315

## Technical Information / Información Técnica

### OPERATION / OPERACIÓN

After tape edging the first seam, the operator touches the screen, the mattress is automatically pushed clear of the head and the mattress is flipped and pushed back to the operator.

*Después de aplicar el Ribete a la primera costura el operador toca la pantalla de tacto, el colchón es automáticamente retirado de la cabeza de costura y transportado, para ser rotado y retornado nuevamente al operador.*



After flip, mattress is automatically relocated to the sewing head. No tugging by the operator.

*Después de volteado, el colchón es automáticamente reubicado en la cabeza de costura. El operador no necesita de halarlo.*

Automatic mattress flipping eliminates operator handling. Auto flipping mechanism can be installed on either end of workstation.

*El volteo automático del colchón elimina el manoseo por parte del operador. El mecanismo de volteo automático se puede instalar en cualquiera de los lados de rotación de la correa.*

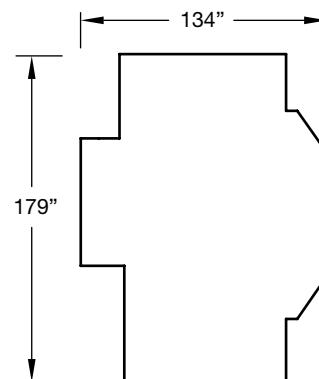


Operator platform automatically raises and lowers with sewing head to maintain operator's ergonomically correct height.

*La plataforma del operador automáticamente sube y baja con el cabezal de costura para mantener al operador a la altura ergonómicamente correcta.*

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2700
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5924
Needle size / Tamaño aguja	24-180
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max altura del prensatelas (pulgadas)	7/16
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 50/60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	15
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	5
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	3500
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgada)	180" x 98" x 96"



Footprint  
vista superior

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces Per Hour (2 tape edges) / Piezas por hora (2 ribetes de bordes)	20
--	----



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.

Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Tape Edge - Sewing Head

## Ribete de Borde – Cabezal de Costura



**Singer®**

Your choice  
for over 160 years

*Su opción por mas  
de 160 años*

### Technical Information

#### OPTIONS

Parts:	Needle .....	SN62x5924
	Feed Dog .....	559061
	Throat Plate .....	559060
	Lifting Presser Foot .....	559059
	Alternating Presser Foot...	559057

### Información Técnica

#### OPCIONES

Partes:	Aguja .....	SN62x5924
	Prénsatelas .....	559061
	Placa de agujas .....	559060
	Prénsatelas elevador .....	559059
	Pie alternante.....	559057

## 300UX6

### Single Needle, Walking Foot, Two Thread, Chainstitch Machine

- Designed by Singer® and AAC for tape edge operation. Not a used modified head!
- Replacement head fits all brands of tape edge frames without modification
- AAC Guarantees all replacement parts will be shipped within 72 hours or they will be FREE!
- Whether the task at hand is the sewing of apparel, bedding, or delicate lingerie, Singer remains the standard
- As the company has expanded globally, one theme has remained constant - maintaining and enhancing Singer's reputation for high quality parts and machines

### Máquina de Una Aguja, Pies Alternantes, Cadeneta de dos hilos

- Diseñado por Singer® y AAC para la operación de ribeteado de colchones. No es un cabezal de uso modificado
- Cabezales de reemplazo encajan en las estructuras de todas las marcas de máquinas de ribetear colchones sin necesidad de modificación
- AAC Garantiza que todas las piezas de recambio serán enviados dentro de las 72 horas o serán GRATIS!
- Si la tarea en cuestión es la costura de prendas de vestir, ropa de cama, o lencería delicada, Singer sigue siendo lo estándar.
- Nuestra empresa se ha expandido a nivel mundial con la constante de mantener y resaltar la reputación de las máquinas Singer, siempre ofreciendo una alta calidad en los productos.

#### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5924
Needle size / Tamaño de aguja	24/180
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max elevación del prénsatelas (pulgadas)	7/16



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>  
© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Sewing Automation  
**Atlanta Attachment Company**  
The Company that  
**Sudden Service**  
built

# 300UX6 & PFAFF 5625



## Technical Information

### OPTIONS

Parts:	Needle .....	SN62x5924
	Feed Dog .....	9105949305
	Throat Plate .....	91-15089-05
	Lifting Presser Foot.....	91-149-219-91
	Alternating Presser Foot ....	91-149-220-91

## Información Técnica

### OPCIONES

Partes:	Aguja .....	SN62x5924
	Prénsatelas.....	9105949305
	Placa de agujas.....	91-15089-05
	Prénsatelas elevador.....	91-149-219-91
	Pie alternante .....	91-149-220-91

## PFAFF 5625

### Single Needle, Walking Foot, Two Thread, Chainstitch Machine

- Very high stitch quality for top stitching and decorative seams
- High traction due to unison feed (Bottom feed and alternating top and needle feed)
- Simple threading, owing to swing-out loopers
- All threading points are accessible from the front of the machine
- Enclosed oiling system with auto lubrication

### Máquina de Una Aguja, Pies Alternantes, Cadeneta de dos hilos

- Muy alta calidad de puntada para pespuntes y costuras decorativas
- Alta tracción debido a la alimentación al unísono (Alimentación inferior y superior alternante y por aguja)
- Enhebrado simple, debido al movimiento retráctil de los loopers
- Todos los puntos de enhebrado son accesibles desde la parte frontal de la máquina
- Sistema de lubricación automático de deposito sellado

Tape Edge - Sewing Head  
Ribete de Borde - Cabezal de Costura

#### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	5000
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	8.5
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5924
Needle size / Tamaño de aguja	24/180
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max elevación del prénsatelas (pulgadas)	14 mm



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built



## 1319

**Mattress Tufting Machine**  
For tufting mattresses, sofa cushions  
and automobile cushions

- Small size
- Simple operation
- Stable performance
- Quiet operation
- Produce various tufting pattern arrangements
- No electricity required

**Máquina de Capitonear**  
*Para insertar botones en colchones, cojines de sofá y acolchados de automóviles*

- Tamaño compacto
- Operación simple
- Rendimiento estable
- Funcionamiento silencioso
- Produce diversos patrones de Capitoneado
- No requiere electricidad

## Technical Information

### OPTIONS

#### 1319-KIT04

Electrically Safety Mod

#### 1319-N

Push / Pull Needles and Ejectors

## Información Técnica

### OPCIONES

#### 1319-KIT04

Sistema de Seguridad Eléctrico

#### 1319-N

Agujas y Eyectores



Horizontal position for mounting mattress  
Posición horizontal para el montaje de colchones



Compression rings  
Anillos de compresión

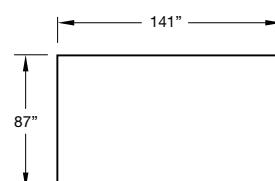


Tufted mattress  
Colchón capitoneado

Tufting  
Capitonear

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max size of mattress (inch) / Max tamaño del colchón (pulgadas)	87 x 92.5 x 25
Max bed height (inch) / Max altura del colchón (pulgadas)	25
Standard compressing rings / Anillos de compresión estándar	25
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	2500
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	55 x 192 x 92



Footprint  
vista superior

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces Per Hour / Piezas por hora	8 - 12
-----------------------------------	--------



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

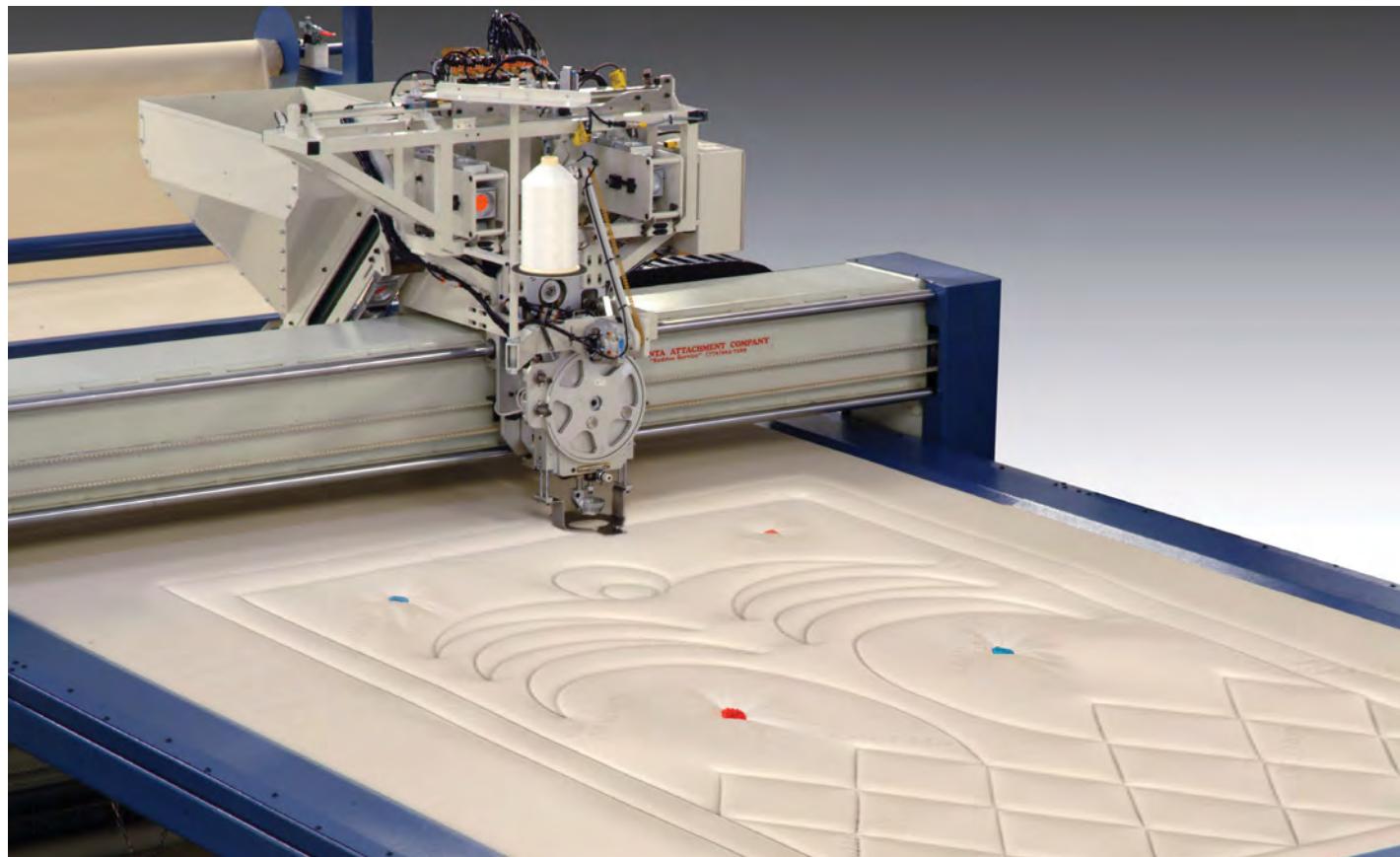


**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Tufting & Quilting

## Capitonear y Acolchar



### 1365 Auto-Tuft & Scroll Quilting

- Dual purpose workstation operates as single needle quilter and Auto-Tuft
- Latex up may be sewn into panel
- Pom-poms or tufts may be placed anywhere on the panel
- Two colors may be applied
- Fully automatic operation; Trims side and cuts panel to correct size
- Roll feed for continuous operation
- Advance heavy-duty lockstitch sewing head with auto thread-break detection
- Sew hundreds of patterns using 360° jump quilting with a maximum storage of 200 patterns
- Input with a scanner or special pattern design software
- Precise control with servo motors
- Adjustable presser foot
- Production reports may be customized

### Capitoneado Automático & Acolchado

- Estación de trabajo de doble finalidad funciona como acolchadora de una aguja y como capitoneadora automática (Auto-Tuft)
- Tapas de Látex pueden ser cosidas
- Los botones o los penachos pueden ser colocados en cualquier lugar del panel
- Dos colores pueden ser aplicados
- Operación completamente automática; Corta las tapas en ancho largo correcto.
- Alimentación por rodillo para operación continua
- Cabezal de avanzado de costura de pespunte con detector automático de ruptura de hilos
- Cose centenares de patrones utilizando el diseño de 360° con un almacenaje máximo de 200 patrones
- Entrada con un escáner o un software especial del diseño del patrón
- Control exacto con motores servos
- Présatelas ajustable
- Los informes de la producción pueden ser modificados para requisitos particulares

## Technical Information

## Información Técnica

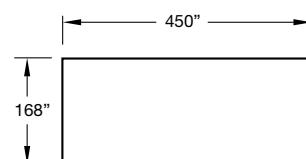


## SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max size of panel (inch) / Max tamaño de la Tapa (pulgadas)	89 x 93
Max thickness (inch) / Max espesor de la Tapa (pulgadas)	3
Max Sew speed (rpm) / Velocidad de costura (rpm)	2500
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 3PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	30
Motor Type / Tipo de motor	Servo
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	10,000
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgada)	(3) 84 x 168 x 72

## PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces Per Hour / Piezas por hora	8 - 12
-----------------------------------	--------



**Footprint**  
*vista superior*



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built



## 32P30Z Pre-made Zipper Workstation

- State-of-the-art design and Serial Bus Control System with touch screen
- Heavy-duty guillotine cutter with tempered blades
- Heavy-duty feeding module with long lasting urethane rollers
- Electronic servo drive motors
- Preset counter for multiple borders
- Standard capacity up to 15" widths
- Concealed or exposed zipper
- Roll fed or pre-made to length zippers
- Auto stops for material depletion
- Auto thread-break detection
- Adjustable width borders

## *Estación de trabajo para cremalleras prefabricadas*

- *Lo último en tecnología y el Sistema de Control Serial Bus con pantalla táctil*
- *Guillotina de corte para trabajo pesado con cuchillas templadas*
- *Módulo de alimentación para trabajo pesado con rodillos de uretano de larga duración*
- *Motores Servos DC Electrónicos*
- *Contador Preajustado para conteo de bordes*
- *Capacidad estándar de hasta 15" de ancho*
- *Cremalleras invisibles o expuestas*
- *Para cremalleras en rollos o terminadas*
- *Se detiene automáticamente cuando se agota algún material*
- *Autodetección de ruptura del hilo*
- *Ancho de borde ajustable*



# 32P30Z

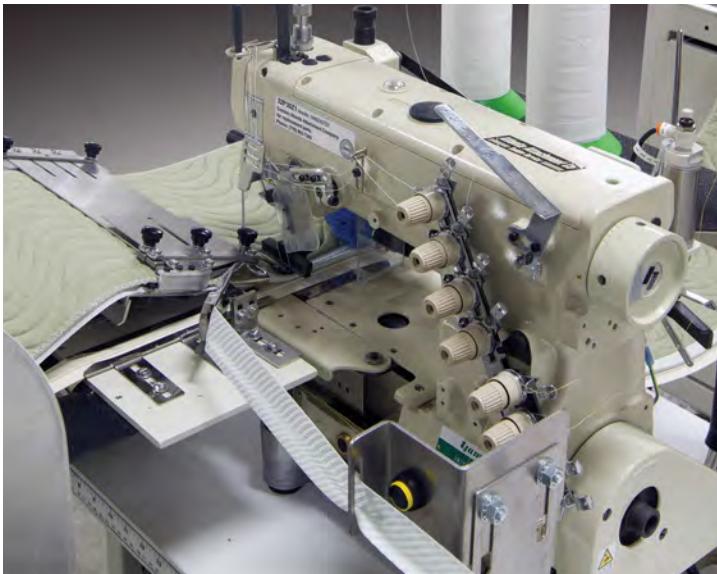
## Technical Information Información Técnica

### Options

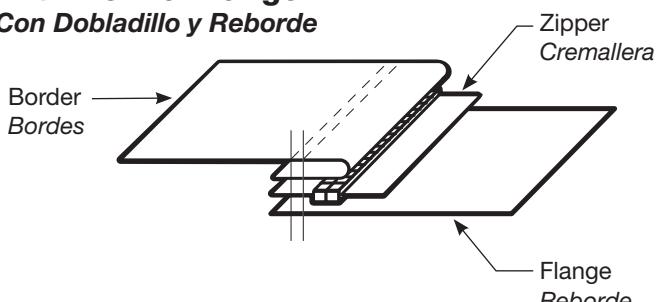
- 1330200 - Re-winder
- 33008300 - Storage box

### Opciones

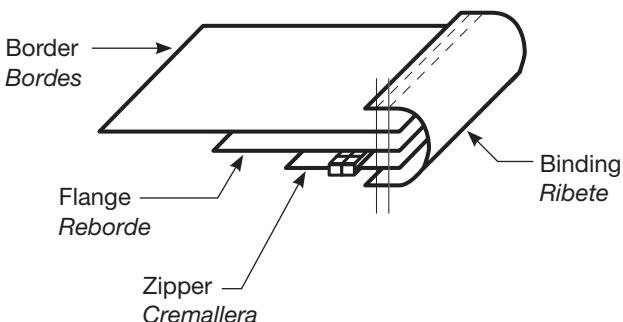
- 1330200 - Rebobinador
- 33008300 - Caja de almacenamiento



### With Hem & Flange Con Dobladillo y Reborde



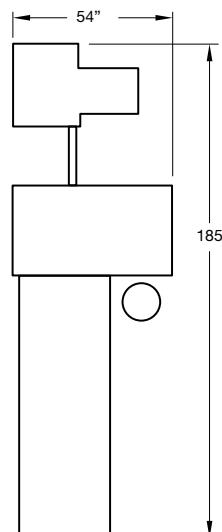
### With Binding & Flange Con Ribete y Reborde



### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	4500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm) (spi)	3500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada	7
Needle system / Sistema de aguja	SN11318
Needle size / Tamaño de aguja	24/180
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Max elevación del prensatelas (pulgadas)	5/32
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10
Motor type / Tipo de motor	Servo / Clutch
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	2
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1700
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	106 x 63 x 72

Zipper  
Cremalleras



Footprint  
vista superior

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Feet per minute / Pies por minuto	50
-----------------------------------	----



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built



## 1330

### Auto Border Zipper Workstation

- Concealed or exposed zipper
- Roll fed or pre-made to length zippers
- Auto stops for material depletion
- Auto thread-break detection
- Adjustable width borders
- Symmetrical or asymmetrical zipper placement on borders
- Single or double operation
- Single operation allows tape edge operator to tape edge zipper to top panel

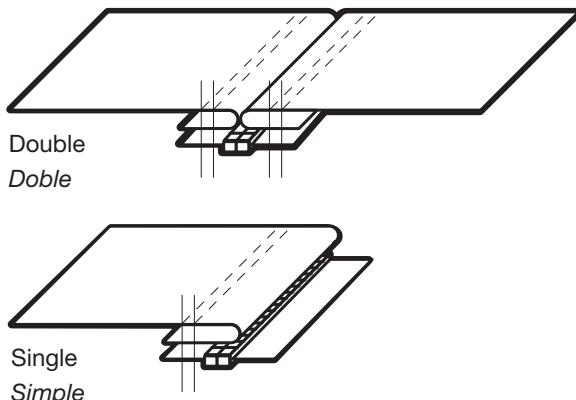
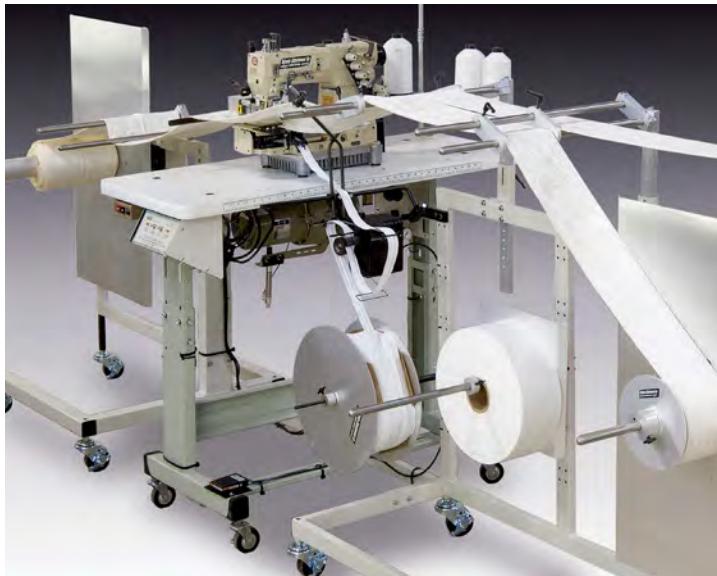
### ***Estación de Trabajo para Coser Cremalleras a Bordes***

- Cremalleras invisibles o expuestas
- Para cremalleras en rollos o terminadas
- Se detiene automáticamente cuando se agota algún material
- Autodetección de ruptura del hilo
- Ancho de borde ajustable
- Colocación simétrica o asimétrica de la cremallera al borde
- Operación individual o doble
- En una operación se permite que el operador de la cerradora de colchón aplique el Ribete directamente a la cremallera y a la tapa del colchón



**1330**

## Technical Information Información Técnica



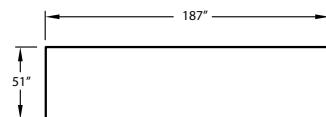
### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	4500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm) (spi)	3500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada	7
Needle system / Sistema de aguja	SN11318
Needle size / Tamaño de aguja	24/180
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Max elevación del prensatelas (pulgadas)	5/32
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10
Motor type / Tipo de motor	CLUTCH
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	2
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1700
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	106 x 63 x 72

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Feet per minute / Pies por minuto	50
-----------------------------------	----

**Zipper**  
**Cremalleras**



**Footprint  
vista superior**



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

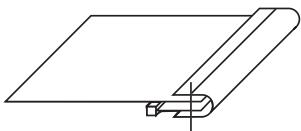


**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Zipper Cremalleras

A.



## 1330A Set-Up PANELS

Operator binds one half of pre-made zipper to panel.

### Preparar Tapas

Operador coloca el  
Ribete de borde uniendo  
la cremallera terminada  
y la Tapa



### Technical Information

#### OPTIONS

- Auto thread break detectors
- **11337AT**
- Single air table
- Triple pneumatic air table

### Información Técnica

#### OPCIONES

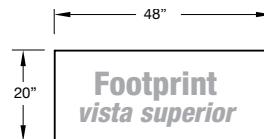
- Detector de ruptura de hilos
- **11337AT**
- Mesa de flotación neumática
- Mesa triple de flotación neumática

#### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2700
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5922
Needle size / Tamaño de aguja	22/140
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Max altura del prensatelas (pulgadas)	5/16
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	900
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	55 x 48 x 55

#### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces Per Hour / Piezas por hora	25
-----------------------------------	----



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.

Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

130170215414

362 Industrial Park Drive

Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



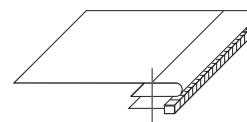
Sewing Automation  
**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# 1330A & 1330B



**B.**



## 1330B

### Set-Up BORDERS

Operator hems border while attaching 2nd half of pre-made zipper.

### Preparar Bordes

El operador dobladilla el borde mientras adjunta la otra mitad de la cremallera pre-fabricada

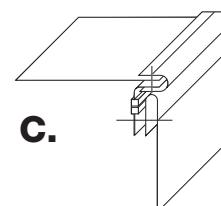
#### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2700
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN625922
Needle size / Tamaño de aguja	22/140
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Max altura del prensatelas (pulgadas)	5/16
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	900
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	55 x 48 x 55

#### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

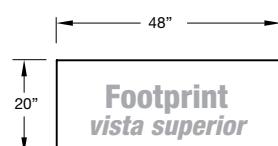
Pieces Per Hour / piezas por hora	25
-----------------------------------	----

#### OPERATION / OPERACIÓN



Non-skid is attached to border. Border with non-skid is installed over spring unit. Top panel is zipped to border. Operation is complete.

El antideslizante se adjunta al borde. El borde con el antideslizante es instalado sobre la unidad de Muelles. La tapa superior es unida con la cremallera al borde. La operación se ha completado.



Zipper  
Cremalleras



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

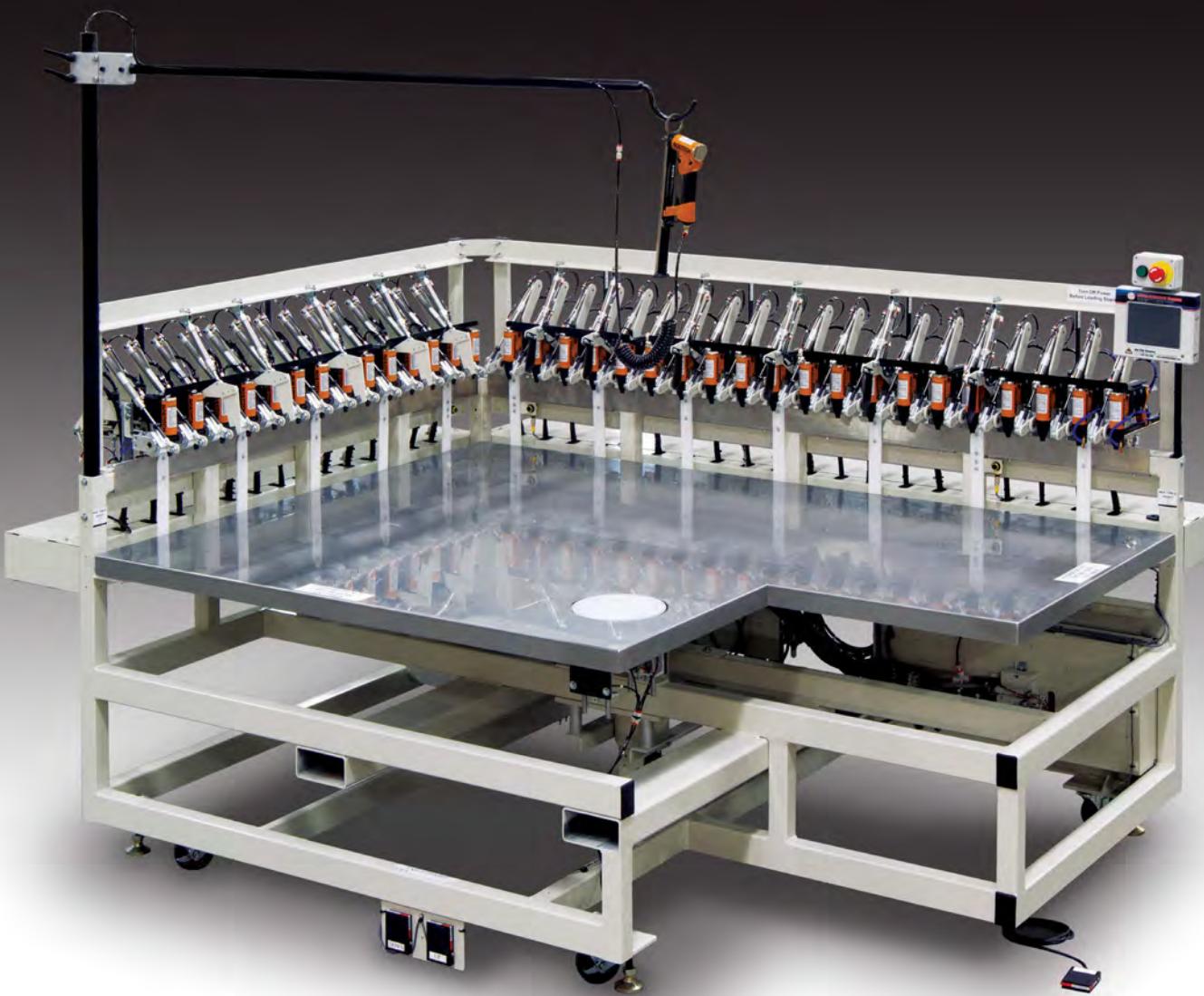


**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Assembly - Foundation

## Ensamble - Somieres



### 1331BC

**Automatic Ergonomic Foundation  
Cover Stretch and Stapler**

**Get payback in less than one year!**

**In just 45 Seconds, you can...**

- Stretch foundation cover
- Install dust cover
- Eliminate ergonomic issues

***Unidad Automática Ergonómica  
para Estirar y Engrapar Somieres***

***Obtenga el reembolso en menos  
de un año!***

***En sólo 45 segundos, usted puede...***

- *Estirar la cobertura del somier*
- *Instalar el protector contra el polvo*
- *Eliminar asuntos ergonómicos*



## Technical Information

### OPERATION

The operator places the foundation into the corner position to initiate the cycle. The rollers contact the fabric, tighten cover and stapling occurs.

Auto workstation accommodates all known size foundations without adjustment. Staple guns do not activate unless they contact foundation.

Eliminates the ergonomic, carpal tunnel problems associated with this operation.

### OPTIONS

**1331-BL** - Left version

**1331-BX** - Extended version, foundation up to 19½" high

**1331-BC** - With cut out table

**1331-BD** - Divan Stretcher



## Información Técnica

### OPERACIÓN

El operador coloca el somier en la esquina e inicia el ciclo. Los rodillos tocan la estructura, apretando la cubierta y engrapándola.

La estación de trabajo se adapta automáticamente al tamaño del somier sin necesidad de ajuste. Las engrapadoras no se activan al menos de que entren en contacto con el somier.

Elimina el problema ergonómico con el túnel carpiano asociado a esta operación.

### OPCIONES

**1331-BL** - Versión izquierda

**1331-BX** - Versión extendida, somieres hasta 19 1/2" de altura

**1331-BC** - Con mesa recortada

**1331-BD** - Estirado de Divanes

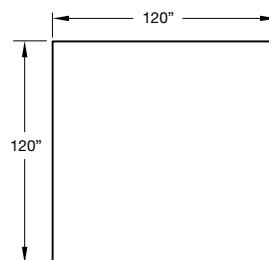


### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220V 1PH 50/60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	1.3
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	6
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	2050
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	60 x 105 x 92

### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces per hour: foundation & dust cover / Piezas por hora: somier y cubierta de polvo	60
Pieces per hour: foundation / Piezas por hora: Somier	120



Footprint  
vista superior

# Assembly - Mattress Stuffer

## Encapsulado de colchones



**1458**

### Mattress Stuffer

- Insert mattress into a fire retardant sock
- Powered belt feed with forward and reverse
- Easily adjustable vertically and horizontally for multiple sock sizes
- Adjustable feet height

### Encapsulado de colchones

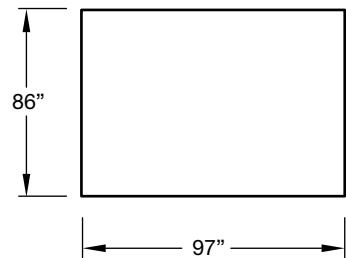
- Inserte el colchon dentro del Forro ignífugo
- Cinta de alimentación con reversa
- Fácilmente ajustable vertical y horizontalmente para múltiple tamaños de “forros”
- Altura ajustable

#### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Weight of material (lbs) / Tipo de material (lbs)	200
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	200V 1PH
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5A
Motor type / Amperaje (amperios)	DC
Shipping Weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	750
Shipping Dimensions (w/l/h, Inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	80 x 96 x 60

#### PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Beds per Hour	120
---------------	-----



Footprint  
vista superior

# 1458 & 1458250



Shown with optional  
1346QFT Flip Table

Se muestra con mesa  
opcional 1346QTF para  
 voltear

## 1458250 Sock Closer

- Closes a fire retardant sock to meet EPA standards
- Connects to customer or AAC supplied conveyor
- Mounted with brackets or free-standing
- End surges and trims excess material
- Pegasus EXT Sewing Head

## Cierre de Forro

- Cierre un forro ignífugo a las normas del EPA
- Se conecta al transportador de AAC ó del cliente
- Montado con soportes o por si sólo
- Sobrehila y recorta exceso de material
- Cabezal Pegasus EXT

Assembly - Sock Closer  
Ensamble - Cierre de Forro



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Attachments & Folders

## Accesorios y Dobladilladores

### Standard Binders & Folders “In Stock” Custom Made 5-7 Days

**Ribeteadores y Dobladilladores Estándar “En Inventario”  
Por Encargo 5-7 días**



**1375S88N**

#### Vibrating Binder Attachment

- Engages at corners to reduce tension in binding so corners lay flat
- Adjustable stroke
- Easy swing out mount
- Fits all standard binders
- Works on any tape edge machine with control sensors



#### Ribeteador Oscilante

- Se activa en las esquinas para reducir la tensión del ribete y así mantener las esquinas planas
- Carrera ajustable
- Montaje con pivote simple
- Se adapta a todos los ribeteadores estándar
- Funciona en cualquier máquina ribeteadora con sensores de esquinas

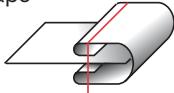
# For Tape Edge, Gusset and Handles

## Para Ribete de Borde, Fuelles y Asas

### Tape Edge / Ribeteadores 199-E

#### A) Clean Finish Binder

Used with pre-woven tape



#### Ribeteador de doble dobles

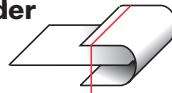
Se utiliza con cintas pretejidas



A

#### B) Raw Edge Binder

Used with self-binding material



#### Ribeteador de simple dobles

Para cintas con cantos terminados



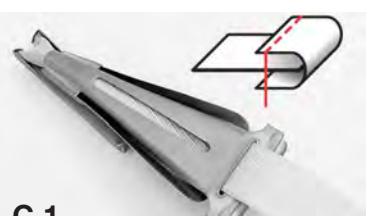
B

### All Standard Sizes

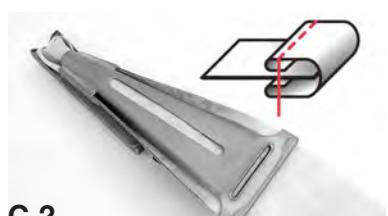
**“In Stock”**

**Todos los tamaños estándar**

**“En Inventario”**



C 1



C 2

#### C) Dual Purpose Tape Edge Binder

No longer necessary to change binders.

#### Ribeteador de bordes de doble propósito.

No es necesario cambiar ribeteadores.



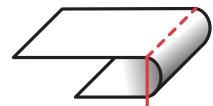
### Gusset / Fuelle 404-A



Gusset Making  
Fabricación del fuelle



Offset gusset up  
Fuelle compensado arriba



Offset gusset down  
Fuelle compensado abajo

### Handle / Asa



#### 406L

Downturn handle folder  
clean finish with  
filler and woven  
backing.

Filler / Relleno  
Backing / Forro

Doblado de Asas  
hacia abajo de  
acabado limpio con  
relleno y forro.

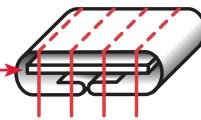


#### 406-1

Downturn  
clean finish  
handle folder  
with filler.

Filler / Relleno

Doblado de Asas hacia abajo de  
acabado limpio con relleno



#### 405-BL-1

Downturn clean  
finish handle  
folder with  
filler. Machine  
equipped with  
a puller or  
walking foot.

Filler / Relleno

Doblado de Asas hacia  
abajo de acabado limpio  
con relleno. Máquina  
equipada de arrastre por  
rodillo y pie alternantes

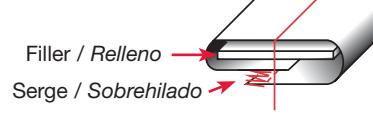


#### 413L

Downturn handle  
folder with filler  
and serged edge.

Filler / Relleno

Doblado de Asas hacia  
abajo con relleno y  
canto sobrehilado



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.

Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

16"

### Portable Evaporative Cooling

Attach a garden hose, plug it in and cool down up to 26°!

- Two-Piece Housing  
Constructed of thick, roto-molded, corrosion free polyethylene.  
Won't leak and will never rust!
- Thick Evaporative Pads  
Glacier-Cor® SS SuperSaturating™ cooling pads provide high efficiency cooling
- Enclosed Heavy-duty Fan Motor for long maintenance-free life and quiet operation
- High Efficiency Water Pump maintenance free, cast aluminum submersible pump
- Float, Water Lines & Fittings all made of corrosion free material for long life and low maintenance

#### Available in 3 Models:

- 1. Model CS5-162D**  
16" Fan  
2-Speed  
Direct Drive  
500 sq. ft avg. cool area
- 2. Model CS5-361D**  
36" Fan  
1-Speed  
Direct Drive  
2500 sq. ft avg. cool area
- 3. Model CS5-363B**  
36" Fan  
3-Speed  
Belt Drive  
2500 sq. ft avg. cool area

### Refrigeración por Evaporación Portable

*¡Conecte a una manguera de jardín, conecte el enchufe y baje la temperatura hasta 26 grados!*

- Cubierta de dos piezas. Construida con polietileno denso roto-moldeado, libre de corrosión. ¡No tendrá fugas y nunca se oxidara!
- Los cojinetes de enfriamiento de evaporación gruesos Glacier-Cor® SS SuperSaturating™ proporcionan un enfriamiento de alta eficiencia
- Motor de ventilador resistente para una larga vida libre de mantenimiento y una operación silenciosa.
- Bomba de aluminio sumergible de alta eficiencia
- Flotadores, líneas de agua y guarniciones todas son hechas de materiales libre de corrosión para una larga vida y bajo mantenimiento



30"  
24"  
Footprint vista superior

36"

#### Disponible en 3 modelos:

- 1. Model CS5-162D**  
16" ventilador  
2-Velocidades  
Transmisión directa  
500 sq de avg. área fresca
- 2. Model CS5-361D**  
36" ventilador  
1-Velocidad  
Transmisión directa  
2500 sq. de avg. área fresca
- 3. Model CS5-363B**  
36" ventilador  
3-Velocidades  
Impulsión de correa  
2500 sq. de avg. área fresca



60"  
36"  
Footprint vista superior

# Ergo-Components

## Ergonomía-Componentes

### Tables

- All shapes and sizes available from 20" x 48" rectangular, to 48" x 60" L-shape
- Custom sizes available by special order
- Custom engineered air tables

### Mesas

- Todas las formas y tamaños disponibles de 20" x 48" rectangular, a 48" x 60" L-forma
- Tamaños personalizados disponibles por pedido especial
- Mesas de flotación neumática según especificaciones del cliente.



### Stands

- Sit-down operation T-Legs
- Stand-up operation T-Legs (reinforced)
- Ergo stands with manual or electric height adjustment
- All stands available with or without casters

### Estantes

- Operación sentado - patas en T
- Operación de pie - patas en T (Reforzadas)
- Estantes ergonómicos con ajuste de altura manual o eléctrico
- Todos los estantes disponibles con ruedas



### Pedals

- Sit-down pedals for Clutch or Electronic motors
- Stand-up pedals
- Various configurations from 1 to 4 pedals to control all or individual functions
- Custom pedals manufactured to customer specification.

### Pedales

- Pedales para trabajo sentado en motores de embrague o electrónicos
- Pedales para trabajar de pie
- Diversas configuraciones de 1 a 4 pedales para controlar todas las funciones individuales
- Pedales fabricados según especificaciones del cliente.

4059-EBS1-P  
ErgoBuddy®  
Patented



4059-FP-3J



4059-FP301A



4059-FP301B



4059-FP301G

Ergo-Components  
Ergonomía-Componentes



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.

Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

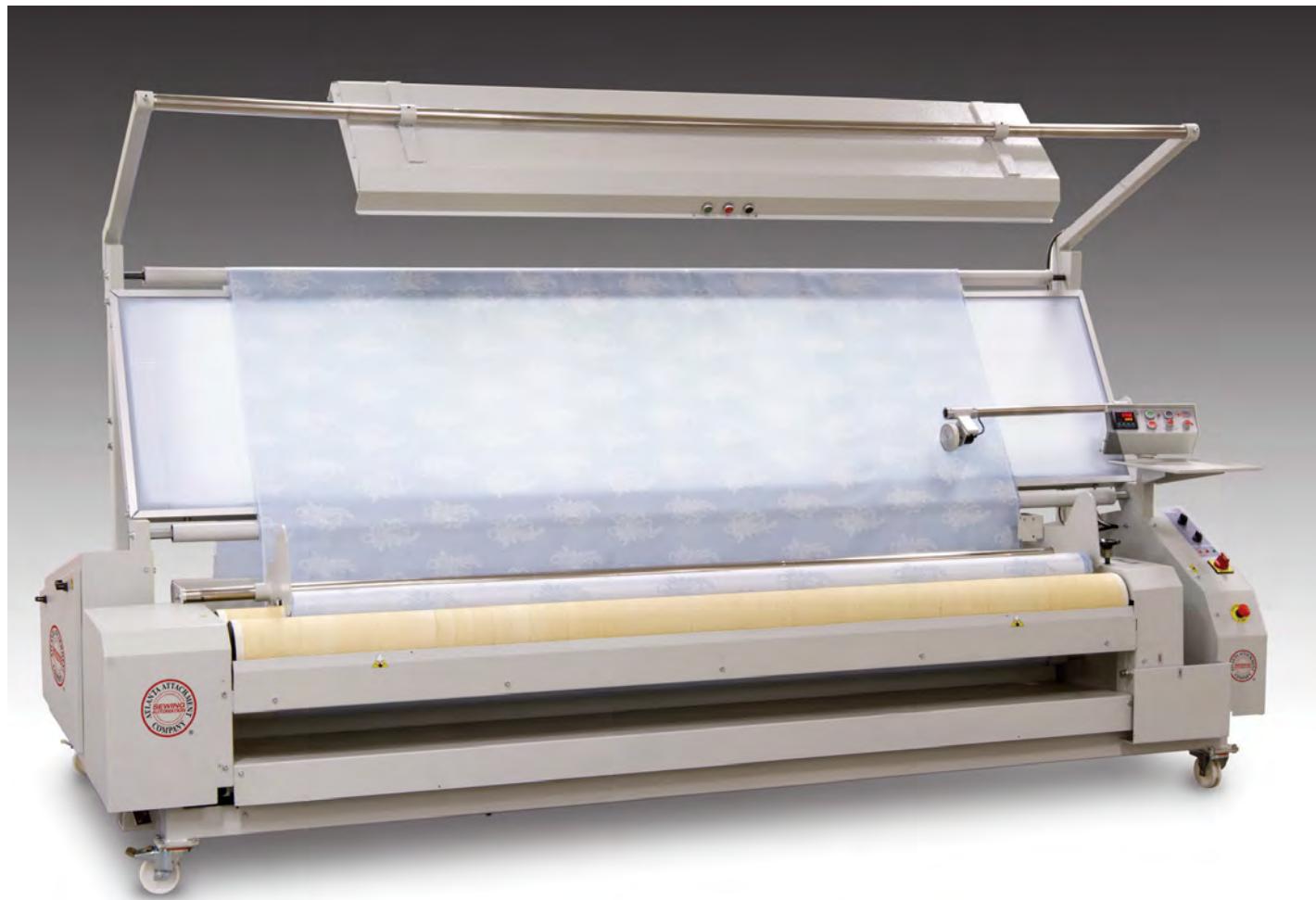


**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Material Handling - Material Inspection Machine

## Manejo de Materiales - Revisadora De Telas



**1470**

### Material Inspection Machine

- Automatic edge guide system for accurate rewinding in order to reduce selvage during cutting
- Reversing feature to allow rewinding with print side in or out, and fabric inspection in both directions
- Independent overhead lamp and rear light box with three illumination levels.
- Casters for mobility
- Automatic stop feature at end of roll
- Additional start/stop button in center of overhead lamp assembly

### Revisadora De Telas

- Sistema automático de guía de borde para el correcto rebobinado con el fin de reducir el orillo durante el corte
- Función de inversión de rotación para permitir rebobinar con el derecho de la tela dentro o fuera, y la inspección de tejidos en ambas direcciones
- Lámpara de techo independiente y caja de luz trasera con tres niveles de iluminación
- Ruedas para la movilidad
- Función de parada automática al final del rollo
- Botón adicional de inicio / parada en el centro de la lámpara superior

## Technical Information

Independently controlled unwind and rewind cradles, with electronic synchronization for tension free rewinding without stretching for woven and knit fabrics, including Lycra® and other elastic materials.

- Roll widths up to 130 inches (3.3 m)
- Roll weights up to 330 lbs (150 kg)
- Roll diameters up to 18 inches (45 cm)



## Información Técnica

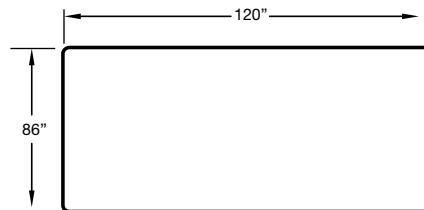
Desenrollado y rebobinado controlados de forma independiente, con sincronización eléctrica para el rebobinado libre de tensión, sin estirar los tejidos planos o de punto, incluyendo la lycra y otros materiales elásticos.

- Ancho de los rollos de hasta 130 pulgadas (3,3 m)
- Rollo pesos de hasta 330 lbs (150 kg)
- Rollo con diámetros de hasta 18 pulgadas (45 cm)



### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max. fabric width (in) / Ancho máximo de tejido (in)	98
Max. roll diameter (in) / Máxima del rollo diámetro ancho (in)	24
Max. fabric weight (lbs) / Peso máximo (lbs)	330
Machine dimensions (w/l/h, in) / Dimensiones de la máquina (w/l/h, in)	69 x 114 x 75
Max. speed (fpm) / Velocidad máxima (fpm)	197
Machine weight (lbs) / Peso de la máquina (lbs)	1356
Voltage (v/ph/Hz) / Voltaje (v/ph/Hz)	220v 3ph 60Hz
Shipping dimensions (w/l/h, in) / Dimensiones de embarque (w/l/h, in)	86 x 120 x 78



Footprint  
vista superior



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Material Handling - Build-up Table

**Manejo de Materiales – Mesa de Montaje**



Optional Conveyor  
Transportador opcional

## 1346QFT/1346KFT Flip Table, Queen & King Size

- 100% pneumatic controls
- Auto flip or hold in place
- Stainless steel tops
- Adjustable feet height

## Mesa volteadora Queen y King Size

- 100% control neumático
- Ciclo automático o paro intermedio
- Superficie de acero inoxidable
- Altura ajustable

# 1346 Series

## Technical Information

### OPTIONS

- Conveyor System

## Información Técnica

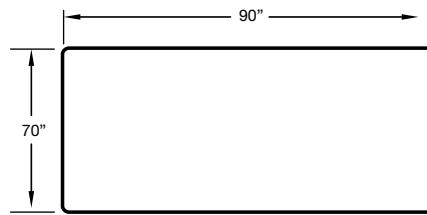
### OPCIONES

- Sistema de Rodillos



### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Weight of material (lbs) / Tipo de material (lbs)	200
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	60-80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	.25/bed
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1300
Shipping dimensions (w/l/h, Inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	70 x 90



Footprint  
vista superior



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

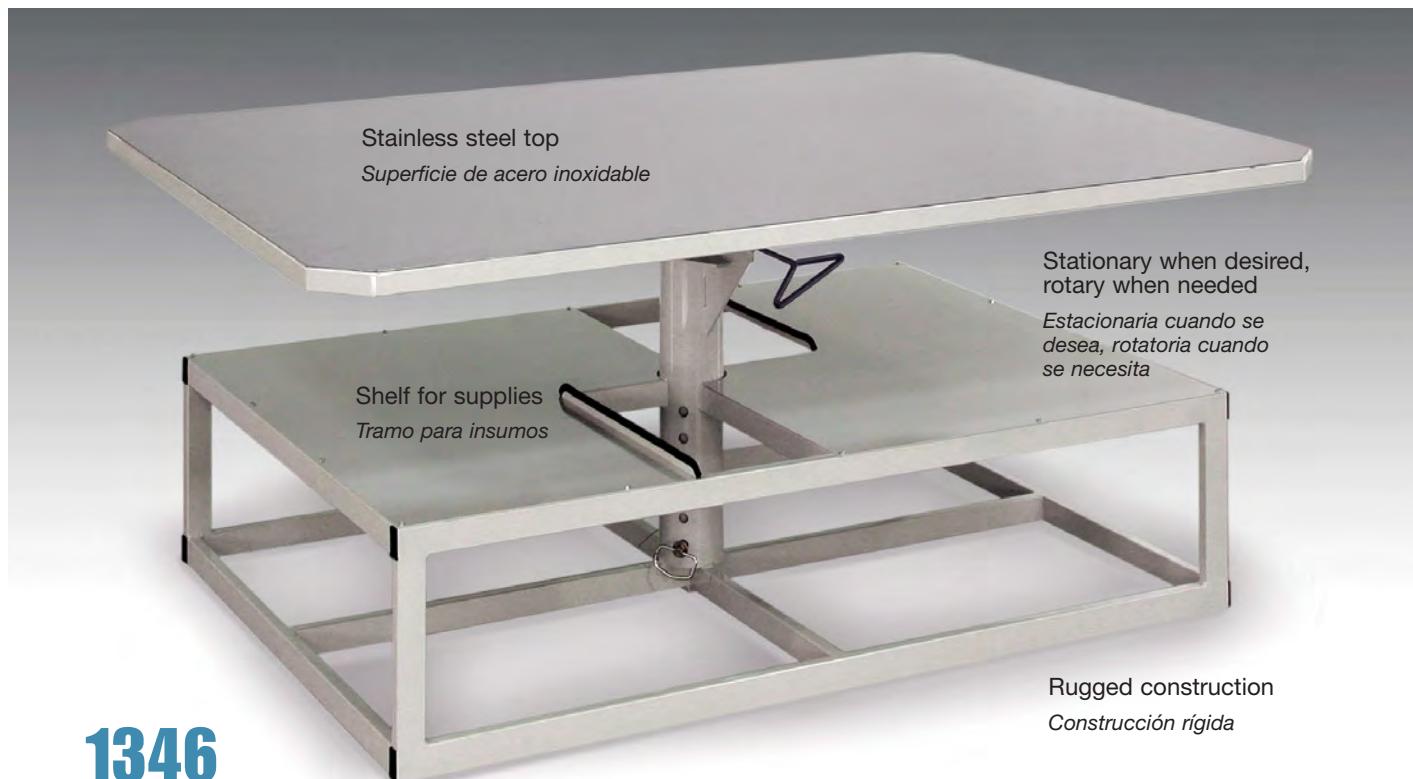


**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Material Handling - Build-up Table

## Manejo de Materiales – Mesa de Montaje



### 1346 Build-up Table

- Queen-size top standard stainless steel
- Quick release locking mechanism for stationary or rotary operation
- Adjustable height with safety pin
- Rugged steel base with leveling feet
- Low-cost, long lasting
- Convenient storage shelf for supplies
- Guaranteed to outlast every build-up table on the market today
- Pneumatic table lift optional

### Mesa de Montaje

- Tope tamaño Queen estándar en acero inoxidable
- Mecanismo de bloqueo rápido para trabajos estacionarios o giratorios
- Altura ajustable con perno de seguridad
- Resistente base de acero con pies de nivelación
- Bajo costo, larga duración
- Convenient plataforma de almacenamiento de suministros
- Garantía de que dura más que cualquier otra mesa de montaje en el mercado actual
- Elevadora neumática opcional

#### Fixed Table Width Ancho de mesa fijo

**1346TW**  
39" x 79"  
**TWIN**

**1346F**  
52" x 79"  
**FULL**

**1346FE**  
52" x 79"  
**FULL**

**1346Q**  
59" x 79"  
**QUEEN**

**1346K**  
75" x 79"  
**KING**

#### Adjustable Table Width Ancho de mesa ajustable



**Footprint**  
*vista superior*

**1346A**  
52" x 79"  
59" x 79"  
68" x 79"  
75" x 79"

Pull handle  
for rotation  
*Hale manilla*  
*para rotar*



Adjustable height  
*Altura ajustable*

# 1346 Series



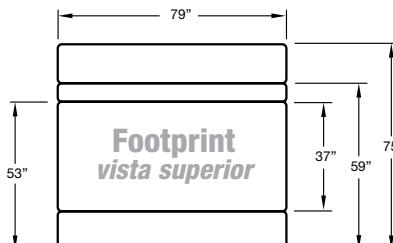
## 1346D Build-up Table with Drop Down Extensions

**Mesa de Montaje con  
Extensiones Desplegables**

- Drop down sections for easily capping beds of all sizes
- Rugged steel base with leveling feet
- Low-cost, long lasting
- Guaranteed to outlast every build-up table on the market today
- *Extensiones desplegables para montar fundas en colchones de todos los tamaños*
- *Resistente base de acero con pies de nivelación*
- *Bajo costo, larga duración*
- *Garantía de que dura más que cualquier otra mesa de montaje en el mercado actual*

## 1346DR Rotating Build-up Table with Drop Down Extensions

**Mesa de Montaje Giratoria con  
Extensiones Desplegables**



Shipping dimensions: 52" x 83" x 48"  
Dimensiones de embarque: 52" x 83" x 48"



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Material Handling

## Manejo de Materiales

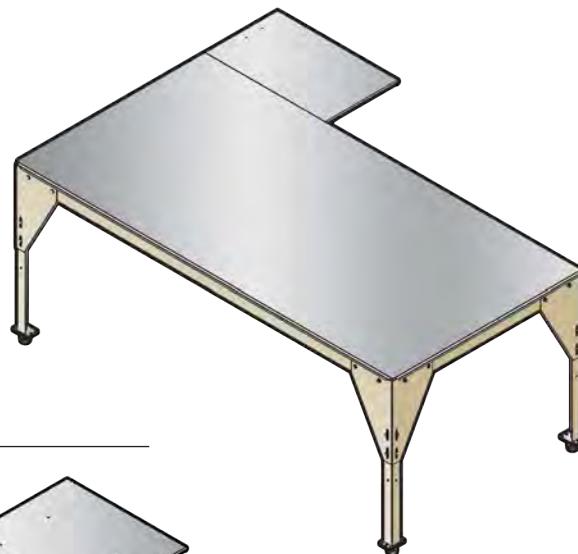
### 1337AT

#### Single Pneumatic Flotation Table

- Table: 47" x 94"
- Back Shelf: 18" x 30.5"

#### Mesa de Flotación Neumática Individual

- Mesa: 47" x 94"
- Extensión trasera: 18" x 30.5"



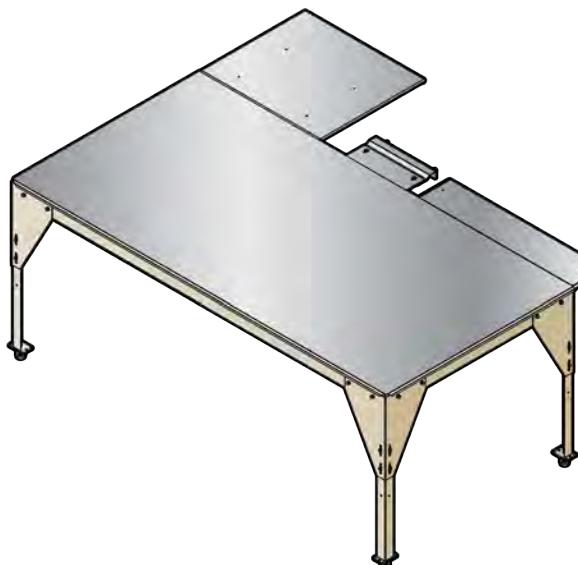
### 1337ATB

#### Single Pneumatic Flotation Table Drop-Down Shelf

- Table: 47" x 94"
- Back Drop-Down Shelf: 26" x 30.5"
- Front Shelf: 8" x 37"

#### Mesa de Flotación Neumática Individual con Plataforma Desplegable

- Mesa: 47" x 94"
- Extensión desplegable: 26" x 30.5"
- Extensión Frontal: 8" x 37"



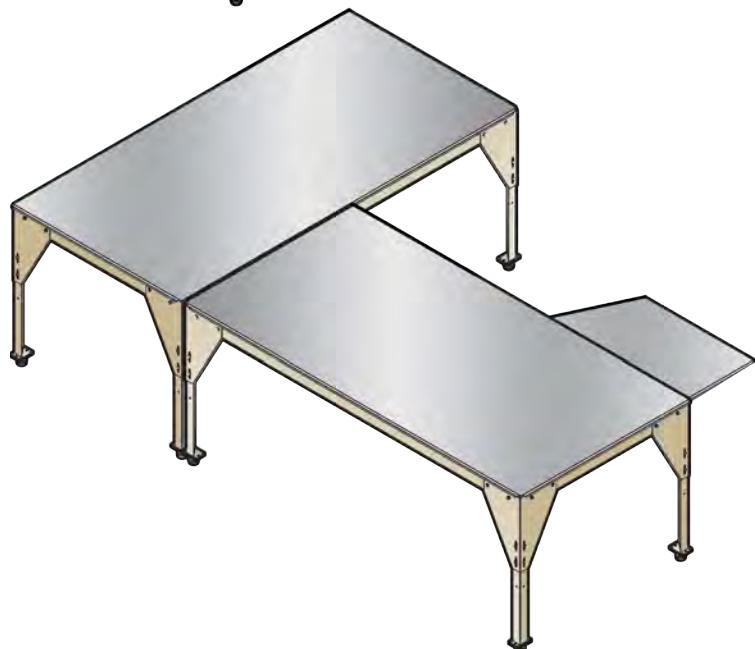
### 1337ATE

#### Double Pneumatic Flotation Table

- 2 Tables: 47" x 94" each
- Side Shelf: 48" x 21"

#### Mesa de Flotación Neumática Doble

- Dos Mesa: 47" x 94"
- Extensión lateral: 48" x 21"



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514



Sewing Automation  
**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

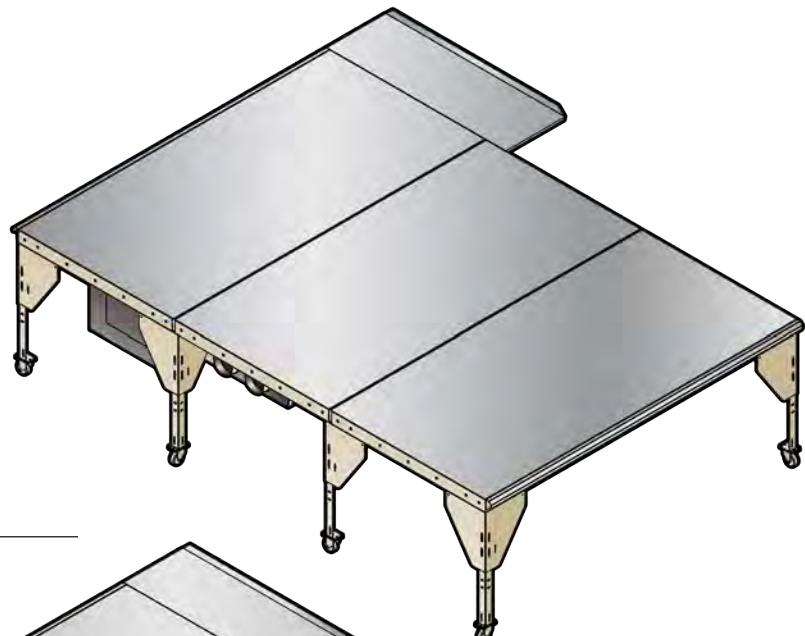
### 1335001

#### Triple Pneumatic Flotation Table

- Table: 96" x 147"
- Back Shelf:  
18.4" x 56.7"

#### Triple Mesa de Flotación Neumática

- Mesa: 96" x 147"
- Extensión trasera : 18.4" x 56.7"



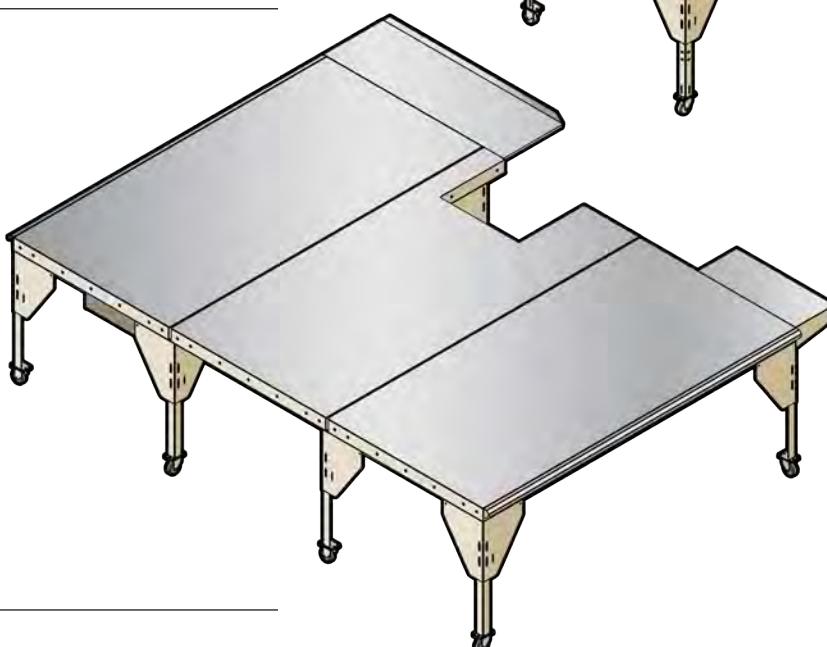
### 1335146

#### Triple Pneumatic Flotation Table with Insert

- Table: 96" x 147"
- Back Shelf: 18.4" x 56.5"
- Front Shelf: 12" x 30"
- Insert: 20" x 24"

#### Triple Mesa de flotación neumática con Inserción

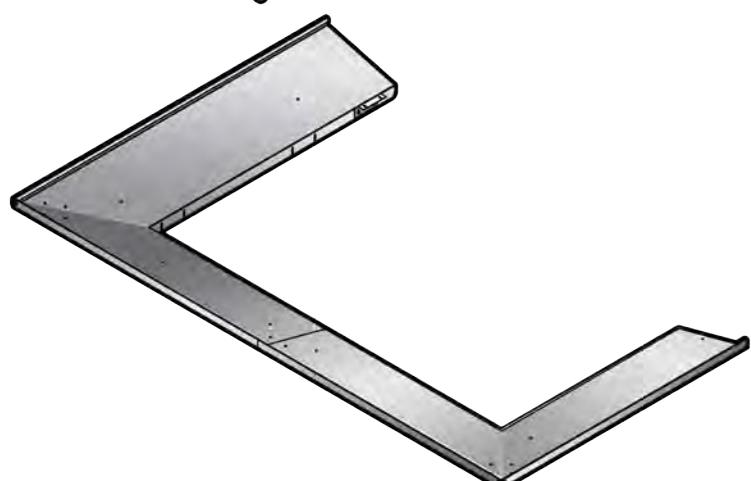
- Mesa: 96" x 147"
- Extensión trasera: 18.4" x 56.5"
- Extensión frontal: 12" x 30"
- Inserción: 20" x 24"



### 1337022

#### Air Table Extensions

- Adds 18" to sides of standard single air table
- No-Snag corners, easy to handle and turn panels
- Keeps material on table
- Easily retrofit AAC standard single air table
- Improved handling
- Aluminum



#### Extensiones para Mesas de Aire

- Agrega 18" a los lados de la mesa de flotación estándar
- Esquinas lisas, tapas fáciles de manejar y girar
- Mantiene el material en la mesa
- Fácil adaptación a las mesas estándar AAC
- Mejora la manipulación
- Aluminio

# Material Handling - Racks & Hand Trucks

## Manejo de Materiales - Estantes y Carretillas Manuales



MMZ10Z

ZRack



In Stock  
Same Day Shipment!

En inventario  
Embarques en el mismo día!



## Mattress Trucks

**It only takes one person to move any size mattress or foundation!**

Mattress is loaded in a vertical position then lowered to the 4-wheel position for easy rolling.

**31298**

### Double Mattress

- Easily transports two mattresses or a mattress & foundation
- 500 lbs. load capacity
- 5" rubber casters - 2 swivel and 2 rigid
- Holds up to 2 king size mattresses
- Maximum width of mattresses: 2 @ 14.5"

Height Alto	Length Longitud	Width Ancho	Weight-lbs Peso-libras
38"	60"	32"	59 lbs

### Colchón Doble

- Fácil transporte de dos colchones o un colchón y un somier
- 500 lbs. Capacidad de carga
- Ruedas de 5" de diámetro - 2 giratorias y 2 rígidas
- Almacena hasta 2 colchones King Size
- Ancho máximo de colchones: 2 @ 14.5"



**15781**

### Single Mattress

- 500 lbs. load capacity
- 2-8" rigid and 2-5" swivel casters
- 36" rail height above floor to hold mattress
- Maximum width of mattress: 14"

Height Alto	Length Longitud	Width Ancho	Weight-lbs Peso-libras
36"	63"	20"	71 lbs

### Colchón Individual

- 500 libras. Capacidad de Carga
- 2 Ruedas rígidas de 8" y 2 Ruedas giratorias de 5"
- Laterales de 36" sobre el suelo para mantener el colchón
- Ancho máximo de colchón: 14"



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514



Sewing Automation  
**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

# Material Handling - Conveyor

## Manejo de Materiales - Transportador por Rodillos



### Line Shaft Driven Live Roller Conveyor

**State-of-the-art automation, tailored specifically for moving bedding products efficiently**

**Complete factory layout and project management**

- CLEAN** - The unique drive system eliminates pressure rollers and flat belt surfaces that create dirt and grime gathering areas. Conveyor rollers touch only the surfaces of the product they convey. With special surface finishes, the line shaft conveyor meets "Class 100 Clean Room" cleanliness requirements.
- EFFICIENT** - In addition to performing conventional functions, the line shaft can be easily modified to perform a variety of special functions previously requiring expensive designs. Straight sections, curves, spurs and transfers can all be driven by a single motor, which means a considerable savings in installation and energy consumption costs.
- SAFE** - There is plenty of drive to move a product; however, if a foreign object becomes caught between rollers, each roller, drive spool, and belt will operate as a safety slip clutch. Also, a full length safety guard is provided around the rotating drive shafts.
- FLEXIBLE** - Rollers can be assembled in sections to rotate in opposite directions in order to achieve bi-directional travel simultaneously on one unit.
- QUIET** - Line shaft conveyor is much quieter than conventional line roller conveyors because there are fewer moving parts to make noise. The elastomeric drive belts hold the rollers firmly under tension, eliminating a major source of rattling in roller conveyor.

### LSC2005 series

### Manejo de Materiales Transportador por Rodillos

**Transmisión por eje lineal  
Transportador por rodillos motrices**

**Automatización avanzada, adaptada específicamente para mover colchones eficientemente**

**Distribución de la planta y gerencia del proyecto completo**

- LIMPIO** - El sistema de impulsión único elimina los rodillos de presión y las superficies planas de las correas, que crean y recolectan áreas de suciedad. Los rodillos de transporte solo hacen contacto con las superficies que van a transportar. Con acabados de superficies especiales, los transportadores lineales cumplen con los requisitos de limpieza "Área Limpia Clase 100".
- EFICIENTE** - Además de realizar funciones convencionales, el eje lineal se puede modificar fácilmente para realizar una variedad de funciones especiales que requerían previamente diseños costosos. Las secciones, las curvas, los amplificadores y las transferencias se pueden conducir por un solo motor, lo que significa considerables ahorros en costes de instalación y de consumo de energía.
- SEGURO** - Hay mucha fuerza de impulsión para mover el producto, sin embargo, si un objeto extraño se tranca entre los rodillos, cada carrete de impulsión y cada correa funcionarán como embrague de seguridad. También se proporciona un protector integral de seguridad alrededor de los ejes impulsores giratorios.
- FLEXIBLE** - Los rodillos se pueden montar en secciones para girar en direcciones opuestas y así alcanzar recorrido bidireccional simultáneamente en una unidad.
- TRANQUILIDAD** - Los transportadores lineales son mucho más silenciosos que transportadores de rodillo convencionales, porque hay pocas piezas móviles que hacen ruido. Las correas de impulsión elastómeras sostienen los rodillos firmemente bajo tensión, eliminando una fuente importante de ruidos en transportadores de rodillo.



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Material Handling - Conveyor

## Manejo de Materiales - Cinta Transportadora

**CNV1000**

New!



## CNV1000 Conveyor

- Gear driven conveyor
- Accurate positioning
- Conveys product straight
- Heavy duty construction allows compression on conveyor
- Hot materials may be conveyed without damage to the conveyor or product
- Durable plastic chain conveyor belt
- Extremely heavy duty design switches and e-stop push buttons

### BENEFITS

- Improved system cycle time
- Highly reliable / heavy duty design and construction
- Simple design that works well with both existing and new systems

## Cinta Transportadora

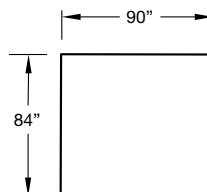
- Movido por Engranajes
- Posicionamiento preciso
- Transporta el producto alineado
- Construcción resistente permite la compresión en el transportador
- Transporta materiales calientes sin daños a la cinta transportadora o el producto
- Banda transportadora de cadena de plástico de alta durabilidad
- Diseño hecho para trabajo pesado con botón de parada de emergencia

### BENEFICIOS

- Mejora el ciclo de producción
- Diseño y construcción con alta confiabilidad para trabajo pesado
- Diseño simple que funciona eficientemente en sistemas pre-existentes y nuevos

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Mattress length (inch) / Largo del colchón (pulgadas)	74.0 – 83.0
Mattress width (inch) / Ancho del colchón (pulgadas)	37.5 – 75.5
Mattress thickness (inch) / Grosor del colchón (pulgadas)	2 – 16
Mattress weigh (lbs) / Peso del Colchón (libras)	700
Main power / Principal fuente	460 volt, 3 phase
Control voltage / Tensión de control	24 volt DC

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Design speed / Velocidad de diseño (piezas / hora)	240



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

**C**<sup>3</sup>  
c3ingenuity.com

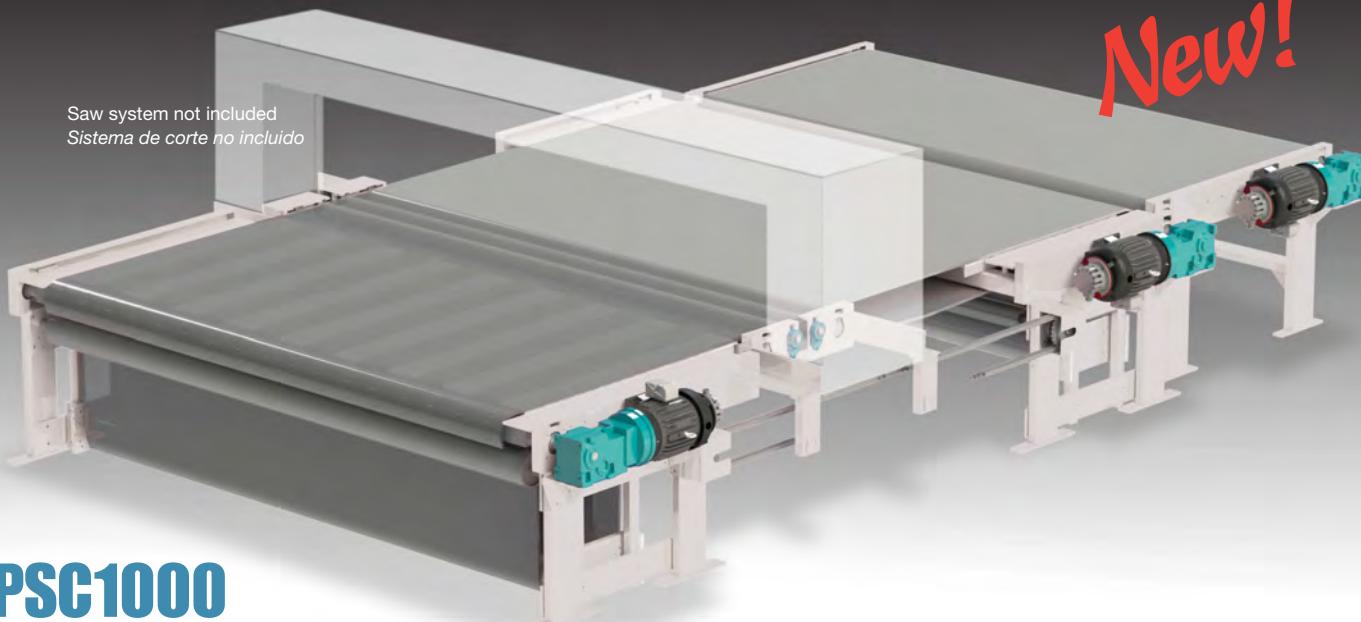
# Material Handling - Conveyor

Manejo de Materiales - Cinta Transportadora

PSC1000

New!

Saw system not included  
Sistema de corte no incluido



## PSC1000 Conveyor

- Intralox belting supports the foam, through block cut
- Telescopic conveying system
- Speed regulated motor and gear box
- Two modes of operation:
  - Tracking
  - Re-Home

### BENEFITS

- Minimizes tearing and snap of foam
- Fully supports block to reduce foam wrinkling
- Retro any saw
- Easily maintained
- Achieves a more accurate cut
- Conveyor speed matches to the block

## Cinta Transportadora

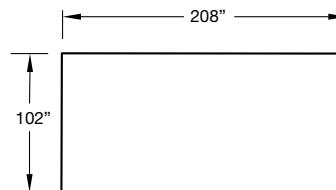
- Correas Intralox transportan los bloques de espuma a través del proceso de corte
- Sistema de transporte telescópico
- Velocidad regulada por motor y caja de engranajes
- Dos modos de funcionamiento:
  - Rastreo
  - Re-Inicio

### BENEFICIOS

- Minimiza el desgarramiento y la presión de la espuma
- Soporta el bloque completamente para reducir las arrugas en la espuma
- Acepta cualquier sierra
- Fácil mantenimiento
- Logra un corte más preciso
- Velocidad de la cinta coincide con el bloque

Material Handling - Conveyor  
Manejo de Materiales Cinta Transportadora

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Speed Match (tolerance at design speed) / Ajuste de Velocidad (tolerancia a la velocidad de diseño)	1%
Effective Width (inch) / Ancho Eficaz (pulgadas)	119
Carriage Stroke (inch) / Carrera del Carro (pulgadas)	30
Main power / Principal fuente	460 volt, 3 phase
Control voltage / Tensión de control	24 volt DC



PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Saw Carriage speed (feet per min) / Velocidad del carro sierra (pies por minuto)	30



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

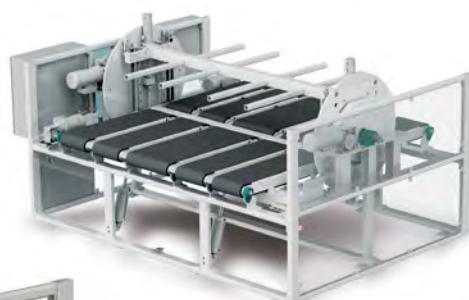
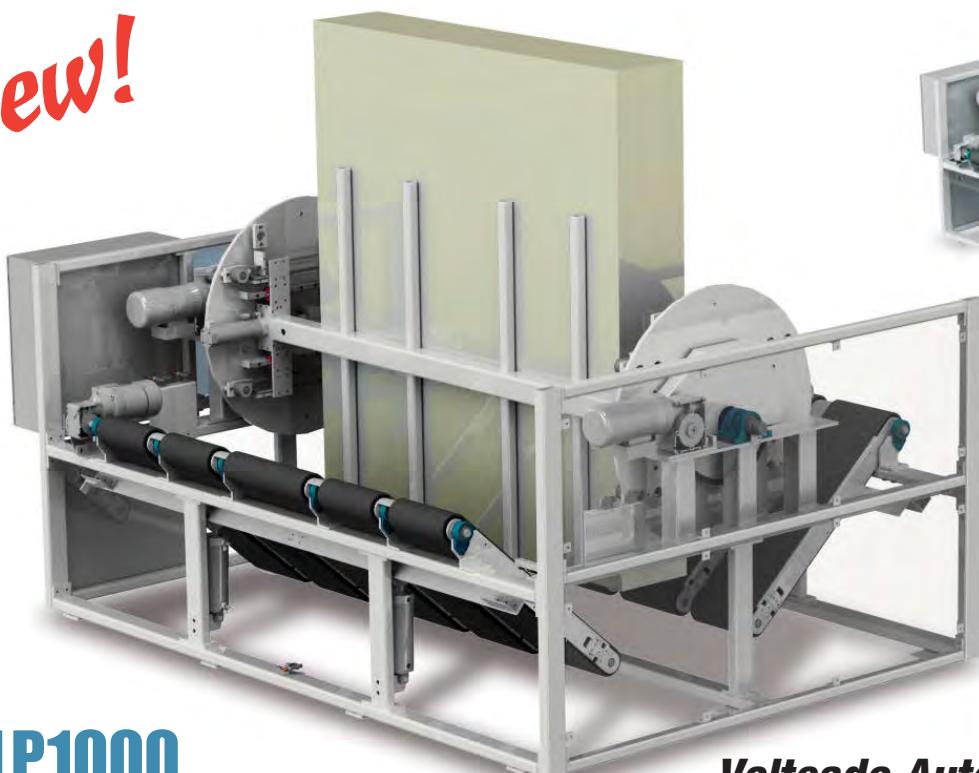
The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Material Handling - Conveyor

Manejo de Materiales - Transportador

FLP1000

New!



Pass-through operation  
Operación de paso Libre

## FLP1000

### Automated Mattress or Foam Block Flipping

- Safe flipping, no operator input
- Continuous cycling – no ‘re-homing’
- Durable plastic-chain conveyor belt
- Offers pass-through operation without flipping

#### BENEFITS

- Improved system cycle time
- Highly reliable, heavy-duty design and construction
- Improved operator safety and ergonomics through minimized product handling
- Simplistic design that works efficiently

### Volteado Automatizado de Colchones o Bloques de Espumas

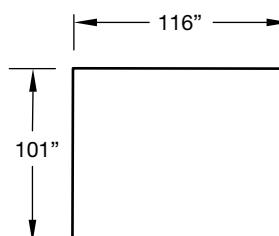
- Volteado seguro sin la intervención del operador
- Ciclo continuo sin reposicionado
- Cinta transportadora de cadena de plástico resistente
- Alternativa de paso continuo sin volteado

#### BENEFICIOS

- Mejora el tiempo de ciclo del sistema
- Diseño de alta fiabilidad, construcción resistente
- Mejora la seguridad y ergonomía del operador a través del minimizado en la manipulación del producto
- Simple diseño que funciona de manera eficiente

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Mattress length (inch) / Largo del colchón (pulgadas)	74.0 – 83.0
Mattress width (inch) / Ancho del colchón (pulgadas)	37.5 – 75.5
Mattress thickness (inch) / Grosor del colchón (pulgadas)	2 – 16
Mattress weigh (lbs) / Peso del Colchón (libras)	350
Main power / Principal fuente	460 volt, 3 phase
Control voltage / Tensión de control	24 volt DC
Air supply / Suministro de aire	85 psi (5.9 bar)
Air consumption (cfm) / Consumo aire (cfm)	2

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Design speed / Velocidad de diseño (piezas / hora)	120



C<sup>3</sup>  
c3ingenuity.com



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



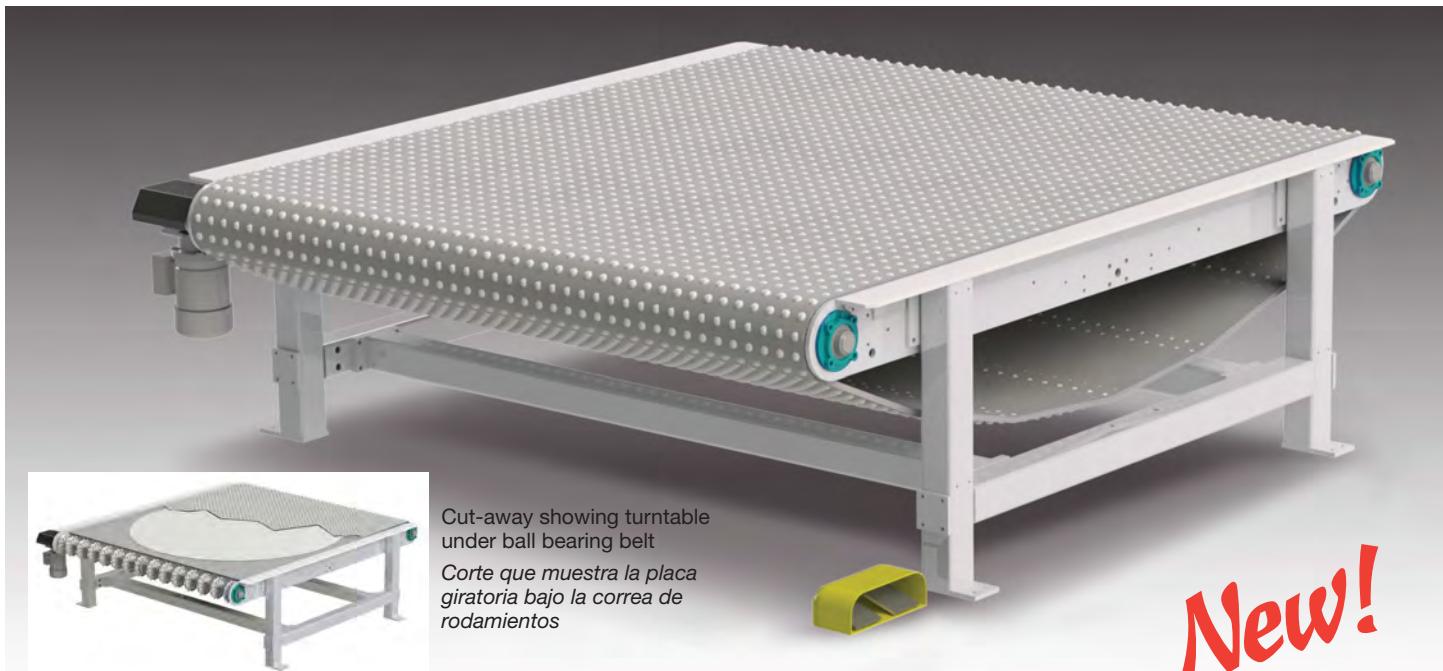
Atlanta Attachment Company

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Material Handling - Conveyor

*Manejo de Materiales – Transportador*

**TRN1000**



## TRN1000 Conveyor Turning

- Durable plastic-chain conveyor belt system with ball bearings for turning product
- Continuous cycling – no ‘re-homing’
- Offers pass-through or turning operation

### BENEFITS

- Improved system cycle time
- Highly reliable, heavy-duty design and construction
- Improved operator safety and ergonomics through minimized product handling
- Simplistic modular design that works efficiently

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Mattress length (inch) / Largo del colchón (pulgadas)	74.0 – 83.0
Mattress width (inch) / Ancho del colchón (pulgadas)	37.5 – 75.5
Mattress thickness (inch) / Grosor del colchón (pulgadas)	2 – 16
Mattress weigh (lbs) / Peso del Colchón (libras)	350
Main power / Principal fuente	460 volt, 3 phase
Control voltage / Tensión de control	24 volt DC

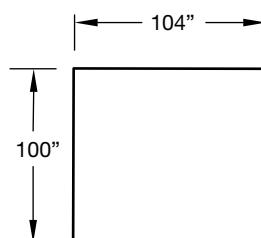
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Design speed / Velocidad de diseño (piezas / hora)	120

## Cinta Transportadora con Sistema Giratorio

- Transporte de cadena de plástico de alta durabilidad con rodamientos de bolas para girar el producto
- Ciclo continuo sin reposicionado
- Alternativa de paso continuo sin volteado

### BENEFICIOS

- Mejora el tiempo de ciclo del sistema
- Diseño de alta fiabilidad, construcción resistente
- Mejora la seguridad y ergonomía del operador a través del minimizado en la manipulación del producto
- Simple diseño modular que funciona de manera eficiente



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

Supplier Member

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



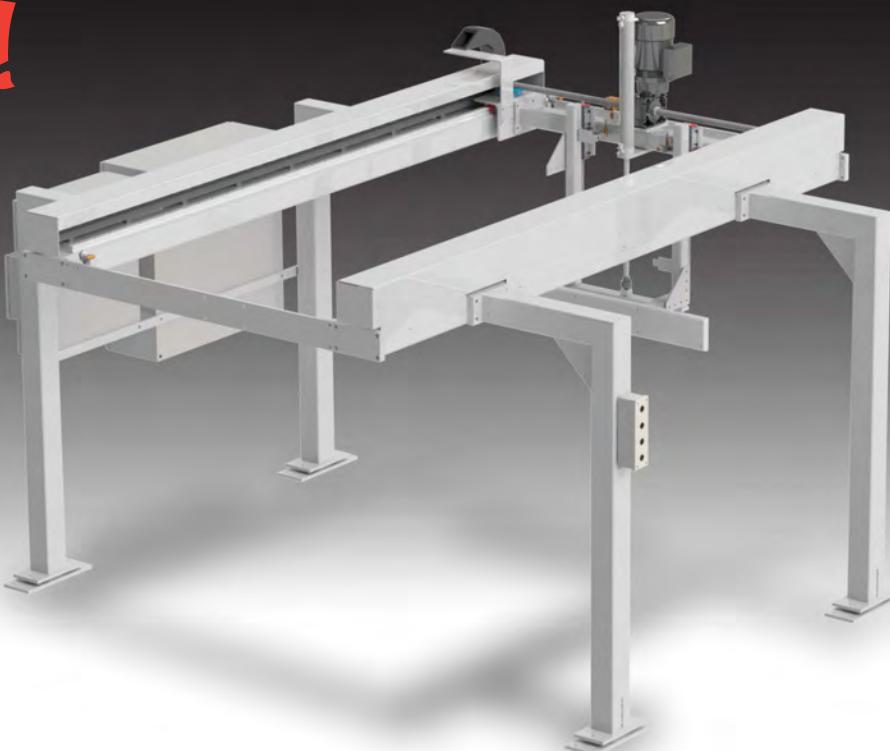
**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built



c3ingenuity.com

New!



## PSH1000

### Pushing Station

- Floor level system for pushing product
- Durable plastic-chain conveyor belt
- Pneumatic loading product guides
- Conveyor fed

#### BENEFITS

- Improved system cycle time
- Highly reliable, heavy-duty design and construction
- Improved operator safety and ergonomics through minimized product handling
- Simplistic design that works efficiently with both existing and new systems

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Mattress length (inch) / Largo del colchón (pulgadas)	up to 84.0
Mattress width (inch) / Ancho del colchón (pulgadas)	37.5 – 75.5
Mattress thickness (inch) / Grosor del colchón (pulgadas)	4 – 19
Mattress weight (lbs) / Peso del Colchón (libras)	350
Main power / Fuente principal (voltios/fases)	460 volt, 3 phase
Control voltage (volt DC) / Tensión de control (voltios DC)	24
Air supply / Suministro de aire	80 psi
Air consumption (cfm - 80psi) / Consumo aire (cfm - 80psi)	1

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Design speed (pieces/hour) / Velocidad de diseño (piezas/hora)	50



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.

Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

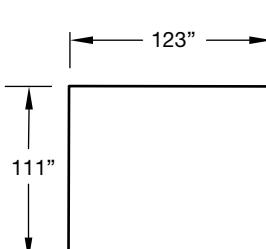


Atlanta Attachment Company

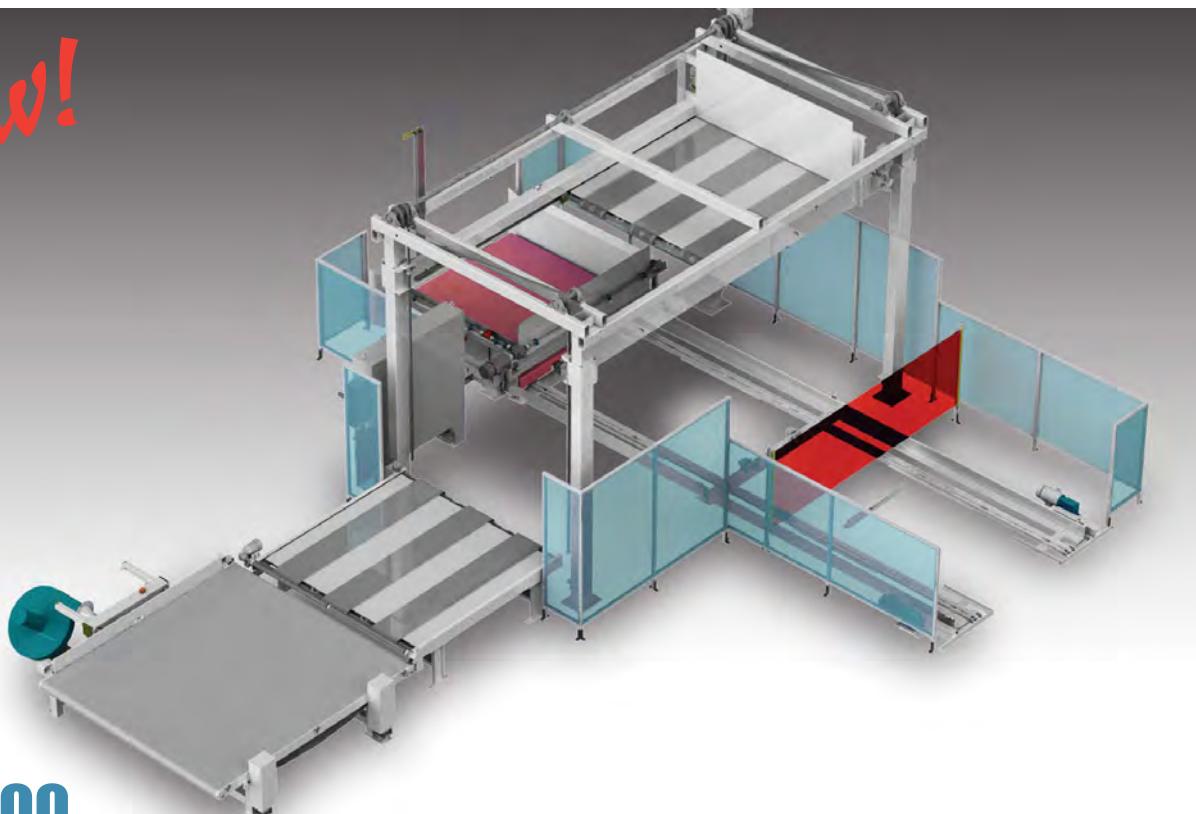
The Company that  
**Sudden Service**  
built



c3ingenuity.com



New!



## STK1000

### Stack and De-Stack Station

- Fully automated system
- Stack product directly on the floor
- Servo for accurate and safe part placement
- Durable plastic-chain conveyor belt

#### BENEFITS

- Stack and De-Stack
- Modular design makes it easy to integrate
- Minimized product handling
- Helps automate the manufacturing process
- Improved part stacking/de-stacking speed and accuracy

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Bundle length (inch) / Longitud de Piezas (pulgadas)	74.0 – 83.0
Bundle width (inch) / Ancho de Piezas (pulgadas)	37.5 – 75.5
Bundle thickness (inch) / Espesor de Piezas (pulgadas)	2 – 20
Bundle weight (lbs) / Peso de Piezas (libras)	750
Finished stack height (inch) / Altura de apilado final (pulgadas)	110
Main power / Fuente principal (voltios/fases)	460 volt, 3 phase
Control voltage (volt DC) / Tensión de control (voltios DC)	24

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Design speed (pieces/hour) / Velocidad de diseño (piezas/hora)	50

 [www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

ISPA  
INTERNATIONAL SUPPLIER  
PARTS & EQUIPMENT  
ASSOCIATION  
Supplier Member

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

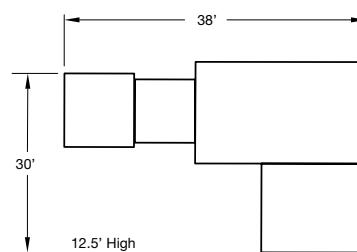


**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built



c3ingenuity.com



# Material Handling - Spring Mover

## Manejo de Materiales - Montacargas Pequeño



**1359**

### Spring Bundle Mover Small Motorized Hand Truck

- Heavy-duty steel construction
- Operates on uneven floors with ease
- Dual parking brakes
- Sealed hydraulic system
- Propane engine
- Easy access for servicing
- Safety cage with auto engine shutoff
- Safety light

### Transporte de Paquetes de Resortes Montacargas Pequeño Motorizado

- Construcción de acero resistente
- Funciona en pisos desiguales fácilmente
- Frenos de estacionamiento duales
- Sistema hidráulico sellado
- Motor de Propano
- Escape indirecto
- De fácil acceso para mantenimiento
- Luz de Seguridad

## Technical Information

Move your spring bundles easily with this agile motorized riding hand truck. A perfect replacement to the old hand truck because of its efficient hydraulic lift capabilities and hydrostatic drive. Easy to drive, turn 180° within a 66" radius. Includes an easy access heavy-duty cage and automatic engine shut off for operator safety.

## Información Técnica

Mueva sus paquetes de muelles fácilmente con este ágil montacargas. Un reemplazo perfecto al viejo montacargas manual debido a sus capacidades de elevación hidráulica eficientes e impulsión hidrostática. Fácil de conducir, da vuelta a 180 grados dentro de 66" de radio. Incluye una jaula resistente de fácil acceso y apaga el motor automáticamente para la seguridad del operador.

### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Turning radius / Radio de giro	66", 180°
Engine / Motor	20HP, Twin-V
Rear wheel drive hydrostatic / Transmisión de la rueda trasera hidrostática	Hydrostatic
Max load capacity (lbs) / Max capacidad de carga (lbs)	1000
Lift mechanism / Mecanismo de elevación	Hydraulic
Steering articulated / Dirección articulada	Articulated
Fuel / Combustible	Propane
Battery/ignition / Batería/encendido	12V / Key Start



## 1359M Manual Spring Bundle Mover

- Heavy-duty steel construction
- Operates on uneven floors with ease
- Adjustable tilt angle

### Transporte manual de paquetes de resortes

- Construcción de acero resistente
- Funciona fácilmente en pisos desiguales
- Ángulo de inclinación ajustable



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Material Handling - Tug

## Manejo de Materiales - Remolcador Utilitario



### 701D Utility Tug

- Operator switch for forward/reverse
- Adjustable speed
- Virtually silent when moving
- Environmentally friendly, no exhaust
- Easily remove 24v lead-gel battery
- Collapsible design
- Easy adjust handle for user comfort
- Electric charging station 110-240v
- Mechanical warranty: 12 months or 500 hours of use
- Electrical warranty: 6 months or 250 hours of use
- Optional adaptors for carts, etc.

### Remolcador Utilitario

- Interruptor para cambiar de marcha adelante / atrás
- Velocidad ajustable
- Prácticamente en silencio cuando se mueve
- Respetuoso del medio ambiente, sin escape
- Batería de 24v de gel de fácil remoción
- Diseño plegable
- Manija de fácil ajuste para mayor comodidad del usuario
- Garantía mecánica: 12 meses o 500 horas de uso
- Garantía eléctrica: 6 meses o 250 horas de uso
- Adaptadores opcionales para carruchas, etc

## Technical Information

Easily move equipment quickly and safely in tight areas. The model 701D is collapsible for compact stowing.

### OPTIONS

- Ball hitch attachment for easy movement of bedding carts
- Headlight
- Additional 24v battery



## Información Técnica

Fácil mover el equipo con rapidez y seguridad en espacios reducidos. El modelo 701D es plegable para transporte compacto.

### OPCIONES

- Bola de acople para facilitar el movimiento de carretillas para colchones
- Luz
- Batería adicional 24v



### SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Voltage / Voltaje (watts)	24
Power (watts) / Potencia (vatos)	400
Dimensions / Dimensiones (w/l/h, in)	21.5 x 47 x 24
Motor type / Tipo de motor	24v DC Electric
Tire pressure (psi) / Presión de los neumáticos (psi)	30
Battery life (depending on load) / Vida de batería (dependiendo de carga)	8 hours
Tire dimensions (w/d, in) / Dimensiones de los neumáticos (w/d, in)	10 x 3.5
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	190
Shipping dimensions (w/l/h, Inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	48 x 40 x 30

# Material Handling - Mobile Workstation

*Manejo de Materiales - Estación de Trabajo Móvil*

Take your  
office with you!  
*Llévate tu oficina  
contigo!*



**MW1**

## Mobile Workstation

- 12V battery with 110v converter
- Three 110v outlets for laptop computer, printer and other devices
- Smart Battery Charge
- Shelf designed for laptop computer
- Storage area large enough for wireless desktop printer

## *Estación de Trabajo Móvil*

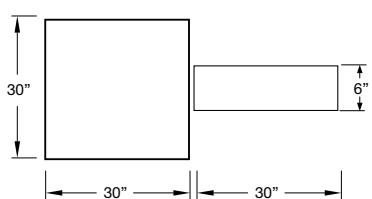
- Batería de 12V con el convertidor de 110v
- Tres puntos de 110v para el ordenador portátil, una impresora y otros dispositivos
- Cargador inteligente de Batería
- Plataforma diseñada para ordenador portátil
- De almacenamiento lo suficientemente grande para una impresora de escritorio inalámbrico área de

## Technical Information

This Mobile Workstation is a smooth and fast manual push portable office. Complete with power and efficient space for a laptop computer and peripherals. This fun and easy to use cart allows you to efficiently maneuver around large facilities or warehouses and is great for using in tight areas with limited access. It makes working more efficient and fun.

### Información Técnica

*La Estación de Trabajo es una Oficina portátil que se puede desplazar con la facilidad de una patineta. Completa con Electricidad y espacio eficiente para un Computador Portátil y los periféricos. Este carrito fácil de usar y divertido les va a permitir maniobrar alrededor de instalaciones o almacenes grandes, y es ideal para lugares con acceso limitado. Hace que el trabajo sea más eficiente y divertido.*



**Footprint**  
*vista superior*



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

Supplier Member

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Serial Bus Control System

## Sistema de Control Serial Bus



Controller  
Controlador

### Automated Sewing Equipment with the Patented Serial Bus Control System

**Unconditional Warranty...  
3 Years Unconditional...Period!**

Our new Serial Bus Control System is a quantum change for our automated sewing equipment and the sewn products industry. Our Serial Bus System, based on only four wires, is self-diagnostic and offers helpful solutions to solve the problem.

An operator using a touch screen control panel manages this rugged, uncomplicated system. Designed to international standards, this multi-lingual, easy to operate interface will allow parameters to be saved, allow technician access with password protection and offers a built-in production performance monitor which can be networked to a central computer.

A warranty is a fulfillment promise to be honored with pride. At Atlanta Attachment Company we are proud to honor our 3-Year warranty which is unsurpassed in the industry. This warranty covers all electrical components of the state-of-the-art Serial Bus Control System used on our Automated Sewing Workstations.

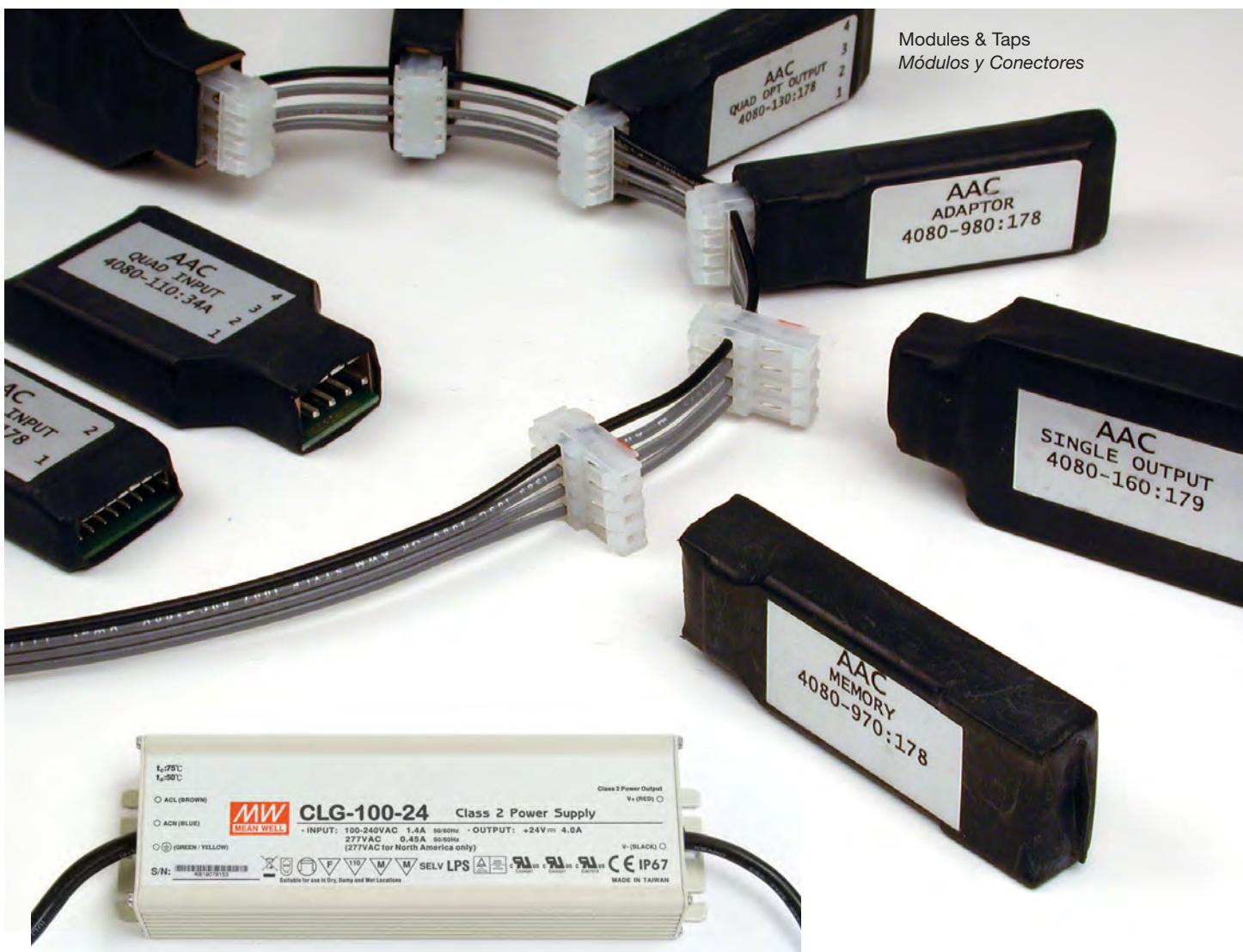
### Equipo de Costura Automatizado con el Sistema de Control Patentado Serial Bus

**Garantía Incondicional...  
3 Años Sin condiciones...Punto!!!**

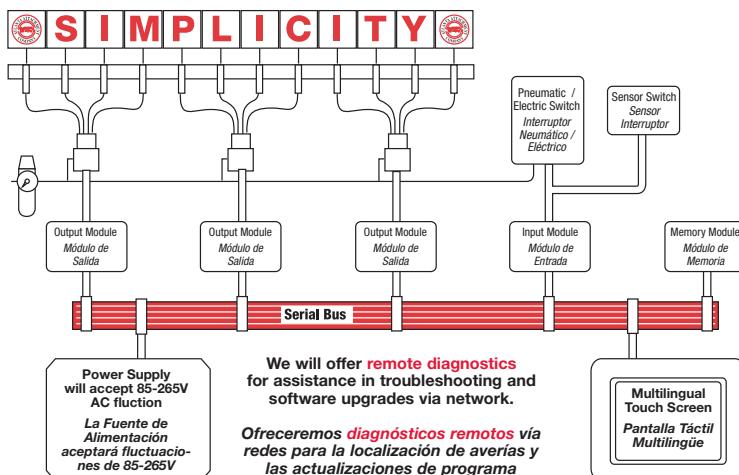
Nuestro nuevo sistema de control Serial Bus es un cambio muy avanzado en la tecnológica de nuestros equipos de costura automatizados y la industria de los productos de costura. Nuestro sistema de Serial Bus, basado en solamente cuatro alambres, se autodiagnóstica y ofrece soluciones provechosas para solucionar los problemas.

El operador usa un panel de control de pantalla táctil para manejar este sistema sólido y sencillo. Diseñado para los estándares internacionales esta interfase multilingüe, fácil de operar, permite que los parámetros sean guardados, permite acceso del técnico con la protección por contraseña y ofrece un monitoreo incorporado del funcionamiento de la producción, que puede estar conectado a una computadora central.

Una garantía es una promesa de cumplimiento a ser honrado con orgullo. En Atlanta Attachment Company estamos orgullosos de honrar nuestra garantía de 3 años, garantía sin igual en la industria. Esta garantía cubre todos los componentes eléctricos del sistema de control Serial Bus usado en nuestras estaciones de trabajo.



Power Supply / Fuente de Alimentación



4-Wire Cable  
Cable de 4 Alambres



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

# Software - Equipment Management

## Programas - Gestión de Equipos

New!



### PlantQue™

**Machine data collection and recipe management to help make intelligent manufacturing decisions.**

**PlantQue** understands how machine metrics are used to evolve and advance manufacturing businesses. The system is on its own local server and ensures the information doesn't disrupt daily operations. The reporting software is web based so information can be accessed via computer or smart device (tablet or phone).

**PlantQue** comes with a variety of functions. Collect production data by minute, hour, day, week, month and year, set up alerts via SMS or email, change machine recipes in one database, and view daily activity from the real time status board.

Use **PlantQue** to make intelligent production decisions based on raw product, bottlenecks and machine efficiencies.

**La recolección de datos en la maquinaria y el manejo de las fórmulas para ayudar a tomar decisiones inteligentes en la línea de fabricación.**

**PlantQue** entiende cómo las capacidades de la máquina son utilizadas para evolucionar y avanzar en las empresas manufactureras. El sistema funciona en su propio servidor local y garantiza que la información no interrumpa las operaciones diarias. El software de presentación de informes se basa en Internet para que la información se pueda acceder a través del ordenador o dispositivo inteligente (tableta o teléfono).

**PlantQue** viene con una variedad de funciones. Recoge datos de producción por minuto, hora, día, semana, mes y año, configura alertas a través de SMS o correo electrónico, haga el cambio de fórmulas de las máquinas en una base de datos única y vea la actividad de todos los días en tiempo real.

Utilice **PlantQue** para tomar decisiones de producción inteligentes basados en el producto, cuellos de botella y la eficiencia de la máquinas.



### Status

Status Board allows you to see your machine efficiencies at a glance. **PlantQue** updates every 15 seconds to receive accurate information.

- Production rate
- Runtime (minutes)
- Downtime (minutes)
- Product name or sku
- Know what each line is doing in real time

### Estado

Tabla de Estado le permite dar un vistazo de la eficiencia de la máquina.

**PlantQue** se actualiza cada 15 segundos para recibir información precisa.

- Velocidad de producción
- Duración ( minutos )
- El tiempo de inactividad ( minutos )
- Nombre del producto o inventario
- Sepa lo que cada línea está haciendo en tiempo real



## PlantQue™

**PlantQue** is a business tool designed to make intelligent machine and production decisions. C<sup>3</sup> uses their same approach to evolve and advance manufacturing which has led to the development of **PlantQue**. More than data collection:

- Reporting – Know your products, your bottle necks, your efficiencies, all through the machine.
- Collect data by: Hour, Shift, Day, Week, Month, Year
- **PlantQue** is kept up in real time
- Embedded into the machine vs going through technology infrastructure.
- Learn accurate information on your facilities throughput.

## PlantQue™

**PlantQue** es una herramienta de trabajo diseñada para tomar decisiones inteligentes de producción y la maquinaria. C<sup>3</sup> utiliza el mismo acercamiento y evolución en su manufactura que la ha llevado al desarrollo de **PlantQue**. Más que una recopilación de datos:

- Generación de informes - Conozca sus productos, sus cuellos de botella, su eficiencia, todo a través de la máquina.
- Recopilar datos por: hora, turno, día, semana, mes, año
- **PlantQue** se mantiene en tiempo real
- Integrado en la máquina vs pasando por la infraestructura tecnológica.
- Aprenda información precisa sobre el rendimiento de sus instalaciones.

## Recipe

Managing sku's and recipes can slow production down. Manage all of your products recipes for each machine through one data base.

- Select the product
- Simple drop and drag interface allows users to make all recipe changes from one station
- Add, delete and manage all recipes for each product in on one database

## Formula

Gestionar sus inventarios y las fórmulas de los productos individualmente puede retrasar su producción.

Gestione todas las fórmulas de los productos de cada máquina a través de una base única de datos.

- Seleccione el producto
- Con una simple interfaz los usuarios pueden hacer los cambios de fórmulas desde una sola estación.
- Añada, elimine y administre todas las fórmulas de los productos desde una base de datos

## Administration

- Customize settings
- Intuitive user interface
- Unlimited Admins
- Set Alerts:
  - Customize by machine
  - By time
  - Uptime or Downtime
  - Received by SMS or Email
- Add pictures
- Manage files

## Administración

- Configuraciones Personalizadas
- Interfaz de usuario intuitiva
- Número ilimitado de Administradores
- Establece alertas :
  - Personalizadas por los equipos
  - Por el tiempo
  - Tiempo activo y tiempo inactivo
  - Recibido por SMS o correo electrónico
- Añadir fotos
- Gestión de archivos



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.

Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built



c3ingenuity.com

## Is Your Sewing Equipment In Need of a Replacement Part?



**We stock replacement parts for most industrial sewing machines for the sewn products industry**

*Mantenemos inventario de repuestos para la mayoría de máquinas de coser industriales de diferentes marcas.*

# Expendable Replacement Parts

*Manejo de piezas automatizado*



## One Stop Shopping for Your Expendable Replacement Parts

*Compre todos sus repuestos de alto consumo en un solo lugar*

A few of the product lines we handle:

- Atlanta Attachment Company
- Brother
- Cash
- Consew
- Durkopp Adler
- Efka
- Galkin
- Gribetz
- Groz-Beckert
- ITW Dynatec
- Juki
- Meistergram
- Mitsubishi
- Organ
- Pegasus
- Pfaff
- Porter
- Schmetz
- Singer
- SunStar
- Tajima
- Union Special
- United
- Wilcox & Gibbs
- Yamato

**Parts:**

Cutting Blades  
Feed Dogs  
Knives  
Loopers  
Needle Bars  
Presser Feet  
Rotary Hooks  
Spreaders  
Shears & Scissors  
Synchronizers

**Piezas:**

Cuchillas de corte  
Dientes de alimentación  
Cuchillas  
Ganchos  
Barras de agujas  
Prensadores de telas  
Ganchos rotatorios  
Abridores  
Esquiladoras y tijeras  
Sincronizadores

Contact a sales representative at 1-866-885-5100 or email [sales@atlantapartsdepot.com](mailto:sales@atlantapartsdepot.com) to see about special pricing when signing your annual expendable parts agreement.

*Comuníquese con nuestro representante de ventas al 1-866-885-5100 o por correo electrónico a [sales@atlantapartsdepot.com](mailto:sales@atlantapartsdepot.com) para negociar un descuento especial al firmar su contrato anual de repuestos de alto consumo.*

### 72 Hours or **FREE!**\*

As the leading supplier of automated sewing workstations, Atlanta Attachment Company pledges unequalled service and support to our valued customers. We pledge to maintain inventories of the recommended spare parts for our automated workstations\* and to ship those replacement parts within 72 hours. If the expendable replacement parts are not shipped within 72 hours they will be

**Free of Charge!**

\* Contact sales for the recommended spare parts list and the model workstations covered.

### 72 Horas o **GRATIS!**\*

Atlanta Attachment Company, la compañía de vanguardia en proveer estaciones automatizadas de costura se compromete a ofrecer servicio y respaldo inigualable a nuestros clientes. Nos comprometemos a mantener en inventario los repuestos que se recomiendan para las estaciones automáticas\* y embarcar estos repuestos dentro de 72 horas de ser ordenadas. Si los repuestos no son despachados dentro de este período de 72 horas, estos serán...

**iGRATÍS!**

\* Contacte Ventas para la lista de piezas de repuesto recomendada y los modelos de estaciones de trabajo cubiertos.



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built



### APS1 Automated Parts Management System

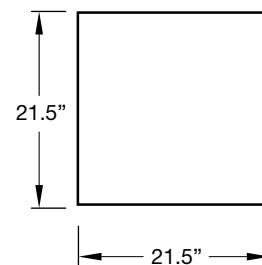
- Multi-access drawer modules
- High storage capacity with minimal footprint
- 24/7 secure access
- Touchscreen interface
- Emergency override in case of power failure
- Modular design/easily configurable
- Expandable add-on units
- Comprehensive reporting
- Automated replenishment

### *Sistema automático de manejo de partes*

- Módulos con cajones de acceso múltiple
- Gran capacidad de almacenamiento con un espacio mínimo
- Acceso seguro 24 / 7
- Interfaz de pantalla táctil
- Acceso de emergencia en caso de interrupción de corriente
- Diseño modular / fácilmente configurable
- Expandible con unidades adicionales
- Informes completos
- Reposición automática



Drawer-based dispensing requires NO repackaging and does not drop items  
Dispensadores basados en cajones NO requiere re-empaque y no deja caer los componentes



**Footprint**  
*vista superior*

# Automated Parts Management System

Sistema Automático de manejo de partes

## Technical Information

Software provides full inventory management with complete control, reordering, audit trail and reporting capability and is ready to connect to your network for analysis and management of your crib activity.

### OPTIONS

- **APS2** - Parts Cabinet
- **APS3** - Parts and Equipment Locker



**APS2**  
Parts Cabinet



**APS3**  
Parts and  
Equipment  
Locker

## Información Técnica

El software proporciona gestión de inventario con un control completo, reordenamiento, auditoría y capacidad de reportes y está listo para conectarse a la red para el análisis y gestión de hurtos

### OPCIONES

- **APS2** - Gabinete de repuestos
- **APS3** - Gabinete de seguridad para repuestos y equipos

Mix and match any configuration with multiple units to fit the needs of your plant  
Mezcle y combine cualquier configuración con múltiples unidades para satisfacer las necesidades de su planta



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

**PATENTS:** Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

# Atlanta Parts Depot - Parts Management

## Atlanta Parts Depot - Manejo de Partes

### Modular Design

### Diseño Modular



### Replacement Parts Management System

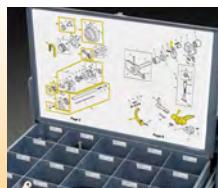
#### Organize Inventory and Reduce Total Maintenance Cost!

- Reduce down time by locating organized parts more quickly and efficiently
- Reduce labor time in placing orders
- Reduce shipping charges by consolidating orders
- Minimal square footage required
- Detailed schematics with part numbers
- Modular design



Our modular design, not only saves valuable shop space, it will help your staff organize inventory and reduce total maintenance cost.

Nuestro diseño modular no solamente ahorra valioso espacio de fábrica, también ayuda a su personal a organizar el inventario y reducir los costos de mantenimiento.



Cada gaveta tiene un dibujo detallado localizado en la parte interior con los números de parte indicados y realizados.

Each drawer has a detailed drawing located on the inside of the lid with part numbers indicated and areas highlighted.



Divisiones con números de partes facilitan la localización y ver el inventario

Partitioned areas with part numbers allow for easy location and to quickly see inventory.



# Scan and Order & MParts

Escanear y ordenar & MParts

## Scan & Order Escanear y Ordenar

### Easy online ordering for your parts inventory

- Large selection of scannable parts
- Easy ordering
- Your companies pricing is downloaded to your PC
- Orders submitted directly to Atlanta Parts Depot
- Track usage by location

Contact your sales representative for a custom built scan and order system

### Fácil de ordenar su inventario via internet

- Gran cantidad de partes con códigos para escanear
- Fácil de ordenar
- Los precios para su empresa son bajados a su sistema
- Los órdenes son transmitidas directamente a Atlanta Parts Depot
- Reporte de partes usadas por planta

Comuníquese con su representante de ventas para personalización de su sistema de escanear y ordenar

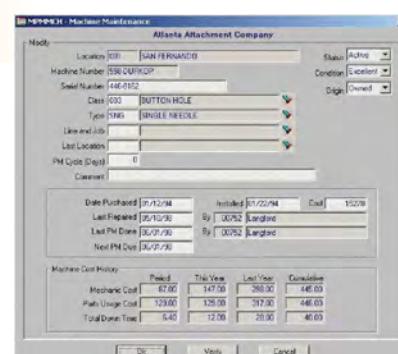


Scan the barcode associated with the item you are needing to re-order  
Escanee el código debajo asociado con las partes que necesita ordenar



Simply connect your barcode scanner to your computer via your USB port and it is uploaded and sent to APD for order

Simplemente conecte su escaneador a su computador via USB para transmitir su orden a APD



Enter the machines in your factory, and the parts required to maintain them. Track actual maintenance costs for each machine. See what machines your maintenance staff are working on most, and when they become a drain of resources.

Incorporar las máquinas en su fábrica, y las piezas requeridas para mantenerlas. Seguir los costes reales de mantenimiento de cada máquina. Ver en cuáles máquinas su personal de mantenimiento está trabajando con más frecuencia, y cuando se convierten en un drenaje de sus recursos.

## MParts

### Ultimately leading your company to efficiency and savings!

- Maintain a complete and up-to-date inventory of both machines and parts
- Keep records of all repair and maintenance operations on all machines
- Maintenance history on each mechanic by machine type
- Extensive purchase order capability that allows either manual or automatic ordering of parts based on pre-defined stock levels
- Maintain complete and up-to-date information on each vendor/supplier.
- Know what machines/operators/maintenance is costing you

### Finalmente llevando su empresa a más eficiencia y ahorro.

- Mantiene un inventario completo y actualizado de máquinas y partes
- Mantiene registro de las reparaciones y mantenimiento de todas las máquinas
- Historia de mantenimiento de cada mecánico por tipo de máquina
- Capacidad de generar gran cantidad de órdenes de compra que permite ordenar partes automática o manualmente de acuerdo a niveles de inventario predeterminado
- Mantiene información completa y actualizada de cada proveedor
- Mantenga informado del costo real de sus máquinas/operadores/mantenimiento



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.  
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2014 Atlanta Attachment Co.

13017021514

362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046



**Atlanta Attachment Company**

The Company that  
**Sudden Service**  
built



# Atlanta Parts Depot

# FAX Order Form

**BILL TO**

**Account No:**

Company: \_\_\_\_\_ REQUIRED

Contact: \_\_\_\_\_

Address A: \_\_\_\_\_

Address B: \_\_\_\_\_

Address C: \_\_\_\_\_

City: \_\_\_\_\_

State: \_\_\_\_\_ ZIP: \_\_\_\_\_

Country: \_\_\_\_\_

Phone: \_\_\_\_\_

FAX: \_\_\_\_\_

Email: \_\_\_\_\_

**SHIP TO**

Company:	<hr/>	
Contact:	<hr/>	
Address A:	<hr/>	
Address B:	<hr/>	
Address C:	<hr/>	
City:	<hr/>	
State:	<hr/>	ZIP: <hr/>
Country:	<hr/>	
Phone:	<hr/>	
FAX:	<hr/>	
Email:	<hr/>	

Ordered By : \_\_\_\_\_ **REQUIRED**  
PO No: \_\_\_\_\_ **REQUIRED**

Phone: \_\_\_\_\_

## **SHIPPING INSTRUCTIONS**

**Shipping, taxes and International documentation fees will be calculated and added when applicable.**

**Sub Total**

**UPS:**  
Acc # \_\_\_\_\_

**FedX:**  
Acc # \_\_\_\_\_

**Other:**  
Acc # \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Credit Card: #

VISA     MC     DISC     AEXP

Name:

Exp Date:

Phone No:

Website: [www.atlantapartsdepot.com](http://www.atlantapartsdepot.com)

email: [sales@atlantapartsdepot.com](mailto:sales@atlantapartsdepot.com)

**Atlanta Parts Depot**  
362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046 USA



**±1(770) 963-7369 • 866-885-5100**

Atlanta Parts Depot is a division of Atlanta Attachment Company  
© 2014 Atlanta Attachment Company



# Equipment Index by Model Number



Model	Page	Description
1304.....	144 .....	Wire Straightening Machine
1305.....	145 .....	Pneumatic Border Bending Machine
1306.....	84 .....	Roll-Pac™ Workstation
1309A .....	150 <b>New!</b>	Spring Unbaler
1312K6 .....	16 <b>New!</b>	Automatic Decorative Border Workstation
1312N65 .....	18 <b>New!</b>	Automatic Decorative Border Workstation
1312T.....	14 .....	Automatic Decorative Border Workstation
1313T.....	146 .....	Pocket Spring Coiling Machine
1314T.....	148 .....	Fully Automated Pocket Spring Assembler
1315.....	160 .....	Automatic Tape Edge Workstation
1317A .....	110 <b>New!</b>	Automatic Panel Serging and Flanging
1319.....	164 .....	Mattress Tufting Machine
1330.....	170 .....	Auto Border Zipper Workstation
1330A .....	172 .....	Set-Up Panels
1330B .....	173 .....	Set-Up Borders
1331BC .....	174 <b>New!</b>	Automatic Ergonomic Foundation Cover Stretch and Stapler
1333.....	12 .....	Semi-Automatic Border & Foundation Closer
1334.....	108 .....	Automatic Pre-Flanging Gusset Workstation
1335ET .....	134 <b>New!</b>	Pillow-top, Euro-top or Continental Ruffler Workstation Economy Model
1335M-34 .....	140 .....	Pillow-top Gusset Ruffler Workstation with Automatic Pre-Flanging
1335M .....	136 .....	Multi-Purpose Ruffler Workstation
1335MB Series.....	142 .....	Automatic Ruffler with Serial Bus Control System
1335MHP.....	138 .....	Gusset Ruffler Workstation for Bucket Building of Pillow Tops
1337HE .....	112 .....	Electronic Drive Belt Feed for Serging and Flanging
1337HEHL.....	114 .....	Heavy Duty Synchronized Intermittent Belt Drive for Serging & Flanging
1339.....	104 .....	Walking Foot Mattress Bucket Building Workstation for Pre-closed Borders
1342TA .....	128 <b>New!</b>	Quilting Repair Machine with Hopping Foot
1342ZT .....	116 .....	Zig-Zag or Straight Stitching Reversible Top Belts with Aggressive Feed Dog
1344T29.....	106 .....	Walking Foot/Needle Feed Mattress Bucket Building Workstation
1344WF .....	102 .....	Panel Binder with Walking Foot
1345-2 .....	154 .....	Electronic Drive Tape Edge Workstation
1345-3 & 1345-5 .....	156 .....	Dual Servo 22" Tape Edge Workstation
1345-4 & 1345-6 .....	158 .....	Power-Glide Carriage & Dual Servo Drive Motors
1347D .....	22 .....	French Pillow-top Border Workstation
1347M Series .....	20 .....	Auto Faux Tape Edge with or without Binding
1349.....	24 .....	Automatic One-Piece Border Workstation with Faux Tape-Edge Seams
1351.....	62 .....	Semi-Automatic Safety Stitch Border, Miter & Close Workstation
1353A .....	50 .....	Border Handle Tacker
1353UDH.....	48 <b>New!</b>	Vertical & Horizontal Handle Tacker
1358F27.....	56 <b>New!</b>	Loop Label Tacker
1365.....	166 .....	Auto-Tuft & Scroll Quilting
1366.....	38 .....	Auto Vertical Stitch Machine
1367.....	130 .....	Motorized Carousel
1368ARS .....	80 <b>New!</b>	Foam Encased Gluing Workstation
1368T.....	82 .....	Hot Melt Bridge Glue System
1374.....	36 .....	Decorative Stud Border Workstation
1379D .....	64 .....	High Speed, Non-woven, Laser Cutter
1384.....	66 .....	Roll Material Cutter
1390B .....	86 .....	Auto-Pac™ Automatic Mattress Packaging
1390BX .....	88 <b>New!</b>	Auto-Pac™ Automatic Mattress Packaging
1390DV .....	92 <b>New!</b>	Auto-Pac™ Automatic Divan and Mattress Packaging
1390FM .....	96 .....	Latex and Foam Auto-Pac™
1390HC .....	90 <b>New!</b>	Automatic Mattress Packaging with Hydraulic Compression
1390MB .....	95 <b>New!</b>	Manual Mattress Packaging
1390TE .....	94 <b>New!</b>	Automatic Mattress Packaging Machine
1392D .....	118 .....	GoldenEagle™ 360° Digital-Controlled Chainstitch Quilting Machine
1392-KIT55 .....	122 .....	State-of-the-ArtQuilter Control System for competitive brands
1392P.....	120 <b>New!</b>	PlatinumEagle™ Tilted Bed, 360° Digital Controlled Chainstitch Quilting Machine
1392S.....	126 .....	Single Needle Quilting Machine
1393E.....	124 .....	Combination Panel Cutting / Border Slitter / Rewinder
1393KISS & 1393KA .....	70 .....	Keep It Simple Spreader/Cutter
1393SPPC.....	68 .....	Non-Woven One/Two Ply Panel Cutter with Stacker
1409.....	152 <b>New!</b>	Pocket Coil Unbaler for Round Bales
1453.....	58 .....	Semi-Automatic Border Label Tacker

# Equipment Index by Model Number



1458	176	Mattress Stuffer
1959	44	Automatic Handle Making Workstation for Borders
1959-K2	46	Programmable Cutter
1959-K3	47	Programmable Cutter
1961	26	Dual Purpose Workstation for Borders & Pillow-Top Gussets
1961-34	28	Double Serging & Pre-Flanging Gusset
1962	30	Dual Purpose Workstation for Borders & Gussets, Over/Under Design
1966SF18R	72	New! Serging & Lamination Dual Purpose Workstation for Borders & Pillow-Top Gussets
300UX6	162	Single Needle, Walking Foot, Two Thread, Chainstitch Machine
3200	6	Automatic Border Workstation
3200P	4	Automatic Border Workstation Mattress & Foundations
3206	60	Control Label Inserter
3261	10	Automatic Continental or Plain Foundation and Mattress Border Workstation with Dual Overlock Module
3261P	8	Automatic Continental or Plain Foundation and Mattress Border Workstation with Dual Overlock Module
32P30Z	168	Auto Border Zipper Workstation
3300	52	Automatic Handle Tacker, Border Measure, Insert Law Label and Close Workstation
3307	61	Law Label Inserter, Manual Feed
3307AH	61	Automatic Law Label Inserter, Hopper Feed
4300	54	Automatic Vertical Handle Machine
4400	32	Double Serging & Gathering Border
4500	40	Single Lane Border Quilter
4600	42	New! Decorative Border Machine
13554	34	Border Tacker
1458250	177	Sock Closer
CWU1000	98	New! Log, End Roll, and Wrap
CWU2000	100	New! Mattress Compression Wrapper
E Series	2	Automated Border Embroidery System
LCN1000 Express	75	New! Lamination System
LCN1000 Limited	74	New! Lamination System
LCN6000	76	New! Fully Automated Lamination System
PFAFF 5625	163	Single Needle, Walking Foot, Two Thread, Chainstitch Machine
RC2438	78	New! Roll Coater for Various Substrates
RESTORATION	123	Quilter Restoration
Attachments & Folders	178	Vibrating Binder Attachment - <b>1375S88N</b>
	179	Folders - For Tape Edge, Gusset and Handles
Climate Control	180	Cool-Space™ - Portable Evaporative Cooling
Ergo-Components	181	Tables, Stands, Pedals
Material Handling	182	Material Inspection Machine - <b>1470</b>
	184	Build-up Table - <b>1346QFT/1346KFT</b> (Flip Table, Queen & King Size)
	186	Build-up Table - <b>1346</b>
	187	Rotating Build-up Table with Drop Down Extensions - <b>1346DR</b>
	187	Build-up Table with Drop Down Extensions - <b>1346D</b>
	188	Air Tables - <b>1337AT, 1337ATB, 1337ATE, 1335001, 1335146, 1337022</b>
	190	Mattress Trucks - <b>31298, 15781</b>
	190	Z-Rack - <b>MMZ10Z</b>
	191	Line Shaft Driven Live Roller Conveyor - <b>LSC2005</b>
	192	New! Conveyor - <b>CNV1000</b>
	193	New! Conveyor - <b>PSC1000</b>
	194	New! Automated Mattress or Foam Block Flipping - <b>FLP1000</b>
	195	New! Conveyor Turning - <b>TRN1000</b>
	196	New! Pushing Station - <b>PSH1000</b>
	197	New! Stack and De-Stack Station - <b>STK1000</b>
	198	Spring Bundle Mover - <b>1359</b>
	199	Manual Spring Bundle Mover - <b>1359M</b>
	200	Utility Tug - <b>701D</b>
	202	Mobile Workstation - <b>MW1</b>
Parts	209	Expendable Replacement Parts
	210	Automated Parts Management System - <b>APS1</b>
	212	Replacement Parts Management System
	213	Scan & Order
	213	MParts
Serial Bus	204	Serial Bus Control System™ for Automated Workstations
Software	206	Equipment Management Software - <b>PlantQue™</b>

# Índice por Número de Modelo



## Model

## Page Description

1304.....	144 .....	Máquina Enderezadora de Alambre
1305.....	145 .....	Máquina Neumática para Doblar Alambres
1306.....	84 .....	Estación de Trabajo para Enrollar Colchones
1309A.....	150	<b>¡Nuevo!</b> Descompresor de Muelles
1312K6.....	16	<b>¡Nuevo!</b> Estación de Trabajo para Decorar Bordes
1312N65.....	18	<b>¡Nuevo!</b> Estación de Trabajo Automática para Decoración de Bordes
1312T.....	14 .....	Estación de Trabajo para Decorar Bordes
1313T.....	146 .....	Máquina para Embolsar Muelles Helicoidales
1314T.....	148 .....	Ensambladora de muelles embolsados totalmente automática
1315.....	160 .....	Estación de Trabajo para el Cierre Automático de Colchones
1317A.....	110	<b>¡Nuevo!</b> Sobrehilado y Aplicación de Reborde Automático
1319.....	164 .....	Máquina de Capitonear
1330.....	170 .....	Estación de Trabajo para Coser Cremalleras a Bordes
1330A.....	172 .....	Preparar Tapas
1330B.....	173 .....	Preparar Bordes
1331BC.....	174	<b>¡Nuevo!</b> Unidad Automática Ergonómica para Estirar y Engrapar Somieres
1333.....	12 .....	Cerradora Semi-Automática de Bordes de Somier
1334.....	108 .....	Estación de Trabajo Automático para Aplicar Rebordes a los Fuelles
1335ET.....	134	<b>¡Nuevo!</b> Estación de Trabajo Económico para Plegar Pillow-top, Euro-top y Continental
1335M-34.....	140 .....	Estación de Trabajo para Plegar Fuelles de Pillow-top con Pre-Aplicación de Reborde Automático
1335M.....	136 .....	Estación de Plegar de Múltiples Aplicaciones
1335MB Series.....	142 .....	Plegado Automático con Sistema de Control Serial Bus
1335MHP.....	138 .....	Estación de trabajo de fruncir fuelles para enfundados con pillow top
1337HE.....	112 .....	Transporte por correa sincronizada intermitente de trabajo pasado Sobrehilado y apilar reborde
1337HEHL.....	114 .....	Sincronizada Trabajo Pesado Transporte por Correa para Aplicación y Reborde
1339.....	104 .....	Estación de Trabajo para la Fabricación de Fundas de Colchones con Bordes Previamente Cerrados
1342TA.....	128	<b>¡Nuevo!</b> Máquina para Reparar Acolchados con Pie Saltador
1342ZT.....	116 .....	Zig-Zag o Costuras Rectas Correas Superiores Reversibles con Diente Alimentador para Trabajo Pesado
1344T29.....	106 .....	Estación de Trabajo con Transporte Alternado y por Agujas para Fabricar Fundas de Colchones
1344WF.....	102 .....	Ribeteador de Tapas con Pie Alternante
1345-2.....	154 .....	Estación de Trabajo con Motor Electrónico para Cerrar Colchones
1345-3 & 1345-5.....	156 .....	Estación de Trabajo para Ribetear Bordes Hasta 22" de Alto con Dos Motores Servos DC
1345-4 & 1345-6.....	158 .....	Deslizamiento del Carro Eléctricamente & Dos Motores de Alimentación Tipo Servo DC
1347D.....	22 .....	Estación de Trabajo para Bordes Pillow Top tipo Frances
1347M Series.....	20 .....	Cinta de Borte Falsa con o sin Ribete
1349.....	24 .....	Estación de Trabajo Automático para Bordes de una Sola Pieza. Imitación de Ribete de Borte
1351.....	62 .....	Estación de Trabajo Semi-Automática con Puntada de Seguridad para Hacer Ingletes y Cerrar Bordes
1353A.....	50 .....	Presilladora de Asas en Borte
1353UDH.....	48	<b>¡Nuevo!</b> Presilladora de asas verticales
1358F27.....	56	<b>¡Nuevo!</b> Presilladora de Etiqueta de Lazo
1365.....	166 .....	Capitoneado Automático & Acolchado
1366.....	38 .....	Maquina Automática de Costuras Verticales
1367.....	130 .....	Carrusel Motorizado
1368ARS.....	80	<b>¡Nuevo!</b> Estación de Trabajo para pegar Cajones de Espuma
1368T.....	82 .....	Sistema de puente para aplicación de pegamento caliente
1374.....	36	<b>¡Nuevo!</b> Estación de trabajo de bordes Con Remaches decorativos
1379D.....	64 .....	Alta Velocidad, Corta Todos los Materiales no Tejidos,
1384.....	66 .....	Cortadora de Rollo
1390B.....	86 .....	Auto-Pac™ Empaque Automático de Colchones
1390BX.....	88	<b>¡Nuevo!</b> Auto-Pac™ Empaque Automático de Colchones
1390DV.....	92	<b>¡Nuevo!</b> Auto-Pac™ Empacadora Automática de Divan y Colchones
1390FM.....	96 .....	Empacadora para Látex y Espumas
1390HC.....	90	<b>¡Nuevo!</b> Embalaje del Colchón Automático con Compresión Hidráulica
1390MB.....	95	<b>¡Nuevo!</b> Embalaje Manual de Colchón
1390TE.....	94	<b>¡Nuevo!</b> Maquina Automática para Empacar Colchones
1392D.....	118 .....	GoldenEagle™ Acolchadora con Control Digital de Cadeneta 360 °
1392-KITSS.....	122 .....	Tecnología de punta en sistemas de control para acolchadoras de otras marcas
1392P.....	120	<b>¡Nuevo!</b> PlatinumEagle™ Acolchadora de Camainclinada con Control Digital de Cadeneta, 360 °
1392S.....	126 .....	Máquina Acolchadora de Una Aguja
1393E.....	124 .....	Combinación de Cortadora de Tapas / Cortador de Bordes / Rebobinado
1393KISS & 1393KA.....	70 .....	Tendido y cortado Simplificado
1393SPPC.....	68 .....	Cortador de Uno o Dos Materiales No Tejidos con Apilador
1409.....	152	<b>¡Nuevo!</b> Desenrollado de Resortes Embolsados
1453.....	58 .....	Presilladora semi automática para etiquetas de bordes

# Índice por Número de Modelo



1458.....	176 .....	<i>Encapsulado de colchones</i>
1959.....	44 .....	<i>Estación de Trabajo para la Fabricación de Asas para Bordes</i>
1959-K2.....	46 .....	<i>Cortador Programable</i>
1959-K3.....	47 .....	<i>Cortador Programable</i>
1961.....	26 .....	<i>Estación de Trabajo de Doble Finalidad para Bordes y Fuelles de Pillow-Top</i>
1961-34.....	28 .....	<i>Doble Sobrehilado y Aplicación de Reborde al Fuelle</i>
1962.....	30 .....	<i>Estación de Trabajo de Doble Finalidad para Bordes y Fuelles, Diseño Superior / Inferior</i>
1966SF18R .....	72 <b>¡Nuevo!</b>	<i>Estación de Trabajo para Laminado y Sobrehilado para Borders y Fuelles de Pillow-Top</i>
300UX6 .....	162 .....	<i>Máquina de Una Aguja, Pies Alternantes, Cadeneta de dos hilos</i>
3200.....	6 .....	<i>Estación de Trabajo para Bordes</i>
3200P.....	4 .....	<i>Estación Automática de Trabajo Para Bordes y Somieres</i>
3206.....	60 .....	<i>Insertado de Etiqueta de Control</i>
3261.....	10 .....	<i>Estación de Trabajo para Colchones Continental, Somieres, o Bordes de Colchones con Módulo dual de Sobrehilado</i>
3261P.....	8 .....	<i>Estación de Trabajo para Colchones Continental, Somieres, o Bordes de Colchones con Módulo dual de Sobrehilado</i>
32P30Z .....	168 .....	<i>Estación de Trabajo para Coser Cremalleras a Bordes</i>
3300.....	52 .....	<i>Estación de Trabajo para Aplicar Presillas Automáticamente a las Asas, medir los Bordes, Colocar la Etiqueta de Ley y Cerrar el Borte.</i>
3307.....	61 .....	<i>Insertado de la Etiqueta de Ley, Alimentación Manual</i>
3307AH.....	61 .....	<i>Insertado Automático de la Etiqueta de Ley, Alimentación por Trolva</i>
4300.....	54 .....	<i>Máquina Automática para Asas Verticales</i>
4400.....	32 .....	<i>Doble Sobrehilado y Fruncido de Borte</i>
4500.....	40 .....	<i>Acolchadora para Bordes Individuales</i>
4600.....	42 <b>¡Nuevo!</b>	<i>Maquina para bordes decorativos</i>
13554.....	34 .....	<i>Bordes Presillas</i>
1458250.....	177 .....	<i>Cierre de Forro</i>
CWU1000 .....	98 <b>¡Nuevo!</b>	<i>Enrollado, Reenrollado y Envoltura</i>
CWU2000 .....	100 <b>¡Nuevo!</b>	<i>Compresión y Envoltura Colchón</i>
E Series.....	2 .....	<i>Sistema automatizado de bordado de bordes</i>
LCN1000 Express.....	75 <b>¡Nuevo!</b>	<i>Sistema de Laminación</i>
LCN1000 Limited .....	74 <b>¡Nuevo!</b>	<i>Sistema de Laminación</i>
LCN6000 .....	76 <b>¡Nuevo!</b>	<i>Sistema Totalmente Automatizado de Laminación</i>
PFAFF 5625.....	163 .....	<i>Máquina de Una Aguja, Pies Alternantes, Cadeneta de dos hilos</i>
RC2438 .....	78 <b>¡Nuevo!</b>	<i>Aplicación de Pegamento por rodillos para varios substratos</i>
RESTORATION.....	123 .....	<i>Remodelación de la Acolchadora</i>
Accesorios Y Dobladiadores .....	178 .....	<b>Ribeteador Oscilante - 1375S88N</b>
	179 .....	<i>Para Ribete de Borte, Fuelles y Asas</i>
Control Del Clima .....	180 .....	<b>Cool-Space™ - Refrigeración por Evaporación Portable</b>
Ergonomía-Componentes .....	181 .....	<i>Mesas, Estantes, Pedales</i>
Manejo De Materiales .....	182 .....	<i>Revisadora De Telas - 1470</i>
	184 .....	<i>Mesa volteadora - 1346QFT/1346KFT (Queen y King Size)</i>
	186 .....	<i>Mesa de Montaje - 1346</i>
	187 .....	<i>Mesa de Montaje con Extensiones Desplegables - 1346D</i>
	187 .....	<i>Mesa de montaje giratoria con extensiones desplegables - 1346DR</i>
	188 .....	<i>Mesa de Flotación - 1337AT, 1337ATB, 1337ATE, 1335001, 1335146, 1337022</i>
	190 .....	<i>Carretillas para Colchones - 31298, 15781</i>
	190 .....	<i>Z-Rack - MMZ10Z</i>
	191 .....	<i>Manejo de Materiales Transportador por Rodillos - LSC2005</i>
	192 <b>¡Nuevo!</b>	<i>Cinta Transportadora - CNV1000</i>
	193 <b>¡Nuevo!</b>	<i>Cinta Transportadora - PSC1000</i>
	194 <b>¡Nuevo!</b>	<i>Cinta Transportadora con Sistema de Volteado - FLP1000</i>
	195 <b>¡Nuevo!</b>	<i>Cinta Transportadora con Sistema Giratorio - TRN1000</i>
	196 <b>¡Nuevo!</b>	<i>Estación para Movimiento de Producto - PSH1000</i>
	197 <b>¡Nuevo!</b>	<i>Estación de Apilado y Desapilado - STK1000</i>
	198 .....	<i>Transporte de Paquetes de Resortes - 1359</i>
	199 .....	<i>Transporte manual de paquetes de resortes - 1359M</i>
	200 .....	<i>Remolcador Utilitario - 701D</i>
	202 .....	<i>Estación de Trabajo Móvil - MW1</i>
Piezas .....	209 .....	<i>Manejo de piezas automatizado</i>
	210 .....	<i>Sistema automático de manejo de partes - APS1</i>
	212 .....	<i>Sistema de Gestión de las Piezas de Recambio</i>
	213 .....	<i>Escanear y Ordenar</i>
	213 .....	<i>MParts</i>
Serial Bus .....	204 .....	<i>Equipo de Costura Automatizado con el Sistema de Control Patentado Serial Bus</i>
Programas .....	206 .....	<i>Gestión de Equipos Programas - PlantQue™</i>

Innovative Technology  
for the Sewn Products Industry  
Worldwide!

## CATALOGO DE EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL DESCANSO

Tecnología Innovadora para la Industria de  
Productos de Costura a Nivel Mundial

**Developing  
Innovative Ideas  
Since 1969**



[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com) • [sales@atlatt.com](mailto:sales@atlatt.com)

362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046 • +1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641  
© 2014 Atlanta Attachment Co.

