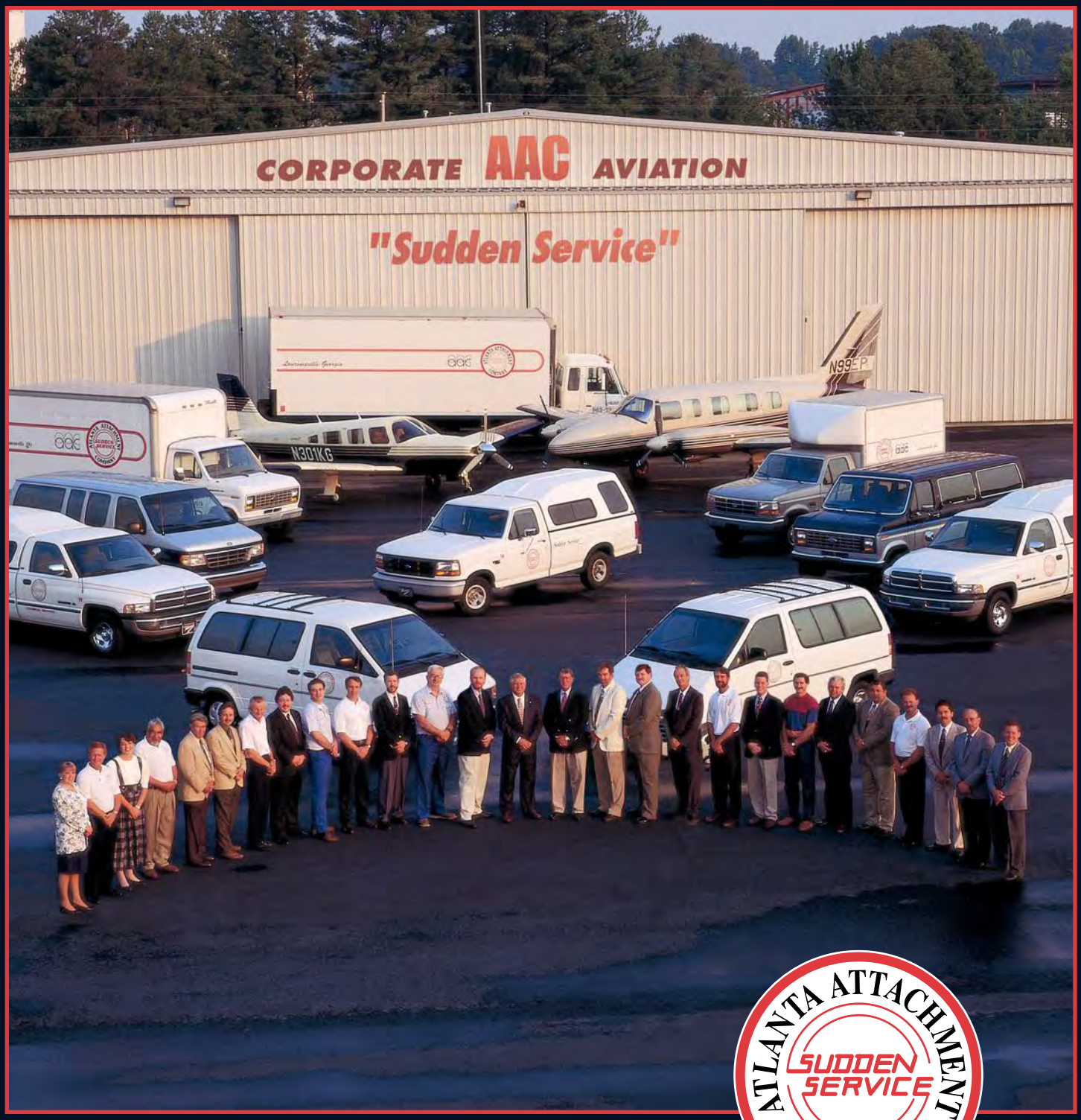


ATLANTA ATTACHMENT COMPANY
SUDDEN SERVICE

Catálogo de Exibición - 1995

"Servicio Ultra-Rápido"

Compañia Atlanta Attachment

Sede Corporativo - Lawrenceville, Georgia E.E.U.U.

(Nuestra Portada)

Nuestro equipo de asesores en ventas y técnicos de servicio poseen la experiencia y capacidad para llenar sus necesidades. Cuando usted demanda servicio, nosotros respondemos.
"Servicio Ultra-Rápido"

el equipo de ***"Servicio Ultra-Rápido"***
Visto de izquierda a derecha: Pat Feagan, Bill Durden, Leslie Dorough, Al Lopez, Howard Hodgins, Larry Price, Sam Mabe, Ken Holmes, Michael Pate, Jeff Moore, William Richey George Huddleston, Mark Tullis, Elvin Price, Wendell Pioer, Don Whidby, James Atkinson, Henry Ewing, Larkin Bramblett, Todd Price, Warren Oxley, Jackie Wyrick, Bob Paust, Terry Coker, Frank Campos, George Hasenbein, John Price.

A

INDICE

FACHADA

Portada	*"Servicio Ultra-Rápido"* - Equipo de Ventas y Servicios
A	Indice
B	Elvin Price: Presidente-Junta Directiva
C	Wendell Piper: Presidente y Director Ejecutivo (CEO)
D	Ventas y Servicio
E	Ventas Internacionales
F	Objetivos de la Corporación
G	el Equipo

PÁGINA	MODELO	DESCRIPCIOÑ	
1	**AAC211**	Estación automática de dos agujas para dobladillo en mangas	
2	**AAC213**	Estación automática de dos agujas para dobladillo en mangas y cuerpos de camisetas	
3	**AP22E4**	Estación automática para poner cuello y cinta de despliegue en camisetas	
4	**AP23**	Estación automática para coser puños en mangas	
5	**AP24**	Estación automática para coser bandas tejidas a perneras	
6	**AP26S**	Sistema automático para remate	
7	**AP263**	Estación de trabajo automática para cerrar mangas cortas	
8	**AP264**	Estación de trabajo automática para cerrar mangas largas	
9	**AP28**	Dispensador de elástico electrónico	
10	**AT116K**	Cortador programable de acción rápida	
11	**AT116L**	Sistema de dobladillar e incertar cinta a bolsillos de pantalón de mezclilla	
12	**273-34**	Sistema para pegar cuellos y cinta de despliegue a camisetas	
13	**273-4**	Sistema para pegar cuellos y cinta de despliegue a camisetas polo	
14	**350-25**	Dobladillador en espiral para pegar elástico sin borde crudo a cinturas	
15	**350-50**	Estación automática para pegar elástico en cinturas	**Nueva!**
16	**425-14**	Sistema para pegar elástico en cinturas intermitentemente	
17	**951**	Estación automática para pegar "Locker Patch"	**Nueva!**
18	**1276U**	Juego de piezas para conversión a brazo cilíndrico	
19	**1278-6**	Estación automática para coser fajas de tricote de cordonzillo	**Nueva!**
20	**1278-7**	Estación automática para pegar elástico cerrado a la cintura	**Nueva!**
21	**1536**	Estación automática para pegar elástico a perneras	
22	**1800P**	Juego de costura con cuchilla programable para costura y corte entre agujas	
23	**1907A**	Juego de pegar cuello y cinta de despliegue en camisas polo	
24	**3800P**	Estación automática para fijar bolsillos	

DORSO

H	Apuntes
Contra-Portada	Mapa y Direcciones a Oficinas y Fábrica

CORPORATE & MFG

Atlanta Attachment Company
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 963-7369
(770) 963-7641 FAX

INTERNATIONAL

Atlanta Attachment International
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 995-7395
(770) 963-7641 FAX

MIAMI, FLA

Atlanta Attachment, Miami
2007 NW 79th Avenue
Miami, FL 33122
(305) 559-2611
(305) 559-2566 FAX

SANTA ANA, CA

Atlanta Attachment, West
608 East 4th St
Santa Ana, CA 92701
(714) 953-7680
(714) 953-1042 FAX

Presidente — Junta Directiva

La Compañia Atlanta Attachment se encuentra dentro de los 26 años de operaciones. Ha sido muy placentero ver a nuestra compaía crecer desde una humilde esquina en un garaje, a instalaciones de 115,000 pies cuadrados de espacio, equipado con maquinaria de producción sofisticada y con más de 200 empleados

Debemos nuestro éxito y crecimiento de La Compañia Atlanta Attachment a ustedes, nuestros clientes, a nuestros muchos amigos proveedores, y a valiosos y leales empleados.

Con este pensamiento en mente renovamos nuestro compromiso de continuar el desarrollo y fabricación de estaciones de trabajo automatizadas, dobladilladores, aditamentos y accesorios para ahorrar trabajo, de la más alta calidad, disponibles a la industria de la costura.

Nos hemos comprometido a mantener y mejorar nuestro lema de ***"Servicio Ultra-Rápido."*** Así, nuestros clientes pueden también prosperar en este mercado mundial grandemente competitivo.

Los invitamos a revisar esta catálogo y usarlo para referencia. Por favor llaménos o envíenos un "fax" para responder inmediatamente a sus necesidades de producción.

"Servicio Ultra-Rápido" ha sido nuestro lema por 26 años y es ahora más importante que nunca. Los invitamos a examinar la literatura adjunta y a ponerse en contacto con nosotros para cualquier información adicional.

Elvin Price
Presidente — Junta Directiva

"Nadie alcanza el éxito sin la ayuda de otros"

Con este pensamiento en mente dedicamos con aprecio este folleto a ustedes, nuestros clientes, nuestros muchos amigos proveedores y a nuestros valiosos empleados.

C residente y Director Ejecutivo (CEO)

Hay muchas formas en que uno puede expresar gratitud; verbalmente, escrita, haciendo regalos, etc. En el proceso de preparar este catálogo muchos de nuestros asociados nos vinieron a la mente. ¿ Cómo podemos agradecerles y qué podemos hacer para expresar nuestra gratitud?

Creemos que la mejor manera de decir gracias es renovar el compromiso original; el compromiso de proveer productos de calidad, productos de óptima categoría y continuar nuestro inigualable respaldo de ***"Servicio Ultra-Rápido."*** Sí, para nosotros en Atlanta Attachment, éste lema es más que un emblema, es la mentalidad fundamental de nuestra compañia.

Atlanta Attachment ha tomado los pasos necesarios para hacer frente a sus necesidades en México, el Caribe, Centro y Sur América. Nuestra división internacional está ahora en completa operación en nuestras facilidades de Miami-lista, preparada y dispuesta a moverse adelante junto con ustedes dentro de esos mercados. La división internacional ha roto records de crecimiento en el último año y nosotros miramos adelante para compartir con ustedes la misma asociación en estos nuevos mercados.

Para finalizar, muchas gracias a ustedes por todos estos años, y nosotros realmente agradecemos la promesa de compartir juntos un futuro emocionante.

Wendell Piper
Presidente y Director Ejecutivo (CEO)

"La mejor forma de dar unas especiales gracias es reconfirmar nuestro compromiso original, un compromiso de oprecerles calidad, productos de óptima categoría y el respaldo de ***"Servicio Ultra-Rápido."***

Ventas y Servicio - Atlanta

VENTAS

Bob Paust
Director de Ventas

Jackie Wyrick
Cuentas Nacionales

George Hasenbein
Cuentas Nacionales

Elwood Ditmer
Cuentas Nacionales

Don Whidby
Ventas

James Atkinson
Ventas

Mark Tullis
Ventas

Pat Feagan
Ventas

John Price
Ventas

SERVICIO

William Richey
Gerente de Servicio

Bill Durden
Especialista en Producto

Terry Coker
Especialista en Producto

La Compañia Atlanta Attachment es el reconocido líder en estaciones de trabajo automáticas, accesorios para ahorrar trabajo, dobladilladores y formas bio-técicas para reducir daños. La Compañia, fundada en el 1969, ha hecho de su lema, "Servicio Ultra-Rápido," una forma de vida en todos los aspectos de las operaciones. Todo nuestro personal está dedicado a proveer entregas en trés dias en la mayoría de los dobladilladores y aditamentos. Combinaciones de costura en medidas especializadas y otras ayudas de trabajo están disponibles en diez o menos días laborables.

Comuníquese con nuestro grupo de ventas especializados para ***"Servicio Ultra-Rápido"*** en todas sus necesidades de costura.

VENTAS INTERNACIONALES

Chuck Creach
Director
Division Internacional

Todd Price
Asistente Administrativo
Miami

Carlos A. Bermudez
Ventas
Miami

Al Lopez
Ventas y Servicio
Atlanta

Frank Campos
Ventas
Miami

Leslie Dorough
Asistente Administrativo
Ventas
Atlanta

¡ Póngase en Contacto con el representante más cercano de Atlanta Attachment Internacional para *"Servicio Ultra-Rápido"*... en todo el mundo!

CORPORATE & MFG	INTERNATIONAL	MIAMI, FLA	SANTA ANA, CA
Atlanta Attachment Company 401 Industrial Park Drive Lawrenceville, GA 30245 (770) 963-7369 (770) 963-7641 FAX	**Atlanta Attachment International** 401 Industrial Park Drive Lawrenceville, GA 30245 (770) 995-7395 (770) 963-7641 FAX	**Atlanta Attachment, Miami** 2007 NW 79th Avenue Miami, FL 33122 (305) 559-2611 (305) 559-2566 FAX	**Atlanta Attachment, West** 608 East 4th St Santa Ana, CA 92701 (714) 953-7680 (714) 953-1042 FAX

La Compañia Atlanta Attachment
Objetivos de la Corporación

Seremos principalmente un fabricante de productos y proveedor de servicios a nuestros clientes de la más alta calidad con el mayor provecho de su inversión.

Seremos reconocidos por la entrega sin retrasos de estos productos y servicios.

Haremos uso de lo más avanzado en la tecnología, donde esto sea práctico y económico.

Mantendremos un patrón de las más altas normas en seleccionar materiales para productos y servicios.

Nos esforzaremos en proveer un ambiente de trabajo de integridad, respeto y dignidad para nuestros empleados y todo aquel que tenga contacto con nuestro negocio.

Escogeremos y mantendremos personal creativo, técnicamente competente e inclinados hacia la productividad.

Se desarrollarán sistemas de administración y procedimiento para fomentar el trabajo en equipo, un alto nivel de calidad garantizada y flexibilidad.

ATLANTA ATTACHMENT COMPANY
SUDDEN SERVICE

Elvin C. Price
Presidente — Junta Directiva

ATLANTA ATTACHMENT COMPANY

SUDDEN SERVICE

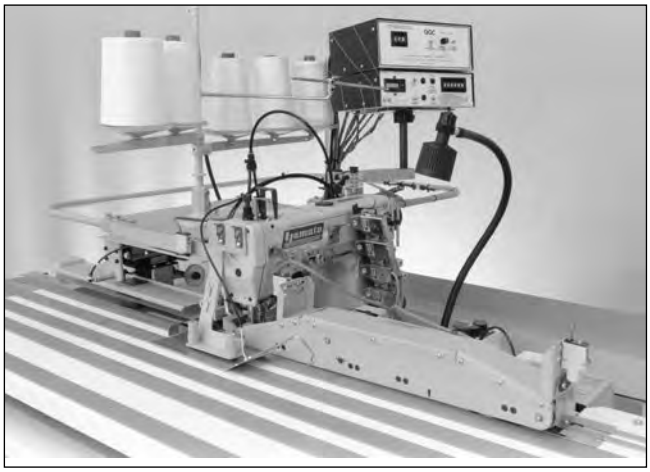
el "EQUIPO"

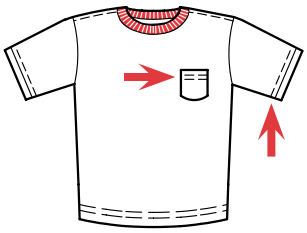
Investigación y Desarrollo (R&D)
Diseño y Manufactura Computarizada (CAD/CAM)
Mecanizado/Fabricación
Ensamblaje
Prueba en Costura
Mercadeo
Propaganda
Ventas
Servicio
Contabilidad
Administracion
Asistencia

"Nadie alcanza el éxito sin la ayuda de otros"

1 Modelo AAC211

Dobladillador Automático para Mangas - Dos Agujas





Mangas • Bolsas • Bajos

- Motor y Controles Electrónicos
- Recorte de borde seguro
- Dobla y apila o sólo apila
- Apilador disponsible para dobladillar bajos
- Disponible con cinta o entre-tela para refuerzo

DESCRIPCIÓN

Una estación de trabajo controlada electrónicamente que consiste de un dobladillador para bordes de tela, cinta transportadora, cabezal de dos o tres agujas que produce puntadas de sobre-costura (406 y 407) o puntadas recubridoras (602 y 605), motor electrónico, recortador de borde, corta-cadeneta y un sistema de acumulo de desperdicios completamente sellado.

OPERACIÓN

La operaria lleva la pieza a un guía y pisa un pedal que dá comienzo a la operación. Desde ahí en adelante, la operación es automática siempre y cuando la operaria continúe poniendo piezas en la cinta transportadora a intervalos específicos. El ciclo de costura cesará si no se ponen piezas por un tiempo específicado (de uno a once segundos), de este modo se reduce el desperdicio de hilo y desgaste innecesario del equipo. El promedio de producción en mangas es de 350-400 dozenas de pares por 8 horas de trabajo.

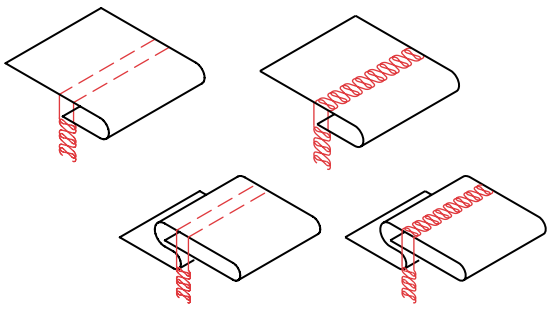
CLASE y MARCA DEL CABEZAL

La mayoría de máquinas de cadeneta de dos o tres agujas y un "looper."

OPCIONES

Apilador, doblar y apilar mangas, y apilador de bajos dobladillados con cinta transportadora de retorno.

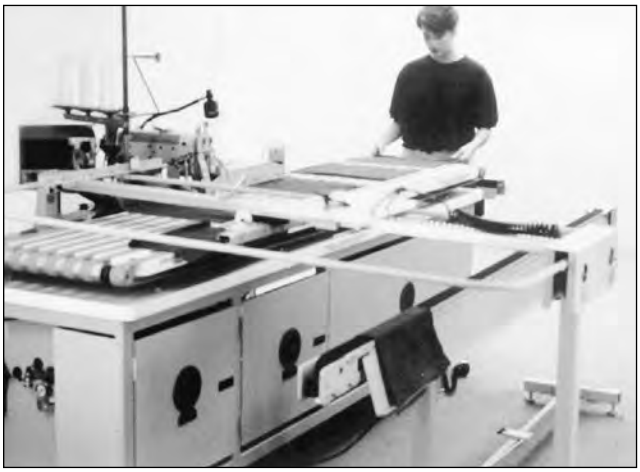
- Recoger y apilar sin doblar
- Doblar a mitad y apilar
- Apilador para bajos dobladillados con cinta transportadora de retorno
- Combinición de recogedor y apilador de mangas dobladas en mitad.

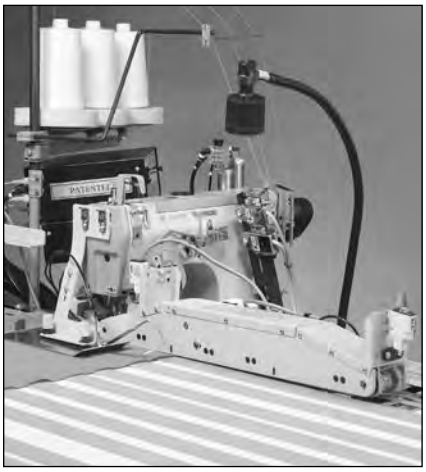


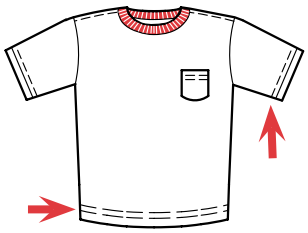
This equipment is protected by one or more of the following patents: 4,644,883; 4.038,933; 5,203,270;5,159,889; 5,134,947; 4,886,005; 4,432,294; 4,280,421; 4,466,367; 5,307,750; 5,437,238. Other U.S. and Foreign Patents Pending.

CORPORATE & MFG	INTERNATIONAL	MIAMI, FLA	SANTA ANA, CA
Atlanta Attachment Company 401 Industrial Park Drive Lawrenceville, GA 30245 (770) 963-7369 (770) 963-7641 FAX	**Atlanta Attachment International** 401 Industrial Park Drive Lawrenceville, GA 30245 (770) 995-7395 (770) 963-7641 FAX	**Atlanta Attachment, Miami** 2007 NW 79th Avenue Miami, FL 33122 (305) 559-2611 (305) 559-2566 FAX	**Atlanta Attachment, West** 608 East 4th St Santa Ana, CA 92701 (714) 953-7680 (714) 953-1042 FAX

2 Modelo AAC213
Dobladillador Automático para Mangas y Bajos







Mangas • Bolsas • Cuerpos de Camisetas

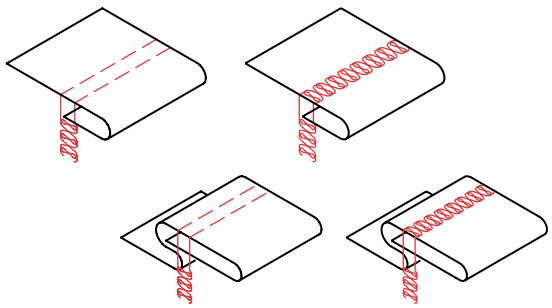
- Motor y Controles Electrónicos
- Recorte de borde Seguro
- Dobla y apila o sólo apila
- Apilador y cinta transportadora de retorno disponible para dobladillar bajos
- Disponible con cinta o entre-tela para refuerzo

DESCRIPCIÓN
Una estación de trabajo controlada electrónicamente que consiste de un dobladillador para bordes de tela (EF), cinta transportadora, cabezal de dos o tres agujas que produce puntadas de sobre-costura (406 y 407) o puntadas recubridoras (602 y 605), motor electrónico, recortador de borde, corta-cadeneta y un sistema de acumulo de desperdicios completamenta sellado

OPERACIÓN
La operaria lleva la pieza a un guía y pisa un pedal que dá comienzo a la operación. Desde ahí en adelante la operación es automática siempre y cuando la operaria continúe poniendo piezas en la cinta transportadora a intervalos especifícos. El ciclo de costura cesará si no ponen piezas por un tiempo especificado (de uno a once segundos), de este modo se reduce el desperdicio de hilo y desgaste innecesario del equipo. El promedio de producción en mangas es de 350-400 dozenas de pares por 8 horas de trabajo.

CLASE y MARCA DEL CABEZAL
La mayoría de máquinas de cadeneta de dos o tres aqujas y un"looper."

OPCIONES
Apilador, doblar y apilar mangas, y apilador de bajos dobladillados con cinta transportadora de retorno.
- Recoger y apilar sin doblar
- Doblar a mitad y apilar
- Apilador para bajos dobladillados con cinta transportadora de retorno
- Combinación de recogedor y apilador de mangas dobladas en mitad.



This equipment is protected by one or more of the following patents: 4,644,883; 4.038,933; 5,203,270;5,159,889; 5,134,947; 4,886,005; 4,432,294; 4,280,421; 4,466,367; 5,307,750; 5,437,238. Other U.S. and Foreign Patents Pending.

CORPORATE & MFG

Atlanta Attachment Company
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 963-7369
(770) 963-7641 FAX

INTERNATIONAL

Atlanta Attachment International
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 995-7395
(770) 963-7641 FAX

MIAMI, FLA

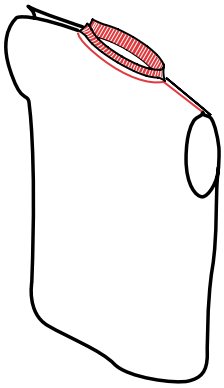
Atlanta Attachment, Miami
2007 NW 79th Avenue
Miami, FL 33122
(305) 559-2611
(305) 559-2566 FAX

SANTA ANA, CA

Atlanta Attachment, West
608 East 4th St
Santa Ana, CA 92701
(714) 953-7680
(714) 953-1042 FAX

3 Modelo AP22E4

Estación automática para coser cuello y cinta de despliegue en una operación

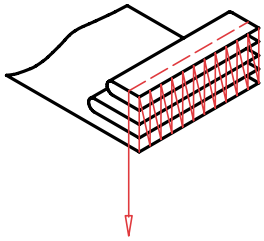


Cuellos • Puños • Fajas

- Alimenta la banda sin variaciones en la talla programada.
- Cambios de tallas (tamaños) con sólo oprimir un botón.
- El dispensador electrónico de confianza
- Permite poner etiqueta al momento de embarque-diferentes clientes.

DESCRIPCIÓN

El cuello y la cinta de despliegue se cosen simultáneamente con un hombro de la camiseta yá cerrado. De esta manera; atravéz de controles automáticos, la cinta de despliegue solo se le aplica al dorso del cuello, lo cual permite pespuntear el despliegue y poner la etiqueta en una siguiente operación con mayor facilidad.



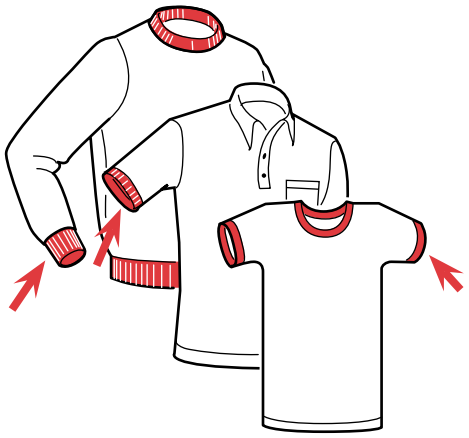
OPERACIÓN

Consiste de un rodillo alimentador con regulación electrónica y un dobladillador para la cinta de despliegue controlado por la operaria. El cuello se cose con un hombro de la camiseta yá cosido. El dobladillador de la cinta de despliegue alimenta la cinta al comienzo de la costura en un hombro al dorso de la camiseta. Cuando la costura va llegando al otro hombro, la operaria desconecta el dobladillador de la cinta de despliegue. El sistema de la AP22E4 se puede adaptar a toda máquina de sobre-orillado industrial.

This equipment is protected by one or more of the following patents: 4,644,883; 4.038,933; 5,203,270;5,159,889; 5,134,947; 4,886,005; 4,432,294; 4,280,421; 4,466,367; 5,307,750; 5,437,238. Other U.S. and Foreign Patents Pending.

CORPORATE & MFG	INTERNATIONAL	MIAMI, FLA	SANTA ANA, CA
Atlanta Attachment Company 401 Industrial Park Drive Lawrenceville, GA 30245 (770) 963-7369 (770) 963-7641 FAX	**Atlanta Attachment International** 401 Industrial Park Drive Lawrenceville, GA 30245 (770) 995-7395 (770) 963-7641 FAX	**Atlanta Attachment, Miami** 2007 NW 79th Avenue Miami, FL 33122 (305) 559-2611 (305) 559-2566 FAX	**Atlanta Attachment, West** 608 East 4th St Santa Ana, CA 92701 (714) 953-7680 (714) 953-1042 FAX

4 Modelo AP23
Estación Automática para Coser Puños



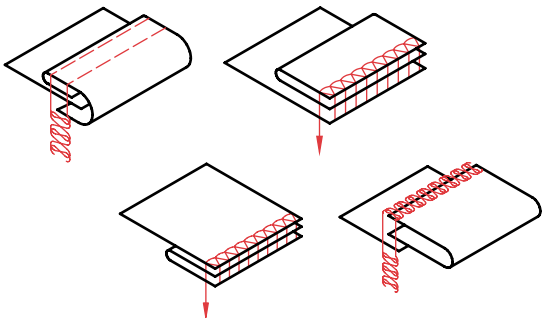
- Arranque y parada automática.
- Separación de piezas por corte automático
- Control computarizado
- Control de talla (tamaño) electrónico
- Mínimo desperdicio de material
- Apilador automático
- Retorno a la operaria del bulto apilado por cinta tranportadora.

DESCRIPCIÓN
Una estación para pegar puños a mangas controlado electrónícamente. Esta unidad está diseñada para formar, de una cinta de tricote de cordonzillo (Rib-knit) de hasta 8 pulgadas de ancho, una banda de puño, la cual se cose a la manga a una medida electrónicamente alimentada por rodillo. La estación consiste de un cabezal intercambiable, consola eléctrica, rodillo alimentador de cinta controlado electrónicamente, cuchilla separadora de pieza automática, cinta transportadora con apilador automático, cinta transportadora para retorno de bulto, cinta transportadora para llevar la manga a la linea de costura. La banda tejida puede ser alimentada por la parte inferior o parte superior de la costura y puede venir de un rollo o festón.

OPERACIÓN
La operaria lleva la manga abajo del prensa-telas. Un ojo electrónico detecta este movimiento y dá la señal para que baje el prensa-telas y dé comienzo al ciclo de costura y manejo de la pieza. Cuando el borde posterior de la manga es detectado por otro ojo electrónico, comienza un conteo de puntadas pre-programadas para dar señal a la cuchilla que corta y separa cada pieza. Luego de separada, la pieza es transportada y apilada. El operador posiciona las mangas a un ritmo contínuo. La estación está diseñada a pararse si se interrumpe el proceso. Esto evita desperdicios y desgastes innecesarios. Después de procesado un bulto, este puede ser retornado a la operaria o transportado a otro lugar con sólo que la operaria active un interruptor. Se puede lograr producir sobre 400 dozenas de mangas en un periodo de 8 horas de trabajo.

CLASE Y MARCA DEL CABEZAL
Todas las máquinas industriales que produzcan puntadas de seguridad, sobre-orillado o recubridoras.

OPCÍONES
- Alimentación de banda por la parte inferior
- Alimentación de banda por la parte superior



This equipment is protected by one or more of the following patents: 4,644,883; 4.038,933; 5,203,270;5,159,889; 5,134,947; 4,886,005; 4,432,294; 4,280,421; 4,466,367; 5,307,750; 5,437,238. Other U.S. and Foreign Patents Pending.

CORPORATE & MFG

Atlanta Attachment Company
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 963-7369
(770) 963-7641 FAX

INTERNATIONAL

Atlanta Attachment International
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 995-7395
(770) 963-7641 FAX

MIAMI, FLA

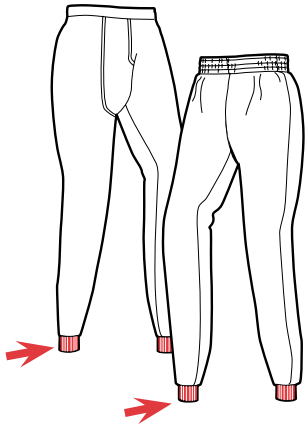
Atlanta Attachment, Miami
2007 NW 79th Avenue
Miami, FL 33122
(305) 559-2611
(305) 559-2566 FAX

SANTA ANA, CA

Atlanta Attachment, West
608 East 4th St
Santa Ana, CA 92701
(714) 953-7680
(714) 953-1042 FAX

5 Modelo AP24

Estación automática para coser una banda de tricote de cordonzillo a la pierna



Costura de banda a la pierna

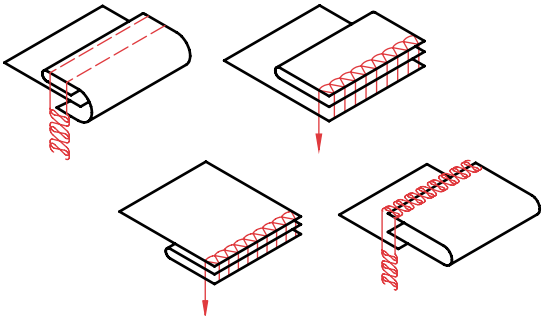
- Mantiene un conteo de bulto automáticamente
- Disponible para máquinas de sobre-orillado y de puntada recubridora.
- Arranque, y parada automático
- Separacion de piezas con cuchilla automática
- Ahorro de material
- Control de talla electrónico
- Conteo de pieza automático
- Controles computarizados

DESCRIPCIÓN

Una estación para pegar una banda de tricote de cordonzillo a la pierna, controlado electrónicamente. Esta unidad está diseñada para formar, de una cinta de tricote de cordonzillo (Rib Knit) de hasta 8 pulgadas de ancho, una banda que coserá automáticamente a la pierna. La estación consiste de un cabezal de máquina, consola eléctrica, rodillo alimentador de cinta controlado electrónicamente, cuchilla separadora de pieza automática, rodillos posicionados en tándem con velocidad variable y mesa con diseño bio-técnico y sujetador de bulto neumático.

OPERACIÓN

La operaria lleva la pieza abajo del prensa-telas. Un ojo electrónico detecta este movimiento y dá la señal para que baje el prensa-telas y dé comienzo al ciclo de costura y manejo de la pieza. Cuando el borde posterior de la pierna es detectado por otro ojo electrónico, comienza un conteo de puntadas pre-programadas para dar señal a la cuchilla que corta y separa cada pieza. La pieza terminada se acumula al caer del borde posterior de la cinta transportadora. Mientras la operacia contnúe el proceso de posicionar las piezas a un ritimo pautado, la unidad seguirá su función. Si el proceso se interrumpe la unidad cesará de funcionar automáticamente. De esta forma se ahorra material y se disminuye el desgaste innecesario del equipo.



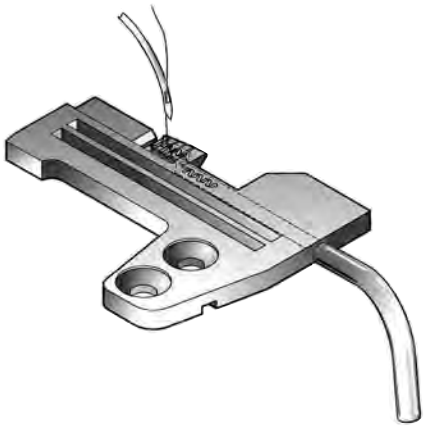
OTROS MODELOS

AP-23, 1535E, 1536

This equipment is protected by one or more of the following patents: 4,644,883; 4.038,933; 5,203,270;5,159,889; 5,134,947; 4,886,005; 4,432,294; 4,280,421; 4,466,367; 5,307,750; 5,437,238. Other U.S. and Foreign Patents Pending.

CORPORATE & MFG	INTERNATIONAL	MIAMI, FLA	SANTA ANA, CA
Atlanta Attachment Company 401 Industrial Park Drive Lawrenceville, GA 30245 (770) 963-7369 (770) 963-7641 FAX	**Atlanta Attachment International** 401 Industrial Park Drive Lawrenceville, GA 30245 (770) 995-7395 (770) 963-7641 FAX	**Atlanta Attachment, Miami** 2007 NW 79th Avenue Miami, FL 33122 (305) 559-2611 (305) 559-2566 FAX	**Atlanta Attachment, West** 608 East 4th St Santa Ana, CA 92701 (714) 953-7680 (714) 953-1042 FAX

6 Modelo AP26S
Sistema automático de remate



El rematador más sencillo y sin complicaciones que existe en el mundo entero.

- Remate instantáneo sin tensión en los hilos
- Fácil de operar-adiestramiento mínimo
- Evita los daños a las agujas y piezas en la máquina al no tener que halar la cadeneta.
- Remate consistente-elimina las reparaciones
- No hay nudos-no hay saltos de puntadas

DESCRIPCIÓN
Un sistema controlado y operado neumáticamente formado por una plancha de agujas con lengüeta ahuecada patentizada, corta-cadeneta, levantador del prensa-telas automático y controles neumáticos consolidados.

OPERACIÓN
La operadora dobla y coloca la pieza que va a coser debajo del prensa-telas como de costumbre. Al pisar el pedal, el sistema de vacío se activa llevando la cadeneta dentro de la lengueta y la máquina comienza a coser llevando dentro de la linea de costura la cadneta. Al final de la costura, la operaria talonea el pedal o mueve una rodillera para cortar la cadeneta. La cantidad de cadeneta que queda es automáticamente succionada dentro de la lengüeta para formar el remate de la siguiente pieza. No requiere motor con posicionador.

CLASE Y MARCA DEL CABEZAL PARA EL SISTEMA
La mayoría de las máquinas de sobre-orillado industriales.

OTROS MODELOS
AP26E
AP26Q
AP263
AP264
AP266

This equipment is protected by one or more of the following patents: 4,644,883; 4.038,933; 5,203,270;5,159,889; 5,134,947; 4,886,005; 4,432,294; 4,280,421; 4,466,367; 5,307,750; 5,437,238. Other U.S. and Foreign Patents Pending.

CORPORATE & MFG
Atlanta Attachment Company
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 963-7369
(770) 963-7641 FAX

INTERNATIONAL
Atlanta Attachment International
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 995-7395
(770) 963-7641 FAX

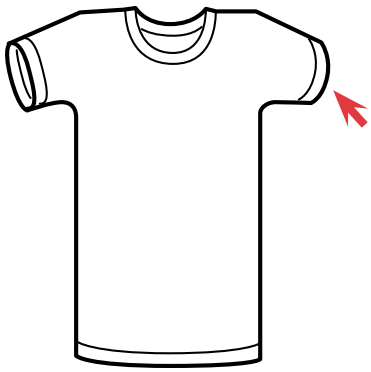
MIAMI, FLA
Atlanta Attachment, Miami
2007 NW 79th Avenue
Miami, FL 33122
(305) 559-2611
(305) 559-2566 FAX

SANTA ANA, CA
Atlanta Attachment, West
608 East 4th St
Santa Ana, CA 92701
(714) 953-7680
(714) 953-1042 FAX

7

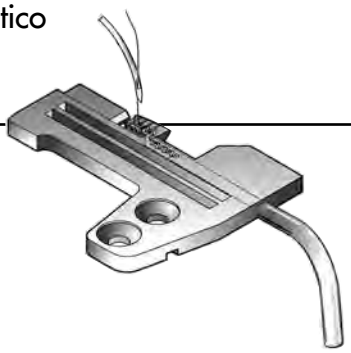
Modelo AP263

Estación de trabajo automática para cerrar mangas cortas



El Rematador mas sencillo y sin complicaciones que existe en el mundo entero.

- Arranque automático
- Guia-bordes automático
- Remate automático
- Corta-cadeneta automático
- Controla desperdicio de hilo automáticamente
- Retorno de bulto automático
- Conteo de pieza automático
- Apilador automático

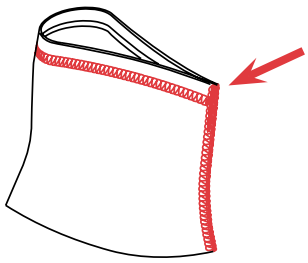


DESCRIPCIÓN

Una estación automática para cerrar mangas cortas de camisetas, incorporando un remate para seguridad de costura. Esta unidad está equipada con guia-bordes confiable, permitiendo coser piezas con bordes rectos o con curvas.

OPERACIÓN

La operaria lleva la manga doblada debajo del prensa-telas. Un ojo electrónico detecta este movimiento y manda la señal para comenzar la operación. El prensa-telas baja y la unidad comienza a coser y controlar la pieza. La operaria queda libre para preparar la próxima pieza. Al final del proceso de la pieza, la cadeneta es cortada, succionada en la lengueta y la pieza es apilada automáticamente.



CLASE Y MARCA DEL CABEZAL DE MÁQUINA

Todas las máquinas de sobre-orillado industriales.

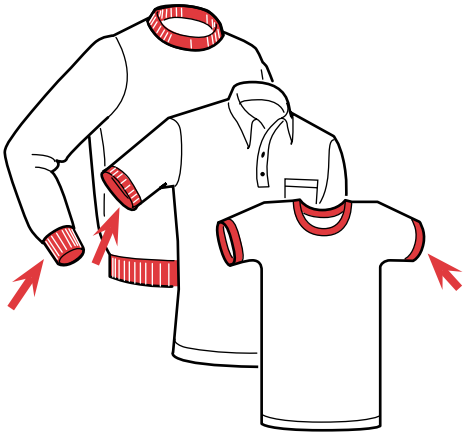
This equipment is protected by one or more of the following patents: 4,644,883; 4.038,933; 5,203,270;5,159,889; 5,134,947; 4,886,005; 4,432,294; 4,280,421; 4,466,367; 5,307,750; 5,437,238. Other U.S. and Foreign Patents Pending.

CORPORATE & MFG	INTERNATIONAL	MIAMI, FLA	SANTA ANA, CA
Atlanta Attachment Company 401 Industrial Park Drive Lawrenceville, GA 30245 (770) 963-7369 (770) 963-7641 FAX	**Atlanta Attachment International** 401 Industrial Park Drive Lawrenceville, GA 30245 (770) 995-7395 (770) 963-7641 FAX	**Atlanta Attachment, Miami** 2007 NW 79th Avenue Miami, FL 33122 (305) 559-2611 (305) 559-2566 FAX	**Atlanta Attachment, West** 608 East 4th St Santa Ana, CA 92701 (714) 953-7680 (714) 953-1042 FAX

8

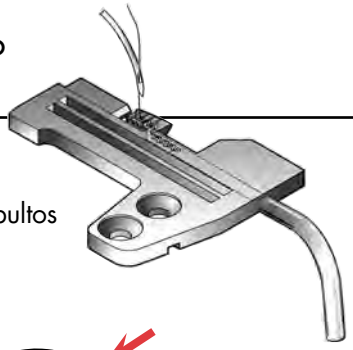
Modelo AP264

Estación de trabajo automática para cerrar mangas largas



¡ Destacando el rematador con lengüeta ahuecada patentizada, el rematador mas sencillo y sin complicaciones que existe en el mundo entero !

- Arranque automático
- Guia-bordes automático
- Remate automático sin tensión en los hilos
- Corta cadeneta automático
- Conteo automático
- Apilador automático



DESCRIPCIÓN

Una estación automática para cerrar mangas incorporando un remate en la costura diseñada para procesar toda manga de camiseta. Esta unidad está equipada con guia-bordes confiable, permitiendo coser piezas con bordes rectos o con curvas.

OPERACIÓN

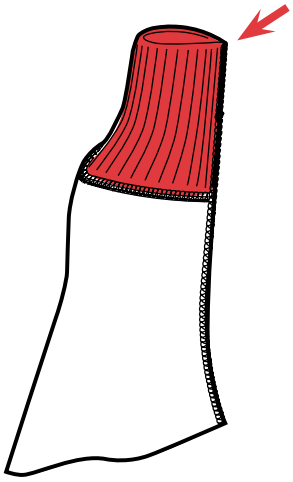
La operaria dobla la pieza a lo largo y empareja el borde con ruedo o puño y luego la presenta debajo del prensa-telas. Un ojo electrónico detecta este movimiento y dá la señal para comenzar el proceso de la pieza. El prensa-telas baja sobre la pieza y la unidad comienza a coser y a controlar la pieza. La operaria queda libre para preparar la próxima pieza. Al final del proceso de la pieza, la cadeneta es cortada, succionada en la lengüeta y la pieza es apilada automáticamente.

CLASE Y MARCA DE CABEZAL DE MÁQUINA

Casi todas la máquinas sobre-orilladoras

OPCIONES

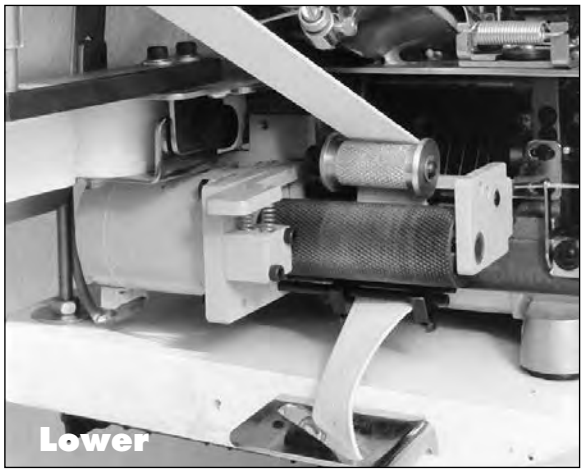
Mesa clasificadora de bultos

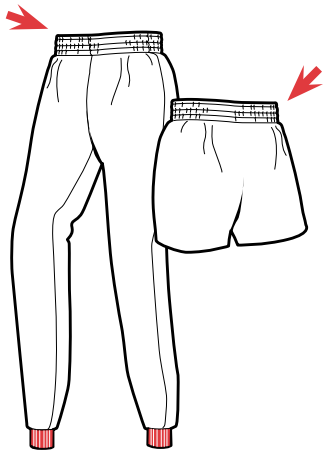


This equipment is protected by one or more of the following patents: 4,644,883; 4.038,933; 5,203,270;5,159,889; 5,134,947; 4,886,005; 4,432,294; 4,280,421; 4,466,367; 5,307,750; 5,437,238. Other U.S. and Foreign Patents Pending.

CORPORATE & MFG	INTERNATIONAL	MIAMI, FLA	SANTA ANA, CA
Atlanta Attachment Company 401 Industrial Park Drive Lawrenceville, GA 30245 (770) 963-7369 (770) 963-7641 FAX	**Atlanta Attachment International** 401 Industrial Park Drive Lawrenceville, GA 30245 (770) 995-7395 (770) 963-7641 FAX	**Atlanta Attachment, Miami** 2007 NW 79th Avenue Miami, FL 33122 (305) 559-2611 (305) 559-2566 FAX	**Atlanta Attachment, West** 608 East 4th St Santa Ana, CA 92701 (714) 953-7680 (714) 953-1042 FAX

9 Modelo AP28
Dispensador de elástico electrónico





Alimentación por encima - Alimentación por debajo
Alimentación del elástico por la parte superior o por la parte inferior de la costura

- Controles digitales de fácil manejo
- Regulación sin deslizes
- Disponible para toda máquina
- Instalación por debajo o encima de la mesa
- Disponible con doble control

DESCRIPCIÓN
Un rodillo alimentador de elástico con regulación electrónica con motor de avance pautado. Esta unidad entrega el elástico a la medida correcta una y cada vez. La unidad está disponible con doble control para procesar dos piezas desiguales intermitentemente

OPERACIÓN
Los controles electrónicos utilizan un sincronizador que mantiene las velocidades de la máquina y el rodillo alimentador del elástico a la par. Con sólo presionar un indicador se puede variar la tensión en el elástico.

CLASE Y MARCA DEL CABEZAL DE LA MÁQUINA
El soporte de la unidad esta libre para ser aplicada a cualquier cabezal y aplicación.

OPCIONES
Doble control para costuras intermitentes.

This equipment is protected by one or more of the following patents: 4,644,883; 4.038,933; 5,203,270;5,159,889; 5,134,947; 4,886,005; 4,432,294; 4,280,421; 4,466,367; 5,307,750; 5,437,238. Other U.S. and Foreign Patents Pending.

CORPORATE & MFG
Atlanta Attachment Company
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 963-7369
(770) 963-7641 FAX

INTERNATIONAL
Atlanta Attachment International
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 995-7395
(770) 963-7641 FAX

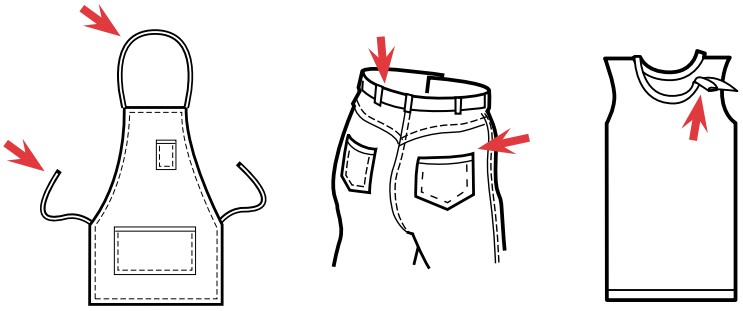
MIAMI, FLA
Atlanta Attachment, Miami
2007 NW 79th Avenue
Miami, FL 33122
(305) 559-2611
(305) 559-2566 FAX

SANTA ANA, CA
Atlanta Attachment, West
608 East 4th St
Santa Ana, CA 92701
(714) 953-7680
(714) 953-1042 FAX

10

Modelo AT116K

Cortador programable de acción rápida



Tiras de Delantares • Gorras (Cachuchas) • Bandas Sudaderas • Collaretes

DESCRIPCIÓN

Cuchilla tipo tijeras neumáticamente activada y controlada elctrónicamente, diseñada para separar cortando material cosido tales como pasadores, pretinas, etc. de hasta 1 1/2" de ancho. La unidad consiste de una cuchilla de conexión de palanca de acción rápida, caja de control con tablero e indicadores LCD (diodos de cristal líquido), sensor de bordes, contador de puntada y paro automático para prevenir desperdicio del material y desgaste innecesario de la maquinaria.

OPERACIÓN

La operaria selecciona cualquier función programada apretando los números en el tablero (el conteo de puntadas y la función de corte pueden ser vistas claramente en los indicadores LCD). Hay un programa a seguir que permite a la operaria inspeccionar o alterar cada secuencia; por ejemplo, programa número uno, corte al principio y al final utilizando el dobladillador economizador automático: el material se introduce al dobladillador y se pisa el pedal dando comienzo a la costura. Un ojo electrónico detecta el borde frontal del ribete y después de una cantidad de puntadas pre-determinadas se activa la cuchilla sin parar la secuencia de costura. La costura continúa hasta que el bonde posterior es detectado y después de una cantidad de puntadas pre-deteraninadas, se activa la cuchilla de nuevo y la máquina para de coser automáticamente para prevenir desperdicio de matenial y desgaste innecesario de la maquinaria.

Se pueden programar cualquier cantidad de valores para procesar diferentes tallas o estilos.

CLASE Y MARCA DEL CABEZAL DE LA UNIDAD

La mayoría de las máquinas de coser industriales.

This equipment is protected by one or more of the following patents: 4,644,883; 4.038,933; 5,203,270;5,159,889; 5,134,947; 4,886,005; 4,432,294; 4,280,421; 4,466,367; 5,307,750; 5,437,238. Other U.S. and Foreign Patents Pending.

CORPORATE & MFG

Atlanta Attachment Company
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 963-7369
(770) 963-7641 FAX

INTERNATIONAL

Atlanta Attachment International
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 995-7395
(770) 963-7641 FAX

MIAMI, FLA

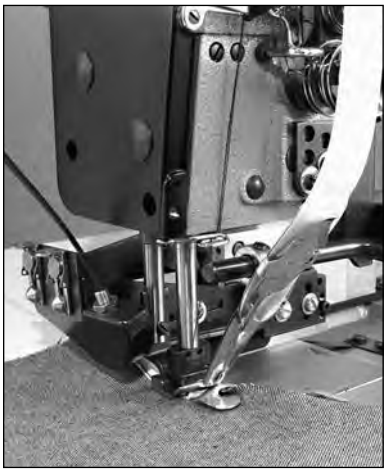
Atlanta Attachment, Miami
2007 NW 79th Avenue
Miami, FL 33122
(305) 559-2611
(305) 559-2566 FAX

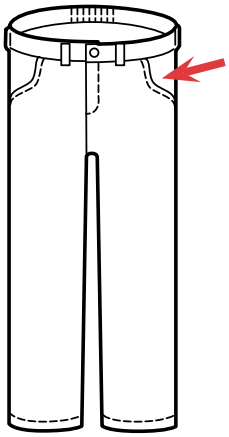
SANTA ANA, CA

Atlanta Attachment, West
608 East 4th St
Santa Ana, CA 92701
(714) 953-7680
(714) 953-1042 FAX

11 Modelo AT116L

Sistema de dobladillar e incertar cintas a los bolsillos del frente del pantalón de mezclilla





DESCRIPCIÓN

Cuchilla tipo tijeras neumáticamente activada y controlada electrónicamente, diseñada para separar material cosido tales como pasadores, pretinas, etc., de hasta 1 1/2" de ancho. La unidad consiste de una cuchilla de conexión de palanca de acción rápida, caja de control con tablero e indicadores LCD (diodos de cristal líquido), sensor de bordes, contador de puntadas, y paro automático para prevenir desperdicios del material y desgaste innecesario de las piezas de la máquina.

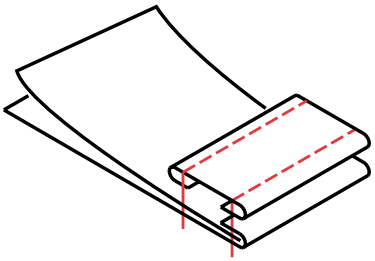
OPERACIÓN

La operaria selecciona cualquier función programada apretando los números en el tablero (el conteo de puntadas y la función de corte pueden ser vistas claramente en los indicadores LCD). Hay un programa a seguir que permite a la operaria inspeccionar o alterar cada secuencia; por ejemplo, programa número uno, corte al principio y al final utilizando el dobladillador economizador automático: el material se introduce al dobladillador y se pisa el pedal dando comienzo a la costura. Un ojo electrónico detecta el borde frontal del ribete y después de una cantidad de puntadas pre-determinadas se activa la cuchilla sin parar la secuencia de costura. La costura continúa hasta que el borde posterior es detectado y después de una cantidad de puntadas pre-determinadas, se activa la cuchilla de nuevo y la máquina para de coser automáticamente para prevenir desperdicio de material y desgaste innecesario de la maquinaria.

Se pueden programar cualquier cantidad de valores para procesar diferentes tallas o estilos.

CLASE Y MARCA DEL CABEZAL DE LA UNIDAD

La mayoría de las máquinas de coser industriales.



This equipment is protected by one or more of the following patents: 4,644,883; 4.038,933; 5,203,270;5,159,889; 5,134,947; 4,886,005; 4,432,294; 4,280,421; 4,466,367; 5,307,750; 5,437,238. Other U.S. and Foreign Patents Pending.

CORPORATE & MFG

Atlanta Attachment Company
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 963-7369
(770) 963-7641 FAX

INTERNATIONAL

Atlanta Attachment International
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 995-7395
(770) 963-7641 FAX

MIAMI, FLA

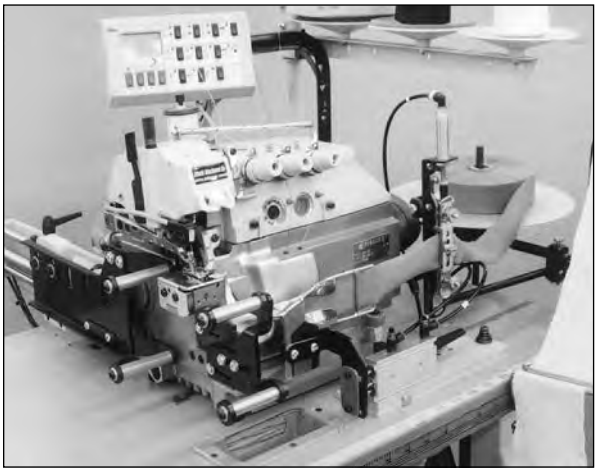
Atlanta Attachment, Miami
2007 NW 79th Avenue
Miami, FL 33122
(305) 559-2611
(305) 559-2566 FAX

SANTA ANA, CA

Atlanta Attachment, West
608 East 4th St
Santa Ana, CA 92701
(714) 953-7680
(714) 953-1042 FAX

12 Modelo 273-34

Sistema para pegar cuello cerrado y cinta de despliegue a camisetas

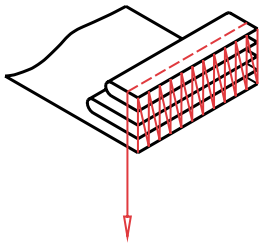


- Aplique cinta de despliegue sólo de hambro a hombro.
- No hay pérdida de producción al fijar el cuello
- La operación final de pespunteo permite que la prenda sea acabada, doblada, almacenada y clasificada como vendida.
- Operación neumática
- Fácil instalación

DESCRIPCIÓN
Un dobladillador para cinta de despliegue neumáticamente controlado y operado para pegar la cinta de despliegue simultáneamente con el cuello cerrado a la camiseta.

OPERACIÓN
Un toque al interruptor de la rodilla posiciona el dobladillador hacia la izquierda, posicionando la cinta de despliegue en línea con el prensatelas - talonee el pedal para levantar el prensa-telas-posicione el cuello cerrado sobre los rodillos y debajo del prensatelas - posicione la camiseta sobre los rodillos y debajo del prensa-telas - baje el prensa - telas y comienze a coser en el hombro - faltando aproximadamente una pulgada antes de llegar al otro hombro, el dobladillador de la cinta de despliegue se mueve hacia la derecha al activar de nuevo el interruptor de la rodilla - al continuar cosiendo la cinta es cortada por la cuchilla, lo cual produce un acabado nítido. La cinta de despliegue puede ser incertada o retractada en cualquier punto de la costura, aunque normalmente esta sólo se coloca de hombro a hombro en la parte posterior de la apertura del cuello.

CLASE Y MARCA DEL CABEZAL A USARSE CON EL SISTEMA
Todas las máquina de sobre-orillado industriales.



This equipment is protected by one or more of the following patents: 4,644,883; 4.038,933; 5,203,270;5,159,889; 5,134,947; 4,886,005; 4,432,294; 4,280,421; 4,466,367; 5,307,750; 5,437,238. Other U.S. and Foreign Patents Pending.

CORPORATE & MFG
Atlanta Attachment Company
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 963-7369
(770) 963-7641 FAX

INTERNATIONAL
Atlanta Attachment International
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 995-7395
(770) 963-7641 FAX

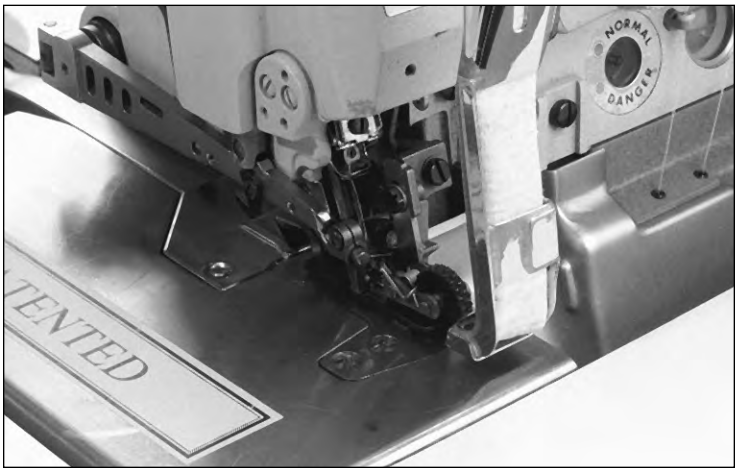
MIAMI, FLA
Atlanta Attachment, Miami
2007 NW 79th Avenue
Miami, FL 33122
(305) 559-2611
(305) 559-2566 FAX

SANTA ANA, CA
Atlanta Attachment, West
608 East 4th St
Santa Ana, CA 92701
(714) 953-7680
(714) 953-1042 FAX

13

Modelo 273-4

Sistema para pegar cuello pre-fabricado y cinta de despliegue.



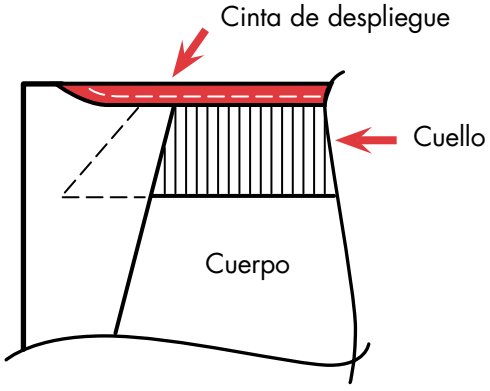
La fabricación de camisetas tipo polo.

DESCRIPCIÓN
Un dobladillador controlado neumáticamente para pegar cinta de despliegue diseñado para entrar y salir de la línea de costura. Esto permite que la cinta de despliegue no se extienda hasta los extremos de la pechera. Esto evita bultos en esa area dándole mejor apariencia a la camiseta y reduciendo los problemas en las operaciones de ojales y botones.

OPERACIÓN
El cuello se empareja con el cuerpo de la camiseta. La pechera se posiciona sobre el extremo del cuello y puesto debajo del prensa-telas. Se cose aproximadamente 1/2" y con la rodillera activamos un interruptor para traer al dobladillador hacia la izquierda para comenzar a coser la cinta de depliegue. Cuando se vá llegando al otro extremo del cuello, la operadora posiciona la pechera sobre el cuello y activa el interruptor de la rodillera. Esto hace que el dobladillador de la cinta de despliegue se mueva hacia la derecha y esta sea recortada por la cuchilla de sobre-orillado.

CLASE Y MARCA DEL CABEZAL A USARSE EN EL SISTEMA
La mayoría de las máquinas industriales de sobre-orillado.

OPCIONES
Prensa-telas tipo rodillo patentizado, levantador del prensa-telas automático.



This equipment is protected by one or more of the following patents: 4,644,883; 4.038,933; 5,203,270;5,159,889; 5,134,947; 4,886,005; 4,432,294; 4,280,421; 4,466,367; 5,307,750; 5,437,238. Other U.S. and Foreign Patents Pending.

CORPORATE & MFG

Atlanta Attachment Company
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 963-7369
(770) 963-7641 FAX

INTERNATIONAL

Atlanta Attachment International
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 995-7395
(770) 963-7641 FAX

MIAMI, FLA

Atlanta Attachment, Miami
2007 NW 79th Avenue
Miami, FL 33122
(305) 559-2611
(305) 559-2566 FAX

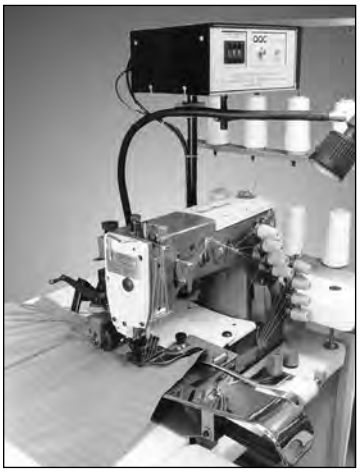
SANTA ANA, CA

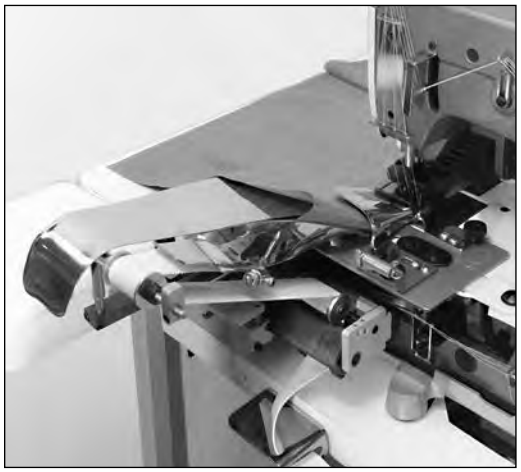
Atlanta Attachment, West
608 East 4th St
Santa Ana, CA 92701
(714) 953-7680
(714) 953-1042 FAX

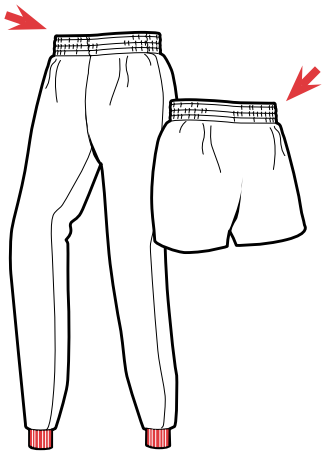
14

Modelo 350-25

Combinación de dobladillador para la cintura y dobladillador en espiral para el elástico formando una cintura elástica sin borde crudo.





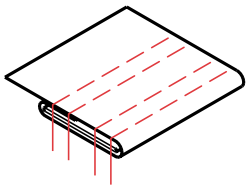


Ropa Deportiva • Pretinas • Pijamas para niños

Un dobladillador corto en espiral de diseño único para producir una cintura elástica sin borde crudo. Esta unidad reduce el nivel de destreza y tiempo de adiestramiento mientras que a la vez aumenta la producción y calidad. Los riesgos bio-técnicos que normalmente estan asociados con los dobladilladores quedan totalmente eliminados.

DESCRIPCIÓN

Un dobladillador en espiral patentizado para operación manual para manejar elástico de hasta 1 1/2" de ancho. Éste viene completo con soporte, guía-borde y restricción del elástico.



OPERACIÓN

El elástico llega hasta el dobladillador a través de un rodillo de alimentación pautada. El dobladillador guía el elástico hasta la máquina mientras lo vira 180°. La operaria aprieta el pedal al mismo tiempo que lleva la pieza al dobladillador de tela y al guía-bordes que controla la cantidad del extremo que se va doblar dentro de la costura. El elástico lleva consigo al material dentro del dobladillador en espiral logrando así, un dobléz apretado, sin bordes crudos, mientras se cose el material.

CLASE Y MARCA DEL CABEZAL DE LA UNIDAD.

La mayoría las máquinas planas industriales multi-agujas.

This equipment is protected by one or more of the following patents: 4,644,883; 4.038,933; 5,203,270;5,159,889; 5,134,947; 4,886,005; 4,432,294; 4,280,421; 4,466,367; 5,307,750; 5,437,238. Other U.S. and Foreign Patents Pending.

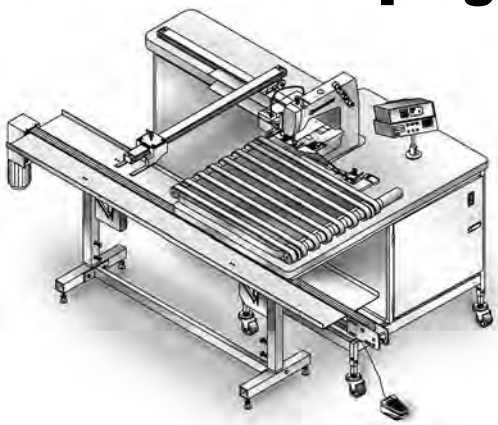
CORPORATE & MFG	INTERNATIONAL	MIAMI, FLA	SANTA ANA, CA
Atlanta Attachment Company 401 Industrial Park Drive Lawrenceville, GA 30245 (770) 963-7369 (770) 963-7641 FAX	**Atlanta Attachment International** 401 Industrial Park Drive Lawrenceville, GA 30245 (770) 995-7395 (770) 963-7641 FAX	**Atlanta Attachment, Miami** 2007 NW 79th Avenue Miami, FL 33122 (305) 559-2611 (305) 559-2566 FAX	**Atlanta Attachment, West** 608 East 4th St Santa Ana, CA 92701 (714) 953-7680 (714) 953-1042 FAX

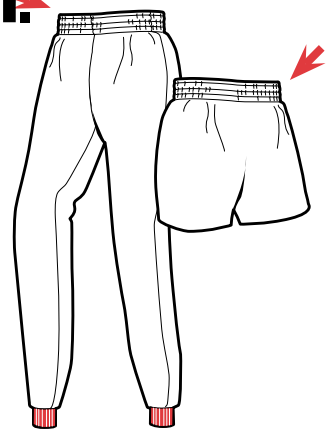
15

Modelo 350-50

Nueva

Estación automática para pegar elástico en la cintura con plegador y apilador.





Estación para pegar elástico en pretinas completamente forrado.

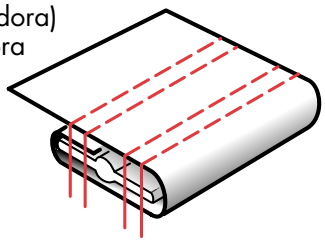
- Fácil de manejar
- Arranque y parada automático
- Separación de pieza automático
- Plegador y apilador automático
- Prepara las piezas para la próxima operación
- Controles electrónicos
- Alimentación del elástico pautada
- Conteo automático de piezas

DESCRIPCIÓN
Una estación para pegar elástico en la cintura sin borde crudo con controles electro-neumáticos compuesta de un cabezal de máquina multi-agujas, motor, banco, dobladillador guía para el elástico #350-12, cuchilla rotatoria de tres hojas (para separar las piezas) y cinta transportadora y dispositivo de alimentación pautada electrónicamente controlados, mas apilador con plegador.

OPERACIÓN
La operaria presenta la pieza al guía-bordes y dentro del dobladillador en espiral. Tan pronto el ojo electrónico detecta el borde del material, la costura comienza. La operaria mantiene la pieza hacia el guia-borde hasta que la pieza haya entrado toda al dobladillador. Cuando el ojo electrónico detecta el borde final de la pieza, la costura para, dejando espacio mínino para la próxima pieza. Así se elimina el desperdicio del material y el desgaste innecesario de la máquina. Durante el proceso de una pieza, la operaria prepara la próxima pieza para repetir el proceso. La cinta alimentadora llevara las piezas cosidas hasta la cuchilla para la separación automática y luego las lleva hacia el plegador y apilador. Esta unidad cose, separa y pliega y apila las piezas en preparación para la próxima operación.

CLASE Y MARCA DEL CABEZAL DE LA UNIDAD
La mayoría de las máquinas industriales multi-agujas de cadeneta. (Hay combinaciones de costura especiales disponibles).

OPCIONES
(Los componentes se pueden ordenar separadamente)
- Dobladillador y guía en espiral para el elástico.
- Dispositivo de alimentación pautada del elástico con control electrónico y velocidad variable.
- Cuchilla de tres hojas (separadora)
- Largo de la cinta transportadora es 40" (Hay 60" disponible)
- Detectores para hilos rotos
- Detector del elástico.

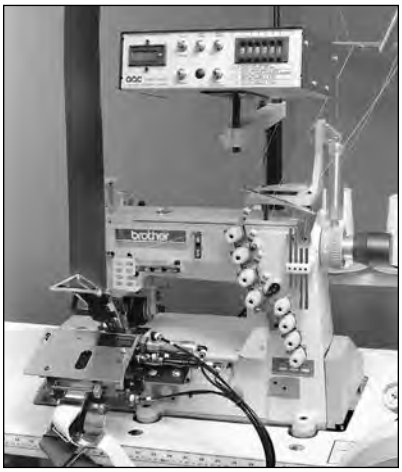


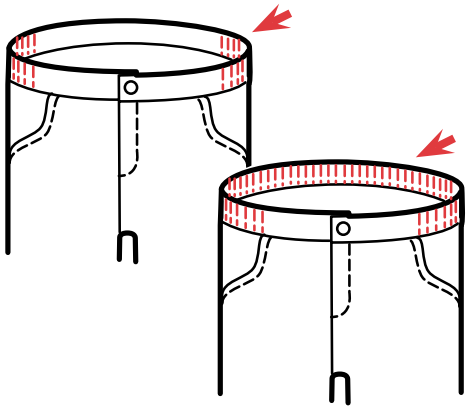
This equipment is protected by one or more of the following patents: 4,644,883; 4.038,933; 5,203,270;5,159,889; 5,134,947; 4,886,005; 4,432,294; 4,280,421; 4,466,367; 5,307,750; 5,437,238. Other U.S. and Foreign Patents Pending.

CORPORATE & MFG	INTERNATIONAL	MIAMI, FLA	SANTA ANA, CA
Atlanta Attachment Company 401 Industrial Park Drive Lawrenceville, GA 30245 (770) 963-7369 (770) 963-7641 FAX	**Atlanta Attachment International** 401 Industrial Park Drive Lawrenceville, GA 30245 (770) 995-7395 (770) 963-7641 FAX	**Atlanta Attachment, Miami** 2007 NW 79th Avenue Miami, FL 33122 (305) 559-2611 (305) 559-2566 FAX	**Atlanta Attachment, West** 608 East 4th St Santa Ana, CA 92701 (714) 953-7680 (714) 953-1042 FAX

16 Modelo 425-14

Sistema para pegar elástico en cinturas intermitentemente.





Elástico sólo en los costados • Elástico a mitad de cintura.

- Control automático del elástico
- Introducción y alimentación pautada automática
- Corte y re-introducción del elástico a la señal
- de 3″ hasta la espalda completa
- Se adapta a casi todas las máquinas
- Controles electrónicos y neumáticos
- Ancho del elástico hasta 2″

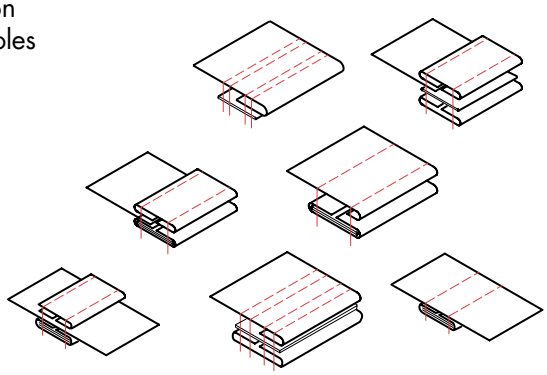
DESCRIPCIÓN
Un mecanismo semi-automático que pone elástico en lugares determinados de una pretina. Este mecanismo consiste en dobladores abajo o arriba, o un dobladillador que dobla hacia abajo y un doblador que cubre la banda, alimentador de elástico y mecanismo de tensión y cuchilla para cortar el elástico. El elástico puede ser insertado entre las dos partes de la pretina o en el dobladillador de arriba con la banda de abajo. Hay disponibles 7 diferentes configuraciones.

OPERACIÓN
El operador aprieta el pedal en el tacón para levantar el pisa costuras, presenta la prenda debajo del pisa costuras y cose hasta un punto determinado marcado con anterioridad, apretando el interruptor de la rodilla activa el ciclo de alimentación que momentaniamente levanta el pisa costuras y la barra de tensión para alimentar el elástico que es simultaneamente medido en el punto que se acerca el final del fruncido,(aproximadamente 2″) tocando el interruptor que esta en los dedos del pie se corta el elástico.

Continuando la costura tira del elástico del dosificador al completar la banda plana.

CLASE DE MÁQUINA
Casi todas las máquinas de multiples agujas.

OPCIONES
Cuchilla que separa las prendas parcial o completamente automática con motor y controles electrónicos.



This equipment is protected by one or more of the following patents: 4,644,883; 4.038,933; 5,203,270;5,159,889; 5,134,947; 4,886,005; 4,432,294; 4,280,421; 4,466,367; 5,307,750; 5,437,238. Other U.S. and Foreign Patents Pending.

CORPORATE & MFG

Atlanta Attachment Company
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 963-7369
(770) 963-7641 FAX

INTERNATIONAL

Atlanta Attachment International
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 995-7395
(770) 963-7641 FAX

MIAMI, FLA

Atlanta Attachment, Miami
2007 NW 79th Avenue
Miami, FL 33122
(305) 559-2611
(305) 559-2566 FAX

SANTA ANA, CA

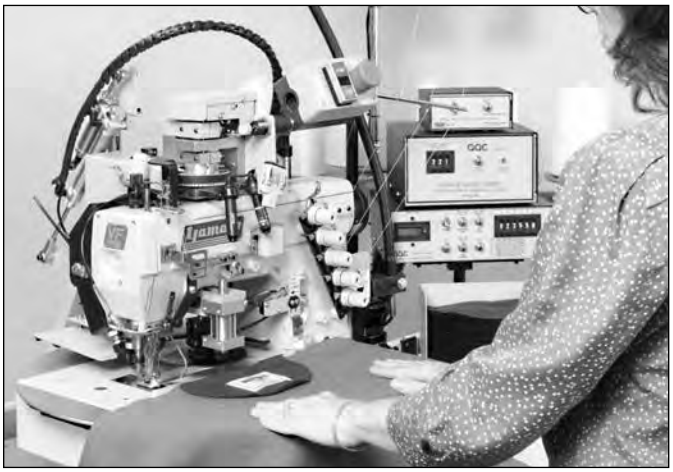
Atlanta Attachment, West
608 East 4th St
Santa Ana, CA 92701
(714) 953-7680
(714) 953-1042 FAX

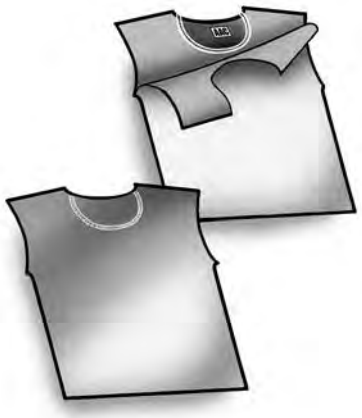
17

Modelo 951

Nueva

Estación automática para pegar un parche decorativo en la apertura del cuello





Estación Automática para pegar "Locker Patch" parche decorativo

- Costura semi-circular automática
  - Capacidad de apilar de primera
  - Controles electrónicos
  - Corta-hilos automático

DESCRIPCIÓN

Una estación de costura electrónicamente controlada para pegar parches en forma semi-circular a la espalda de sudaderas y otras piezas.

OPERACIÓN

La operaria posiciona el dorso de la Sudadera (el revéz hacia arriba) en la plancha de trabajo, luego posiciona el "locker patch" (parche) sobre el revéz. Las piezas juntas se llevan a las luces laser indicadoras de posición y se toca el sensor para comenzar el ciclo de costura automático. Un sujetador rotativo y guía electrónico cosen el parche a la sudadera a la misma vez que la pieza completa es llevada a la parte posterior de la unidad. Al final de la costura el corta-hilos se activa y la pieza es apilada. Durante el ciclo de costura, la operaria prepara la próxima pieza a procesarse.

This equipment is protected by one or more of the following patents: 4,644,883; 4.038,933; 5,203,270;5,159,889; 5,134,947; 4,886,005; 4,432,294; 4,280,421; 4,466,367; 5,307,750; 5,437,238. Other U.S. and Foreign Patents Pending.

CORPORATE & MFG

Atlanta Attachment Company
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 963-7369
(770) 963-7641 FAX

INTERNATIONAL

Atlanta Attachment International
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 995-7395
(770) 963-7641 FAX

MIAMI, FLA

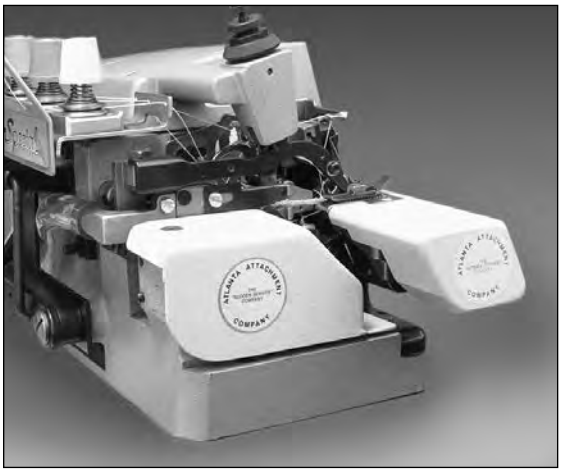
Atlanta Attachment, Miami
2007 NW 79th Avenue
Miami, FL 33122
(305) 559-2611
(305) 559-2566 FAX

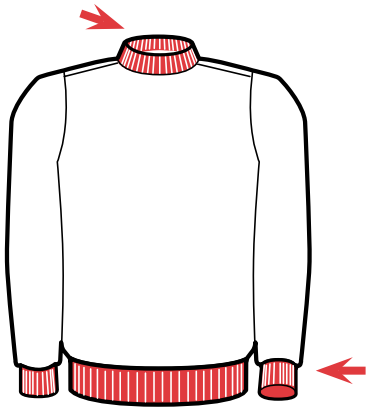
SANTA ANA, CA

Atlanta Attachment, West
608 East 4th St
Santa Ana, CA 92701
(714) 953-7680
(714) 953-1042 FAX

18 Modelo 1276U

Juego para conversión a brazo cilíndrico.





Reduce la tensión creada al coser piezas circulares pequeñas.

- Fácil alineamiento
- Reduce la tensión
- Fácil de operar
- Enpareja las piezas cosidas en la cintura
- Velóz

DESCRIPCIÓN
La unidad contiene bloque soporte de la cuchilla para la cama cilíndrica, dientes alimentadores, y todas las otras partes necesarias para hacer el cambio. Instalación en la planta sin modificaciones al cabezal.

OPERACIÓN
Elimina la preocupación bio-técnica que trae la costura de piezas pequeñas circulares

CLASE DEL CABEZAL
Union Special 39500

OPCIONES

- Rodillos expandibles neumáticamente para acomodar cuellos y púños.
- Rodillos expandibles neumáticamente para acomodar puños, cuellos y bandas tejidas para bajos de sudaderas.
- Rodillos guías de alta capacidad para pretinas con mesa emparejadora.

This equipment is protected by one or more of the following patents: 4,644,883; 4.038,933; 5,203,270;5,159,889; 5,134,947; 4,886,005; 4,432,294; 4,280,421; 4,466,367; 5,307,750; 5,437,238. Other U.S. and Foreign Patents Pending.

CORPORATE & MFG

Atlanta Attachment Company
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 963-7369
(770) 963-7641 FAX

INTERNATIONAL

Atlanta Attachment International
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 995-7395
(770) 963-7641 FAX

MIAMI, FLA

Atlanta Attachment, Miami
2007 NW 79th Avenue
Miami, FL 33122
(305) 559-2611
(305) 559-2566 FAX

SANTA ANA, CA

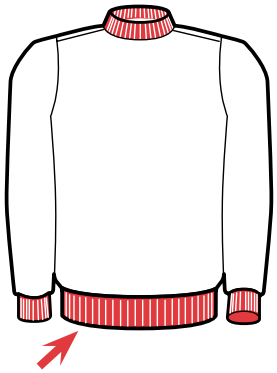
Atlanta Attachment, West
608 East 4th St
Santa Ana, CA 92701
(714) 953-7680
(714) 953-1042 FAX

19

Modelo 1278-6

Nueva

Estación automática para coser fajas de tricote de cordonzillo



Estación de trabajo para coser una faja cerrada de tricote de cordonzillo

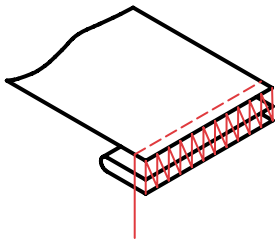
- Operación en tándem
- Reducción de riesgos bio-técnicos
- Reducción de desperdicio de material
- Emparejamiento entre piezas
- Guías automatizados
- Apilador automático
- Aumento en producción
- Conteo de producción

DESCRIPCIÓN

Una estación de trabajo para poner fajas a suéteres, camisas de sudaderas, etc. Esta unidad incorpora una máquina orilladora de cilindro con recortador de hilos al vacío, controles electrónicos, guía automática, rolos expansivos neumáticos y apilador automático.

OPERACIÓN

La operaria dobla la banda tejida para formar la faja y la posiciona sobre los rodillos expansivos. Los rodillos se expanden automáticamente para permitir cargar el cuerpo y la camisa. Se posiciona el cuerpo sobre la banda y los rodillos y se toca el sensor para dar comienzo a preparar la unidad a posicionar la piezas debajo del prensa-telas y comienza la costura. Mientras tanto la operaria queda libre para cargar una segunda unidad. Cuando el final de la costura es detectado, las piezas cosidas son cosidas varias puntadas sobre el comienzo de la costura, se corta la cadeneta, y la pieza es automáticamente apilada.



This equipment is protected by one or more of the following patents: 4,644,883; 4.038,933; 5,203,270;5,159,889; 5,134,947; 4,886,005; 4,432,294; 4,280,421; 4,466,367; 5,307,750; 5,437,238. Other U.S. and Foreign Patents Pending.

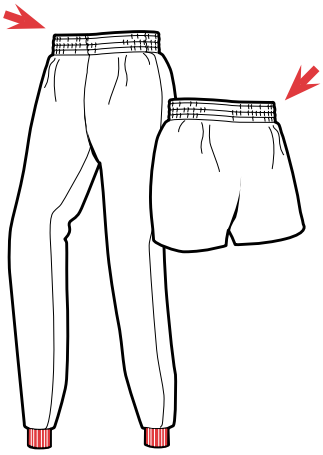
CORPORATE & MFG	INTERNATIONAL	MIAMI, FLA	SANTA ANA, CA
Atlanta Attachment Company 401 Industrial Park Drive Lawrenceville, GA 30245 (770) 963-7369 (770) 963-7641 FAX	**Atlanta Attachment International** 401 Industrial Park Drive Lawrenceville, GA 30245 (770) 995-7395 (770) 963-7641 FAX	**Atlanta Attachment, Miami** 2007 NW 79th Avenue Miami, FL 33122 (305) 559-2611 (305) 559-2566 FAX	**Atlanta Attachment, West** 608 East 4th St Santa Ana, CA 92701 (714) 953-7680 (714) 953-1042 FAX

20

Modelo 1278-7

Nueva

Estación automática para pegar elástico cerrado a la cintura



Estación automática para cintura elástica circular

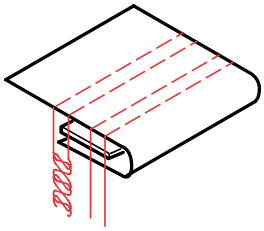
- Una sóla operación
- Controles electrónicos
- Guía-bordes electrónico confiable
- Emparejamiento entre banda y cuerpo uniforme y consistente
- Operación en tándem
- Reduce el riesgo bio-técnico
- Control de talla automático

DESCRIPCIÓN

Una estación de trabajo controlada electrónicamente para coser elásticos cerrados a cuerpos de prendas circulares, tales como pantalón de sudaderas, en una sóla operación. Esta unidad esta-compuesta de un cabezal de máquina de cadeneta multi-agujas (puntadas 401) y puntada cubre-costura (406) localizada al lado izquierdo, equipada con un recortador de tela izquierdo. Detector y guia-bordes único (patente pendiente), sistema de dobladillo de tela, guía para el elástico y rodillos con expansión automática para control de tallas.

OPERACIÓN

Un elástico previamente cerrado es posicionado sobre los rodillos compensatorios y debajo del prensa-telas. Al detectarse esta acción, los rodillos se expanden automáticamente en preparación para cargar el cuerpo de la pieza a coserse. La pieza es posicionada sobre los rodillos y el elástico y, con sólo tocar el sensor de arranque, se inicia el ciclo de costura automático.



La operaria queda libre para cargar una segunda estación. La pieza y la banda elástica son automáticámente indiciadas para que la pieza forme un doblez alrededor de la banda elástica y comienze la costura. Cuando la costura es detectada el dobladillador se abre, se forman varias puntadas sobre la costura yá hecha y la máquina para, los hilos son cortados y la pieza es automáticamente apilada. La operaria recarga la máquina mientras la segunda unidad procesa la pieza.

This equipment is protected by one or more of the following patents: 4,644,883; 4.038,933; 5,203,270;5,159,889; 5,134,947; 4,886,005; 4,432,294; 4,280,421; 4,466,367; 5,307,750; 5,437,238. Other U.S. and Foreign Patents Pending.

CORPORATE & MFG	INTERNATIONAL	MIAMI, FLA	SANTA ANA, CA
Atlanta Attachment Company 401 Industrial Park Drive Lawrenceville, GA 30245 (770) 963-7369 (770) 963-7641 FAX	**Atlanta Attachment International** 401 Industrial Park Drive Lawrenceville, GA 30245 (770) 995-7395 (770) 963-7641 FAX	**Atlanta Attachment, Miami** 2007 NW 79th Avenue Miami, FL 33122 (305) 559-2611 (305) 559-2566 FAX	**Atlanta Attachment, West** 608 East 4th St Santa Ana, CA 92701 (714) 953-7680 (714) 953-1042 FAX

21

Modelo 1536

Estación automática para pegar elástico a piernas

Piernas de sudaderas

- Arranque y parada automático
- Control por ojo electrónico
- Diseño bio-técnico
- Dobladillador con aire comprimido
- Separación de piezas automático
- Evita el desperdicio del elástico

DESCRIPCIÓN

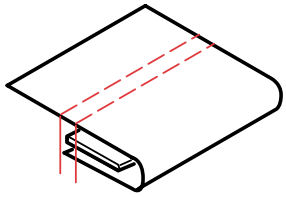
Un aparato electro-neumático que consiste de un rodillo de velocidad variable, una cuchilla de impacto controlada por un ojo electrónico y una cinta transportadora situada al lado del prensa-telas. Designada para cortar automáticamente goma cruda o elástico angosto entre las partes de las prendas tales como piernas de sudaderas.

OPERACIÓN

La operaria introduce el cuerpo del material a un dobladillador para formar un dobléz en la orilla del material (EFa), que luego es prensado por el prensatelas y se comienza la costura. Cada piernas o pieza cosida tiene un espacio mínimo entre una y la otra para aminorar el desperdicio de material. El rodillo alimentador mantiene un espacio entre piezas al tener este mayor velocidad que la alimentación en la máquina de coser. El ojo electrónico detecta el borde de la pieza y envía la señal a la cuchilla para que separe las piezas. La cinta alimentadora lateral lleva el frente de la pieza al rodillo, evitando así que se enreden o trave el material. El modelo 1536 incorpora el sistema de arranque y parada automático para economizar material entre piezas y esta bio-técnicamente diseñado para trabajar de pie.

CLASE Y MARCA DEL CABEZAL EN LA UNIDAD

La mayoría de máquinas industriales



This equipment is protected by one or more of the following patents: 4,644,883; 4.038,933; 5,203,270;5,159,889; 5,134,947; 4,886,005; 4,432,294; 4,280,421; 4,466,367; 5,307,750; 5,437,238. Other U.S. and Foreign Patents Pending.

CORPORATE & MFG

Atlanta Attachment Company
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 963-7369
(770) 963-7641 FAX

INTERNATIONAL

Atlanta Attachment International
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 995-7395
(770) 963-7641 FAX

MIAMI, FLA

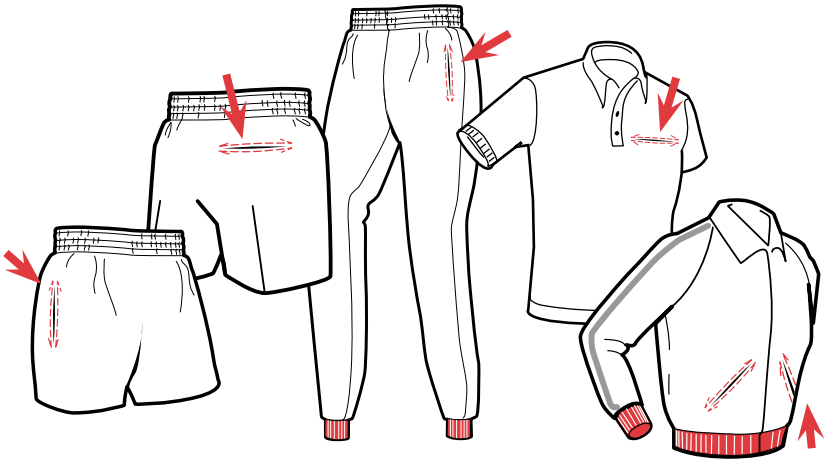
Atlanta Attachment, Miami
2007 NW 79th Avenue
Miami, FL 33122
(305) 559-2611
(305) 559-2566 FAX

SANTA ANA, CA

Atlanta Attachment, West
608 East 4th St
Santa Ana, CA 92701
(714) 953-7680
(714) 953-1042 FAX

22 Modelo 1800 P

Juego de costura con cuchilla programable para costura y corte entre agujas



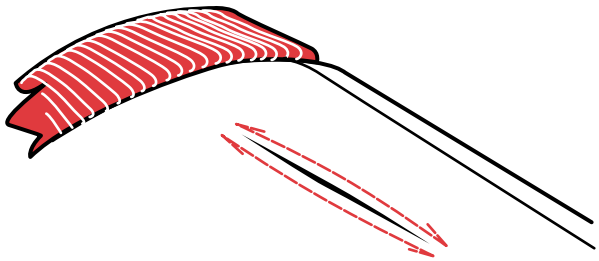
- Chaquetas de tejido de punto con bolsillos
- Pantalones cortos de tejido de punto
- Pantalones de sudadera
- Camisas Polo
- Bolsillo posterior en pantalón corto de tejido de punto

DESCRIPCIÓN
Un juego de costura acoplable con una cuchilla central movible que facilita el corte de la apertura del bolsillo en el panel y el material de la bolsa. El corte de la cuchilla es más corto que la línea de puntadas de la doble aguja y esta centrada entre las lineas de puntadas. El diferencial entre el largo de la costura y el largo del corte puede cambiarse según se desee.

OPERACIÓN
La operaria pone el panel y el material del bolsillo debajo del prensa-telas, apreta el pedal y el ciclo de costura empieza, la cuchilla automáticamente se mueve hacia atrás al terminar el remate delantero. La chuchilla vuelve a su posición frontal al finalizar el remate posterior, corte el hilo y se levanta el prensa-telas. Una máquina equipada con contador de puntadas automático (sincronizador) permite a la operaria pisar el pedal solamente una vez para completar el ciclo.

CLASE Y MARCA DE CABEZAL DEL SISTEMA
Juki - 1152 y 178
Brother-LT2B832 y LT2B842
Mitsubishi-LOT2-230 y LT2-2230
PFAFF-442 y 1442
Durkopp-244

GALGAS DISPONIBLES
1/4" - 5/16" y 3/8"
Otras medidas por pedidos especiaels



This equipment is protected by one or more of the following patents: 4,644,883; 4.038,933; 5,203,270;5,159,889; 5,134,947; 4,886,005; 4,432,294; 4,280,421; 4,466,367; 5,307,750; 5,437,238. Other U.S. and Foreign Patents Pending.

CORPORATE & MFG
Atlanta Attachment Company
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 963-7369
(770) 963-7641 FAX

INTERNATIONAL
Atlanta Attachment International
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 995-7395
(770) 963-7641 FAX

MIAMI, FLA
Atlanta Attachment, Miami
2007 NW 79th Avenue
Miami, FL 33122
(305) 559-2611
(305) 559-2566 FAX

SANTA ANA, CA
Atlanta Attachment, West
608 East 4th St
Santa Ana, CA 92701
(714) 953-7680
(714) 953-1042 FAX

23 Modelo 1907A

Juego de pegar cuello y cinta de despliegue en camisas Polo

Aditamento para fijar cuello de tejido yá formado y una cinta de despliegue

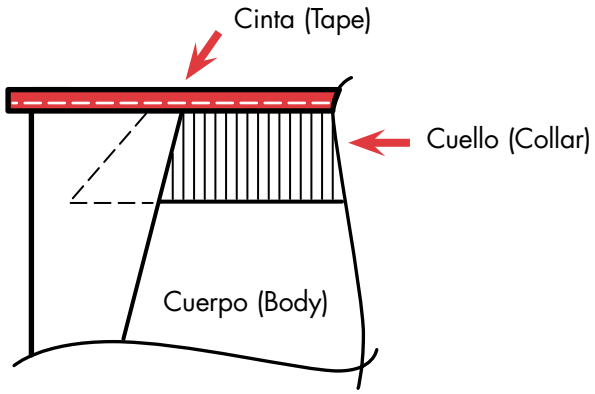
DESCRIPCIÓN
Un dobladillador de cinta con terminación sin borde crudo montado a un cabezal de máquina de puntada de seguridad justo detrás del recortador de tela. Este dobladillador, en combinación con una cuchilla corta banda tipo tijéras, permite fijar el cuello al cuerpo al mismo tiempo que se cose la cinta de despliegue. El pespunteo al despliegue y la fijación de la etiqueta en una operación aparte produce una costura en el cuello, plana, sin mucho abultamiento.

OPERACIÓN
La operaria posiciona el cuello al cuerpo de la camisa y cubre un extremo con la pechera. La operaria cose en la cinta con la puntada 401 hasta que el cuello y el cuerpo de la camiseta llegan el cortador, la operaria oprime la rodillera y se activa el corta-banda. La operaria continúa cosiendo y el otro extremo del cuello se cubre con la pechera para terminar de coser el cuello. Luego se activa el corta-banda para cortar el despliegue.

CLASE Y MARCA DE MÁQUINA
Máquinas de coser industriales de puntada de seguridad modificadas.

OPCIONES
Corta-banda automático

OTROS MODELOS
273-4



This equipment is protected by one or more of the following patents: 4,644,883; 4.038,933; 5,203,270;5,159,889; 5,134,947; 4,886,005; 4,432,294; 4,280,421; 4,466,367; 5,307,750; 5,437,238. Other U.S. and Foreign Patents Pending.

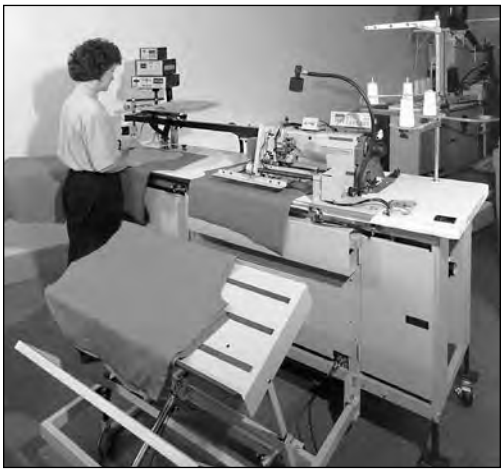
CORPORATE & MFG
Atlanta Attachment Company
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 963-7369
(770) 963-7641 FAX

INTERNATIONAL
Atlanta Attachment International
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 995-7395
(770) 963-7641 FAX

MIAMI, FLA
Atlanta Attachment, Miami
2007 NW 79th Avenue
Miami, FL 33122
(305) 559-2611
(305) 559-2566 FAX

SANTA ANA, CA
Atlanta Attachment, West
608 East 4th St
Santa Ana, CA 92701
(714) 953-7680
(714) 953-1042 FAX

24 Modelo 3800P
Estación automática para fijar bolsillos

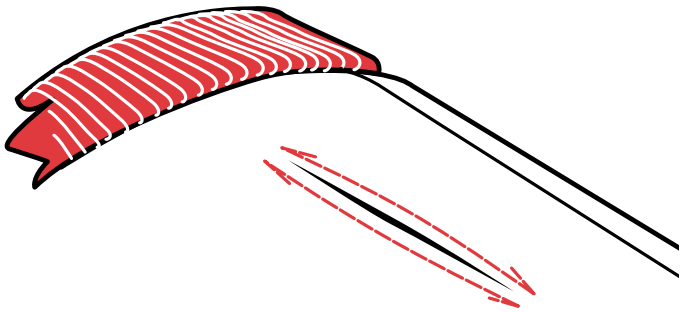


Pantalón de sudadera • Pantalón de tejido de punto cortos

- Traslado de piezas automático
- Control de talla automático
- Corta hilos automático
- Apilador automático
- Bolsillos de calidad
- Proceso de cargar y coser sin interrupciones

DESCRIPCIÓN

Una estación automática consistente de un cabezal de máquina de doble pespunte de dos agujas con corta hilo y una combinación de costura con cuchilla programable. Esta unidad destaca controles electrónicos y un transportador de prenda que permite cargar y coser simultáneamente.



OPERACIÓN

La pieza que se va coser, piernas, frente de camisa, etc, se pone y posiciona en indicadores de luces laser. El bolsillo se pone entonces sobre el panel y posicionado en otras luces. Apretando el interruptor de arranque se energiza el ciclo automático que transfiere las piezas a la máquina de coser. Se cosen las piezas, se corta el hilo y se apila el panel cosido. El operador carga ininterrumpidamente piezas durante el ciclo de costura.

CLASE DE MÁQUINA

Mitsubishi LT2-2230, Juki 1152

This equipment is protected by one or more of the following patents: 4,644,883; 4.038,933; 5,203,270;5,159,889; 5,134,947; 4,886,005; 4,432,294; 4,280,421; 4,466,367; 5,307,750; 5,437,238. Other U.S. and Foreign Patents Pending.

CORPORATE & MFG

Atlanta Attachment Company
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 963-7369
(770) 963-7641 FAX

INTERNATIONAL

Atlanta Attachment International
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 995-7395
(770) 963-7641 FAX

MIAMI, FLA

Atlanta Attachment, Miami
2007 NW 79th Avenue
Miami, FL 33122
(305) 559-2611
(305) 559-2566 FAX

SANTA ANA, CA

Atlanta Attachment, West
608 East 4th St
Santa Ana, CA 92701
(714) 953-7680
(714) 953-1042 FAX

Anotaciones

This equipment is protected by one or more of the following patents: 4,644,883; 4.038,933; 5,203,270;5,159,889; 5,134,947; 4,886,005; 4,432,294; 4,280,421; 4,466,367; 5,307,750; 5,437,238. Other U.S. and Foreign Patents Pending.

CORPORATE & MFG

Atlanta Attachment Company
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 963-7369
(770) 963-7641 FAX

INTERNATIONAL

Atlanta Attachment International
401 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30245
(770) 995-7395
(770) 963-7641 FAX

MIAMI, FLA

Atlanta Attachment, Miami
2007 NW 79th Avenue
Miami, FL 33122
(305) 559-2611
(305) 559-2566 FAX

SANTA ANA, CA

Atlanta Attachment, West
608 East 4th St
Santa Ana, CA 92701
(714) 953-7680
(714) 953-1042 FAX

ATLANTA ATTACHMENT COMPANY
SUDDEN SERVICE

"Servicio Ultra-Rápido"
Ubicación y Direcciones

Cómo llegar al plantel de ATLANTA ATTACHMENT

Desde el Aeropuerto Hartsfield de Atlanta por auto
Tome la I-85 Norte; viaje aproximadamente unas 40 millas hasta la salida #41 a la derecha que viene siendo la carretera #316. Continúe en la 316 hasta llegar al segundo semáforo, que es la carretera #20 y doble a la derecha. Siga en la 20 hasta el primer semáforo que es la calle Hurricane Shoals Road. Doble a la izquierda y continúe hasta el primer cruce a la derecha que es la calle Hosea Road. Doble en Hosea Road (sólo va a la derecha) y en el primer cruce en Hosea que es Industrial Park Dr. encontrará a Atlanta Attachment.

Desde I-85 Norte
De I-85 Norte, tome la salida #41 que es la carretera 316. Continúe en la 316 haste llegar al segundo semáforo, que es la carretera #20 y doble a la derecha. Siga en la 20 hasta el primer semáforo que es la calle Hurricane Shoals Road. Doble a la izquierda y continúe hasta el primer cruce a la derecha que es la calle Hosea Road (sólo va a la derecha) y en el primer cruce en Hosea Road, que es Industrial Park Dr., encontrará a Atlanta Attachment.

Desde la I-20 Este
De la I-20, tome la salida #46, que es la carretera #142 Norte. Continúe en la 142 Norte hasta que esta termine en la carretera #81 norte. Doble a la derecha en la 81 Norte. Siga hasta la carretera #78 y doble a la izquierda. Siga en la 78 hasta el próximo semáforo y doble a la derecha en la carretera #20 Norte. Siga en la carretera 20 hasta el pueblo de Lawrenceville. Doble a la derecha en la carretera #124. Continúe en la 124 hasta que esta termine en la carretera #29. Doble a la deresha en la 29 y viaje aproximadamente 1 milla y doble a la izquierda en la calle Hosea Rd. Siga en Hosea Road hasta la calle Industrial Park Road. Ahí encontrará Atlanta Attachment.

TRANSPORTACIÓN

SERVICIO EXPRESO

AAA Expreso Inc. **Tel. 404-767-2000**
Sale del aeropuento cada hora entre las horas 7 a.m. y 5 p.m. y cada media hora entre las 5:30 p.m. y 11:30 p.m.

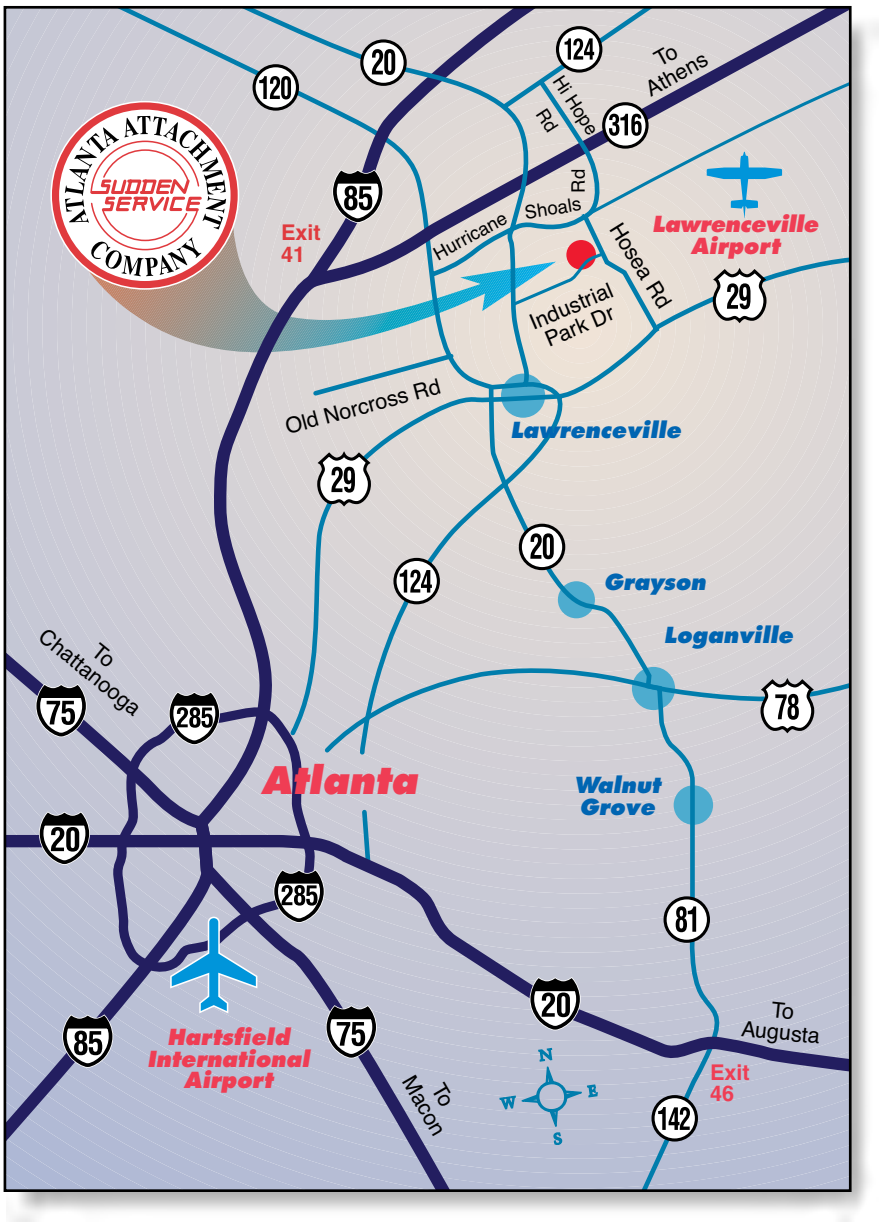
Tarifa Ida-	$18.00
Ida y Yuelta-	$30.00

SERVICIO DE LIMOSINA

Recogeran en la salida del aeropuerto
Servicio Mark Anthony's VIP Trans. Svc.
Tel. 770-960-1651
1-800-457-1996

Tarifa Limosina grande-	$65.00
Sedan-	$52.00

ATLANTA DIRECTIONS



CORPORATE & MFG	INTERNATIONAL	MIAMI, FLA	SANTA ANA, CA
Atlanta Attachment Company 401 Industrial Park Drive Lawrenceville, GA 30245 (770) 963-7369 (770) 963-7641 FAX	**Atlanta Attachment International** 401 Industrial Park Drive Lawrenceville, GA 30245 (770) 995-7395 (770) 963-7641 FAX	**Atlanta Attachment, Miami** 2007 NW 79th Avenue Miami, FL 33122 (305) 559-2611 (305) 559-2566 FAX	**Atlanta Attachment, West** 608 East 4th St Santa Ana, CA 92701 (714) 953-7680 (714) 953-1042 FAX