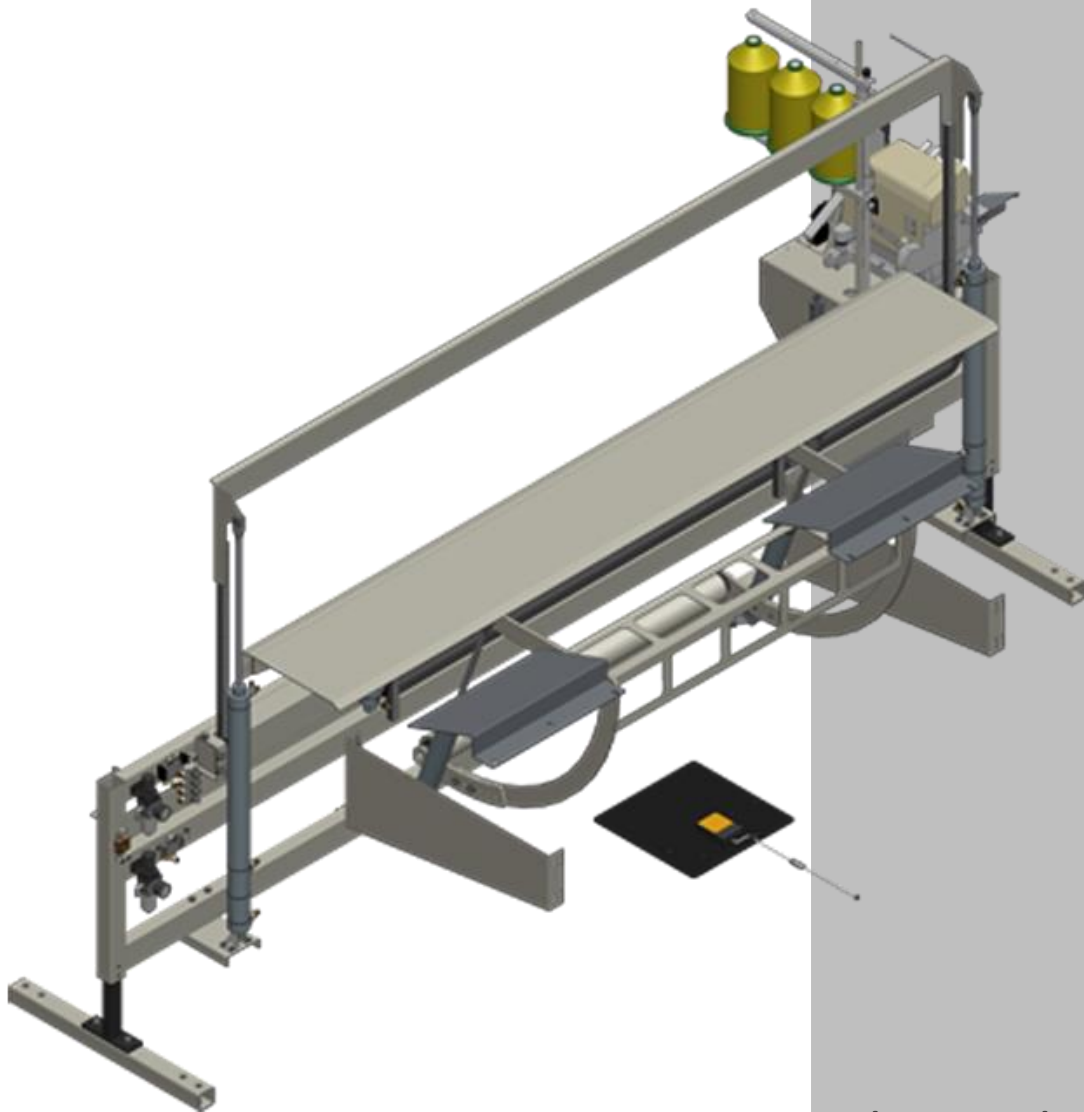




Modelo **1458250**

Revisión 2.1 Actualizado Nov.20, 2017

# Manual Técnico & Lista de Partes



**Atlanta Attachment Company**

362 Industrial Park Drive

Lawrenceville, GA 30046

770-963-7369 • [www.atlatt.com](http://www.atlatt.com)



## Atlanta Attachment Company, Inc.

### Información Confidencial y Propietaria

Los materiales contenidos adjuntos son información confidencial y propiedad de Atlanta Attachment Company. Además de cualquier obligación confidencial y de no divulgación que exista actual entre usted y Atlanta Attachment Company, el uso de estos materiales sirve como reconocimiento de la naturaleza confidencial y propietaria de estos materiales y de su deber de no hacer ningún uso desautorizado o acceso de estos materiales. Todos los materiales contenidos adjunto son protegidos además por la ley de Derechos de Autor de Estados Unidos y no se pueden utilizar, divulgar, reproducir, distribuir, publicar o vender sin el consentimiento escrito expreso de Atlanta Attachment Company. El consentimiento se puede retener en discreción única de Atlanta Attachment Company. Usted no puede alterar o quitar los derechos reservados, la marca registrada o cualquier otro aviso de las copias de estos materiales.

Este equipo puede estar protegido por una  
o más patentes US y extranjeras

Para una lista completa visite

[atlatt.com/patents.php](http://atlatt.com/patents.php)

### IMPORTANTE

Es importante leer y entender la información contenida dentro de este manual antes de intentar hacer funcionar la máquina. Atlanta Attachment Co., Inc. no será responsable por el daño resultado del uso erróneo de la información presentada dentro de este manual, y se reserva el derecho de cambiar la información contenida sin notificación previa.

---

# Contenido

Instrucciones de Seguridad .....	0
Riesgos .....	1
Equipo de Seguridad en las Máquinas .....	2
Gafas de Protección .....	3
Avisos Importantes .....	4
Mantenimiento .....	6
Reparación .....	7
Una Palabra al Usuario Final .....	8
Precauciones de Seguridad .....	9
Identificación de los Componentes .....	10
Especificaciones de la Máquina .....	11
Operación .....	11
Assembly Drawings & Parts Lists .....	14
1458250 Sock Closer .....	16
1335M-116 Foot Pedal Assembly .....	17
1458210 Guide Support Roller Assembly .....	18
1458251 Sewing Head Stand Assembly .....	20
AAE3200-3 Solenoid Assembly .....	21
1458146 Solenoid, Din Rail Assy .....	22
1458230 Sew Control Handle .....	23
1458260 Closer Clamp Assembly .....	24
1458270 Closer Base Assembly .....	25
1458250-PD Pneumatic Diagram .....	26
1458250-PD1 Pneumatic Diagram .....	27
1458250-WD Wiring Diagram .....	28

## Instrucciones de Seguridad



Esta parte del Material de Instrucción está prevista para el uso adecuado de su equipo. Contiene importante información para ayudarlo a trabajar de una forma segura con la unidad y describe los peligros que pueden existir en el uso de ella. Algunos de estos peligros son obvios, mientras que otros son menos evidentes.

### Información Obligatoria

Todas las personas operando y/o trabajando en la Estación de Trabajo 1458250, Encapsulado de Colchones, deben leer y entender todas las partes de las instrucciones de seguridad. Esto aplica, en particular, a personas quienes solamente operan y/o trabajan en esta unidad ocasionalmente (ej. para mantenimiento y reparación). Personas que tengan dificultad leyendo deben particularmente recibir instrucciones cuidadosas.

### Alcance Del Material de Instrucción

- El Material de Instrucción comprende:
- Información de Seguridad
- Instrucciones para el Operador
- Diagrama Eléctrico y Neumático

Puede también incluir:

- Una lista recomendada de repuestos de partes
- Manual(es) de instrucciones para componentes fabricados por otras compañías
- Diagramas y planos conteniendo información para instalación

### Uso Previsto

Nuestras máquinas están diseñadas y construidas bajo estrictas normas de calidad y seguridad. Sin embargo toda máquina puede ser peligrosa para la vida o alguna parte del cuerpo de los usuarios y se puede dañar o causar daño a otra propiedad, particularmente si es operada incorrectamente o es usada para propósitos diferentes a aquellos especificados en el Manual de Instrucción.

### Exclusión por Mal Uso



Mal uso incluye, por ejemplo, uso del equipo para algo diferente a lo que fue diseñado, como también operarlo sin el debido equipo de seguridad. El riesgo recae exclusivamente en el usuario final. El debido uso de la máquina comprende estar en conformidad con la información técnica y regulaciones en todas las partes del Material de Instrucción, como también en conformidad con las regulaciones de mantenimiento. Toda la seguridad local y regulaciones en la prevención de accidentes, debe ser observada.

## Riesgos

La máquina debe ser operada estando en perfectas condiciones de trabajo, con especial atención en seguridad y en potenciales peligros, como también en perfecto acuerdo con el Material de Instrucción. Fallas y mal funcionamiento capaces de menoscabar la seguridad deben ser corregidas inmediatamente. Nosotros no podemos aceptar ninguna responsabilidad por lesiones personales o daño a la propiedad debido a errores del operador o por no estar de acuerdo con las instrucciones de seguridad contenidas en este manual. El riesgo recae en el usuario final.

El Material de Instrucción debe ser siempre mantenido cerca de la máquina y accesible a todos aquellos a quienes les concierne.

Los estatutos locales, generales y otras regulaciones que haya que cumplir en la prevención de accidentes y protección ambiental deben también tenidas en cuenta además del Material de Instrucción. El personal de operaciones debe ser instruido de acuerdo a esto. Esta obligación también incluye el manejo de sustancias peligrosas y la provisión y uso de equipos de protección personal.

El Material de Instrucción debe ser suplementado con instrucciones que incluyan supervisión y notificación de deberes que tomen debidamente en cuenta las características operacionales, tales como la organización y secuencia del trabajo y el personal asignado, etc.

El conocimiento que el personal tenga de los peligros existentes y la conformidad con las regulaciones de seguridad deben ser chequeados a intervalos irregulares.

## Escogencia y calificación del personal

Asegúrese de que el trabajo con la máquina sea llevado a cabo por personas debidamente entrenadas para ese trabajo específico- ya sea dentro de la compañía, por nuestro personal de campo o en nuestras oficinas- y quienes no solamente hayan sido escogidos y autorizados sino que también estén completamente familiarizados con las regulaciones locales.

Trabajar con la máquina debe ser solamente llevado a cabo por personal capacitado, bajo administración y supervisión de un ingeniero debidamente calificado. Esto no solamente aplica cuando la máquina es usada para producción, sino también para trabajos especiales asociados con su operación (puesta en marcha y mantenimiento) especialmente en lo concerniente a trabajo en la parte hidráulica o en el Sistema eléctrico, como también en el programa/sistema serial bus.

## Entrenamiento

Cada persona que trabaje con/ o en la máquina debe ser debidamente entrenado e informado en relación con el uso del equipo de seguridad; los posibles peligros que pueden surgir durante la operación de la máquina y las precauciones de seguridad que deben ser adoptadas. En adición, el personal debe ser instruido en como chequear todos los mecanismos de seguridad a intervalos regulares.

## Responsabilidades

Claramente definir quién va a ser el responsable de operar, instalar, chequear y reparar la máquina. Definir las responsabilidades del operador de la máquina y autorizarlo a rechazar cualquier instrucción de terceras personas que atente contra la seguridad de la máquina. Esto aplica en particular para operadores de máquinas vinculadas a otros equipos. Las personas que reciban entrenamiento de cualquier tipo deben trabajar solamente en/o con la máquina bajo la supervisión de un operador experimentado. Es Bueno tener en cuenta los límites mínimos de edad permitidos por la ley.

## Un Consejo al Operador

El peligro inherente mas grande en nuestras máquinas es la posibilidad de que los dedos de las manos o la ropa muy ancha sean atrapados por las piezas en movimiento, rotando o en ensamblaje, o ser cortado por piezas afiladas o quemado por elementos que pueden estar muy calientes.

**SIEMPRE ESTE CONCIENTE DE ESTOS PELIGROS!**

## Equipo de Seguridad en las Máquinas



Todas las máquinas son despachadas con equipo de seguridad, que no debe ser removido o evitado durante su operación

El correcto funcionamiento del equipo de seguridad en máquinas y sistemas debe ser chequeado todos los días y ante de que cualquier nuevo turno comience; después de mantenimiento y trabajo de reparación; cuando comienza a trabajar por primera vez y en las siguientes reiniciadas (por ejemplo después de un prolongado tiempo de estar apagada).

Si el equipo de seguridad tiene que ser desmantelado por instalación, mantenimiento o trabajo de reparación, ese equipo debe ser reemplazado y chequeado inmediatamente terminen estos trabajos. Todos los mecanismos de protección deben ser ajustados y quedar completamente operacionales donde sea que la máquina este situada o si ha sido paralizada por un período largo de tiempo.

## Daños

Si algún cambio es observado que sea capaz de afectar la seguridad de la máquina o su modo de operación, tales como mal funcionamiento, fallas o cambios en la máquina o en sus instrumentos, los pasos apropiados deben ser tomados inmediatamente tales como, apagar la máquina y seguir el apropiado procedimiento de cerrado y etiquetado de ella. La máquina debe ser examinada por daños obvios y defectos por lo menos una vez por cada turno. El daño encontrado debe ser remediado inmediatamente por una persona debidamente autorizada antes de reanudar la operación de la máquina. La máquina debe ser operada estando en perfectas condiciones de trabajo y cuando todos los mecanismos de protección y equipos de seguridad, tales como el mecanismo de protección de Desmonte, el Sistema de Detención de Emergencia, etc., estén en su lugar y operacionales.

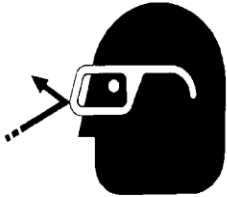
## Fallo y Errores

La máquina debe ser apagada y a todas sus partes móviles o rotatorias permitirles parar completamente y asegurarlas contra una reiniciada accidental antes de comenzar a remediar cualquier falla o error

## Avisos en la Máquina

Los avisos de Seguridad y Peligro deben ser observados y chequeados a intervalos regulares para asegurarse de que estén completos y sin daño. Ellos deben estar todo el tiempo claramente visibles y legibles.

## Gafas de Protección



Gafas de protección que hayan sido debidamente probadas y aprobadas por las autoridades locales deben ser usadas cada vez que exista la posibilidad de objetos o partículas volando debido a la limpieza de la máquina o al uso de aire comprimido

## Herramientas

Siempre cuente con un número de herramientas en su posesión antes de comenzar a trabajar en la máquina. Esto le permitirá chequear que ninguna herramienta haya sido dejada dentro de la máquina. Nunca deje una herramienta en la máquina mientras trabaja

## Aceites, Lubricantes, Químicos

Fíjese en las regulaciones de seguridad para con el producto que esté usando

## No Fumar, Incendio, Riesgo de Explosión

Fumar y llama abierta (ej. Trabajo de soldadura) deben ser prohibidos en el área de producción debido al riesgo de incendio y explosiones

## Área de Trabajo

Un área de trabajo limpia sin ninguna obstrucción es esencial para una operación segura de la máquina. El piso de debajo de la máquina debe estar limpio, sin nada de basura. El área de trabajo debe estar bien iluminada, ya sea por iluminación general o iluminación local.

## Parada de Emergencia

Los botones de parada de emergencia llevan a todos los movimientos de la máquina a una paralización total. Asegúrese donde están localizados y como trabajan. Ensáyelos. Siempre busque el rápido acceso al más cercano de ellos cuando esté trabajando en la máquina.

## Primeros Auxilios

1. Mantenga la calma aun cuando esté lesionado.
2. Mover al operador de la zona de peligro. La decisión de que hacer o de buscar ayuda adicional depende totalmente de Ud., particularmente si alguien ha sido atrapado.
3. Dele primeros auxilios. Cursos especiales son ofrecidos por organizaciones tales como la compañía de seguros de su empleador. Sus colegas deben poder depender de Ud. Y viceversa.
4. Llame a la ambulancia. Sabe Ud. Los números telefónicos del Servicio de Ambulancias, Policía y Bomberos?

## Avisos Importantes

### Reporte y control de Incendios

Lea las instrucciones colocadas en la fábrica en relación con el reporte de incendios y las salidas de emergencia. Asegúrese de saber exactamente donde están localizados los extinguidores de incendio y el sistema de aspersión y como se deben operar. Comunicar esta información a los bomberos cuando ellos lleguen. Asegure de que hay suficientes aviso previniendo los peligros de incendio.

Los siguientes extinguidores de incendio pueden ser usados:

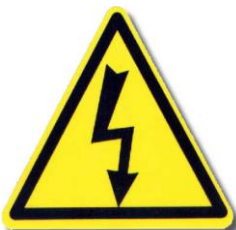
-Extinguidores de polvo seco, ABC polvo extinguidor de incendio.

-Extinguidores de Dióxido de Carbono DIN 14461

para componentes electrónicos. Especial cuidado debe ejercitarse cuando se usen extinguidores de dióxido de carbono en cuartos confinados y mal ventilados (chequear DIN 14406 y 14270).

Aislar la máquina de la corriente eléctrica si un incendio estalla. No use agua en las partes eléctricas quemadas hasta que no esté seguro de que la máquina ha sido totalmente desconectada de la fuente eléctrica. Aceites quemados, lubricantes, plásticos y revestimientos en la máquina pueden soltar gases y vapores que pueden ser peligrosos para su salud. Una persona calificada debe ser consultada para reparar el daño después del incendio.

### Suministro de Corriente Eléctrica



Antes de emprender cualquier mantenimiento o trabajo de reparación en la máquina. Desconecte la fuente eléctrica principal de la máquina y asegúrela con un candado para que no pueda ser encendida nuevamente sin autorización. En la práctica, esto significa que el técnico, el electricista y el operador deben tener su propio candado conectado con el interruptor principal simultáneamente para poder así llevar a cabo su trabajo de una forma segura. Placas de seguridad para bloqueo de corriente eléctrica. deben estar disponibles para múltiples candados si se requiere. El propósito principal -

del procedimiento de bloqueo/etiquetado es proteger a los trabajadores de lesiones por causa de una energización o arranque inesperado de la máquina.

**Precaución:** La máquina no está todavía completamente des-energizada aun cuando el interruptor principal esté desconectado.

- Electricidad- La máquina estará siempre aislada de la fuente eléctrica cada vez que el interruptor principal haya sido desconectado. Sin embargo, esto no aplica para la fuente de alimentación en el gabinete de control, ni para los equipos que reciben energía que no proviene del interruptor principal.
- Energía Neumática/Hidráulica- Casi todas nuestras máquinas transportan aire comprimido. Además de cerrar el interruptor principal, el suministro de aire debe ser desconectado y la máquina chequeada para asegurarse de su despresurización antes de comenzar a trabajar en la máquina; de otra manera la máquina podría ejecutar movimientos descontrolados.
- Energía Cinética-Cabe anotar que algunos motores o ejes, por ejemplo, pueden continuar corriendo aún después de haber sido apagados.
- Energía Potencial-Ensamblajes individuales pueden necesitar ser asegurados si es necesario para trabajos de reparación.

## Envío de la Máquina/Empaque

Note cualquier información en el empaque, tales como peso, los sitios por donde debe ser levantado, e información especial. Evite las fluctuaciones de temperatura. La condensación puede dañar la máquina

## Daño en el Transporte

El empaque y la máquina deben ser examinados inmediatamente por posibles signos de daño en su tránsito. Estos daños deben ser reportados al despachador/transportador dentro de los límites estipulados. Contactar a la Compañía Atlanta Attachment y/o a su aseguradora de transportes inmediatamente, si los daños son visibles. Nunca trate de operar una máquina dañada.

## Almacenamiento Temporal

Si la máquina tiene que ser almacenada temporalmente, debe ser aceiteada o engrasada y almacenada en un lugar seco donde esté protegida del clima para evitar daños. Un revestimiento anti-corrosivo debe ser aplicado si la máquina va a ser almacenada por largo tiempo y precauciones adicionales deben ser tomadas para evitar corrosión

## Transportando la Máquina

Desconecte la máquina de cualquier conexión externa y asegure cualquier parte o ensamblado sueltos. Nunca se pare debajo de una carga suspendida. Cuando transporte la máquina o ensamblajes en una caja de madera, asegúrese de que las cuerdas o brazos de un elevador estén posicionados lo más cerca posible del borde de la caja. El centro de gravedad no está posicionado necesariamente en la mitad de la caja. Note las regulaciones para prevención de accidentes, instrucciones de seguridad y las regulaciones locales que gobiernan el transporte de máquinas y ensamblajes. Solamente use vehículos de transporte adecuados, mecanismos de elevación y dispositivos de suspensión de carga que estén en perfectas condiciones de trabajo y con capacidad adecuada.

El transporte debe ser confiado solamente a personas debidamente capacitadas. Nunca permita que las correas descansen contra el cerramiento de la máquina y nunca hale sus partes delicadas. Asegúrese que la carga este siempre adecuadamente asegurada. Antes o inmediatamente después de que la máquina ha sido cargada, asegúrela apropiadamente y fije las advertencias correspondientes. Todas las guías de transportes y dispositivos de elevación deben ser removidos antes de que la máquina comience a trabajar nuevamente. Todas las partes que tienen que ser removidas debido al transporte deben ser cuidadosamente colocadas y reajustadas antes de encender la máquina nuevamente.

## Condiciones Ambientales en el Lugar de Trabajo

Nuestras máquinas están diseñadas para trabajar en cuartos cerrados: Temperaturas ambiente permitidas aprox. 5-40 °C (40-104 °F). Mal funcionamiento en los sistemas de control y movimientos descontrolados de la máquina pueden ocurrir en temperaturas que estén fuera de este rango.

Deben protegerse contra influencias climáticas como cargas electrostáticas, centellas, granizo, daños por tormentas, humedad muy alta y salinidad en el aire en regiones costeras.

Proteger contra las influencias de los alrededores: no estructuras con vibración, no polvo molido o vapores químicos.

Proteger contra accesos no autorizados.

Asegurarse de que la máquina y sus accesorios hayan sido colocados en una posición estable.

Asegurarse que exista un fácil acceso para operación y mantenimiento (Manual de Instrucción y diagrama de planos); también verificar si el piso es suficientemente sólido para soportar el peso de la máquina

## Regulaciones Locales

Particular atención debe ser puesta en las regulaciones locales y estatutarias, etc. cuando se instalan máquinas en la planta (ej. especialmente con las rutas de escape especificadas). Chequear las zonas de seguridad en relación las máquinas adyacentes

## Mantenimiento

### Instrucciones Regulares de Seguridad

La máquina debe ser apagada, llevada a una total quietud y tener la seguridad de que no podría ser reconectada inadvertidamente antes de comenzar cualquier trabajo de mantenimiento. Usar el correcto procedimiento de bloqueo/etiquetado para asegurar la máquina contra iniciadas inadvertidas.

Remover cualquier aceite, grasa, basura y desechos, particularmente de las conexiones y tornillos, cuando comienza el mantenimiento y/o trabajo de reparación. No utilice ningún agente corrosivo de limpieza. Use trapos libres de pelusa.

Apriete todos los tornillos de las conexiones que tuvieron que ser aflojados por el mantenimiento y el trabajo de reparación. Cualquier mecanismo de seguridad que tuvo que ser desmantelado por instalación, mantenimiento o reparación debe ser reajustado y chequeado inmediatamente después de completar el trabajo.

## Mantenimiento, Cuidados y Ajustes

Las actividades e intervalos especificados en el Manual de Instrucción para llevar a cabo los ajustes, mantenimiento e inspecciones debe ser observado y algunas partes reemplazadas como se especifica. Todas las líneas hidráulicas y neumáticas deben ser examinadas por fugas, conexiones sueltas, fricción y daños en el momento en que se le está dando servicio a la máquina. Cualquier defecto encontrado debe ser reparado inmediatamente.

## Desechos, Desmontaje, Disposición

Los productos de desecho deben ser limpiados de la máquina lo más pronto posible para evitar cualquier peligro de incendio.

Asegúrese de que los combustibles y lubricantes operantes, como también las partes reemplazadas sean dispuestas de una manera segura y ecológicamente aceptable. Chequear las regulaciones locales en control de polución.

Cuando se desmonta la máquina y sus ensamblajes, asegúrese de que estos materiales sean descartados de una forma segura. Ya sea que comisione a una compañía de especialistas que estén familiarizados con las regulaciones locales o averigüe las regulaciones locales si va a descartar estos materiales usted mismo. Los materiales deben ser ordenados apropiadamente.

## Reparación

### Piezas de Repuesto

No podemos aceptar ninguna responsabilidad por daños producidos por partes fabricadas por otras manufacturas o debido a reparaciones no calificadas o modificaciones a la máquina.

### Reparación, Electricidad

La fuente de alimentación debe ser apagada (el interruptor maestro apagado) y asegurado de tal forma que no pueda ser encendido inadvertidamente antes de reiniciar o antes de empezar a trabajar en las partes móviles.

Esas partes de la máquina y planta en las cuales un mantenimiento o trabajo de reparación se va a llevar a cabo, deben estar aisladas de la fuente de alimentación, si se especifica. Las partes aisladas deben ser primero chequeadas para determinar si están verdaderamente des-energizadas antes de ser conectadas a tierra o cortocircuitadas. Las partes móviles adyacentes deben también ser aisladas. Las medidas de protección implementadas (ej. resistencia a tierra) deben ser probadas antes de reiniciar la máquina después del ensamblaje o trabajos de reparación en las partes eléctricas.

Los Generadores de señales (interruptores de límites) y otras partes eléctricas del mecanismo de seguridad no deben ser removidos o sobrepasados. Solamente use fusibles originales o circuitos de sobrecarga con la clasificación específica de corriente. La máquina debe ser apagada inmediatamente si una falla empieza a desarrollarse en la fuente de alimentación eléctrica.

El equipo eléctrico de nuestras máquinas debe ser chequeado en intervalos regulares y si algún defecto es encontrado debe ser reparado inmediatamente.

Y si fuera necesario trabajar en las partes movibles de la máquina, una segunda persona debe estar a mano para que pueda apagar el interruptor de emergencia o interruptor maestro con liberación de voltaje en el evento de una emergencia. El área de trabajo debe ser acordonada y marcada con señales de advertencia. Solamente use herramientas con insulación eléctrica.

## Ventilación/Gases Peligrosos

Corresponde al usuario final asegurarse de que haya una adecuada ventilación para desalojar todos los gases nocivos o peligrosos en el ambiente de trabajo.

## Sistemas Hidráulicos y Neumáticos

El trabajo en equipos Hidráulicos y Neumáticos debe ser llevado a cabo por personas con entrenamiento, conocimiento y experiencia en estos sistemas. Las líneas presurizadas deben ser despresurizadas antes de comenzar cualquier trabajo de reparación.

## Responsabilidad General

Responsabilidad por daños a la máquina y daños físicos se extingue completamente si se le hacen modificaciones o conversiones a la máquina que no estén autorizadas. La máquina no debe ser modificada, agrandada o convertida en alguna forma que pueda afectar la seguridad sin la aprobación previa de la manufactura.

## Comenzando a Mover la Máquina

Lea el manual de Instrucciones cuidadosamente para establecer que botones y funciones hacen que la máquina comience a moverse.

## Una Palabra al Usuario Final

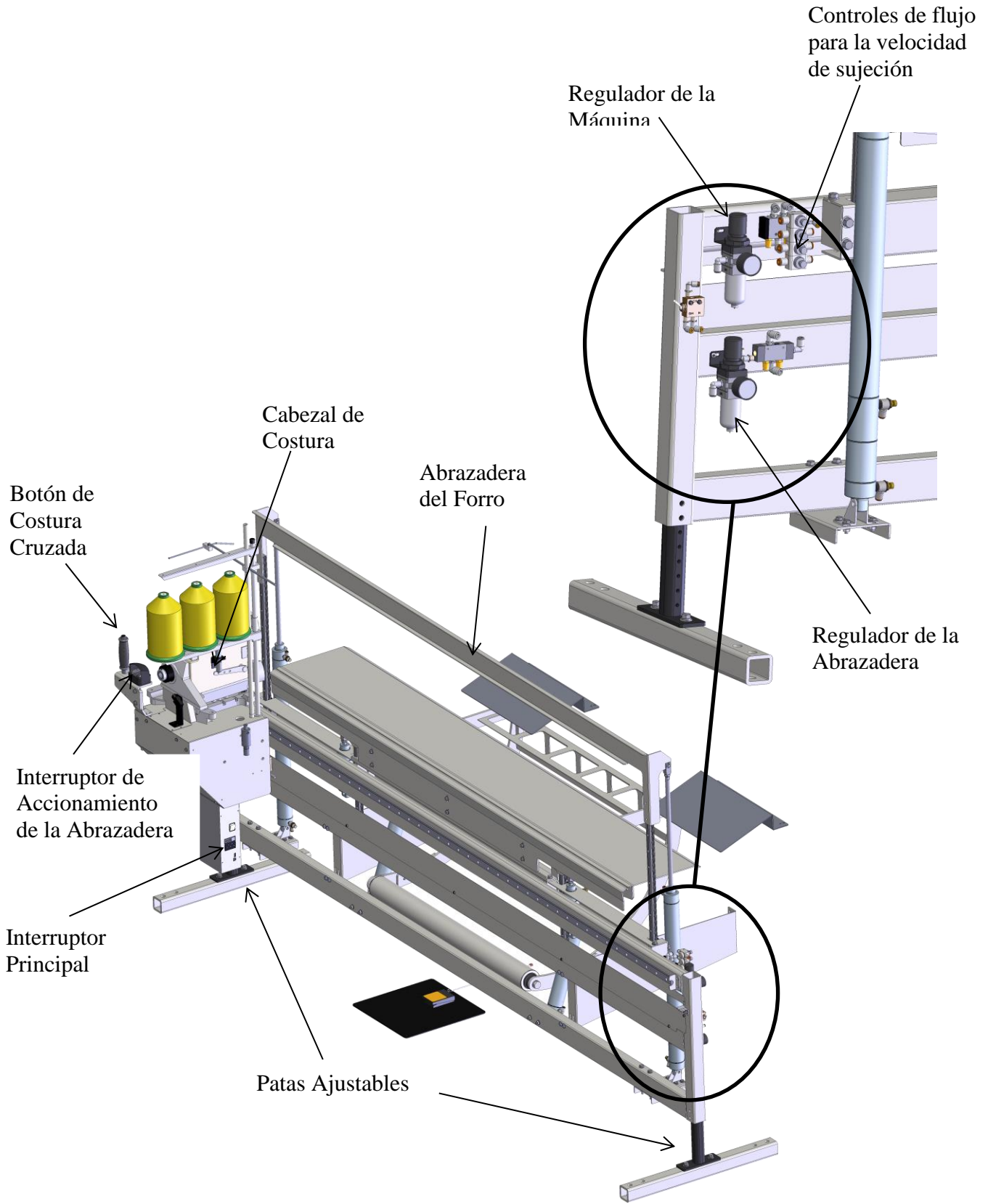
El usuario final tiene la exclusiva responsabilidad de hacer cumplir los procedimientos de seguridad y protección de la máquina. Cualquier otro mecanismo de seguridad o procedimiento debido a regulaciones locales debe ser acomodado para estar de acuerdo con estas regulaciones y/o las directrices de la EC en la seguridad de las máquinas. La posición del operador debe ser siempre accesible. Las rutas de escape deben mantenerse libres y las áreas de seguridad bien identificadas.

## Precauciones de Seguridad

La seguridad debe ser una preocupación constante para todos. Tenga siempre cuidado cuando trabaje con estos equipos. Aunque las precauciones normales de seguridad fueron tomadas en el diseño y manufactura de estos equipos, existen ciertos peligros potenciales de seguridad. Todas aquellas personas involucradas en la operación y manejo de estos equipos deben leer y seguir las instrucciones de este manual. Operar el equipo de la forma que está especificada en este manual solamente. El uso incorrecto puede causar daños al equipo y lesiones personales. Es responsabilidad del dueño asegurarse que el operador lea y comprenda este manual antes de operar el equipo. Como también asegurarse de que el operador esté calificado, físicamente apto y apropiadamente entrenado en la operación de este equipo. Calcomanías específicas de prevención y seguridad están localizadas en el equipo cerca de las áreas inmediatas de potenciales peligros. Estas calcomanías no deben ser removidas u obliteradas. Reemplácelas si se tornan ilegibles.

- SIEMPRE mantenga los escudos de seguridad y cubiertas en su lugar, excepto en servicio.
- SIEMPRE opere los equipos en luz día o con luces adecuadas para trabajo.
- Consulte diaria y semanalmente la lista de verificación, asegurándose de que las mangueras estén Herméticamente aseguradas y los tornillos apretados.
- SIEMPRE esté atento y evite huecos o depresiones profundas.
- SIEMPRE use protección adecuada para los ojos cuando le dé servicio al sistema hidráulico y A la batería.
- NUNCA opere una máquina pobremente mantenida.
- NUNCA permita que personas sin la adecuada instrucción manejen la máquina.
- NUNCA ponga las manos o los pies debajo de cualquier parte de la máquina cuando esté Funcionando.
- NUNCA intente hacer algún ajuste a la máquina cuando esta esté funcionando. Reparaciones y Mantenimiento deben ser ejecutados por personal debidamente entrenado solamente.
- NUNCA trabaje debajo de la máquina a menos que esté soportada por bloques, una grúa o Montacargas y bloques.
- NUNCA toque las parte calientes de la máquina.

# Identificación de los Componentes



## Especificaciones de la Máquina

Presión en la Cabeza de Costura:	60 psi. min.
Presión Abrazadera:	Ajustable 0-18 psi. Abrazadera @ 80 psi. Presión máquina
Altura Máxima:	12"
Ancho Máximo:	84"
Requerimiento de Voltaje:	220-208VAC fase única, nominal de 10 amps

## Operación



**NOTA:** Mesas y Transportadores mostrados en las fotografías son para propósitos ilustrativos y no están incluidos con la 1458250.



**Advertencia:** No apague la máquina cuando el cabezal de costura no esté en suposición inicial (extremo derecho) ya que esto dañaría la guía del material.

Esta máquina cose la costura a lo largo del canto inferior del colchón. Debe ser configurada de tal forma que la superficie de la abrazadera inferior este 2" más baja que la superficie de la mesa de soporte del colchón o del transportador. Esto le permite al colchón una pequeña caída cuando está siendo transportado a través de las abrazaderas abiertas.

El propósito de esta máquina es cerrar el final de un forro que ha sido puesto alrededor de un colchón por una máquina o manualmente. Las configuraciones de esta máquina son programadas bajo las especificaciones del cliente antes de su envío. Los ajustes deben ser ejecutados solamente por personal calificado.

Cuando la máquina está lista para cargar, el rodillo de soporte y la abrazadera superior están "arriba" y la abrazadera inferior está "abajo" El cabezal de costura debe estar totalmente a la derecha en el final del marco o las abrazaderas no se activarán. Alimente el colchón sobre los rodillos de soporte, a través de la abertura de las abrazaderas, y sobre la mesa de soporte o el transportador detrás de las abrazaderas.

Alinee el final del colchón con el canto de atrás de la abrazadera superior. El colchón debe estar en el lado opuesto de la operación de costura. Hale cualquier exceso de forro a través de la abertura de las abrazaderas.



Presione el interruptor de accionamiento de la abrazadera, los rodillos de soporte se retraen, la abrazadera inferior se levanta para soportar el final del colchón y la abrazadera superior se cierra a un abertura de 2" entre la abrazadera superior y la inferior. Empareje el material halándolo a través de las abrazaderas. Mientras mantiene el material estirado, presione el interruptor de pedal para cerrar completamente las abrazaderas.



**Note:** *La presión de la abrazadera es ajustada lo suficientemente baja que una vez que esta cierra Ud. puede todavía ser capaz de levantar la abrazadera superior con la mano. También, la velocidad de cierre de la abrazadera es lenta, reduciendo de esta forma el riesgo de lesionarse.*

Si es necesario reabrir las abrazaderas a la posición de 2" simplemente toque el interruptor de accionamiento dos veces.

Para coser la costura: (Las Abrazaderas deben estar cerradas). Agarre la manija de costura con su mano derecha, deslice el cabezal de costura hasta que el canto del material esté debajo del prensatelas. Presione el botón de costura con su dedo pulgar, y suavemente deslice el cabezal de costura a lo largo del canto de la abrazadera. Suavemente hale el material recortado fuera de la cuchilla de corte con su mano izquierda, con cuidado para no estirarla. Continúe cosiendo a lo largo del canto del material a una velocidad estable.

Asegúrese que el material de desecho vaya cayendo y esté fuera de la vía para poder conseguir una costura consistente. El botón de costura tiene solamente una velocidad. La velocidad a que Ud. hale el cabezal de costura determinará la calidad de la puntada. Use un movimiento suave y parejo cuando esté cosiendo el final del forro. Demasiado rápido desplazará el material y muy despacio amontonará el material en la parte de atrás y posiblemente romperá la aguja. Asegúrese de emparejar la velocidad de halado con la velocidad del cabezal de costura.



Una vez que Ud. haya cosido más allá del final del forro notará una cadena de puntadas. Presione el botón de costura cruzada mientras empuja hacia atrás y esto empujará las puntadas dentro de la recortadora y las cortará.



Regrese el cabezal de costura a la posición de comienzo, toque el botón de accionamiento de las abrazaderas y las abrazaderas se abrirán y los rodillos de soporte se extenderán.



Operación Terminada.



## Assembly Drawings & Parts Lists

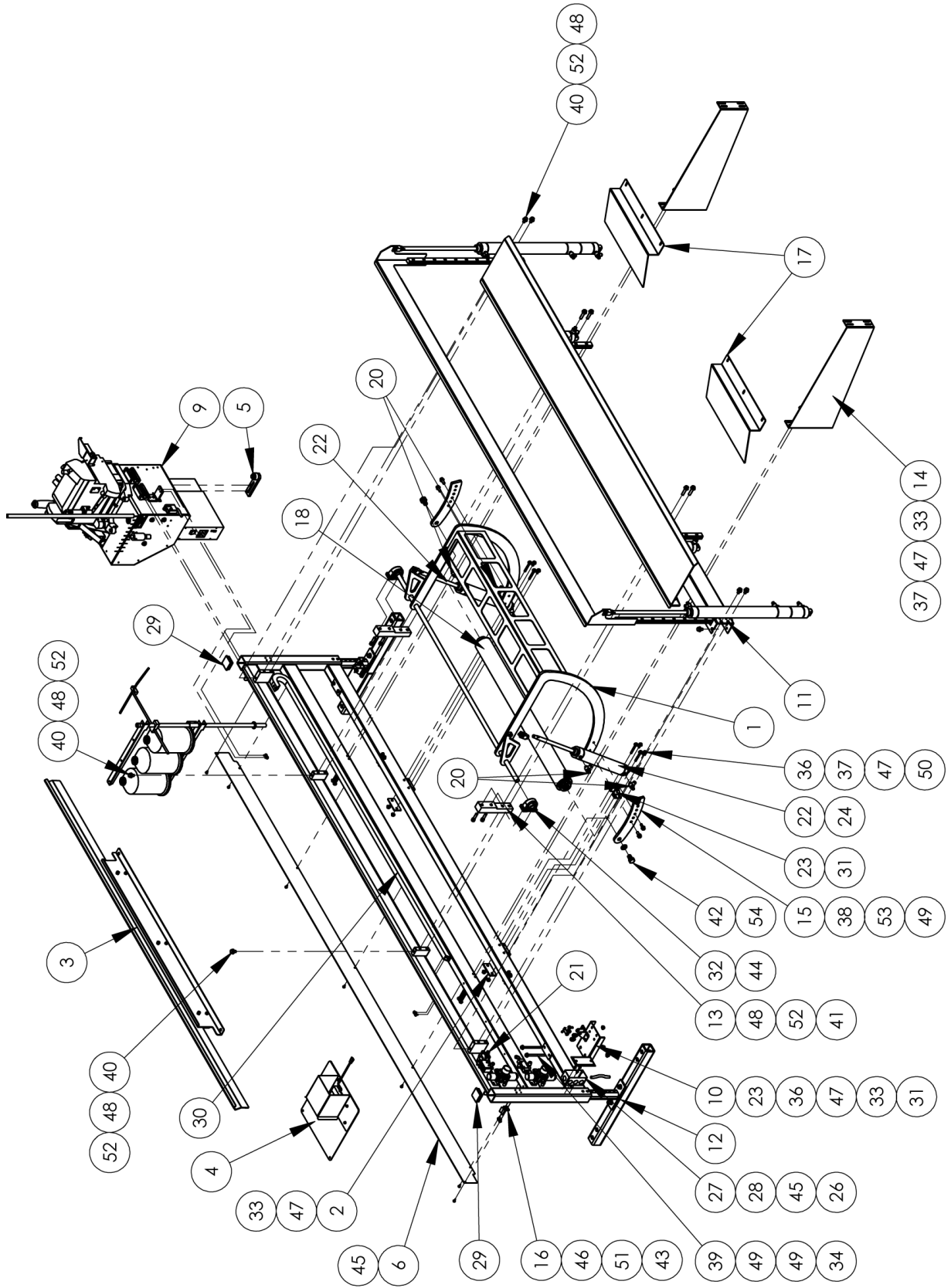
The materials contained herein are confidential and proprietary information of Atlanta Attachment Company. In addition to any confidentiality and non-disclosure obligations that currently exist between you and Atlanta Attachment Company, your use of these materials serves as an acknowledgment of the confidential and proprietary nature of these materials and your duty not to make any unauthorized use or disclosure of these materials.



**Atlanta**  
PARTS DEPOT

**One-Stop Shopping**  
For Expendable Replacement Parts for AAC & Other Bedding Equipment Suppliers  
Toll Free: **1-866-885-5100**

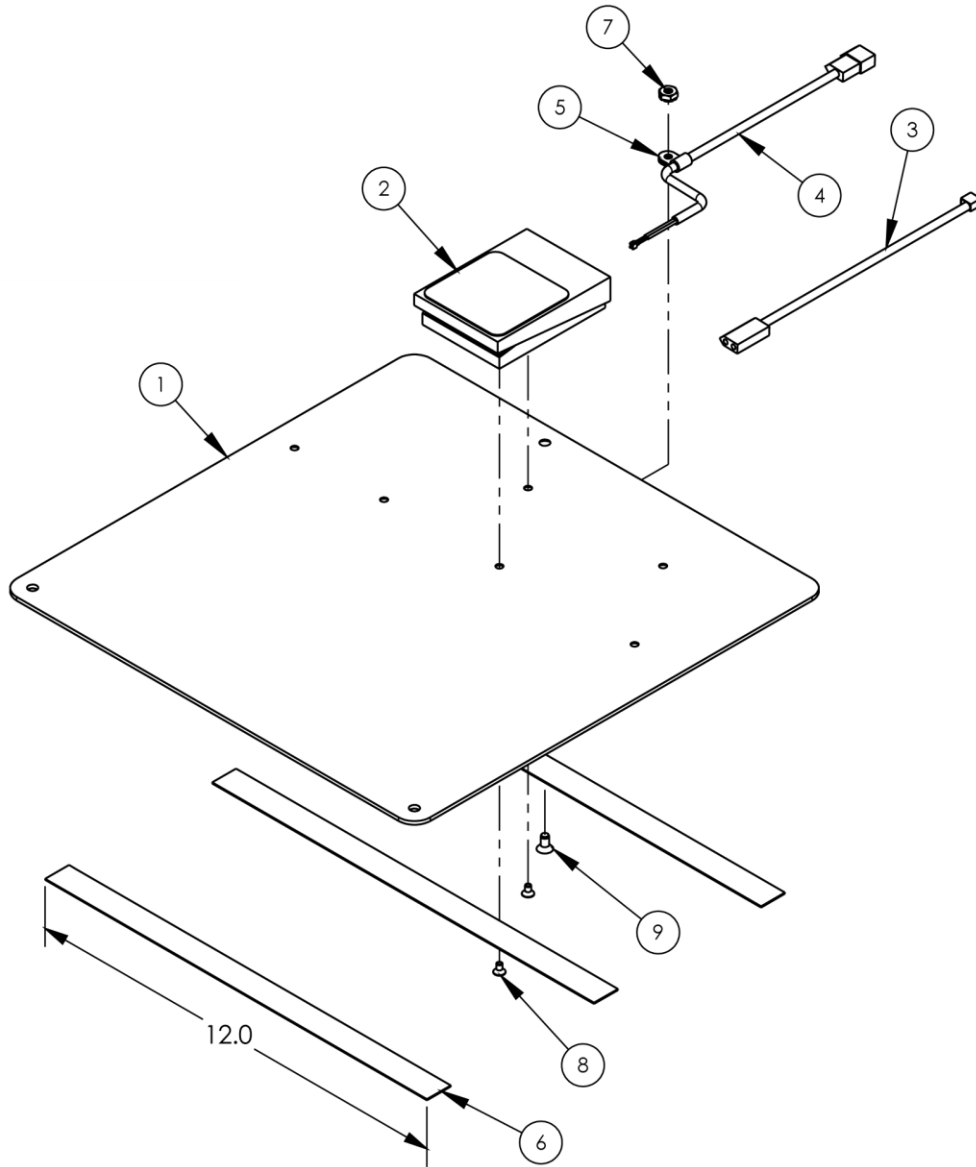
[www.atlantapartsdepot.com](http://www.atlantapartsdepot.com) • [sales@atlantapartsdepot.com](mailto:sales@atlantapartsdepot.com)



# 1458250 Sock Closer

AAC Drawing Number 1458250 Rev 7

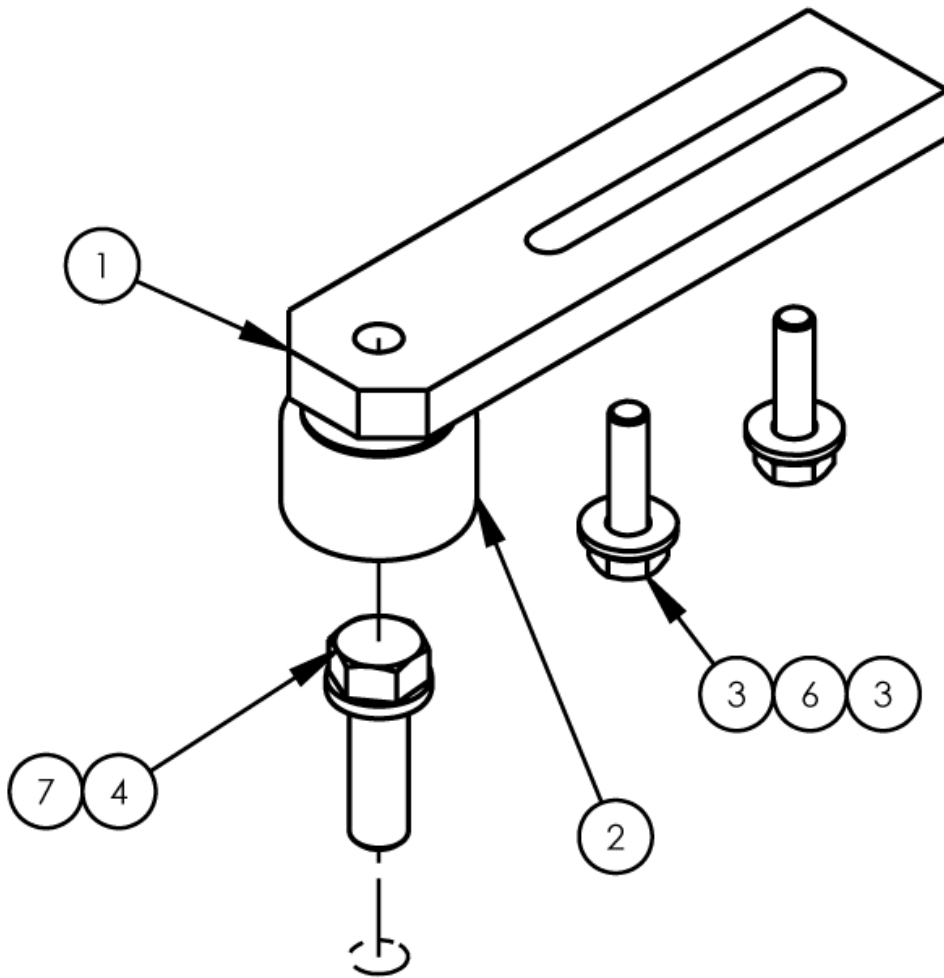
NO	QTY	PART #	DESCRIPTION	NO	QTY	PART #	DESCRIPTION
1	1	1458110	ROLL HOLDER WELDMENT	28	1	K-231	COVER, 2X4
2	4	1458119	WASHER PLATE	29	2	MM132-2X2A	END CAP, SQUARE, BLACK
3	1	1458130	HINGED GUARD W/SPRINGS	30	1	MM55835K933	DUCT,WIRE PLASTITRAK
4	1	1458131	FOOT PEDAL ASSY, 2 PIN, MOLEX	31	4	MM97245A679	CLEVIS PIN W/COTTER PIN
5	1	1458210	ROLLER,GUIDE SUPPORT,ASSY	32	2	MMUCPA204-12	BEARING,PILLOW BLOCK,.75B
6	1	1458213	SHIELD,LOWER	33	20	NNK1/4-20	NUT,KEP,1/4-20
7	AR	1458250-PD	PNEUMATICS DIAGRAM	34	4	NNK5/16-18	NUT,KEP,5/16-18
8	AR	1458250-WD	WIRING DIAGRAM	35	4	SSBC98032	10-32 X 1/2 BUTTON CAP SC
9	1	1458251	SEWING HEAD STAND ASSY	36	12	SSHC01048	1/4-20 X 3/4 HEX CAP
10	2	1458259	CYLINDER BRACKET	37	12	SSHC01144	HEX HEAD BOLTS
11	1	1458260	CLOSER CLAMP ASSY	38	4	SSHC10064	5/16-18 X 1 HHCS
12	1	1458270	BASE,CLOSER, ASSY	39	4	SSHC10256	5/16-18 X 4.0 HEX CAP
13	2	1458278	PILLOW BLOCK MOUNT	40	8	SSHC25048	3/8-16X3/4,HEX CAP
14	2	1458282	SUPPORT,CLOSER FRAME	41	4	SSHC25112	3/8-16 X 1-3/4 HEX HEAD
15	2	1458284	ROLLER SUPPORT EXT.	42	2	SSHC41064	5/8-11 X 1 HEX CAP SCREW
16	1	1458304	STOP,LIMIT SWITCH	43	2	SSHC98032	10-32X1/2 HEX HD
17	2	1458305	GUIDE,MATTRESS,FLIP TABLE	44	4	SSSC25088	3/8-16X1-3/8 SOC CAP
18	1	1490031	ROLLER ASSEMBLY, W/BEARINGS	45	11	SSZH#10032	SCREW,SHT.METAL HEX 10
19	1	211-203P	HI FLEX FOOT SW CABLE	46	6	WWF10	WASHER, FLAT, #10, COM
20	4	AA198RA404U	FLOW CONTROL,1/4PTX1/4	47	44	WWFS1/4	WASHER,FLAT,SAE,1/4
21	1	AA3000F-07	FLOW CONTROL,INLINE,1/4"	48	12	WWFS3/8	WASHER,FLAT,SAE,3/8
22	2	AACM3110DXP	CYLINDER,AIR,DA W/MAGNET	49	12	WWFS5/16	WASHER,FLAT,SAE,5/16
23	4	AAFD229	PIVOT BRACKET	50	8	WWL1/4	WASHER,LOCK, 1/4
24	2	AAFD2313	CLEVIS, AIR CYLINDER	51	6	WWL10	WASHER,LOCK,#10
25	15'	EE02041603	CABLE,3X16AWG,HI-FLEX	52	12	WWL3/8	WASHER,LOCK, 3/8
26	10'	FF19510	CABLE, 16X3 AWG INTL	53	4	WWL5/16	WASHER,LOCK, 5/16
27	1	K-230	BOX,METAL, 2X4X2	54	2	WWL5/8	WASHER,LOCK 5/8



## 1335M-116 Foot Pedal Assembly

AAC Drawing Number 9003047 Rev 2

NO.	QTY	PART #	DESCRIPTION
1	1	1278-5281	PLATE, FOOT PEDAL
2	1	1278-6161	FOOT SWITCH MODIFICATION
3	1	211-203B	CABLE,3P SBus - 2P MOLEX
4	1	211-203N	CABLE,2P FAST-2P MOLEX
5	1	AAF3/16	CLAMP, BLACK PLASTIC
6	3 FT	MM6970T64	3/4" WIDE ABRASIVE
7	1	NNK10-32	KEP NUT, 10-32
8	2	SSFC80016	SCR,FLAT HD,CAP,6-32 X 1/4
9	1	SSFC98024	#10-32 X .375 FLAT CAP



## 1458210 Guide Support Roller Assembly

AAC Drawing Number 1458210 Rev 0

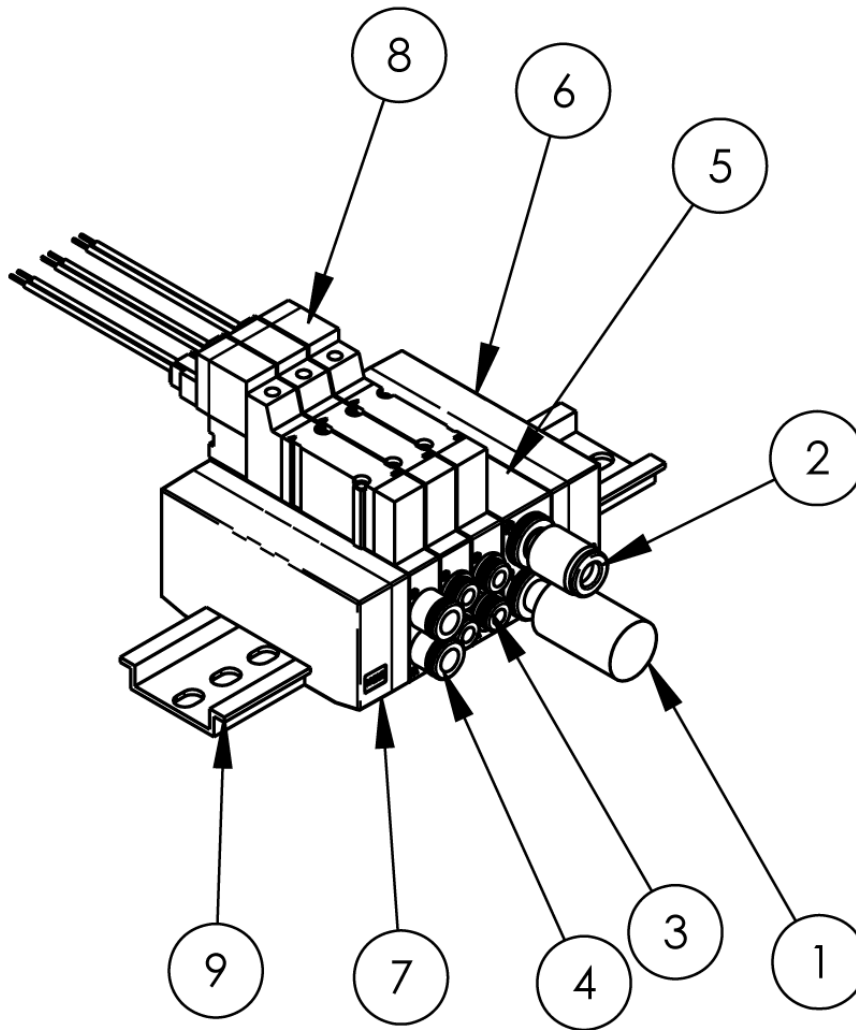
NO.	QTY	PART #	DESCRIPTION
1	1	13453313	MOUNT, CARRIAGE GUIDE, LO
2	1	MMCYR114S	FOLLOWER, CAM
3	2	SSHCO1064	1/4-20 X 1 HHCS
4	1	SSHCO25080	3/8-16 X 1-1/4 HEX CAP
5	2	WWFS1/4	WASHER, FLAT, SAE, 1/4
6	2	WWL1/4	WASHER, LOCK, 1/4
7	1	WWL3/8	WASHER, LOCK, 3/8



# 1458251 Sewing Head Stand Assembly

AAC Drawing Number 1458251 Rev 4

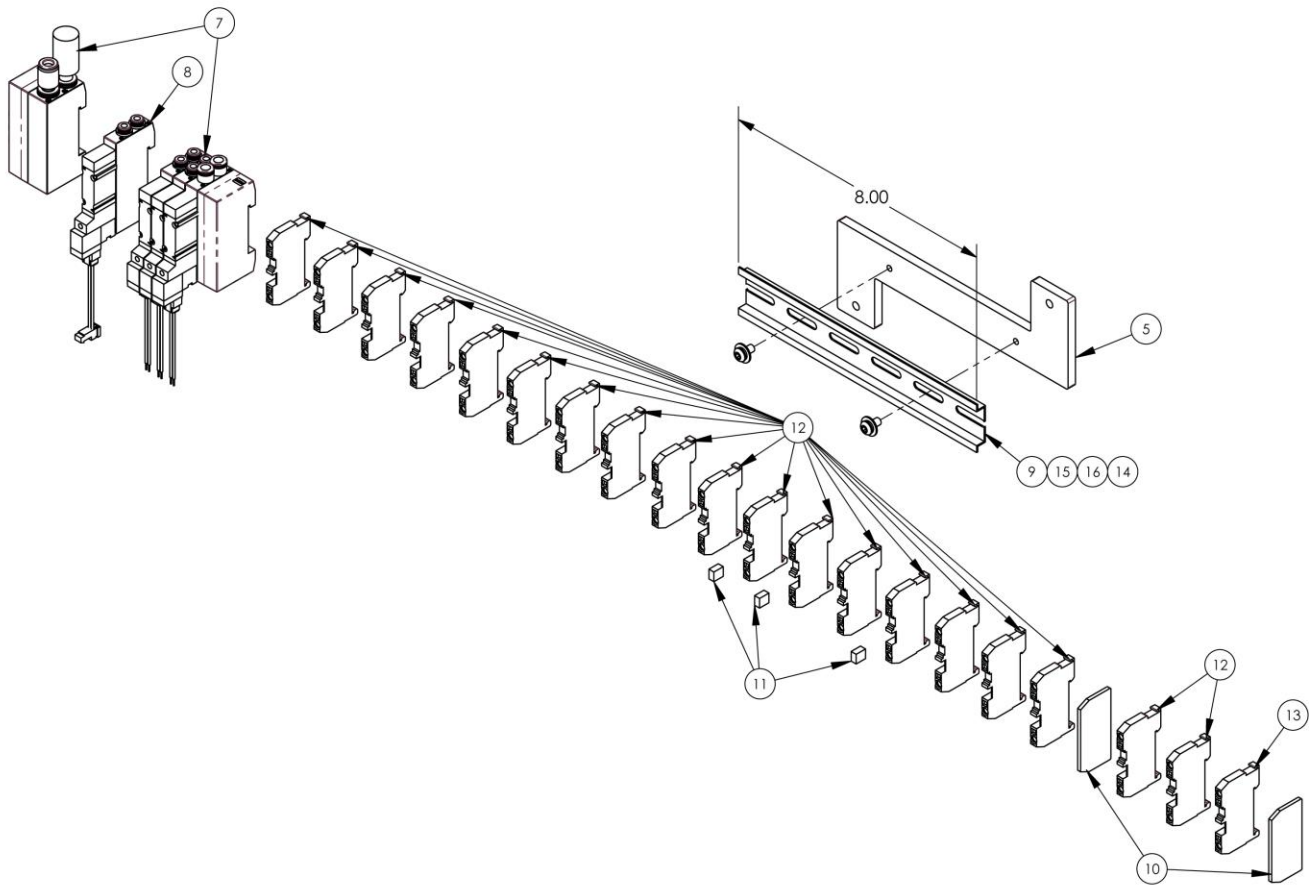
NO	QTY	PART #	DESCRIPTION
1	1	0211-701H	CABLE,I/O,EFGA
2	1	0211-702C	CABLE,POS.SENSOR,3',EFGA
3	1	1278-6689B	BRACKET, EYE MOUNT
4	1	1975-412A	PLATE,NUT,4-40,.95CTC
5	1	4059-DC1500	EFGA DC1500/AB220A
6	1	1458146	SOLENOID, DIN RAIL ASSY
7	1	1458148	SEWING HEAD ASSY
8	1	1458211	MOUNT, PLASTITRAK
9	1	1458222	GUARD,SIDE,PANEL
10	1	1458224	GUARD,EFGA,WIRE,BOX
11	15	1458225	CLIP, GUARD HARD MOUNT
12	3	1458226	CLIP, GUARD PANEL ASSY
13	1	1458227	GUARD,WIRE,PANEL
14	1	1458230	HANDLE,SEW CONTROL
15	1	1458252	MOUNT,SEWING HEAD
16	1	1458254	GUARD,BELT,UPPER
17	1	4300056	POLE, THREAD STAND
18	1	AAVTBV200	CHAIN VACUUM WASTE UNIT
19	1	EE2W815	LIMIT SWITCH,MINIATURE
20	1	FFOTBVN6	SWITCH,OPTO-TOUCH
21	1	FFSM312LVQ	EYE,ELECTRIC,10-30VDC
22	2	MMAGH25CAN	LINEAR BEARING
23	3	NNE3/8-16	NUT, ELASTIC 3/8-16
24	4	NNE10-32	NUT,ELASTIC LOCK
25	4	SSBC98024	10-32 X 3/8 BUTTON CAP SC
26	2	SSHC01048GR8	1/4-20 X 3/4 HEX CAP
27	2	SSHC10048	5/16-18 X 3/4 HHCS
28	3	SSHC25096	3/8-16 X 1 1/2 HHCS
29	25	SSHC98024	10-32 X 3/8 HEX CAP
30	8	SSHCM6X16	SCREW, HEX M6X16
31	2	SSPS70048	4-40 X 3/4 PAN HD SLOTTED
32	15	SSSC98024	10-32 X 3/8 SOC CAP
33	2	SSSC98032	10-32X1/2, SOC CAP
34	2	SSSC98040	10-32 X 5/8 SOC CAP
35	2	WWF1/4	WASHER, FLAT, 1/4", COM
36	2	WWF4	WASHER, FLAT, #4
37	25	WWF10	WASHER, FLAT, #10, COM
38	4	WWFS3/8	WASHER,FLAT,SAE,3/8
39	13	WWFS10	WASHER, FLAT, #10, SAE
40	2	WWL1/4	WASHER,LOCK, 1/4
41	2	WWL4	WASHER,LOCK,#4
42	2	WWL5/16	WASHER,LOCK, 5/16
43	40	WWL10	WASHER,LOCK,#10
44	8	WWLM6	WASHER,LOCK,M6
45	1	ZX3829	V-BELT,3/8 X 27"



## AAE3200-3 Solenoid Assembly

AAC Drawing Number 9000088 Rev 1

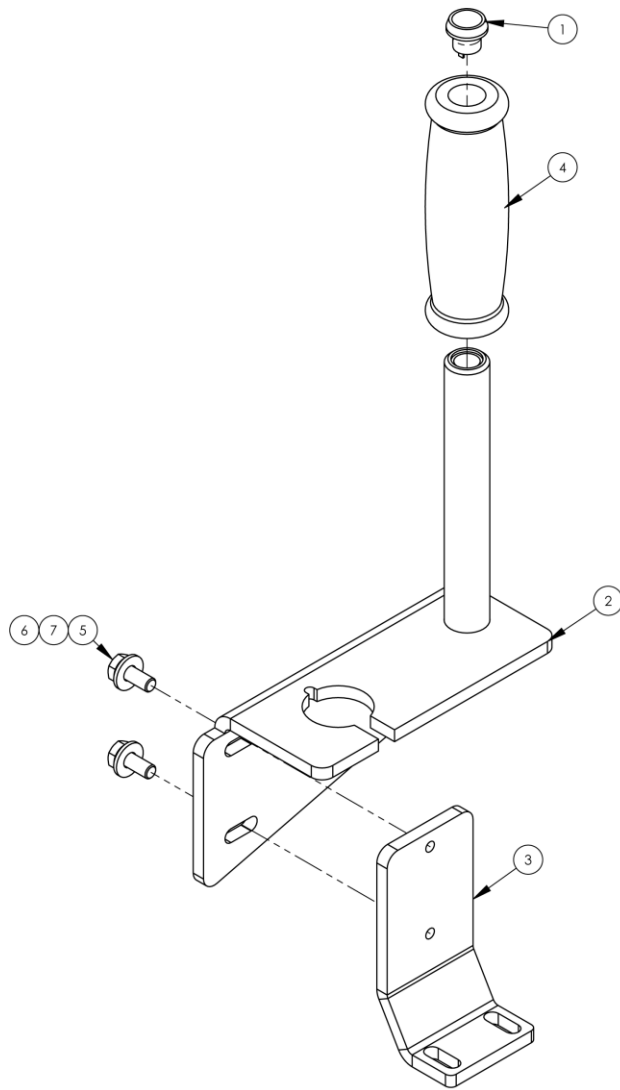
NO.	QTY	PART #	DESCRIPTION
1	1	AN203-KM8	SILENCER,EXH PORT
2	1	KQ2R07-09	FITTING,REDUCING
3	2	SX3000-50-1A-N3	BLOCK ASSY,5/32
4	1	SX3000-50-1A-N7	BLOCK ASSY,1/4
5	1	SX3000-51-15A	SUP/EXH BLOCK
6	1	SX3000-52-1A	END CAP,LEFT
7	1	SX3000-53-1A	END CAP,RIGHT
8	3	SY3140-5LZ	SOLENOID VALVE
9	1	VZ1000-11-1-9	DIN RAIL



## 1458146 Solenoid, Din Rail Assy.

AAC Drawing Number 1458146 Rev1

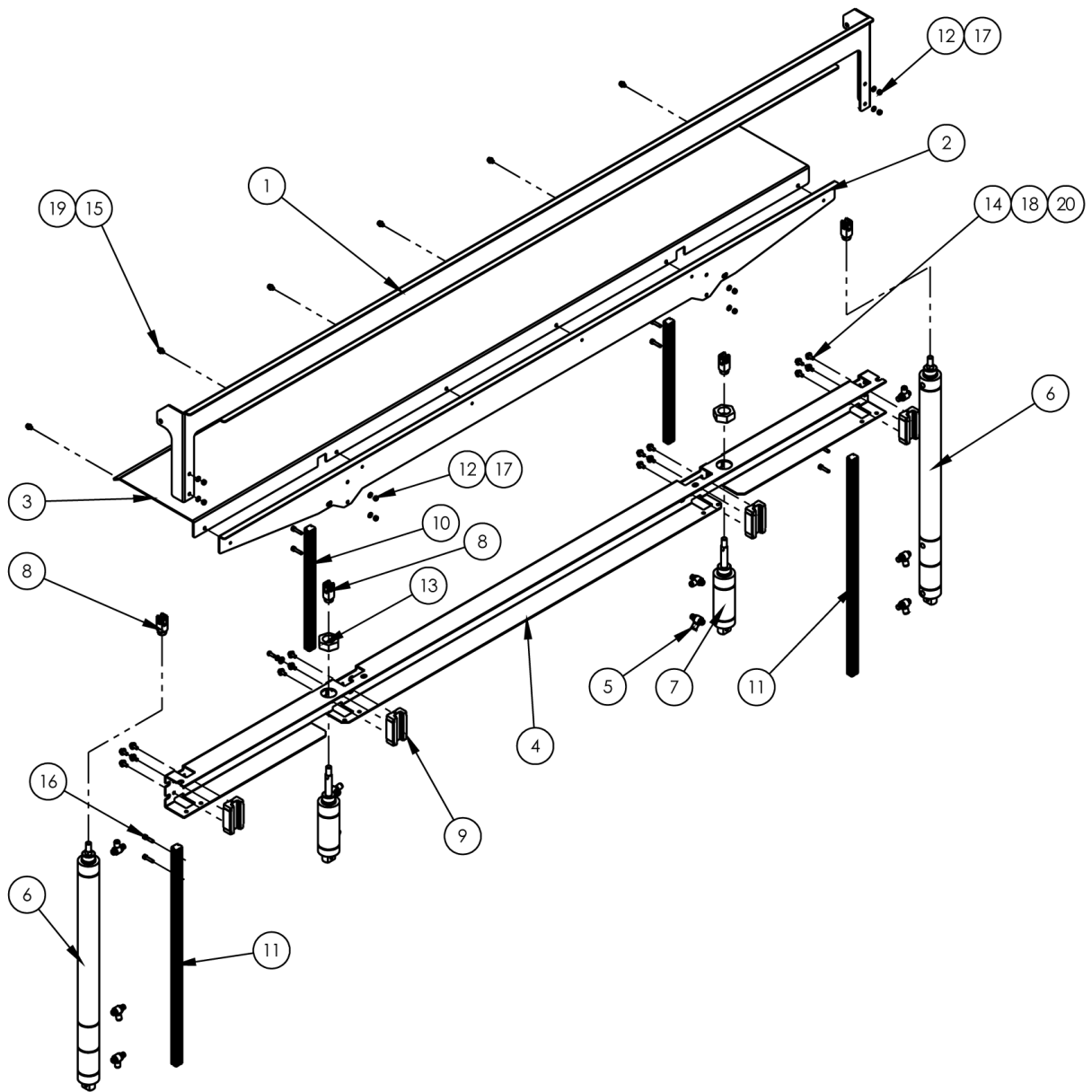
NO	QTY	PART #	DESCRIPTION
1	*1	211-203P	HI FLEX FOOTSW CABLE
2	*1	0211-701F	CABLE, I/O, EFKA,
3	*1	0211-705U	CABLE, TREADLE H.S ASSY
4	*1	0211-705Y	CABLE, TREADLE H.S. ASSY
5	1	1458147	MOUNT, SOL./DIN RAIL ASSY
6	1	1458250-WD	WIRING DIAGRAM
7	1	AAE3200-3	SOLENOID ASSY, 4 STA
8	1	AAESY3140-5/32	VALVE ASSY, 5/32 PORTS
9	8"	EETS35X7.5A	DIN RAIL-AMERICAN
10	2	FF280-308	TERMBLK ENDPLATE, WAGO, 280
11	3	FF280-402	JUMPER, WAGO, TOP, SNGL
12	19	FF280-901	TERMBLK, WAGO, TOP, SNGL, GRY
13	1	FF280-907	TERMBLK, WAGO, TOP, SNGL, GRN
14	2	SSBC98024	10-32 X 3/8 BUTTON CAP SC
15	2	WWF10	WASHER, FLAT, # 10, COM
16	2	WWL10	WASHER, LOCK, # 10



## 1458230 Sew Control Handle

AAC Drawing Number 1458230 Rev 1

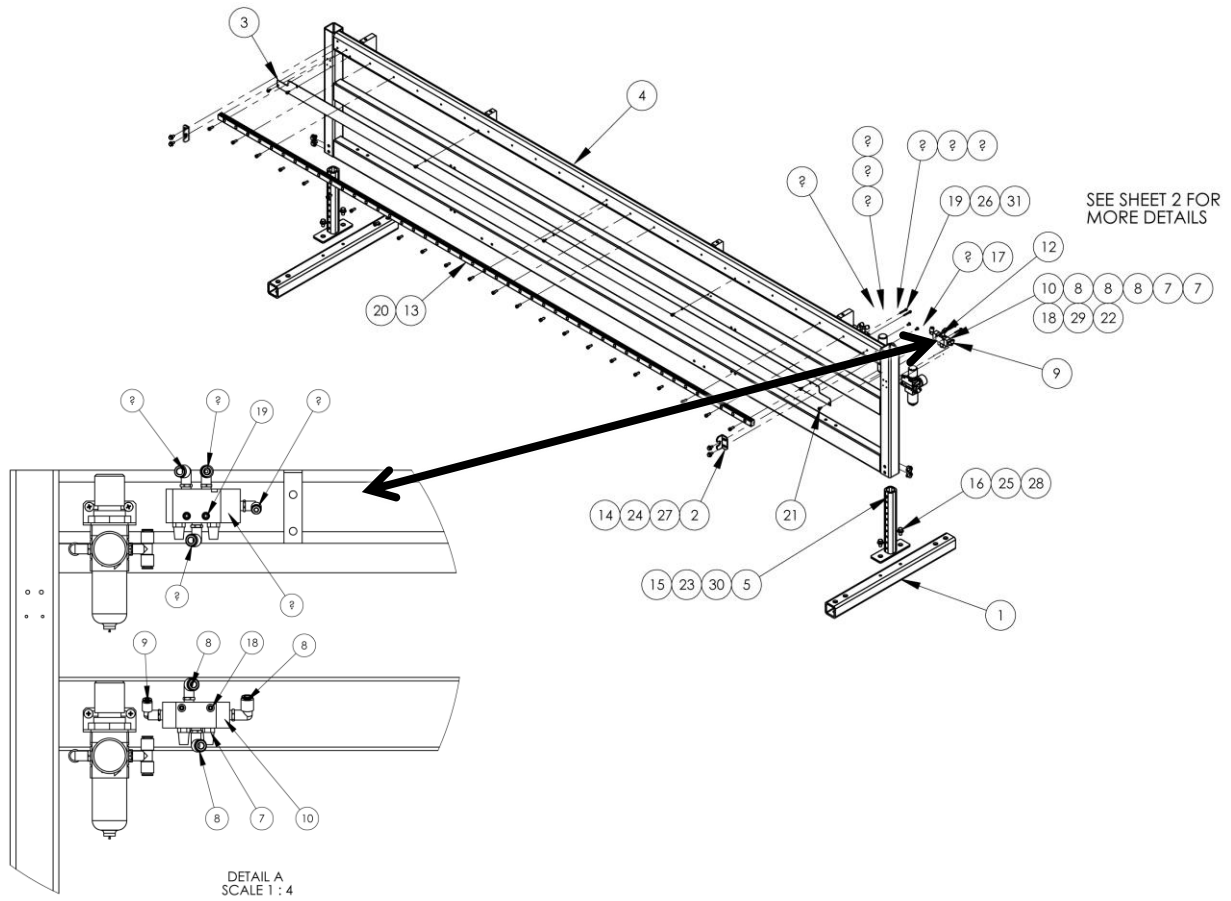
NO	QTY	PART #	DESCRIPTION
1	1	0211-705Y	CABLE, TREADLE, H.S. ASSY DC1500 MOTOR
2	1	1458232	HANDLE BRKT
3	1	4600227	BRKT, HEAD ENGAGE
4	1	MMGP-105	GRIP HANDLE-FOAM 3/4 ID
5	2	SSHCO1040	1/4-20 X 5/8 HHCS
6	2	WWFS1/4	WASHER, FLAT, SAE, 1/4
7	2	WWL1/4	WASHER, LOCK, 1/4



## 1458260 Closer Clamp Assembly

AAC Drawing Number 1458260 Rev 1

NO.	QTY	PART #	DESCRIPTION	NO.	QTY	PART #	DESCRIPTION
1	1	1458256	UPPER CLAMP BAR	11	2	MMAGR25650N	RAIL,MODIFIED
2	1	1458257	LOWER CLAMP BAR	12	8	NNEM6-1.0	NUT, LOCK M6-1.0
3	1	1458258	LOWER CLAMP BAR EXTENSION	13	2	NNJ1-1/4-12	NUT-HEX JAM 1-1/4-12
4	1	1458272	GUIDE RAIL MOUNT	14	16	SSHCM6X16	SCREW, HEX M6X16
5	10	AA198RA404U	FLOW CONTROL,1/4PTX1/4	15	6	SSSC01024	1/4-20 X 3/8 SOC CAP SC
6	2	AAC312-14DXPB	CYLINDER,AIR,2" BORE	16	8	SSSCM6X25	M6X25 SOC CAP SCREW
7	2	AAC312DXP	AIR CYLINDER 2" B X 2" S	17	8	WWFM6	WASHER, FLAT, M6, SAE
8	4	AAFD2313	CLEVIS, AIR CYLINDER	18	16	WWFS1/4	WASHER,FLAT,SAE,1/4
9	4	MMAGH25CAN	LINEAR BEARING	19	6	WWL1/4	WASHER,LOCK,1/4
10	2	MMAGR25360N	RAIL,LINEAR,AG SERIES	20	16	WWLM6	M6 LOCK WASHER



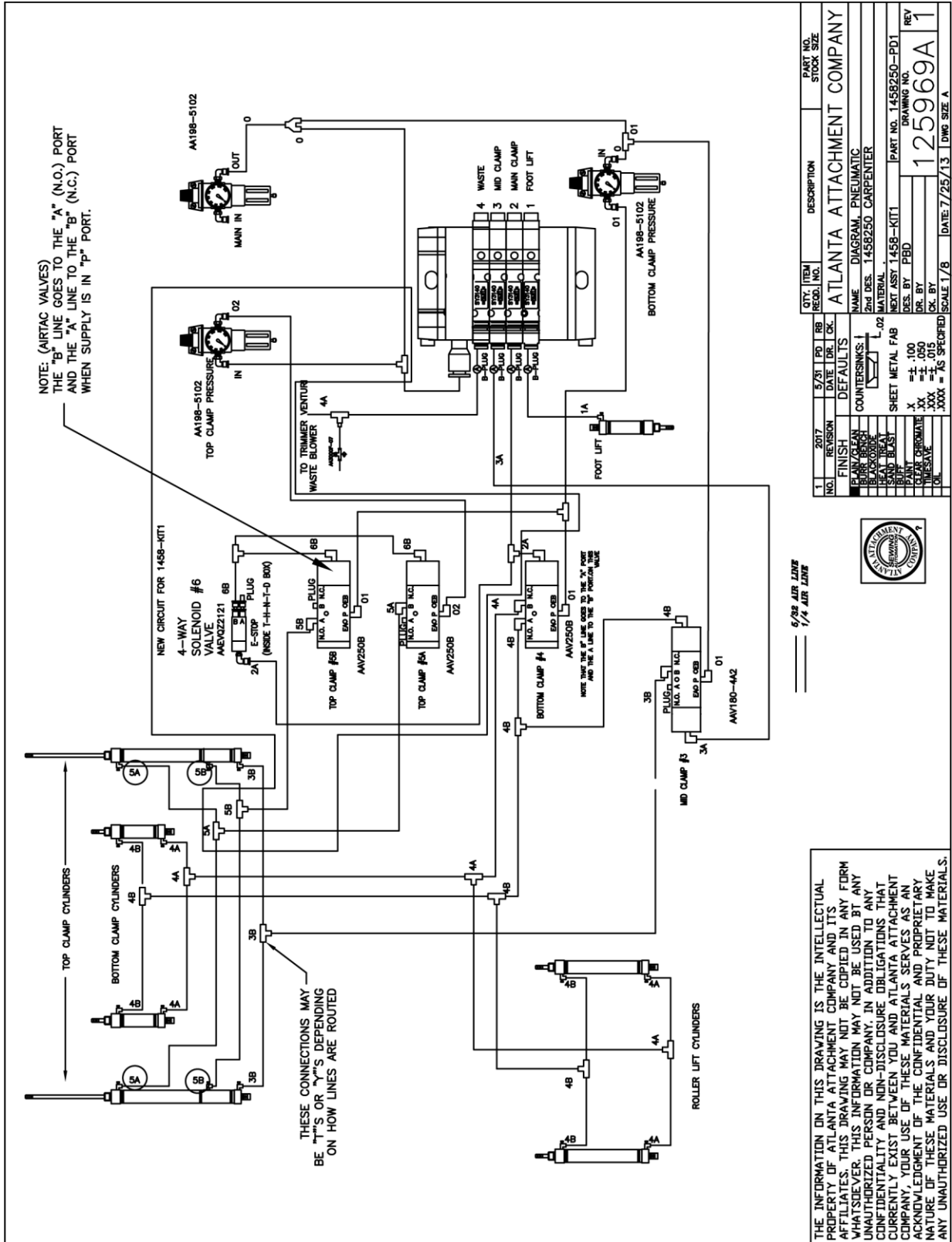
## 1458270 Closer Base Assembly

AAC Drawing Number 1458270 Rev 1

NO	QTY	PART #	DESCRIPTION	NO	QTY	PART #	DESCRIPTION
1	2	1458105	SHIPPING BRACKET	17	4	SSPP98024	10-32 X 3/8 PAN HD PHILIP
2	2	1458212	STOP,BEARING	18	2	SSSC70080	4-40 X 1-1/4 SOCKET CAP
3	1	1458235	SHIELD,UPPER	19	2	SSSC80080	6-32 X 1-1/4 SOC CAP SC
4	1	1458271	FRAME,CLOSER	20	23	SSSCM6X16	M6 X 16, SOC CAP
5	2	1458320	WELDMENT, FOOT	21	7	SSZS93032	SCREW, SHT.METAL 10 ZIP
6	2	AA198-5102	REGULATOR W/GAUGE & NUT	22	2	WWF4	WASHER, FLAT, #4
7	4	AAFP18	MUFFLER, 1/8 NPT, BRONZ	23	4	WWF5/16	WASHER,FLAT,5/16
8	6	AAQME-4-8	QUICK MALL ELBOW, 1/4 T	24	5	WWF5/16	WASHER,FLAT,SAE,1/4
9	2	AAQME-5-8	QUICK MALE ELBOW	25	4	WWF3/8	WASHER,FLAT,SAE,3/8
10	1	AAV180-4A2	PILOT VALVE	26	2	WWF6	WASHER, FLAT, #6
11	1	AAV250B	VALVE, PILOT, 1/4" NPT	27	4	WWL1/4	WASHER,LOCK,1/4
12	1	MM4554K11	PLUG, 1/8" PIPE	28	4	WWL3/8	WASHER,LOCK, 3/8
13	1	MMAGR252700N	RAIL,LINEAR, AG 2700MM	29	2	WWL4	WASHER,LOCK,#4
14	4	SSHC01040	1/4-20 X 5/8 HHCS	30	4	WWL5/16	WASHER,LOCK, 5/16
15	4	SSHC10040	5/16-18 X 5/8 HHCS	31	2	WWL6	WASHER,LOCK,#6
16	4	SSHC35048	3/8-24 X .75 HEX CAP				



# 1458250-PD1 Pneumatic Diagram





---

# Atlanta Attachment Company (AAC) Statement of Warranty

## Manufactured Products

Atlanta Attachment Company warrants manufactured products to be free from defects in material and workmanship for a period of eight hundred (800) hours of operation or one hundred (100) days whichever comes first. Atlanta Attachment Company warrants all electrical components of the Serial Bus System to be free from defects in material or workmanship for a period of thirty six (36) months.

## Terms and Conditions:

- AAC Limited Warranty becomes effective on the date of shipment.
- AAC Warranty claims may be made by telephone, letter, fax or e-mail. All verbal claims must be confirmed in writing.
- AAC reserves the right to require the return of all claimed defective parts with a completed warranty claim form.
- AAC will, at its option, repair or replace the defective machine and parts upon return to AAC.
- AAC reserves the right to make the final decision on all warranty coverage questions.
- AAC warranty periods as stated are for eight hundred (800) hours or one hundred (100) days whichever comes first.
- AAC guarantees satisfactory operation of the machines on the basis of generally accepted industry standards, contingent upon proper application, installation and maintenance.
- AAC Limited Warranty may not be changed or modified and is not subject to any other warranty expressed or implied by any other agent, dealer, or distributor unless approved in writing by AAC in advance of any claim being filed.

## What Is Covered

- Electrical components that are not included within the Serial Bus System that fail due to defects in material or workmanship, which are manufactured by AAC are covered for a period of eight hundred (800) hours.
- Mechanical parts or components that fail due to defects in material or workmanship, which are manufactured by AAC.
- Purchased items (sewing heads, motors, etc.) will be covered by the manufacturers (OEM) warranty.
- AAC will assist in the procurement and handling of the manufacturers (OEM) claim.

## What Is Not Covered

- Parts that fail due to improper usage, lack of proper maintenance, lubrication and/or modification.
- Damages caused by; improper freight handling, accidents, fire and issues resulting from unauthorized service and/or personnel, improper electrical, plumbing connections.
- Normal wear of machine and parts such as Conveyor belts, "O" rings, gauge parts, cutters, needles, etc.
- Machine adjustments related to sewing applications and/or general machine operation.
- Charges for field service.
- Loss of time, potential revenue, and/or profits.
- Personal injury and/or property damage resulting from the operation of this equipment.

## Declaración de Garantía

### Productos Manufacturados

Atlanta Attachment Company garantiza que los productos de fabricación son libres de defectos de material y de mano de obra durante un periodo de ochocientos (800) horas de operación o cien (100) días cual llegue primero. Atlanta Attachment Company garantiza que todos los componentes del Serial bus son libres de defectos de material y de mano de obra durante un periodo de treinta y seis (36) meses.

### Términos y Condiciones:

- La Garantía Limitada de AAC entra en efecto el día de transporte.
- Reclamos de la Garantía de AAC pueden ser realizados por teléfono, carta, fax o correo electrónico. Todo reclamo verbal tiene que ser confirmado vía escrito.
- AAC reserva el derecho para exigir el retorno de cada pieza defectuosa con un formulario de reclamo de garantía.
- AAC va, según su criterio, reparar o reemplazar las máquinas o piezas defectuosas devueltas para AAC.
- AAC reserva el derecho para tomar la decisión final sobre toda cuestión de garantía.
- Las garantías de AAC tiene una validez de ochocientas (800) horas o cien (100) días cual llega primero.
- AAC garantiza la operación satisfactoria de sus máquinas en base de las normas aceptadas de la industria siempre y cuando se instale use y mantenga de forma apropiada.
- La garantía de AAC no puede ser cambiado o modificado y no está sujeto a cualquier otra garantía implicada por otro agente o distribuidor menos al menos que sea autorizado por AAC antes de cualquier reclamo.

### Lo Que Está Garantizado

- Componentes eléctricos que no están incluidos dentro del sistema Serial Bus que fallen por defectos de materiales o de fabricación que han sido manufacturados por AAC son garantizados por un período de ochocientas (800) horas.
- Componentes mecánicos que fallen por defectos de materiales o de fabricación que han sido manufacturados por AAC son garantizados por un periodo de ochocientas (800) horas.
- Componentes comprados (Motores, Cabezales,) son protegidos debajo de la garantía del fabricante.
- AAC asistirá con el manejo de todo reclamo de garantía bajo la garantía del fabricante.

### Lo Que No Está Garantizado

- Falla de repuestos al raíz de uso incorrecto, falta de mantenimiento, lubricación o modificación.
- Daños ocurridos a raíz de mal transporte, accidentes, incendios o cualquier daño como resultado de servicio por personas no autorizados o instalaciones incorrectas de conexiones eléctricas o neumáticas.
- Desgaste normal de piezas como correas, anillos de goma, cuchillas, agujas, etc.
- Ajustes de la máquina en relación a las aplicaciones de costura y/o la operación en general de la máquina.
- Gastos de Reparaciones fuera de las instalaciones de AAC
- Pérdida de tiempo, ingresos potenciales, y/o ganancias.
- Daños personales y/o daños a la propiedad como resultado de la operación de este equipo.



**Atlanta Attachment Company**  
362 Industrial Park Drive  
Lawrenceville, GA 30046  
770-963-7369  
[www.atlatt.com](http://www.atlatt.com)

**Printed in the USA**