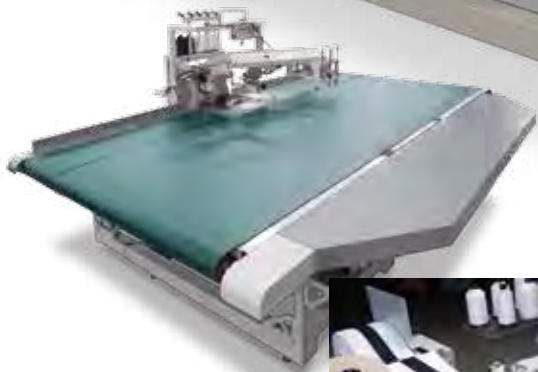


EQUIPMENT CATALOG

for the SLEEP PRODUCTS INDUSTRY

2017

rev. 6



Engineers of Quality Equipment

Atlanta Attachment Company®

The Company that
Sudden Service®
built



NOTICE ON IMAGES:

Images in this catalog may include options.

Las imágenes de este catálogo pueden incluir opciones.



a Division of

HSM



Atlanta Attachment Company

Innovative Technology for
the Sewn Products Industry Worldwide

*Tecnología Innovadora para la Industria de
Productos de Costura a Nivel Mundial*

Change Notice:

All content contained herein is subject to change without notice. Atlanta Attachment Company reserves the right to make changes, modifications, additions, corrections or deletions. Atlanta Attachment Company may terminate, change, suspend or discontinue any product in this catalog, including the availability of any products, at any time. Every effort is made to keep products up-to-date but due to the nature of printed media, changes may only be available online or by contacting your sales representative.

All materials contained herein are additionally protected by United States copyright law and may not be used, disclosed, reproduced, distributed, published or sold without the express written consent of Atlanta Attachment, which consent may be withheld in Atlanta Attachment's sole discretion. You may not alter or remove any copyright, trademark or other notice from copies of these materials.

Atlanta Attachment Company, Atlanta Parts Depot, Sudden Service, Sewing Automation, individually and when used in combination are registered trademarks of Atlanta Attachment Company. Atlanta Attachment Company is a division of HSM.

© 2017 Atlanta Attachment Company. All rights reserved.

Aviso de Cambio:

Todo el contenido de este material esta sujeto a cambio sin previo aviso. Atlanta Attachment Co. se reserva los derechos de hacer cambios, modificaciones, adiciones, correcciones o sumisiones. Atlanta Attachment Co. puede terminar, cambiar, suspender o descontinuar cualquier producto de este catálogo, incluyendo la disponibilidad de cualquier producto en cualquier momento. Todo esfuerzo es realizado para mantener los productos actualizados, pero debido a la naturaleza de los medios de comunicación impresos cualquier cambio puede estar sólo disponible en línea o entrando en contacto con su representate de ventas.

Todo el material aquí contenido está adicionalmente protegido por las leyes de Derechos de Autor de los Estados Unidos y no puede ser usado, difundido, reproducido, distribuido, publicado o vendido sin el consentimiento expreso de Atlanta Attachment, cuyo consentimiento puede ser retenido en sola discreción de Atlanta Attachment. No se puede alterar o remover cualquier material que implique Derechos de Autor, Marca Registrada u otras notas de copias de este material.

Atlanta Attachment Company, Atlanta Parts Depot, Sudden Service, Costura automatizada, individualmente y cuando usadas en combinación son marcas registradas de Atlanta Attachment Company. La Compañía Atlanta Attachment es una división de HSM.

© 2017 Atlanta Attachment Company. Derechos reservados.



EQUIPMENT

BORDER

BINDING

1347M Series . . . Auto Faux Tape Edge with or without Binding	2
1347D French Pillow-top Border Workstation	4
1349 Automatic One-Piece Border Workstation with Faux Tape-Edge Seams	6

CLOSE

1333 Semi-Automatic Border & Foundation Closer	8
1351 Semi-Automatic Safety Stitch Border, Miter & Close Workstation	10

DECORATIVE

1312 Automatic Decorative Border Workstation	12
1312K6 Automatic Decorative Border Workstation	14
1312N65 Automatic Decorative Border Workstation	16
1325P Automatic Decorative Border Pleater Workstation	18
13554 Border Tacker	20
1374 Decorative Stud Border Workstation	22
1366 Auto Vertical Stitch Machine	24
4400 Double Serging & Gathering Border	26
4500 Single Lane Border Quilter	28
4600 Decorative Border Machine	30

EMBROIDERY

E Series Automated Border Embroidery System	32
---	----

HANDLE

1959 Automatic Handle Making Workstation for Borders	34
1959-K2 Programmable Cutter	36
1959-K3 Programmable Cutter	37
1353UDH Vertical & Horizontal Handle Tacker	38
1353A Border Handle Tacker	40

MEASURE & CLOSE

3300 Automatic Handle Tacker, Border Measure, Insert Law Label and Close Workstation	42
4300 Automatic Vertical Handle Machine	44
3200P Automatic Border Workstation Mattress & Foundations - Measure, Miter, Label & Close	46
3200PB1 & 1E Automatic Border Workstation Mattress & Foundations - Measure & Cut	48
3200 Automatic Border Workstation - Serge, Measure, Insert Law Label & Close	50
3261P Automatic Continental or Plain Foundation and Mattress Border Workstation with Dual Overlock Module	52
3261 Automatic Continental or Plain Foundation and Mattress Border Workstation with Dual Overlock Module	54

SERGING & FLANGING

1961 Dual Purpose Workstation for BORDERS & Pillow-Top GUSSETS	56
1961-34 Double Serging & Pre-Flanging Gusset	58
1962 Dual Purpose Workstation for BORDERS & GUSSETS, Over/Under Design	60

COVER

1337DL Mattress Pad Capper	62
1458 Mattress Stuffer	64
1458250 Sock Closer	65
1961SB Serging Elastic	66

CUTTER

1393ES Combination Panel Cutting /Border Slitter / Rewinder	68
● 1393SBS Stand Alone Border Slitter with Duplex Rewinder Option	70
1379D High Speed, Non-woven, Laser Cutter	72
1393SPPC Non-Woven One/Two Ply Panel Cutter with Stacker	74
1393KISS, KA Keep It Simple Spreader/Cutter	76
1393FPS Foam Panel Slitter	78
1384 Roll Material Cutter	80

FOUNDATION

1331BC Automatic Ergonomic Foundation Cover Stretch and Stapler	82
---	----

GLUE

HOT MELT

1368T Hot Melt Bridge Glue System	84
---	----

LAMINATION

1966 Lamination System	86
1966SF18R Serging & Lamination Dual Purpose Workstation for BORDERS & Pillow-Top GUSSETS	88
1967-AX-R, R+ Roller Laminating Machine	90
1967-AX-PR Pneumatic Press System for Mattresses	92
1967-AX-PR2 Pneumatic Press with Automatic Lifting System	92

RAILS

1368ARS Foam Encased Gluing Workstation	94
1967-AX-L Rail Glue Machine	96

STACK

1967-AX-S Automatic System for Stacking	98
1967-AX-P Automatic System for Press & Stack	99
1967-AX-R0B0T Robot Equipment with Clamp System	100

LABEL

1453 Semi-Automatic Border Label Tacker	102
3206 Control Label Inserter	104
3307AH Automatic Law Label Inserter, Hopper Feed	105
3307 Law Label Inserter, Manual Feed	105
1358F27 Loop Label Tacker	106
1342ZT Zig-Zag or Straight Stitching Reversible Top Belts with Aggressive Feed Dog	108

PACKAGING

MATTRESS

1390B Auto-Pac™ Automatic Mattress Packaging	110
1390BX Auto-Pac™ Automatic Mattress Packaging	112
1390DV Auto-Pac™ Automatic DIVAN and Mattress Packaging	114
1390MB Manual Mattress Packaging	116

FOAM

1306 Roll-Pac™ Workstation	118
1390FM Latex and Foam Auto-Pac™	120
1390HCB Auto-Pac™ Automatic Mattress Packaging with Hydraulic Compression	122
1406 Mattress Packaging with Compression	124

PANEL

BINDING

1344WF Panel Binder with Walking Foot	126
---	-----



BUCKET BUILD

1339	Walking Foot Mattress Bucket Building Workstation for Pre-closed Borders	128
1344T29	Walking Foot/Needle Feed Mattress Bucket Building Workstation	130

FLANGING

1334	Automatic Pre-Flanging Gusset Workstation	132
------	---	-----

SERGING & FLANGING

1317A	Automatic Panel Serging and Flanging	134
1337HE & HC	Electronic Drive Belt Feed for Serging and Flanging	136
1337HEHL	Heavy Duty Synchronized Intermittent Belt Drive for Serging & Flanging	138

QUILTING

1392D	GoldenEagle™ 360° Digital-Controlled Chainstitch Quilting Machine	140
-------	---	-----

CAROUSEL

1367	Motorized Carousel	142
1367S	Motorized Tick Carousel with Serial Bus Control	143

INSPECTION

1470	Material Inspection Machine	144
------	-----------------------------	-----

REPAIR

1342TA	Quilting Repair Machine with Hopping Foot	146
--------	---	-----

RESTORATION

1392-4300	Quilter Restoration	148
1392-KITS5	State-of-the-Art Quilter Control System for competitive brands	149

RUFFLER

1335ET	Pillow-top, Euro-top or Continental Ruffler Workstation Economy Model	152
1335M	Multi-Purpose Ruffler Workstation	154
1335MHP	Gusset Ruffler Workstation for Bucket Building of Pillow Tops	156
1335M-34	Pillow-top Gusset Ruffler Workstation with Automatic Pre-Flanging	158
1335MB	Automatic Ruffler with Serial Bus Control System	160

SPRINGS

CUTTING & BENDING

1304T	Wire Straightening Machine	162
1305	Pneumatic Border Bending Machine	163

POCKET COIL

1313T	Pocket Spring Coiling Machine	164
1314T	Fully Automated Pocket Spring Assembler	166

UNBAILER

1309	Spring Unbaler	168
1409	Pocket Spring Coil Unbaler for Round Bales	170

MOVER

1359	Spring Bundle Mover	172
1359M	Manual Spring Bundle Mover	173

TABLE

AIR

1337AT	Single Pneumatic Flotation Table	174
1337ATB	Single Pneumatic Flotation Table Drop-Down Shelf	174
1337ATE	Double Pneumatic Flotation Table	174
1335001	Triple Pneumatic Flotation Table	175
1335146	Triple Pneumatic Flotation Table with Insert	175
1337022	Air Table Extensions	175

BUILD-UP

1346	Rotating Build-up Table	176
1346FE	Rotating Build-up Table	176
1346D	Build-up Table with Drop Down Extensions	177
1346DR	Rotating Build-up Table with Drop Down Extensions	177

FLIP

1346QFT, KFT	Flip Table, Queen & King Size	178
--------------	-------------------------------	-----

TAPE EDGE

1345-2BSJ	Electronic Drive Tape Edge Workstation	182
1345-2	Electronic Drive Tape Edge Workstation	184
1345-3 & 5	Dual Servo 22" Tape Edge Workstation	186
1345-4 & 6	Power-Glide Carriage & Dual Servo Drive Motors	188
1315A	Automatic Tape Edge Workstation	190

SEWING HEADS

300UX6	Single Needle, Walking Foot, Two Thread, Chainstitch Machine	192
PFAFF 5625	Single Needle, Walking Foot, Two Thread, Chainstitch Machine	193

TUFTING

1319	Mattress Tufting Machine	194
------	--------------------------	-----

ZIPPER

32P30Z	Pre-made Zipper Workstation	196
1330	Auto Border Zipper Workstation	198
1330G	Set-Up PANELS & BORDERS	200

MISCELLANEOUS

ATTACHMENTS & FOLDERS

1375S88N	Vibrating Binder Attachment	202
FOLDERS	For Tape Edge, Gusset and Handles	202

CLIMATE CONTROL

CS5	Cool Space™ Portable Evaporative Cooling	204
-----	--	-----

ERGO-COMPONENTS

Tables, Stands, Pedals		205
------------------------	--	-----

MATERIAL HANDLING & TRANSPORT

LSC2005	Line Shaft Driven Live Roller Conveyor	206
MMZ102	Z-Rack	207
31298, 15781	Mattress Trucks	207
MC001	Mattress Cart - Metal	208
MM5806080RT	Mattress Cart - Wood	209
701D	Utility Tug	210
MW1	Mobile Workstation	211

SERIAL BUS CONTROL SYSTEM®

PT-2000	Controls for Automated Workstations	212
---------	-------------------------------------	-----

ATLANTA PARTS DEPOT®

APD	Expendable Replacement Parts	214
APS1	Automated Parts Management System	216
MMCAB	Replacement Parts Management System	218
MMCAB-SOFT	Scan & Order	219



EQUIPOS

BORDES

RIBETADO

1347M Series	Cinta de Borde Falsa con o sin Ribete	2
1347D	Estación de Trabajo para Bordes Pillow Top tipo Francés	4
1349	Estación de Trabajo Automático para Bordes de una Sola Pieza con Imitación de Ribete de Borde	6

CERRAR

1333	Cerradora Semi-Automática de Bordes de Somierr	8
1351	Estación de Trabajo Semi-Automática con Puntada de Seguridad para Hacer Ingletes y Cerrar Bordes	10

PERNO REMACHES DECORATIVE

1312	Estación de Trabajo para Decorar Bordes	12
1312K6	Estación de Trabajo para Decorar Bordes	14
1312N65	Estación de Trabajo Automática para Decoración de Bordes	16
1325P	Puesto de Trabajo Automático para Aplicar Pliegues a Bordes	18
13554	Bordes Presillas	20
1374	Estación de trabajo de bordes Con Remaches decorativos	22
1366	Maquina Automática de Costuras Verticales	24
4400	Doble Sobrehilado y Fruncido de Borde	26
4500	Acolchadora para Bordes Individuales	28
4600	Maquina para bordes decorativos	30

BORDADO

E Series	Sistema automatizado de bordado de bordes	32
----------	---	----

FABRICACION DE ASAS

1959	Estación de Trabajo para la Fabricación de Asas para Bordes	34
1959-K2	Cortador Programable	36
1959-K3	Cortador Programable	37
1353UDH	Presilladora de asas verticales	38
1353A	Presilladora de Asas en Borde	40

MEDIR Y CIERRA

3300	Estación de Trabajo para Aplicar Presillas Automáticamente a las Asas, medir los Bordes, Colocar la Etiqueta de Ley y Cerrar el Borde	42
4300	Máquina Automática para Asas Verticales	44
3200P	Estación Automática de Trabajo Para Bordes y Somieres	46
3200PB1 & 1E	Estación Automática de Trabajo Para Bordes y Somieres - Mide y Corta	48
3200	Estación de Trabajo para Bordes	50
3261P	Estación de Trabajo para Colchones Continental, Somieres, o Bordes de Colchones con Módulo dual de Sobrehilado	52
3261	Estación de Trabajo para Colchones Continental, Somieres, o Bordes de Colchones con Módulo dual de Sobrehilado	54

SOBREHILAR Y APLICAR REBORDES

1961	Estación de Trabajo de Doble Finalidad para BORDES y FUELLES de Pillow-Top	56
1961-34	Doble Sobrehilado y Aplicación de Reborde al Fuelle	58
1962	Estación de Trabajo de Doble Finalidad para BORDES y FUELLES, Diseño Superior-Inferior	60

CUBIERTA

1337DL	Embolsado De Cobertores De Colchones	62
1458	Encapsulado de colchones	64
1458250	Cierre de Forro	65
1961SB	Sobrehilar Elástico	66

CORTE

1393ES	Combinación de Cortadora de Tapas / Cortador de Bordes / Rebobinado	68
● 1393SBS	Cortadora de Borde Independiente con Opción de Rebobinadora Dúplex	70
1379D	Alta Velocidad, Corta Todos los Materiales no Tejidos	72
1393SPPC	Cortador de Uno o Dos Materiales No Tejidos con Apilador	74
1393KISS, KA	Tendido y cortado Simplificado	76
1393FPS	Máquina para Cortar espuma de relleno para esquinas de colchones Autónoma	78
1384	Cortadora de Rollo	80

SOMIERES

1331BC	Unidad Automática Ergonómica para Estirar y Engraprar Somieres	82
--------	--	----

PEGAMENTO

FUNDIR

1368T	Sistema de puente para aplicación de pegamento caliente	84
-------	---	----

LAMINACIÓN

1966	Sistema de Laminación	86
1966SF18R	Estación de Trabajo para Laminado y Sobrehilado para BORDERS y FUELLES de Pillow-Top	88
1967-AX-R, R+	Sistema de Laminación	90
1967-AX-PR	Sistema de Prensa Neumática	92
1967-AX-PR2	Sistema de Prensa Neumática	92

ROCIADO

1368ARS	Estación de Trabajo para pegar Cajones de Espuma	94
1967-AX-L	Máquina de aplicar pegamento a rieles de Espuma	96

APILADO

1967-AX-S	Apilador automático de colchones	98
1967-AX-P	Prensado y Apilado y automático de colchones	99
1967-AX-R0B0T	Robot con Sistema de Recogida	100

ETIQUETA

1453	Presilladora semi automatica para etiquetas de bordes	102
3206	Insertado de Etiqueta de Control	104
3307AH	Insertado Automático de la Etiqueta de Ley, Alimentación por Tolva	105
3307	Insertado de la Etiqueta de Ley, Alimentación Manual	105
1358F27	Presilladora de Etiqueta de Lazo	106
1342ZT	Zig-Zag o Costuras Rectas Correas Superiores Reversibles con Diente Alimentador para Trabajo Pesado	108

EMPAQUE

COLCHONES

1390B	Auto-Pac™ Empaque Automático de Colchones	110
1390BX	Auto-Pac™ Empaque Automático de Colchones	112
1390DV	Auto-Pac™ Empacadora Automática de DIVAN y Colchones	114
1390MB	Embalaje Manual de Colchón	116

ESPUMA

1306	Estación de Trabajo para Enrollar Colchones	118
1390FM	Empacadora para Látex y Espumas	120
1390HCB	Auto-Pac™ Embalaje del Colchón Automático con Compresión Hidráulica	122
1406	Empaque de Colchones con Compresión	124

TAPAS

RIBETADO

1344WF	Ribeteador de Tapas con Pie Alternante	126
--------	--	-----

**FUNDAS**

1339	Estación de Trabajo para la Fabricación de Fundas de Colchones con Bordes Previamente Cerrados	128
1344T29	Estación de Trabajo con Transporte Alternado y por Aguja para Fabricar Fundas de Colchones	130

REBORDEAR FUELLES

1334	Estación de Trabajo Automático para Aplicar Rebordes a los Fuelles	132
------	--	-----

SOBREHILAR Y APLICAR REBORGES

1317A	Sobrehilado y Aplicación de Reborde Automático	134
1337HE & HC	Alimentación por Correa con Control Electrónico para Sobre hilar y Aplicar Reborde	136
1337HEHL	Transporte por Correa Sincronizada Intermitente de Trabajo Pasado Sobre hilar y Apilar Reborde	138

ACOLCHADO

1392D	Acolchadora con Control Digital de Cadeneta 360°	140
-------	--	-----

ALMACENAMIENTO

1367	Carrusel Motorizado	142
1367S	Carrusel Motorizado para Rollos de Tela con Sistema Serial Bus	143

REVISADORA

1470	Revisadora De Telas	144
------	---------------------	-----

REPARACIÓN

1342TA	Máquina para Reparar Acolchados con Pie Saltador	146
--------	--	-----

RESTAURACIÓN

1392-4300	Acolchado Restauración	148
1392-KITS5	Tecnología de punta en sistemas de control para acolchadoras de otras marca	149

PLEGADO

1335ET	Estación de Trabajo Económico para Plegar Pillow-top, Euro-top y Continental	152
1335M	Estación de Plegar de Múltiples Aplicaciones	154
1335MHP	Estación de trabajo de fruncir fuelles para enfundados con pillow top	156
1335M-34	Estación de Trabajo para Plegar Fuelles de Pillow-top con Pre-Aplicación de Reborde Automático	158
1335MB	Plegado Automático con Sistema de Control Serial Bus	160

MUELLES**CORTE Y DOBLEZ**

1304T	Máquina Enderezadora de Alambre	162
1305	Máquina Neumática para Doblar Alambres	163

MUELLES EMBOLSADOS

1313T	Máquina para Hacer y Embolsar Muelles	164
1314T	Ensambladora de muelles embolsados totalmente automática	166

DESCOMPRESOR

1309	Descargador de Muelles	168
1409	Desenrollado de Resortes Embolsados con Acumulador de Desperdicios	170

TRANSPORTE

1359	Transporte de Paquetes de Resortes	172
1359M	Transporte manual de paquetes de resortes	173

MESA**AIRE**

1337AT	Mesa de Flotación Neumática Individual	174
1337ATB	Mesa de Flotación Neumática Individual con Plataforma Desplegable	174
1337ATE	Mesa de Flotación Neumática Doble	174
1335001	Triple Mesa de Flotación Neumática	175
1335146	Triple Mesa de flotación neumática con Inserción	175
1337022	Extensiones para Mesas de Aire	175

● = ¡Nuevo!

MONTAJE

1346	Mesa de Montaje Rotatoria	176
1346FE	Mesa de Montaje Rotatoria	176
1346D	Mesa de Montaje con Extensiones Desplegables	177
1346DR	Mesa de Montaje con Extensiones Desplegables	177

VOLTEADORA

1346QFT, KFT	Mesa volteadora Queen y King Size	178
--------------	-----------------------------------	-----

RIBETE DE BORDE

1345-2BSJ	Estación de Trabajo con Motor Electrónico para Cerrar Colchones	182
1345-2	Estación de Trabajo con Motor Electrónico para Cerrar Colchones	184
1345-3 & 5	Estación de Trabajo para Ribetear Bordes Hasta 22" de Alto con Dos Motores Servos DC	186
1345-4 & 6	Deslizamiento del Carro Eléctricamente & Dos Motores de Alimentación Tipo Servo DC	188
1315A	Estación de Trabajo para el Cierre Automático de Colchones	190

CABEZAL DE COSTURA

300UX6	Máquina de Una Aguja, Pies Alternantes, Cadeneta de dos hilos	192
PFAFF 5625	Máquina de Una Aguja, Pies Alternantes, Cadeneta de dos hilos	193

CAPITONEAR

1319	Máquina de Capitonear	194
------	-----------------------	-----

CREMALLERA

32P30Z	Estación de trabajo para cremalleras prefabricadas	196
1330	Estación de Trabajo para Coser Cremalleras a Bordes	198
1330G	Preparar Tapas y Bordes	200

DIVERSO**ACCESORIOS Y DOBLADILLADORES**

1375S88N	Ribeteador Oscilante	202
FOLDERS	Para Ribete de Borde, Fuelles y Asas	202

CONTROL DEL CLIMA

CS5	Cool Space™ Refrigeración por Evaporación Portable	204
-----	--	-----

ERGONOMIA - COMPONENTES

Mesas, Estantes, Pedales	205
--------------------------	-----

MANJO DE MATERIALES Y TRANSPORTE

LSC2005	Manejo de Materiales Transportador por Rodillos	206
MMZ10Z	Z-Rack	207
31298, 15781	Carretillas para Colchones	207
MC001	Carretilla para Colchones	208
MM5806080RT	Carretilla plana para Colchones	209
701D	Remolcador Utilitario	210
MW1	Estación de Trabajo Móvil	211

SISTEMA DE CONTROL SERIAL BUS

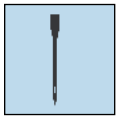
PT-2000	Equipo de Costura Automatizado con el Sistema de Control Patentado Serial Bus	212
---------	---	-----

ATLANTA PARTS DEPOT®

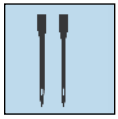
APD	Manejo de piezas automatizado	214
APS1	Sistema Automático de manejo de partes	216
MMCAB	Manejo de Partes	218
MMCAB-SOFT	Escanear y ordenar	219

Symbols Index

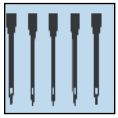
Índice de Símbolos



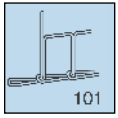
Single needle
Una aguja



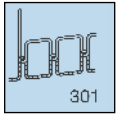
Two needles
Dos agujas



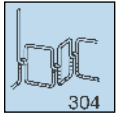
Multiple needles
Múltiples Agujas



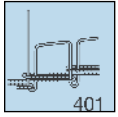
101
Single chainstitch
Cadeneta Simple



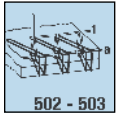
301
Lockstitch
Pespunte



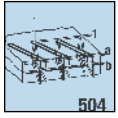
304
Zigzag lockstitch
Pespunte Zigzag



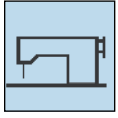
401
Double chainstitch
Cadeneta doble



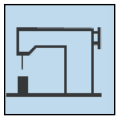
503
Two thread overlock
Sobrehilado de dos hilos



504
Three thread overlock
Sobrehilado de tres hilos



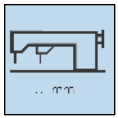
Flat bed
Cama Plana



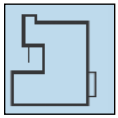
Post bed
Poste



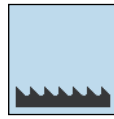
Cylinder arm
Brazo cilíndrico



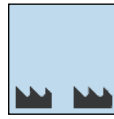
Extended head
Cabeza extendida



Box type
Encajonado



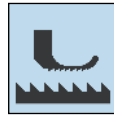
Bottom feed
Alimentación inferior



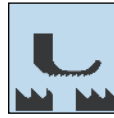
Differential bottom feed
Alimentación inferior Diferencial



Bottom feed and needle feed
Alimentación inferior y alimentación de aguja



Bottom feed and variable top feed
Alimentación inferior y alimentación superior variable



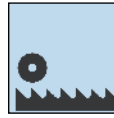
Differential bottom feed and variable top feed
Alimentación inferior diferencial y alimentación superior variable



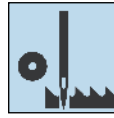
Bottom feed and alternating feed
Alimentación inferior y alimentación alternada



Bottom feed, needle feed and alternating feed
Alimentación inferior, alimentación por aguja y alimentación alternada



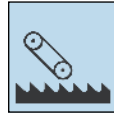
Bottom feed and top puller
Alimentación inferior y alimentador Superior por Rodillo



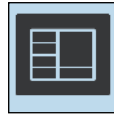
Bottom feed, needle feed and top puller
Alimentación inferior, alimentación de aguja y rodillo superior



Bottom feed, needle feed, alternating presser foot feed and puller feed
Alimentación inferior, alimentación por aguja, alimentación por pie alternado y alimentación por rodillo



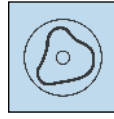
Bottom feed, top belt feed
Alimentación inferior, alimentación superior por correa



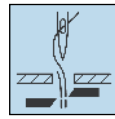
Serial Bus
Serial Bús



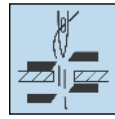
Ruffler
Fruncido



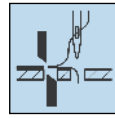
Contour control by cam
Control del contorno por leva



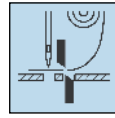
Underbed thread trimmer
Corte de hilo inferior



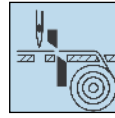
Underbed and above throat plate thread trimmer
Corte de hilo Inferior y sobre placa de aguja



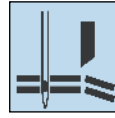
Thread and tape cutter behind the needle
Cortador de hilo y cinta detrás de la aguja



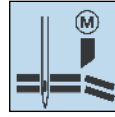
Tape cut in front of the needle, from above
Cortador de cinta adelante de aguja, desde arriba



Tape cut in front of the needle from below
Corte de cinta adelante de la aguja desde debajo



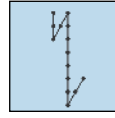
Edge trimmer
Corte de borde



Edge trimmer motor driven
Corte de borde impulsado por motor



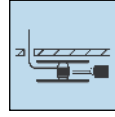
Automatic presser footlift
Elevador de prensatelas automático



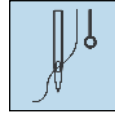
Seam backtacking, automatic
Costura con remate, automático



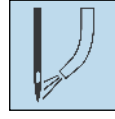
Seam backtacking, thread trimming and sewing footlift, automatic
Costura con remate, corte de hilos y elevador de prensatelas, automático



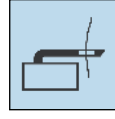
Bobbin thread monitor
Monitor de hilo de bobina



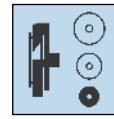
Needle thread monitor
Monitor de hilo de aguja



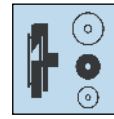
Needle cooler
Refrigerador de aguja



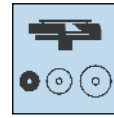
Thread lubrication
Lubricación de hilo



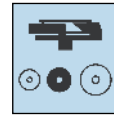
Horizontal hook small
Gancho horizontal pequeño



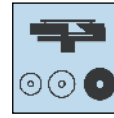
Horizontal hook large
Gancho horizontal grande



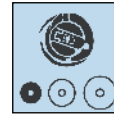
Vertical hook small
Gancho vertical pequeño



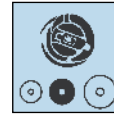
Vertical hook large
Gancho vertical grande



Vertical hook extra large
Gancho vertical extra grande



Horizontal hook, transversal, small
Gancho horizontal, transversal, pequeño



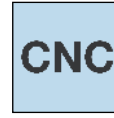
Horizontal hook, transversal, large
Gancho horizontal, transversal, grande



Looper, cross-line
Engarzado transversal



Looper, in-line
Engarzado longitudinal



CNC contour control
Control de contorno CNC

Quick Reference

Referencia Rápida

EQUIPMENT EQUIPOS

MISCELLANEOUS MISCELÁNEOS

Border <i>Bordes</i>	2-61
Cover <i>Cubierta</i>	62-67
Cutter <i>Corte</i>	68-81
Foundation <i>Somieris</i>	82-83
Glue <i>Pegamento</i>	84-101
Label <i>Etiqueta</i>	102-109
Packaging <i>Empaque</i>	110-125
Panel <i>Tapas</i>	126-139
Quilting <i>Acolchado</i>	140-149
Ruffler <i>Plegado</i>	150-161
Springs <i>Muelles</i>	162-173
Table <i>Mesa</i>	174-179
Tape Edge <i>Ribete de Borde</i>	180-193
Tufting <i>Capitonear</i>	194-195
Zipper <i>Cremallera</i>	196-201
Attachments & Folders <i>Accesorios y Dobladores</i>	202-203
Climate Control <i>Control del Clima</i>	204
Ergo-Components <i>Ergonomía-Componentes</i>	205
Material Handling & Transport <i>Manejo de Materiales y Transporte</i>	206-211
Serial Bus Control System <i>Sistema de Control Serial Bus</i>	212-213
Atlanta Parts Depot <i>Atlanta Parts Depot</i>	214-221

The Atlanta Attachment Co.



72 Hours or FREE!*

As the leading supplier of automated sewing workstations, Atlanta Attachment Company pledges unequalled service and support to our valued customers. We pledge to maintain inventories of the recommended spare parts for our automated workstations* and to ship those replacement parts within 72 hours. If the expendable replacement parts are not shipped within 72 hours they will be...

Free of Charge!

Statement of Corporate Vision

- We will be primarily a manufacturer and provider of products and services to our customers which are of high quality and provide overall value for their investment.
- We will be noted for the delivery of these products and services on a timely basis.
- We will make use of advanced technology where practical and economical.
- The highest standards for material selection appropriate to the product / service will be maintained.
- We will strive to provide a work environment of integrity, respect and dignity for employees and all who come in contact with our business.
- Employees will be recruited and maintained who are creative, technically competent and productivity oriented.
- Management systems and processes will be developed and maintained which emphasize team work, a high level of quality assurance and flexibility.
- We will be a profitable company and distribute these assets in fair and equitable ways after sufficient reinvestment for necessary long-term company growth.
- We will be responsible to the environment and to the communities within which we do business.
- We will diversify into various markets and product lines in order to leverage our expertise, balance our work demands, provide new opportunities for growth and hedge against downturns in any one industry.

* Contact sales for the recommended spare parts list and the model workstations covered.

72 Horas o GRATIS!*

Atlanta Attachment Company, la compañía de vanguardia en proveer estaciones automatizadas de costura se compromete a ofrecer servicio y respaldo inigualable a nuestros clientes. Nos comprometemos a mantener en inventario los repuestos que se recomiendan para las estaciones automáticas y embarcar estos repuestos dentro de 72 horas de ser ordenadas. Si los repuestos no son despachados dentro de este período de 72 horas, estos serán...*

¡GRATIS!

Objetivos de la Corporación

- Seremos principalmente fabricantes y proveedores de productos y servicios de la más alta calidad a nuestros clientes para que saquen el mayor provecho de su inversión.
- Seremos reconocidos por la entrega de productos y servicios sin retrasos
- Haremos uso de lo más avanzado de la tecnología donde sea práctico y económico.
- Mantendremos nuestro alto estándar al seleccionar materiales para productos y servicios.
- Nos esforzaremos para proveer un ambiente de integridad, respeto y dignidad para nuestros empleados y para todos aquellos que tengan contacto con nuestro negocio.
- Escogeremos y mantendremos personal creativo, técnicamente competente e inclinado a la productividad.
- Se desarrollaran sistemas de administración y procedimiento para fomentar el trabajo en equipo, un alto nivel de control de calidad y flexibilidad.
- Seremos una empresa lucrativa y distribuiremos nuestras ganancias en una forma justa y equitativa luego de reinvertir lo suficiente para el crecimiento a largo plazo de la compañía.
- Mantendremos un estándar de responsabilidad con el medio ambiente y con las comunidades con las que negociamos.
- Nos diversificaremos en diferentes mercados y líneas de productos para obtener la mayor ventaja de nuestro conocimiento y experiencia, balancear nuestro volumen de trabajo, proveer nuevas oportunidades de desarrollo y defendernos contra el descenso en cualquiera de las industrias.

* Contacte Ventas para la lista de piezas de repuesto recomendada y los modelos de estaciones de trabajo cubiertos.



Atlanta Attachment Co.

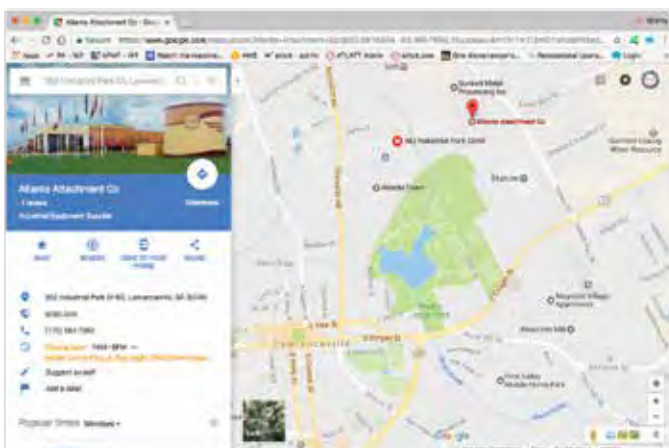
is a sewn products industry leader in automated workstations, labor saving devices, folders and ergonomic risk reduction. The company, founded in 1969, has made its policy of Sudden Service® a way of life in all aspects of operation. Our entire staff is dedicated to providing quality custom folders, attachments, special gauge sets and other work aids.



Watch Video

goo.gl/3Rn17z

Location
Localización



Atlanta Attachment Company

Address: 362 Industrial Park Drive, Lawrenceville, GA 30046
 phone: **+1 (770) 963-7369** fax: **+1 (770) 963-7641**
 email: **sales@atlatt.com** web: **www.atlatt.com**



QR Code for quick accesses to our location in google maps.

Corporate Headquarters, Sales, Engineering & Gerencia General, Ventas, Ingenieria & Servicio



Atlanta Attachment Company is the recognized sewn products industry leader in automated workstations, labor saving devices, folders and ergonomic risk reduction. The company, founded in 1969, has made its policy of **SUDDEN SERVICE®** a way of life in all aspects of operation. Our entire staff is dedicated to providing quality custom folders, attachments, special gauge sets and other work aids.

We moved to Lawrenceville near the Gwinnett County Airport in 1978, and have expanded many times. In September of 2007, Atlanta Attachment Company proudly introduced its new facility at a grand opening ceremony. The firm now employs 170 workers and produces products for a global market.





La **Compañía Atlanta Attachment** es el reconocido líder en estaciones de trabajo automáticas, accesorios para ahorrar trabajo, dobladilladores y soluciones ergonómicas para reducir riesgos. Fundada en 1969, ha hecho de su lema, **SUDDEN SERVICE®** (Servicio Ultra-Rápido), una forma de vida en todos sus aspectos de operación. Todo nuestro personal está dedicado a proporcionar la más alta calidad en dobladilladores a medida, accesorios, equipos de costura especiales y otros aditamentos de ayuda.

Nos cambiamos a Lawrenceville cerca al aeropuerto del condado de Gwinnett en 1978, nos hemos expandido muchas veces. En Septiembre del 2007, Atlanta Attachment Company orgullosamente inauguró sus nuevas instalaciones en una gran ceremonia. La firma ahora emplea 170 trabajadores y fabrica productos para el mercado mundial.



Sales & Technical Support

Ventas y Soporte Técnico

Sales Ventas



Hank Little
President
Presidente



Randy Clark
VP Midwest Sales
VP de Ventas



Eugenio Fonts
VP International Sales
VP de Ventas Internacionales



Darrell Miller
Regional Sales Manager
Gerente de Area de Ventas



Eric Iverson
Regional Sales Manager
Gerente de Area de Ventas



John Price
VP Folder Division
VP de Ventas Division Mediooeste de EE.UU.



Sandra Morrison
Director of Corporate Admin.
Director de Administración Corporativo



Jose Pulido
Latin America Sales
Ventas Internacionales

Inside Sales Ventas Internas



David Wall
Inside Sales
Ventas Internas



Scott Ake
Inside Sales
Ventas Internas



Michael Leathers
Inside Sales
Ventas Internas



Celso Alvarez
Inside Sales
Ventas Internas





The "A" Team



William Richey
VP Customer Service
VP de Servicio al Cliente



Jurgen Van Osch
Service Manager
Gerente de Servicio



Faye Williams
Customer Service
Executive Assistant
Servicio al Cliente Asistenté Ejecutiva



Jeff Moore
Service Technician
Técnico de Servicio

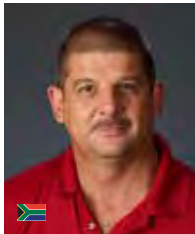


Jim Loewen
Service Technician
Técnico de Servicio

Technical Support Soporte Técnico



Jose Ortiz
Service Technician
Técnico de Servicio



Brett Button
Service Technician
Técnico de Servicio



Frank Campos
Service Technician
Técnico de Servicio



Justin Ozbolt
Service Technician
Técnico de Servicio



Hector Leon
Service Technician
Técnico de Servicio

Languages Represented: Other than English

-  Portuguese
-  German
-  Hindi
-  Dutch
-  Afrikaans
-  Spanish



Roberto Fernandez
Service Technician
Técnico de Servicio



Nikhil Sawant
Service Technician
Técnico de Servicio



Craig Reichart
Service Technician
Técnico de Servicio



Michael Sewing
Service Technician
Técnico de Servicio



Rene Montano
Service Technician
Técnico de Servicio



Adam Broich
Service Technician
Técnico de Servicio



Ryan Golden
Service Technician
Técnico de Servicio



Marty Rudolph
Service Technician
Técnico de Servicio

Bucket Bed Construction

Enfundado de Colchones

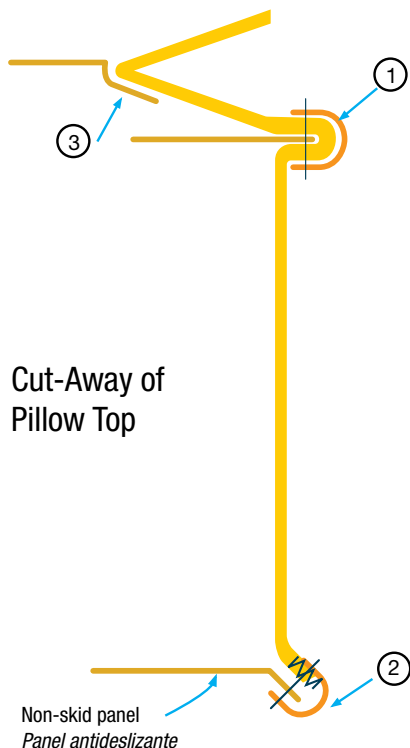
Pillow Top Mattress



1. Faux Tape Edge created with 1349 or 1347M Series
2. Pillow top created on Model 1335MHP
3. **Create the bucket**
 - A) If using a pre-looped border, you will need model 1339
 - B) If using a from the roll border, you will need model 1344T29A
4. Mattress is closed with a regular Tape Edge

Colchón Pillow Top

1. Un ribete de imitación en la banda creado con la serie 1349 o 1347M
2. Pillow-Top creado en el modelo 1335MHP
3. **Construcción de la Funda**
 - A) Si se utiliza una banda pre-cerrada, se utilizara el modelo 1339
 - B) Si se utiliza una banda a partir de un rollo, se utilizara el modelo 1344T29A
4. El Colchón se cierra con una ribeteadora de colchones regular



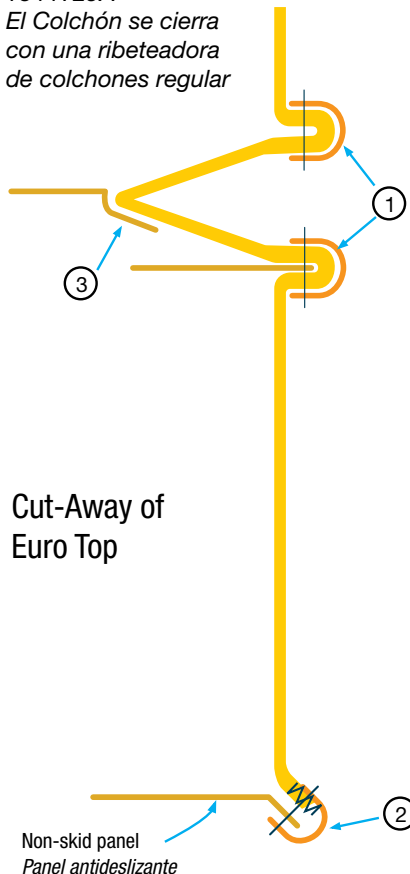
Euro Top Mattress



1. Faux Tape Edge created with 1349 or 1347M Series
2. Euro top created on Model 1335MHP
3. **Create the bucket**
 - A) If using a pre-looped border, you will need model 1339
 - B) If using a from the roll border, you will need model 1344T29A
4. Mattress is closed with a regular Tape Edge

Colchón Euro Top

1. Dos ribetes de imitación en la banda creados con la serie 1349 o 1347M
2. Euro-Top creado en el modelo 1335MHP
3. **Construcción de la Funda**
 - A) Si se utiliza una banda pre-cerrada, se utilizara el modelo 1339
 - B) Si se utiliza una banda a partir de un rollo, se utilizara el modelo 1344T29A
4. El Colchón se cierra con una ribeteadora de colchones regular



Tight Top Mattress



1. **Bucket Built**
 - A) If using a pre-looped border, you will need Model 1339
 - B) If using a from the roll border, you will need model 1344T29A
2. Mattress is closed with a regular Tape Edge

Colchón Estándar

1. **Construcción de la Funda**
 - A) Si se utiliza una banda pre-cerrada, se utilizara el modelo 1339
 - B) Si se utiliza una banda a partir de un rollo, se utilizara el modelo 1344T29A
2. El Colchón se cierra con una ribeteadora de colchones regular





See page / Ver pagina: **2**

1347M Series **Auto Faux Tape Edge** **with or without Binding**

- 125 FPM of border serging both sides @ 4 SPI
- No mechanical jack shaft drive

Costura de Borde simulado con o sin ribete

- Diseño con cabezal superior e inferior 125 FPM de sobrehilado de los bordes en ambos lados @ 4 SPI
- Sin eje mecánico de transmisión



See page / Ver pagina: **6**

1349 **Automatic One-Piece Border** **Workstation with Faux** **Tape-Edge Seams**

- No flip is required at tape edge
- Tape edge operator has to tape only one seam instead of four without flipping mattress

Estación de Trabajo Automático para Bordes de una Sola Pieza. Imitación de Ribete de Borde

- No se requiere voltear el colchón al momento de cerrario
- El operador de la máquina de cerrar aplica solamente una ribete en vez de dos o mas sin necesidad de voltear el colchón



See page / Ver pagina: **156**

1335MHP **Gusset Ruffler Workstation for** **Bucket Building of Pillow Tops**

- High speed needle feed heavy-duty sewing machine
- Pneumatic footlift

Estación de trabajo de fruncir fuelles para enfundados con pillow top

- Máquina Alta velocidad, alimentación por aguja para servicio pesado
- Elevador de prensador de telas Neumático.



See page / Ver pagina: **128**

1339 **Walking Foot Mattress** **Bucket Building Workstation** **for Pre-closed Borders**

- Flange mattress border automatically while bucket building
- Sew on closed border loop

Estación de Trabajo para la Fabricación de Fundas de Colchones con Bordes Previamente Cerrados

- Coloca el reborde automáticamente mientras fabrica la funda
- Cose en anillos del borde cerrado



See page / Ver pagina: **130**

1344T29 **Walking Foot/Needle Feed** **Mattress Bucket Building** **Workstation**

- For flip and no-flip mattress construction as well as zipper beds
- Walking foot/needle feed system produces a panel with no unsightly pucker or gathers

Estación de Trabajo con Transporte Alternado y por Agujas para Fabricar Fundas de Colchones

- Para construcción de colchones de una o dos tapas, así como colchones con cremallera
- Sistema de alimentación con aguja y pie alternado producen una tapa sin arrugas o fruncidos



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Sewing Automation
Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

One-Piece Borders

Bordes de una sola Pieza

Old

Costly 1940's Method

Costly Kevlar thread needed on every seam to meet flammability standards

Old Process

1. Double overlock gusset material
2. Attach flange to gusset
3. Double serge box-top border material
4. Use stretch table to measure and cut box-top border to length
5. Manually close box-top border
6. Double serge mattress border material
7. Use stretch table to measure and cut mattress border to length
8. Manually close mattress border
9. Attach flanged gusset to inner panel with AAC 1335 ruffler
10. Attach mattress border to flanged gusset using tape edge operation
11. Attach box-top border to flanged gusset using tape edge operation
12. Attach cap panel to border

Viejo

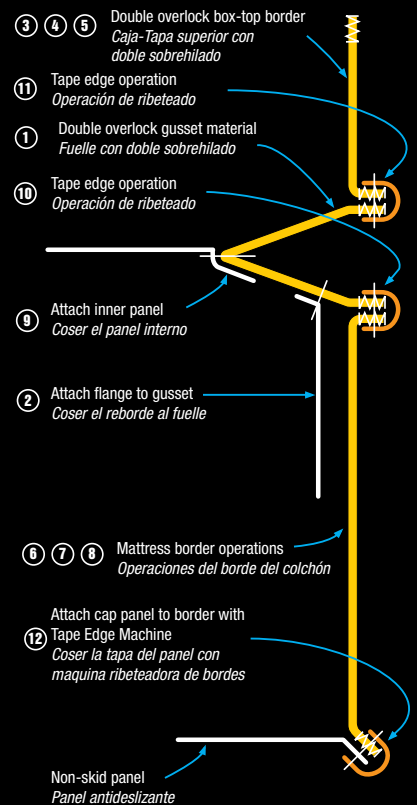
Método Costoso de los Años 40

Se necesita el costoso hilo Kevlar en cada costura para cumplir los estándares de la inflamabilidad

Viejo Proceso

1. Fuelle con doble sobrehilado
2. Coser el reborde al fuelle
3. Caja-Tapa superior con doble sobrehilado
4. Utilizar tabla de estiramiento para medir cortar los bordes de la caja-tapa a la longitud
5. Cerrar manualmente los bordes de la caja-tapa
6. Filetear doble el material de los bordes del colchón de la sarga
7. Utilizar la tabla del estiramiento para medir y para cortar los bordes del colchón a la longitud
8. Cerrar manualmente los bordes del colchón
9. Coser el fuelle con reborde al panel interno con la plegadora 1335 de AAC
10. Coser los bordes del colchón al fuelle con reborde usando maquina ribeteadora
11. Coser los bordes de la caja-tapa al fuelle con reborde usando maquina ribeteadora
12. Coser la tapa del panel con maquina ribeteadora de bordes

Old Viejo



New! ¡Nuevo!

NEW!

Efficient 2006 Method

Faux seams meet all known flammability standards without costly Kevlar thread

New Process

1. Double overlock single piece border
2. Automatic faux self-tape operation*
3. Automatic faux self-tape operation*
4. Automatic faux self-tape operation*
5. Attach flanging to single piece border and make all ruffled corners. Operator closes border & miters corners with Kevlar thread.

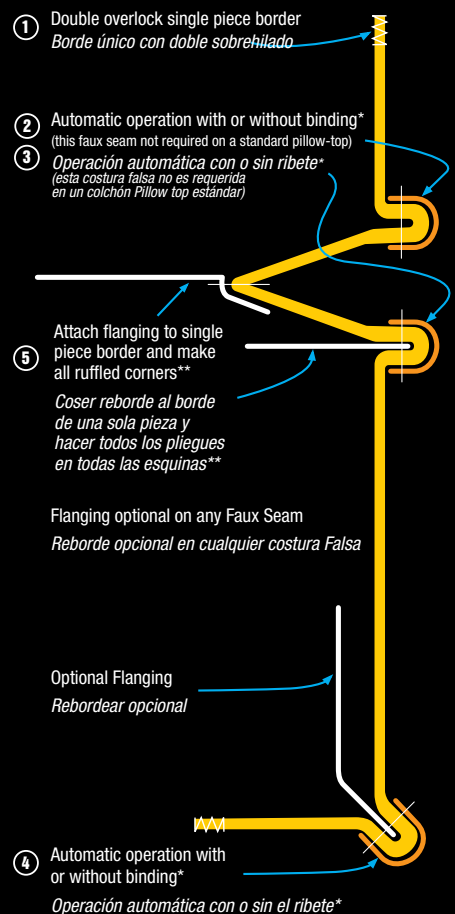
¡NUEVO!

Método eficiente 2006

Las costuras Falsas cumplen todos los estándares conocidos de la inflamabilidad sin el costoso hilo Kevlar

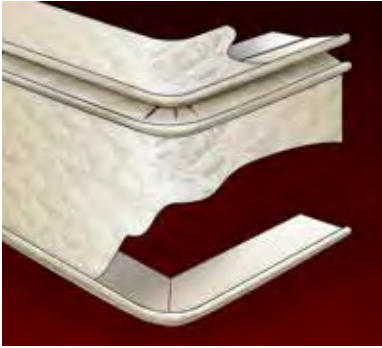
Nuevo Proceso

1. Borde único con doble sobrehilado
2. Operación Automática de cinta falsa*
3. Operación Automática de cinta falsa*
4. Operación Automática de cinta falsa*
5. Coser reborde al borde de la una pieza y hacer los pliegues en todas las esquinas. El operador cierra el borde y cose los ingletes de las esquinas con el hilo Kevlar.



Industry Standard for One-Piece Borders Since 2006

Estándar Industrial para los Bordes de una Sola Pieza desde 2006



Faux seams meet all known flammability standards without costly Kevlar thread

- Straight tape lines
- No dog-eared corners
- Sewn automatically off-line
- Cover actually fits your spring unit without pulling, stretching or special tailoring!

Las costuras Falsas cumplen todos los estándares conocidos de la flammabilidad sin el uso del costoso hilo de Kevlar

- Ribetes completamente rectos
- Ninguna esquina levantada
- Cose automáticamente
- La cubierta cabe realmente en su unidad de resorte sin la necesidad de estirar o hacer adaptaciones especiales!



1962

Dual Purpose Workstation for BORDERS & GUSSETS Over/Under Design

- 125 FPM of border serging both sides @ 4 SPI
- No mechanical jack shaft drive

See page / Ver pagina: **60**

Estación de trabajo de doble finalidad para los BORDES y los FUELLES

- Diseño con cabezal superior e inferior
- 125 FPM de sobrehilado de los bordes en ambos lados @ 4 SPI
- Sin eje mecánico de transmisión



1349

Automatic One-Piece Border Workstation with Faux Tape-Edge Seams

See page / Ver pagina: **6**

Estación de trabajo automático para bordes de una sola pieza con costuras de ribetes de bordes falsos



1335MB

Automatic Ruffler with Serial Bus Control System Continental Borders from One Continuous Piece

See page / Ver pagina: **160**

Plegadora automática con sistema de control Serial Bus para los bordes continentales a partir de un borde continuo



1351

Semi-Automatic Safety Stitch Border, Miter & Close Workstation

See page / Ver pagina: **10**

Estación de trabajo con puntada de seguridad para cerrar bordes y coser ingleses



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2016 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Sewing Automation
Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Border - Binding

Bordes - Ribeteado



1347M Series

Auto Faux Tape Edge with or without Binding

- High speed chainstitch sewing head
- Bind seam or self-tape look
- Faux seams pass flammability test
- Adjustable folder with binder
- Auto stop for material depletion
- Reversible winder
- Close coupled puller, synchronized to produce a pucker-free seam
- Sewing head with Automatic Lubrication

Cinta de Borde Falsa con o sin Ribete

- *Cabezal de costura de cadeneta de alta velocidad*
- *Costura Ribeteada o con apariencia del propio material*
- *Costuras falsas pasan las pruebas de retardo de flamabilidad*
- *Doblador con guía ajustable*
- *Se detiene automáticamente al agotarse los hilos y materiales*
- *Embobinado reversible*
- *Arrastre por rodillo sincronizado cercano a la aguja para producir una costura libre de arrugas*
- *Cabezal de costura con lubricación Automática*



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

1347M Series

Technical Information

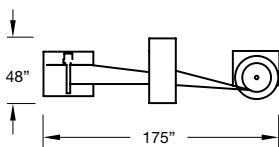
OPTIONS

- Kit for cording insert operations
- **1347443** - Flanging assembly



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	4500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	3450
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6/7
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5721
Needle size / Tamaño de aguja	22/140
Weight of material / Tipo de material	LIGHT / MEDIUM
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10.1
Motor type / Tipo de motor	CLUTCH
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1050
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	59 x 96 x 62

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Feet per minute / Pies por minuto	40

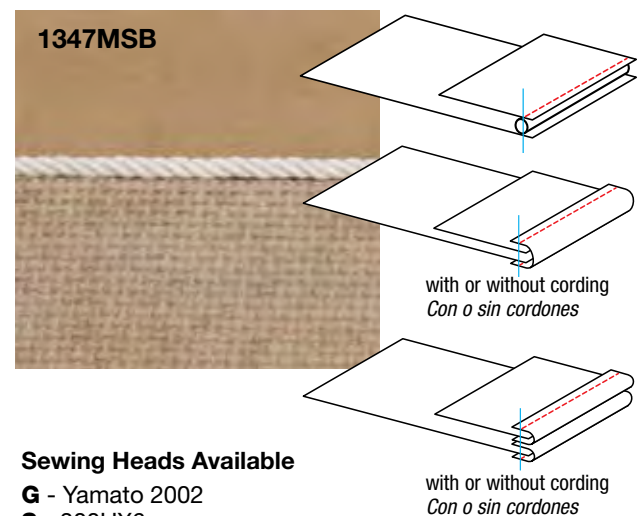
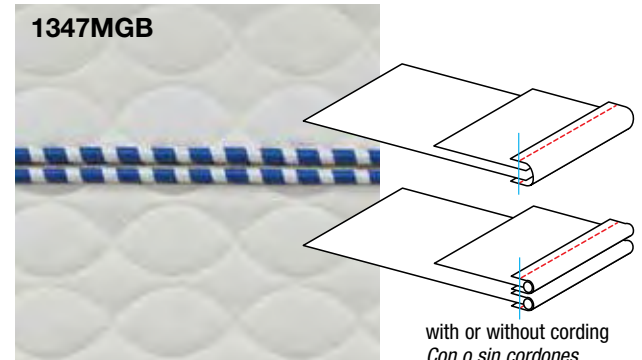
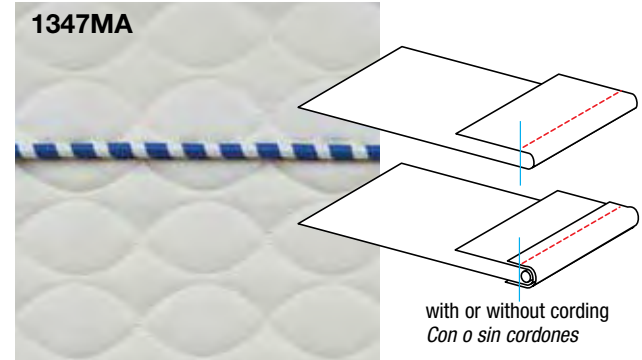


Footprint
vista superior

Información Técnica

OPCIONES

- Kit para insertar cordones
- **1347443** - Aplicación de reborde



Sewing Heads Available

- G** - Yamato 2002
- S** - 300UX6
- T** - Typical GK321
- K** - Kansai DFB-14



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Border - Binding

Bordes - Ribeteado



1347D

French Pillow-top Border Workstation

Create a pillow-top look for your competitively priced bedding

- Modern design high-speed heads
- High pressure oiling system
- Adjustable border width
- Low cost - high production
- Electronic motor with needle positioner
- Automatic controls allow the machine to operate without the need for an operator
- Seam may be taped or a faux seam may be produced to simulate self-taping

Estación de Trabajo para Bordes Pillow Top tipo Francés

Crea una apariencia de Pillow - Top para sus colchones de precios competitivos

- *Cabezales de costura de diseño moderno de alta velocidad*
- *Sistema de lubricación de alta presión*
- *Ancho de borde ajustable*
- *Bajo costo - alta producción*
- *Motor electrónico con posicionador de aguja*
- *Controles automáticos permiten que la máquina funcione sin la necesidad de un operador*
- *Se puede coser con cinta o sin cinta simulando el acabado con cintas del mismo material*



1347D

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONAL

- Kit for cording insert operation
- **1961-KIT6B** - Triple roll holder



Información Técnica

OPCIONES

- *Kit para insertar cordones*
- **1961-KIT6B** - Triple sujetador de rollos



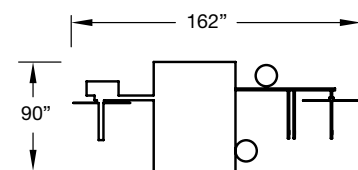
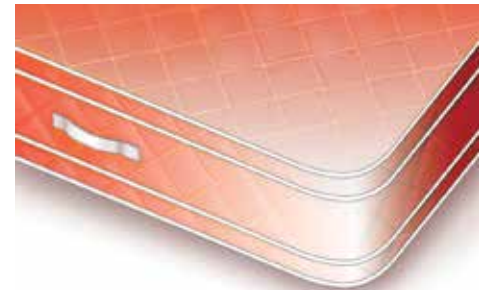
1961-KIT6B - Triple roll holder option
Triple sujetador de rollos

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	5000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	4000
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6-7
Needle system / Sistema de aguja	SNTVX7
Needle size / Tamaño de a guja	22/140
Weight of material / Tipo de material	LIGHT / MEDIUM
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1320
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgada)	62 x 96 x 75

PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Feet per minute / Pies por minuto	40
-----------------------------------	----



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Border - Binding

Bordes - Ribeteado



1349

Automatic One-Piece Border Workstation with Faux Tape-Edge Seams

**Box-Top
Euro-Top
Cushion-Top
Pillow-Top**

- One-piece border up to 30"
- The faux seam gives a self-tape look
- Faux seam may be taped or a cord inserted, if desired
- Flange can be inserted on any seam
- No Kevlar thread needed in seams
- Seams meet known flammability requirements
- No flip is required at tape edge
- One person operates up to 4 workstations
- Tape edge operator has to tape only one seam instead of four without flipping mattress
- 300UX6 sewing head

Estación de Trabajo Automático para Bordes de una Sola Pieza con Imitación de Ribete de Borde

***Box -Top
Euro-Top
Cushion-Top
Pillow-Top***

- *Bordes de una sola pieza hasta 30"*
- *El pliegue simula ribete con el mismo tejido del borde*
- *Se puede insertar ribete o un cordón en los pliegues.*
- *Se puede insertar reborde en cualquier costura.*
- *No es necesario utilizar hilos de Kevlar en las costuras*
- *Las costuras están acordes con los requerimientos de punto de inflamación*
- *No se requiere voltear el colchón al momento de cerrarlo*
- *Una persona puede operar hasta 4 estaciones de trabajo*
- *El operador de la máquina de cerrar aplica solamente un ribete en vez de cuatro sin necesidad de voltear el colchón*
- *Cabezal de costura Modelo 300UX6*



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPERATION

- Operator loads border roll and passes border through guides and onto rewinding mechanism.
- Folding guides are activated and workstation produces an edge seam automatically.
- After first seam is completed, border roll is returned to original location to start a second seam if required.
- A third or fourth seam is produced in the same manner.
- Seams are pucker-free and flanging may be added to tape seams if required.
- Operator may select any spacing between seams.
- Borders up to 30" may be sewn with one or more faux or taped seams.

OPTIONS

- **1349600** - Cording insert operation

Información Técnica

OPERACIÓN

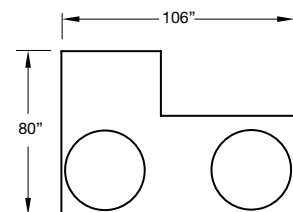
- El operador carga los rollos en la estación de desenrollado, pasa el material a través de las guías hasta la estación enrolladora.
- Se activan las guías de doblado y la máquina comienza a hacer el pliegue automáticamente.
- Después de que se termine la primera costura, el rollo de borde se retira y se coloca en la estación de desenrollado original para iniciar una segunda costura si es necesario.
- Pliegues adicionales se producen de la misma manera.
- Las costuras son libres de arrugas con posibilidad de agregar cordones o reborde si es necesario.
- El operador puede seleccionar cualquier espaciamiento entre las costuras.
- Los bordes hasta 30" se pueden coser con uno o más pliegues o ribetes.

OPCIONES

- **1349600** - Inserción de cordones.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Velocidad de costura máxima (rpm)	3000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2500
Max stitch length (spi) / Longitud máxima de la puntada (spi)	5-6
Needle system / Sistema de la aguja	SN62X5924
Needle size / Tamaño de la aguja	24/180
Weight of material / Tipo de material	LIGHT / MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Máxima altura del prensador de telas (pulgadas)	5/16
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10
Motor type / Tipo del motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	6
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	2200
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgada)	64 x 132 x 62

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Feet per minute / Pies por minuto	50



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Border - Close

Bordes - Cerrar



1333

Semi-Automatic Border & Foundation Closer

This stand-alone workstation may be moved to any department as needed.

- Auto start/stop sewing operation
- Heavy-duty lockstitch sewing head
- Lockstitch ensures no stitch ravel at tape edge operation
- Tractor style top feed swings up for easy threading and maintenance
- Auto needle positioning, footlift and thread trimmer
- Stand up sewing module
- Close borders up to 18" wide without adjustments

Cerradora Semi-Automática de Bordes de Somier

Esta estación de trabajo puede ser trasladada a cualquier departamento, según sea necesario.

- *Operación de costura con inicio y parada automática*
- *Cabezal de costura de pespunte para trabajos pesados*
- *Costura de pespunte asegura que la puntada no se desbarate al aplicar el ribete de borde*
- *Transporte superior estilo tractor para un fácil enhebrado y mantenimiento*
- *Posicionamiento automático de aguja, elevación de prénsatelas y corte de hilos*
- *Módulo para trabajo de pie*
- *Cierra los Bordes hasta 18" de ancho, sin ajustes*

Las imágenes pueden incluir opciones.



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPERATION

Operator loads border into clamp and activates auto cycle. Border is transferred to sewing head, machine backtacks beginning, end of border and closes border with a lockstitch which will not ravel.

OPTIONS

- **3307R** - Law label insert module
- **3206AH** - ID labeling module
- **1333A** - Heavy-duty sewing unit for FR materials



Top belt feed swings out for threading and other maintenance

La alimentación de la correa superior pivotea hacia fuera para mantenimiento y enhebrado

Información Técnica

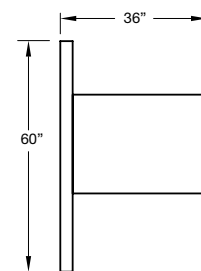
OPERACION

Operador carga el Borde en el sujetador y activa automáticamente ciclo. El borde se transfiere al cabezal de costura, La máquina remata al principio y al final del borde y cierra el borde con costura de respunte que no se desbarata.

OPCIONES

- **3307R** - Módulo para insertar etiqueta de Ley
- **3206AH** - Módulo para insertar etiqueta de identificación
- **1333A** - Unidad de servicio pesado para coser materiales FR

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	5000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1800
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6
Needle system / Sistema de aguja	SNDLX1140
Needle size / Tamaño de aguja	22/140
Weight of material / Tipo de material	LIGHT / MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prénsatelas (pulgadas)	1/2
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	700
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	55 x 60 x 48



Footprint
vista superior

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / Piezas por hora	240



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Border - Close & Miter

Bordes – Cerrar & Ingletes



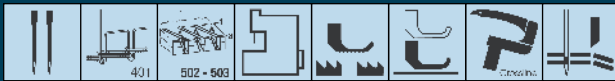
1351

Semi-Automatic Safety Stitch Border, Miter & Close Workstation

- Heavy-duty sewing head with automatic lubrication
- Reference guidelines for proper miter angles
- Modify thread stand for easy material handling
- AP26 thread trimming device
- Electronic DC Servo motor
- Needle positioning and auto footlift (no synchronizer)
- Ergo pedal for stand-up operation

Estación de Trabajo Semi- Automática con Puntada de Seguridad para Hacer Ingletes y Cerrar Bordes

- *Cabezal para costuras pesadas con la lubricación automática*
- *Líneas de referencia para el ángulo correcto de las costuras de Ingletes*
- *Estante de hilos modificado para facilitar la manipulación de materiales*
- *Dispositivo de corte de hilos automático (AP26)*
- *Motor Electrónico Tipo Servo DC*
- *Posicionamiento automático de aguja y elevación de prénsatelas (No utiliza sincronizador)*
- *Pedal ergonómico para operación de pie*



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **1337AT** - Single air table
- **1337-175E** - Shelf Air Table

Información Técnica

OPCIONES

- **1337AT** - Mesa de flotación neumática individual
- **1337-175E** - Extension mesa de aire



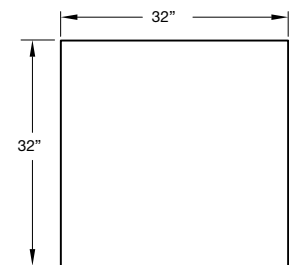
Border Closing
Cerrado de Bordes



Foundation Corner Miters
Corte Inglete Para Bases

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	5000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fabrica (rpm)	2500
Needle system / Sistema de aguja	SNDOX521
Needle size / Tamaño de aguja	130-21
Weight of material / Tipo de material	Medium / Heavy
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220 1PH 50/60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	4
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	2
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	700
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	53 x 60 x 48



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Border - Decorative

Bordes - Decoracion



1312

Automatic Decorative Border Workstation

- Needle Spacing:
9 needles, 1/4" gauge to 2"
- Border width up to 18"
- Contrasting tape may be imprinted with manufacturer's or customer's logo
- Synchronized puller produces pucker-free seam
- Border width adjustable
- Decorative trim width adjustable
- Auto stop for material depletion
- Thread break detectors
- Variable torque re-winder

Estación de Trabajo para Decorar Bordes

- *Distancia entre agujas:
9 agujas, 1/4" calibre 2"*
- *Ancho de borde hasta 18"*
- *Cintas en contraste pueden ser aplicadas con nombre o logotipo del cliente.*
- *Arrastre superior por rodillo sincronizado para producir costuras lisas*
- *Ancho del borde ajustable*
- *Ancho de cinta decorativa ajustable*
- *Se detiene automáticamente al agotarse el material*
- *Detectores de ruptura de hilos*
- *Rebobinado con torque variable*



1312

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **1312046** - Tension rack Assembly 18"
- **1312029** - Border centering guide
- **1312052** - Adaptor for handle spool
- **1312160** - Border splitter, folder kit
- Stripe guides
- Hemmers
- Tape binders
- Extra rolls holders

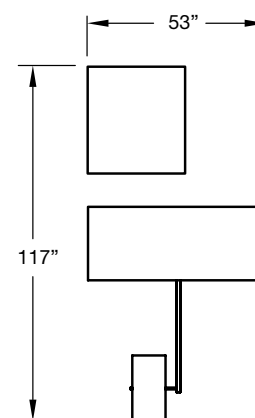
Información Técnica

OPCIONES

- **1312046** - Guía de borde 18"
- **1312029** - Guía de centrado de bordes
- **1312052** - Adaptador para rollos de asas
- **1312160** - Separador de bandas
- Guías de cintas
- Dobladores
- Ribeteadores
- Soportes adicionales de rollos



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2800
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6-7
Max needle distance (inch) / Max distancia de aguja (pulgadas)	2
Needle system / Sistema de aguja	SN113
Needle size / Grosor de aguja	18/100
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Altura máxima del prénsatelas (pulgadas)	3/8
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	CLUTCH / EMBRAGUE
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	880
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	60 x 48 x 55



Footprint
vista superior

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Feet per min. / Pies por minuto.	40'



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717



Atlanta Attachment Company

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

The Company that
Sudden Service®
built

Border - Decorative

Bordes - Decoracion



1312K6

Automatic Decorative Border Workstation

- Needle spacing:
12 needles, 1/4" gauge to 6"
- Border width adjustable up to 18"
- Synchronized puller produces
pucker-free seam
- Decorative trim width adjustable
- Auto stop for material depletion
- Thread break detectors
- Variable torque re-winder

Estación de Trabajo para Decorar Bordes

- *Distancia entre agujas:
12 agujas, 1/4" calibre 6"*
- *Ancho del Borde hasta 18"*
- *Rodillo de arrastre sincronizado para
producir costuras lisas*
- *Ancho de cinta decorativa ajustable*
- *Se detiene automáticamente al agotarse
el material*
- *Detectores de ruptura de hilos*
- *Rebobinado con torque variable*



1312K6

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

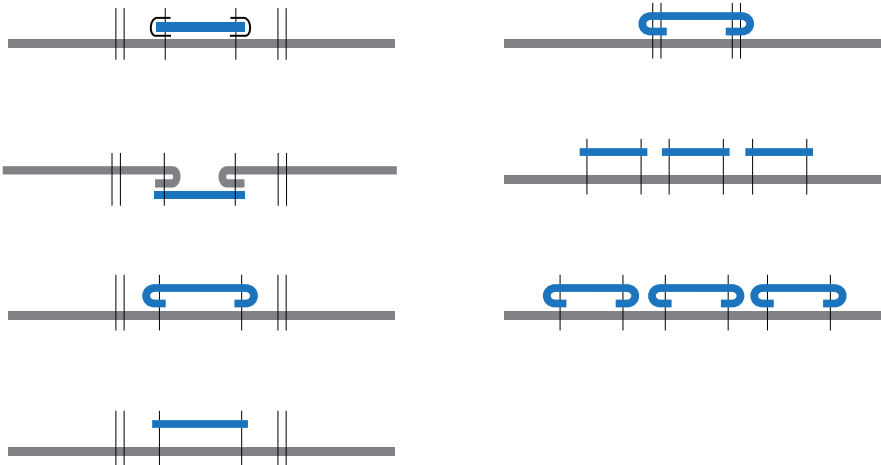
OPTIONS

- **1312046** - Tension rack Assembly 18"
- **1312029** - Border centering guide
- **1312052** - Adaptor for handle spool
- **1312160** - Border splitter, folder kit
- Stripe guides
- Hemmers
- Tape binders
- Extra rolls holders

Información Técnica

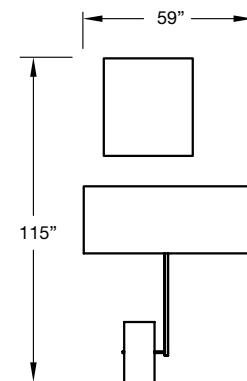
OPCIONES

- **1312046** - Guía de borde 18"
- **1312029** - Guía de centrado de bordes
- **1312052** - Adaptador para rollos de asas
- **1312160** - Separador de bandas
- Guías de cintas
- Dobladores
- Ribeteadores
- Soportes adicionales de rollos



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	2400
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2000
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6-7
Max needle distance (inch) / Max distancia de aguja (pulgadas)	6
Needle system / Sistema de aguja	SN113
Needle size / Grosor de aguja	18/100
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Altura máxima del prénsatelas (pulgadas)	3/8
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	CLUTCH / EMBRAGUE
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	980
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	60 x 48 x 55

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Feet per min. / Pies por minuto.	28'



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Border - Decorative

Bordes - Decoracion



1312N65

Automatic Decorative Border Workstation

- Needle spacing:
65 needles, 1/4" gauge to 16"
- 10 needles/loopers standard
- Border width up to 21"
- Sew width up to 16"
- Auto Stop for material out or thread break
- Clean finish hem of border edges
- Sews multiple hem, tape and decorative stitches
- Sews multiple split border applications in a single pass
- Variable torque re-winder

Estación de Trabajo Automática para Decoración de Bordes

- *Distancia entre agujas:
65 agujas, 1/4" calibre 16"*
- *10 agujas y ganchos estándar*
- *Ancho de borde hasta 21"*
- *Ancho de costura hasta 16"*
- *Parada automática por rotura de hilo o cambio de materiales*
- *Doblado para acabado limpio de los cantos.*
- *Cose, dobla, encinta y realiza puntadas decorativas*
- *Une múltiples tiras de bordes en un solo paso*
- *Rebobinado con torque variable*



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **1312160** - Border splitter, folder kit
- Stripe guides
- Hemmers
- Tape binders
- Extra roll holders

CLASS

- **11312N65**

Información Técnica

OPCIONES

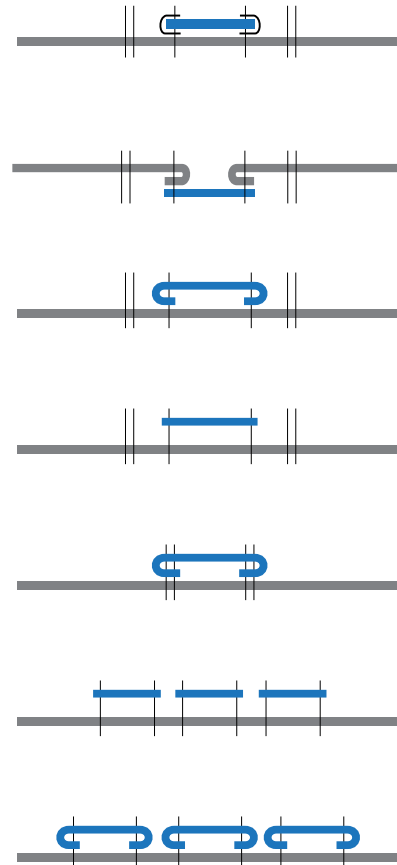
- **1312160** - Separador de bandas
- Guías de cintas
- Dobladores
- Ribeteadores
- Soportes adicionales de rollos

CLASES

- **1312160**

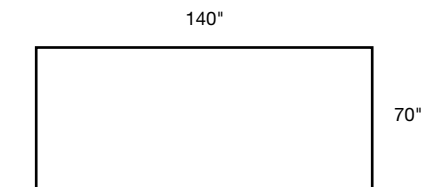
Below are two of the unlimited number of applications available.

A continuación se encuentran dos de un número ilimitado de aplicaciones disponibles



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	1200
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1100
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6
Max needle distance (inch) / Max distancia de aguja (pulgadas)	16
Needle system / Sistema de aguja	SN328-22
Needle size / Grosor de aguja	22/140
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Altura máxima del prensatelas (pulgadas)	3/8
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	AC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (kg)	1100lbs / 500kg
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	96 x 68 x 65

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Feet per min. / Pies por minuto.	15



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service[®]
built

Border - Decorative

Bordes - Decoracion



1325P

Automatic Decorative Border Pleater Workstation

- Needle spacing:
2 needles, 1/4" gauge to 2 3/4"
- Border width adjustable up to 18"
- Synchronized puller produces pucker-free seam
- Decorative trim width adjustable
- Auto stop for material depletion
- Thread break detectors
- Variable torque re-winder

Puesto de Trabajo Automático para Aplicar Pliegues a Bordes

- *Distancia entre agujas:
2 agujas, 1/4" calibre 2 3/4"*
- *Ancho del Borde hasta 18"*
- *Rodillo de arrastre sincronizado para producir costuras lisas*
- *Ancho de cinta decorativa ajustable*
- *Se detiene automáticamente al agotarse el material*
- *Detectores de ruptura de hilos*
- *Rebobinado con torque variable*



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **1312029** - Border centering guide
- Stripe guides
- Hemmers
- Tape binders
- Extra rolls holders

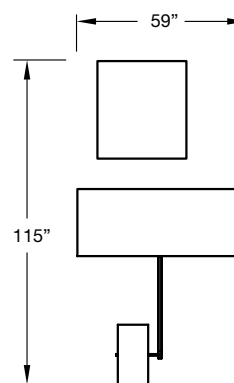
Información Técnica

OPCIONES

- **1312029** - Guía de centrado de bordes
- Guías de cintas
- Dobladores
- Ribeteadores
- Soportes adicionales de rollos



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	2400
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2000
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6-7
Max needle distance (inch) / Max distancia de aguja (pulgadas)	2
Needle system / Sistema de aguja	113GS
Needle size / Grosor de aguja	18
Weight of material / Tipo de material	LIGHT to MEDIUM
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (kg)	980
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	60X48X55



PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Feet per min. / Pies por minuto.	14'



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Border - Decorative

Bordes - Decoracion



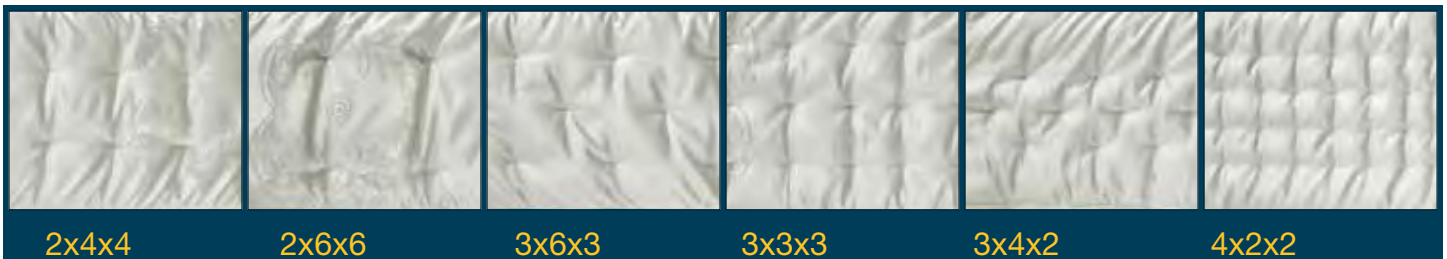
13554

Border Tacker

- All standard patterns are pre-programmed
- Sews 2, 3 or 4 vertical and diamond tacks
- Reliable tacker heads
- Heads move to ensure extremely accurate and straight tacks
- Auto stop for material depletion
- Automatic rewind with adjustable tension
- Easy-set guides
- Serial Bus Control System
- Maximum border width 18"
- 13 to 20 borders per hour, depending on pattern sewn

Bordes Presillas

- Todos los patrones son pre-programados
- Cose 2, 3 o 4 presillas verticales o en diamante
- Cabezales de presilladoras confiables
- Cabezales se mueven para asegurar presillas precisas y rectas
- Se detiene automáticamente al agotarse los materiales
- Rebobinado automático con regulación de tensión
- Guías Fáciles de configurar
- Sistema de Control Serial Bus
- Máximo ancho del borde 18"
- 13 a 20 bordes por hora, depende del patrón de cosido



2x4x4

2x6x6

3x6x3

3x3x3

3x4x2

4x2x2



13554

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

Automatic Border Tacker may be joined to any or all of the workstations below for a complete automated border system

- **1961** - Automatic dual overlock border workstation
- **3300** - Automatic handle attaching workstation
- **3200P** - Automatic plain foundation mattress border workstation
- **3200** - Automatic continental foundation mattress border workstation
- **1355RR** - Single tacker repair module
- **1961-KIT6B** - Triple roll holder

Información Técnica

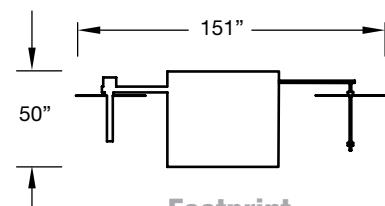
OPCIONES

La presilladora de bordes puede ser acoplada a cualquiera o la totalidad de las estaciones de trabajo que a continuación se numeran para completar una sistema automatizado de Borde

- **1961** - Estación de trabajo para sobre hilar bordes automáticamente
- **3300** - Estación de trabajo para la colocación automática de asas
- **3200P** - Estación de trabajo para bordes de somieres
- **3200** - Estación de trabajo para bordes de somieres y colchones continentales
- **1355RR** - Módulo único de reparación de presillas
- **1961-KIT6B** - Porta rollo triple

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Velocidad de costura máxima (rpm)	1500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1300
Max. tack size (mm) / Max. tamaño de la presilla (mm)	6
Needle system / Sistema de aguja	SNTQX7-21-130
Needle size / Tamaño de aguja	21-130
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prénsatelas (pulgadas)	3/4
Max width (inch) / Max ancho (pulgadas)	18
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	8
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	5
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1900
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	64 x 110 x 64

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
1355 - 2 sewing heads - borders per 8 hours 1355 - 2 cabezas de coser - Bordes por 8 horas	64
1355-4 - 4 sewing heads - borders per 8 hours 1355-4 - 4 cabezas de coser - Bordes por 8 horas	128
* Queen size border, 8 hours of operation at 80% efficiency, depending on pattern and spacing. * Bordes Queen , 8 horas de operación a 80% de eficiencia, en función de patrón y el espaciamento.	



Footprint
Vista Superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

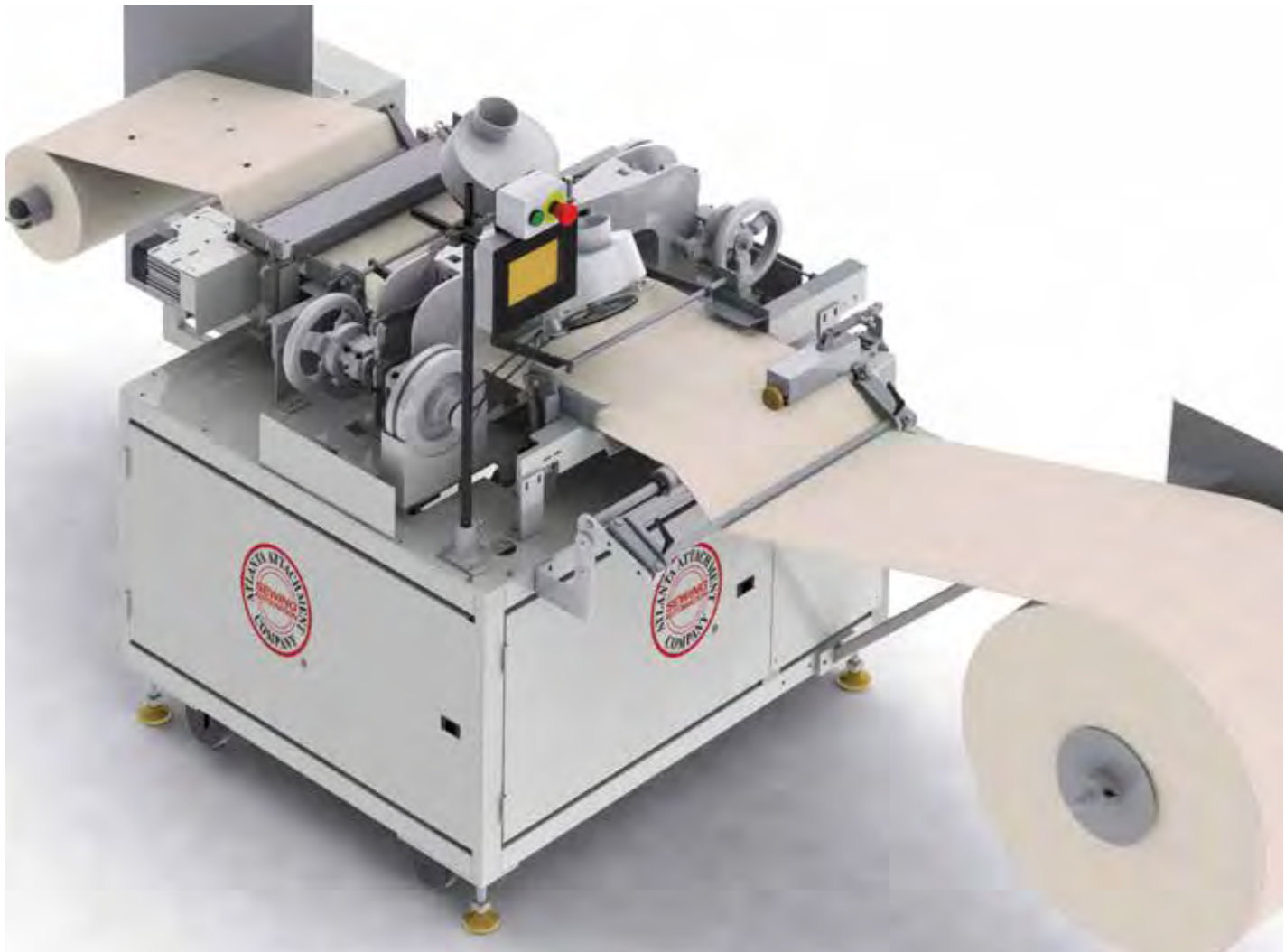


Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Border - Decorative

Bordes - Decoracion



1374

Decorative Stud Border Workstation

- Automated border workstation
- Serial Bus Control System with touch screen
- Multiple designs possible
- Designs stored in built-in memory for quick access
- Install studs, sequins, rivets, etc.
- Border widths up to 18"
- Rewinder for finished border
- Measure, cut & close module (Optional)

Estación de trabajo de bordes Con Remaches decorativos

- Estación automática de bordes
- Sistema de control Serial Bus con pantalla táctil
- Múltiples diseños posibles
- Diseños almacenados en la memoria para acceso rápido
- Instala remaches, lentejuelas, etc
- Anchos hasta 18"
- Rebobinado para los bordes terminados
- Módulos para medir, cortar y cerrar (Opcionales)



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- Measure & Cut Module
- Close Module
- **1374052** - Single roll holder
- **1355149** - Multi-roll holder



Información Técnica

OPCIONES

- Modulo para Medir y Cortar
- Modulo de Cerrado
- **1374052** - Porta rollo simple
- **1355149** - Porta rollo multiple

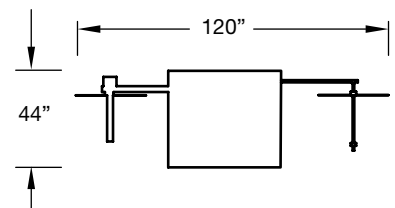


SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10
Motor type / Tipo de motor	Induction / Inducción
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	8
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (Lbs)	1200
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	62 x 96 x 75

PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Feet per min. depending on pattern / Pies por minuto. Dependiendo del patrón	3-20
--	------



Footprint
Vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service[®]
built

Border - Decorative

Bordes - Decoracion



1366-18S

1366

Auto Vertical Stitch Machine

32 Programmable Patterns

Each pattern can have variations in seam margin and pattern width.

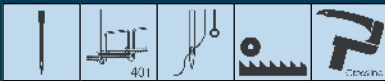
- Border widths up to 24"
- Servo-Motor drives (no cams)
- Custom programming for other unique patterns available
- Re-winder
- Auto stop for material depletion
- Head moves to ensure accurate seam

Maquina Automática de Costuras Verticales

32 Patrones de Costuras Programables

Cada patrón puede tener variaciones en el margen de la costura y el ancho del patrón.

- Borde con anchos de hasta 24"
- Motores tipo Servos-DC (sin levas)
- Programación de patrones a medida disponibles
- Rebobinador
- Se detiene automáticamente al agotarse los materiales
- El cabezal se mueve para asegurar una costura exacta



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- Close Station
- **1961** - Border Serger
- **1961-KIT6B** - Triple Roll Holder

Class

- **11366-18S** - Auto Vertical Stitch Machine 18" Max Width, Serial Bus, With Extended Juki 481 Sewing Head
- **11366-24** - Auto Vertical Stitch Machine 24" Max Width, With Extended Juki 481 Sewing Head

Información Técnica

OPCIONES

- Estación de Cerrado
- **1961** - Sobrehilado de Bordes
- **1961-KIT6B** - Soporte de Rollos Triple

Clases

- **11366-18S** - Máquina Automática de Costuras Verticales 18" Ancho Max, Serial Bus, con cabezal Juki 481 extendido.
- **11366-24** - Máquina Automática de Costuras Verticales 24" Ancho Max, con cabezal Juki 481 extendido



1366-24 with EFKA Controls / con Controles EFKA



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3,000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2600
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6
Needle system / Sistema de aguja	SNTVX7X140
Needle size / Tamaño de aguja	24
Weight of material / Tipo de material	Light / Medium
Voltage (v/ph/hz) / Tensión (v/ph/hz)	220-240VAC 1PH, 15A
Current (amps) / Amperaje (amperios)	15
Motor type / Tipo de motor	Efka DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	5
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1680
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	96" x 100" x 60"



PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Queen borders per hour depending on pattern and width of border Queen por hora, dependiendo de patrón y el ancho del borde	13-35



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

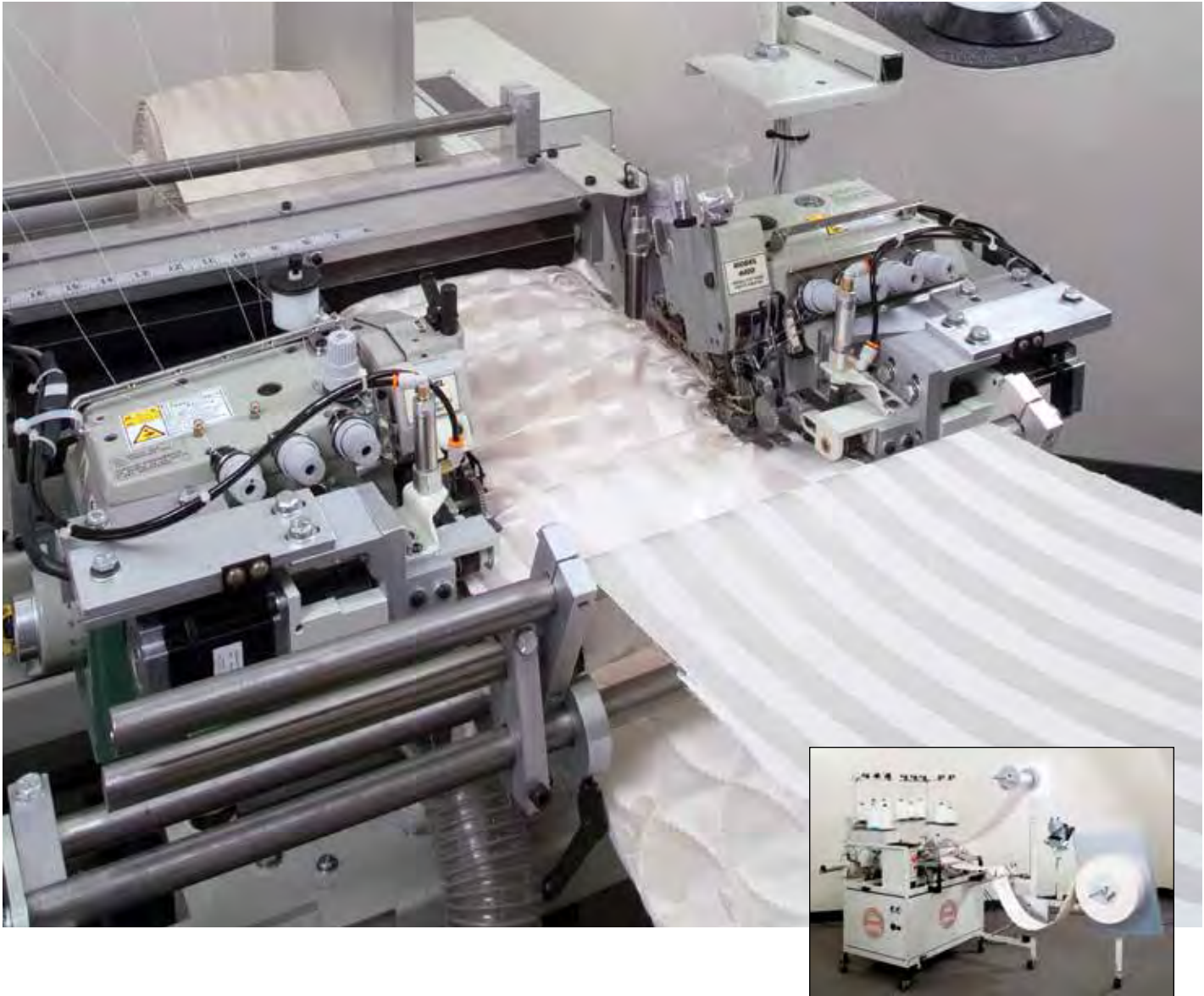


Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service[®]
built

Border - Decorative

Bordes - Decoracion



4400

Double Serging & Gathering Border

- Material capacity: 8.5"-18"
- Electronic DC Servo motors
- Electronic needle positioning on sew heads (no synchronizer required)
- Electronic thread break detection
- Variable tensioning of border material
- Servo drive variable speed puller with long-lasting urethane rollers
- Material out detection
- Foot pedal activation for splicing and servicing
- Shearing values are electronically adjustable
- Short rolls or scrap border can be used

Doble Sobrehilado y Fruncido de Borde

- Capacidad de material: 8.5"-18"
- Motores Servos DC electrónicos
- Posicionador de aguja electrónico (No utiliza sincronizador)
- Detector electrónico de ruptura de hilos.
- Tensor variable de los materiales de borde
- Rodillo de arrastre controlado por motor Servo DC con rodillo de uretano de larga duración
- Detección de agotamiento de materiales
- Activación por pedal para empalmar rollos y mantenimiento
- Cantidad de fruncido ajustable electrónicamente
- Capacidad de utilizar Rollos cortos empalmados o Rollos defectuosos



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPERATION

The operator loads the border, backing and ticking materials through the front tension assembly and uses the foot pedal to sew them through the sergers. Activating the puller lift switch opens the puller, the border is then inserted between the rollers and the switch closes the puller.

The operator places the cloth between the spindle rods on the winder and presses the start button. The unit automatically serges the edges together while shirring the top ticking layer and will stop when any of the materials run out.

The finished width of the goods being sewn can be adjusted by turning a crank and moving the left serger. A scale is provided which indicates the finished width of the goods being sewn.

Finished border is rolled up on the winder.

OPTIONS

- **1961-650** - Yardage counter
- **1961-650A** - Preset yardage counter
- **1961112** - Flange front assembly

Información Técnica

OPERACIÓN

El operador carga los bordes, el forro, y las telas a través de la guía delantera de tensión y utiliza el pedal para coserlos con las sobrehiladoras. Activando un interruptor se levanta el rodillo de arrastre, los bordes se insertan entre los rodillos y con el mismo interruptor se cierra nuevamente el rodillo.

El operador coloca el borde entre las barras del eje en el rebobinador y presiona la tecla de partida. La unidad automáticamente sobrehila los bordes mientras que la tela superior se frunce y se detiene cuando se agota alguno de los materiales.

El ancho final del borde cosido puede ser ajustado dando vuelta a una manivela que mueve la sobrehiladora izquierda. Se proporciona una escala que indica el ancho del acabado de los bordes cosidos.

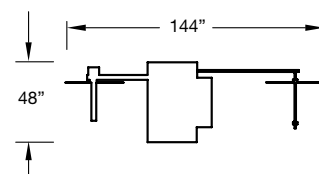
Los bordes acabados son enrollados en el rebobinador.

OPCIONES

- **1961-650** - Contador de yardas
- **1961-650A** - Contador prefijado de yardas
- **1961112** - Ensamble para aplicación de reborde

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Velocidad de costura máxima (rpm)	4000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad preestablecida fábrica (rpm)	4000
Max stitch length (spi) / Longitud máxima de la puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN27140
Needle size / Tamaño de aguja	22/140
Weight of material / Tipo del material	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Elevación máxima del prénsatelas (pulgada)	7/32
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10
Motor type / Tipo motor	DC SERVO
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	14
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1200
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgada)	62 x 96 x 57

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Feet per min. depending on material and shirring ratio, approx. Pies por minutos dependiendo del material y del cociente de fruncido, aproximadamente	100 - 125



Footprint
Vista Superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Border - Decorative

Bordes - Decoracion



4500

Single Lane Border Quilter

- Automatic Programmable Border Workstation
- State-of-the-art servo drives and advanced motion controller
- Multi-needle sewing head with 65 needles 1/4" spacing, 16" max stitch width
- Virtually unlimited pattern design storage
- Adjustable tension rewinder
- Borders up to 18"
- Patterns may be scaled, shifted or offset on-the-fly
- Dual pattern stitching heads

Acolchadora para Bordes Individuales

- *Estación Automática programable de Bordes*
- *Servo variadores y controlador de movimiento de tecnología avanzada*
- *Cabezal multi-agujas de 65 agujas con 1/4" entre agujas, con 16" de ancho máximo*
- *Almacenamiento de diseños prácticamente ilimitado*
- *Rebobinador de material con tensión ajustable*
- *Capacidad de Bordes hasta de 18"*
- *Los diseños pueden ser reducidos, movidos o desfasados con rapidez*
- *Doble cabezal con diseño separado*



4500

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

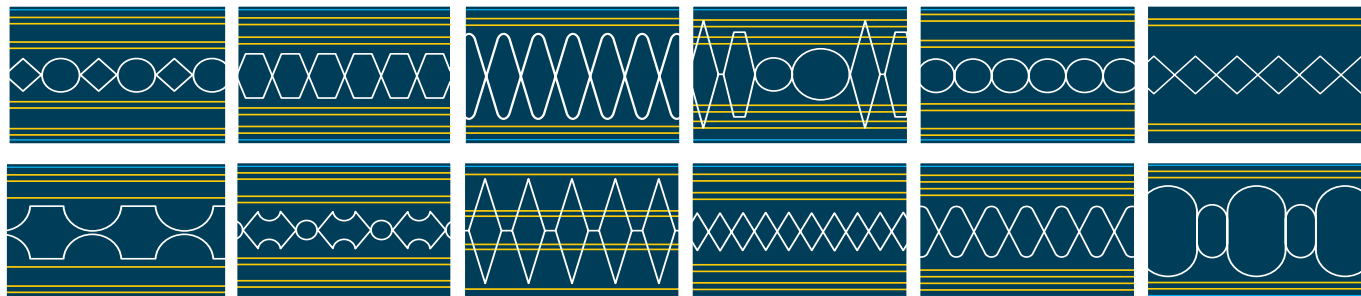
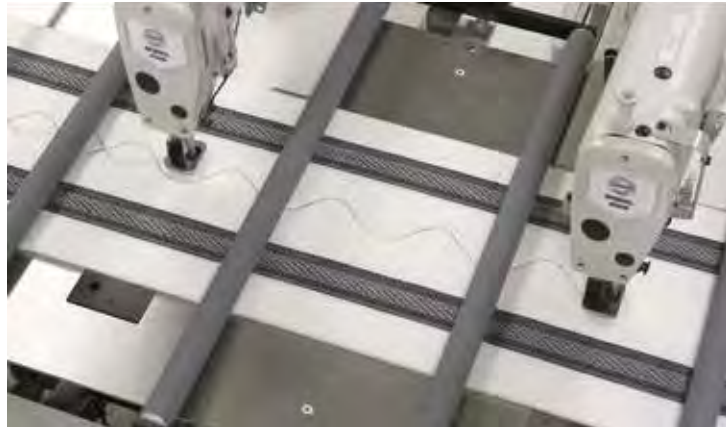
OPTIONS

- **1961** - Double overlock
- Border edges may be hemmed, eliminating the double overlock operation
- **1961-KIT10** - Border joining chainstitch

Información Técnica

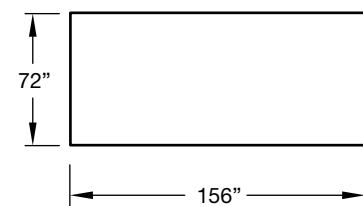
OPCIONES

- **1961** - Sobrehiladora de doble cabezal
- Los bordes pueden ser dobladillos, eliminando la operación de doble sobrehilado
- **1961-KIT10** - unión de bordes con puntada de cadeneta.



These are a sample of the many patterns available.
 Estas son algunas muestras de los muchos modelos disponibles.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Factory preset multi-needle speed (rpm) / Velocidad de la multi-aguja, de fábrica (rpm)	1200
Factory preset pattern sew head speed (rpm) / Velocidad de costura de diseños programada en planta (rpm)	3000
Max stitch length (spi) / Longitud máxima de la puntada (spi)	5
Max border width, finished (inch) / Ancho Maximo del borde acabado (Pulgadas)	18
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 3PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	30
Motor type / Tipo del motor	AC Servo
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	60



Footprint
vista superior

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Varies depending on pattern sewn / Varía dependiendo del patrón a cosar	



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents
 © 2017 Atlanta Attachment Co. 17116071717



Atlanta Attachment Company

362 Industrial Park Drive
 Lawrenceville, GA 30046
 +1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

The Company that
Sudden Service[®]
 built

Border - Decorative

Bordes - Decoracion



Optional:

Shown with optional Automatic Border Serger, Model 1961

Mostrado con la Unidad de Sobrehilado de Bandas Automática, Modelo 1961

4600

Decorative Border Machine

- Electronic DC Motors
- Easy changeable cam control
- Variable adjustable pattern length and width
- Stand alone or attached to Model 1961 Auto Serger (optional)
- 18" wide material capacity
- Electronic Thread Break Detector
- Material Out Sensors
- Head slides out for easy access
- Heavy duty multi-needle sewing head
- 6 needles, 1/4" to 1/2" gauge options

Maquina para bordes decorativos

- Módulo de acolchado de bandas
- Disco de control de fácil intercambio
- Patrón variable ajuste en ancho y largo
- Conexión separada o conectada a sobrehiladora modelo 1961 (opcionales)
- Capacidad de ancho de material 18"
- Detector electrónico de hilos
- Sensores de fin de material
- Cabezales pivotan hacia fuera para facilitar el acceso
- Cabezal de costura multi aguja de trabajo pesado
- 6 agujas, opciones de calibre de 1/4" a 1/2"



4600

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- Tape Attachment
 - **1961** - Border/Serger
 - Additional Cams Available.
- Ask your sales representative for details



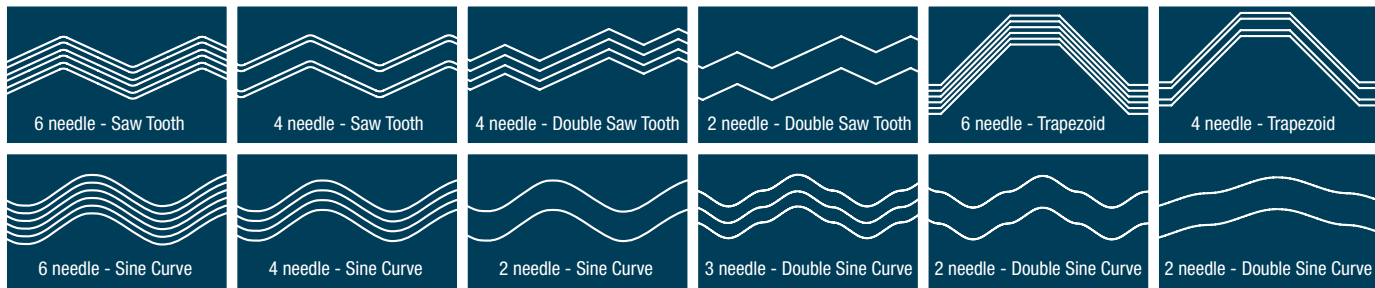
Información Técnica

OPCIONES

- Folder/Guía de cinta
 - **1961** - Sobrehilado de bordes
 - Patrones adicionales disponibles.
- Pregunte a su representante de ventas para más detalles

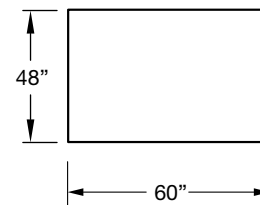


Model 4600



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3500
Factory pre-set speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	8
Max stitch width (in) / Max ancho de puntada (in)	2.75
Needle system / Sistema de aguja	113GS
Needle size / Tamaño de aguja	18
Sewing area (inch) / Area de costura (inch)	18
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10A
Motor type / Tipo de motor	Electronic DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	70
Shipping Weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	800
Shipping Dimensions (w/l/h, Inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	48 x 60 x 60



Footprint
vista superior

PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Varies depending on pattern sewn / Varía dependiendo del patrón a coser



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service[®]
built

Border - Embroidery

Bordes-Bordado



Available in 1, 2, 4, 6, 8 heads
Disponibles en 1,2,4,6,8 cabezales

E Series

Automated Border Embroidery System

- Customized borders enhance brand recognition
- Borders may be personalized for each customer
- Raises price point, increasing profits as no outsourcing required
- Small quantities produced on demand
- Customer loyalty enhanced
- Multi-head design, high production, low cost
- Eliminates foreign mass-produced bedding competition
- Scan any logo and digitize in-house
- AAC offers complete training and logo digitizing service

Sistema automatizado de bordado de bordes

- *Bordes personalizados realzan el reconocimiento de la marca*
- *Bordes pueden ser personalizados para cada cliente*
- *Aumente el valor incrementando sus beneficios sin requerir trabajo externo.*
- *Pequeñas cantidades producidas a pedido*
- *Lealtad del cliente realizada*
- *Diseño de Multi-cabezas, alta producción, bajo costo*
- *Elimina la competencia extranjera de producciones de colchones en masa*
- *Escanee cualquier logotipo y conviértala a digital en su propia fabrica.*
- *AAC ofrece el entrenamiento completo y el servicio de digitalización de logotipos*



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

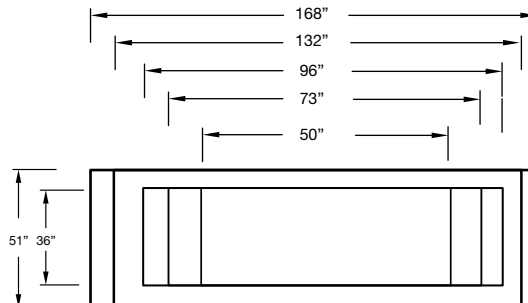
- Latest noise reductions developments help create a quiet and pleasant working environment for operators.
- Standard memory is 2,000,000 stitches and able to store a Max. of 200 designs.
- Scale your designs down to 50% or up to 200% in increments of 1%, and rotate in 1-degree increments.
- Continue to operate the machine after power failure during embroidery without being annoyed by missed production due to design displacement.
- Modify, insert or delete your embroidery design data stitch by stitch.
- Automatic color changes
- Automatic Lubrication System

Información Técnica

- Los últimos progresos de reducciones del nivel de ruidos ayudan a crear un ambiente de trabajo reservado y agradable para los operadores.
- La memoria estándar puede almacenar 2,000,000 puntadas y un máximo de 200 diseños.
- Puede reducir sus diseños a escala proporcionalmente hasta el 50% y aumentarlos hasta un 200% en incrementos de 1%, y girarlos en incrementos de 1 grado.
- Luego de un corte de energía puede continuar el bordado sin pérdida en la producción debido a la dislocación del diseño.
- Modifique, inserte o suprima puntada a puntada los datos de su diseño de bordado
- Cambios automáticos del color
- Sistema de lubricación automático

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	E0901	E0902	E0904	E0906	E0908
Max sewing speed (rpm) / Velocidad de costura máxima (rpm)	1000				
Numbers of needles / Número de agujas	9				
Embroidery field (mm) / Campo del bordado (mm)	450 x 360				
Factory preset speed / Velocidad de fábrica (rpm)	800				
Needle system / Sistema de aguja	SNDBXK575				
Weight of material / Tipo de material	L-M				
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	3-phase : 200/220/240/380/400/415/V 50Hz 60Hz 1- phase : 200/220/230/240V 50Hz 60Hz				
Power consumption / Consumo de energía	310-420w				
Motor type / Tipo del motor	AC Servo motor x 1 / Motor servo AC x 1 Pulse motor x 2 / Motor de Paso x 1				

Heads	Footprint
1	50" x 36"
2	73" x 36"
4	96" x 36"
6	132" x 51"
8	168" x 51"



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717



Atlanta Attachment Company

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

The Company that
Sudden Service
built

Border - Handle

Bordes - Asas



1959

Automatic Handle Making Workstation for Borders

Auto Workstation sew and rewind

- Heavy-duty multi-needle sewing head with puller
- Self-contained pressure oiling system
- No external oiling required
- Electronic thread stops
- Auto stops when raw material depleted
- 1-6 needles available (customer specified)
- Handle width, length, & type filler by customer specifications
- Electric rewind
- Measures, Cuts, Counts & Tacks Mattress Handles (optional)

Estación de Trabajo para la Fabricación de Asas para Bordes

Estación automática de trabajo, cosido y rebobinado

- Cabezal de costura multi-agujas para trabajo pesado con rodillo de transporte
- Sistema de lubricación de alta presión hermético
- No requiere lubricación externa
- Paro electrónico por ruptura de hilos
- Se detiene automáticamente cuando se agota el material
- Disponible en versión de 1 a 6 agujas (Acorde con especificación del cliente)
- Ancho, longitud y tipo de relleno según especificaciones del cliente
- Rebobinado eléctrico
- Mide, corta, cuenta y almacena automáticamente las Asas de los colchones (opcional)



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **1959-K2** - Programmable cutter for precise handle lengths
Straight cut/Miter cut
- **1959-K3** - Preset piece counter cut, fold, tuck & tack
- **MMSPPOOL** - Plastic spool
- **1961-650** - Yardage counter
- **TFS25-3** - Tensionless pre-feeding device for filler



Box-X cloth handle
Costura-X asa de tela

Información Técnica

OPCIONES

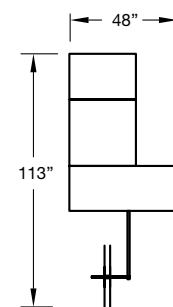
- **1959-K2** - Cortador programable para longitudes precisas de las Asas
Corte recto/ Corte en Ingletes
- **1959-K3** - Contador de piezas pre-establecidos, cortar, doblar, hacer esquinas triangulares y presillar
- **MMSPPOOL** - Bobina de plástico
- **1961-650** - Contador de Yardas
- **TFS25-3** - Dispositivo de pre-alimentación libre de tensión para los rellenos

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	3500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6/7
Needle system / Sistema de aguja	SN11318
Needle size / Tamaño de aguja	22/140
Weight of material / Tipo de material	LIGHT / MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prénsatelas (pulgadas)	7/16
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10
Motor type / Tipo de motor	CLUTCH
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	2
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1300
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	62 x 96 x 56

PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Feet per Minute / pies por minuto	50
-----------------------------------	----



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Border - Handle

Bordes - Asas

1959-K2

Programmable Cutter

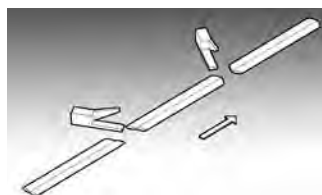
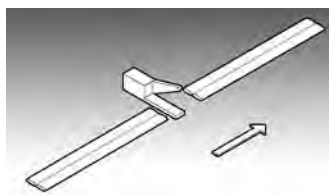
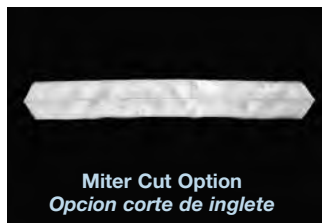
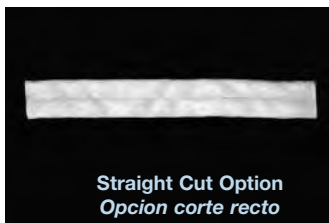
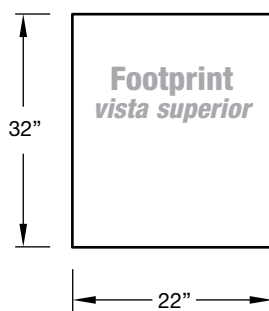
The handle ends can be either straight cut or mitered.

Cortador Programable

Los extremos de la manilla pueden ser de corte recto o de inglete.



Technical Information *Información Técnica*



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	3
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	500
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	62 x 96 x 56
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces Per Hour / Piezas por hora	1200



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>
© 2017 Atlanta Attachment Co. 17014013117



Sewing Automation
Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

1959-K Series



1959-K3 Programmable Cutter

The handle ends are tucked to prevent the folded ends from showing

- Programmed cutter measures, cuts, counts, folds, tucks handle corners and tacks automatically
- No more dog-ear handles
- No hand folding
- No hand cutting
- Faster handle tacking
- Consistent quality
- Less skill required
- Higher production

Technical Information Información Técnica

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	2200
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1000
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN135X17-21-130
Needle size / Tamaño de aguja	21/130
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	3
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1300
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	62 x 96 x 56

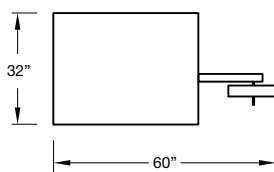
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces Per Hour / Piezas por hora	240

Cortador Programable

El final de las Asas se doblan en triángulo para evitar que al coserse se muestren las esquinas

- Cortador programado mide, corta, cuenta, dobla, hace el triángulo a las esquinas y presilla las puntas, automáticamente
- No más Asas con cantos sobresalientes
- No mas doblado a mano
- No mas cortado a mano
- Rápida aplicación de las presillas
- Calidad constante
- No requiere operadora capacitada
- Mayor producción

Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

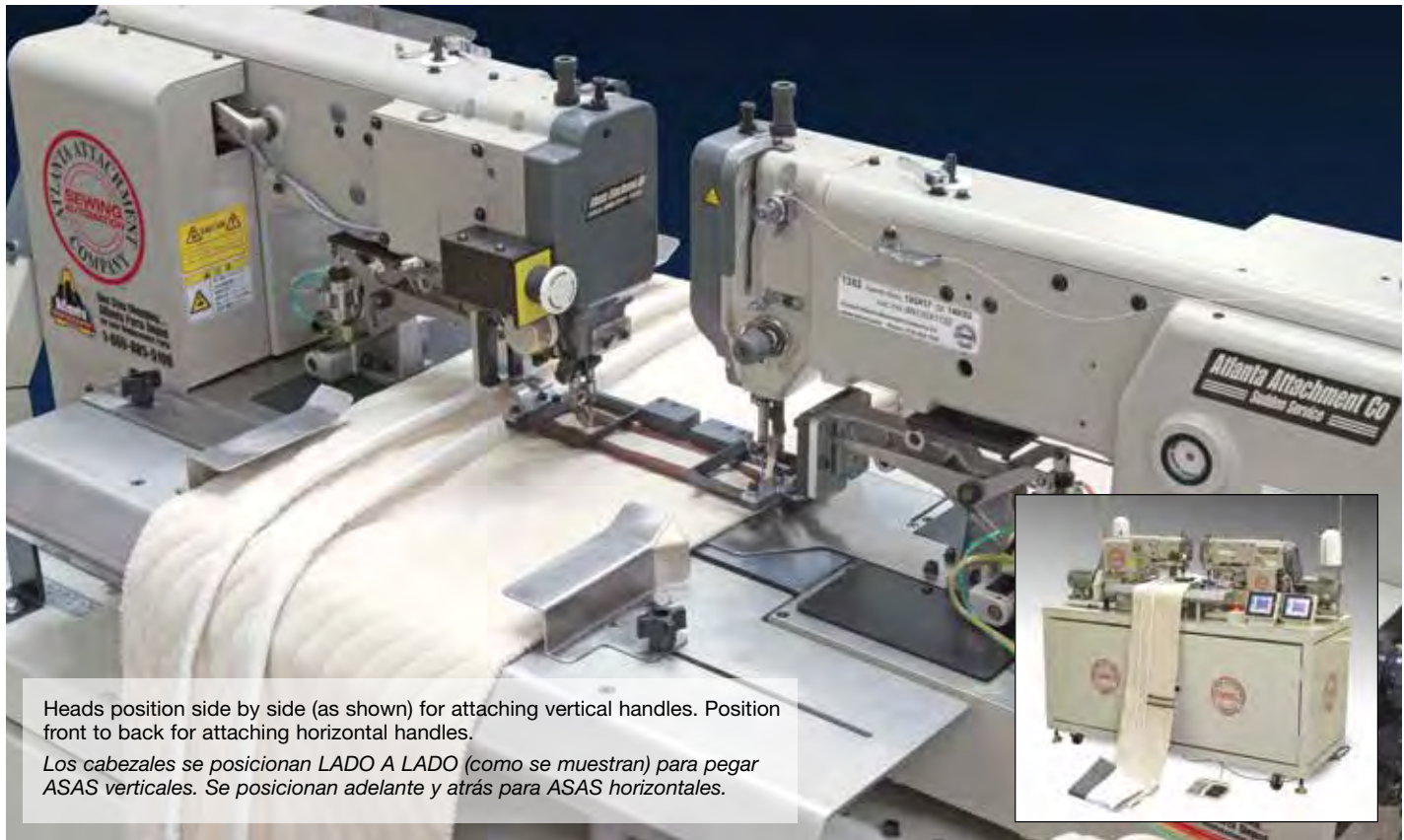


Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Border - Handle

Bordes - Asas



Heads position side by side (as shown) for attaching vertical handles. Position front to back for attaching horizontal handles.

Los cabezales se posicionan LADO A LADO (como se muestran) para pegar ASAS verticales. Se posicionan adelante y atrás para ASAS horizontales.

1353UDH

Vertical & Horizontal Handle Tacker

- Sew vertical and horizontal handles on the same machine
- Dual heads tack both ends of handle at the same time
- Large stainless steel top, with leading and trailing edges folded down (contoured design), supports border for ease of handle loading
- Independently adjustable guides allow for setting vertical handles on faux seam borders
- Clamps hold border and create a hard stop to load handle against
- Varying handle lengths
- Both heads lock in place and can be repositioned with the push of a button
- Touch screen handle tack programming allows specialized stitching for certain handles
- Border guides ensure the handle is placed correctly on border
- Pedal operation keeps operators' hands free to work with border
- Magnetic connections facilitate quick tooling changes

Presilladora de asas verticales

- Cose Asas verticales y horizontales en la misma máquina
- Doble cabezal remata ambos lados de las asas al mismo tiempo
- Superficie de acero inoxidable con los bordes redondeados para fácil manejo del material
- Guías ajustables, independientes, permiten aplicar asas verticales en bordes falsos
- Las prensas mantienen el borde y crean un tope duro contra el que se carga el asa.
- Largo de asas variable
- Ambos cabezales se aseguran en sitio y pueden moverse con el hundir de un botón
- La pantalla Táctil controla la programación y permite costuras especializadas para ciertas asas
- Las guías de los bordes aseguran que cada asa está colocada correctamente en el borde
- La operación por pedal permite al operario tener las manos libres para manipular el borde
- Conexiones magnéticas facilitan el cambio rápido de las prensas



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- Custom clamps (customer specified)
- Machine sew field
- Custom tacking designs available
- Manual border feed assembly

Información Técnica

OPCIONES

- *Pinzas por encargo (especificado por el cliente)*
- *Máquina de coser con otro campo de costura*
- *Patrón de diseños disponibles según especificaciones del cliente*
- *Conjunto de alimentación de borde Manual*



Vertical handle, heads positioned side-by-side.
Asas verticales, cabezales lado a lado.



Horizontal handle, heads positioned front-to-back.
Asas horizontales, cabezales adelante y atrás.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	2500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1800
Sewing field (mm) / Campo de costura (mm)	100 x 100
Needle system / Sistema de aguja	SN135X722
Needle size / Tamaño de aguja	22-140
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prénsatelas (pulgadas)	19/32
Sewing area / Area de costura	1 31/32 X 1 9/16 (both heads)
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220 1P 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	6
Motor type / Tipo de motor	Servo
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1600
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	96 x 64 x 69



Footprint
vista superior

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces - 8 Hr (4 handles ea.) / Piezas - 8 HR (4 asas.)	190-200



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Border - Handle

Bordes - Asas



1353A

Border Handle Tacker

- Large stainless steel top with ends folded down supports border for ease of handle loading
- Accommodates various handle sizes
- Independent dual stage air clamps (left & right) help facilitate loading/clamping of handle
- Touch screen handle tack programming allows specialized stitching for certain handles
- Operators can sit or stand at workstation
- Optional border guides ensure the handle is centered on border
- Stand with casters for easy location/re-location within plant
- Pedal operation keeps operators' hands free to work with border

Presilladora de Asas en Borde

- Guía superior de acero inoxidable con extremos doblados hacia abajo para soportar el borde y facilitar el manejo de las cargas
- Maneja diferentes longitudes
- Prensador de telas neumático independiente de dos etapas (izquierda y derecha) ayuda a facilitar la carga y el prensado del asa
- Una pantalla táctil maneja la programación de la presilla y permite costuras especiales en las asas
- Estación de trabajo para trabajar sentado o de pie
- Guía de borde opcional asegura que el asa este centrada en el borde
- Estante con ruedas para fácil ubicación/re-localización dentro de la planta
- Funcionamiento por pedal, mantiene las manos del operador libres para manejar los bordes



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **33006500** - Adjustable border guide assembly
- Shifting clamp to sew both sides of horizontal handle
- Custom clamps (customer specified)
- Custom tacking pattern designs available



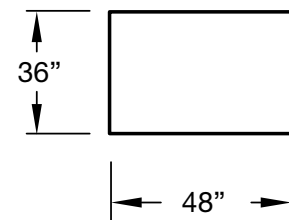
Información Técnica

OPCIONES

- **33006500** - Guía de montaje ajustable de borde
- Guía de montaje ajustable de borde
- Moldes personalizados (especificado por el cliente)
- Patrón de diseños disponibles según especificaciones del cliente



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	2500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1800
Sewing field (mm) / Campo de costura (mm)	100 x 100
Needle system / Sistema de aguja	SN135X1722
Needle size / Tamaño de aguja	22-140
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prénsatelas (pulgadas)	19/32
Sewing area (inch) / Area de costura (pulgadas)	3.9 X 3.9
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220 1P 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	3
Motor type / Tipo de motor	Servo
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1100
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	72 x 64 x 69



Footprint
vista superior

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces - 8 Hr (4 handles ea.) / Piezas - 8 HR (4 asas.)	190



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Border - Handle, Measure, Cut & Close

Bordes - Asas, Medir, Cortar & Cerrar



3300

Automatic Handle Tacker, Border Measure, Insert Law Label and Close Workstation

- Measures border, sets handles (4 or 8), measures, cuts and closes border
- Accommodates 8 rolls of handle for quick changeover
- Automatically detects and cuts out splices and defects
- Lockstitch sewing head for closing border with needle positioner, automatic thread trimmer & presser footlift
- Feeds pre-made handles from roll
- Capacity up to 15" borders
- Stores up to 22 styles
- Programmable box "X" Tacker
- Serial Bus Control System with touch screen unconditionally guaranteed three years
- Self-diagnostic software
- Heavy-duty guillotine cutter with tempered blades
- Heavy-duty feeding module with urethane rollers

Estación de Trabajo para Aplicar Presillas Automáticamente a las Asas, medir los Bordes, Colocar la Etiqueta de Ley y Cerrar el Borde.

- *Mide los bordes, coloca las Asas (4 o 8), mide, corta y cierra los bordes*
- *Acomoda 8 carretes de Asas para un cambio rápido*
- *Detección automática de los empalmes y los defectos*
- *Cabezal de costura de doble pespunte para cerrar el borde con posicionador de aguja, corte de hilos y elevación de prénsatelas automático.*
- *Alimentación de Asas prefabricadas desde un carrete*
- *Capacidad, bordes hasta 15"*
- *Almacena hasta 22 estilos*
- *Presilladora programable*
- *El sistema de control Serial Bus con pantalla táctil garantizado incondicional por tres años*
- *Software con autodiagnóstico*
- *Guillotina de corte para trabajo pesado con láminas templadas*
- *Módulo de alimentación para trabajo pesado con rodillos de uretano*



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **3200PM** - Automatic marking for module. Marks border for placement of labels, embroidery, etc.
- **3206** - ID labeling module
- **3307** - Automatically inserts Law Label into border seam
- **3200PM4A** - Automatically marks border with unique color combination to indicate size ID (4 pen)
- **MMSPOOL** - Plastic Spool

Modular Design

Automatic Handle Tacker may be joined to any or all of the workstations below for a complete automated border system.

- **1961** - Automatic Dual Overlock Border Workstation
- **1355** - Automatic Border Quilter

Información Técnica

OPCIONES

- **3200PM** - Módulo de marcación automático para los colocación de las Asas
- **3206** - Módulo de etiquetado de identificación
- **3307** - Inserto automático de la etiqueta de ley en la costura de cierre de los bordes
- **3200PM4A** - Marcado automático de los bordes con combinación de colores único para la identificación del tamaño del colchón (4 plumas)
- **MMSPOOL** - Carretes plásticos

Diseño modular

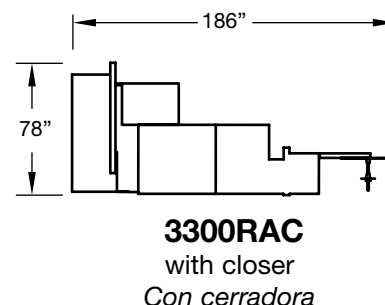
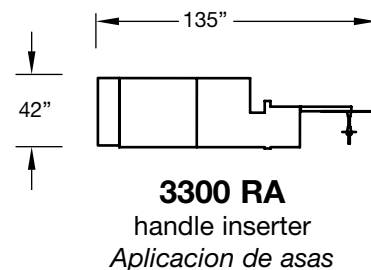
La presilladora automática para manijas se puede ensamblar con cualquiera de las siguientes estaciones de trabajo para obtener un sistema automatizado completo de bordes.

- **1961** - Estación de trabajo de doble sobrehiladoras
- **1355** - Estación de trabajo para acolchar bordes

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	Closer Cerradora	Tacker Presilladora
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	5000	2300
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1800	1500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6	8
Needle system / Sistema de aguja	SNDLX1140	SN135X1722
Needle size / Tamaño de aguja	22-140	22-140
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM	
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ	
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5	
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC	
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80	
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	6	
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	2250	
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	65 x 110 x 88	

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour (with 4 handles) / Piezas por hora (con 4 asas)	32

Footprint
vista superior



www.atlantt.com • sales@atlantt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlantt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Border - Handle, Measure, Cut & Close

Bordes - Asas, Medir, Cortar & Cerrar



4300

Automatic Vertical Handle Machine

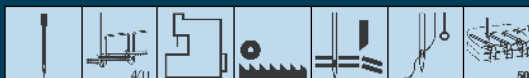
Auto Border Serger
Auto Border Serger & Optional Rewind
Auto Border Measure & Cut
with Optional Closer
Auto Vertical Handle Machine
Auto Vertical Handle Machine
with Optional Closer
Auto Vertical Handle Machine
with Marking Module

- Two queen size borders per minute with 4 handles
- Border widths up to 18"
- Pre-made handles from 1.5" to 3" wide
- Dual safety stitch overlocks for extra strength
- 2, 4, 6 or 8 handles may be automatically sewn into border seams
- May be used as a plain border serger without handles
- Precise measurement and handle placement
- Serial Bus Control System with a 3-year unconditional warranty

Máquina Automática para Asas Verticales

Sobrehilado Automático de Bordes
Sobrehilado Automático de Bordes
y Rebobinado
Mide y Corta los Bordes con Unidad Opcional de
Cerrado Automático
Máquina Automática para Asas Verticales
Máquina Automática para Asas Verticales con
Unidad Opcional de Cerrado
Máquina Automática para Asas Verticales con
Modulo de Marcación

- Dos bordes del tamaño Queen por minuto con 4 asas
- Ancho de los bordes hasta 18"
- Asas pre-fabricadas a partir del 1.5" a 3" de ancho
- Sobrehiladoras duales con puntada de seguridad para refuerzo adicional
- Se pueden coser 2, 4, 6 o 8 asas automáticamente en las costuras de los bordes
- Puede ser utilizado como sobrehiladora de los bordes sin las asas
- Mide y coloca las asas en forma precisa
- Sistema de control Serial Bus con garantía incondicional de 3 años



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **4300200** - Closer Station
- **1330200** - Re-winder
- **MMSPOOL** - Plastic Spool
- **4300320** - Marking Module, right
- **4300325** - Marking Module, left

CLASS

- **4300B** - Min. 8.5"
- **4300BN** - Min. 6.5", overlock only
- **4300BNN** - Min. 5", overlock only

Información Técnica

OPCIONES

- **4300200** - Estación de cerrar
- **1330200** - Rebobinador
- **MMSPOOL** - Carretes plásticos
- **4300320** - Modulo de Marcación, derecho
- **4300325** - Modulo de Marcación, izquierdo

CLASES

- **4300B** - Min. 8.5"
- **4300BN** - Min. 6.5", sobrehilado solamente
- **4300BNN** - Min. 5", sobrehilado solamente

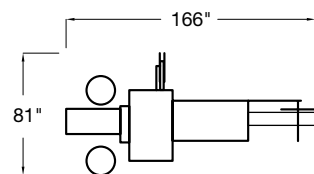


4300200
Closer (optional)
Cerradora (opcional)



1330200
Rewinder (optional)
Rebobinado (opcional)

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	Closer Cerradora	Overlock Sobrehilado
Max sewing speed (rpm) / Velocidad de costura máxima (rpm)	5000	6000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1800 ± 5%	5000 ± 5%
Max stitch length (spi) / Longitud máxima de la puntada (spi)	6	6
Needle system / Sistema de aguja	SNDLX1140	SNB27140
Needle size / Tamaño de aguja	22-140	
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM	
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ	
Current (amps) / Amperaje (amperios)	15	
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC SERVO	
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80	
Air consumption (scfm) / Consumo aire (scfm)	14	
Shipping Weight (lbs) / Peso de Embarque (lbs)	2200	



Footprint
vista superior

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hr (with 4 handles) / Piezas por hora (con 4 asas)	120
Pieces per hr with closer (with 4 handles) / Piezas por hora (con 4 asas)	40



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service[®]
built

Border - Measure & Close

Bordes - Medir & Cerrar



**Close & Insert
Law Label**

*Cerrar & Insertar
etiqueta de Ley*

**Measure
Mark & Cut**

*Medir, Marcar
& Cortar*

3200P

Automatic Border Workstation Mattress & Foundations

**Automatically Measure, Mark, Cut,
Insert Law Label and Close Border**

- State-of-the-art design and Serial Bus Control System with touch screen
- Automatic border splice and defect detection
- Heavy-duty guillotine cutter with tempered blades
- Heavy-duty feeding module with long lasting urethane rollers
- Electronically stops when border material is depleted
- Electronic servo drive motors
- Operator friendly, no tools required for routine adjustments and maintenance
- Preset counter for multiple borders
- Standard capacity up to 15" widths, optional up to 18"

Estación Automática de Trabajo Para Bordes y Somieres

**Mide, Marca, Corta, Inserta
Etiquetas de Ley y Cierra los Bordes
Automáticamente**

- *Lo último en tecnología y el Sistema de Control Serial Bus con pantalla táctil*
- *Detecta uniones y defectos automáticamente*
- *Guillotina de corte para trabajo pesado con cuchillas templadas*
- *Módulo de alimentación para trabajo pesado con rodillos de uretano de larga duración*
- *Se detiene automáticamente al agotarse el material*
- *Motores Servos DC Electrónicos*
- *Fácil de operar, no requiere herramientas para los ajustes y el mantenimiento de rutina*
- *Contador Preajustado para conteo de bordes*
- *Capacidad estándar de hasta 15" de ancho, opcional hasta 18"*



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPERATION

Operator loads workstation with roll of border, enters size and quantity needed. Workstation automatically measures correct length, identification device applies bar code, style number, and/or text. Lockstitch sewing head closes border, trims threads, dispenses completed border.

OPTIONS

- **3200PMA** - Automatic marking module
Marks border for placement of handles
- **3206** - ID Labeling Inserter Module
Inserts a control label on top of the seam
- **3307** - Law Label Inserter Module
Law labels and other identifying labels may be inserted into or on top or bottom of border closing seam
- **3200PM4A** - Multi-Marking Module for Size ID (4 pen)
Automatically marks border with unique color combination to indicate size ID
- **3200PB1** - Border Measure and Cut with Pre-Feed Station
- **3200PB1E** - Border Measure and Cut w/o Pre-Feed Station

Información Técnica

OPERACIÓN

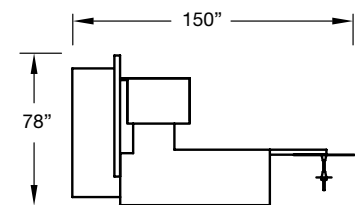
El operador carga la estación de trabajo con el rollo de borde, ingresa en la pantalla el tamaño y la cantidad necesaria. La estación de trabajo automáticamente mide y corta la longitud adecuada, transporta hacia el área de costura, la máquina de coser de doble pespunte cierra el borde, corta los hilos y dispensa el borde ya terminado.

OPCIONES

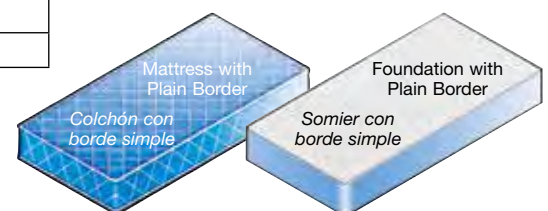
- **3200PMA** - Módulo de Marcado Automático
Marca los bordes para la colocación de asas
- **3206** - Módulo de Etiqueta de Identificación
Inserta la etiqueta de control encima de la costura del borde
- **3307** - Módulo para etiqueta de Ley
Inserta automáticamente la etiqueta de Ley dentro, arriba o abajo de la costura de cierre del borde
- **3200PM4A** - Módulo de multi-marcas para identificación de tallas (4 Plumaz). Automáticamente marca el borde con una combinación de colores únicos para indicar el tamaño del mismo.
- **3200PB1** - Medir y Cortar Bordes, con Estación de Pre-Alimentación
- **3200PB1E** - Medir y Cortar Bordes sin Estación de Pre-Alimentación

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max. Velocidad de costura (rpm)	5000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1800
Max stitch length (spi) / Max. longitud de puntada	6
Needle system / Sistema de aguja	SNDLX1140
Needle size / Tamaño de aguja	22/140
Weight of material / Tipo de material	LIGHT / MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Altura máxima del prensador de telas (pulgadas)	1/2
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFGA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	5
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1250
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	77 x 110 x 88

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
3200PB - Borders Per Hr (3200PB) / bordes por hora	100 - 120
3200PB1/PB1E - Borders Hr / Bordes por hora	150 - 180



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Border - Measure & Cut

Bordes - Mide y Corta



33200PB1
Border Measure and Cut
with Pre-Feed Station



33200PB1E
Border Measure and Cut
w/o Pre-Feed Station

3200PB1 & 3200PB1E **Automatic Border Workstation** **Mattress & Foundations** **Automatically Measure & Cut**

- **3200PB1** comes with a pre-feed module that releases tension of the roll to improving accuracy on measuring and cutting
- **3200PB1E** comes without pre-feed
- State-of-the-art design and Serial Bus Control System with touch screen
- Automatic border splice and defect detection on model 3200PB1
- Heavy-duty guillotine cutter with tempered blades
- Heavy-duty feeding module with long lasting urethane rollers
- Electronically stops when border material is depleted
- Electronic servo drive motors
- Operator friendly, no tools required for routine adjustments and maintenance
- Preset counter for multiple borders
- Standard capacity up to 15" widths, optional up to 18"

Estación Automática de Trabajo ***Para Bordes y Somieres*** ***Automáticamente Mide y Corta***

- **3200PB1** Viene con un módulo de pre-alimentación que libera la tensión del rollo para incrementar la precisión en la medida y en el corte.
- **3200PB1E** viene sin pre-alimentación
- Lo último en tecnología y el Sistema de Control Serial Bus con pantalla táctil
- Detecta uniones y defectos automáticamente en el modelo 3200PB1
- Guillotina de corte para trabajo pesado con cuchillas templadas
- Módulo de alimentación para trabajo pesado con rodillos de uretano de larga duración
- Se detiene automáticamente al agotarse el material
- Motores Servos DC Electrónicos
- Fácil de operar, no requiere herramientas para los ajustes y el mantenimiento de rutina
- Contador Preajustado para conteo de bordes
- Capacidad estándar de hasta 15" de ancho, opcional hasta 18"



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPERATION

Operator loads workstation with roll of border, enters size and quantity needed. Workstation automatically measures correct length and cuts border to size

OPTIONS

- **3200PMD** - Marking module, 1 pen, extended mount
- **3200PM4A** - Marking module, 4 pen, for Size ID

CLASS

- **33200PB1** - Border Measure and Cut with Pre-Feed Station
- **33200PB1E** - Border Measure and Cut w/o Pre-Feed Station



Información Técnica

OPERACIÓN

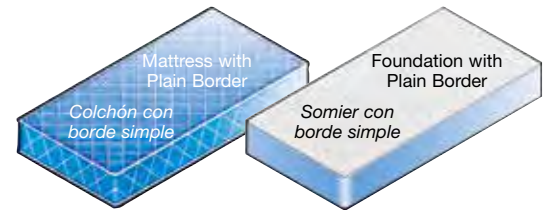
El Operador carga la estación de trabajo con un rollo de borde, introduce el tamaño y la cantidad que se necesita. La Estación de trabajo automáticamente mide el largo correcto y corta el borde al tamaño deseado.

OPCIONES

- **3200PMD** - Módulo de marcado, 1 marcador, montaje extendido
- **3200PM4A** - Módulo de marcado, 4 marcadores para Identificación de Talla.

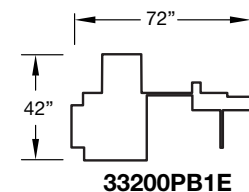
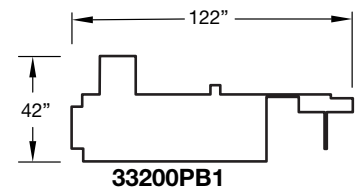
CLASES

- **33200PB1** - Medir y Cortar Bordes , con Estación de Pre-Alimentación
- **33200PB1E** - Medir y Cortar Bordes sin Estación de Pre-Alimentación



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	33200PB1	33200PB1E
Weight of material / Tipo de material	LIGHT / MEDIUM	
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ	
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5	
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC	
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80	
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	5	
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	885	450
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	96 x 48 x 48	60 x 48 x 48

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Borders per hr / bordes por hora	150 - 180



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Border - Measure, Close & Miter

Bordes - Medir, Cerrar & Ingletes



3200

Automatic Border Workstation

- Continental Style Foundation Borders with Miter
- Plain Foundation Borders
- Mattress Borders

Automatically Measure, Sew Miter, Label and Close Border

- Safety stitch automatically cuts and sews miter angle
- Patented Serial Bus Control System
- Automatic border splice and defect detection
- Heavy-duty safety stitch sewing head with automatic chain cutter
- Lockstitch sewing head for closing with needle positioner with automatic thread undertrimmer & footlift
- Heavy-duty guillotine cutter with tempered blades
- Electronic thread break detectors
- Heavy-duty feeding module with urethane rollers
- Electronically stops when border material depleted
- Electronic servo drive motors
- Operator friendly, no tool required for routine adjustments and maintenance
- Preset counter for multiple borders

Estación de Trabajo para Bordes

- Bordes para Somieres Estilo Continental con Ingletes
- Bordes para Somieres Simples
- Bordes para Colchones

Mide automáticamente, Cose los Ingletes, Aplica Etiqueta y Cierra el Borde

- Sobre hiladora con puntada de seguridad, automáticamente corta y cose los ingletes.
- Sistema de control Serial Bus patentado
- Sistema automático de detección de uniones y desperfectos
- Cabezal de sobre hiladora para trabajos pesados con cortador automático de cadena
- Cabezal de doble pespunte para cerrar el borde con posicionador de aguja, corte de hilos y levantador del prensador de telas automático.
- Guillotina de corte con cuchillas templadas para trabajos pesados
- Detectores electrónicos de ruptura de hilos
- Módulo de alimentación pesado con rodillos de uretano
- Se detiene automáticamente al agotarse el material
- Motores Servos DC Electrónicos
- Fácil de operar, no requiere herramientas para los ajustes y el mantenimiento de rutina
- Contador preajustado para conteo de bordes



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPERATION

Operator loads workstation with roll of foundation border, enters size and quantity needed. Workstation automatically measures correct length, calculates corner spacing, folds border, sews miters, labeling device applies identification numbers and/or text. Automatic marking module marks border for placement of handles and/or label. Lockstitch sewing head closes border, trims threads, dispenses completed border.

OPTIONS

- **3200PMA** - Automatic Marking Module
Marks border for placement of handles
- **3206** - ID Labeling Inserter Module
Inserts a control label on top of the seam
- **3307** - Law Label Inserter Module
Law labels and other identifying labels may be inserted into or on top or bottom of border closing seam
- **3200PM4A** - Multi-Marking Module
For Size ID (4 pen)
Automatically marks border with unique color combination to indicate size ID

Información Técnica

OPERACIÓN

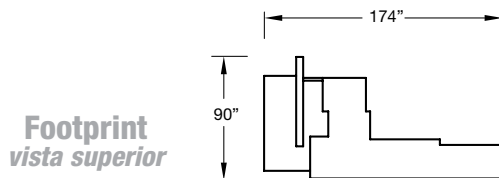
El operador carga la estación de trabajo con el rollo de borde, ingresa en la pantalla el tamaño y la cantidad necesaria. La estación de trabajo automáticamente mide el largo correcto, calcula el espacio de las esquinas, dobla los bordes, cose los ingletes, el equipo de etiquetado aplica la etiqueta. Un módulo automático de marcado marca el borde para la colocación de las asas y/o etiquetas. El cabezal de costura de doble pespunte cierra el borde, corta los hilos y dispensa el borde ya terminado.

OPCIONES

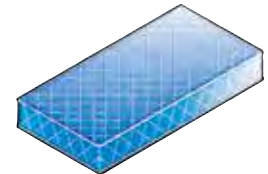
- **3200PMA** - Módulo de Marcado Automático
Marca los bordes para la colocación de asas
- **3206** - Módulo de Etiqueta de Identificación
Inserta la etiqueta de control encima de la costura del borde
- **3307** - Módulo para etiqueta de Ley
Inserta automáticamente la etiqueta de Ley dentro, arriba o abajo de la costura de cierre del borde
- **3200PM4A** - Módulo de multi-marcas para identificación de tallas (4 plumas)
Automáticamente marca el borde con una combinación de colores unicos para indicar el tamaño del mismo.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	Border / Borde	Miter / Inglete
Max sewing speed (rpm) / Max. velocidad de costura (rpm)	5000	6000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1800	3000
Max stitch length (spi) / Max. longitud de puntada	4	5
Needle system / Sistema de aguja	SNDLX1140	SNB27140
Needle size / Tamaño de aguja	22	140
Weight of material / Tipo de material	L	M
Max presser footlift (inch) / Altura máxima del prensador de telas (pulgadas)	1/2	5/16
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V1PH60HZ	
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5	
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC	
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80	
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	5	
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	2250	
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	77 x 110 x 88	

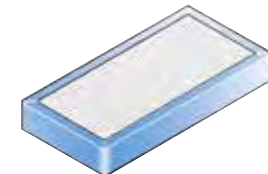
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Mitered per hour / Con ingletes por hora	55 - 65
Borders per hour / Bordes Lisos por hora	100 - 120



Mattress with faux tape edge
Colchón con ribet de borde



Mattress with plain border
Colchon con borde simple



Continental border
Borde continental



Foundation with plain border
Somier con borde simple



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Border - Measure, Close & Serge

Bordes - Medir, Cerrar & Sobrehilado



3261P

Automatic Continental or Plain Foundation and Mattress Border Workstation with Dual Overlock Module

Automatically Serge Both Edges of Border, Measure, Insert Law Label and Close Border

- Dual overlock machines serge both edges of border, automatically
- Patented Serial Bus Control System
- Automatic border splice and defect detection
- Heavy-duty guillotine cutter with tempered blades
- Heavy-duty feeding module with urethane rollers
- Automatically stops when border material depleted
- Electronic servo drive motors
- Operator friendly, no tool required for routine adjustments and maintenance
- Preset counter for multiple borders
- Standard capacity up to 15" widths, optional up to 18"

Estación de Trabajo para Colchones Continental, Somieres, o Bordes de Colchones con Módulo dual de Sobrehilado

Automáticamente sobrehila ambos lados de los bordes, mide, coloca la etiqueta de ley y cierra los bordes

- *Las máquinas de sobrehilar cosen ambos lados automáticamente*
- *Sistema de control Serial Bus patentado*
- *Detección automática de los empalmes y los defectos*
- *Guillotina de corte para trabajo pesado con láminas templadas*
- *Módulo de alimentación para trabajo pesado con rodillos del uretano*
- *Se detiene automáticamente al agotarse el material*
- *Motores impulsores Servos DC electrónicos*
- *Fácil de operar, ninguna herramienta requerida para los ajustes rutinarios y mantenimiento*
- *Contador preprogramado para múltiples bordes*
- *Capacidad estándar hasta 15" de ancho, opcional hasta 18"*



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPERATION

Operator loads workstation with roll of foundation or mattress border, enters size and quantity needed. Workstation automatically serges both edges of border, measures correct length. An optional automatic marking module can mark border for placement of handles and/or label. Lockstitch sewing head closes border, trims threads, dispenses completed border.

OPTIONS

- **3200PMA** - Automatic marking for module marks border for placement of handles
- **3206** - ID labeling module
- **3307** - Automatically inserts Law Label into border seam
- **3200PM4A** - Automatically marks border with unique color combination to indicate size ID (4 pen)
- **1961-KIT10** - Border joining chainstitch

Información técnica

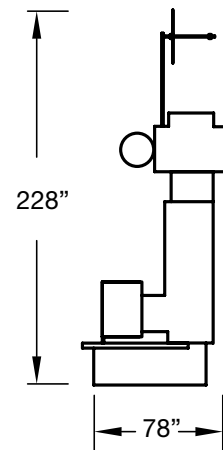
OPERACIÓN

El operador carga la estación de trabajo con el rollo del somier o con los bordes del colchón, incorpora el tamaño y la cantidad necesaria. La estación de trabajo sobrehila automáticamente ambos lados de los bordes, mide el largo correcto. Un módulo opcional de marcación automática puede marcar los Bordes para la colocación de las Asas y / o de las etiquetas. El cabezal de costura de doble pespunte cierra los bordes, corta los hilos y dispensa los bordes ya terminados.

OPCIONES

- **3200PMA** - Módulo de marcación automático para la colocación de las Asas
- **3206** - Módulo de etiquetado de identificación
- **3307** - Inserta automáticamente la etiqueta de ley en la costura de cierre de los bordes
- **3200PM4A** - Marcado automático los bordes con combinación de colores único para la identificación del tamaño del colchón (4 plumas)
- **1961-KIT10** - Cabezal de costura para coser uniones

SPECIFICATIONS/ ESPECIFICACIONES	Border / Borde	Serger / Sobrehilado
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	5000	6000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1800	3000
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6	4-5
Needle system / Sistema de aguja	SNDLX1140	SNB27140
Needle size / Tamaño de aguja	22-140	140
Weight of material / Tipo de material	L-M	L-M
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prénsatelas (pulgadas)	1/2	.5/19/64
Max border width (inch) / Ancho, máximo de bordes (pulgadas)	18	18
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V1PH60HZ	220V1PH60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	5	24
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	2700	1800
Shipping Dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	110 x 88 x 77	96 x 75 x 62S



Footprint
vista superior

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces Per Hour / Piezas por hora	100 - 120
Pieces Per Hour / Marking module / Piezas por hora / Módulo de marcación	90 - 100



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Border - Measure, Close, Serge & Miter

Bordes - Medir, Cerrar, Sobrehilado & Ingletes



Mattress with Faux Tape Edge
Colchón con ribet de borde

Mattress with plain border
Colchon con borde simple

Continental border
Borde continental

Foundation with plain border
Somier con borde simple

3261

Automatic Continental or Plain Foundation and Mattress Border Workstation with Dual Overlock Module

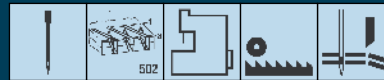
Automatically Serge Both Edges of Border, Measure, Sew Miter, Label and Close Border

- Dual overlock machine serges both edges of border, automatically
- Safety stitch head automatically cuts and sews miter angle
- Patented Serial Bus Control System
- Automatic border splice and defect detection
- Heavy-duty safety stitch sewing head with automatic chain cutter
- Lockstitch sewing head for closing border with needle positioner, automatic thread under-trimmer & presser footlift
- Electronic thread break detectors
- Heavy-duty guillotine cutter with tempered blades
- Heavy-duty feeding module with urethane rollers
- Automatically stops when border material depleted
- Electronic servo drive motors
- Operator friendly, no tool required for routine adjustments and maintenance
- Preset counter for multiple borders

Estación de Trabajo para Colchones Continental, Somieres, o Bordes de Colchones con Módulo dual de Sobrehilado

Automáticamente sobrehila ambos lados de los bordes, mide, cose los ingletes, coloca la etiqueta y cierra los bordes

- Máquina de doble cabezal para sobrehilar ambos cantos de los bordes en forma automática
- Cabezal con puntada de seguridad automáticamente corta y cose el inglete
- Sistema de control Serial Bus patentado
- Detección automática de los empalmes y los defectos
- Cabezal de costura de puntada de seguridad para trabajo pesado con cortador de cadeneta automático
- Cabezal de costura de doble pespunte para cerrar el borde con posicionador de aguja, corte de hilos y elevación de prénsatelas automático.
- Detectores electrónicos de la rotura de hilos
- Guillotina de corte para trabajo pesado con láminas templadas
- Módulo de alimentación para trabajo pesado con rodillos del uretano
- Se detiene automáticamente cuando el material del borde se agota
- Motores impulsores Servos DC electrónicos
- Fácil de operar, ninguna herramienta requerida para los ajustes rutinarios y mantenimiento
- Contador preprogramado para múltiples bordes



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPERATION

Operator loads workstation with roll of foundation or mattress border, enters size and quantity needed. Workstation automatically serges both edges of border, measures correct length, calculates corner spacing, folds border, sews miters, an optional labeling device applies identification numbers and/or text. Automatic marking module marks border for placement of handles and/or label. Lockstitch sewing head closes border, trims threads, dispenses completed border.

OPTIONS

- **3200PMA** - Automatic marking module marks border for placement of handles, labels ,etc
- **3206** - ID labeling module
- **3307** - Automatically inserts Law Label into border seam
- **3200PM4A** - Automatically marks border with unique color combination to indicate size ID (4 pen)
- **1961-KIT10** - Border joining chainstitch

Información Técnica

OPERACIÓN

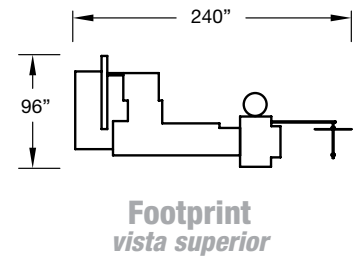
El operador carga la estación de trabajo con el rollo del somier o de los bordes del colchón, incorpora el tamaño y las cantidades necesarias.

La estación de trabajo sobrehila automáticamente ambos lados del borde, mide el largo correcto, calcula el espacio entre las esquinas, dobla los cantos, cose los ingletes, un dispositivo opcional de etiquetado aplica los números y/o textos de identificación. El módulo de marcación automática marca los Bordes para la colocación de las Asas y/o de las etiquetas. El cabezal de costura de doble pespunte cierra los bordes, corta los hilos y dispensa los bordes ya terminados.

OPCIONES

- **3200PMA** - Módulo de marcación automático para los colocación de las Asas
- **3206** - Módulo de etiquetado de identificación
- **3307** - Inserta automáticamente la etiqueta de ley en la costura de cierre de los bordes
- **3200PM4A** - Marcado automático de los bordes con combinación de colores únicos para la identificación del tamaño del colchón (4 plumas)
- **1961-KIT10** - Cabezal de costura para coser uniones

SPECIFICATIONS/ ESPECIFICACIONES	Border Borde	Miter Inglete	Sergers (1961) Sobrehilado
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	5000	6000	6000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1800	3000	5000
Max stitch length (spi) / Max Longitud de puntada (spi)	4	5	4
Needle system / Sistema de aguja	SNDLX1140	SNB27140	SNB27140
Needle size / Tamaño de aguja	22	22	22/140
Weight of material / Tipo de material	L/M	L/M	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prénsatelas (pulgadas)			7/32
Max Border Width / Ancho máximo de bordes	18"		
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V1PH60HZ		
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5		10
Motor type / Tipo de Motor	EFKA DC	EFKA DC	CLUTCH
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80		80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	12		24
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	3000		1200
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	110" x 88" x 77"		62 x 96 x 57



PRODUCTION / PRODUCCIÓN		
Mitered / Ingletes		30 - 35
Plain foundation / Somier		100 - 120



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Border - Serging & Flanging

Bordes - Sobrehilar y Aplicar Rebordes



1961

Dual Purpose Workstation for BORDERS & Pillow-Top GUSSETS

125 FPM of border serging both sides @ 4 SPI

No mechanical jack shaft drive

- Dual electronic servo drive motors with needle positioning
- Material capacity: 0" - 36" according to machine class
- Turn off left sewing head for single serging
- Needle positioning (no synchronizer required)
- Electronic thread break detection
- Variable tensioning of border material
- Servo drive variable speed puller with long lasting urethane rollers
- Stops automatically for material splice
- Foot pedal activation for splicing and servicing
- Border may be serged without edge trim

Estación de Trabajo de Doble Finalidad para BORDES y FUELLES de Pillow-Top

125 Pies por minutos sobrehilando ambos cantos a 4 Puntadas por pulgadas

Sin eje inferior de transmisión mecánica

- Dos motores Servos DC independientes con posicionadores de agujas.
- Ancho de material: 0" - 36" Acorde al modelo de máquina
- Desconexión independiente de cabezal para sobrehilado simple
- Posicionado de aguja (No utiliza sincronizador)
- Detección electrónica de la rotura del hilo.
- Tensión del borde variable
- Rodillo de arrastre superior con motor Servo DC independiente con superficie de uretano de larga duración
- Paro automático para el empalme material
- Control por pedal para empalmes y mantenimiento
- Los bordes pueden ser sobrehilados sin necesidad de cortarlos



1961

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPERATION

The operator loads the border through the front tension assembly and uses the foot pedal to sew it through the right and left sergers. Activating the puller lift switch opens the puller, the cloth is inserted between the rollers and the switch closes the puller. The operator places the cloth between the spindle rods on the winder and presses the start button. The unit automatically serges all the material on the roll, or in the bin and automatically stops when the end of the material is sensed. The unit stops with the trailing edge of the material held by the front tension assembly so that the leading edge of the next band can be easily spliced. The finished width of the goods being sewn can be adjusted by turning a crank and moving the left serger. A scale is provided which indicates the finished width of the goods being sewn.

OPTIONS

- **1961-650** - Yardage counter
- **1961-650A** - Preset yardage counter
- **1961112** - Front flange assembly
- **1961-KIT10** - Border joining chainstitch

Información Técnica

OPERACIÓN

El operador carga los bordes a través del tensor delantero, utilizando el pedal cose el material con las sobrehiladoras derecha e izquierda. Activando un interruptor levanta el rodillo de arrastre e inserta el material entre los rodillos, activa nuevamente el interruptor y cierra los rodillos. El operador fija el material en el rodillo de embobinado y presiona la tecla de partida. La máquina sobrehila automáticamente todo el rollo de material y para automáticamente al detectar el extremo del mismo. La unidad para con el canto final del material cerca del tensor delantero, de manera de facilitar el empalme con el canto del material siguiente. El ancho del material a ser cosido puede ser ajustado a través de una manivela, la cual mueve el cabezal de costura izquierdo. Se proporciona una cinta escalada que indica el ancho de acabado del material a ser cosido.

OPCIONES

- **1961-650** - Contador de las yardas
- **1961-650A** - Contador preestablecido de yardas
- **1961112** - Ensamble para aplicar rebordes
- **1961-KIT10** - Cabezal de costura para coser uniones



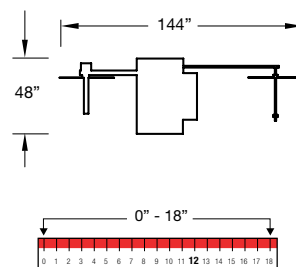
SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	18"	36"
Max sewing speed (rpm) / Velocidad de costura máxima (rpm)	6000	
Factory preset speed (rpm) / Velocidad preestablecida fábrica (rpm)	5000	
Max stitch length (spi) / Longitud máxima de la puntada (spi)	4	
Needle system / Sistema de la aguja	SNB27140	
Needle Size / Tamaño de la aguja	22/140	
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM	
Max presser footlift (inch) / Altura máxima del prensador de telas (pulgada)	7/32	
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ	
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10	
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC	
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80	
Air consumption (cfm) / Consumo aire (cfm)	24	
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1200	1800
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	62 x 96 x 57	62 x 96 x 75

PRODUCTION / PRODUCCIÓN

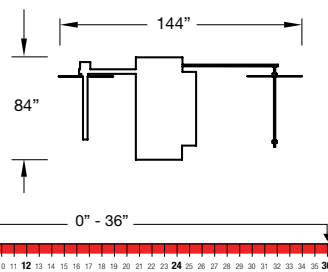
Feet per min. / Pies por Minutos.	125
-----------------------------------	-----

Footprint vista superior

1961E624CH - 18"



1961E624EH - 36"



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Border - Serging & Flanging

Bordes - Sobrehilar y Aplicar Rebordes



1961-34

Double Serging & Pre-Flanging Gusset

No need for secondary flanging operation

- Material capacity: 0" - 36" according to machine class
- Turn off any of the sewing heads for manufacturing flexibility
- Electronic servo motors
- Needle positioning on all sewing heads (no synchronizer required)
- Electronic thread break detection on all sewing heads
- Crank indexes left serger and flanger simultaneously
- Variable tensioning of border material
- Servo drive variable speed puller with long-lasting urethane rollers
- Stops automatically for material splice
- Foot pedal activation for splicing and servicing
- Border may be serged without edge trim
- Adjustable flange guide accepts 3"-8" flange

Doble Sobrehilado y Aplicación de Reborde al Fuelle ***No hay necesidad de aplicar el reborde en operación secundaria***

- Capacidad de Material: 0" - 36", de acuerdo con el modelo de máquina
- Apague cualquiera de los cabezales de costura para flexibilizar la fabricación
- Motores electrónicos tipo Servo DC
- Posicionado de aguja en todos los cabezales de costura (No utiliza sincronizador)
- Detección electrónica de ruptura de hilo en todos los cabezales de costura
- Manivela posiciona la sobrehiladora izquierda y la máquina del reborde simultáneamente
- Tensión del borde variable
- Rodillo de arrastre superior con motor Servo DC independiente, con superficie de uretano de larga duración
- Se detiene automáticamente para empalmes del material
- Control por pedal para empalmes y mantenimiento
- Los bordes pueden ser sobrehilados sin necesidad de cortarlos
- Guía de Reborde ajustable, acepta rebordes de 3" - 8"



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

Información Técnica

OPTIONS

- **1961-650** - Yardage counter
- **1961-650A** - Preset yardage counter
- **1961-KIT10** - Border joining chainstitch

OPCIONES

- **1961-650** - Contador de yardas
- **1961-650A** - Contador preestablecido de yardas
- **1961-KIT10** - Cabezal de costura para coser uniones



Pre-Flanging Gusset
Reborde de fuelle

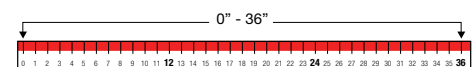
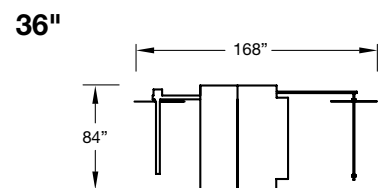
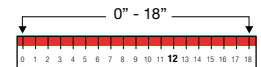
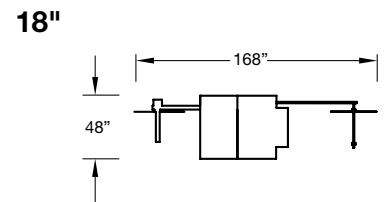


Optional border joining chainstitch
Opcional cabezal de costura para coser uniones

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	18"	36"	Flanger Reborde
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	6000		4500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	3700		3000
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4		6
Needle system / Sistema de aguja	SBN27140		SNTVX7X140
Needle size / Tamaño de aguja	22/140		
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM		
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prénsatelas (pulgadas)	7/32	3/8	
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ		
Current (amps) / Amperaje (amperios)	15		
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC		CLUTCH
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80		70
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	24		2
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1800	2200	
Shipping dimensions (w/l/h, inch) Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	62 x 96 x 57	62 x 96 x 75	

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Feet per min. / Pies por minuto	125

Footprint vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Border - Serging & Flanging

Bordes - Sobrehilar y Aplicar Rebordes



1962

Dual Purpose Workstation for BORDERS & GUSSETS, Over-Under Design

125 FPM of border serging both sides @ 4 SPI

No mechanical jack shaft drive

- Dual electronic servo drive motors with needle positioning
- Uses two conventional overlock sewing heads
- Interchangeable sewing heads, need only one set of replacement parts
- Load and unload from front position
- Material capacity: 0" - 36" according to machine class
- Turn off sewing head for single serging
- Needle positioning (no synchronizer required)
- Electronic thread break detection
- Variable tensioning of border material
- Servo drive variable speed puller with long-lasting urethane rollers
- Stops automatically for material splice
- Foot pedal activation for splicing and servicing
- Border may be serged without edge trim

Estación de Trabajo de Doble Finalidad para BORDES y FUELLES, Diseño Superior-Inferior

Sobrehilado de 125 Pies por minuto en ambos lados @ 4 SPI

Sin eje inferior de transmisión mecánica

- Dos Motores Servos DC Electrónicos con posicionamiento de aguja
- Utiliza dos cabezales convencionales de sobrehilar
- Cabezales de costura intercambiables, necesitan sólo un conjunto de piezas de recambio
- Carga y descarga por la parte frontal
- Capacidad de material de 0" - 36", acorde con el modelo de máquina
- Desconectado de uno de los cabezales de costura para sobrehilado simple
- Posicionamiento de agujas (No utiliza sincronizador)
- Detector electrónico de ruptura de hilos
- Tensores variables del material del borde
- Rodillos de arrastre con motor Servo DC con rodillos de uretano de larga duración
- Se detiene automáticamente para el empalme del material
- Activación por pedal para el empalme y la prestación de servicio
- Borde puede ser sobrehilado sin cortar el canto



1962

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPERATION

The operator loads the border through the front tension assembly and uses the foot pedal to sew it through the sergers. Activating the puller lift switch opens the puller, the cloth is inserted between the rollers and the switch closes the puller.

The operator places the cloth between the spindle rods on the winder and presses the start button. The unit automatically serges all the material on the roll or in the bin and automatically stops when the end of the material is sensed. The unit stops with the trailing edge of the material held by the front tension assembly so that the leading edge of the next band can be easily spliced. The finished width of the goods being sewn can be adjusted by turning a crank and moving the left serger. A scale is provided which indicates the finished width of the goods being sewn.

OPTIONS

- **1961-650** - Yardage counter
- **1961-650A** - Preset yardage counter
- **1961112** - Flange front assembly
- **1961-KIT10** - Border joining chainstitch

Información Técnica

OPERACIÓN

El operador carga los bordes a través del tensor delantero y utiliza el pedal del coserío con las sobrehiladoras. Activando un interruptor abre el rodillo de arrastre, el borde se inserta entre los rodillos y se cierran nuevamente con el interruptor.

El operador coloca el borde entre las barras del devanador y presiona la tecla de partida. La unidad sobrehila automáticamente todo de material del rodillo, o la canasta y para automáticamente cuando se detecta el extremo del mismo. La unidad se detiene con el final del rollo aun en el tensor delantero para poder empalmar fácilmente el fin del primer rollo, con el inicio del rollo siguiente. El ancho del acabado de los bordes cosidos puede ser ajustado dando vuelta a una manivela moviendo la sobrehiladora izquierda. Se proporciona una escala que indica el ancho del acabado de los rollos ya cosidos.

OPCIONES

- **1961-650** - Contador de Yardas
- **1961-650A** - Contador de Yardas pre-establecidas
- **1961112** - Ensamble para aplicar reborde
- **1961-KIT10** - Cabezal de costura para coser uniones

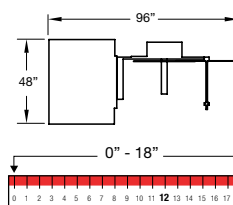
SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	18"	36"
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	6000	
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	5000	
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4	
Needle system / Sistema de aguja	SNB27140	
Needle size / Tamaño de aguja	22/140	
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM	
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ	
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10	
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC	
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80	
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	24	
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1200	1800
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	62 x 96 x 57	62 x 96 x 75

PRODUCTION / PRODUCCIÓN

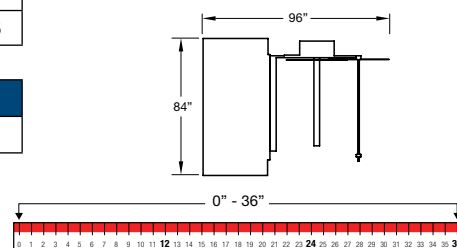
Feet Per Min. at 4SPI / Pies por minuto en 4SPI	125
---	-----

Footprint
vista superior

11962EG24A - 18"



11962EG24EH - 36"



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

171160717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Cover - Capper

Cubierta - Embolsado



Optional - Air table
Mesa Aire - Opcional



1337DL

Mattress Pad Capper

- Simplifies Attaching Skirt Material to Mattress Pad
- Ergonomic Sewing Station
- Computerized controls
- Rotary Knife Cutting System For Skirt Material.
- Skirt Material Unroll Electronic Tensioning Control
- Auto Edge Sensor For Skirt Material
- High Speed Sewing Head
- Top Feed Sewing Head With Edge Knife
- Sews Medium & Lightweight Panels
- DC Motor For Sewing Head

Embolsado De Cobertores De Colchones

- *Simplifica Coser La Falda A Las Tapas*
- *Estación De Costura Ergonómica*
- *Controles Computarizados*
- *Sistema De Corte De La Falda Con Cuchilla Rotatoria.*
- *Control De Tensión De Falda Por Desenrollado Electrónico.*
- *Sensor Automático De Canto De Falda.*
- *Cabezal De Costura Alta Velocidad*
- *Cabeza De Costura Con Alimentador Superior Y Corte De Canto.*
- *Coses Paneles De Materiales Medios Y Ligeros*
- *Motor De Cc Para La Cabeza De Costura*



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **11337AT** Air table
- **MMSPOOL14x18** .. Plastic spools
- **4003-IS3** Thread brake detector
- **9800500** Waste Vacuum System
- **11961SB56E** Elastic Serger

Información Técnica

OPCIONES

- **11337AT** Mesa Aire
- **MMSPOOL14x18** .. Carretes Plástico
- **4003-IS3** Detector De Ruptura De Hilos
- **9800500** Aspiradora De Residuos
- **11961SB56E** Sobrehilado De Elástico

Edge sensor
Sensor De Canto



Rotary knife
Cuchilla Giratoria



Roll holder
Portarrollos



Roll holder
Portarrollos

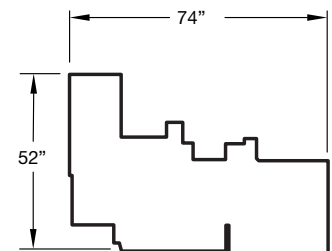


Optional - 1961SB Elastic Serger
Sobrehilado De Elástico 1961SB- Opcional



Optional - Waste Vacuum System
Aspiradora Residuos - Opcional

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	4,000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	3,500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN135x722
Needle size / Tamaño de aguja	140
Weight of material / Tipo de material	Light to Medium
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	12
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1200
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	96 x 62 x 57



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Cover - Mattress Stuffer

Cubierta - Encapsulado de colchones



1458

Mattress Stuffer

- Insert mattress into a fire retardant sock
- Powered belt feed with forward and reverse
- Easily adjustable vertically and horizontally for multiple sock sizes
- Adjustable feet height

Encapsulado de colchones

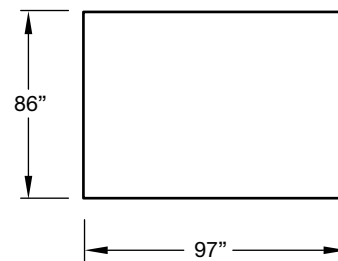
- Inserte el colchón dentro del Forro ignífugo
- Cinta de alimentación con reversa
- Fácilmente ajustable vertical y horizontalmente para múltiple tamaños de "forros"
- Altura ajustable

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Weight of material (lbs) / Tipo de material (lbs)	200
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	200V 1PH
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5A
Motor type / Amperaje (amperios)	DC
Shipping Weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	750
Shipping Dimensions (w/l/h, Inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	80 x 96 x 60

PRODUCTION / PRODUCCIÓN

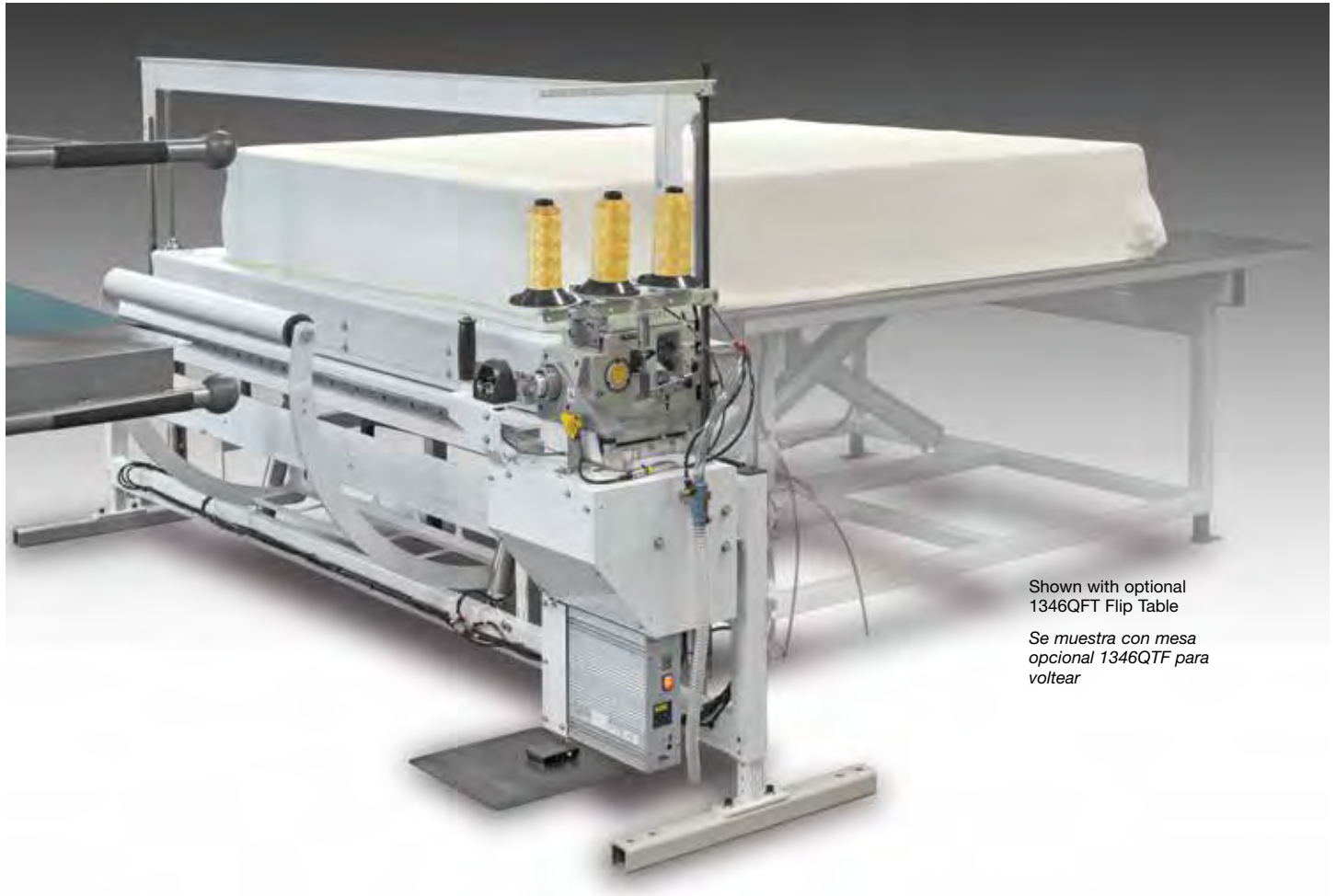
Pieces per hour / Piezas por hora	120
-----------------------------------	-----



Footprint
vista superior

1458 & 1458250

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.



Shown with optional
1346QFT Flip Table

Se muestra con mesa
opcional 1346QTF para
voltear

1458250 Sock Closer

- Closes a fire retardant sock to meet EPA standards
- Connects to customer or AAC supplied conveyor
- Mounted with brackets or free-standing
- End surges and trims excess material
- Pegasus EXT Sewing Head

Cierre de Forro

- Cierre un forro ignifugo a las normas del EPA
- Se conecta al transportador de AAC ó del cliente
- Montado con soportes o por si sólo
- Sobrehila y recorta exceso de material
- Cabezal Pegasus EXT



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

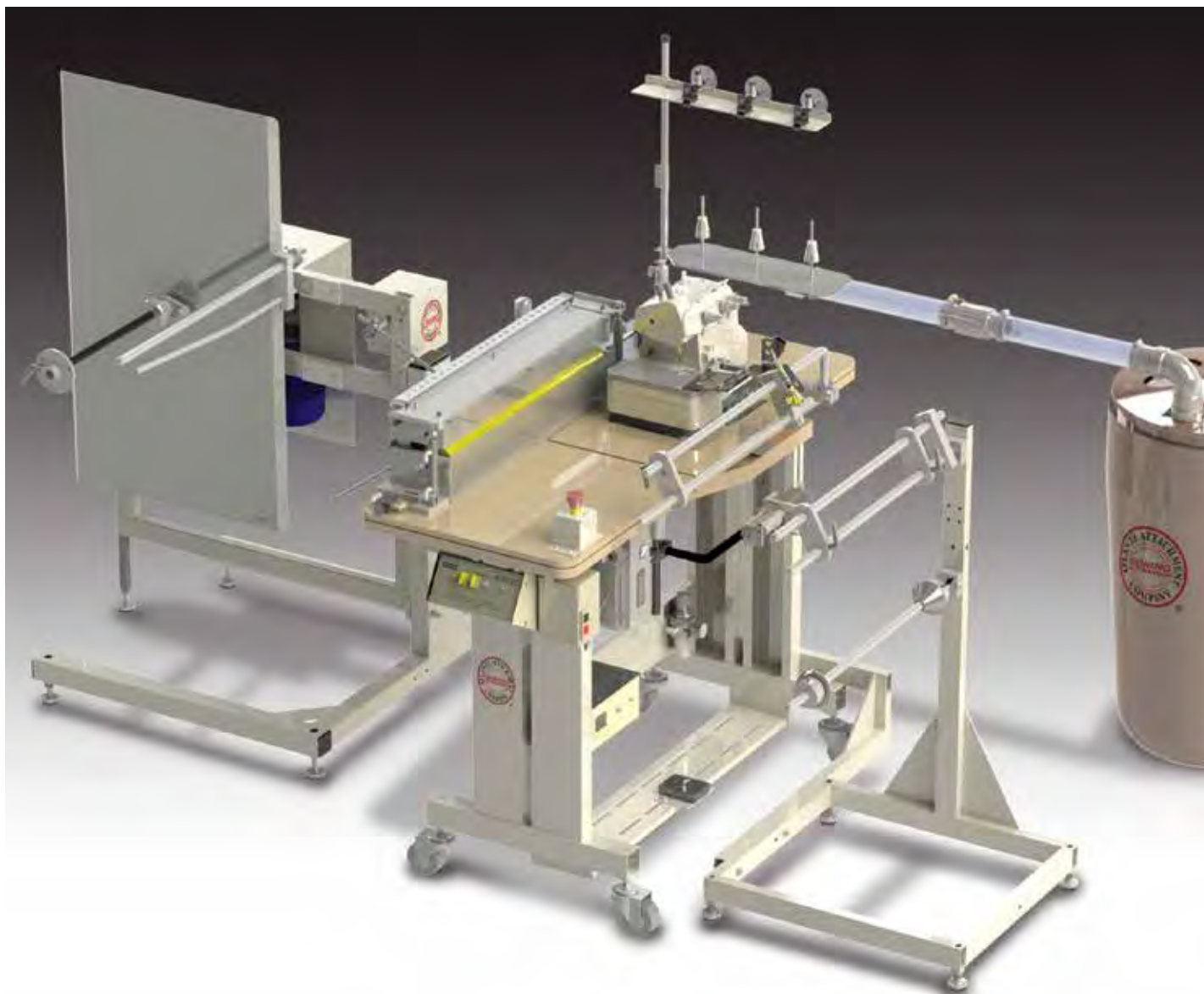


Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Cover - Serging Elastic

Cubiertas - Sobre hilar elástico



1961SB

Serging Elastic

- Automatic operation
- DC motor for sewing head.
- Heavy-duty sewing head with high pressure oiling system and filter
- Electronic roll tensioning control
- Electronic elastic tensioning control
- Auto stops when raw material is depleted
- Electronic thread break detection

Sobre hilar Elástico

- *Funcionamiento automático*
- *Motor de corriente continua para la cabeza de coser.*
- *Cabezal de costura de alta resistencia con sistema de lubricación de alta presión y el filtro*
- *Tensor de rollo con control electrónico*
- *Tensión del elástico con control electrónico*
- *Se detiene automáticamente cuando la materia prima se agotada*
- *Detección de rotura de hilo electrónico*



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **MMSPOOL14x18** . . . Plastic spools
- **11337DL** Mattress pad capper

Información Técnica

OPCIONES

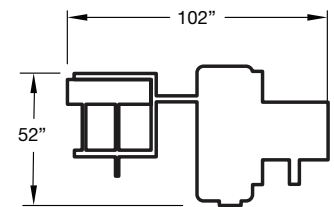
- **MMSPOOL14x18** . . . Carretes plásticos
- **11337DL** Mattress pad capper



Use with the model **11337DL** Mattress Pad Capper.
 Utilizar con el modelo **11337DL** Enfundado de Cubiertas.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	6,500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	6,000
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SNB27140
Needle size / Tamaño de aguja	22,140
Weight of material / Tipo de material	Medium
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	12
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1050
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	59 x 96 x 62

Footprint
vista superior



PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Feet per min. / Pies por minuto	80



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
 Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents
 © 2017 Atlanta Attachment Co. 17116071717



Atlanta Attachment Company

362 Industrial Park Drive
 Lawrenceville, GA 30046
 +1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

The Company that
Sudden Service[®]
 built

Cutter - Border Slitter

Corte - Cortador de Bordes



1393ES

Combination Panel Cutting, Border Slitter, Rewinder

**Auto-cutting of mattress
panels and mattress borders.
Use with quilting machine
or separately.**

- Controlled by touch screen and Serial Bus operation
- The size of panels and the total yards of borders can be preset
- Precision cutting with touch screen programmable edge trim blades
- Equipped with auto sharpening for all blades
- Quiet, reliable performance

Combinación de Cortadora de Tapas, Cortador de Bordes, Rebobinado

***Corte automático de las Tapas y de los
bordes del colchón. Se utiliza directo a la
máquina acolchadora o por separado.***

- *Controlado por pantalla táctil y Serial Bus operación*
- *El tamaño de las tapas y las yardas totales de los bordes pueden ser preestablecidos*
- *Corte preciso con cuchillas de corte programables desde la pantalla táctil*
- *Equipada con afiladores automáticos para las cuchillas de corte laterales y la oblicua.*
- *Funcionamiento confiable y silencioso*



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPERATION

This machine is mainly used for auto-cutting of mattress panels and mattress borders. It can be used together with the quilting machine or separately.

OPTIONS

- **11393TC** - Tensioning cart assembly
- **11393RC** - Roller cart
- **1389873** - Additional blade holder
- **1393ES** - Panel cutter, border slitter, rewinder
- **1393EPCA** - Panel cutting only
- **1393EBSA** - Border slitting only
- **1393EBSW** - Border slitting with winder

Información técnica

OPERACIÓN

Esta máquina se utiliza principalmente para el corte automático de las tapas del colchón y de los bordes del colchón. Puede ser utilizada junto con la máquina acolchadora o por separado.

OPTIONS

- **11393TC** - Carro tensionador
- **11393RC** - Carro para transporte de rollos
- **1389873** - Soporte para cuchillas adicionales
- **1393ES** - Cortador de Tapas, cortador de Bordes, Rebobinado
- **1393EPCA** - Cortador de Tapas únicamente
- **1393EBSA** - Cortador de Bordes únicamente
- **1393EBSW** - Cortador de Bordes con Rebobinado

Panel cutter table lifts and retracts by touch screen. Mesa de cortar las Tapas se levanta y contrae por la pantalla táctil

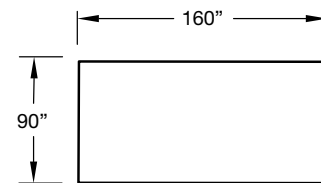


Table retracted, Border Slitter/Rewinder
Mesa de cortador de tapa contraída, Cortadora / Rebobinado de los bordes



Table lifted, Panel Cutter Rewind bar stored on lower holder.
Mesa de cortador de tapa extendida. Barra del rebobinado es almacenada en un soporte inferior.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max cutting thickness (inch) / Grueso máximo del corte (pulgada)	1 1/2" (Compressed)
Min cutting thickness (inch) / Grueso mínimo del corte (pulgada)	1/4"
Max cutting width (inch) / Ancho de corte máximo (pulgada)	102
Min cutting width (inch) / Ancho de corte mínimo (pulgada)	47 3/4
Max length (inch) / Longitud máxima (pulgada)	84
Min length (inch) / Longitud mínima (pulgada)	28 1/2
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 3PH 50/60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	20
Air pressure (psi) / Presión de Aire (psi)	80
Shipping weight (lbs) / Peso del Embarque (lbs)	5200
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de Envío (w/l/h, pulgada)	144 x 65 x 78



Footprint
vista superior

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Output speed (ft/min.) / Velocidad de la salida (pie/min.)	45



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Cutter - Border Slitter, Stand Alone

Corte – Cortadora de bordes / Sistema Autónomo

New!



1393SBS with optional bag closer and duplex winder
1393SBS Con cerrador de bolsa opcional y doble enrollador

1393SBS

Stand Alone Border Slitter with Duplex Rewinder Option

- Stand-alone Operation (No quilter needed)
- Large 1.5 Hp Slitter Motor
- Single Rewinder with Duplex Option
- Bag Closer Option to Aid Change-overs
- Removable Infeed Roll Cart to Ease Change-overs
- Drop Away Bottom Nip Roll for Loading Ease
- Speed and Tension Control of Rewinder(s)
- 98" Wide Roll / Slitting Capacity
- 14 Slitter Blades Standard
- Auto-stop when Out of Material
- PLC Controls
- Quite Reliable Performance

Cortadora de Borde Independiente con Opción de Rebobinadora Dúplex

- *Operación Independiente (No necesita Acolchador)*
- *Cortadora de Motor Grande, 1.5 Hp*
- *Rebobinador Simple con Opción Dúplex*
- *Opción de Cerradora de Bolsa para ayudar a los Cambios*
- *Carro Removible del Rollo de Alimentación para Facilitar los Cambios*
- *Desplazamiento del Rodillo Inferior para Facilitar Carga*
- *Control de la Tensión y de la Velocidad del Rebobinador(s)*
- *98" Ancho de Rollo/Capacidad de Corte*
- *14 Cuchillas de Corte Estándar*
- *Parada Automática cuando no hay Material*
- *Controles PLC*
- *Rendimiento Bastante Confiable*

Technical Information

OPERATION

This machine is used to cut mattress border of various widths. The machine is designed to be used without a quilting machine, but can be used behind our roll laminating equipment.

OPTIONS

- **1393SBS-KIT2** – Duplex Rewinder Option
- **1397775** – Bag Closer Option
- **1397768** – Extra Material cart



1393SBS with optional bag closer and duplex winder
1393SBS Con cerrador de bolsa opcional y doble enrollador

Información Técnica

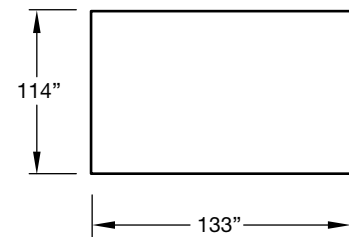
OPERACIÓN

Esta Máquina es usada para cortar bordes de colchones de anchos variados. La máquina está diseñada para ser usada sin una máquina acolchadora, pero puede ser usada detrás de nuestro equipo de laminación de Rollo.

OPCIONES

- **1393SBS-KIT2** – Opción de Rebobinador Dúplex
- **1397775** – Opción de Cerradora de Bolsa
- **1397768** – Carro para material extra

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max cutting thickness / Máximo espesor de corte	1/4"
Max cutting width (inch) / Max ancho de corte (pulgadas)	98
Min cutting width (inch) / Min ancho de corte (pulgadas)	38
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220VAC 1PH 50/60 Hz
Current (amps) / Amperaje (amperios)	30
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	90
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	3000
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	133" x 114" x 63"



Footprint
vista superior

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Output speed (Ft/Min.) / Velocidad de la salida (pie/Min.)	40



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717



Atlanta Attachment Company

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

The Company that
Sudden Service®
built

Cutter - Panel Non-Woven

Corte - Láser

Cutting Edge
LASER
Technology



1379D

High Speed, Non-woven, Laser Cutter

3000+ Pieces per Shift*

- New 150 watt model for 2012
- Round, mitered, square or inverted corners
- Programmable for perforated cross-cuts
- Inner panels, foundations, single-sided mattress bottoms and dust covers
- Inventory roll goods only, up to 30" dia.
- Reduce number of SKU's
- Eliminates costly pre-cut panels
- Fully automatic operation
- Download schedule to laser
- Windows operating system
- Touch screen interface
- Unlimited panel configurations
- Automatically cuts panels continually with minimal supervision
- Auto stacks panels
- Operator can easily create and save styles from simple menu driven software
- Quick and easy on-screen order set-up
- All units are supplied with 1 stacker cart and 1 roll cart
- 1 Year Warranty
- Rewind panels for distribution - optional
- Proudly built in the USA

* Production based on 100 watt laser, queen size panels and most common FR material.

Alta Velocidad, Corta Todos los Materiales no Tejidos

3000+ Piezas por Turno *

- Nuevo modelo de 150 vatios para el 2012
- Esquinas redondas, cuadradas, con ingletes o invertidas
- Programable para perforar corte transversales
- Paneles interiores para somieres, colchones de una sola cara, colchones y guarda polvos
- Únicamente rollos de material en inventario hasta 30" de diámetro.
- Reduce el número de unidades en almacén
- Elimina la costosos paneles precortados
- Totalmente automático
- Baje su programación al láser
- Sistema operativo Windows
- Interfase con pantalla táctil
- Ilimitada configuración de paneles
- Nunca se agotaran sus paneles de cualquier medida
- Corta automáticamente paneles continuamente con mínima supervisión
- Apila los paneles automáticamente
- El operador puede fácilmente crear y guardar estilos a través de un software con un menú sencillo
- Configuración rápida y fácil por pantalla
- Todas las unidades se suministran con 1 carro apilador y 1 rollo de carga
- 1 año de garantía
- Rebobinado de paneles - opcional
- Orgullosamente construido en los EE.UU.

* Producción sobre la base de láser de 100 vatios, paneles de tamaño Queen y material FR.

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **1367** - Motorized Carousel
- **1379990** - Additional roll carts
- **1379835** - Additional stacker carts
- **1379211** - Roll Mandrel 1.5"
- **1379212** - Roll Mandrel 2.0"
- **1379DW** - Rewinder
- **1379-KIT4** - 150 Watt Laser Upgrade (for 100 watts)



Touch screen controls
Controles por pantalla táctil



Edge Guiding System
Sistema de guía de borde



Model **1379990**
Additional roll carts available
Carros adicionales porta rollos



Model **1379835**
Additional stacker carts available
Carros adicionales apiladores

Información Técnica

OPCIONES

- **1367** - Carrusel Motorizado
- **1379990** - Carros adicionales porta rollos
- **1379835** - Carros adicionales apiladores
- **1379211** - Mandril para rollos de 1.5"
- **1379212** - Mandril para rollos de 2.0"
- **1379DW** - Rebobinador
- **1379-KIT4** - Actualización del láser 150 vatios (para 100 watts)

Model **1379D** - 55 watt
Model **1379D100** - 100 watt
Model **1379D150** - 150 watt



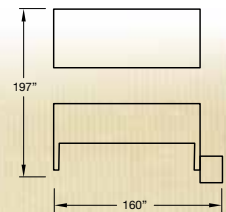
Model **1367**
Motorized
Carousel
Carrusel
Motorizado

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 50/60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	30
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	95
Air consumption (scfm) / Consumo de aire (scfm)	12
Maximum cutting width (inch) / Ancho máximo de corte (pulgadas)	91.5"
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	5,000
Shipping dimensions (w/l/h, in) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	
Roll holder / Sujetador de rollos	121 x 35 x 40
Infeed / Alimentador	143 x 94 x 96
Main unit / Unidad principal	160 x 68 x 96

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	55 Watt	100 Watt	150 Watt
Feet per min. / Pies por minuto	27.5	40	50
Max cutting width (inch) / Ancho máximo de corte (pulgadas)	91.5		

Conforms to all safety regulations dictated by the FDA
Conforme a todas las normas de seguridad dictadas por el FDA

- Program size & corner radius
- Panel may be notched for precise fit
- Round, square or mitered corners
- Tamaño programado y radios de la esquinas
- Se pueden hacer piquetes en los paneles para un ajuste preciso
- Esquinas redondas, cuadradas o con ingletes



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service[®]
built

Cutter - Panel Non-Woven

Corte – Materiales No Tejidos



1393SPPC

Non-Woven One-Two Ply Panel Cutter with Stacker

- Programmable control system
- Preset size of panels
- Cuts one or two plies at a time
- Push button handle control for precision adjustments of edge trim blades.
- Equipped with auto sharpening for all blades
- Quiet, reliable performance
- Proudly built in the USA

Cortador de Uno o Dos Materiales No Tejidos con Apilador

- *Sistema de control programable*
- *Preajuste del tamaño de las Tapas*
- *Corta una o dos capas al mismo tiempo*
- *Cuchillas de corte preciso con control de manija con botón*
- *Equipado con auto afilado para todas las cuchillas*
- *Silenciosa con rendimiento confiable*
- *Orgullosamente construido en los EE.UU.*

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPERATION

This machine is mainly used for auto-cutting one or two plies of non-woven mattress panels.

OPTIONS

- 1393SPPC M2 - 2 Blade
- 1393SPPC M4 - 4 Blade



Push button handle control for precision adjustments of the edge trim blades.



Información Técnica

OPERACIÓN

Esta máquina se utiliza principalmente para el corte automático de una o dos capas de paneles no tejidos de colchones.

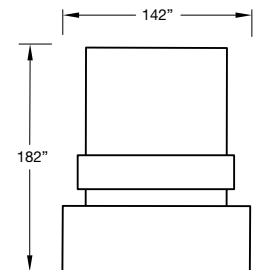
OPCIONES

- 1393SPPC M2 - 2 Cuchilla
- 1393SPPC M4 - 4 Cuchilla



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max cutting thickness / Máximo espesor de corte	2 plies at one time
Max cutting width (inch) / Max ancho de corte (pulgadas)	90
Min cutting width (inch) / Min ancho de corte (pulgadas)	35
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 3PH 50/60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	30
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	95
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	10
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	5200
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	144 x 65 x 78

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Output speed (Ft/Min.) / Velocidad de la salida (pie/Min.)	45



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents
© 2017 Atlanta Attachment Co. 17116071717



Atlanta Attachment Company

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

The Company that
Sudden Service
built

Cutter - Non-Woven & Knits, Spreader-Cutter

Corte - Tendido y Cortado



Cuts & stacks non-wovens – one or two ply at a time.
Corta y apila no tejidos – una o dos capas a la vez

1393KISS & 1393KA

Keep It Simple Spreader-Cutter

- System pulls, trims, cuts and stacks non-wovens and knits
- Cuts Waterfall Mattress length (1393KA)
- Consistent cutting and sizing of knit materials
- Automatic sensing of material out conditions
- Next-Generation Serial Bus Controls
- Safety sensors and switches located throughout the machine for safe operation

Tendido y cortado Simplificado

- *El sistema tira, recorta, corta y apila tejidos y no tejidos*
- *Corta el largo de la tapa en Estilo Cascada (1393KA)*
- *Corte consistente y ajuste de tallas en tejido de punto*
- *Detección automática de fin de material*
- *Ultima generación de Control Bus Serie*
- *Sensores de seguridad e interruptores situados a lo largo de la máquina para operación segura*



1393KISS & 1393KA

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

FEATURES

- Serial Bus Control System
- Carbide edge & crosscut trim knives
- Air flotation table
- Dual roll holders for knit and non-woven
- Edge guiding roll holder carriage for knit
- 1393KA has wider infeed with walk thru

OPTIONS

- Add extra roll holder/carriage for fast material change
- Bag closer station to join rolls together
- Multi roll holder storage rack
- Radius cutter up to 3.5" (1393KISS)
- Miter cutter (1393KISS)



1393KA

Información Técnica

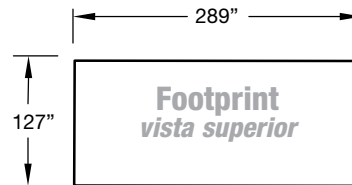
CARACTERÍSTICAS

- Sistema de Control Bus Serie
- Cortadoras de borde y de panel con filos de carburo
- Mesa de flotación neumática
- Doble portarrollos para tejido y no-tejido
- Carruaje portarrollos con guía para tejidos
- 1393KA Alimentación para material (rollos) más anchos.

OPCIONES

- Agregue un portarrollos/carruaje para cambio rápido de material
- Estación con cerradora de bolsa para unir rollos
- Estante multi-rollo para almacenamiento
- Cortador de radios hasta de 3.5" (1393KISS)
- Cortador Inglete (1393KISS)

1393KA



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1393KISS	1393KA
Roll Diameter Capacity (inch) / Capacidad de rollo Diámetro (pulgadas)	30	
Weight Capacity (lbs) / Capacidad de peso (lbs)	750	
Roll Width Capacity (inch) / Capacidad de rollo Ancho (pulgadas)	96	96
Cut Width Capacity Min/Max (inch) / Capacidad de corte/ancho (pulgadas) Min/Max (pulgadas)	84	92
Cut Length Capacity (inch) / Capacidad de corte largo (pulgadas)	84	125
Table Width Capacity (inch) / Capacidad del ancho de la mesa (pulgadas)	96	
Stack Height (inch) / Alto de apilado (pulgadas)	2	
Current (Amps) / Amperaje (amperios)	25	
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 3PH 50/60HZ	
Air Pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80	
Air Consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	3	

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	1393KISS	1393KA
Queen panels per minute Knit 1 ply / Paneles tamaño Queen por Minuto (Material tejido 1 capa)	3	2
Queen panels per minute Non-Knit 1 Ply/2 Ply / Paneles tamaño Queen por Minuto (Material No-Tejido 1 ó 2 capas)	3 / 6	2 / 4



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Cutter - Slit Foam

Corte - Corte de Espuma



1393FPS

Cut Foam Corner Fill Material for Mattress & Foundation - Stand Alone

- Cut fill material for edge support of mattresses
- Stand-alone operation
- Large 1.5 HP nip/pull roll motor
- Foam strips cut to length via adjustable photo-eye
- Foam strip cut width adjustable between 6" & 7"
- Auto-stop when out of material
- 8 slitter blades standard
- Cross cut capacity up to 3" thick foam
- 60" wide panel cutting capacity
- PLC Controls
- Quiet reliable performance

Máquina para Cortar espuma de relleno para esquinas de colchones Autónoma

- Corte el material de relleno para soporte de borde de colchones
- Funcionamiento autónomo
- Motor de corte de 1.5 HP
- Tiras de espuma cortados a la medida a través de ojo fotoeléctrico ajustable
- Ancho de corte de las tiras de espuma ajustable entre 6" y 7"
- Parada Automática cuando se acaba el material
- 8 cuchillas cortadoras estándar
- Capacidad de corte en Cruz para espumas hasta 3" de espesor
- Capacidad de cortar paneles de 60" de ancho
- Controles PLC
- Rendimiento fiable y Silencioso

Technical Information

Información Técnica

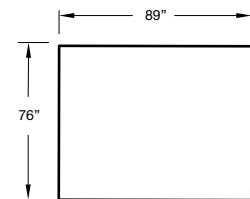


The small peice of panel shown for use on mattress edge support.

Back of the model 1393FPS

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max cutting thickness / <i>Máximo espesor de corte</i>	3"
Max cutting width (inch) / <i>Max ancho de corte (pulgadas)</i>	60"
Min cutting width (inch) / <i>Min ancho de corte (pulgadas)</i>	6"~7"
Voltage (v/ph/hz) / <i>Voltaje (v/ph/hz)</i>	220VAC 1PH 50/60HZ
Current (amps) / <i>Amperaje (amperios)</i>	25
Air pressure (psi) / <i>Presión de aire (psi)</i>	95
Air consumption (cfm) / <i>Consumo de aire (cfm)</i>	1
Shipping weight (lbs) / <i>Peso de embarque (lbs)</i>	2000
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / <i>Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)</i>	76" x 89" x 58"



Footprint
vista superior

PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Output speed (Ft/Min.) / <i>Velocidad de la salida (pie/Min.)</i>	40
---	----



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Cutter - Roll Material Cutter

Corte – Cortadora de Rollo



1384

Roll Material Cutter

Non Woven, Ticking, Foam, Plastics, Vinyl, and other materials

- Lower cost by purchasing non-woven in bulk
- Stock only one SKU
- Cut flanging as needed
- Variable roll speed for different non-wovens
- Reversible rotation for extra blade life
- Non-woven roll rotates, blade is stationary
- Stationary blade with guard for added safety
- One canister supplied with 50' of continuous blade
- Electronic display, English or Metric

Cortadora de Rollo

No Tejido, Terliz, Espuma, Plástico, Vinilo, y otros Materiales

- *Menor costo por la compra de artículos no tejidos a granel*
- *Almacene un solo tipo de producto*
- *Corte rebordes, según sea necesario*
- *Rodillo de velocidad variable para los diferentes materiales no tejidos*
- *Rotación reversible para aumentar la vida de la cuchilla*
- *Giran los materiales no tejido, las cuchilla es estacionaria*
- *Hoja de corte estacionaria con protector para mayor seguridad*
- *Suministrado con uno carga de 50' de cuchilla continua*
- *Pantalla electrónica, pulgadas o métrico*

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- Jib Crane for loading heavy rolls
- Auto-indexing ensures exact width cut
- **1384-001** - 1-1½" to 4" Mandrel
- **1384-002** - 460/480 3 Phase motor
- **1384-003** - Manual assist indexing
- **1384-004** - Auto indexer
- **1384-005** - Hoist 500lb. capacity
- **1384-006** - Hoist 1000lb. capacity
- **1384-007** - Audible blade guard arm
- **1384-008** - Stiff arm blade support
- **1384-009** - Retainer plates
- **1384-010** - Rewind option, air brake, air shaft & controls



Electronic measuring display, English or metric
Pantalla de medida electrónica pulgadas o métrico



Información Técnica

OPCIONES

- Grúa para la carga de rollos pesados
- Auto-indexación garantiza el ancho de corte exacto
- **1384-001** - 1-1½" a 4" Eje soporte de rollos
- **1384-002** - Motor 460/480 de 3 fases
- **1384-003** - Indexado Manual
- **1384-004** - Indexado Automático
- **1384-005** - Grúa 500lb. capacidad
- **1384-006** - Grúa 1000lb. capacidad
- **1384-007** - Protector de cuchilla sonoro
- **1384-008** - Brazo rígido de apoyo de la hoja
- **1384-009** - Placas de retención
- **1384-010** - Rebobinado con freno neumático



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Maximum roll diameter x Maximum roll length (inch) Maximo diametro del rollo x Maximo largo del rollo (pulgadas)	24" x 120" 30" x 120" 36" x 126"
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220/240/380V 3PH 60 HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	9.7/5.6
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	2360
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgada)	70 x 165 x 64



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717



Atlanta Attachment Company

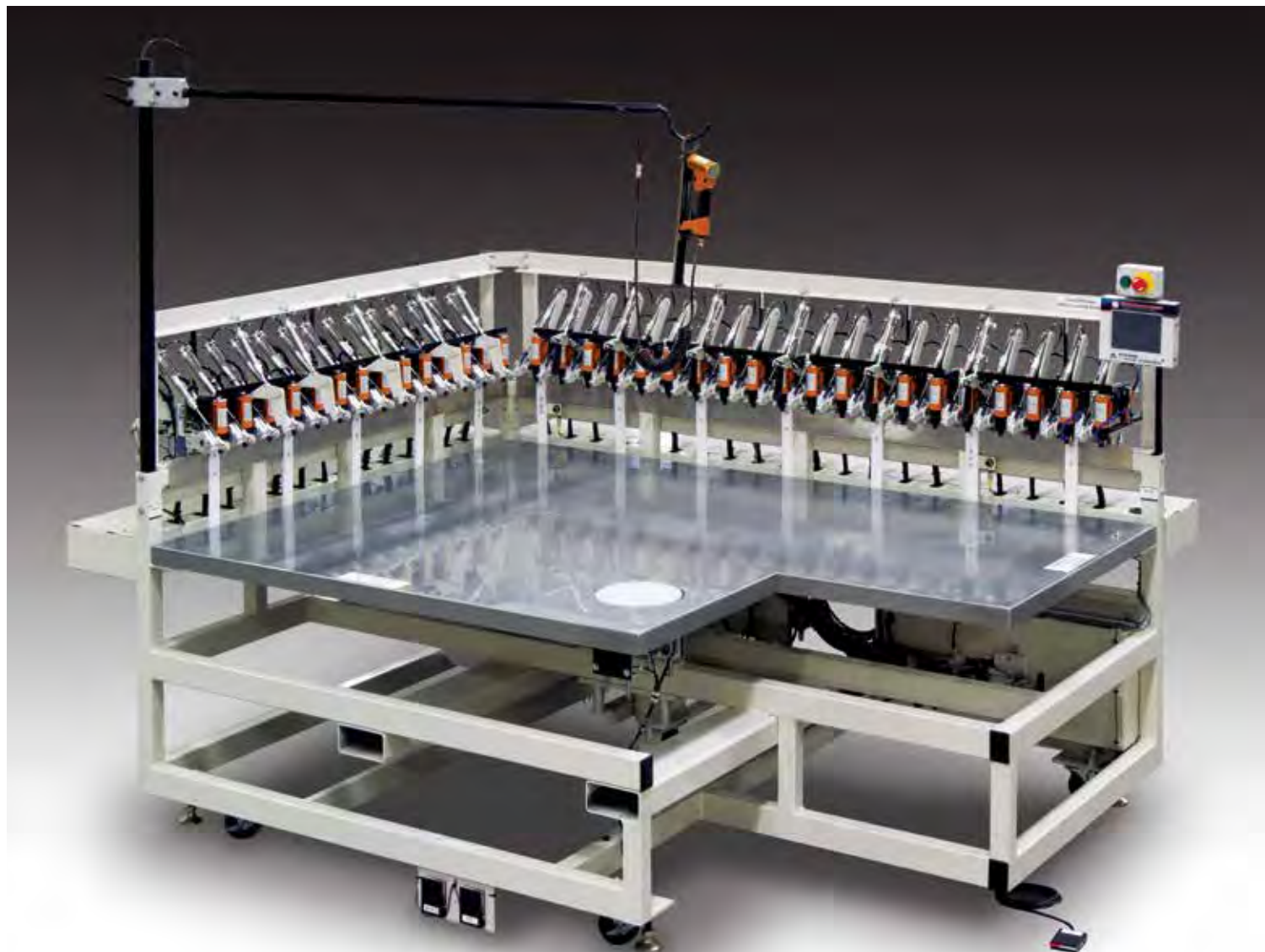
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

The Company that
Sudden Service[®]
built

Foundation - Cover

Somieres - Cubierta



1331BC

Automatic Ergonomic Foundation Cover Stretch and Stapler

Get payback in less than one year!

In just 45 Seconds, you can...

- Stretch foundation cover
- Install dust cover
- Eliminate ergonomic issues

Unidad Automática Ergonómica para Estirar y Engrapar Somieres

Obtenga el reembolso en menos de un año!

En sólo 45 segundos, usted puede...

- *Estirar la cobertura del somier*
- *Instalar el protector contra el polvo*
- *Eliminar asuntos ergonómicos*



Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*

Technical Information

OPERATION

The operator places the foundation into the corner position to initiate the cycle. The rollers contact the fabric, tighten cover and stapling occurs.

Auto workstation accommodates all known size foundations without adjustment. Staple guns do not activate unless they contact foundation.

Eliminates the ergonomic, carpal tunnel problems associated with this operation.

OPTIONS

1331-BL - Left version

1331-BX - Extended version, foundation up to 19½" high

1331-BD - Divan Stretcher

1331-B - Standard table with-out cut out



1331B

Información Técnica

OPERACIÓN

El operador coloca el somier en la esquina e inicia el ciclo. Los rodillos tocan la estructura, apretando la cubierta y engrapándola.

La estación de trabajo se adapta automáticamente al tamaño del somier sin necesidad de ajuste. Las engrapadoras no se activan al menos de que entren en contacto con el somier.

Elimina el problema ergonómico con el túnel carpiano asociado a esta operación.

OPCIONES

1331-BL - Versión izquierda

1331-BX - Versión extendida, somieres hasta 19 1/2" de altura

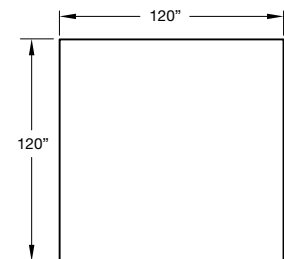
1331-BD - Estirado de Divanes

1331-B - Mesa Estándar sin corte



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 50/60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	1.3
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	6
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	2370
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	60 x 105 x 92

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour: foundation & dust cover / Piezas por hora: somier y cubierta de polvo	60
Pieces per hour: foundation / Piezas por hora: Somier	120



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service[®]
built

Glue - Hot Melt

Pegamento - Rociado



1368T

Hot Melt Bridge Glue System

- Edge and center strip applications
- Hot melt adhesive application
- Contact free
- Automatic width, length and height control
- Three point long edge tracing
- Foam or foam/felt operation mode
- Ease of use and very low maintenance
- Integrable in the production line

Sistema de puente para aplicación de pegamento caliente

- *Aplicación de pagamento en el centro o en los cantos*
- *Aplicación de adhesivo Caliente*
- *Libre de contacto*
- *Control automático del ancho, largo y altura*
- *Trazado del pegamento a lo largo en tres líneas*
- *Modo de funcionamiento para espuma o espuma/fieltro*
- *Facilidad de uso y muy bajo mantenimiento*
- *Integrable en la línea de producción*

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*

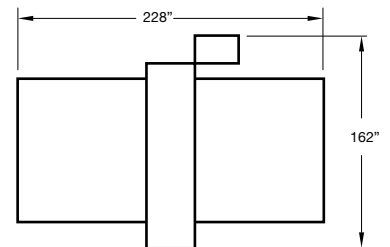


Hot melt gluing tank
Tanque de pegamento caliente



Hot melt nozzles
Tanque de pegamento caliente

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Control	Motion controller, frequency control and touch screen control panel <i>Controlador de movimiento, control de frecuencia y el panel de control con pantalla táctil</i>
Operation mode / <i>Modo de operación</i>	Straight or bead / <i>Continuo o a gotas</i>
Hot melt gluing tank / <i>Tanque de pegamento caliente</i>	Standard unit jumbo model 50 liter Robatech / <i>Unidad estándar gigante modelo de 50 litros Robatech</i>
Voltage (v/ph/hz) / <i>Voltaje (v/ph/hz)</i>	380 V, 3 phase, 50 hertz
Air pressure (psi) / <i>Presión de aire (psi)</i>	6 bar
Shipping weight (lbs) / <i>Peso de embarque (lbs)</i>	3340 kg
Current (amps) / <i>Amperaje (amperios)</i>	26
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Production / <i>Producción</i>	350 beds x 480 min



Footprint
Vista Superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents
© 2017 Atlanta Attachment Co. 17116071717



Atlanta Attachment Company

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

The Company that
Sudden Service®
built

Glue - Lamination

Pegamento - Sistema de Laminación



1966260
Glue tower
Torre de
Pegamento

1966 Laminator with
1966126 Roll Slitter/Rewinder
1966 Laminador con
1966126 Cortador de Rollos/Rebobinadora



1966 Laminator with
1966300 Rewinder & **1966260** Glue tower
1966 Laminador con
1966300 Rebobinador y **1966260** Torre de Pegamento

1966

Lamination System

- Laminate tick to fiber or foam
- Variable speed drive
- Material out detection
- Powered spiral uncurler
- Deluxe material racks with adjustable tension

The model 1966 must be used with one of the following:

- Model **1966126** Roll Slitter/Rewinder
- Model **1966300** Rewinder

Sistema de Laminación

- *Lamina tejidos a fibra o espuma*
- *Accionamiento de velocidad variable*
- *Detección de final de Material*
- *Alisador en espiral motorizado*
- *Bastidor de materiales de lujo con tensión ajustable*

El modelo 1966 debe ser utilizado con una de los siguientes:

- *Modelo **1966126** Cortador de Rollo / Rebobinadora*
- *Modelo **1966300** Rebobinador*

Protective covers removed for photo only.
Cubiertas de protección removidas sólo para la foto.

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **1966126** - Roll Slitter/Rewinder*
- **1966300** - Winder*
- **1966260** - Glue dispensing tower with auto glue leveling control**

Información Técnica

OPCIONES

- **1966126** - Cortador de Rollo / rebobinadora*
- **1966300** - Rebobinador*
- **1966260** - Torre de distribución de pegamento con control de nivelación automático**



1966 Laminator with
1966126 Roll Slitter/Rewinder

1966 Laminador con
1966126 Cortador de Rollo /
Rebobinadora



Pass through cat walk
Pasarela



1966 Laminator with
1966300 Rewinder

1966 Laminador con
1966300 Rebobinador

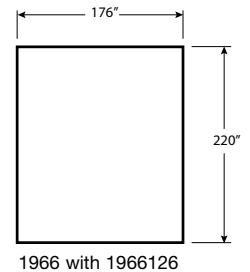


OPTIONAL:
1966260
Glue dispensing tower

OPCIONAL:
1966260 Torre de
distribución de pegamento

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1966	1966126	1966300	1966250
Max material width (in) / Ancho máximo del material (pulgadas)	90			-
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ	220V 3PH 60HZ	220V 1PH 60HZ	24VDC
Current (amps) / Amperaje (amperios)	30	20	10	0.1
Motor types / Tipo de motor	AC Induction			-
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80			0 - 80
Air consumption (cfm) / Consumo aire (cfm)	1			-
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	8800	5000	1200	900
Shipping dimensions (w/l/h, feet) / Dimensiones de envío (w/l/h, pies)	10' x 8' x 7'	12' x 7' x 8'	4' x 12' x 6'	5' x 5' x 8'

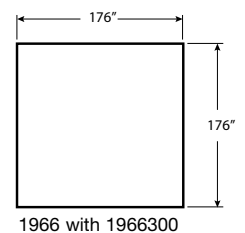
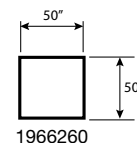
Footprint vista superior



PRODUCTION / PRODUCCIÓN	1966	1966126	1966300	1966250
Laminating: Feet per min. / Laminando: Pies por Minutos.	60			-

* The model 1966 must be used with either model 1966126 or model 1966300.
El modelo 1966 debe ser usado con el modelo 1966126 o el modelo 1966300

** A glue tower is required for gravity fed dispensing.
Se requiere una torre de alimentación para dispensar el pegamento por gravedad.



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Glue - Lamination

Pegamento - Sistema de Laminación



1966SF18R

Serging & Lamination Dual Purpose Workstation for BORDERS & Pillow-Top GUSSETS

- Dual electronic servo drive motors with needle positioning
- Material capacity: 0" - 36" according to machine class
- Turn off left sewing head for single serging
- Needle positioning (no synchronizer required)
- Electronic thread break detection
- Variable tensioning of border material
- Servo drive variable speed puller with long lasting urethane rollers
- Stops automatically for material splice
- Foot pedal activation for splicing and servicing
- Border may be serged without edge trim
- Laminate with or without backing

Estación de Trabajo para Laminado y Sobrehilado para BORDERS y FUELLES de Pillow-Top

- Dos motores Servos DC independientes con posicionadores de agujas.
- Anchor de material: 0" - 36"
- Desconexión independiente del cabezal para sobrehilado sencillo
- Posicionado de aguja (No utiliza sincronizador)
- Detección electrónica de la rotura del hilo.
- Tensión del borde variable
- Rodillo de arrastre superior con motor Servo DC independiente con superficie de uretano de larga duración
- Paro automático para el empalme de material
- Control por pedal para empalmes y mantenimiento
- Los bordes pueden ser sobrehilados sin necesidad de cortarlos
- Laminado con o sin "No-Tejido"

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **1961-650** - Yardage counter
- **1961-650A** - Preset yardage counter
- **1961112** - Front flange assembly

CLASS

- **11966SF18R**

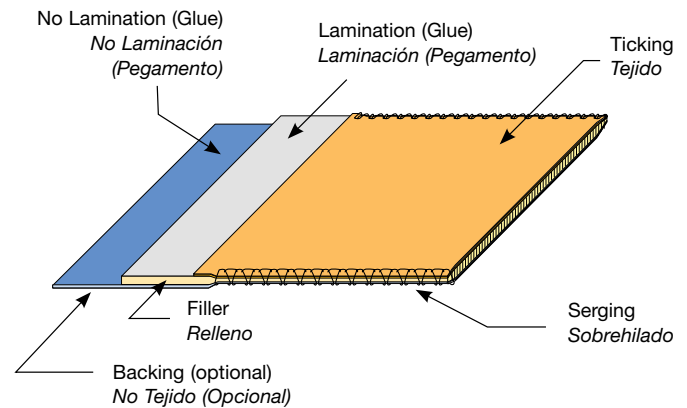
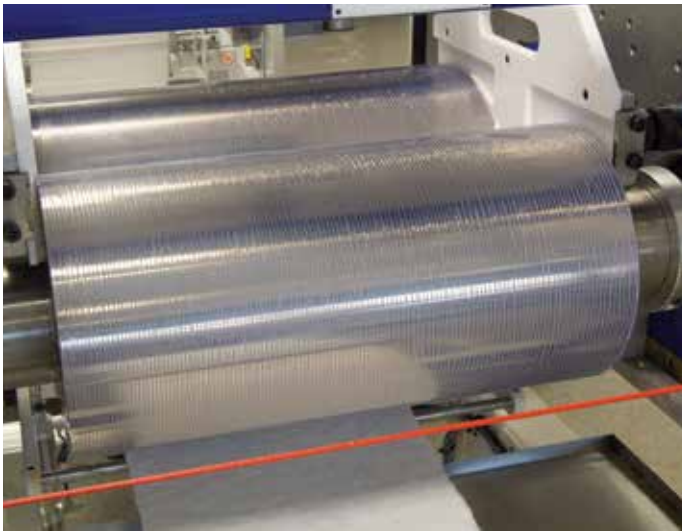
Información Técnica

OPCIONES

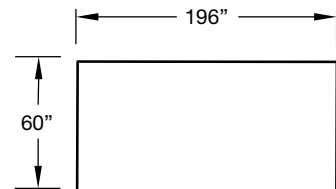
- **1961-650** - Contador de las yardas
- **1961-650A** - Contador preestablecido de yardas
- **1961112** - Ensamble para aplicar rebordes

CLASES

- **11966SF18R**



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Velocidad de costura máxima (rpm)	6000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad preestablecida fábrica (rpm)	3500
Max stitch length (spi) / Longitud máxima de la puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de la aguja	SNB27140
Needle Size / Tamaño de la aguja	22/140
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Altura máxima del prensador de telas (pulgada)	7/32
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	20
Motor types / Tipo de motor	EFKA DC / Induction
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo aire (cfm)	14
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	3700
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	62 x 96 x 57



PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Serging only: Feet per min. / Sobrehilado solamente: Pies por Minutos.	125
Laminating: Feet per min. / Laminando: Pies por Minutos.	75



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service[®]
built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Glue - Lamination System

Pegamento - Sistema de Laminación



Protective grills not shown for illustrative purposes only.

La reja de protección no es mostrada solo por fines demostrativos.

The image above contains options. Contact a sales representative for details on complete line production.

La imagen de arriba contiene opciones. Contacte a un representante de ventas para obtener detalles de la línea completa de producción.

1967-AX-R+ & RS Roller Laminating System

Features & Benefits exclusive to model 1967-AX-R+

Automatically follows contour of the foam sheet very quickly

- Quick and consistent spreading of glue over the surface of contoured sheets

High performance axis management

- Greater efficiency in small batch manufacturing mode and when coating contoured plates
- High-speed throughput

Common Features & Benefits to both the 1967-AX-R+ and the 1967-AX-RS

Automatic detection of the incoming foam sheet height allows the correct height adjustment of the spreading roller

- Single operator mode available
- No recipes required, no manual input required

Continuously adjustable roller gap

- Accurately adjustable coating weight per unit area

High processing speed

- Increased throughput

Robust product design and tight dimensional tolerances

- Consistent production process
- Higher quality of the finished product
- Precise coating weight application
- Reduced glue consumption up to 50%
- Huge savings on glue

Sistema de Laminación por Rodillos

Características y ventajas exclusivas del modelo 1967- AX-R +

Automáticamente sigue el contorno de la lámina de espuma, rápidamente.

- Rápida y consistente extensión de pegamento sobre la superficie de las láminas contorneadas

Gestión de ejes de alto rendimiento.

- Mayor eficiencia en el modo de fabricación de lotes pequeños y cuando se recubren placas contorneadas.
- Rendimiento de alta velocidad.

Características Comunes & Beneficios a ambos modelos, 1967- AX-R+ y 1967-AX-RS

Detección automática de la altura de la lámina de espuma entrante, permite un correcto ajuste de la altura del rodillo de esparcimiento.

- Modo de operación con un operador disponible.
- No se requieren recetas, no se requiere entrada manual.

Espacio entre rodillos ajustable continuamente.

- Peso de recubrimiento con ajuste preciso por unidad de área.

Alta velocidad de procesamiento

- Aumenta el rendimiento

Diseño robusto del producto y tolerancias dimensionales estrechas

- Proceso de producción consistente
- Alta calidad del producto terminado
- Aplicación precisa del peso del revestimiento
- Reduce el consumo del pegante hasta en un 50%
- Grandes ahorros en pegante

1967-AX-R+ & 1967-AX-RS

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

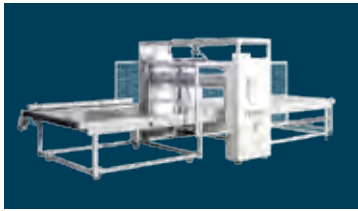
- **1967-PR** Pneumatic Press
- **1967-RF** Rollers Table
- **1967-NT** Conveyor belt
- **1967-NTS** Conveyor belt with adjustable width
- **1967-STG** Structure for 2 containers of glue
- **1967-AB** Alignment bar
- **1967-EP** Electrical panel expandable with more than 3 modules
- **1967-GFS** Auto glue feed system
- Transformer, depending on requirements

Información Técnica

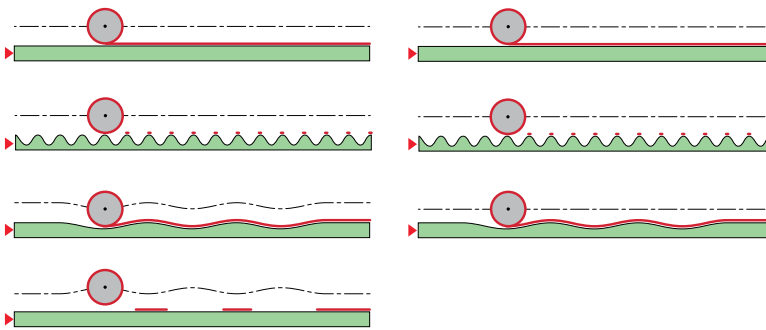
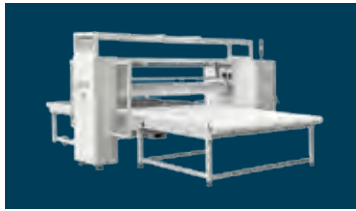
OPCIONES

- **1967-PR** Prensa Neumática
- **1967-RF** Mesa de Rodillos
- **1967-NT** Cinta transportadora
- **1967-NTS** Cinta transportadora con ancho ajustable
- **1967-STG** Estructura para 2 tanques de pegamento
- **1967-AB** Barra de alineación
- **1967-EP** Cuadro eléctrico ampliable con más de 3 módulos
- **1967-GFS** Sistema Automático de alimentación de pegamento
- Transformador, dependiendo de los requerimientos

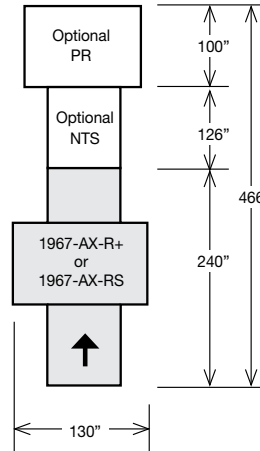
1967-AX-R+



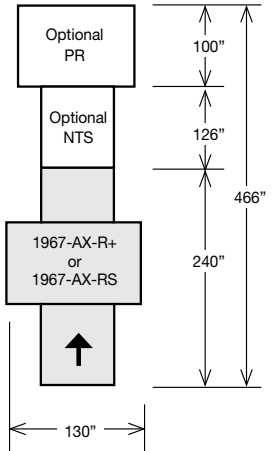
1967-AX-RS



1967-AX-R+ 1967-AX-RS



1967-AX-R+ 1967-AX-RS Compact



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1967-AX-R+	1967-AX-RS
Maximum roller height (in) / <i>Altura máxima de rodillos.</i>	15.75	
Plate Width (in) no alignment bar / <i>Ancho del Lamina (pulgadas) sin barra de alineación</i>	82.5	
Plate Thickness (in) / <i>Grosor del Lamina (pulgadas)</i>	0.2 - 15.75	
Voltage, (v/ph/hz) / <i>Voltaje (v/ph/hz)</i>	400-480V 3PH 50-60HZ	
Current (amps) / <i>Amperaje (amperios)</i>	20	
Motor types / <i>Tipo de motor</i>	AC	Brushless + AC
Air pressure (psi) / <i>Presión de aire (psi)</i>	87	
Air consumption (cfm) / <i>Consumo aire (cfm)</i>	0.7	
Weight (lbs) No options / <i>Peso (libras) Sin opciones</i>	3530 * (estimate)	
Weight (lbs) With belts & glue tank structure / <i>Peso (libras) con correas y soporte para envase de pegamento</i>	5730 * (estimate)	
Dimensions (w/l/h,inch) No options / <i>Dimensiones (w / l / h, pulgadas) Sin opciones</i>	128 x 32 x 71 * (estimate)	
Dimensions (w/l/h,inch) With conveyors and glue container structure / <i>Dimensiones (w / l / h, pulgadas) con transportador y estructura para contenedor de pegamento</i>	128 x 237 x 86 * (estimate)	
PRODUCTION / PRODUCCIÓN		
Laminating: Feet per min. / <i>Laminando: Pies por Minutos.</i>	140	100

* Contact sales for details on what is included for weight and dimensions. / *Contactar con ventas para obtener más información sobre lo que se incluye en el peso y dimensiones.*



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Glue - Lamination, Press

Pegamento - Prensa Neumática

AFER



Protective grills not shown
for illustrative purposes only.

*Parillas de Protección no mostradas por
propósitos ilustrativos solamente.*

1967-AX-PR shown in-line with the model
1967-AX-R Roller Laminating Machine and
1967-NTS Conveyor Belt

1967-AX-PR mostrada en línea con el modelo
1967-AX-R, Máquina Laminadora de Rodillos y la
1967-NTS Banda Transportadora

1967-AX-PR & PR2 Pneumatic Press System

The **1967-PR** Pneumatic Press can work in-line with the model **1967-AX-R** and **1967-AX-R+** Roller Laminating Machine to allow adhesive transfer between foam plates and the simultaneous activation of adhesive itself. The structure of the press was designed to exert approximately 3 tons of pressure. This allows for maximum pressure over slightly porous materials in order to achieve a perfect transfer of adhesive.

In addition, the model **1967-PR2** Pneumatic Press provides a needle lifting system that automatically aligns the foam plates before compression, even with multiple layers of foam, all with minimal operator input.

- Easy to use
- Minimal operator input

Sistema de Prensa Neumática

*La Prensa Neumática **1967-PR** puede trabajar en línea con el modelo **1967-AX-R** y la **1967-AX-R+**, Máquina Laminadora de Rodillos, para permitir la transferencia de adhesivo entre las placas de espuma y la activación simultánea del propio adhesivo. La estructura de la Prensa fue diseñada para ejercer aproximadamente 3 toneladas de presión. Esto permite una máxima presión sobre materiales ligeramente porosos y para poder conseguir una transferencia perfecta del adhesivo.*

*Además el modelo **1967-PR2**, Prensa Neumática, proporciona un sistema de elevación de aguja que automáticamente alinea las placas de espuma antes de la compresión, incluso con múltiples placas de espuma, y todo con una mínima participación del operador.*

- Fácil de usar
- Mínima participación del operador

1967-AX-PR & 1967-AX-PR2

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.



1967-PR2 Pneumatic Press with needle lifting system

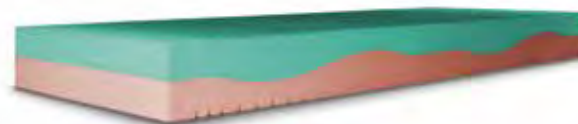
Offers all the same benefits as the 1967-AX-PR but has a needle lifting system that automatically aligns the foam plates with minimal operator input.

1967-PR2 Prensa Neumática con Sistema de Elevación de Aguja

Ofrece todos los mismos beneficios de la 1967-AX-PR, pero tiene un sistema de elevación de aguja que automáticamente alinea las placas de espuma con una mínima participación del operador.

Protective grills not shown for illustrative purposes only.

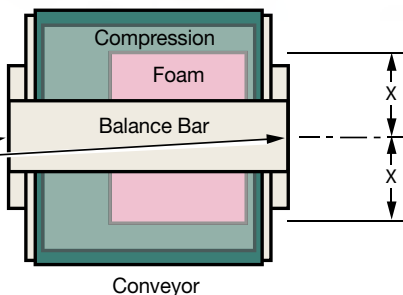
Parillas de protección no mostradas por propósitos ilustrativos solamente.



Automatically aligned foam plates
Placas de espuma alineadas automáticamente

Balance Bar keeps equal pressure on both sides for precise compression, even if foam is off center.

La Barra de Equilibrio mantiene igual presión en ambos lados para una compresión precisa, incluso si la espuma está descentrada.



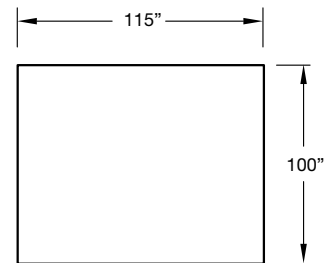
Leading and trailing edges of foam are automatically centered under balance bar

Los cantos delanteros y traseros de la espuma son automáticamente centrados bajo la barra de equilibrio.

Technical Information

Información Técnica

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1967-AX-PR	1967-AX-PR2
Maximum press height (in) / Altura máxima de la prensa (pulgadas)	19.29	
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	400-480V 3PH 50-60HZ	
Current (amps) / Amperaje (amperios)	2	8.5
Motor type / Tipo de motor	AC	Brushless + AC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	100/116	0
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	6	0
Weight (lbs) / Peso (lbs)	4400	4630
Dimensions (w/l/h,inch) / Dimensiones (w/l/h,pulgadas)	112 x 99 x 95	112 x 99 x 75



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Glue - Rail

Pegamento - Rociado



1368ARS

Foam Encased Gluing Workstation

- Automated foam rail glue station for foam encased beds
- Serial Bus Control System with touch screen
- Glues bottom, top and end of rails, programmable
- Automatically detects rail size and minimizes glue usage
- Flexible design to optimize floor space
- Reduces glue cost by up to 50%

Estación de Trabajo para pegar Cajones de Espuma

- *Estación para la aplicación automática de pegamento a bloques de espuma para camas encajonadas en espuma*
- *Sistema de control Serial Bus con pantalla táctil*
- *Pegamento en la parte inferior, la tapa y el extremo de los bloques programable*
- *Detecta automáticamente el tamaño del bloque y reduce al mínimo el uso del pegamento*
- *Diseño flexible para optimizar el espacio*
- *Reduce el costo del pegamento hasta un 50%*



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

1368ARS

Technical Information

OPERATION

- Operator loads entry table with 2 long and 2 short foam lengths (alternating) for a lot run
- Operator sets machine height and depth for desired foam cross section size
- Machine automatically sprays length and ends of foam for one set, then only the sides for second set, regardless of length (no input or setting changes required for different lengths of same cross section foam)
- Machine “cues” foam on output table (each table holds two mattresses worth of foam)
- Two operators assemble mattress encasement
- Machine sprays and cues more foam as required by operators
- Fully loaded machine sprays 10-13 mattresses depending on foam cross section
- As one operator moves mattresses to drying area and completes paperwork, second operator loads up next foam sets to be processed

OPTIONS

- Gravity feed glue system and spray head mounting to support system
- Pressurized feed system and spray heads
- Automatic heads and glue usage tracking integrated into Serial Bus System
- Custom in-feed and output table sizes are offered for specialty bed requirements
- Secondary out-feed table
- **Model 1346FE** - Assembly table

Información Técnica

OPERACIÓN

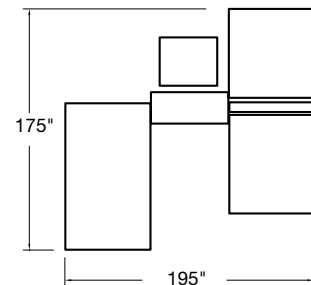
- El operador carga la mesa de entrada con 2 espumas largas y 2 cortas (alternando) para realizar el paquete
- El operador fija la altura y la profundidad de la máquina para el tamaño deseado del bloque de espuma
- La máquina rocía automáticamente la longitud y los extremos de los bloques de un juego, después rocía solamente los lados del segundo juego, sin importar la longitud (No se requiere ningún cambio de la entrada o del ajuste para diversas longitudes de la misma espuma seccionada transversalmente)
- La máquina descarga los bloques en la mesa de salida (cada mesa carga dos juegos de bloques de espumas de colchones)
- Dos operadores montan el cajón del colchón
- La máquina continúa rociando el pegamento y descargando bloques de espumas según los requisitos de la operación
- La máquina completamente cargada rocía 10-13 colchones dependiendo de la sección transversal de espuma
- Mientras un operador mueve los colchones al área de secado y termina el papeleo, el segundo operador carga los juegos siguientes de bloques de espumas que serán procesados

OPCIONES

- Alimentación del sistema de pegamento por gravedad y cabezal de aerosol
- Alimentación del sistema de pegamento presurizado y cabezales de aerosol.
- Los cabezales y el control automático del uso del pegamento están integrados con el sistema Serial Bus
- Tamaños de la mesa de entrada y de salida según especificaciones del cliente para camas con medidas especiales.
- Mesa de descarga secundaria
- **Model 1346FE** - Mesa de ensamble

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Drive motor / Motor de tracción	1/4 HP
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5 amps
Motor type / Tipo de motor	AC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80 lbs
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	6-7 cfm
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	550 850 500 750
Shipping dimensions (w/l/h,inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h,pulgadas)	27x48x66 72x98x48 24x74x48 72x72x48

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Foam Cases per hour / Cajones de espumas por hora	120



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Glue - Rail

Pegamento - Rociado

AFER



1967-AX-L **Rail Glue Machine**

- Applies glue automatically using applicators instead of spray
- Programmable to apply glue to one or both sides of rails and on alternate rail ends
- Fast efficient and clean process
- Easy load and removal of rails from machine
- Simple clean-up of applicators and machine components
- Small footprint to accommodate any production area

Máquina de aplicar pegamento a rieles de Espuma

- Se aplica pegamento automáticamente utilizando aplicadores en lugar de aerosol
- Programable para aplicar el pegamento a uno o ambos lados de los Rieles y en alternado en los extremos
- Proceso eficiente y limpio rápido
- Fácil carga y descarga de los rieles a la maquina
- Fácil limpieza de los aplicadores y los componentes de la máquina
- Ocupa poco espacio para dar cabida a cualquier área de producción

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*

Technical Information

OPTIONS

- **1346FE** - Build-up Table for foam encasements

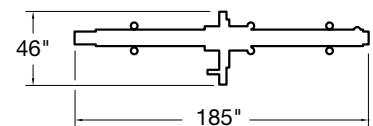
Información Técnica

OPCIONES

- **1346FE** - Mesa de ensamble para encajonado de espumas



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	400-480/3/50-60
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	2 Brushless 1 Asynchronous
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	87
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	265
Shipping dimensions (w/l/h,inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h,pulgadas)	38 x 173 x 53



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Glue - Press & Stack

Manejo de Materiales - Prensa y Apila

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.



1967-AX-S Automatic Mattress Stacker

The AX-S Automatic Stacker allows creating pallets of mattresses exiting a gluing line. Thanks to its reach stacking station it allows for a considerable work area space reduction in respect to other kinds of stackers.

The **1967-AX-S** Stacker can palletize up to 12 mattresses into one stack.

- Extremely ease to use
- Minimal operator input
- Saves floor space

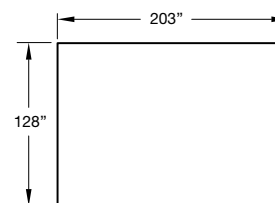
Apilador automático de colchones

El apilador automático AX-S permite crear paletas de colchones que salen de una línea de pegado. Gracias a su estación de apilado de gran capacidad permite una reducción de espacio considerable en el área de trabajo respecto a otros tipos de apiladores.

El apilador **1967-AX-S** puede paletizar hasta 12 colchones en una estiba.

- Extremadamente fácil de usar
- Mínima participación del operador
- Ahorra espacio de fabrica

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	400-480V 3PH 50-60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	12
Motor type / Amperaje (amperios)	AC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	87
Air consumption (cfm) / Consumo aire (cfm)	5
Weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	4200
Dimensions (w/l/h, Inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	128"/203"/132"



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



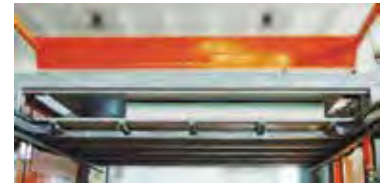
Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

1967-AX-S & 1967-AX-P

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

AFER



1967-AX-P Automatic Mattress Press & Stack

AX-P Automatic Press and Stack is used to create full pallets of mattresses exiting a gluing line, after having pressed them. Thanks to its reach stacking station it allows for a considerable work area space reduction in respect to other kinds of stackers and can palletize up to 12 mattresses.

The frame structure of the press was designed to exert approximately 3 tons of pressure. This creates even pressure over a large area in order to have a perfect adhesive transferal between foam sheets.

- Extremely ease to use
- Minimal operator input
- Saves floor space

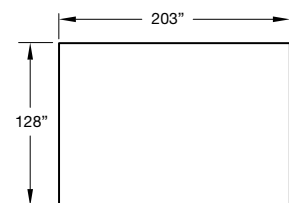
Prensado y Apilado y automático de colchones

El prensado y apilado automático de colchones AX-P se utiliza para crear paletas llenas de colchones que salen de una línea de encolado, después de haberlos presionado. Gracias a su estación de apilado de gran capacidad permite una reducción de espacio considerable en el área de trabajo respecto a otros tipos de apiladores y puede paletizar hasta 12 colchones.

La estructura de la prensa fue diseñada para ejercer aproximadamente 3 toneladas de presión. Esto crea una presión uniforme sobre un área grande con el fin de tener una perfecta transferencia de adhesivo entre las láminas de espuma.

- Extremadamente fácil de usar
- Intervención mínima del operador
- Ahorra espacio de planta

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	400-480V 3PH 50-60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	20
Motor type / Amperaje (amperios)	Brushless + AC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	87
Air consumption (cfm) / Consumo aire (cfm)	5
Weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	4200
Dimensions (w/l/h, Inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	128"/203"/132"



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Glue - Robot

Manejo de Materiales - Robot

AFER

Robot shown in-line with other equipment
Robot mostrado en línea con otros equipos



1967-AX-ROBOT

Robot with Pick-up System

AX-Robot 4 Axis anthropomorphic Robot for loading, unloading and stacking foam layers, springs, pocket coils and finished products.

- Labor reduction
- Precision foam alignment

Robot con Sistema de Recogida

Robot- AX, Robot Antropomórfico de 4 Ejes, Robot para Cargar, Descargar y Apilar capas de espuma, resortes, resortes embolsados y productos terminados.

- *Reducción de la mano de obra*
- *Alineación precisa de la espuma*

1967-AX-ROBOT

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- Needle lifting system with 2 adjustable levels to pick up thin or thick foam or multiple layers.
- Magnetic system to pick up springs units
- **1967-SP** - Safety protection by photosensor
- **1967-WSA** - Working safety area
- **1967-NT** - Conveyor belt



Needle System for foam
Sistema de Aguja para la Espuma.



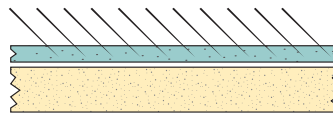
Magnetic System for springs
Sistema Magnético para Resortes

Información Técnica

OPCIONES

- Sistema de elevación de aguja con alturas ajustables para recoger espuma gruesa o delgada o capas múltiples.
- Sistema magnético para recoger resortes
- **1967-SP** - Protección de seguridad por foto sensor
- **1967-WSA** - Área de Seguridad de trabajo
- **1967-NT** - Banda Transportadora

Needle Positions / Posición de agujas

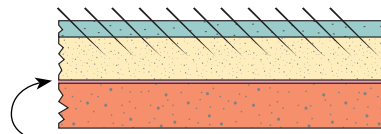


Needle position 1

Needle lifting system set for one thin layer from a stack

Posición de la Aguja 1

Sistema de Elevación de Aguja fijado para una fina capa de la pila.



Needle position 2

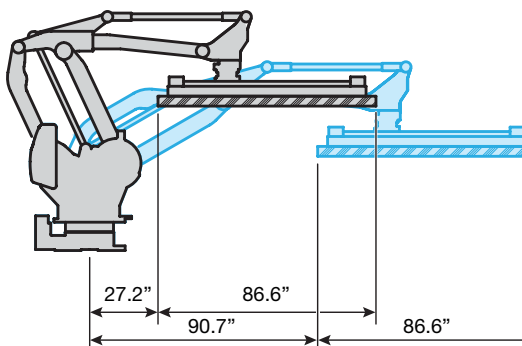
Needle lifting system set for multiple layers

Posición de la Aguja 2

Sistema de Elevación de Aguja fijado para múltiples capas.

Glue / Pegamento

Robot Reach / Alcance del robot



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	Robot	Base	Gripper
Maxium Height (in) / Altura Máxima (in)	19.29		
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	240-480-575V 3PH 50-60HZ		
Current (amps) / Amperaje (amperios)	24/12/10		
Power Rating (kVA)	9.5		
Motor type / Amperaje (amperios)	Brushless		
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	87		
Air consumption (cfm) / Consumo aire (cfm)	3		
Weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	5070	2425	485



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Label - Border

Etiqueta - Bordes



1453

Semi-Automatic Border Label Tacker

- Adjustable centering guides to align label in center of border
- Guides can retract beneath the table or can be adjusted to align border off-center
- Durable stainless steel top with rounded ends to easily position pre-closed border
- Machine can be equipped with optional tooling to manually set/repair both vertical and horizontal handles
- Depending on tooling, label can be positioned on top of the border and sewn in place; or below the border, as it is normally sewn on the panel
- Foot pedal operation, optional touch switch operation available
- 250mm X 160mm (9.8" X 6.3") Sew Field

Presilladora semi automática para etiquetas de bordes

- Guías ajustables de centrado para alinear la etiqueta en el centro del borde
- Las guías pueden retraer debajo de la mesa o se puede ajustar para alinear los bordes fuera del centro
- Parte superior duradera de acero inoxidable con bordes redondeados para posicionar fácilmente bordes ya cerrados
- La máquina puede equiparse con moldes opcionales para manualmente aplicar o reparar asas verticales u horizontales
- Dependiendo de las moldes, la etiqueta puede ser posicionada en la parte superior o inferior del borde antes de coserlas; tal como normalmente se realiza en las tapas o paneles
- Accionamiento por pedal, disponibilidad opcional por interruptor táctil
- 250 mm X 160 mm (9,8 "x 6,3")
Campo de costura



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **Model 1453** - Sew area - 9.8" x 6.3"
- **Model 1453A** - Sew area - 11.8" x 7.9"
- Hand switch activation
- Custom tooling
- Sew label on top or bottom of border
- Pattern recognition tooling

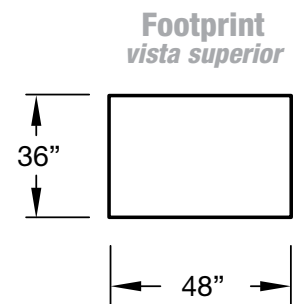
Información Técnica

OPCIONES

- **Modelo 1453** - Campo de costura - 9.8 "x 6.3"
- **Modelo 1453A** - Campo de costura - 11.8 "x 7.9"
- Accionamiento por interruptor táctil
- Moldes personalizados
- Coser la etiqueta en la parte superior o inferior del borde
- Reconocimiento de los moldes



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1453	1453A
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	2500	
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1200	
Needle system / Sistema de aguja	135 x 17	
Needle size / Tamaño de aguja	22 (140)	
Weight of material / Tipo de materail	Medium/Heavy	
Max presser foot lift (inch) / Max elevación de présatelas (pulgadas)	19/32	
Sewing area (inch) / Area de costura	9.8 x 6.3	11.8 x 7.9
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1Ph 60Hz	
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5	
Motor type / Tipe de motor	Servo	
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80	
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	2	
Shipping Weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1200	
Shipping Dimensions (w/l/h, Inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	72 x 64 x 69	



PRODUCTION	
Pieces per Hour (depending on label size) / Piezas por hora (dependiendo del tamaño de la etiqueta)	60-90



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Label - Control

Etiqueta - Control

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

3206

Control Label Inserter

Insertado de Etiqueta de Control



Inserts a control label on top of the seam. Label is hidden from view, inside mattress.

May be installed on the following workstations:
3200, 3200M, 3200P, 3300, 1333

Top belt feed swings out for threading and other maintenance



Inserta una etiqueta de control encima de la costura. La etiqueta se oculta de la vista en el interior del colchón.

Puede ser instalado en las siguientes estaciones de trabajo: 3200, 3200M, 3200P, 3300, 1333

La alimentación de la correa superior se pivota hacia fuera para el enhebrado y otros mantenimientos

3307AH

Automatic Law Label Inserter, Hopper Feed

Insertado Automático de la Etiqueta de Ley, Alimentación por Tolva



May be installed on the following workstation models:
3200, 3200M, 3200P, 3300, 1333

Puede ser instalado en las siguientes estaciones de trabajo: **3200, 3200M, 3200P, 3300, 1333**

3307 Law Label Inserter, Manual Feed

Inserts a law label
between seam

Insertado de la Etiqueta de Ley, Alimentación Manual

Inserta una etiqueta de ley entre
la costura



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Label - Loop

Etiqueta - Lazo



1358F27

Loop Label Tacker

- Automatically loads, folds and sews label
- Four selectable label bins
- Previous border is ejected so operator can easily load next border
- Two hand no-tie-down start offers safe operation of machine
- Operator picks up next border while previous border is being sewn

Presilladora de Etiqueta de Lazo

- *Carga automáticamente, hace el pliegue y cose la etiqueta*
- *Cuatro contenedores de etiquetas seleccionables*
- *Borde anterior se expulsa de manera que el operador puede cargar fácilmente el próximo borde*
- *Inicio con doble pulsador sin amarre ofrece un funcionamiento seguro de la máquina*
- *El operador recoge el próxima borde, mientras que el borde anterior se está cosiendo*



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.



Technical Information

OPTIONS

- Larger/Smaller label sizes
- Tooling for folded and non-folded labels
- Pedal start instead of two hand

Información Técnica

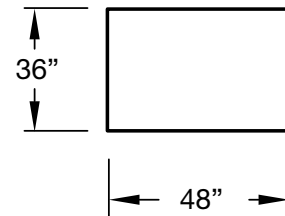
OPCIONES

- Mayor / Menor Tamaños de etiqueta
- Herramientas para etiquetas dobladas o no dobladas
- Arranque por pedal en lugar de dos manos

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	1900
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1500
Needle system / Sistema de aguja	135x17
Needle size / Tamaño de aguja	140/22
Weight of material / Tipo de materail	Medium-Heavy border
Sewing area (inch) / Area de costura	100 x 100 mm
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	1Ph 220v
Current (amps) / Amperaje (amperios)	8
Motor type / Tipe de motor	Servo
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	60-80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	10-12
Shipping Weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1200
Shipping Dimensions (w/l/h, Inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	72 x 64 x 69



PRODUCTION	
Pieces per Hour (depending on label size) / Piezas por hora (dependiendo del tamaño de la etiqueta)	130-160



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Label - Zig-Zag

Etiqueta – Zig-Zag



1342ZT

Zig-Zag or Straight Stitching Reversible Top Belts with Aggressive Feed Dog

Reverse feed & belts allow operator
to turn panel 90°
Eliminates the need to turn panel 360°

- 30" Capacity under arm
- Belt feed reverses for backtacking
- Belt driven by stepping motor
- Electronic DC servo motor
- Needle positioning
- Electro-pneumatic presser foot-and-belt lift

Zig-Zag o Costuras Rectas Correas Superiores Reversibles con Diente Alimentador para Trabajo Pesado

*Alimentación reversible en los dientes y
la correa le permiten al operador rotar la
Tapa 90°*

Elimina la necesidad de rotar la Tapa 360°

- 30" de capacidad bajo el brazo
- Las correas de alimentación se invierten en los remates
- Correas controladas por motor de paso
- Motor Electrónico DC
- Posicionamiento de aguja
- Elevación del prénsatelas y las correas electro-neumático



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

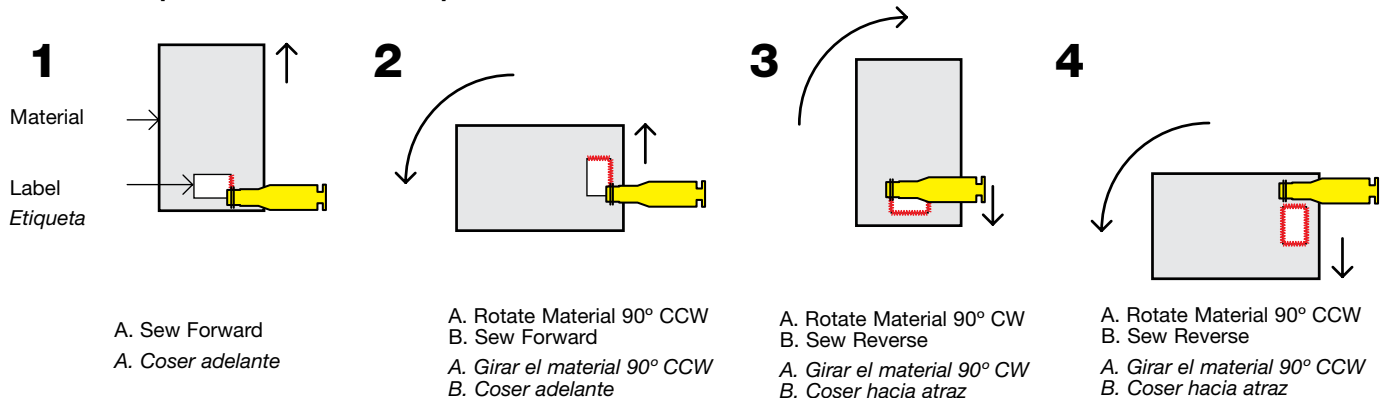
- **1337AT** - Single pneumatic flotation table
- **1337ATB** - Single air table, drop down shelf
- **1335001** - Triple pneumatic flotation table
- **1337022** - Single air table extension, 18" (3 sides)
- **1337ATE** - Air table double

Información Técnica

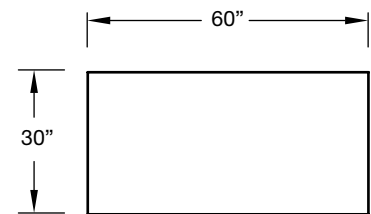
OPCIONES

- **1337AT** - Mesa de flotación neumática
- **1337ATB** - Mesa de flotación neumática con extensión desplegable
- **1335001** - Triple mesa de flotación neumática
- **1337022** - Extensión de mesa de flotación, 18" (tres lados)
- **1337ATE** - Mesa de aire doble

Method of operation / Metodo de operación



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	2000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	800
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	5
Max stitch width / Max ancho de puntada	3/8
Needle system / Sistema de aguja	SN135X1722
Needle size / Tamaño de aguja	24/180
Weight of material / Tipo de material	LIGHT / MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Max Elevación de prénsatelas (pulgadas)	3/4
Clearance under the arm (inch) / Distancia bajo el brazo (pulgadas)	30
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	320V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	2
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	750
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	48 x 65 x 62



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Packaging - Mattress

Empaque – Enrollado de Colchones



Easy replacement of boot film
Fácil reemplazo del plástico de refuerzo

1390B

Auto-Pac™

Automatic Mattress Packaging

- Splice film with NO WASTE!
- Easy replacement of PTFE tape
- Upper and lower boot film holder

Unconditional Warranty!
Parts & Labor for Two Full Years . . .
Includes expendable PTFE sealing bar tape

Auto-Pac™

Empaque Automático de Colchones

- *Empalme del plástico SIN RESIDUOS!*
- *Fácil reemplazo de la cinta Antiadherente*
- *Soporte superior e inferior para plásticos de refuerzo*

Garantía incondicional!
Piezas y mano de obra por dos años completos. . .
Incluye cinta de PTFE descartable para las barras de sellado



Splice film with no waste
Empalme del plástico sin residuos



Simple replacement of PTFE tape
Simple reemplazo de la cinta de PTFE

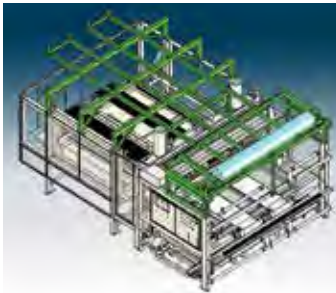


Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **1391106** - Multi-Roll holder
- **1391277** - Full compression module
- **1391000** - Side compression module
- **1390563** - Hoist system, upper film roll loading



1391106 Multi-Roll Holder

- SAFE, rugged option for all AAC model 1390 Auto-Pac™ workstations
- Load with forklift, No lifting or climbing
- 16 roll capacity (up to 12" diameter)
- Reduces downtime for Auto-Pac™ workstation
- Frees up storage space on manufacturing floor

Información Técnica

OPCIONES

- **1391106** - Soporte para rollos múltiples
- **1391277** - Módulo de compresión completa
- **1391000** - Módulo de compresión lateral
- **1390563** - Sistema de grúa para la carga de los rollos superiores

1391106 Soporte de Rollos Múltiples

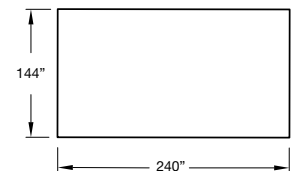
- SEGURA, robusta opción para todas las estaciones de trabajo 1390 AAC Auto-Pac.
- Carga con montacargas, sin levantamiento manual o subir sobre la máquina
- 16 rollos de capacidad (hasta 12" de diámetro)
- Reduce el tiempo de inactividad en la estación de trabajo Auto-Pac
- Libera espacio de almacenamiento en el piso de fabrica

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max width of infeed (inch) / Max ancho de alimentación (pulgadas)	85
Min width of infeed (inch) / Min. ancho de alimentación (pulgadas)	72
Max height under pressure roller (inch) / Max altura debajo del rodillo de presión (pulgadas)	21
Roll capacity, top & bottom / Capacidad del rollo, superior e inferior	4 (12" DIA)
Infeed/outfeed conveyor height (inch) / Altura de la entrada / salida de las cintas de transporte (pulgadas)	36.5
Overall height / Altura total	108
Overall height with hoist option (inch) / Altura total con opción de grúa (pulgadas)	144
Max film width (inch) / Max ancho del plástico (pulgadas)	120
Film width: Top (inch) / Ancho del plástico Superior (pulgadas)	108
Film width: Bottom (inch) / Ancho del plástico Inferior (pulgadas)	100
Boot roll dia (inch) / Diámetro del rollo de refuerzo (pulgadas)	10 NORMAL - 12 MAX
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	240V 3PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	30
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	35
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Machine Weight (lbs) / Peso de la máquina (lbs)	16,000
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	18,000
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	2 @ 75 x 144 x 81 94 x 144 x 104



1391277
Compression Module
Módulo de Compresión

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces Min. (no compression) / Piezas Min. (Sin compresión)	3
Pieces Min. (with compression) / Piezas Min. (Con compresión)	1-2



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

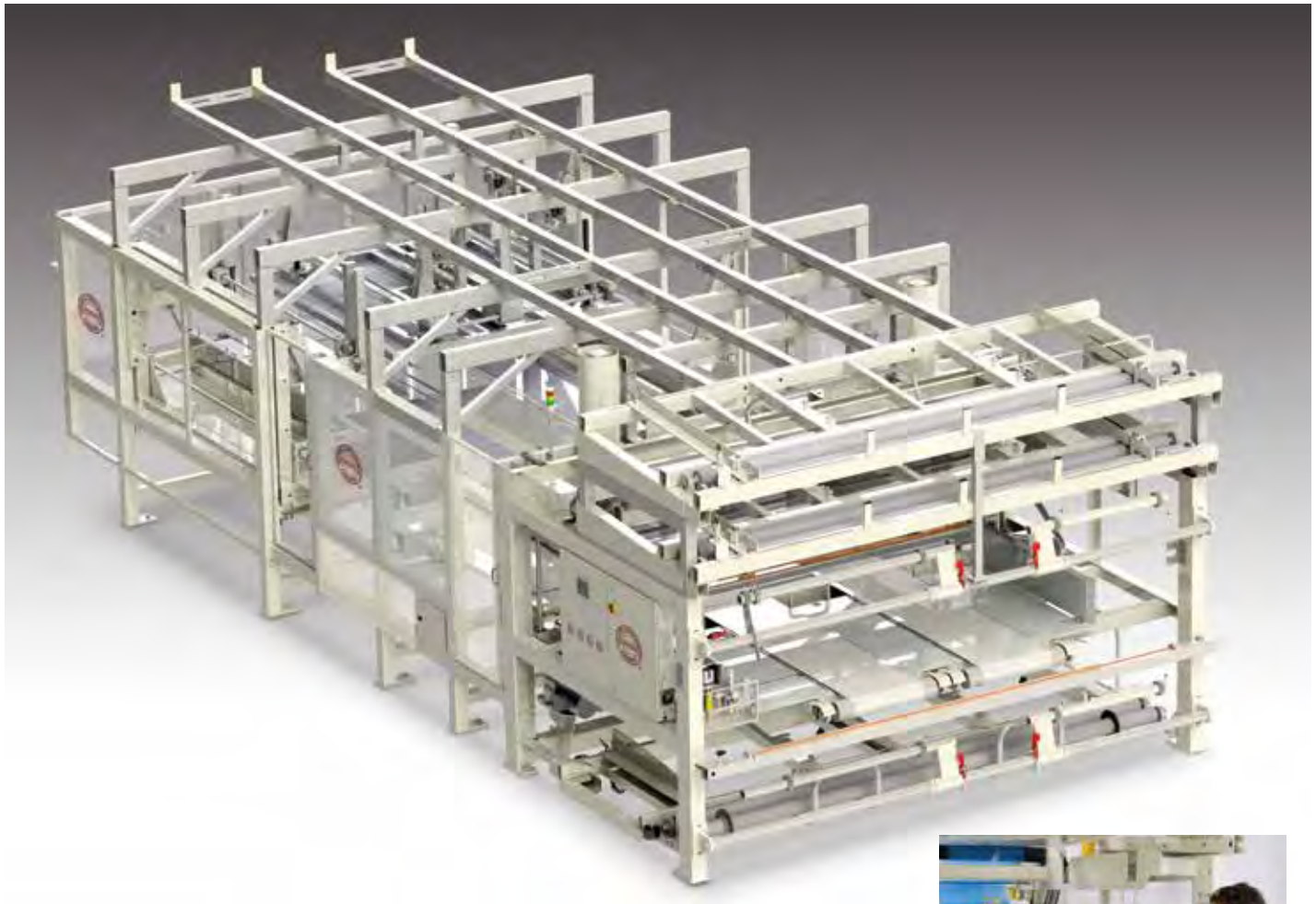


Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Packaging - Mattress, Extended

Empaque - Colchón, Extendido



1390BX

Auto-Pac™

Automatic Mattress Packaging

- 8' Intermediate conveyor
- Splice film with NO WASTE!
- Easy replacement of PTFE tape
- Upper and lower boot film holder

Unconditional Warranty!
Parts & Labor for Two
Full Years . . .
Includes expendable
PTFE sealing bar tape

Auto-Pac™

Empaque Automático de Colchones

- *Transportador intermedio de 8'*
- *Empalme del plástico SIN RESIDUOS!*
- *Fácil reemplazo de la cinta Antiadherente*
- *Soporte superior e inferior para plásticos de refuerzo*

Garantía incondicional!
Piezas y mano de obra por dos años completos. . .
Incluye cinta de PTFE descartable para las barras de sellado



Easy replacement of boot film
Fácil reemplazo del plástico de refuerzo



Splice film with no waste
Empalme del plástico sin residuos



Simple replacement of PTFE tape
Simple reemplazo de la cinta de PTFE

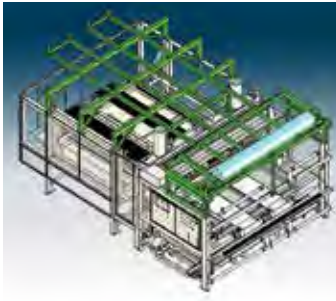


Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **1391106** - Multi-Roll holder
- **1391277** - Full compression module
- **1391000** - Side compression module
- **1390563** - Hoist system, upper film roll loading
- **1396004** - Waster picker assembly
- **1396045** - Dual waste conveyor assembly



1391106 Multi-Roll Holder

- SAFE, rugged option for all AAC model 1390 Auto-Pac™ workstations
- Load with forklift, No lifting or climbing
- 16 roll capacity (up to 12" diameter)
- Reduces downtime for Auto-Pac™ workstation
- Frees up storage space on manufacturing floor

Información Técnica

OPCIONES

- **1391106** - Soporte para rollos múltiples
- **1391277** - Módulo de compresión completa
- **1391000** - Módulo de compresión lateral
- **1390563** - Sistema de grúa para la carga de los rollos superiores
- **1396004** - Recogedor de material sobrante
- **1396045** - Transportador doble de material sobrante

1391106

Soporte de Rollos Múltiples

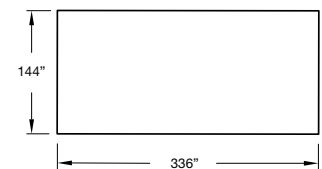
- **SEGURA**, robusta opción para todas las estaciones de trabajo 1390 AAC Auto-Pac.
- Carga con montacargas, sin levantamiento manual o subir sobre la máquina
- 16 rollos de capacidad (hasta 12" de diámetro)
- Reduce el tiempo de inactividad en la estación de trabajo Auto-Pac
- Libera espacio de almacenamiento en el piso de fábrica

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max width of infeed (inch) / Max ancho de alimentación (pulgadas)	85
Min width of infeed (inch) / Min. ancho de alimentación (pulgadas)	72
Max height under pressure roller (inch) / Max altura debajo del rodillo de presión (pulgadas)	21
Roll capacity, top & bottom / Capacidad del rollo, superior e inferior	4 (12" DIA)
Infeed/outfeed conveyor height (inch) / Altura de la entrada / salida de las cintas de transporte (pulgadas)	36.5
Overall height / Altura total	108
Overall height with hoist option (inch) / Altura total con opción de grúa (pulgadas)	144
Max film width (inch) / Max ancho del plástico (pulgadas)	120
Film width: Top (inch) / Ancho del plástico Superior (pulgadas)	108
Film width: Bottom (inch) / Ancho del plástico Inferior (pulgadas)	100
Boot roll dia (inch) / Diámetro del rollo de refuerzo (pulgadas)	10 NORMAL - 12 MAX
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	240V 3PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	30
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	35
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Machine Weight (lbs) / Peso de la máquina (lbs)	16,000
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	18,000
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	2 @ 75 x 144 x 81 2 @ 75 x 96 x 144 94 x 144 x 104



1391277
Compression Module
Módulo de Compresión

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces Min. (no compression) / Piezas Min. (Sin compresión)	4
Pieces Min. (with compression) / Piezas Min. (Con compresión)	3



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Packaging - Mattress, DIVAN

Empaque - Colchón, DIVAN



1390DV

Auto-Pac™

**Automatic DIVAN and
Mattress Packaging**

- Splice film with
NO WASTE!
- Easy replacement
of PTFE tape

Unconditional Warranty!
Parts & Labor for Two
Full Years . . .
Includes expendable
PTFE sealing bar tape

Auto-Pac™

**Empacadora Automática
de DIVAN y Colchones**

- *Empalme del plástico
SIN RESIDUOS!*
- *Fácil reemplazo de la
cinta antiadherente PTFE
(politetrafluoroetileno)*

*Garantía incondicional!
Piezas y mano de obra por
dos años completos. . .
Incluye cinta de PTFE
descartable para las barras
de sellado*



Splice film with no waste
Empalme del plástico sin residuos



Simple replacement of PTFE tape
Simple reemplazo de la cinta de PTFE

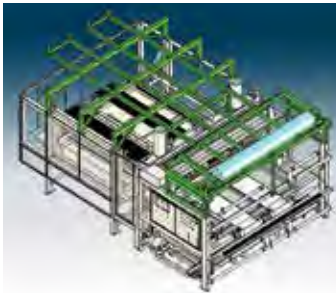


Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **1391106** - Multi-Roll holder
- **1390563** - Hoist system, upper film roll loading



1391106 Multi-Roll Holder

- SAFE, rugged option for all AAC model 1390 Auto-Pac™ workstations
- Load with forklift, No lifting or climbing
- 16 roll capacity (up to 12" diameter)
- Reduces downtime for Auto-Pac™ workstation
- Frees up storage space on manufacturing floor

Información Técnica

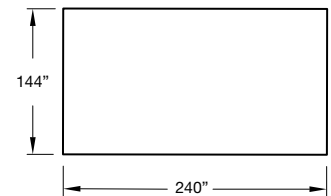
OPCIONES

- **1391106** - Soporte para rollos múltiples
- **1390563** - Sistema de grúa para la carga de los rollos superiores

1391106 Soporte de Rollos Múltiples

- *SEGURA*, robusta opción para todas las estaciones de trabajo 1390 AAC Auto-Pac.
- Carga con montacargas, sin levantamiento manual o subir sobre la máquina
- 16 rollos de capacidad (hasta 12" de diámetro)
- Reduce el tiempo de inactividad en la estación de trabajo Auto-Pac
- Libera espacio de almacenamiento en el piso de fabrica

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max width of infeed (inch) / Max ancho de alimentación (pulgadas)	85
Min width of infeed (inch) / Min. ancho de alimentación (pulgadas)	29
Max height under pressure roller (inch) / Max altura debajo del rodillo de presión (pulgadas)	21
Roll capacity, top & bottom / Capacidad del rollo, superior e inferior	4 (12" DIA)
Infeed/outfeed conveyor height (inch) / Altura de la entrada / salida de las cintas de transporte (pulgadas)	36.5
Overall height / Altura total	108
Overall height with hoist option (inch) / Altura total con opción de grúa (pulgadas)	144
Max film width (inch) / Max ancho del plástico (pulgadas)	120
Film width: Top (inch) / Ancho del plástico Superior (pulgadas)	108
Film width: Bottom (inch) / Ancho del plástico Inferior (pulgadas)	100
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	240V 3PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	30
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	35
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Machine Weight (lbs) / Peso de la máquina (lbs)	16,000
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	18,000
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	2 @ 75 x 144 x 81 94 x 144 x 104



PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces Min. (no compression) / Piezas Min. (Sin compresión)	3
Pieces Min. (with compression) / Piezas Min. (Con compresión)	1-2



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Packaging - Mattress, Manual

Empaque - Manual de Colchón



LSC2005 Conveyor table not included
LSC2005 Mesa de rodillos no incluido

1390MB

Manual Mattress Packaging

- Simple and functional
- Single or double impulse sealing
- Foot switch activated
- PLC control

Embalaje Manual de Colchón

- *Simple y funcional*
- *Sellado de impulso individual o doble*
- *Activado por pedal*
- *Control por PLC*



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2016 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Sewing Automation
Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*

Technical Information

OPTIONS

- **LSC2005** - Conveyor System
- **1396096** - Table

Información Técnica

OPCIONES

- **LSC2005** - Sistema de alimentación por rodillos
- **1396096** - Mesa



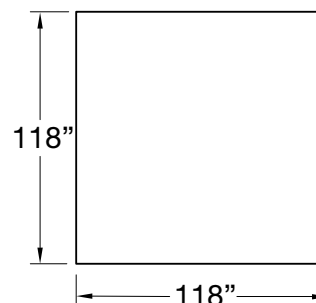
PLC Controls / Controles PLC



Dual E-Stops / Parada de Emergencia Dual

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage / Voltaje	220V Single Phase 60Hz
Electrical Consumption	2kw
Air pressure / Presión de aire	6 bar / 85-90 psi
Shipping Weight / Peso de embarque	300 Kg / 660 lbs

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Capacity / Capacidad 1390TE	1-3 Beds Per Minute



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents
© 2017 Atlanta Attachment Co. 17116071717



Atlanta Attachment Company

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

The Company that
Sudden Service®
built

Packaging - Mattress Roll Pac

Empaque – Enrollado de Colchones



1306

Roll-Pac™ Workstation

Save storage space and shipping cost of mattresses!

- Automatically compress & pack one unit per minute
- Accepts finished mattress and soft cushions made from foam (without border wire)
- Wrapper - PE, PVC & PU
- Compact design minimizes floor space
- Patented Serial Bus Control System
- Low and easy maintenance
- Easy to operate

Estación de Trabajo para Enrollar Colchones

Ahorre espacio y costo de envío de los colchones!

- *Comprime y empaca automáticamente una unidad por minuto*
- *Acepta colchones terminados y cojines suaves hechos de espuma (Sin alambre en los bordes)*
- *Envoltura - PE, PVC y PU*
- *Diseño compacto minimiza el espacio*
- *Sistema de control Serial Bus patentado*
- *Poco y fácil Mantenimiento*
- *Fácil de operar*



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **1306016** - Off Load Unit
- **1306141** - Plastic Roll Carriage
- **LSC2005** - Conveyor System
- **Extended Loading Table**
Use in case of no Conveyor System
- **Pre-fold System**
Use in conjunction with Auto-Pac™ (1390B) with Compression Module



Información Técnica

OPCIONES

- **1306016** - Unidad de descarga
- **1306141** - Carro porta rollos
- **LSC2005** - Sistema de alimentación por rodillos
- **Mesa de carga extendida**
Utilizada en caso de no tener sistema de Alimentación por rodillo
- **Sistema de pre-doblado**
Utilizado en conjunto con la máquina para Embolsar (1390B) con Modulo de Compresión



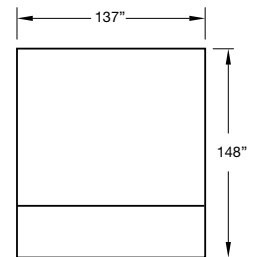
Before Roll-Pac / Antes de enrollar



After Roll-Pac / Despues de enrollar

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Mattress width max (inch) / Ancho máximo del colchón (pulgadas)	86	
Mattress height max (inch) / Altura máxima del colchón (pulgadas)	15	
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	208V-240V 3PH 50/60HZ	
Current (amps) / Amperaje (amperios)	50	
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	70-80	
Roll Diameter (inch) / Dimetro de rodillo (pulgadas)	Min-10, Max-24	
	OPTIONAL TABLE	MAIN UNIT
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1,300	7,000
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	44 x 124 x 98	96 x 147 x 96



Footprint
Vista Superior

PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces per min. / Piezas por minuto	1-2
-------------------------------------	-----



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Packaging - Foam & Latex Panels

Empaque - Paneles, Látex y Espumas



1390FM

Latex and Foam Auto-Pac™ Designed Specifically for Stacks of Latex and Foam Panels

- Splice film with NO WASTE!
- Unique “no contact” photocell array adjusts side seals without distorting stack
- Serial Bus Control System for reliable operation
- Wraps one or multiple pieces of foam up to 21" high
- Left and right seal bars adjust independently
- Extra wide conveyor belts
- Continuous heat seal bars are “double sealed” for strong seams
- Front seal bar for splicing rolls
- Optional hoist for loading film rolls
- Optional side compression ensures a tight wrap
- Optional pneumatic grippers remove and dispose of edge trim

Empacadora para Látex y Espumas Diseñado Específicamente para Paquetes de Paneles de Látex y de Espuma

- *Empalme de rollos de plástico sin pérdida de material*
- *Sistema único de fotocélula “sin contacto” que ajusta el sellado lateral sin distorsionar el paquete.*
- *Sistema de control Serial Bus para operación confiable.*
- *Embolsa paneles múltiples de espuma hasta 21" de alto*
- *Las barras izquierda y derecha de sellado se ajustan independientemente*
- *Bandas transportadoras extra anchas.*
- *Barras de sellado de calentamiento continuo con “doble sellado” para uniones más resistentes*
- *Barra delantera selladora con cortador del plástico*
- *Grúa de carga opcional para levantar y alimentar los rollos.*
- *La opción de compresión lateral asegura una envoltura ajustada*
- *Sujetadores neumáticos opcionales para retirar excesos de plásticos en los bordes cortados*

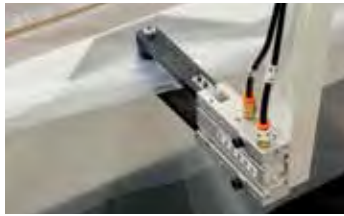


Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

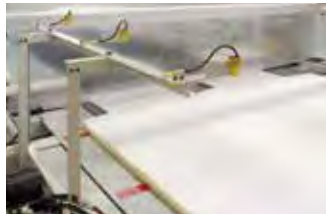
Technical Information

OPTIONS

- **1391593** - Side compression
- **1391332** - Trim removal kit
- **0411-1903** - Foot switch assembly
- **1390563** - Hoist system
- **1391106** - Multi-roll holder
- **1391277** - Full compression module



1391332
Optional pneumatic grippers remove and dispose of edge trim.
Sujetadores neumáticos opcionales para retirar excesos de plásticos en los bordes cortados



Unique "no contact" photocell arrays adjust side seals without distorting stack.
Sistema único de fotocélula "sin contacto" que ajusta el sellado lateral sin distorsionar el paquete.

Información Técnica

OPCIONES

- **1391593** - Compresión lateral
- **1391332** - Juego de extractor para desecho.
- **0411-1903** - Interruptor por pedal
- **1390563** - Grúa de alimentación
- **1391106** - Soporte para múltiples rollos
- **1391277** - Módulo de compresión completa



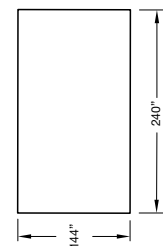
1391593
Shown with the optional side compression that ensures a tight wrap.
Mostrado con la compresión lateral opcional que asegura una envoltura apretada.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max width of infeed (inch) / Ancho máximo de alimentación (pulgadas)	85
Min width of infeed (inch) / Ancho mínimo de alimentación (pulgadas)	72
Max height under pressure roller (inch) / Altura máxima debajo del rodillo de presión (pulgada)	21
Roll capacity, top & bottom / Capacidad de rollos de plástico superior e inferior	4 (12" DIA)
Infeed/Outfeed conveyor height (inch) / Altura de cinta transportadora (pulgadas)	30
Overall height / Altura total	102
Overall height with hoist option (inch) / Altura total con la opción de la grúa de carga (pulgadas)	144
Max film width (inch) / Ancho máxima del plástico (pulgadas)	120
Top film width: Top (inch) / Ancho típico del rollo plástico superior (pulgadas)	108
Top film width: Bottom (inch) / Ancho típico del rollo plástico inferior (pulgadas)	100
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	240V 3PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	30
Air consumption (cfm) / Consumo del aire (cfm)	35
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Machine weight (lbs) / Peso de la máquina (lbs)	16,000
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	18,000
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones del Embarque (w/l/h, pulgadas)	75 x 144 x 81 92 x 144 x 104



Wraps 1 or multiple pieces of foam up to 21" high

Embolsa paneles simples o múltiples de espuma hasta 21 pulgadas de alto.



Footprint
vista superior

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Foam Stacks wrapped per min. (no compression) <i>Embolsar bloques de paneles de espumas por Min. (sin compresión)</i>	3
Foam Stacks wrapped per min. (with compression) <i>Embolsar bloques de paneles de espumas por Min. (Con compresión)</i>	2-3



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Packaging - Foam & Latex

Empaque- Látex y Espumas



1390HCB shown with optional 1406400 and 1306

1390HCB

Auto-Pac™ Automatic Mattress Packaging with Hydraulic Compression

- Perfect for boxing mattresses for e-commerce shipping
- Automatically wrap with conventional bagging (via pass-through mode), compress and turn, or use optional fold and Roll-Pac modules
- 60 ton hydraulic press
- Variable compression height settings
- Includes a built in roll holder for 4 rolls @ 12" or 3 rolls @ 15"
- Patented Serial Bus Control System
- The optional 1306 has programmable diameter settings from 10" to 23" for rolled mattresses
- Includes a built in rotation feature under the compression platen to shorten the footprint

Auto-Pac™ Empaque Automático de Colchones Con Compresión Hidráulica

- *Perfecta para empaçar colchones en cajas para envíos de comercio electrónico.*
- *Automáticamente envuelve con embolsado convencional (vía modo de paso a través), comprime y voltea, o usa doblado opcional y módulos de Empaque Automático.*
- *Prensa Hidráulica de 60 toneladas*
- *Ajustes de altura de compresión variable*
- *Incluye un soporte de rollo construido para 4 rollos de 4" o 3 rollos de 15".*
- *Sistema de Control de Serial Bus Patentado*
- *La opcional 1306 tiene ajustes de diámetro programables desde 10" a 23" para colchones enrollados*
- *Incluye un dispositivo de rotación construido debajo de la placa plana de compresión que recorta el tamaño de la vista superior*



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

1390HCB

Technical Information

OPTIONS

- **1390563** - Hoist system for upper film roll loading
- **1391436** - Remote touchscreen kit
- **1406400** - Single fold module
- **1306** - Roll-Pac™
- **1306805** - Stretch wrap kit for the Roll-Pac
- Left or right angle transfer conveyor

Información Técnica

OPCIONES

- **1390563** - Sistema de grúa para la carga de los rollos superiores
- **1391436** - Pantalla táctil remota
- **1406400** - Módulo de doblado en la mitad
- **1306** - Roll-Pac™
- **1306805** - Juego de envoltura elástica para enrollado de colchones
- Transportador de transferencia ángulo izquierdo o derecho



1390HCB - 60 ton hydraulic press & built in rotation
Prensa Hidráulica de 60 Toneladas & Rotación Incorporada



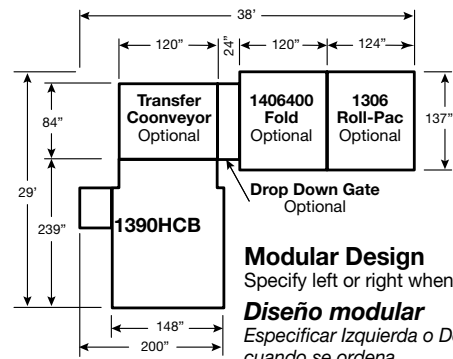
1406400 - Single fold module
Módulo de doblado en la mitad



1306 - Roll-Pac machine
Máquina de enrollado y empaque

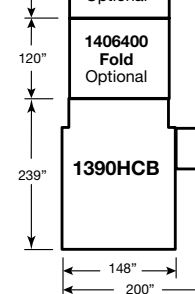
SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max width of infeed (inch) / Max ancho de alimentación (pulgadas)	85
Min width of infeed (inch) / Min. ancho de alimentación (pulgadas)	29
Max height under pressure roller (inch) / Max altura debajo del rodillo de presión (pulgadas)	20
Roll storage capacity, top & bottom / Capacidad del rollo, superior e inferior	4 (12" DIA)
Infeed/outfeed conveyor height (inch) / Altura de la entrada / salida de las cintas de transporte (pulgadas)	36.5
Overall height / Altura total	108
Overall height with hoist option (inch) / Altura total con opción de grúa (pulgadas)	144
Max film width (inch) / Max ancho del plástico (pulgadas)	120
Film width: Top (inch) / Ancho del plástico Superior (pulgadas)	108
Film width: Bottom (inch) / Ancho del plástico Inferior (pulgadas)	108
Hydraulic Platen Compression (tons) / Plato de Compresión Hidráulico (toneladas)	60
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	480V 3PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	60
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	35
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Machine Weight (lbs) / Peso de la máquina (lbs)	28,000
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	30,000
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	2 @ 75 x 144 x 81 94 x 144 x 104 88 x 144 x 60 60 x 52 x 60
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
1390HCB - Pieces Min. (with compression) / Piezas Min. (Con compresión)	2
1306 - Pieces Min. (with compression) / Piezas Min. (Con compresión)	1
Average overall cycle of complete line / Ciclo promedio total de línea completa	1 bed - 45 sec 1 cama - 45 segundos

Left or Right Angle Configuration (Right Angle illustrated) Configuración del Angulo Derecho o Izquierdo (Angulo Derecho Ilustrado)



Modular Design
Specify left or right when ordering
Diseño modular
Especificar Izquierda o Derecha cuando se ordena.

Straight Through Configuration Configuración Directa



www.atlantt.com • sales@atlantt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlantt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

1711607117

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Packaging - Foam & Latex

Empaque- Látex y Espumas



1406

Mattress Packaging with Compression

- Heavy Duty Hydraulic Platen Compression
- Automatic conveyor connects to external system
- Rugged steel frame construction
- Patented Serial Bus Control System
- 20" Height Capacity

Empaque de Colchones con Compresión

- *Plancha de compresión Hidráulica de trabajo pesado*
- *Sistema transportador que se puede conectar a un sistema externo*
- *Armazón Robusto construido en acero*
- *Sistema de control Bus Serie patentado*
- *Capacidad de 20" de alto*



Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*

Technical Information

OPTIONS

- **LSC2005** - Conveyor System
- 100" Heated seal bar

Información Técnica

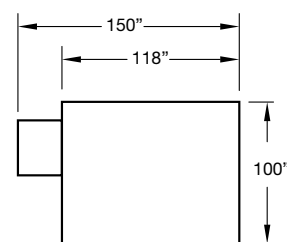
OPCIONES

- **LSC2005** - Sistema de alimentación por rodillos
- Barra selladora de 100"



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Mattress width max (inch) / Ancho máximo del colchón (pulgadas)	86
Mattress height max (inch) / Altura máxima del colchón (pulgadas)	20
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	208V-240V 3PH 50/60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	50
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	70-80
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	5000

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per min. / Piezas por minuto	1-2



Footprint

Vista Superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Panel - Binding

Tapas - Ribeteado



1344WF

Panel Binder with Walking Foot

- 300UX6 sewing head
- Compound feed panel binder produces a panel without unsightly puckers or gathers
- Heavy-duty sewing head
- Electronic motor with needle positioner & sewing presser footlift
- Electronic speed control
- No mechanical clutch
- Pneumatic flotation table (optional)
- Moves some tape edge operations to the sewing room, requiring only one true tape edge operation
- Folder with swing-out bracket
- Sit-down or stand-up position

Ribeteador de Tapas con Pie Alternante

- Cabezal de costura, 300UX6
- Ribeteador de Tapas con transporte por agujas y pie alternante, produce una tapa lisa y sin arrugas antiestéticas
- Cabezal de costura para trabajo pesado
- Motor electrónico con posicionador de la aguja y elevación de prénsatelas
- Control de velocidad electrónico
- No hay embrague mecánico
- Mesa de flotación neumática (opcional)
- Mueve algunas de las operaciones de ribeteado final hacia la línea de costura reduciendo el cierre del colchón a una sola maquina ribeteadora
- Doblador con soporte retráctil
- Para trabajo en posición de pie o sentado



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **1337AT** - Single pneumatic flotation table
- **11337ATB** - Single air table, drop-down shelf
- **1335001** - Triple pneumatic flotation table
- **1337022** - Single air table extension, 18" three sided
- **F221-T004** - Swing-out bracket
- **221-TC** - Style binder
- Cording insert operation

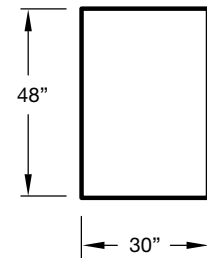
Información Técnica

OPCIONES

- **1337AT** - Mesa de flotación neumática
- **11337ATB** - Mesa de flotación neumática con plataforma desplegable
- **1335001** - Mesa de flotación neumática triple
- **1337022** - Extensión Individual de mesa de flotación, 18" tres caras
- **F221-T004** - Soporte de doblador retráctil
- **221-TC** - Ribeteador
- Inserción de cordones

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fabrica (rpm)	2500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5924
Needle size / Tamaño de aguja	24/180
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM-HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prénsatelas (pulgadas)	0.5
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFGA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	70
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	650
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	60 x 48 x 55

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Panels Per Hour / Tapas por hora	35



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Panel - Bucket

Tapas - Fundas



1339

Walking Foot Mattress Bucket Building Workstation for Pre-closed Borders

- Flange mattress border automatically while bucket building
- Workstation may be operated as a conventional capper
- High-speed double chainstitch sewing head
- Heavy-duty walking foot machine
- Binder retracts pneumatically
- Workstation may be operated with or without binding
- Workstation produces a concealed seam when operated without binding
- Sew on closed border loop

Estación de Trabajo para la Fabricación de Fundas de Colchones con Bordos Previamente Cerrados

- *Coloca el reborde automáticamente mientras fabrica la funda*
- *La estación de trabajo puede ser utilizada como ribeteadora plana convencional*
- *Máquina de cadeneta de dos hilos de alta velocidad*
- *Máquina pesada con transporte por pies alternantes*
- *Ribeteador se retira automáticamente*
- *La Estación de Trabajo se puede operar con o sin Ribeteador*
- *La Estación de Trabajo produce una costura oculta cuando se opera sin Ribeteador*
- *Cose en anillos del borde cerrado*



1339

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **1337022** - Single air table extension, 18" three sides
- **11339HFS88** - Heavy duty 300UX6 sewing head
- **1133AT** - Air Table



Model 11339SAJ27 with air table
Con mesa de flotación neumática

Información Técnica

OPCIONES

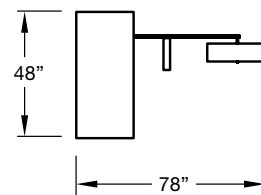
- **1337022** - Extensión para mesa de flotación Individual, 18" por los tres lados
- **11339HFS88** - Cabezal de costura para trabajo pesado 300UX6
- **1133AT** - Mesa de flotación neumática

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1339J27B	1339HFJ27	1339HFS88
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	6000		2700
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	4000		3000
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	5		4
Needle system / Sistema de aguja	SN135X722		SN62X5924
Needle size / Tamaño de aguja	22/140		24/180
Weight of material / Tipo de material	L-M		M-H
Max presser footlift (inch) / Máxima altura del prensador de telas (pulgadas)	7/16		
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ		
Current (amps) / Amperaje (amperious)	5		
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC		
Air pressure (psi) / Presion de aire (psi)	70		
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	3		
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	850	690/900	800/950
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	60 x 48 x 55	106 x 56 x 30 60 x 48 x 55	106 x 56 x 30 60 x 48 x 55

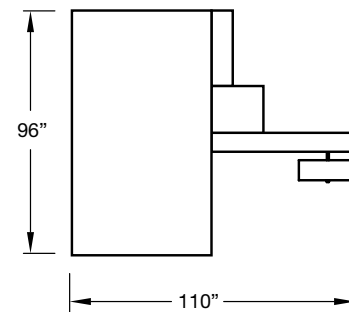
PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces Per Hour / Piezas por hora Non-skip to border / antideslizante al borde	30 - 45
Pieces Per Hour / Piezas por hora borders flange to non-skip / bordes con no tejido a antideslizantes o Tapas	25 - 30

Footprint vista superior



11339J27B



11339HFJ27
11339SAJ27
11339HFS88



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Panel - Bucket

Tapas - Fundas



1344T29

Walking Foot/Compound Feed Mattress Bucket Building Workstation

- De-skills operation
- Moves some tape edge operations to the sewing room requiring only one true tape edge operation
- For flip and no-flip mattress construction as well as zipper beds
- 300U194A heavy-duty sewing head
- Walking foot/needle feed system produces a panel without unsightly puckers or gathers
- Electronic motor with needle positioner & sewing footlift
- Electronic speed control
- No mechanical clutch
- Euro-tops may be tape edged on this low-cost workstation doubling the output of the conventional tape edge machine
- Swing-out binder

Estación de Trabajo con Transporte Alternado y Compuesto para Fabricar Fundas de Colchones

- *Operación simple*
- *Mueve algunas de las operaciones de la ribeteadora de colchones hacia la sala de costura requiriendo solo una operación para cerrar el colchón*
- *Para construcción de colchones de una o dos tapas, así como colchones con cremallera*
- *Cabezal de costura 300U194A para trabajo pesado*
- *Sistema de alimentación con aguja y pie alternado producen una tapa sin arrugas o fruncidos*
- *Motor electrónico con posicionador de aguja y levantador de prénsatelas*
- *Control electrónico de velocidad*
- *Sin embrague mecánico*
- *Colchones Euro-top podrán ser ribeteados en una Estación de trabajo de bajo costo, duplicando la producción de la maquina de cerrar colchones*
- *Ribeteador retráctil activado manualmente*



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **1337AT** - Single pneumatic flotation table
- **11337ATB** - Single air table, drop-down shelf
- **1335001** - Triple pneumatic flotation table
- **1337022** - Single air table extension, 18" three sided
- **221-TC** - Style binder
- **1344-KIT1** - Flanging attachment
- Cording insert operation

OPTIONS

- 11344T29** - With swing out binder.
- 11344T29A** - With pneumatic retracting binder



1344T29A - Pneumatic retractable binder
Ribeteador retráctil activado neumáticamente

Información Técnica

OPCIONES

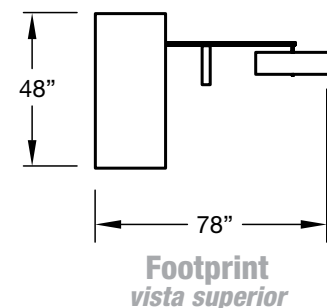
- **1337AT** - Mesa de flotación neumática
- **11337ATB** - Mesa de flotación neumática con plataforma desplegable
- **1335001** - Mesa triple de flotación neumática
- **1337022** - Extensión Individual de mesa de flotación 18" por tres lados
- **221-TC** - Ribeteador
- **1344-KIT1** - Inserción de reborde
- Inserción de cordón

OPCIONES

- 11344T29** - Con ribeteador retráctil manual
- 11344T29A** - Con ribeteador retráctil por aire

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5924
Needle size / Tamaño de Aguja	24/180
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM-HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max elevación del prénsatelas (pulgadas)	0.5
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	70
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	700
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	55 x 60 x 55

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces Per Hour / Piezas por hora	35 Panels



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

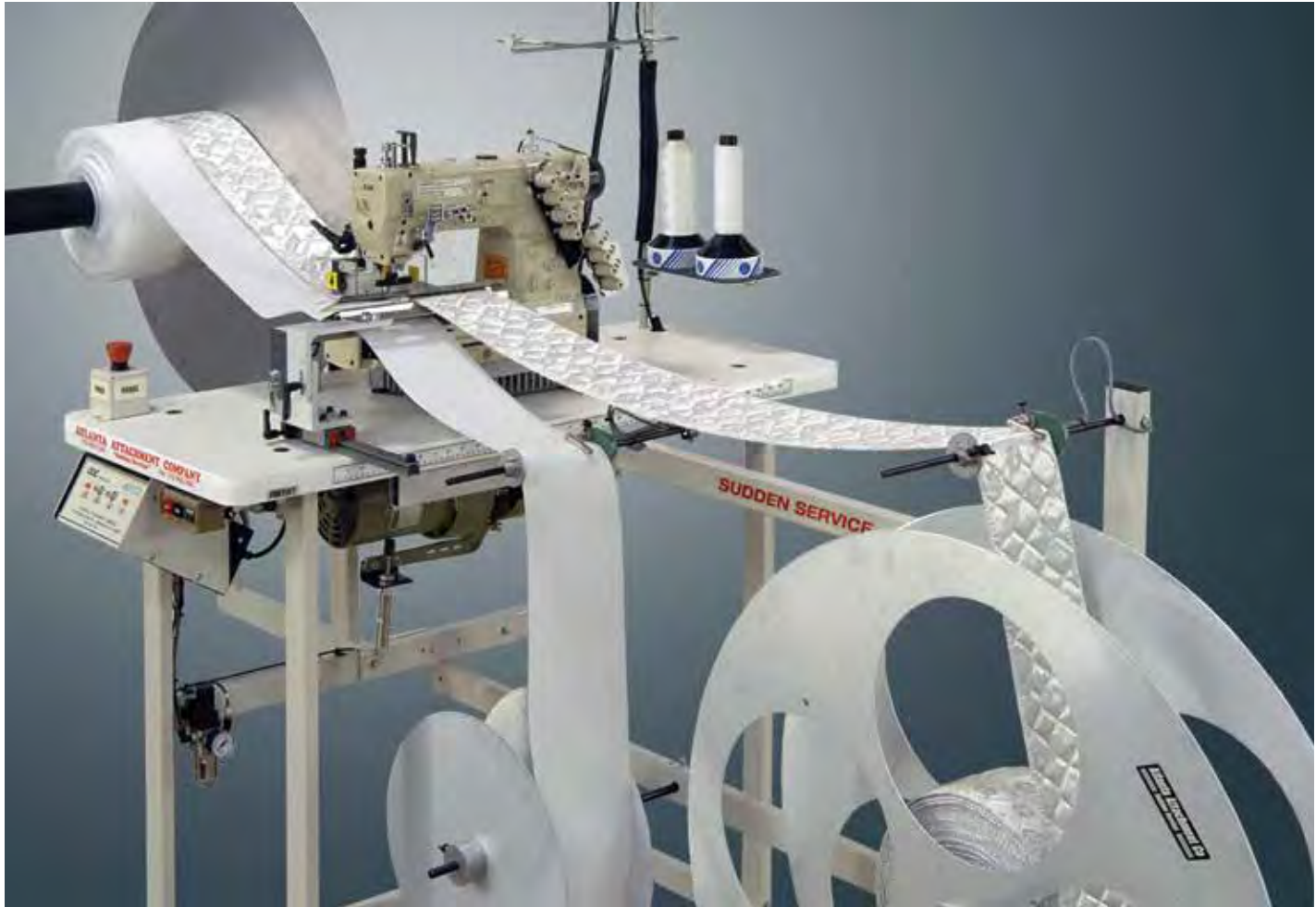


Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service[®]
built

Panel - Flanging

Tapas – Rebordear Fuelles



1334

Automatic Pre-Flanging Gusset Workstation

- Heavy-duty sewing head with puller
- Self-contained high pressure oiling system
- No external oiling required
- Electronic thread detectors
- Auto stops when raw material depleted
- Adjustable width flange guide
- Eliminates the secondary flanging operation
- Variable tension rewinder

Estación de Trabajo Automático para Aplicar Rebordes a los Fuelles

- *Cabezal para costuras pesadas con rodillo superior*
- *Sistema cerrado de alta presión de aceite*
- *No requiere lubricación externa*
- *Detectores electrónicos de hilo*
- *Se detiene automáticamente al agotarse el material*
- *Ancho del reborde con guía ajustable*
- *Elimina la operación secundaria de coser reborde*
- *Rebobinado con tensión variable*



1334

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

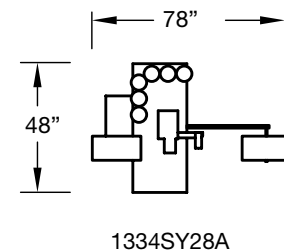
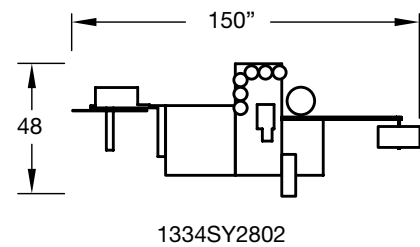
- **1961-650** - Yardage counter
- **1961-650A** - Preset yardage counter

Información Técnica

OPCIONES

- **1961-650** - Contador de Yardas
- **1961-650A** - Contador de Yardas Pre-determinadas

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6
Needle system / Sistema de aguja	SN11318
Needle size / Tamaño de aguja	18/110
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Max Elevación de prénsatelas (pulgadas)	3/8
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Motor type / Tipo de motor	CLUTCH EMBRAGUE
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	2
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1300
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	69 x 96 x 64
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Feet per min. / Pies por min.	50



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

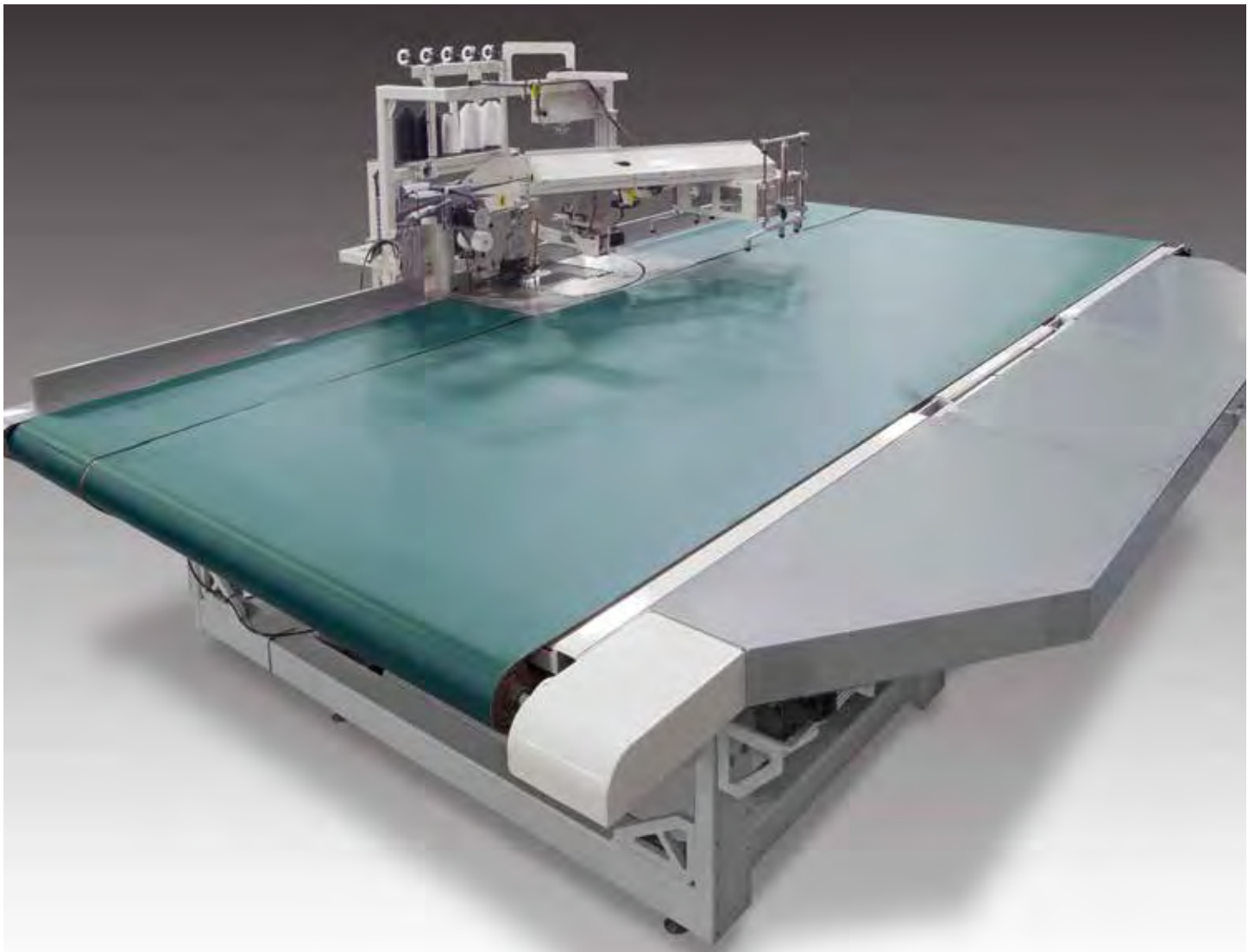


Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Panel - Flanging & Serging

Tapas - Reborde



1317A

Automatic Panel Serging and Flanging

- Automatic flanging with trimming to maintain panel size
- Electronic edge guiding for straight seams
- Automatic corner sewing with adjustable radius
- Electronic thread break detection
- Reliable Serial Bus Control System with preset compensations for panel styles
- Heavy-duty five-thread safety stitch head
- Electronic puller
- Conveyor table

Sobrehilado y Aplicación de Reborde Automático

- *Reborde automático sin recortar para mantener el tamaño de la tapa*
- *Guía electrónica de bordes para costuras rectas*
- *Cosido automático de las esquinas con radio ajustable*
- *Detectores electrónico de ruptura de hilos.*
- *Sistema de control Serial Bus con compensaciones pre establecidas según los estilos de las tapas.*
- *Cabezal de costura para sobrehilar con puntada de seguridad de cinco hilos para trabajos pesados*
- *Rodillo de arrastre electrónico*
- *Cinta transportadora*



1317A

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

CLASS

- 11317A

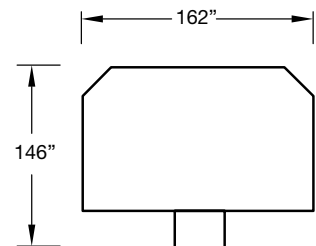
Información Técnica

CLASES

- 11317A



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	3500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle distance (inch) / Distancia entre agujas (pulgadas)	1/2 + 1/4
Needle system / Sistema de aguja	SN794FR
Needle size / Tamaño de aguja	180
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 3PH 50/60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	15
Motor type / Tipo de motor	EFGA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	5
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	2500 1000
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	192 x 91 x 45 72 x 65 x 72
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Panels per hour / Tapas por hora	60



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Panel - Flanging & Serging

Tapas – Sobrehilar y Aplicar Rebordes



**Direct Drive
Step Motor
Technology**

**Transmisión Directa
Tecnología de
Motor de Paso**

1337HE & 1337HC

**Electronic Drive Belt Feed
for Serging and Flanging**

2-Year Warranty* 4500 RPM

**Perfect Balanced
Feeding Mechanism**

- Direct Drive DC motor for sewing head.
- Direct Drive step motor for belt feed
- 12 Preset push button feeding values
- Heavy-duty sewing head with high pressure oiling system and filter
- Swing out presser foot with sealed bearings reduces belt friction. No external lubrication required
- Sews heavy-weight & light-weight panels
- Unrestricted operator visibility
- Easy threading
- Sews faster, quieter and smoother. We guarantee to require less maintenance and replacement parts than any other flanging machine

*Call or write for a copy of our warranty.

**Alimentación por Corriente
con Control Electrónico para
Sobrehilar y Aplicar Rebordes**

2 Años de garantía* 4500 RPM

**Mecanismo de Transporte
Perfectamente Balanceado**

- Motor Servo DC con transmisión directa al cabezal de costura
- Motor de paso con transmisión directa a la correa de transporte
- 12 botones con valores de arrastre preprogramados
- Cabezal de costura pesado con sistema de alta presión de aceite y filtro
- Prénsatelas con rodamientos para reducir la fricción de la correa
- No requiere lubricación externa
- Cose tapas ligeras y pesadas
- Visibilidad del operador sin restricciones
- Fácil de enhebrar
- Cose más rápido, silencioso y suave; Nosotros garantizamos que requiere menos mantenimiento y piezas de recambio que cualquier otra máquina de aplicar rebordes

*Llame o escribanos para obtener una copia de nuestra garantía.



1337HE & 1337HC

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **1337050** Pneumatic flanging cutter
- **1337AT** Single pneumatic flotation table
- **1337ATB** Single air table, drop-down shelf
- **1335001** Triple pneumatic flotation table
- **1337022** Single air table extension, 18"
- **1337ATE** Double air table

CLASS

- **11337HEJ28C**

Información Técnica

OPCIONES

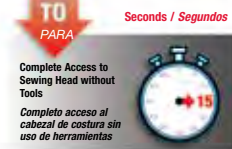
- **1337050** Cortador neumático del reborde
- **1337AT** Mesa de flotación neumática individual
- **1337ATB** Mesa de flotación con plataforma desplegable
- **1335001** Mesa triple de flotación neumática
- **1337022** Extensión individual para mesa de flotación, 18"
- **1337ATE** Mesa de aire doble

CLASES

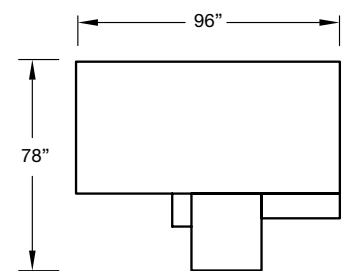
- **11337HEJ28C**



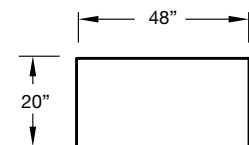
1337HC Needle distance 5mm / 1337HC Distancia de aguja 5mm



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1337HE	1337HC
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	4500	
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de Fábrica (rpm)	3500	
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	5-6	
Needle system / Sistema de aguja	SN135X722	SN135X5
Needle size / Tamaño de aguja	22/140	
Needle distance / Distancia de aguja	3/4" - 1/4"	5mm - 5mm
Weight of material / Tipo de material	LIGHT / MEDIUM / HEAVY	
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ	
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5	
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC	
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	70	
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	6	
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	600	
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	55 x 60 x 48	



11337SAJ28A



11337HJ28A

Footprint
vista superior

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Panels per hr / Tapas por hora	90-110



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Panel - Flanging & Serging

Tapas – Sobrehilar y Aplicar Rebordes



1337HEHL

Heavy Duty Synchronized Intermittent Belt Drive for Serging & Flanging

High Needle Lift - 1.25"

High Footlift - 1.25"

High Speed - 3500RPM

Electronic DC Motor

Perfect Balanced Feeding Mechanism

- Heavy-duty sewing head with high pressure oiling system and filter
- Swing out presser foot with bearings reduces belt friction.
- Sews heavyweight & lightweight panels
- Unrestricted operator visibility
- Easy threading
- Sews faster, quieter and smoother. Guaranteed to require less maintenance and replacement parts than any other flanging machine
- 2-year warranty*

*Call or write for a copy of our warranty.

Transporte por Correa Sincronizada Intermitente de Trabajo Pasado Sobrehilar y Apilar Reborde

Alta Elevación de la Aguja - 1.25"

Alta Elevaciones del Pie - 1.25"

Velocidad - 3500RPM

Motor electrónico DC

Mecanismo de Transporte Perfectamente Balanceado

- Cabezal de costura pesado con sistema de alta presión de aceite y filtro
- Prénsatelas con rodamientos para reducir la fricción de la correa
- Cose tapas ligeras y pesadas
- Visibilidad del operador sin restricciones
- Fácil de enhebrar
- Cose más rápido, silencioso y suave; nosotros garantizamos que requiere menos mantenimiento y piezas de recambio que cualquier otra máquina de sobrehilar y aplicar reborde
- 2 Años de garantía*

*Llame o escribanos para obtener una copia de nuestra garantía.



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information Información Técnica

OPTIONS / OPCIONES

- **1337050**
Pneumatic flanging cutter
Cortador neumático del reborde
- **1337AT**
Single pneumatic flotation table
Mesa de flotación neumática individual
- **1337ATB**
Single air table, drop-down shelf
Mesa de flotación neumática con plataforma desplegable
- **1335001**
Triple pneumatic flotation table
Mesa triple de flotación neumática
- **1337022**
Single air table extension, 18"
Extensión individual para mesa de flotación neumática, 18"
- **1337ATE**
Double air table
Mesa de aire doble



Seconds / Segundos

Sewing
Costura



TO
PARA

Seconds / Segundos

Remove Panel & Swing
Out Presser Foot with
Belt

Remueva el Panel &
Mover hacia fuera el
prénsatelas con la correa



TO
PARA

Seconds / Segundos

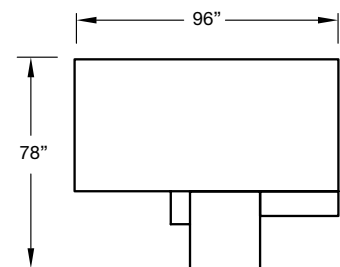
Complete Access to
Sewing Head without
Tools

Completo acceso al
cabezal de costura sin
uso de herramientas



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (spm) / Max velocidad de costura (spm)	4000
Factory preset speed (spm) / Velocidad de Fábrica (spm)	3500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	5-6
Needle system / Sistema de aguja	SNTVC722-14068
Needle size / Tamaño de aguja	22/140
Needle distance (in) / Distancia de aguja (pulgadas)	≤ 3/4
Weight of material / Tipo de material	LIGHT / MEDIUM / HEAVY
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	70
Air consumption (scfm) / Consumo de aire (scfm)	15
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	600
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	55 x 60 x 48



1337HEHLJ28A
with air table

Footprint
vista superior

PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Panels per hr / Tapas por hora	90-110
--------------------------------	--------



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Quilting - Multi Needle

Acolchado

- Mattress Panels
- Mattress Borders
- Bedspread & Furniture
- Sleeping Bags
- Auto Seats
- *Tapas de Colchones*
- *Bordes de Colchones*
- *Mobiliarios y Colchas*
- *Bolsas para Dormir*
- *Asientos de Automoviles*

1392D

GoldenEagle™ 360° Digital-Controlled Chainstitch Quilting Machine

**Acolchadora con Control
Digital de Cadeneta 360°**

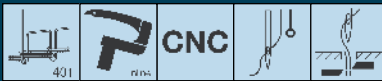


Pattern“N”Pattern® Technology

- Class 1-4 quilt patterns, including 360° Jump Patterns
- Create new patterns in-plant
- Mattress & border can now have the same pattern
- Pattern storage (limited only by hard drive space)
- Synchronized carriage and needle positioning for optimal stitching and pattern integrity
- Fast transfer between patterns
- Quilter pre-programmed with all standard class 1-4 patterns
- Class 5 patterns, Pattern“N”Pattern
- Pre-programmed with customer's patterns (optional)
- Batch mode software (optional)
- State-of-the-art computer with color touch screen and networking capability with password protection
- Windows based operating system
- Computer, touch screen and operating system are standard off-shelf items
- Computer records shift output, total output, number of patterns sewn, run time, thread breaks, etc.
- Continuous synchronized motion of all x-y-z axis for reliable and smooth operation
- Powerful direct drive servo motors for maximum ramp-up/ramp-down & accurate positioning
- Presser foot has infinite range from high to low; adjustments may be made while quilter is operating
- Adjustable presser-foot timing
- Remote control for auto positioning of needle bar, looper timing, and maintenance
- Needle thread cutting does not require quilter to reverse, increasing output
- Auto needle thread cutting for jump patterns
- Needle threads trimmed short, no second operation thread trimming required
- Dual thread-break detectors for all needles and loopers, simple & reliable, no false signals
- Auto lube for sealed bearing
- Bag closer for ticking splice included
- Deluxe material rack, thread creel, and work platform included
- Looper holders are two-piece design with needle guards
- Complete set of tools and timing gauges included
- Meets international safety standards

Tecnología Patrón“N”Patrón®

- *Patrones acolchado*
- *Clase 1-4, incluyendo patrones con saltos de 360°*
- *Crear nuevos modelos en la planta*
- *Colchones y bordes ahora pueden tener el mismo patrón*
- *Almacenamiento de patrones (limitado sólo por espacio en el disco duro)*
- *Transporte y posicionamiento de aguja sincronizado para una costura óptima e integridad de patrones*
- *Rápida transferencia entre patrones*
- *Pre-programadas con todos los acolchados estándares de tipo 1-4*
- *Patrones Clase 5, Patrón“N”Patrón*
- *Pre-programado con los patrones del cliente (opcional)*
- *Programa para la programación de lotes (opcional)*
- *Auto programación próximamente*
- *Computador avanzado con pantalla táctil a color y capacidad de redes con protección por contraseña*
- *Sistema operativo Windows*
- *PC, pantalla táctil y sistema operativo son estándar*
- *Computadora registra producción por turno, el total de la producción, número de patrones cosidos, tiempo de funcionamiento, rupturas de hilos, etc.*
- *Movimiento continuo y sincronizado confiables de todos los ejes x-y-z para el buen funcionamiento*
- *Potentes servos motores de accionamiento directo para la máxima aceleración y frenado con posicionamiento preciso*
- *Pie prénsatelas tiene infinita gama de ajustes arriba y abajo, podrán realizarse modificaciones, mientras que la Acolchadora este funcionando*
- *Tiempo de prénsatelas ajustable*
- *Mando a distancia para el posicionamiento automático de la aguja, gancho y tiempos de mantenimiento*
- *Corte de hilos de la aguja no requiere retroceder, lo que incrementa la producción.*
- *Corte automático de hilos de agujas para patrones con saltos*
- *Corta hilos de la aguja corto, no es necesario una segunda operación de recorte de hilo*
- *Detectores de ruptura de hilo doble para todas las agujas y ganchos, sencillos y confiables, no hay señales falsas*
- *Auto lubricación en los rodamientos*
- *Máquina de empalmar incluida*
- *Bastidor para materiales de lujo, porta conos y plataforma incluidas*
- *Soportes para los ganchos de diseño de dos piezas con guarda agujas*
- *Juego completo de herramientas y medidores de tiempo incluido*
- *Cumple con las normas internacionales de seguridad*



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **1393E** - Panel Cutter/Border Slitter with Winder
- **1393EBSA** - Border Slitter without Winder
- **1393EBSW** - Border Slitter with Auto Winder
- **1393EPCA** - Panel Cutter
- Set of parts to increase needles from 50 to 84



Diagnose a problem quickly and return the machine to service without the assistance of a second person.

Thread stops that actually work! Never gives a false signal, always stops quilter when a needle or looper thread breaks. Dual rows of thread stops allow the operator to set up stops for two different patterns.

Infinite adjustment of presser foot while quilting optimizes speed. Needle bars and presser foot are made to exact standards. If replacement is needed, we will ship same day from stock.

Remote control gives an operator the ability to quickly rearrange needle configuration and install loopers. In complete safety, quilting cannot be started while operator is using the remote. The remote control gives a technician complete control of the quilting, the ability to rotate to any pre-programmed point, or operate the quilting in slow or fast jog mode.



Información Técnica

OPCIONES

- **1393E** – Cortador de Tapas / Cortador de Bordes con rebobinado
- **1393EBSA** - Cortador de Bordes sin rebobinado
- **1393EBSW** - Cortador de Bordes con rebobinado
- **1393EPCA** - Cortador de tapas
- Juego de partes para aumentar las agujas de 50 a 84

Diagnostique un problema con rapidez y retorne la máquina en servicio sin la ayuda de una segunda persona.



Parada por ruptura de hilo que realmente funciona! Nunca da una falsa señal, Siempre se detiene cuando un hilo de aguja o gancho se rompe. Doble filas de detectores de hilo permiten que el operador reestablezca detectores para diferente patrones.

Ajuste infinito de pie prensatelas mientras optimiza la velocidad de acolchado. Barras de agujas y prensatelas se hacen estándar. Si es necesario una sustitución, le enviaremos una del almacén el mismo día.

El control remoto da al operador la capacidad de cambiar rápidamente la configuración de la aguja y de instalar ganchos en completa seguridad, la Acolchadora no puede arrancar mientras el operador está utilizando el telecontrol. El control remoto da al técnico el control total de la Acolchadora, la capacidad de girar a cualquier punto preprogramado o de funcionar la acolchadora en modo lento.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	1000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1000
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN794FR
Needle size / Tamaño de agujas	24/180
Total needles / Total de agujas	97 x 3 = 291
Weight of material / Tipo de material	LIGHT / HEAVY
Quilting thickness (inch) / Espesor de acolchado (pulgada)	3"
Quilting width (inch) / Ancho de acolchado (pulgada)	92.5
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 3PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	40
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	90
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	17,000
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	78 x 192 x 48

PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Subject to thickness being sewn / Conforme al grueso a ser cosido.

- Windows® Operating System
- Touch Screen, Keyboard or mouse for operator interface
- No proprietary components
- Design patterns on-screen or at a remote location in-house
- Sistema operativo Windows®
- Pantalla táctil, teclado o ratón como interfase para el operador
- No hay componentes exclusivos
- Patrones de Diseño en pantalla o en una ubicación remota en fabrica



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

1367

Motorized Carousel

- Standard machine heights from 130" to 310"
- Easy to operate push button controls
- Lifetime sealed bearings (no maintenance)
- Smooth, integrated drive system
- Shielded motors
- Solid pin chain with 2" on-center positioning

Carrusel Motorizado

- Alturas estándar de la máquina desde 130" a 310"
- Botones pulsadores de control de fácil operación
- Rodamientos sellados de por vida (sin mantenimiento)
- Sistema de tracción integrado, de funcionamiento suave
- Motores blindados
- Sólida cadena de pines de 2" de paso



Technical Information

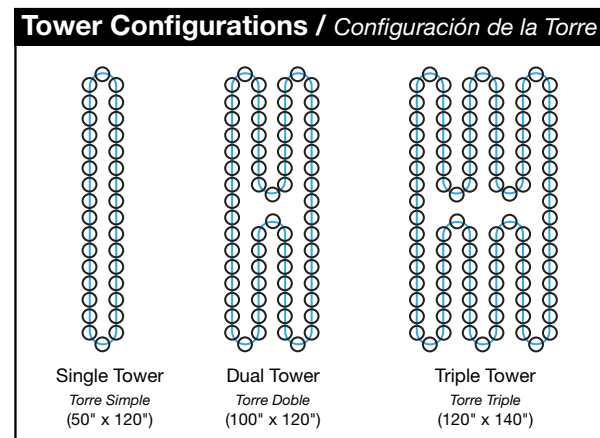
OPTIONS

- Single or three phase power
- Delivery and installation available by factory trained technicians

Información Técnica

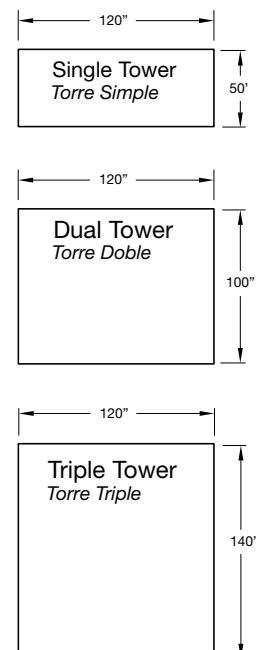
OPCIONES

- Alimentación monofásica o trifásica
- Entrega e instalación por técnicos capacitados en fábrica



Height Altura	Configuration Configuración	Qty Rolls Cantidad de Rollos
130"	Single	12
	Dual	23
	Triple	35
190"	Single	18
	Dual	35
	Triple	53
250"	Single	24
	Dual	47
	Triple	71
310"	Single	30
	Dual	59
	Triple	89

Footprint vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717



362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service[®]
built



1367S

Motorized Tick Carousel with Serial Bus

- 10, 12, or 18 hanger positions available (Single Tower)
- Serial Bus Control System on swing arm for operation either side of machine
- Load tick rolls from one side and unload the other side
- Tick rolls automatically unloads
- Quiet reliable performance

Carrusel Motorizado para Rollos de Tela con Sistema Serial Bus

- 10, 12, o 18 Colgadores disponibles (Una Torre)
- Sistema de Control "Serial Bus" localizado en brazo giratorio para poder operar de cualquier lado de la máquina.
- Carga rollos gruesos por un lado mientras descarga del otro.
- Rollos gruesos se descargan automáticamente.
- Desempeño confiable y silencioso.

Technical Information

OPTIONS

- **1367S12S-KIT01** - Thread stand assembly
- **1367S18S-KIT01** - Thread stand assembly
- **1367S18S-KIT02** - 3 position material rack
- **1367S18S-KIT03** - 5 position material rack

CLASS

- **11367S18S**

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Maximum roll length (in) /	94
Maximum roll diameter (in) /	15
Maximum roll weight (lbs) /	130
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 50HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	25
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	95
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	3
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	8000

Información Técnica

OPCIONES

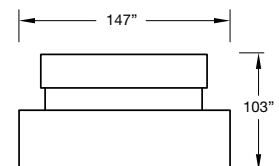
- **1367S12S-KIT01** - Estante de montaje de hilo
- **1367S18S-KIT01** - Estante de montaje de hilo
- **1367S18S-KIT02** - Rejilla de material de 3 posiciones
- **1367S18S-KIT03** - Rejilla de material de 5 posiciones

CLASES

- **11367S18S**



Serial Bus Control System



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

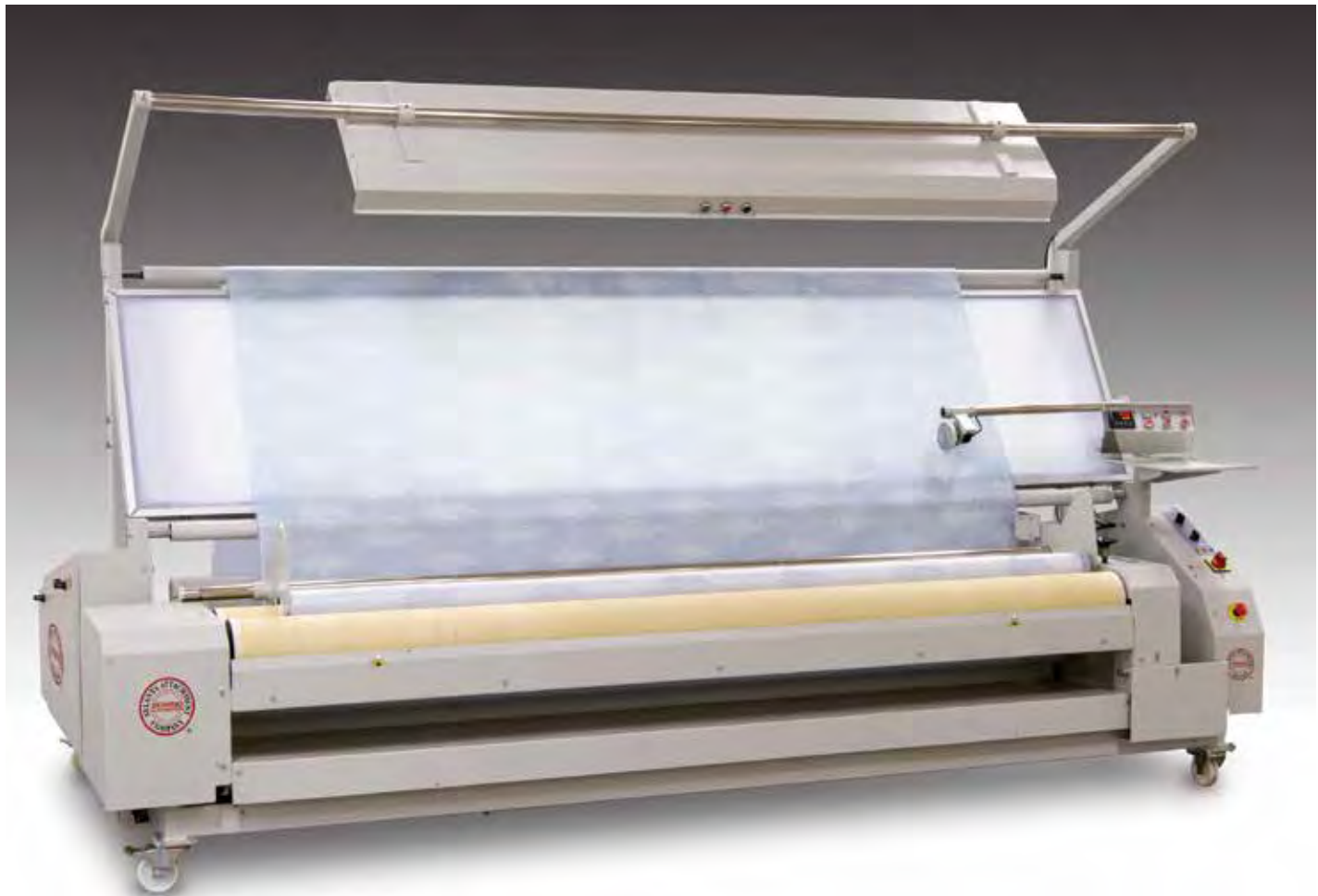


Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Quilting - Material Inspection Machine

Manejo de Materiales - Revisadora De Telas



1470

Material Inspection Machine

- Automatic edge guide system for accurate rewinding in order to reduce selvage during cutting
- Reversing feature to allow rewinding with print side in or out, and fabric inspection in both directions
- Independent overhead lamp and rear light box with three illumination levels.
- Casters for mobility
- Automatic stop feature at end of roll
- Additional start/stop button in center of overhead lamp assembly

Revisadora De Telas

- Sistema automático de guía de borde para el correcto rebobinado con el fin de reducir el orillo durante el corte
- Función de inversión de rotación para permitir rebobinar con el derecho de la tela dentro o fuera, y la inspección de tejidos en ambas direcciones
- Lámpara de techo independiente y caja de luz trasera con tres niveles de iluminación
- Ruedas para la movilidad
- Función de parada automática al final del rollo
- Botón adicional de inicio/parada en el centro de la lámpara superior

Technical Information

Independently controlled unwind and rewind cradles, with electronic synchronization for tension free rewinding without stretching for woven and knit fabrics, including Lycra® and other elastic materials.

- Roll widths up to 130 inches (3.3 m)
- Roll weights up to 330 lbs (150 kg)
- Roll diameters up to 18 inches (45 cm)



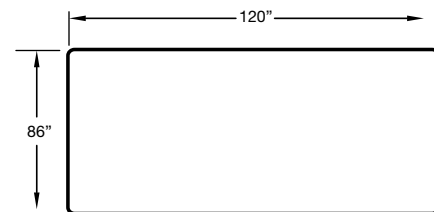
Información Técnica

Desenrollado y rebobinado controlados de forma independiente, con sincronización electrónica para el rebobinado libre de tensión, sin estirar los tejidos planos o de punto, incluyendo la lycra y otros materiales elásticos.

- Ancho de los rollos de hasta 130 pulgadas (3,3 m)
- Rollo pesos de hasta 330 lbs (150 kg)
- Rollo con diámetros de hasta 18 pulgadas (45 cm)



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max. fabric width (in) / Ancho máximo de tejido (in)	98
Max. roll diameter (in) / Máxima del rollo diámetro ancho (in)	24
Max. fabric weight (lbs) / Peso máximo (lbs)	330
Machine dimensions (w/l/h, in) / Dimensiones de la máquina (w/l/h, in)	69 x 114 x 75
Max. speed (fpm) / Velocidad máxima (fpm)	197
Machine weight (lbs) / Peso de la máquina (lbs)	1356
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220v 3ph 60Hz
Shipping dimensions (w/l/h, in) / Dimensiones de embarque (w/l/h, in)	86 x 120 x 78



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Quilting - Repair

Acolchado - Reparación



1342TA

Quilting Repair Machine with Hopping Foot

- Heavy duty thread trimming
- 28" capacity under arm
- Spoon or eyelet style presser foot
- Electronic servo motor
- Needle positioning
- Automatic presser foot lift

Máquina para Reparar Acolchados con Pie Saltador

- Corte de hilo de trabajo pesado, deja la cola del hilo en el lado inferior de panel
- 28" de capacidad bajo el brazo
- Pie prénsatelas estilo cuchara o ojal
- Motor electrónico tipo Servo DC
- Posicionamiento de agujas
- Elevación automática de prénsatelas



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **1278-1095** - Accessory kit (sew light, blow hose with nozzle)
- **1337AT** - Single pneumatic flotation table
- **1337022** - Single air table extension, 18" three sides
- **1337ATE** - Double air table

Información Técnica

OPCIONES

- **1278-1095** - Kit de accesorios (lámpara de costura, manguera de soplado con boquilla)
- **1337AT** - Mesa de flotación neumática
- **1337022** - Extensión para mesa de flotación, 18" por los tres lados
- **1337ATE** - Mesa de aire doble

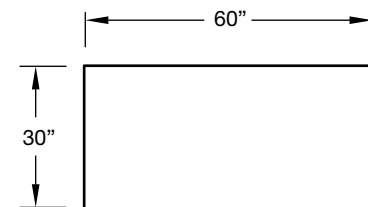


Spoon or eyelet style presser foot

Pie prensatelas estilo cuchara o ojal

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	1500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	1500
Needle system / Sistema de aguja	135x17
Needle / Tamaño de aguja	23/160
Weight of material / Tipo de material	LIGHT - HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max Elevación de prensatelas (pulgadas)	9/16 (14 mm)
Clearance under the arm (inch) / Distancia bajo el brazo (pulgadas)	28
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Power (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	Servo
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	590
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	65 x 48 x 55



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built



Shown is the 1392-KITS5 with a 4300E restoration.
Se muestra la máquina 4300E remodelada producto final 1392-KITS5

Restoration Steps of a 4300 Quilter

Proceso de Restauración de la Acolchadora 4300



Old quilter
needing refurbish.

*Acolchadora
existente requiriendo
remodelación.*



Quilter is completely
disassembled.
Casting is repaired
and refinished.

*Acolchadora está
completamente
desarmada. La
armadura es reparada,
pulida y pintada.*



Worn out and
outdated parts
replaced.

*Piezas gastadas
y descontinuadas
son reemplazadas
por partes nuevas y
actualizadas.*

Restoration Models

- **1392-4300** 4300 Restoration
- **1392-4300E** 4300E Restoration
- **1392-P4** Paragon Restoration

Call your salesperson for a complete restoration quote.
Recommended for use with Gribetz Quilter models: 4300, 4300E, 4300E+, Paragon, Paragon2, Paragon4 and Paragon M4.

If you do not see your model listed, please call to discuss your specific Gribetz quilter model and upgrade options.

FEATURES

- Updated servo motors on all axis
- Includes all connectors and cables
- All motor adapter plates and pulleys provided for easy drop-in replacement

Llame a su representante de ventas para una cotización de reconstrucción completa. Recomendada para modelos Gribetz 4300, 4300E, 4300E+, Paragon, Paragon2, Paragon4 y Paragon M4.

Si usted no encuentra su modelo en la lista, por favor llámenos para hablar de su modelo Gribetz, y sus opciones de actualización.

CARACTERÍSTICAS

- Actualización de los motores servo en todos los ejes
- Incluye todos los conectores y cables
- Todos los soportes de los motores y las poleas son suministrados para mayor facilidad de reemplazo



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Quilting - Control Panel

Acolchado - Panel de control

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

1392-KITS5



Control Cabinet Gabinete de Control

Control Cabinet from rear view,
open door.

Vista posterior y puerta abierta
del Gabinete de Control

1392-KITS5

State-of-the-Art Quilter Control System for competitive brands

- “State of the Art” Yaskawa servo drives (Sigma V) and Motion Controller (MP2300Siec)
- Windows computer with color industrial touchscreen and networking capabilities
- Computer System and Touchscreen are standard “off the shelf” components
- EzPattern software allows for “in-plant” pattern design
- EzQuilter software quilts Class 1-5 patterns, including Pattern “N” Pattern®
- Pattern storage is limited only by hard-drive size
- Batch mode and auto scheduling capable
- Computer records shift output, total output, number of patterns sewn, run time, etc.
- Remote control for auto positioning of needle bar, looper timing and maintenance
- Safety monitoring input/output, auto lube output, and thread break input control
- All software design and custom programming is performed “in-house” at AAC
- Standardized Control Panel designed to work with most Gribetz Quilting Machines.

Tecnología de punta en sistemas de control para acolchadoras de otras marcas

- Unidades servo Yaskawa (Sigma V) con “Tecnología de Punta” y controladores de movimiento (MP2300Siec)
- Windows con pantalla táctil industrial a colores y capacidades de red
- Sistema Informático y pantalla táctil son componentes estándar
- Programa EzPattern permite diseño de patrones “en planta”
- El programa EzQuilter acolcha patrones clase 1-5, incluyendo Patrones tipo N (Pattern “N” Pattern®)
- El almacenamiento de los Patrones está limitado sólo el por tamaño de la unidad de disco duro
- Capacidad de auto-programación y trabajo por lotes
- Computador registra producción del turno, producción total, números de patrones cosidos, tiempo de costura, etc.,
- Control remoto para el posicionamiento automático de la barra de la aguja, el tiempo de los engarzadores y mantenimiento
- Monitoreo de seguridad de entradas o salidas, para la lubricación automática, y el control de las roturas de hilos
- Todo el diseño del software y la programación personalizada se realiza “en casa” en AAC
- Panel de control estandarizados diseñados para funcionar con la mayoría de las máquinas que acolchan Gribetz.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220VAC 3PH 50/60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	40
Motor type / Tipo de motor	SERVO (AC)
Shipping dimensions (w/l/h, Inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	25 x 33.5 x 75

Gribetz International is a trademark or a registered trademark of Leggett & Platt Incorporated

Gribetz Internacional es una marca comercial o una marca comercial registrada de Leggett & Platt Incorporated



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Ruffler

Plegado

1335 Series

**One Roll,
One Machine,
Multiple Styles**

***Un Rollo,
Un Maquina,
Múltiples Estilos***

Simple - Economical

Económico - Simple

Elegant

Elegante





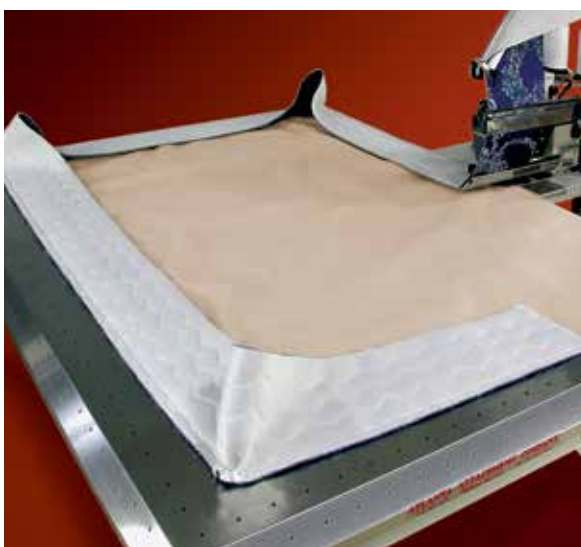
Pillow Top & Euro Top



Pillow Top



Euro Top



Continental Foundation & Attach Non-Skid

(One Operation)

Somieres & Coser antideslizantes
(una operación)



1335 Series Sewing Heads

Cabezales de Costura de la Serie 1335



T **Typical GK321**
Light Weight
Drop Feed

*Materiales livianos
Alimentación inferior*



F **Yamato 1804**
Light Weight
Drop Feed

*Materiales livianos
Alimentación inferior*



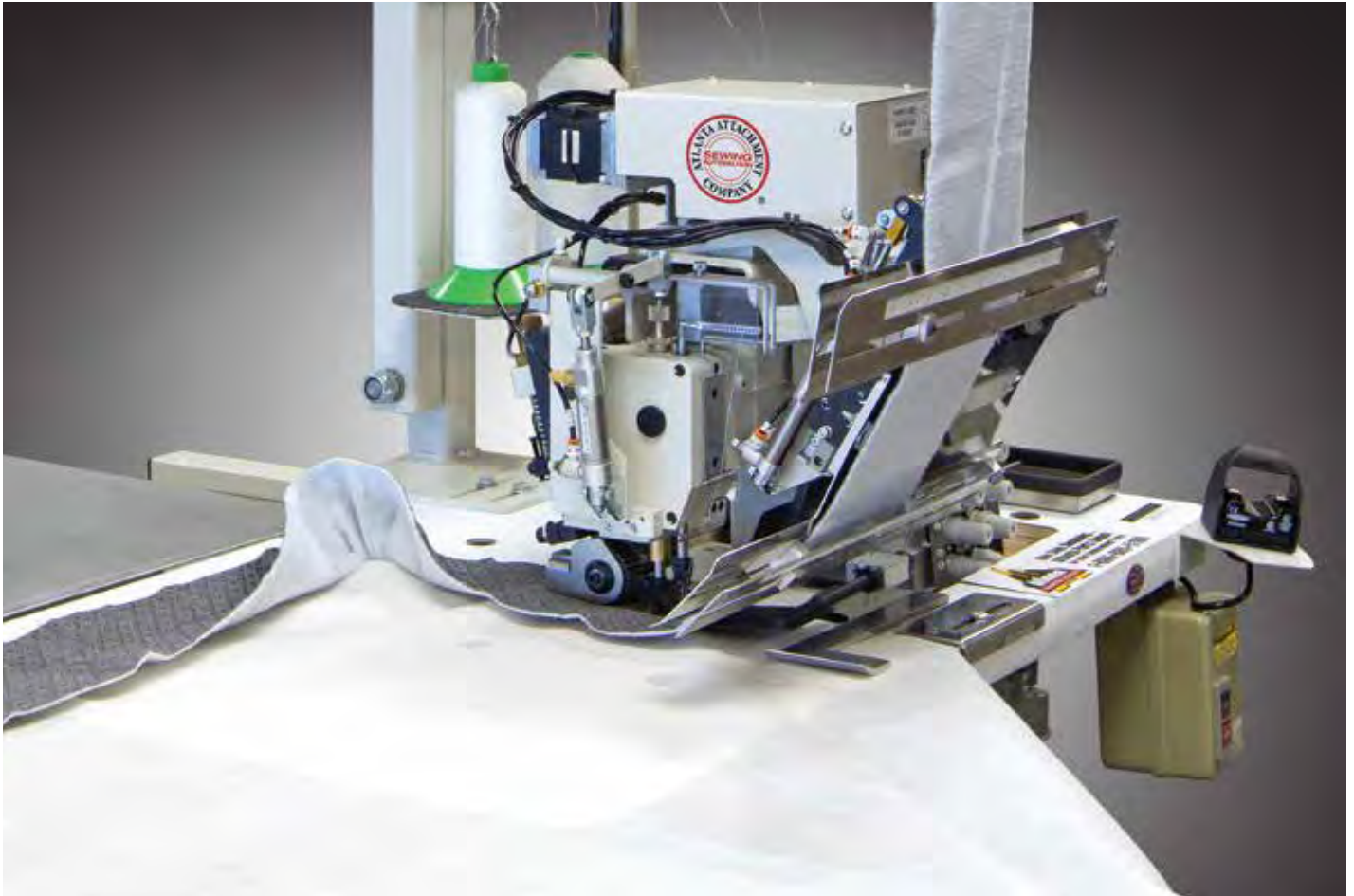
G **Yamato 2002**
Medium Weight
Needle Feed

*Materiales medianos
Alimentación por aguja*



H **300UX6**
Heavy Weight
Walking Foot

*Materiales pesados
Prénsatelas alternantes*



1335ET

Pillow-top, Euro-top or Continental Ruffler Workstation Economy Model

- Adjustable folder for symmetrical (Pillow-top) and offset gusset (Euro-top)
- Pillow-top, Euro-top or Continental borders (depending on folder style ordered)
- High-speed chainstitch, drop-feed sewing machine
- Intermittent puller
- Electronic sewing motor
- Solid state speed control
- Needle positioner - no synchronizer
- Pneumatic foot-and-puller lift
- Auto stop at corner
- Gusset may be pre-flanged
- Stand up or sit down (customer specified)

Estación de Trabajo Económico para Plegar Pillow-top, Euro-top y Continental

- *Guía ajustable para fuelles simétricos (Pillow-Top) y descentradas (Euro-Top)*
- *Bordes Pillow-top, Euro-Top o Continental (dependiendo del estilo de la guía ordenada)*
- *Máquinas de coser de cadeneta de alta velocidad con transporte inferior*
- *Arrastre por rodillo intermitente*
- *Motor de coser electrónico*
- *Control de velocidad electrónico*
- *Posicionador de agujas (No utiliza sincronizador)*
- *Elevador de prénsatelas y arrastre por rodillo*
- *Se detiene automáticamente en las esquinas*
- *Fuelle puede tener el reborde aplicado previamente*
- *Para trabajo de pie o sentado (según especificación del cliente)*



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

1335ET

Technical Information

METHODS OF CONSTRUCTION / FOLDERS:

- **A-2216K** - Folder, 6" max.
With or without flange
- **A-2216L** - Folder, 9" max.
Euro-top width with or without flange
- **A-2216M** - Folder, 18" max.
Continental, Capper
- **A-2216S** - Folder 24" max
One-piece border, gusset, flange

OPTIONS

- **1337AT** - Single pneumatic flotation table
- **1337022** - 18" Single air table extensions (3 sides)
- **1334S-02** - Auto flange module
- **1337580** - Flat table extension
- **1335004** - Triple air table

CLASS

- **11335ET**

Información Técnica

MÉTODOS DE CONSTRUCCIÓN / GUÍAS:

- **A-2216K** - Guía, 6" máx.
Con o sin reborde
- **A-2216L** - Guía, 9" máx.
Euro- Top con o sin Reborde
- **A-2216M** - Guía, 18" máx.
Continental, Fundas
- **A-2216S** - Guía 24" máx.
Borde de una pieza, Fuelle, Reborde

OPCIONES

- **1337AT** - Mesa de flotación neumática
- **1337022** - 18" Extensión para mesa de flotación (3 partes)
- **1334S-02** - Módulo Automático para Reborde
- **1337580** - Extensión de mesa en lámina
- **1335004** - Mesa de flotación triple

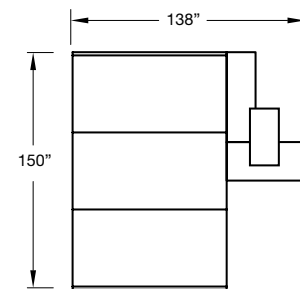
CLASES

- **11335ET**

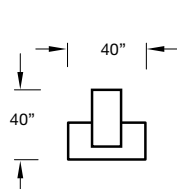
SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	4000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	3000
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6
Needle system / Sistema de aguja	SNTVX7X140
Needle size / Tamaño de aguja	22/140
Weight of material / Tipo de material	LIGHT / MEDIUM
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	2
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	850
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	60 x 48 x 65

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces Per Hour / Piezas por hora	25 - 30

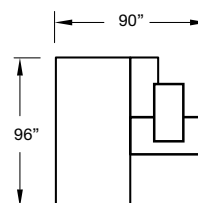
Footprint
Vista superior



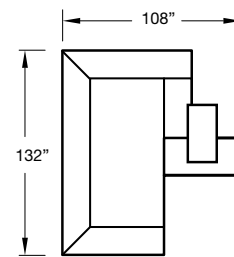
1335004



1335E



1337AT



1335E / 1337022



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built



1335M

Multi-Purpose Ruffler Workstation

- Pillow-top Gusset Ruffler
- Euro-top Ruffler
- Continental Foundation Ruffler
- No Flip Mattress

Accomplish all of the above by simple material guide change.

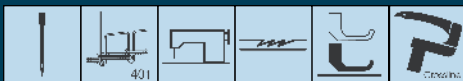
- High-speed heavy-duty sewing machine
- Stepping motor drive puller
- Electronic sewing motor
- Electronic speed control
- Needle positioner - no synchronizer
- Pneumatic footlift
- Auto stop at corner
- Adjustable folder for symmetrical and offset gusset
- Gusset may be pre-flanged

Estación de Plegar de Múltiples Aplicaciones

- *Plegado de Fuelles de Pillow Top*
- *Plegado de Euro-Top*
- *Plegado de Somier Continental*
- *Plegado de Fundas Inferiores*

Logra todo lo anterior mediante el cambio de una simple guía de material

- *Máquina de coser de una aguja de alta velocidad para trabajos pesados*
- *Arrastre por rodillo electrónico con motor Servo DC*
- *Motor de coser electrónico*
- *Control de velocidad electrónico*
- *Posicionador de agujas (No utiliza sincronizador)*
- *Elevación de prénsatelas neumático*
- *Se detiene automáticamente en las esquinas*
- *Guía ajustable para fuelles simétricos o descentrados*
- *Fuelle puede tener el reborde aplicado previamente*



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **1337AT** - Single pneumatic flotation table
- **1337ATB** - Single air table with back drop shelf
- **1337022** - 18" Single air table extensions

Sewing Head Preference

Model	Application	Sewing Head
1335MF	Drop Feed	Yamato 1804
1335MG	Needle Feed	Yamato 2002
1335MH	Walking Foot	300UX6

Información Técnica

OPCIONES

- **1337AT** - Mesa de flotación neumática
- **1337ATB** - Mesa de flotación individual con extensión retráctil
- **1337022** - 18" Extensiones para bordes de mesa

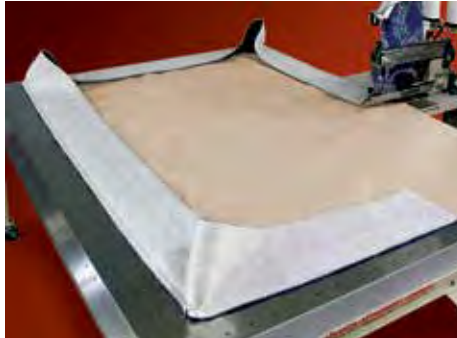
Preferencia de Cabezal de costura

Modelo	Aplicación	Cabezal de costura
1335MF	Alimentación inferior	Yamato 1804
1335MG	Alimentación por agujas.	Yamato 2002
1335MH	Pie alternante	300UX6

Method of construction / Método de construcción



Euro-Top



Continental Foundation & Capping
Somier Continental y Fundas

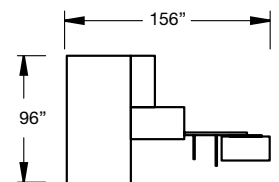
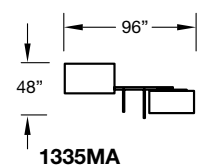


Pillow-Top

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	F	G	H
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	4500	5000	3000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	3500	3200	2500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	7	4	3.3
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5721	SN62X5924	SN62X8524
Needle size / Tamaño de aguja	22/140	22/140	24/180
Weight of material / Tipo de material	LIGHT	MEDIUM	HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prénsatelas (pulgadas)	5/32	11/32	
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ		
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5		
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC		
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80		
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	2		
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	820		
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	74 x 48 x 65		

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces Per Hour / Piezas por hora	25 - 30

Footprint vista superior



1335MA-SUAT
with Single Air Table
con mesa de flotación
neumática individual



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built



1335MHP

Gusset Ruffler Workstation for Bucket Building of Pillow Tops

- Pillow-top Gusset Ruffler
- Euro-top Ruffler
- With or Without Flanging
- Adds Gusset to premade “bucket”

- High-speed needles feed heavy-duty sewing machine
- Stepping motor drive puller
- Electronic sewing motor
- Electronic speed control
- Needle positioner - no synchronizer
- Pneumatic footlift

Estación de trabajo de fruncir fuelles para enfundados con pillow top

- *Fruncir fuelles en Pillow-top*
- *Fruncido en Euro-top*
- *Con o sin rebordes*
- *Añade fuelle a “fundas” pre-fabricadas*

- *Máquina de coser de alta velocidad con alimentación alternada por agujas para trabajos pesados*
- *Rodillo de arrastre por motor de paso*
- *Motor de costura electrónico*
- *Control de velocidad electrónico*
- *Posicionado de aguja- sin sincronizador*
- *Elevación de prensador de tela neumático*



1335MHP

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

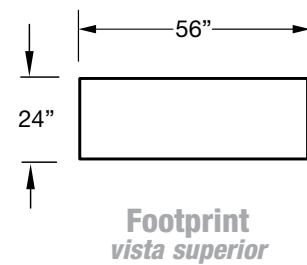


Pillow-Top



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	3.3
Needle system / Sistema de aguja	SN62X8524
Needle size / Tamaño de aguja	24/180
Weight of material / Tipo de material	HEAVY
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	2
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	900
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	24 x 60 x 60



PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces Per Hour / Piezas por hora	30-40
-----------------------------------	-------



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



1335M-34

Pillow-top Gusset Ruffler Workstation with Automatic Pre-Flanging

Gusset Ruffler

- High-speed, double-chainstitch sewing machine
- Electronic sewing motor
- Solid state speed control
- Needle positioner - no synchronizer
- Pneumatic footlift
- Auto stop at corner
- No edge trim of inner panel ensures exact tailoring

Gusset Pre-Flanger

- Heavy-duty single needle sewing head with puller
- Self-contained high pressure oiling system
- Auto stops when raw material depleted
- Adjustable width flange guide
- Eliminates the secondary flanging operation

Estación de Trabajo para Plegar Fuelles de Pillow-top con Pre- Aplicación de Reborde Automático

Plegar Fuelles

- Máquina de coser de alta velocidad, cadeneta doble
- Motor electrónico
- Control de velocidad electrónico
- Posicionador de agujas - no utiliza sincronizador
- Elevación de prénsatelas neumático
- Se detiene automáticamente en la esquinas
- Al no cortar los bordes del panel interior se garantiza un perfecto entalle

Aplicar Reborde en los Fuelles

- Cabezal de costura de una aguja para trabajo pesado con arrastre por rodillo
- Sistema hermético de alta presión de aceite
- Se detiene automáticamente al agotarse el material
- Guía ajustable para el ancho del reborde
- Elimina la operación secundaria de aplicar reborde



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **1337AT** Single pneumatic flotation table
- **1337ATB** Single air table with back drop shelf
- **1337022** 18" Single air table extensions

Sewing Head Preference

Model	Application	Sewing Head
1335MF-34	Drop Feed	Yamato 1804
1335MG-34	Needle Feed	Yamato 2002
1335MH-34	Walking Foot	300UX6

Información Técnica

OPCIONES

- **1337AT** Mesa de flotación neumática
- **1337ATB** Mesa de flotación con extensión retráctil
- **1337022** 18" Extensiones para bordes de mesa

Preferencia de Cabezal de costura

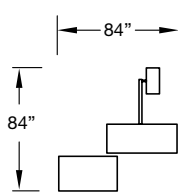
Modelo	Aplicación	Cabezal de costura
1335MF-34	Alimentación inferior	Yamato 1804
1335MG-34	Alimentación por agujas	Yamato 2002
1335MH-34	Pie alternante	300UX6

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	MF	MG	MH	Flanger
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	4500	5000	3000	4500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	3500	3200	2500	3000
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	7	4	3.3	6
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5721	SN62X5924	SN62X8524	SN11318
Needle size / Tamaño de aguja	22/140	22/140	24/180	22/140
Weight of material / Tipo de material	LIGHT	MEDIUM	HEAVY	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prénsatelas (pulgadas)	5/32	11/32		3/8
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ			
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5			
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC		CLUTCH	
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80		70	
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	2			
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	900		1200	
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	74 x 48 x 65		69 x 96 x 65	

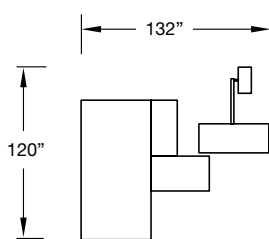


Pillow-Top

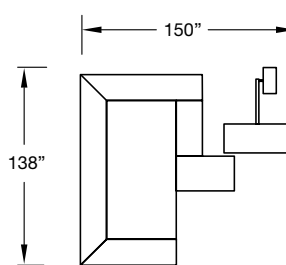
PRODUCTION / PRODUCCIÓN			
Pieces Per Hour / Piezas por hora	25 - 30		



1335MA-34



1335MA-34SUAT
With optional single air table
Con mesa individual de flotación
neumática opcional



1335MA-34SUATE
With optional single air table + single air table
extensions
Con mesa individual de flotación
neumática opcional + Extensiones para bordes de mesa

Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service[®]
built



Shown with optional 1351 Miter-Closer Workstation
Se muestra con estación de trabajo opcional para cerrar y coser Ingletes, modelo 1351

1335MB

Automatic Ruffler with Serial Bus Control System

Multi-style One Continuous Piece Borders for Foundations, Continental, Pillow-top, Euro-Top Mattresses

- Automatic workstation produces 30 pre-flanged mattress borders per hour
- Heavy-duty double chainstitch sewing head with electronic programmable servo motor
- Stepping motor driven ruffler mechanism
- Powered border roll unwinder to ensure accurate border sizes
- No inner panel needed
- Serial Bus Control System equipped with touch screen for operator input

**Seams Meet All Known
Flammability Standards**

Plegado Automático con Sistema de Control Serial Bus

***Estilos de Bordos de una pieza
continua en Somieres, Colchones
Continetales, Pillow-top, Euro-top***

- *Estación de trabajo automático produce 30 bordos de colchón con rebordes por hora*
- *Cabezal de costura pesado de cadeneta doble con motor electrónico Servo DC programable.*
- *Mecanismo de plegar impulsado por motor de paso*
- *Desenrollado motorizado para garantizar la exactitud en el tamaño de los bordos*
- *No es necesario panel interior*
- *Sistema de control Serial Bus equipado con pantalla táctil para el manejo del operador*

***Las costuras están acordes con todas las
normas de flamabilidad conocidas***



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPERATION

- Operator enters the style and quantity of borders needed
- Automatic workstation sews flanger to border, measures, ruffles all four corners, marks location for the four miters and then cuts the border to length
- Operator miters and closes mattress border with Kevlar thread using AAC's model 1351 (optional) Semi-Automatic Safety Stitch Workstation
- Automatic workstation produces the next border while operator miters & closes previous border
- Continental style mattress border is now complete and ready to be capped

OPTIONS

- **1335M-520A** - Rotary knife assembly
- **1961-KIT10** - Border joining chainstitch (for attaching next band for continuous feed)
- **1337AT** - Single pneumatic flotation table
- **1351** - Miter-Closer Workstation

Información Técnica

OPERACIÓN

- El operador entra el estilo y la cantidad necesaria de bordes
- La estación de trabajo automáticamente cose insertando el reborde, mide, plega las cuatro esquinas, marca la ubicación de los cuatro ingletes y corta el borde a la medida
- El operador cose los Ingletes del colchón y cierra el borde con hilos Kevlar usando el modelo 1351 (opcional) Estación de trabajo semiautomático con costura de seguridad
- La unidad de trabajo automáticamente produce el próximo borde, mientras que el operador cose los ingletes inferiores y cierra el borde
- El borde del colchón de estilo Pillow top / Euro top o Continental ya está completo y listo para ser cerrado

OPCIONES

- **1335M-520A** - Cuchilla de corte circular
- **1961-KIT10** - Máquina de cadeneta para unir el borde (Une los extremos de los rollos para alimentar continuamente la máquina)
- **1337AT** - Mesa de flotación neumática
- **1351** - Estación de trabajo para cerrar y coser Ingletes

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	4500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	3500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	6
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5721
Needle size / Tamaño de aguja	21/32
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max prensatelas levantar el pie (pulgadas)	5/32
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	2
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	950
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	72 x 48 x 65

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pre-flanged Mattress Borders / Bordes de Colchón con Reborde	
Pieces Per Hour / Piezas por hora	25 - 30

Sewing Head Preference

Model	Application	Sewing Head
1335MFB	Drop Feed	Yamato 1804
1335MGB	Needle Feed	Yamato 2002
1335MHB	Walking Foot	300UX6

Preferencia de Cabezal de Costura

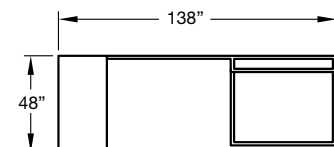
Modelo	Aplicación	Cabezal de costura
1335MFB	Alimentación inferior	Yamato 1804
1335MGB	Alimentación por agujas	Yamato 2002
1335MHB	Pie alternante	300UX6



3200PM option Automatic Marking Module Marks border for placement of handles
Módulo de marcado automático para el posicionamiento de las asas



1335M-520A option Rotary knife assembly
Cuchilla de corte circular



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Springs - Cutting & Bending

Muelles - Corte y Doblez

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.



1304T

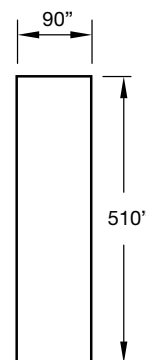
Wire Straightening Machine

- Produces straightened wire pieces of any length.
- Programming of the length of each frame and the number of pieces is done direct on a touch panel.
- Electronically cutting adjustment
- No operator is needed during production
- No time loss while changing sizes

Máquina Enderezadora de Alambre

- Produce piezas de alambre enderezado en cualquier longitud.
- Programación de la longitud de cada alambre y el número de piezas se realiza directamente en un panel táctil.
- Ajuste de corte electrónicamente
- No se necesita operador durante la producción
- Sin pérdida de tiempo al cambiar tamaños

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Min/max wire diameter (inch) / Diámetro min/max de alambre (pulgadas)	.12 - .20
Maximum cutting length (inch) / Máxima longitud de corte (pulgadas)	330
Max weight of wire roll (lbs) / Maximo peso del rollo (lbs)	1,980
Air Pressure (psi) / Presion de aire (psi)	80
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 3PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	25
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	2200
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	75 x 80 x 65



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

1304T & 1305

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.



1305

Pneumatic Border Bending Machine

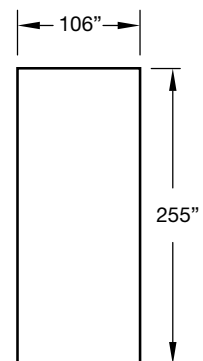
- Forms the border wire for spring and pocket coil mattress units
- Forms 8 border wires each cycle
- Simple design, dependable operation and low maintenance

Máquina Neumática para Doblar Alambres

- Para la formación del alambre de borde en las unidades de colchones de muelles y muelles embolsados
- Dobra hasta 8 alambres por ciclo
- Diseño simple, operación confiable y bajo mantenimiento

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max frame size (inch) / Max tamaño de marco (pulgadas)	90.5 x 78.7
Wire diameter / Diámetro del alambre	.12 - .20
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	100
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	6
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	2200
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	75 x 48 x 50

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces Per Hour / Piezas por hora	600



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717



Atlanta Attachment Company

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

The Company that
Sudden Service®
built

Springs - Pocket Coil

Muelles - Muelles Embolsados



1313T

Pocket Spring Coiling Machine

- Spring coiling device for the production of pocketed springs
- Continuous or adjustable mode of operation for automatic cutting
- Fully automatic mode of operation
- Ease of changeover
- Heat treatment system with cooling station
- Fabric strip feed and folding device and spring upright positioner
- Ultrasonic welding unit
- Soundproof enclosure
- Optional automatic cutting device

Máquina para Hacer y Embolsar Muelles

- *Maquina para la producción de muelles embolsados*
- *Modo de operación del corte automático continuo o ajustable*
- *Modo operación completamente automático*
- *Fácil de modificar*
- *Sistema de tratamiento de temple con estación de enfriamiento*
- *Dispositivo de arrastre y plegado de no tejido y posicionador vertical del muelle*
- *Unidad de soldadura ultrasónica*
- *Caja de insonorización*
- *Dispositivo de corte automático opcional*

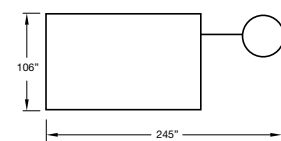
Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information Información Técnica



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Wire gauge (inch) / cable de calibre (pulgadas)	.05-.08
Operation mode / el modo de operación	Continuous or adjustable for required coil count / Continua o ajustable para el número de resortes necesarios
Welding unit / Unidad de soldadura	Telsonic Ultrasonic system / Titanium Horns / Sistema Telsonic ultrasónico / Cabezales de Titanio
Controls / controles	8 axis motion controller & 8 Brushless Servo Axis / controlador de movimiento de 8 ejes y 8 servo motores
Maximum wire reel weight (lbs) / Alambre de peso máximo carrete (lbs)	1984
Spring diameter (mm) / Diámetro de la primavera (milímetros)	42-54
Spring height (without fabric) (inch) / La altura de la primavera (sin tejido) (pulgadas)	5.1-8.3
Spring height (with fabric) (inch) / La altura de la primavera (de tela)	4-6.7
Fabric rolls width (inch) / Rollos de tela ancho (pulgadas)	up to 31.5"
Spring type / de muelle	Barrell, cylindrical / Barril, cilíndrico
Speed control / control de velocidad	3 x brushless servo motor / 3 x servo motor sin escobillas
Main motor control / Principales de control del motor	1 x brushless servo motor / 1 x servo motor sin escobillas
Unwinder motor power / Desbobinador potencia del motor	1.5Hp
Heat treatment control / Tratamiento de control de calor	Electronic switching / Conmutación electrónica
Air Pressure (PSI) / Presión de Aire (PSI)	90
Air Volume (CFM) / Volumen de Aire (CFM)	25
Voltage Input Transformer (available taps) / Transformador de voltaje de entrada	(200V, 350V, 400V, 440V) 3PH
Voltage Output Transformer / Transformador de voltaje de salida	380V 3PH - 50/60HZ 30 AMP
Breaker Circuit (AMP) / Corta circuitos (AMP)	40
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	9524

SWG (Standard wire ga.)		
gauge	in	mm
13	0.092	2.337
13.75	0.083	2.108
14	0.080	2.032
15	0.072	1.829
16	0.064	1.626
17	0.056	1.422
18	0.048	1.219



Footprint
vista superior

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Speed (springs per minute) / Velocidad (muelles por minutos)	70



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Springs - Pocket Coil

Muelles - Muelles Embolsados



1314T

Fully Automated Pocket Spring Assembler

- Full automatic pocket spring assembler for pocketed type innerspring units
- Zone, parallel or nested assembly
- Easy cutting system
- Pocket spring strips are automatically placed into the machine
- Ease of use and low maintenance

Ensambladora de muelles embolsados totalmente automática

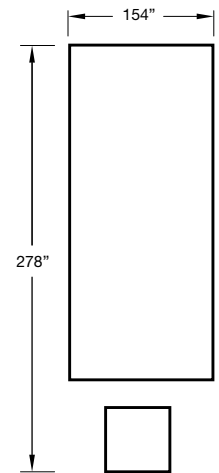
- *Ensambladora completamente automática de muelles embolsados para estructuras internas de resortes embolsados*
- *Montaje por zonas, paralelos o anidados*
- *Sistema de corte fácil*
- *Las bandas de los muelles embolsados se colocan automáticamente en la máquina*
- *Fácil uso y bajo mantenimiento*

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information Información Técnica



SPECIFICATIONS	
Spring type / de muelle	Barrell or cylindrical / Barril o cilíndrica
Spring diameter (inch) / Diámetro de la primavera (pulgadas)	1.65 - 2.75 in / 42 - 70 mm
Spring height (inch) / primavera Altura	4 - 8.25 in / 100 - 210 mm
Maximum width (inch) / Ancho máximo	82.67 in / 2100 mm
Gluing type / Tipo de Pegado	Continuous or bead (economic mode) / (Modo económico) Continuo o Gota
Gluing applicator / Aplicador de Pegado	Single, twin or triple on request / Individual, dobles o triples a petición
Controls / Controles	PLC Control, frequency inverters and control panel / PLC, convertidores de frecuencia y panel de control
Spring unit / Unidad de primavera	Parallel, nested or zoning / Paralelos, anidados o por zona
Fabric rolls max pad / Rollos de tela pad máxima (pulgadas)	35.4 in / 900 mm
Fabric rolls max weight / Rollos de tela de peso máximo (lbs)	154 lbs / 70 Kg
Hot melt glue tank / Tanque de pegamento de Fundido en caliente	Robotech Concept 8 gal / 30 litre
Air Pressure (PSI) / Presión de Aire (PSI)	90 PSI / 6 Bar
Air Volume / Volumen de Aire (CFM)	33 CFM
Voltage Input Transformer (available taps) / Transformador de voltaje de entrada	(200V, 350V, 400V, 440V) 3PH
Voltage Output Transformer / Transformador de voltaje de salida	380V 3PH 50/60HZ 20AMP
Breaker Circuit (AMP) / Corta circuitos (AMP)	30 AMP
Shipping weight approx. (lbs) / Peso de embarque (lbs)	5300 lbs / 2408 Kg



Footprint
vista superior

PRODUCTION	
Output capacity / capacidad de salida	Estimated cycle 7 seconds for largest size row of springs Ciclo estimado de 7 segundos para la tira de tamaño más grande de resortes



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Springs - Unbaler

Muelles - Descompresor



1309

Spring Unbaler

Unbale compressed spring units

- Heavy duty 2.5" Lead Screws with reinforced brass guides
- Two-hand external operating control panel
- Vinyl guards for additional safety protection
- Guide poles to keep spring blocks in position
- Simple to operate and easy to maintain

Descompresor de Muelles

Utilizada para desempacar unidades de muelles comprimidas

- Tornillos sin fin de 2.5" para trabajo pesado con guías de refuerzo de bronce reforzadas
- Panel de control externo activado únicamente con el uso de las dos manos
- Ventanas transparentes de vinilo para seguridad adicional
- Barras guías para mantener los muelles en posición
- Simple de operar y fácil de mantener

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **1309** - Spring unbaler
- **1309B** - High speed unbaler

Información Técnica

OPCIONES

- **1309** - Descompresor de Muelles
- **1309B** - Descompresor de alta velocidad



Two-handed safety control panel

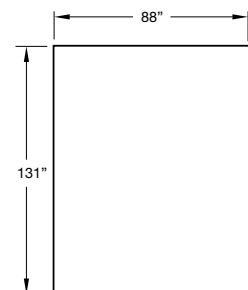
Panel de control de seguridad activado con las dos manos



6" minimum unbaling height.

Mínima altura de descompresión 6".

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1309	1309B
Rack speed (feet per min) / Velocidad de la plataforma (pies por minuto)	10	20
Max unbaling height (in) / Max altura de descompresión (pulgadas)	110 / 2,794	
Min unbaling height (in) / Min altura de descompresión (pulgadas)	6 / 152	
Max unbaling quantity (pieces) / Max cantidad de descompresión (piezas)	22	
Max load (ft lbf) / Carga max (pies lbf)	20,000 / 9,080	
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	230V 3PH 50/60HZ	
Current (amps) / Amperaje (amperios)	11	15
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	5750	
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	115 x 95 x 55	



Height / altura: 152"

Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717



Atlanta Attachment Company

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

The Company that
Sudden Service®
built

Springs - Unbaler, Pocket Spring Coil

Muelles - Descompresor de Muelles Embolsados



1409

Pocket Spring Coil Unbaler for Round Bales with Wrap Accumulator

- Safely unbales roll packed pocket spring units
- Efficiently handles bales up to 28" dia, wrapped with either paper or fabric
- Rolls up protective wrap for recycling or easy disposal
- Variable speed 2 HP motor, easily handles even the heaviest gauge springs

Desenrollado de Resortes Embolsados con Acumulador de Desperdicios

- Desenrolla en forma segura rollos de resortes embolsados
- Maneja eficientemente cilindros de hasta 28" de diámetro envueltos en papel o tejidos
- Enrolla el material de empaque para facilitar el reciclado o eliminación
- Motor de velocidad variable de 2 HP, maneja fácilmente incluso los resortes de calibre más pesado

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

OPTIONS

- **1409IC** - Powered Inclined Conveyor, 72" wide belt with flip gate

Información Técnica

OPCIONES

- **1409IC** - Transportador Inclinado Motorizado con Banda de 72" de Ancho y Puerta Batiente.

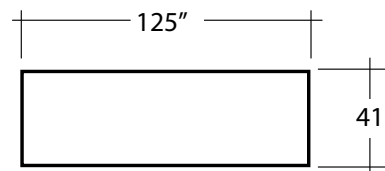


Wrap Accumulator
Acumulador de Desperdicios



Spring Unbaler
Desenrollador de Cilindros de Muelles

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Bale Size / Medida de cilindro	86"L x 28" Dia
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH
Current (amps) / Amperaje (amperios)	20
Motor type / Tipo de motor	Induction, 2HP
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	5
Shipping Weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	2900
Shipping Dimensions (w/l/h, Inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	144" x 48" x 76"



PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour / Piezas por hora	120 - 150



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Springs - Bundle Mover

Muelles - Transporte de Paquetes de Resortes



1359

Spring Bundle Mover

Small Motorized Hand Truck

- Heavy-duty steel construction
- Operates on uneven floors with ease
- Dual parking brakes
- Sealed hydraulic system
- Propane engine
- Easy access for servicing
- Safety cage with auto engine shutoff
- Safety light

Transporte de Paquetes de Resortes

Montacargas Pequeño Motorizado

- *Construcción de acero resistente*
- *Funciona en pisos desiguales fácilmente*
- *Frenos de estacionamiento duales*
- *Sistema hidráulico sellado*
- *Motor de Propano*
- *Escape indirecto*
- *De fácil acceso para mantenimiento*
- *Luz de Seguridad*

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

Move your spring bundles easily with this agile motorized riding hand truck. A perfect replacement to the old hand truck because of its efficient hydraulic lift capabilities and hydrostatic drive. Easy to drive, turn 180° within a 66" radius. Includes an easy access heavy-duty cage and automatic engine shut off for operator safety.

Información Técnica

Mueva sus paquetes de muelles fácilmente con este ágil montacargas. Un reemplazo perfecto al viejo montacargas manual debido a sus capacidades de elevación hidráulica eficientes e impulsión hidrostática. Fácil de conducir, da vuelta a 180 grados dentro de 66" de radio. Incluye una jaula resistente de fácil acceso y apaga el motor automáticamente para la seguridad del operador.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Turning radius / Radio de giro	66", 180°
Engine / Motor	20HP, Twin-V
Rear wheel drive hydrostatic / Transmisión de la rueda trasera hidrostática	Hydrostatic
Max load capacity (lbs) / Max capacidad de carga (lbs)	1000
Lift mechanism / Mecanismo de elevación	Hydraulic
Steering articulated / Dirección articulada	Articulated
Fuel / Combustible	Propane
Battery/ignition / Batería/encendido	12V / Key Start



1359M

Manual Spring Bundle Mover

- Heavy-duty steel construction
- Operates on uneven floors with ease
- Adjustable tilt angle

Transporte manual de paquetes de resortes

- Construcción de acero resistente
- Funciona fácilmente en pisos desiguales
- Angulo de inclinación ajustable



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Table - Air

Mesa - Flotación

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

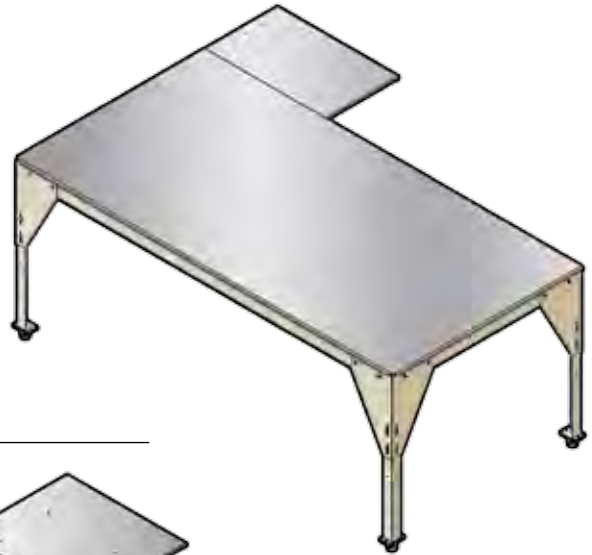
1337AT

Single Pneumatic Flotation Table

- Table: 47" x 94"
- Back Shelf: 18" x 30.5"

Mesa de Flotación Neumática Individual

- Mesa: 47" x 94"
- Extensión trasera: 18" x 30.5"



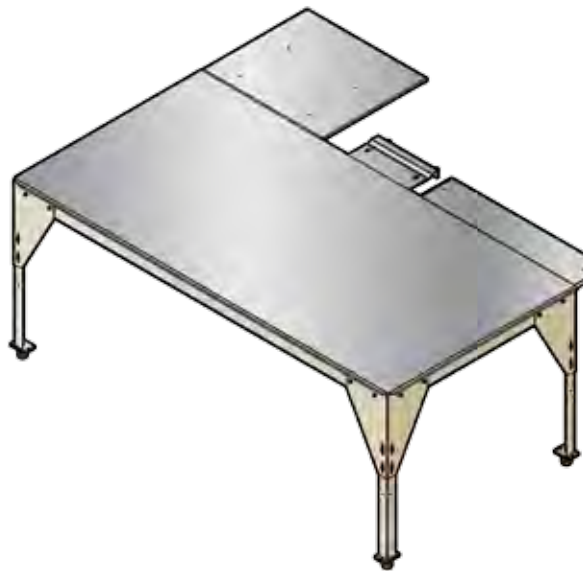
1337ATB

Single Pneumatic Flotation Table Drop-Down Shelf

- Table: 47" x 94"
- Back Drop-Down Shelf:
26" x 30.5"
- Front Shelf: 8" x 37"

Mesa de Flotación Neumática Individual con Plataforma Desplegable

- Mesa: 47" x 94"
- Extensión desplegable: 26" x 30.5"
- Extensión Frontal: 8" x 37"



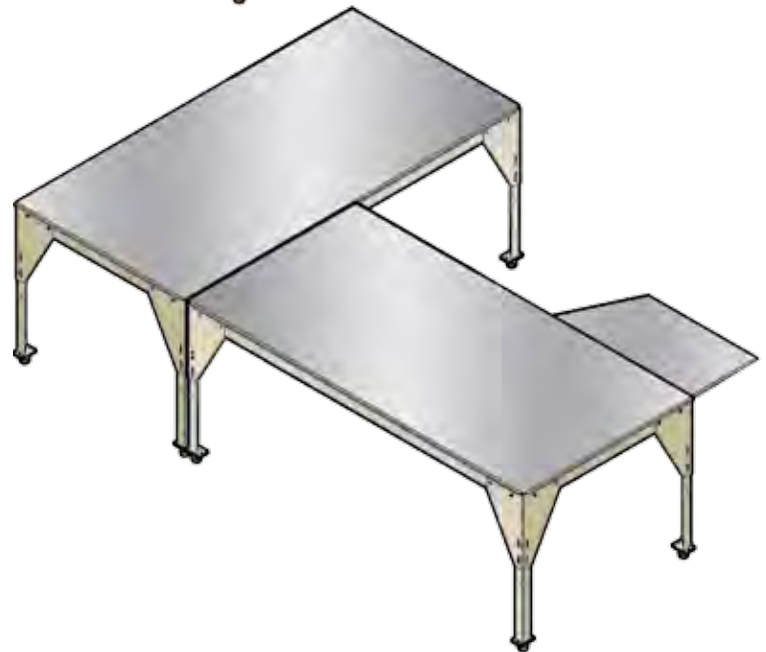
1337ATE

Double Pneumatic Flotation Table

- 2 Tables: 47" x 94" each
- Side Shelf: 48" x 21"

Mesa de Flotación Neumática Doble

- Dos Mesa: 47" x 94"
- Extensión lateral: 48" x 21"



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents.
Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Sewing Automation
Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

1337 / 1335 Table Series

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

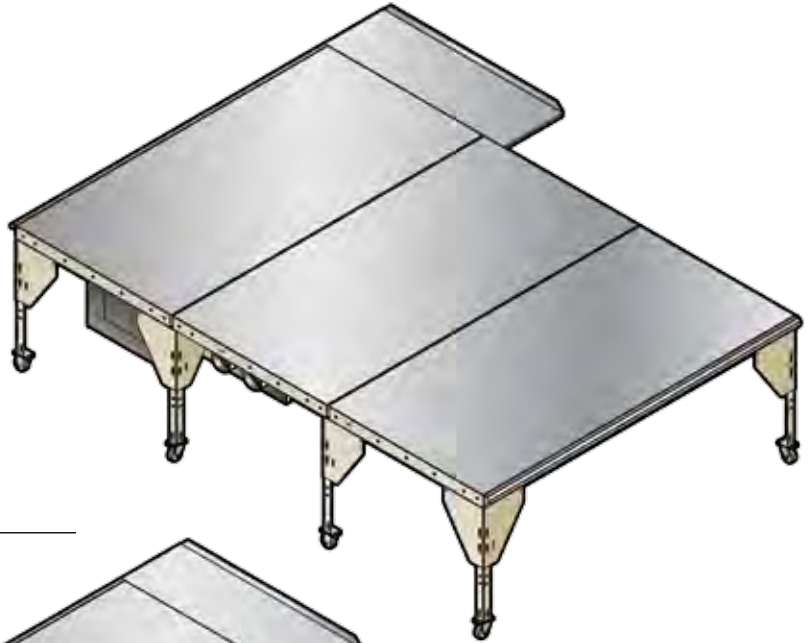
1335001

Triple Pneumatic Flotation Table

- Table: 96" x 147"
- Back Shelf: 18.4" x 56.7"

Triple Mesa de Flotación Neumática

- Mesa: 96" x 147"
- Extensión trasera : 18.4" x 56.7"



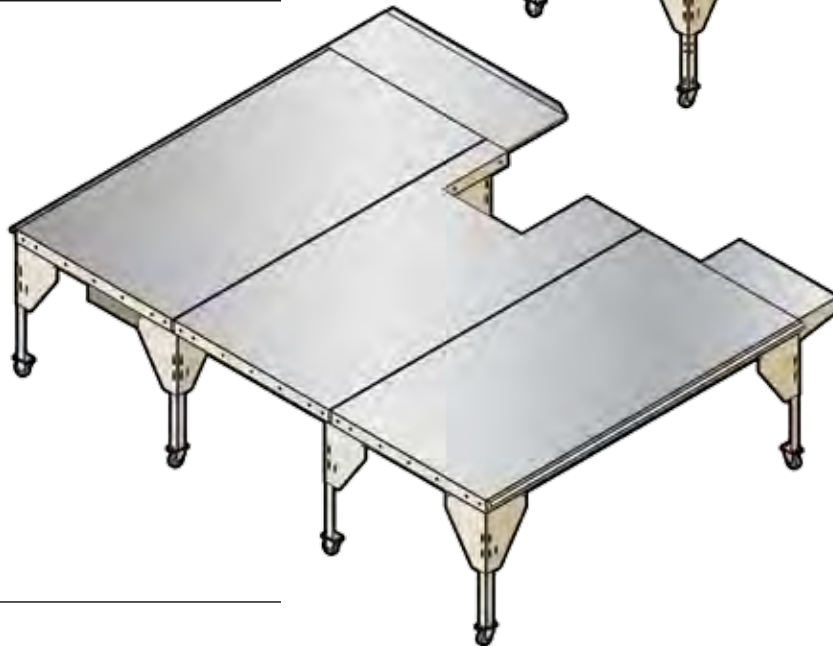
1335146

Triple Pneumatic Flotation Table with Insert

- Table: 96" x 147"
- Back Shelf: 18.4" x 56.5"
- Front Shelf: 12" x 30"
- Insert: 20" x 24"

Triple Mesa de flotación neumática con Inserción

- Mesa: 96" x 147"
- Extensión trasera: 18.4" x 56.5"
- Extensión frontal: 12" x 30"
- Inserción: 20" x 24"



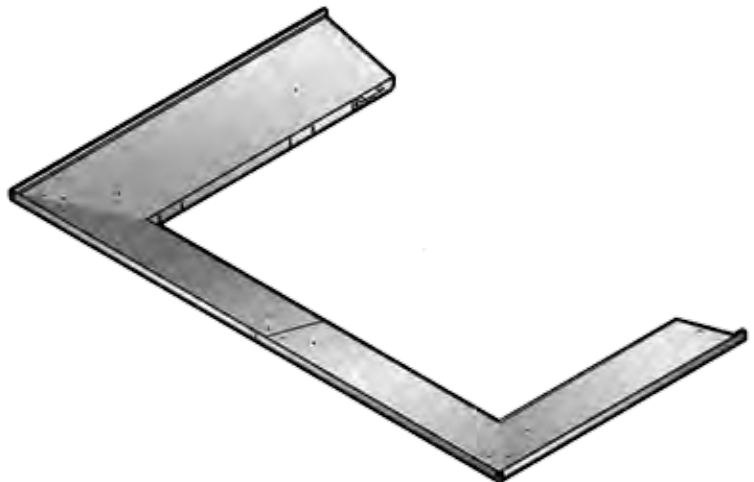
1337022

Air Table Extensions

- Adds 18" to sides of standard single air table
- No-Snag corners, easy to handle and turn panels
- Keeps material on table
- Easily retrofit AAC standard single air table
- Improved handling
- Aluminum

Extensiones para Mesas de Aire

- Agrega 18" a los lados de la mesa de flotación estándar
- Esquinas lisas, tapas fáciles de manejar y girar
- Mantiene el material en la mesa
- Fácil adaptación a las mesas estándar AAC
- Mejora la manipulación
- Aluminio



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Table - Build-up

Mesa - Montaje

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.



1346

Rotating Build-up Table

- Stainless steel top
- Quick release locking mechanism for stationary or rotary operation
- Adjustable height with safety pin
- Rugged steel base with leveling feet
- Low-cost, long lasting
- Convenient storage shelf for supplies
- Guaranteed to outlast every build-up table on the market today
- Pneumatic table lift optional

Mesa de Montaje rotatoria

- Tope en acero inoxidable
- Mecanismo de bloqueo rápido para trabajos estacionarios o giratorios
- Altura ajustable con perno de seguridad
- Resistente base de acero con pies de nivelación
- Bajo costo, larga duración
- Conveniente plataforma de almacenamiento de suministros
- Garantía de que dura más que cualquier otra mesa de montaje en el mercado actual
- Elevadora neumática opcional

1346FE

Rotating Build-up Table

- Stop adjustable edges for easily assembly of foam-encased mattresses
- One hinge edge for easy release of material
- Stainless steel top
- Locking mechanism for stationary or rotary operation
- Rugged steel base with leveling feet
- Pneumatic table lift optional

Mesa de Montaje Rotatoria

- Bordes de tope ajustables para fácil montaje de colchones revestidos de espuma
- Un borde con bisagra para facilitar la liberación de material
- Tope en acero inoxidable
- Mecanismo de bloqueo para trabajos estacionarios o giratorios
- Resistente base de acero con pies de nivelación
- Elevadora neumática opcional

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1346TW	1346F	1346Q	1346K	1346A	1346FE
Table dimensions length (inches) / <i>Diminsiones length (mesa)</i>	79	79	80	79	79	73, 78, 82
Table dimensions width (inches) / <i>Diminsiones width (mesa)</i>	39	52	60	75	52, 59, 68, 75	37, 52, 59, 70, 71, 75
Shipping weight (lbs) / <i>Peso de embarque (lbs)</i>	450	475	500	550	600	550
Shipping dimensions (w/l/h, Inch) / <i>Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)</i>	83 x 44 x 38	83 x 56 x 38	84 x 64 x 38	83 x 79 x 38	83 x 56 x 38	85 x 93 x 40

1346 Series

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.



1346D Build-up Table with Drop Down Extensions

- Drop down sections for easily capping beds of all sizes
- Rugged steel base with leveling feet
- Low-cost, long lasting
- Guaranteed to outlast every build-up table on the market today
- Pneumatic table lift optional

Mesa de Montaje con Extensiones Desplegables

- Extensiones desplegadas para montar fundas en colchones de todos los tamaños
- Resistente base de acero con pies de nivelación
- Bajo costo, larga duración
- Garantía de que dura más que cualquier otra mesa de montaje en el mercado actual
- Elevadora neumática opcional

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1346D	1346DR
Table dimensions length (inches) / Dimensión de mesa largo (pulgadas)	79	
Table dimensions width (inches) / Dimensión de mesa ancho (pulgadas)	75, 59, 53, 43, 37	
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	750	
Shipping dimensions (w/l/h, Inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	45 x 85 x 40	



1346DR Rotating Build-up Table with Drop Down Extensions

- Drop down sections for easily capping beds of all sizes
- Rugged steel base with leveling feet
- Low-cost, long lasting
- Guaranteed to outlast every build-up table on the market today
- Locking mechanism for stationary or rotary operation
- Pneumatic table lift optional

Mesa de Montaje con Extensiones Desplegables

- Extensiones desplegadas para montar fundas en colchones de todos los tamaños
- Resistente base de acero con pies de nivelación
- Bajo costo, larga duración
- Garantía de que dura más que cualquier otra mesa de montaje en el mercado actual
- Mecanismo de bloqueo para trabajos estacionarios o giratorios
- Elevadora neumática opcional



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Table - Flip

Mesa - Volteado



Optional Conveyor
Transportador opcional

1346QFT/1346KFT

Flip Table, Queen & King Size

- 100% pneumatic controls
- Auto flip or hold in place
- Stainless steel tops
- Adjustable feet height
- Easy operation
- Rugged steel base with leveling feet

Mesa volteadora Queen y King Size

- 100% control neumático
- Ciclo automático o paro intermedio
- Superficie de acero inoxidable
- Altura ajustable
- Fácil operación
- Resistente base de acero con pies de nivelación

1346 QFT / 1346KFT

Images may include options. *Las imágenes pueden incluir opciones.*

Technical Information

OPTIONS

- Conveyor System

Información Técnica

OPCIONES

- Sistema de Rodillos



Optional Conveyor
Transportador opcional



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1346QFT	1346KFT
Table dimensions length (inches) / Dimensiones length (mesa)	65	80
Table dimensions width (inches) / Dimensiones width (mesa)	85	97
Weight of material (lbs) / Tipo de material (lbs)	780	860
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	60-80	
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	.25/bed	
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1300	
Shipping dimensions (w/l/h, Inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	70 x 80 x 40	85 x 107 x 40



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents
© 2017 Atlanta Attachment Co. 17116071717



Atlanta Attachment Company

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

The Company that
Sudden Service[®]
built

Tape Edge

Ribete de Borde

1345-2BSJ

Electronic Drive Tape Edge Workstation

Estación de Trabajo con Motor Electrónico para Cerrar Colchones



1345-2

Electronic Drive Tape Edge Workstation

Estación de Trabajo con Motor Electrónico para Cerrar Colchones



1345-3 & 5

Dual Servo 22" Tape Edge Workstation

Estación de Trabajo para Ribetear Bordes Hasta 22" de Alto con Dos Motores Servos DC



1345-4 & 6

Power-Glide Carriage & Dual Servo Drive Motors

Deslizamiento del Carro Eléctricamente & Dos Motores de Alimentación Tipo Servo DC



1315A

Automatic Tape Edge Workstation

Estación de Trabajo para el Cierre Automático de Colchones



Sewing Heads Available:

- A. Typical TW4-L300UX5
- B. AAC 300UX6*
- C. Pfaff 5625
- D. Juki Lockstitch

The 300UX6, originally designed by Singer® with Atlanta Attachment Company incorporated modifications for tape edge operation is now branded under the Atlanta Attachment Company name and produced by the same manufacturer as the original. It is the same sewing head, uses the same parts and delivers the same quality as the original Singer branded sewing head and is backed by the same manufacturer's warranty.

El 300UX6 fue diseñado originalmente por Singer® en conjunto con Atlanta Attachment Company incorporando modificaciones para la operación de encintado de bordes y ahora está comercializado bajo la marca de Atlanta Attachment Company y producidos por el mismo fabricante original. Es el mismo cabezal de costura, utiliza las mismas partes y ofrece la misma calidad que la marca de cabezal de costura original Singer y está respaldado por la misma garantía del fabricante.

Tape Edge Comparison Chart

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Description / Descripción	1345-2BSJ	1345-2	1345-3	1345-4	1345-5	1345-6	1315
Page number in catalog / Número de página en Catalogo	180	182	184	186	184	186	188
Sewing Head (see list above for legend) / Cabezales de Costura (ver lista superior para información)	D	A, B, C or D	B, C or D	B, C or D	B, C or D	B, C or D	B, C or D
Drive Motor / Motor de tracción	Single	Single	Dual	Dual	Dual	Dual	Dual
Mattress Height / Altura del Colchón (pulgadas)	?	4" to 22"	4" to 22"	4" to 30"	4" to 22"	4" to 30"	4" to 30"
Table Height / altura de mesa	26" to 38"	26" to 38"	26" to 38"	26" to 38"	26" to 38"	26" to 38"	Fixed
Table Travel / Mesa ajustable	12"	12"	12"	12"	12"	12"	12
Automatic Sewing Head Tilt / Inclínación del cabezal automático	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Knee Pad Variable Speed Control / Control de Velocidad Variable por Rodilla	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Electronic Braking / Frenado electrónico	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Auto Corner Slow Down / Reducción de velocidad automática en las esquinas	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Push Button Carriage Release / Botón de Liberación del transporte	✓				✓	✓	
Stainless Steel Table Top / Mesa de Acero Inoxidable	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Dual Electronic Servo Motors / Dos motores Servos DC electrónicos			✓	✓	✓	✓	
Electronic Needle Positioning / Posicionado electrónico de la aguja			✓	✓	✓	✓	✓
High Lift Walking Presser Foot / Pie prensatelas alternante de gran elevación	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Power Glide Forward and Reverse / (Power Glide) El carro puede ser desplazado hacia delante y hacia atrás			✓	✓			
Conveyor / Cinta Transportadora							✓
Serial Bus Control System / Serial Bus Control System							✓
Auto flip, rotate & position / Ciclo automático giratorio / estacionario							✓
Adjustable platform travel / Nivel de la plataforma ajustable							12
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5	5	10	10	10	10	15
Motor type / Tipo de motor	Elec. Motor	Elec. Motor	EFKA DC	EFKA DC	EFKA DC	EFKA DC	EFKA DC
Air pressure (psi) / Consumo de aire (psi)							80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)							5
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)							3500
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)							180 x 98 x 96
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	1345-2BSJ	1345-2	1345-3	1345-4	1345-5	1345-6	1315
Pieces Per Hour (2 tape edges) / Piezas por hora (2 Ribetes de borde)	15	15	15	15	15	15	20



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service[®]
built

Tape Edge

Ribete de Borde



1345-2BSJ

Electronic Drive Tape Edge Workstation

- 4" to 22" beds sewn with ease
- Power table lift & sewing head tilt
- Feather touch solid-state knee control
- Electronic braking, no maintenance
- Auto slow-down at corners tamper proof
- Push button carriage release built into handle
- Shock absorber for smooth corner transition
- Table travel 25" to 38", gives operator comfortable table height
- Stainless steel end cover on sewing head base
- Under table wiring meets UL standards
- Rugged steel frame & heavy-duty center column
- Standard block binders for woven tape in stock
- Custom binders available, 5-7 days

Estación de Trabajo con Motor Electrónico para Cerrar Colchones

- Camas de 4" a 22" son cosidas con facilidad
- Elevación de la mesa e inclinación del cabezal eléctricos
- Control de la rodilla electrónico de toque extra suave
- Freno electrónico, libre de mantenimiento
- Reducción de velocidad en las esquinas a prueba de manipulaciones.
- Botón de liberación del transporte incorporado en la manilla
- Amortiguador para una suave transición en las esquinas
- Mesa ajustable de 25" a 38", dando al operador una cómoda altura de mesa
- Tapa lateral de la base del cabezal en acero inoxidable
- Cableado inferior de la mesa cumple las normas estándares UL
- Resistente estructura de acero y centro de la columna para trabajos pesados
- Ribeteadores de bordes en inventario de almacén
- Ribetes especiales disponibles en 5-7 días



1345-2BSJ

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information / Información Técnica

OPTIONS

- **13452BTSJ** - Twin size
- **13452BQSJ** - Queen size
- **1345-KIT12** - Dual Spool Binder
- **1375S88N** - Vibrating Binder

OPCIONES

- **13452BTSJ** - Tamaño Twin
- **13452BQSJ** - Tamaño Queen
- **1345-KIT12** - Doble guía de ribete con parta rollo
- **1375S88N** - Ribeteador Oscilante

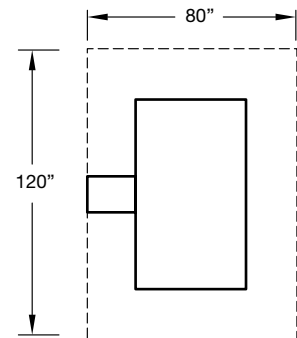


Sewing head horizontal for taping in middle of mattress
Cabezal de costura horizontal para ribetear en el centro del colchón



Sewing head tilted for taping top edge of mattress.
Cabezal de costura inclinado para ribetear el borde superior del colchón

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2700
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5924
Needle size / Tamaño de aguja	24/180
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max altura de prensatelas (pulgadas)	7/16
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10
Motor type / Tipo de motor	Electrical Motor
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1850
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	65 x 106 x 65



Footprint
vista superior

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces Per Hour (2 tape edges) / Piezas por hora (2 Ribetes de borde)	15



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Tape Edge

Ribete de Borde



1345-2

Electronic Drive Tape Edge Workstation

- 300UX6 sewing head, standard replacement parts in stock
- 4" to 22" beds sewn with ease
- Power table lift & sewing head tilt
- Feather touch solid-state knee control
- Electronic braking, no maintenance
- Auto slow-down at corners tamper proof
- Push button carriage release built into handle
- Shock absorber for smooth corner transition
- Table travel 25" to 38", gives operator comfortable table height
- Stainless steel queen-size table top
- Stainless steel end cover on sewing head base
- Under table wiring meets UL standards
- Rugged steel frame & heavy-duty center column
- Standard block binders for woven tape in stock
- Custom binders available, 5-7 days

AAC Guarantees all replacement parts will be shipped within 72 hours or they will be FREE!

Estación de Trabajo con Motor Electrónico para Cerrar Colchones

- Cabezal de coser 300UX6, piezas de recambio estándares en almacén
- Camas de 4" a 22" son cosidas con facilidad
- Elevación de la mesa e inclinación del cabezal eléctricos
- Control de la rodilla electrónico de toque extra suave
- Freno electrónico, libre de mantenimiento
- Reducción de velocidad en las esquinas a prueba de manipulaciones.
- Botón de liberación del transporte incorporado en la manilla
- Amortiguador para una suave transición en las esquinas
- Mesa ajustable de 25" a 38", dando al operador una cómoda altura de mesa
- Mesa acero inoxidable tamaño Queen
- Tapa lateral de la base del cabezal en acero inoxidable
- Cableado inferior de la mesa cumple las normas estándares UL
- Resistente estructura de acero y centro de la columna para trabajos pesados
- Ribeteadores de bordes en inventario de almacén
- Ribetes especiales disponibles en 5-7 días

AAC Garantiza que todas las piezas de recambio serán enviados dentro de las 72 horas o serán GRATIS!



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

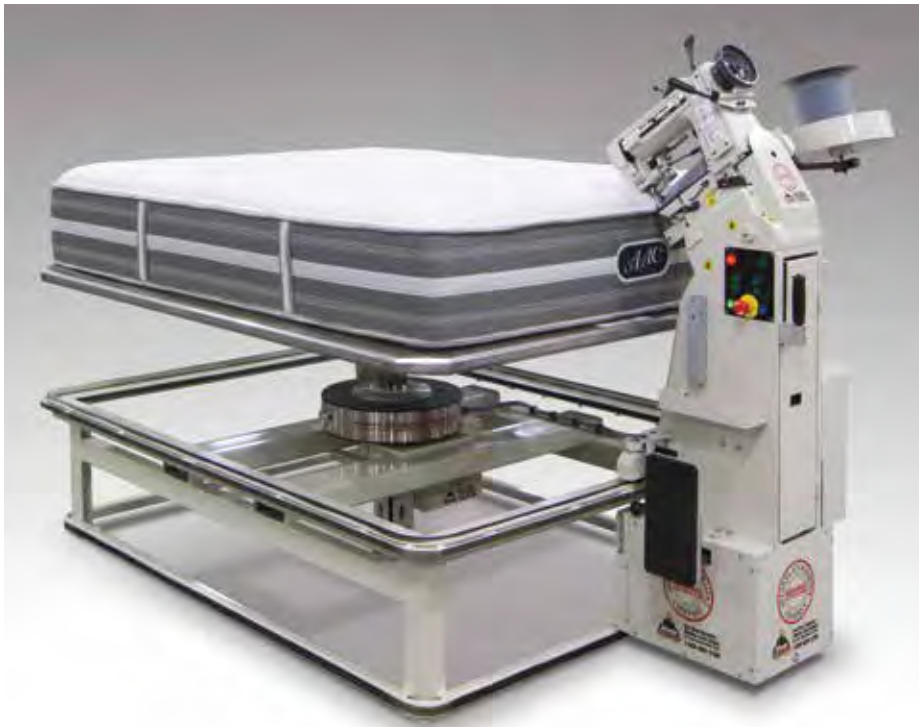
Technical Information / Información Técnica

OPTIONS

- **1345-KIT12** - Dual Spool Binder
- **1375S88N** - Vibrating Binder
- **1345096** - Lockstitch

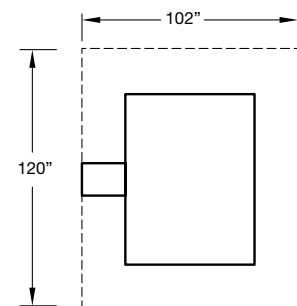
OPCIONES

- **1345-KIT12** - Doble guía de ribete con parta rollo
- **1375S88N** - Ribeteador Oscilante
- **1345096** - Pespunte



1375S88N
Vibrating Binder
Ribeteador Oscilante

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2700
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5924
Needle size / Tamaño de aguja	24/180
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max altura de prensatelas (pulgadas)	7/16
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10
Motor type / Tipo de motor	Electrical Motor
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1850
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	65 x 106 x 65



Footprint
vista superior

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces Per Hour (2 tape edges) / Piezas por hora (2 Ribetes de borde)	15



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service[®]
built

Tape Edge

Ribete de Borde



1345-3 & 1345-5

Dual Servo 22" Tape Edge Workstation

- Dual electronic servo motors independently control sewing head speed and carriage movement.
- Power table lift & sewing head tilt
- Micro speed adjustment for sewing head allows perfect synchronization with carriage
- Feather touch solid-state knee control
- Electronic braking, no maintenance
- Auto slow-down at corners, tamper proof
- Shock absorber for smooth corner transition
- Electronic needle positioning (no synchronizer)
- Table travel 25" to 38", gives operator comfortable table height
- Stainless steel queen size top
- Stainless steel end cover on sewing head base
- Under table wiring meets UL standards
- Rugged steel frame & heavy-duty center column
- Standard block binders for woven tape in stock
- Custom binders available, 5-7 days
- High lift (7/16") walking presser foot
- 300UX6 sewing head, standard replacement parts in stock

Estación de Trabajo para Ribetear Bordes Hasta 22" de Alto con Dos Motores Servos DC

- *Dos motores Servos DC electrónicos independientes controlan la velocidad de costura y el movimiento de transporte.*
- *Elevación e inclinación del cabezal por motores eléctricos*
- *Micro ajuste de la velocidad del cabezal de costura permite sincronización perfecta con el transporte*
- *Control de velocidad por rodilla del tipo electrónico extra sensible*
- *Freno electrónico, sin mantenimiento*
- *Reducción automática de velocidad en las esquinas, a prueba de manipulaciones*
- *Amortiguador para una suave transición en las esquinas*
- *Posicionamiento de aguja electrónico (No utiliza sincronizador)*
- *Mesa se desplaza de 25" a 38", ofrece al operador una cómoda altura de la mesa*
- *Parte superior de la mesa de acero inoxidable tamaño Queen*
- *Cubierta lateral de la máquina de coser de acero inoxidable*
- *Cableado de la mesa cumple los estándares UL*
- *Resistente estructura de acero con columna central para trabajo pesado*
- *Ribeteadores estándares en inventario de almacén*
- *Ribeteadores personalizados disponibles de 5 a 7 días*
- *Pie prénsatelas alternante de gran elevación (7/16")*
- *Cabezal estándar de costura Modelo 300UX6 con piezas de repuestos estándares en inventario de almacén*



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

1345-3 & 1345-5

Technical Information

Model 1345-3

Power glide™ carriage is powered forward & reverse electronically at the touch of the control handle.

Model 1345-5

Push button carriage release in handle, operator repositions carriage manually.

OPTIONS

- **1345-KIT12** - Dual spool binder
- **1375S88N** - Vibrating binder
- **1345-KIT15** - Adjustable corner radius
- **1345422** - Lockstitch

Información Técnica

Model 1345-3

(Power glide™) El carro puede ser desplazado hacia delante y hacia atrás electrónicamente al accionar la manilla de control.

Model 1345-5

Pulsador de liberación del transporte en la manilla de control, el operador recoloca el carro manualmente.

OPCIONES

- **1345-KIT12** - Doble guía de ribete con parta rollo
- **1375S88N** - Ribeteador Oscilante
- **1345-KIT15** - Radio ajustable en les esquinas
- **1345422** - Pespunte



Power glide™ carriage is powered forward & reverse electronically at the touch of the control handle, Model 1345-3

(Power glide™) El carro puede ser desplazado hacia delante y hacia atrás electrónicamente al accionar la manilla de control.



Convenient front mounted controls. Power table and Power tilt. Micro speed adjustment for sewing head allows perfect synchronization with carriage.

Convenientes controles delanteros. Elevación de la mesa e inclinación del cabezal eléctricos. El micro ajuste de la velocidad del cabezal de costura permite la sincronización perfecta con el carro.

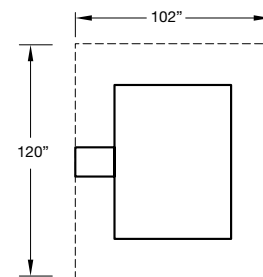


Tape 4" - 22" beds at correct ergonomic height.

Ribeteado desde 4" hasta 22" en camas a una altura ergonómicamente correcta

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2700
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5924
Needle size / Tamaño de aguja	24/180
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prénsatelas (pulgadas)	7/16
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1850
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	65 x 106 x 65

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces Per Hour (2 tape edges) / Piezas por hora (2 Ribetes de borde)	15



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Tape Edge

Ribete de Borde

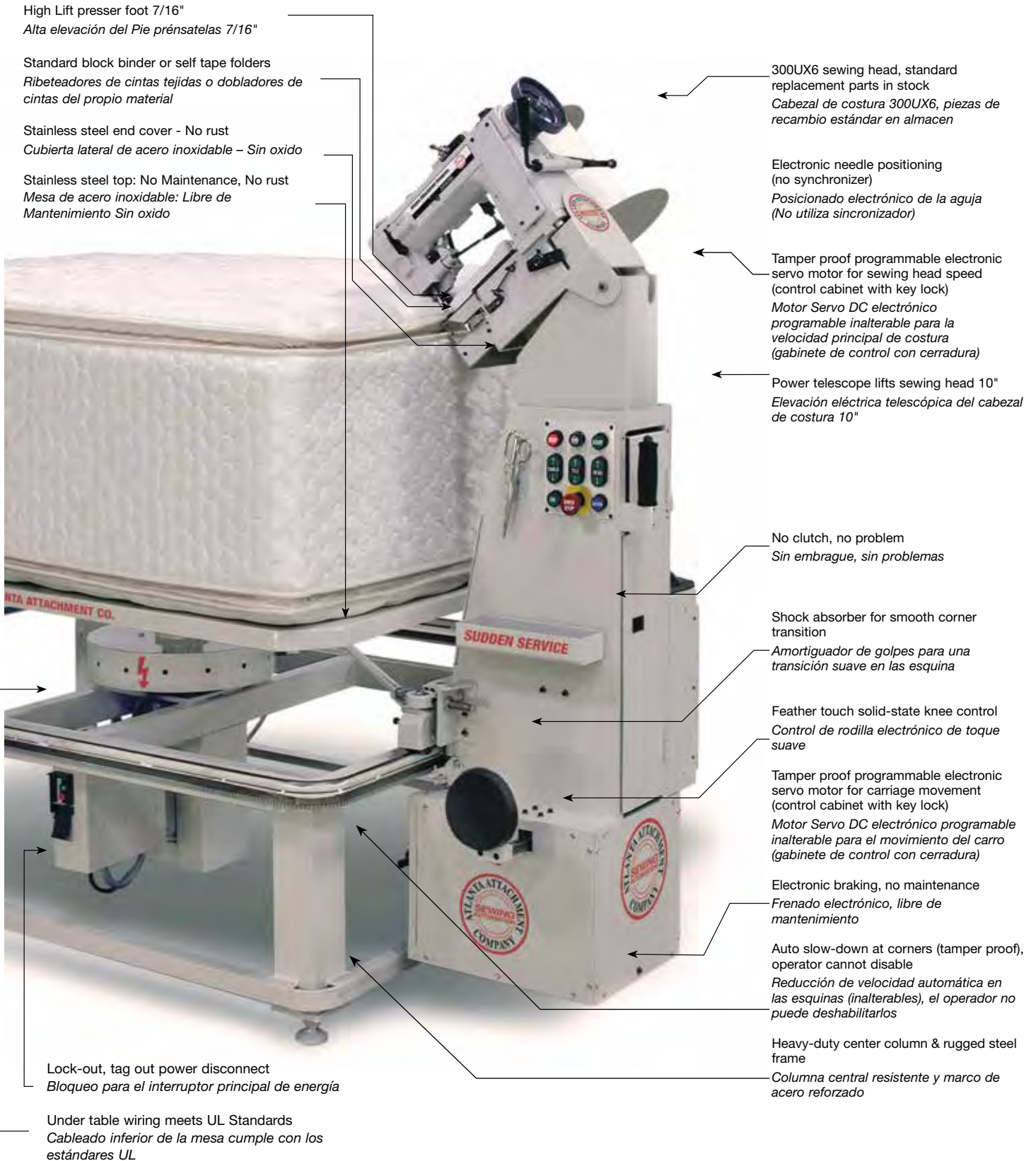
1345-4 & 1345-6

Power-Glide Carriage & Dual Servo Drive Motors

Tape 4" - 30" Beds at Correct Ergonomic Height

Deslizamiento del Carro Eléctricamente & Dos Motores de Alimentación Tipo Servo DC

Ribetear camas de 4" - 30" de Alto a la altura ergonómicamente correcta



High Lift presser foot 7/16"
Alta elevación del Pie prensatelas 7/16"

Standard block binder or self tape folders
Ribeteadores de cintas tejidas o dobladores de cintas del propio material

Stainless steel end cover - No rust
Cubierta lateral de acero inoxidable - Sin óxido

Stainless steel top: No Maintenance, No rust
Mesa de acero inoxidable: Libre de Mantenimiento Sin óxido

300UX6 sewing head, standard replacement parts in stock
Cabezal de costura 300UX6, piezas de recambio estándar en almacén

Electronic needle positioning (no synchronizer)
Posicionado electrónico de la aguja (No utiliza sincronizador)

Tamper proof programmable electronic servo motor for sewing head speed (control cabinet with key lock)
Motor Servo DC electrónico programable inalterable para la velocidad principal de costura (gabinete de control con cerradura)

Power telescope lifts sewing head 10"
Elevación eléctrica telescópica del cabezal de costura 10"

No clutch, no problem
Sin embrague, sin problemas

Shock absorber for smooth corner transition
Amortiguador de golpes para una transición suave en las esquinas

Feather touch solid-state knee control
Control de rodilla electrónico de toque suave

Tamper proof programmable electronic servo motor for carriage movement (control cabinet with key lock)
Motor Servo DC electrónico programable inalterable para el movimiento del carro (gabinete de control con cerradura)

Electronic braking, no maintenance
Frenado electrónico, libre de mantenimiento

Auto slow-down at corners (tamper proof), operator cannot disable
Reducción de velocidad automática en las esquinas (inalterables), el operador no puede deshabilitarlos

Heavy-duty center column & rugged steel frame
Columna central resistente y marco de acero reforzado

Lock-out, tag out power disconnect
Bloqueo para el interruptor principal de energía

Under table wiring meets UL Standards
Cableado inferior de la mesa cumple con los estándares UL



1345-4 & 1345-6

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

Model 1345-4

Power glide™ carriage is powered forward & reverse electronically at the touch of the control handle.

Model 1345-6

Push button carriage release in handle, operator repositions carriage manually.

OPTIONS

- **1345-KIT12** - Dual spool binder
- **1375S88N** - Vibrating binder
- **1345-KIT15** - Adjustable corner radius



Dual Servo Drive Motors
Dos Motores de alimentación tipo Servo



Power glide™

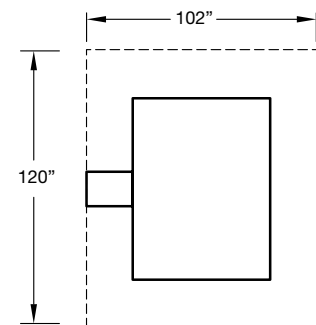


Convenient front mounted controls. Power table, Power tilt, Power head lift. Micro speed adjustment for sewing head allows perfect synchronization with carriage.

Controles delanteros convenientes. Accionan la mesa, inclinación y elevación de la cabeza eléctricamente. El micro ajuste de la velocidad de la cabeza de costura permite la sincronización perfecta con el carro.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2700
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5924
Needle size / Tamaño de aguja	24/180
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max elevación de prénsatelas (pulgadas)	7/16
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220HZ 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1850
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	65 x 106 x 65

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces Per Hour (2 tape edges) / Piezas por hora (2 Ribetes de borde)	15



Footprint
vista superior

Información Técnica

Model 1345-4

(Power glide™) El carro puede ser desplazado hacia delante y hacia atrás electrónicamente al accionar la manilla de control.

Model 1345-6

Pulsador de liberación del transporte en la manilla de control, el operador recoloca el carro manualmente.

OPCIONES

- **1345-KIT12** - Doble guía de ribete con parta rollo
- **1375S88N** - Ribeteador Oscilante
- **1345-KIT15** - Radio ajustable en les esquinas



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Tape Edge - Automatic

Ribete de Borde - Automático



The speed of the sewing head can be independently adjusted by the operator for synchronizing head and belt (no more tugging).

La velocidad del cabezal puede ser ajustada independientemente por el operador para sincronizar cabezal con la correa de transporte.

Corner sewing speed is adjustable by operator. The mattress always rotates correctly without the operator having to tug to keep the mattress in the binder.

La velocidad de costura en las esquinas es ajustable por el operador. El colchón siempre gira correctamente sin que el operador tire del colchón, para mantenerlo dentro del Ribete de borde.



1315A

Automatic Tape Edge Workstation

- Simple conveyor design allows for easy belt replacement (approximately 1 hr.)
- Electronic needle positioning (no synchronizer)
- Rugged steel frame construction
- Patented Serial Bus Control System (Unconditionally guaranteed for 3 years)
- High lift (7/16") walking presser foot feeding system
- 300UX6 sewing head
- AAC guarantees all expendable replacement parts will be shipped within 72 hours or they will be FREE*!

* Contact sales for the recommended spare parts list and the model workstations covered.

Estación de Trabajo para el Cierre Automático de Colchones

- Sistema de transporte de diseño simple con correa de fácil remplazo (aproximadamente 1 hr.)
- Posicionamiento de aguja electrónico (No utiliza sincronizador)
- Resistente construcción con estructura de acero
- Sistema de control patentado Serial Bus (Incondicionalmente garantizado por 3 años)
- Sistema de alimentación por pie prénsatelas alternante de alta elevación (7/16")
- Cabezal de costura, 300UX6
- AAC Garantiza que todas las piezas de recambio serán enviados dentro de las 72 horas o serán GRATIS*!

* Contacte nuestro representante de ventas para la lista de piezas de repuesto recomendadas y el modelo de las estaciones de trabajo cubiertas.



1315A

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information / Información Técnica

OPERATION / OPERACIÓN

After tape edging the first seam, the operator touches the screen, the mattress is automatically pushed clear of the head and the mattress is flipped and pushed back to the operator.

Después de aplicar el Ribete a la primera costura el operador toca la pantalla de tacto, el colchón es automáticamente retirado de la cabeza de costura y transportado, para ser rotado y retornado nuevamente al operador.



After flip, mattress is automatically relocated to the sewing head. No tugging by the operator.

Después de volteado, el colchón es automáticamente reubicado en la cabeza de costura. El operador no necesita de halarlo.

Automatic mattress flipping eliminates operator handling. Auto flipping mechanism can be installed on either end of workstation.

El volteo automático del colchón elimina el manoseo por parte del operador. El mecanismo de volteo automático se puede instalar en cualquiera de los lados de rotación de la correa.

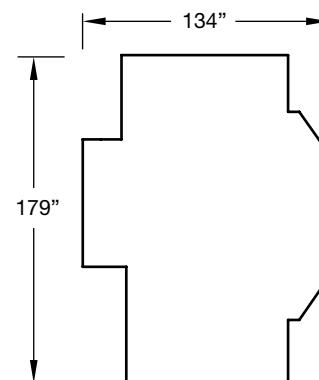


Operator platform automatically raises and lowers with sewing head to maintain operator's ergonomically correct height.

La plataforma del operador automáticamente sube y baja con el cabezal de costura para mantener al operador a la altura ergonómicamente correcta.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3000
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2700
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5924
Needle size / Tamaño aguja	24-180
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max altura del prénsatelas (pulgadas)	7/16
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 50/60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	15
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	5
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	3500
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgada)	180" x 98" x 96"



Footprint
vista superior

PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces Per Hour (2 tape edges) / Piezas por hora (2 ribetes de bordes)	20
--	----



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Tape Edge - Sewing Head

Ribete de Borde – Cabezal de Costura



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.



Technical Information

OPTIONS

Parts:	Needle	SN62x5924
	Feed Dog	559061
	Throat Plate	559060
	Lifting Presser Foot	559059
	Alternating Presser Foot...	559057

Información Técnica

OPCIONES

Partes:	Aguja	SN62x5924
	Prénsatelas	559061
	Placa de agujas	559060
	Prénsatelas elevador	559059
	Pie alternante.....	559057

300UX6

Single Needle, Walking Foot, Two Thread, Chainstitch Machine

The 300UX6, originally designed by Singer® with Atlanta Attachment Company incorporated modifications for tape edge operation is now branded under the Atlanta Attachment Company name and produced by the same manufacturer as the original. It is the same sewing head, uses the same parts and delivers the same quality as the original Singer branded sewing head and is backed by the same manufacturer's warranty.

Máquina de Una Aguja, Pies Alternantes, Cadeneta de dos hilos

El 300UX6 fue diseñado originalmente por Singer® en conjunto con Atlanta Attachment Company incorporando modificaciones para la operación de encintado de bordes y ahora está comercializado bajo la marca de Atlanta Attachment Company y producidos por el mismo fabricante original. Es el mismo cabezal de costura, utiliza las mismas partes y ofrece la misma calidad que la marca de cabezal de costura original Singer y está respaldado por la misma garantía del fabricante.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5924
Needle size / Tamaño de aguja	24/180
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max elevación del prénsatelas (pulgadas)	7/16



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17014013117

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Sewing Automation
Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

300UX6 & PFAFF 5625

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.



Technical Information

OPTIONS

Parts:	Needle	SN62x5924
	Feed Dog	9105949305
	Throat Plate	91-15089-05
	Lifting Presser Foot.....	91-149-219-91
	Alternating Presser Foot....	91-149-220-91

Información Técnica

OPCIONES

Partes:	Aguja	SN62x5924
	Prénsatelas.....	9105949305
	Placa de agujas.....	91-15089-05
	Prénsatelas elevador.....	91-149-219-91
	Pie alternante	91-149-220-91

PFAFF 5625

Single Needle, Walking Foot, Two Thread, Chainstitch Machine

- Very high stitch quality for top stitching and decorative seams
- High traction due to unison feed (Bottom feed and alternating top and needle feed)
- Simple threading, owing to swing-out loopers
- All threading points are accessible from the front of the machine
- Enclosed oiling system with auto lubrication

Máquina de Una Aguja, Pies Alternantes, Cadeneta de dos hilos

- *Muy alta calidad de puntada para pespunte y costuras decorativas*
- *Alta tracción debido a la alimentación al unísono (Alimentación inferior y superior alternante y por aguja)*
- *Enhebrado simple, debido al movimiento retráctil de los loopers*
- *Todos los puntos de enhebrado son accesibles desde la parte frontal de la máquina*
- *Sistema de lubricación automático de depósito sellado*

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	5000
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	8.5
Needle system / Sistema de aguja	SN62X5924
Needle size / Tamaño de aguja	24/180
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM / HEAVY
Max presser footlift (inch) / Max elevación del prénsatelas (pulgadas)	14 mm



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717



Atlanta Attachment Company

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

The Company that
Sudden Service®
built



1319

Mattress Tufting Machine

**For tufting mattresses, sofa cushions
and automobile cushions**

- Small size
- Simple operation
- Stable performance
- Quiet operation
- Produce various tufting pattern arrangements
- No electricity required

Máquina de Capitonear

***Para insertar botones en
colchones, cojines de sofá y
acolchados de automóviles***

- *Tamaño compacto*
- *Operación simple*
- *Rendimiento estable*
- *Funcionamiento silencioso*
- *Produce diversos patrones de Capitoneado*
- *No requiere electricidad*

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

Información Técnica

OPTIONS

OPCIONES

1319-KIT04

Electrical Safety Modification

1319-KIT04

Sistema de Seguridad Eléctrico

1319-N

Push / Pull Needles and Ejectors

1319-N

Agujas y Eyectores



Horizontal position for mounting mattress
Posición horizontal para el montaje de colchones



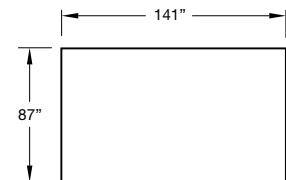
Compression rings
Anillos de compresión



Tufted mattress
Colchón capitoneado

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

Max size of mattress (inch) / Max tamaño del colchón (pulgadas)	87 x 92.5 x 25
Max bed height (inch) / Max altura del colchón (pulgadas)	25
Standard compressing rings / Anillos de compresión estándar	25
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	2500
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	55 x 192 x 92



Footprint
vista superior

PRODUCTION / PRODUCCIÓN

Pieces Per Hour / Piezas por hora	8 - 12
-----------------------------------	--------



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



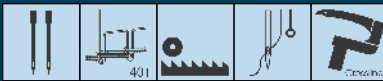
32P30Z

Pre-made Zipper Workstation

- State-of-the-art design and Serial Bus Control System with touch screen
- Heavy-duty guillotine cutter with tempered blades
- Heavy-duty feeding module with long lasting urethane rollers
- Electronic servo drive motors
- Preset counter for multiple borders
- Standard capacity up to 15" widths
- Concealed or exposed zipper
- Roll fed or pre-made to length zippers
- Auto stops for material depletion
- Auto thread-break detection
- Adjustable width borders

Estación de trabajo para cremalleras prefabricadas

- *Lo último en tecnología y el Sistema de Control Serial Bus con pantalla táctil*
- *Guillotina de corte para trabajo pesado con cuchillas templadas*
- *Módulo de alimentación para trabajo pesado con rodillos de uretano de larga duración*
- *Motores Servos DC Electrónicos*
- *Contador Preajustado para conteo de bordes*
- *Capacidad estándar de hasta 15" de ancho*
- *Cremalleras invisibles o expuestas*
- *Para cremalleras en rollos o terminadas*
- *Se detiene automáticamente cuando se agota algún material*
- *Autodetección de ruptura del hilo*
- *Ancho de borde ajustable*



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information Información Técnica

Options

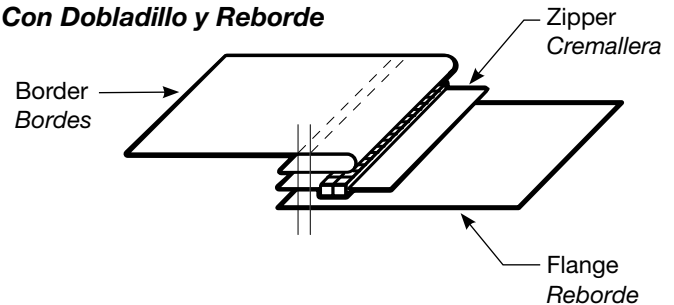
- 1330200 - Re-winder
- 33008300 - Storage box

Opciones

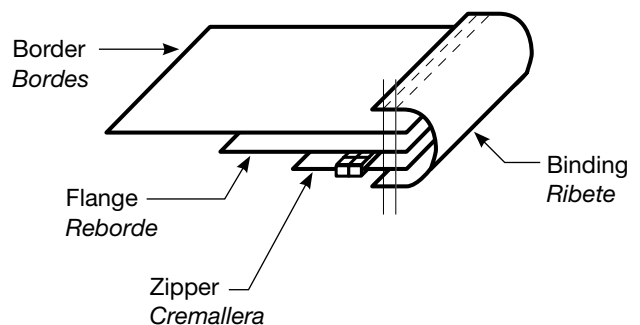
- 1330200 - Rebobinador
- 33008300 - Caja de almacenamiento



With Hem & Flange Con Doblado y Reborde

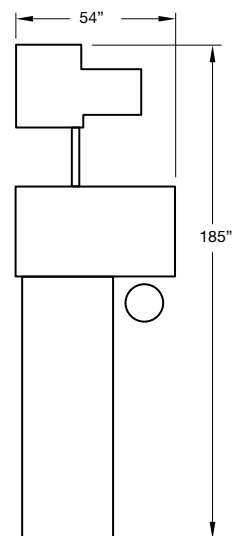


With Binding & Flange Con Ribete y Reborde



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	4500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm) (spi)	3500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada	7
Needle system / Sistema de aguja	SN11318
Needle size / Tamaño de aguja	24/180
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Max elevación del prensatelas (pulgadas)	5/32
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10
Motor type / Tipo de motor	Servo / Clutch
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	2
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1700
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	106 x 63 x 72

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Feet per minute / Pies por minuto	50



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built



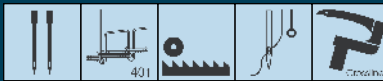
1330

Auto Border Zipper Workstation

- Concealed or exposed zipper
- Roll fed or pre-made to length zippers
- Auto stops for material depletion
- Auto thread-break detection
- Adjustable width borders
- Symmetrical or asymmetrical zipper placement on borders
- Single or double operation
- Single operation allows tape edge operator to tape edge zipper to top panel

Estación de Trabajo para Coser Cremalleras a Bordes

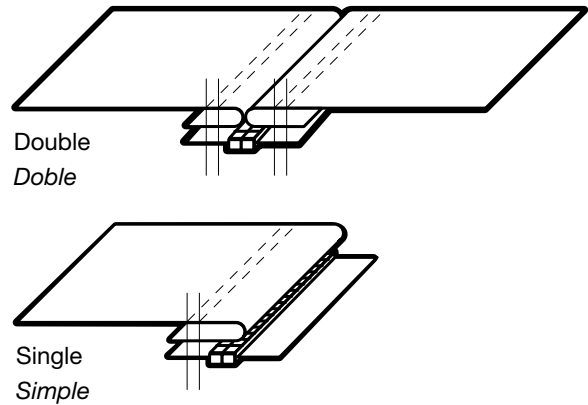
- *Cremalleras invisibles o expuestas*
- *Para cremalleras en rollos o terminadas*
- *Se detiene automáticamente cuando se agota algún material*
- *Autodetección de ruptura del hilo*
- *Ancho de borde ajustable*
- *Colocación simétrica o asimétrica de la cremallera al borde*
- *Operación individual o doble*
- *En una operación se permite que el operador de la cerradora de colchón aplique el Ribete directamente a la cremallera y a la tapa del colchón*



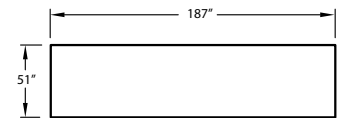
1330

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information Información Técnica



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	4500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm) (spi)	3500
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada	7
Needle system / Sistema de aguja	SN11318
Needle size / Tamaño de aguja	24/180
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Max elevación del prensatelas (pulgadas)	5/32
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	10
Motor type / Tipo de motor	CLUTCH
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	2
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	1700
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	106 x 63 x 72
PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Feet per minute / Pies por minuto	50



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717



Atlanta Attachment Company

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

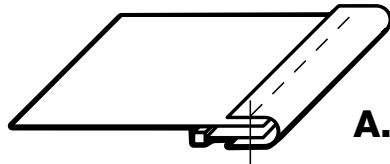
The Company that
Sudden Service®
built

Zipper

Cremalleras



1330G

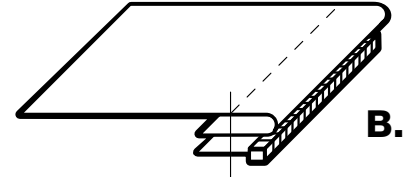


A.

Set-Up PANELS

Operator binds one half of pre-made zipper to panel.

Preparar Tapas Operador coloca el Ribete de borde uniendo la cremallera terminada y la Tapa



B.

Set-Up BORDERS

Operator hems border while attaching 2nd half of pre-made zipper.

Preparar Bordes

El operador dobladilla el borde mientras adjunta la otra mitad de la cremallera pre-fabricada



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>
© 2017 Atlanta Attachment Co. 17014013117



Sewing Automation
Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Technical Information

OPTIONS

- Auto thread break detectors
- 11337AT - Single air table

CLASS

- 11330G

Información Técnica

OPCIONES

- Detector de ruptura de hilos
- 11337AT - Mesa de flotación neumática

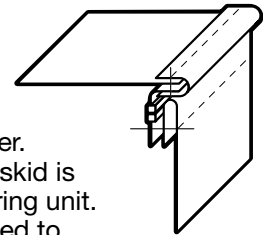
CLASES

- 11337AT



OPERATION

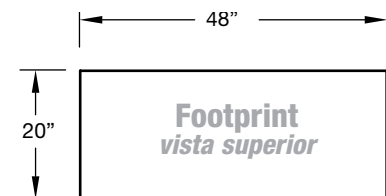
Non-skid is attached to border. Border with non-skid is installed over spring unit. Top panel is zipped to border for completion.



OPERACIÓN

El antideslizante se adjunta al borde. El borde con el antideslizante es instalado sobre la unidad de Muelles. La tapa superior es unida con la cremallera al borde. La operación se ha completado.

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm)	3500
Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm)	2700
Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi)	4
Needle system / Sistema de aguja	SN625922
Needle size / Tamaño de aguja	22/140
Weight of material / Tipo de material	MEDIUM
Max presser footlift (inch) / Max altura del prensatelas (pulgadas)	5/16
Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz)	220V 1PH 60HZ
Current (amps) / Amperaje (amperios)	5
Motor type / Tipo de motor	EFKA DC
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	1
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	900
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	55 x 48 x 55



PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces per hour each / piezas por hora cada	25



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

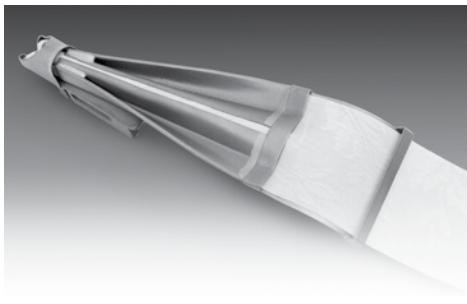
Attachments & Folders

Accesorios y Dobladores

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Standard Binders & Folders **“In Stock”** Custom Made 5-7 Days

*Ribeteadores y Dobladores Estándar **“En Inventario”**
Por Encargo 5-7 días*



1375S88N

Vibrating Binder Attachment

- Engages at corners to reduce tension in binding so corners lay flat
- Adjustable stroke
- Easy swing out mount
- Fits all standard binders
- Works on any tape edge machine with control sensors

Ribeteador Oscilante

- *Se activa en las esquinas para reducir la tensión del ribete y así mantener las esquinas planas*
- *Carrera ajustable*
- *Montaje con pivote simple*
- *Se adapta a todos los ribeteadores estándar*
- *Funciona en cualquier máquina ribeteadora con sensores de esquinas*



For Tape Edge, Gusset and Handles

Para Ribete de Borde, Fuelle y Asas

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

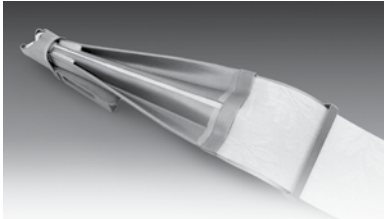
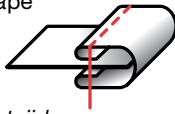
Tape Edge / Ribeteadores

199E - Clean Finish Binder

Used with pre-woven tape

Ribeteador de doble dobles

Se utiliza con cintas pretejidas

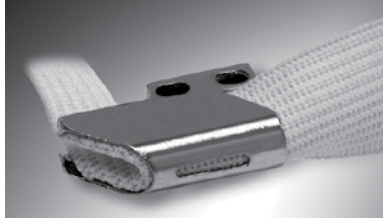


221 - Raw Edge Binder

Used with self-binding material

Ribetador de simple dobles

Para cintas con cantos terminados



All Standard Sizes

"In Stock"

Todos los tamaños estándar

"En Inventario"

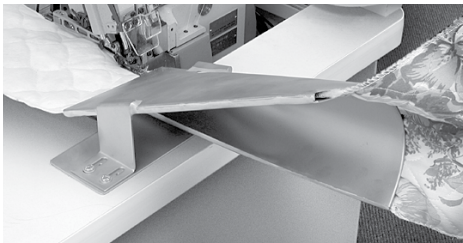
199-EC-15

Dual Purpose Tape Edge Binder

No longer necessary to change binders.

Ribeteador de bordes de doble propósito.

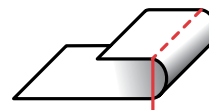
No es necesario cambiar ribeteadores.



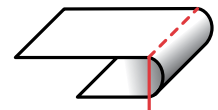
Gusset / Fuelle 404-A



Gusset Making
Fabricación del fuelle

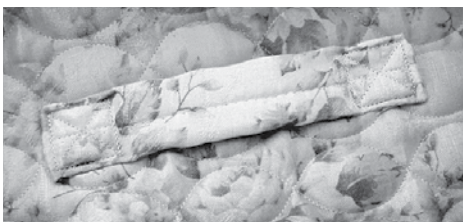


Offset gusset up
Fuelle compensado arriba



Offset gusset down
Fuelle compensado abajo

Handle / Asa

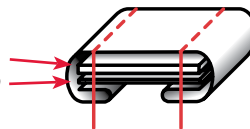


406L

Downturn handle folder clean finish with filler and woven backing.

Doblado de Asas hacia abajo de acabado limpio con relleno y forro.

Filler / Relleno
Backing / Forro

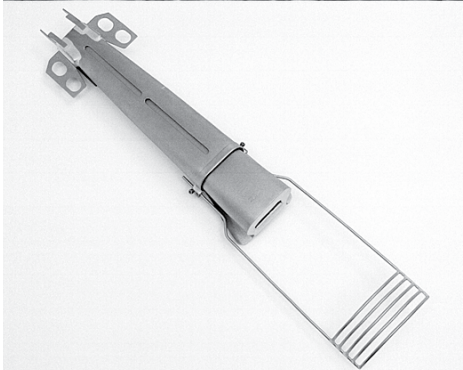
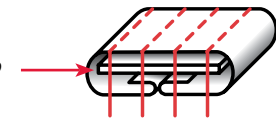


406-1

Downturn clean finish handle folder with filler.

Doblado de Asas hacia abajo de acabado limpio con relleno

Filler / Relleno

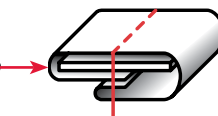


405-BL-1

Downturn clean finish handle folder with filler. Machine equipped with a puller or walking foot.

Doblado de Asas hacia abajo de acabado limpio con relleno. Máquina equipada de arrastre por rodillo y pie alternantes

Filler / Relleno



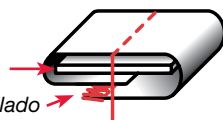
413L

Downturn handle folder with filler and serged edge.

Doblado de Asas hacia abajo con relleno y canto sobrehilado

Filler / Relleno

Serge / Sobrehilado



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

CS5

COOL-SPACE™

Portable Evaporative Cooling

Attach a garden hose, plug it in and cool down up to 26°!

- Two-Piece Housing
Constructed of thick, roto-molded, corrosion free polyethylene. Won't leak and will never rust!
- Thick Evaporative Pads
Glacier-Cor® SS SuperSaturating™ cooling pads provide high efficiency cooling
- Enclosed Heavy-duty Fan Motor for long maintenance-free life and quiet operation
- High Efficiency Water Pump
maintenance free, cast aluminum submersible pump
- Float, Water Lines & Fittings
all made of corrosion free material for long life and low maintenance

Available in 3 Models:

- Model CS5-162D**
16" Fan
2-Speed
Direct Drive
500 sq. ft avg. cool area
- Model CS5-361D**
36" Fan
1-Speed
Direct Drive
2500 sq. ft avg. cool area
- Model CS5-363B**
36" Fan
3-Speed
Belt Drive
2500 sq. ft avg. cool area

Refrigeración por Evaporación Portable

¡Conecte a una manguera de jardín, conecte el enchufe y baje la temperatura hasta 26 grados!

- *Cubierta de dos piezas. Construida con polietileno denso roto-moldeado, libre de corrosión. ¡No tendrá fugas y nunca se oxidará!*
- *Los cojinetes de enfriamiento de evaporación gruesos Glacier-Cor® SS SuperSaturating™ proporcionan un enfriamiento de alta eficiencia*
- *Motor de ventilador resistente para una larga vida libre de mantenimiento y una operación silenciosa.*
- *Bomba de aluminio sumergible de alta eficiencia*
- *Flotadores, líneas de agua y guarniciones todas son hechas de materiales libre de corrosión para una larga vida y bajo mantenimiento*

Disponibile en 3 modelos:

- Model CS5-162D**
16" ventilador
2-Velocidades
Transmisión directa
500 sq de avg. área fresca
- Model CS5-361D**
36" ventilador
1-Velocidad
Transmisión directa
2500 sq. de avg. área fresca
- Model CS5-363B**
36" ventilador
3-Velocidades
Impulsión de correa
2500 sq. de avg. área fresca

16"



36"



Ergo-Components

Ergonomía-Componentes

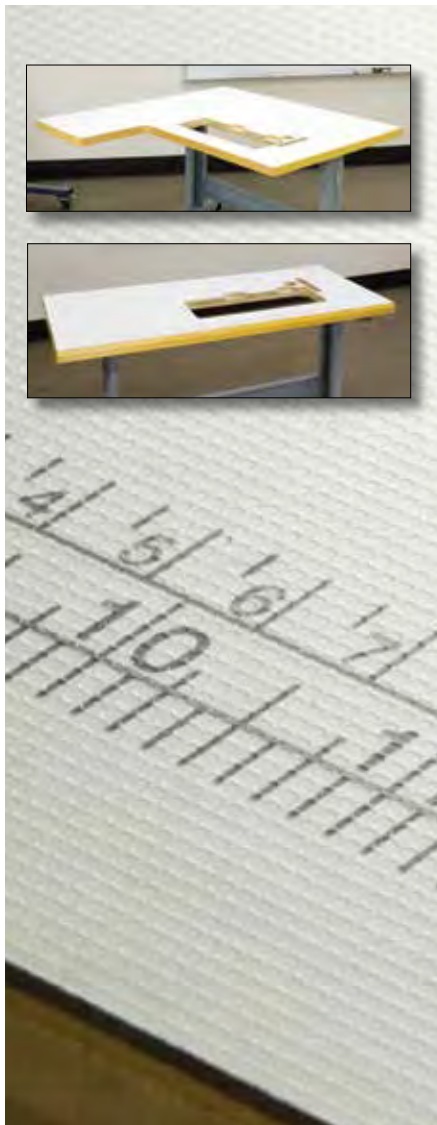
Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Tables

- All shapes and sizes available from 20" x 48" rectangular, to 48" x 60" L-shape
- Custom sizes available by special order
- Custom engineered air tables

Mesas

- Todas las formas y tamaños disponibles de 20" x 48" rectangular, a 48" x 60" L-forma
- Tamaños personalizados disponibles por pedido especial
- Mesas de flotación neumática según especificaciones del cliente.



Stands

- Sit-down operation T-Legs
- Stand-up operation T-Legs (reinforced)
- Ergo stands with manual or electric height adjustment
- All stands available with or without casters

Estantes

- Operación sentado - patas en T
- Operación de pie - patas en T (Reforzadas)
- Estantes ergonómicos con ajuste de altura manual o eléctrico
- Todos los estantes disponibles con ruedas



Motorized Ergo Stand with Adjustable Height



H-Leg



K-Leg



T-Leg

Pedals

- Sit-down pedals for Clutch or Electronic motors
- Stand-up pedals
- Various configurations from 1 to 4 pedals to control all or individual functions
- Custom pedals manufactured to customer specification.

Pedales

- Pedales para trabajo sentado en motores de embrague o electrónicos
- Pedales para trabajar de pie
- Diversas configuraciones de 1 a 4 pedales para controlar todas las funciones individuales
- Pedales fabricados según especificaciones del cliente.



4059-FPER Ergo Pedal



4059-FP-3J



4059-FP301A



4059-FP301B



4059-FP301G



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Material Handling - Conveyor

Manejo de Materiales - Transportador por Rodillos

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.



LSC2005 series

Line Shaft Driven Live Roller Conveyor

State-of-the-art automation, tailored specifically for moving bedding products efficiently

Complete factory layout and project management

- **CLEAN** - The unique drive system eliminates pressure rollers and flat belt surfaces that create dirt and grime gathering areas. Conveyor rollers touch only the surfaces of the product they convey. With special surface finishes, the line shaft conveyor meets "Class 100 Clean Room" cleanliness requirements.
- **EFFICIENT** - In addition to performing conventional functions, the line shaft can be easily modified to perform a variety of special functions previously requiring expensive designs. Straight sections, curves, spurs and transfers can all be driven by a single motor, which means a considerable savings in installation and energy consumption costs.
- **SAFE** - There is plenty of drive to move a product; however, if a foreign object becomes caught between rollers, each roller, drive spool, and belt will operate as a safety slip clutch. Also, a full length safety guard is provided around the rotating drive shafts.
- **FLEXIBLE** - Rollers can be assembled in sections to rotate in opposite directions in order to achieve bi-directional travel simultaneously on one unit.
- **QUIET** - Line shaft conveyor is much quieter than conventional line roller conveyors because there are fewer moving parts to make noise. The elastomeric drive belts hold the rollers firmly under tension, eliminating a major source of rattling in roller conveyor.

Manejo de Materiales Transportador por Rodillos

Automatización avanzada, adaptada específicamente para mover colchones eficientemente

Distribución de la planta y gerencia del proyecto completo

- **LIMPIO** - El sistema de impulsión único elimina los rodillos de presión y las superficies planas de las correas, que crean y recolectan áreas de suciedad. Los rodillos de transporte solo hacen contacto con las superficies que van a transportar. Con acabados de superficiales especiales, los transportadores lineales cumplen con los requisitos de limpieza "Área Limpia Clase 100".
- **EFICIENTE** - Además de realizar funciones convencionales, el eje lineal se puede modificar fácilmente para realizar una variedad de funciones especiales que requerían previamente diseños costosos. Las secciones, las curvas, los amplificadores y las transferencias se pueden conducir por un solo motor, lo que significa considerables ahorros en costes de instalación y de consumo de energía.
- **SEGURO** - Hay mucha fuerza de impulsión para mover el producto, sin embargo, si un objeto extraño se tranca entre los rodillos, cada carrete de impulsión y cada correa funcionarán como embrague de seguridad. También se proporciona un protector integral de seguridad alrededor de los ejes impulsores giratorios.
- **FLEXIBLE** - Los rodillos se pueden montar en secciones para girar en direcciones opuestas y así alcanzar recorrido bidireccional simultáneamente en una unidad.
- **TRANQUILIDAD** - Los transportadores lineales son mucho más silenciosos que transportadores de rodillo convencionales, porque hay pocas piezas móviles que hacen ruido. Las correas de impulsión elásticas sostienen los rodillos firmemente bajo tensión, eliminando una fuente importante de ruidos en transportadores de rodillo.



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: <http://atlatt.com/patents.php>

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17014013117



Sewing Automation
Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service[®]
built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Material Handling - Racks & Hand Trucks

Manejo de Materiales - Estantes y Carretillas Manuales

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.



MMZ102

Z Rack



In Stock
Same Day Shipment!

En inventario
Embarques en el mismo día!



Mattress Trucks

It only takes one person to move any size mattress or foundation!

Mattress is loaded in a vertical position then lowered to the 4-wheel position for easy rolling.

Carretillas para Colchones

Sólo se necesita una persona para mover cualquier tamaño de somier o colchón!

El colchón se carga en posición vertical, luego se inclina a la posición de las 4 ruedas para facilitar el rodaje.

31298

Double Mattress

- Easily transports two mattresses or a mattress & foundation
- 500 lbs. load capacity
- 5" rubber casters - 2 swivel and 2 rigid
- Holds up to 2 king size mattresses
- Maximum width of mattresses: 2 @ 14.5"

Height Alto	Length Longitud	Width Ancho	Weight-lbs Peso-libras
38"	60"	32"	71 lbs

Colchón Doble

- Fácil transporte de dos colchones o un colchón y un somier
- 500 lbs. Capacidad de carga
- Ruedas de 5" de diámetro - 2 giratorias y 2 rígidas
- Almacena hasta 2 colchones King Size
- Ancho máximo de colchones: 2 @ 14.5"



15781

Single Mattress

- 500 lbs. load capacity
- 2-8" rigid and 2-5" swivel casters
- 36" rail height above floor to hold mattress
- Maximum width of mattress: 14"

Height Alto	Length Longitud	Width Ancho	Weight-lbs Peso-libras
36"	63"	20"	59 lbs

Colchón Individual

- 500 libras. Capacidad de Carga
- 2 Ruedas rígidas de 8" y 2 Ruedas giratorias de 5"
- Laterales de 36" sobre el suelo para mantener el colchón
- Ancho máximo de colchón: 14"



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service[®]
built



Technical Information

OPTIONS

- 701D - Utility Tug

Información Técnica

OPCIONES

- 701D - Remolcador Utilitario

MC001 Mattress Cart

Transport mattresses with ease and even connect multiple carts using a linkage bracket. Includes a painted welded metal surface.

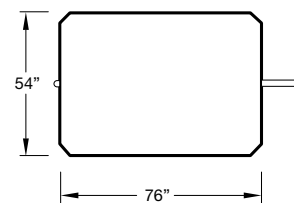
- Move stacks of mattresses or components around your manufacturing facility.
- Connects easily to the optional model 701 Tug

Carretilla para Colchones

Transporte Colchones con facilidad e incluso se conectan múltiples Carretillas utilizando un soporte de vinculación. Incluye una superficie metálica soldada y pintada.

- Mueva pilas de colchones o componentes alrededor de su planta de fabricación.
- Se conecta fácilmente al modelo 701 Tug (opcional)

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Deck Size / Tamaño de la rueda	53.25 x 75.25
Wheel Size / Altura de la plataforma	6
Deck Height / Tamaño de la Cubierta	9.5
Load Capacity / Tamaño de la Cubierta	1000
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	250
Shipping dimensions (w/l/h, inch) Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	54 x 92 x 10



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

MM5806080RT

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.



MM5806080RT Mattress Panel Flat Cart

These platform carts save time and space. They are perfect for transporting mattresses and panels. Includes an all hardwood deck with rubber mold-on wheels and will transport up to 2,000 lbs.

- Steel angle iron frame with hardwood deck
- Great for temporary or long term storage
- Full length center batten
- Optional jack handle instantly engages and disengages platform for easy movement
- Rubber mold-on wheels
- Angle iron frame
- Standard size 60" x 80", other sizes available on request

Technical Information

OPTIONS

- MM500RT - Jack, Mattress Panel Flat Cart

Información Técnica

OPCIONES

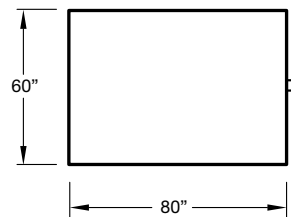
- MM500RT - Gato con manija para mover carrucha

Carretilla plana para Colchones

Estos Carretillas de plataforma ahorran tiempo y espacio. Son perfectos para el transporte de colchones y paneles. Incluye una cubierta toda de madera sobre ruedas de goma moldeadas y transportará hasta 2.000 libras.

- Marco de hierro con ángulo de acero y cubierta de madera
- Ideal para el almacenamiento temporal o largo plazo
- Listón central de refuerzo
- Gato con manija opcional se acopla y desacopla instantáneamente a la plataforma para facilitar el movimiento
- Ruedas Caucho moldeado
- Marco de hierro ángulo
- Tamaño estándar 60 "x 80", otros tamaños disponibles bajo petición

SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Deck Size / Tamaño de la rueda	60 x 80
Wheel Size / Altura de la plataforma	6
Deck Height / Tamaño de la Cubierta	9.75
Load Capacity / Tamaño de la Cubierta	1000
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	100
Shipping dimensions (w/l/h, inch) Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	70 x 80 x 10



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Material Handling - Tug

Manejo de Materiales - Remolcador Utilitario

701D

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.



701D

Utility Tug

- Operator switch for forward/reverse
- Adjustable speed
- Virtually silent when moving
- Environmentally friendly, no exhaust
- Easily remove 24v lead-gel battery
- Collapsible design
- Electric charging station 110-240v
- Mechanical warranty: 12 months or 500 hours of use
- Electrical warranty: 6 months or 250 hours of use
- Optional adaptors for carts, etc.

Remolcador Utilitario

- Interruptor para cambiar de marcha adelante / atrás
- Velocidad ajustable
- Prácticamente en silencio cuando se mueve
- Respetuoso del medio ambiente, sin escape
- Batería de 24v de gel de fácil remoción
- Diseño plegable
- Garantía mecánica: 12 meses o 500 horas de uso
- Garantía eléctrica: 6 meses o 250 horas de uso
- Adaptadores opcionales para carruchas, etc

Technical Information

Easily move equipment quickly and safely in tight areas. The model 701D is collapsible for compact stowing.

OPTIONS

- Ball hitch attachment for easy movement of bedding carts
- Headlight
- Additional 24v battery

Información Técnica

Fácil mover el equipo con rapidez y seguridad en espacios reducidos. El modelo 701D es plegable para transporte compacto.

OPCIONES

- Bola de acople para facilitar el movimiento de carretillas para colchones
- Luz
- Batería adicional 24v



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	
Voltage / Voltaje (watts)	24
Power (watts) / Potencia (vatios)	400
Dimensions / Dimensiones (w/l/h, in)	21.5 x 47 x 24
Motor type / Tipo de motor	24v DC Electric
Tire pressure (psi) / Presión de los neumáticos (psi)	30
Battery life (depending on load) / Vida de batería (dependiendo de carga)	8 hours
Tire dimensions (w/d, in) / Dimensiones de los neumáticos (w/d, in)	10 x 3.5
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	190
Shipping dimensions (w/l/h, Inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	48 x 40 x 30

Charging Station
Estación de recarga

Optional 24v Battery
Batería de 24V opcional



Headlight / Luz



Ball Hitch / Bola de Acople



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

MW1

Mobile Workstation

- 12V battery with 110v converter
- Three 110v outlets for laptop computer, printer and other devices
- Smart Battery Charge
- Shelf designed for laptop computer
- Storage area large enough for wireless desktop printer

Estación de Trabajo Móvil

- Batería de 12V con el convertidor de 110v
- Tres puntos de 110v para el ordenador portátil, una impresora y otros dispositivos
- Cargador inteligente de Batería
- Plataforma diseñada para ordenador portátil
- De almacenamiento lo suficientemente grande para una impresora de escritorio inalámbrico área de



Technical Information

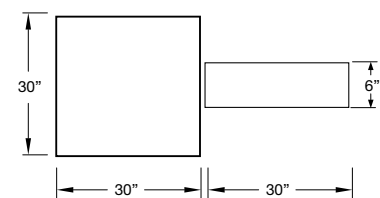
This Mobile Workstation is a smooth and fast manual push portable office. Complete with power and efficient space for a laptop computer and peripherals. This fun and easy to use cart allows you to efficiently maneuver around large facilities or warehouses and is great for using in tight areas with limited access. It makes working more efficient and fun.

Información Técnica

La Estación de Trabajo es una Oficina portátil que se puede desplazar con la facilidad de una patineta. Completa con Electricidad y espacio eficiente para un Computador Portátil y los periféricos. Este carrito fácil de usar y divertido les va a permitir maniobrar alrededor de instalaciones o almacenes grandes, y es ideal para lugares con acceso limitado. Hace que el trabajo sea más eficiente y divertido.



Footprint
vista superior



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

Serial Bus Control System™

Sistema de Control Serial Bus™



PT-2000 Serial Bus Control System



Controller
Controlador

Automated Sewing Equipment with the Patented Serial Bus Control System™

Unconditional Warranty... 3 Years Unconditional...Period!

Our new Serial Bus Control System is a quantum change for our automated sewing equipment and the sewn products industry. Our Serial Bus System, based on only four wires, is self-diagnostic and offers helpful solutions to solve the problem.

An operator using a touch screen control panel manages this rugged, uncomplicated system. Designed to international standards, this multi-lingual, easy to operate interface will allow parameters to be saved, allow technician access with password protection and offers a built-in production performance monitor which can be networked to a central computer.

A warranty is a fulfillment promise to be honored with pride. At Atlanta Attachment Company we are proud to honor our 3-Year warranty which is unsurpassed in the industry. This warranty covers all electrical components of the state-of-the-art Serial Bus Control System used on our Automated Sewing Workstations.

Equipo de Costura Automatizado con el Sistema de Control Patentado Serial Bus™

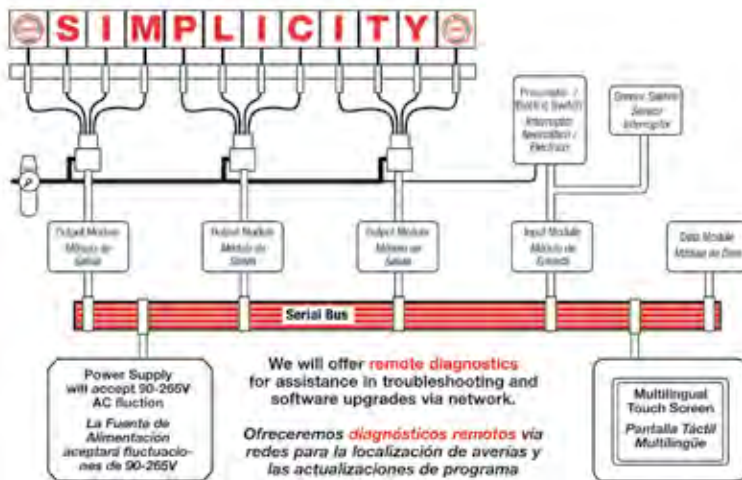
Garantía Incondicional... 3 Años Sin condiciones...Punto!!!

Nuestro nuevo sistema de control Serial Bus es un cambio muy avanzado en la tecnología de nuestros equipos de costura automatizados y la industria de los productos de costura. Nuestro sistema de Serial Bus, basado en solamente cuatro alambres, se autodiagnóstica y ofrece soluciones provechosas para solucionar los problemas.

El operador usa un panel de control de pantalla táctil para manejar este sistema sólido y sencillo. Diseñado para los estándares internacionales esta interfase multilingüe, fácil de operar, permite que los parámetros sean guardados, permite acceso del técnico con la protección por contraseña y ofrece un monitoreo incorporado del funcionamiento de la producción, que puede estar conectado a una computadora central.

Una garantía es una promesa de cumplimiento a ser honrado con orgullo. En Atlanta Attachment Company estamos orgullosos de honrar nuestra garantía de 3 años, garantía sin igual en la industria. Esta garantía cubre todos los componentes eléctricos del sistema de control Serial Bus usado en nuestras estaciones de trabajo.

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.



4-Wire Cable
Cable de 4 Alambres



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

Is Your Sewing Equipment In Need of a Replacement Part?



We stock replacement parts for most industrial sewing machines for the sewn products industry

Mantenemos inventario de repuestos para la mayoría de máquinas de coser industriales de diferentes marcas.

Expendable Replacement Parts

Manejo de piezas automatizado



One Stop Shopping for Your Expendable Replacement Parts

Compre todos sus repuestos de alto consumo en un solo lugar

A few of the product lines we handle:

- Atlanta Attachment Company
- Brother
- Cash
- Consew
- Durkopp Adler
- Efka
- Galkin
- Gribetz
- Groz-Beckert
- ITW Dynatec
- Juki
- Meistergram
- Mitsubishi
- Organ
- Pegasus
- Pfaff
- Porter
- Schmetz
- Singer
- SunStar
- Tajima
- Union Special
- United
- Wilcox & Gibbs
- Yamato

Parts:

Cutting Blades
Feed Dogs
Knives
Loopers
Needle Bars
Presser Feet
Rotary Hooks
Spreaders
Shears & Scissors
Synchronizers

Piezas:

Cuchillas de corte
Dientes de alimentación
Cuchillas
Ganchos
Barras de agujas
Prensadores de telas
Ganchos rotatorios
Abridores
Esquiladoras y tijeras
Sincronizadores

Contact a sales representative at 1-866-885-5100 or email sales@atlantapartsdepot.com to see about special pricing when signing your annual expendable parts agreement.

Comuníquese con nuestro representante de ventas al 1-866-885-5100 o por correo electrónico a sales@atlantapartsdepot.com para negociar un descuento especial al firmar su contrato anual de repuestos de alto consumo.

72 Hours or **FREE!***

As the leading supplier of automated sewing workstations, Atlanta Attachment Company pledges unequalled service and support to our valued customers. We pledge to maintain inventories of the recommended spare parts for our automated workstations* and to ship those replacement parts within 72 hours. If the expendable replacement parts are not shipped within 72 hours they will be **Free of Charge!**

* Contact sales for the recommended spare parts list and the model workstations covered.

72 Horas o **GRATIS!***

Atlanta Attachment Company, la compañía de vanguardia en proveer estaciones automatizadas de costura se compromete a ofrecer servicio y respaldo inigualable a nuestros clientes. Nos comprometemos a mantener en inventario los repuestos que se recomiendan para las estaciones automáticas* y embarcar estos repuestos dentro de 72 horas de ser ordenadas. Si los repuestos no son despachados dentro de este período de 72 horas, estos serán...

¡GRATIS!

* Contacte Ventas para la lista de piezas de repuesto recomendada y los modelos de estaciones de trabajo cubiertos.



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service[®]
built

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641

APS1

Automated Parts Management System

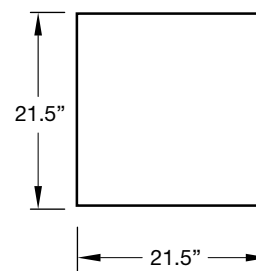
- Multi-access drawer modules
- High storage capacity with minimal footprint
- 24/7 secure access
- Touchscreen interface
- Emergency override in case of power failure
- Modular design/easily configurable
- Expandable add-on units
- Comprehensive reporting
- Automated replenishment

Sistema automático de manejo de partes

- Módulos con cajones de acceso múltiple
- Gran capacidad de almacenamiento con un espacio mínimo
- Acceso seguro 24 / 7
- Interfaz de pantalla táctil
- Acceso de emergencia en caso de interrupción de corriente
- Diseño modular / fácilmente configurable
- Expandible con unidades adicionales
- Informes completos
- Reposición automática



Drawer-based dispensing requires NO repackaging and does not drop items
Dispensadores basados en cajones NO requiere re-empaque y no deja caer los componentes



Footprint
vista superior

Automated Parts Management System

Sistema Automático de manejo de partes

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Technical Information

Software provides full inventory management with complete control, reordering, audit trail and reporting capability and is ready to connect to your network for analysis and management of your crib activity.

OPTIONS

- **APS2** - Parts Cabinet
- **APS3** - Parts and Equipment Locker

Información Técnica

El software proporciona gestión de inventario con un control completo, reordenamiento, auditoría y capacidad de reportes y está listo para conectarse a la red para el análisis y gestión de hurtos

OPCIONES

- **APS2** - Gabinete de repuestos
- **APS3** - Gabinete de seguridad para repuestos y equipos



APS2
Parts
Cabinet



APS3
Parts and
Equipment
Locker

Mix and match any configuration with multiple units to fit the needs of your plant

Mezcle y combine cualquier configuración con múltiples unidades para satisfacer las necesidades de su planta



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service®
built

Atlanta Parts Depot® - Parts Management

Atlanta Parts Depot® - Manejo de Partes

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Modular Design Diseño Modular



MMCAB

Replacement Parts Management System

**Organize Inventory and Reduce
Total Maintenance Cost!**

- Reduce down time by locating organized parts more quickly and efficiently
- Reduce labor time in placing orders
- Reduce shipping charges by consolidating orders
- Minimal square footage required
- Detailed schematics with part numbers
- Modular design

Sistema de Gestión de las Piezas de Recambio

**¡Organice el Inventario y reduzca
el Costo de Mantenimiento Total!**

- Reducir el tiempo muerto estableciendo piezas organizadas más rápida y eficientemente
- Reducir el tiempo de trabajo en poner órdenes
- Reducir los costos de Embarque consolidando órdenes
- Mínimo espacio requerido
- Diagramas esquemáticos detallados con los números de parte
- Diseño modular



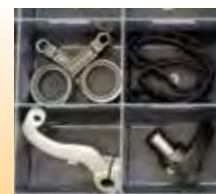
Our modular design, not only saves valuable shop space, it will help your staff organize inventory and reduce total maintenance cost.

Nuestro diseño modular no solamente ahorra valioso espacio de fábrica, también ayuda a su personal a organizar el inventario y reducir los costos de mantenimiento.



Each drawer has a detailed drawing located on the inside of the lid with part numbers indicated and areas highlighted.

Cada gaveta tiene un dibujo detallado localizado in la parte interior con los números de parte indicados y realzados.



Partitioned areas with part numbers allow for easy location and to quickly see inventory.

Divisiones con números de partes facilitan la localización y ver el inventario



Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.

Scan and Order

Escanear y ordenar

Scan & Order *Escanear y Ordenar*

MMCAB-SOFT

Easy online ordering for your parts inventory

- Large selection of scannable parts
- Easy ordering
- Your companies pricing is downloaded to your PC
- Orders submitted directly to Atlanta Parts Depot
- Track usage by location

Contact your sales representative for a custom built scan and order system

Fácil de ordenar su inventario via internet

- *Gran cantidad de partes con códigos para escanear*
- *Fácil de ordenar*
- *Los precios para su empresa son bajados a su sistema*
- *Los órdenes son transmitidas directamente a Atlanta Parts Depot*
- *Reporte de partes usadas por planta*

Comuníquese con su representante de ventas para personalización de su sistema de escanear y ordenar



Scan the barcode associated with the item you are needing to re-order
Escanee el código de barra asociado con las partes que necesita ordenar



Simply connect your barcode scanner to your computer via your USB port and it is uploaded and sent to APD for order

Simplemente conecte su escanear a su computador via USB para transmitir su orden a APD



www.atlatt.com • sales@atlatt.com

PATENTS: Our equipment may be covered by one or more patents. Please go to the following web page for an up-to-date patent list: www.atlatt.com/patents

© 2017 Atlanta Attachment Co.

17116071717

362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046

+1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641



Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service[®]
built



Atlanta Parts Depot[®]

FAX Order Form
+1 (770) 963-7641

BILL TO

Account No: _____

Company: _____ REQUIRED
 Contact: _____
 Address A: _____
 Address B: _____
 Address C: _____
 City: _____
 State: _____ ZIP: _____
 Country: _____
 Phone: _____
 FAX: _____
 Email: _____

SHIP TO

Company: _____ REQUIRED:
If different than "BILL TO"
 Contact: _____
 Address A: _____
 Address B: _____
 Address C: _____
 City: _____
 State: _____ ZIP: _____
 Country: _____
 Phone: _____
 FAX: _____
 Email: _____

Ordered By : _____ REQUIRED
 PO No: _____ REQUIRED

Phone: _____
 FAX: _____
 Email: _____

QTY	PART NO.	DESCRIPTION	U/M	PRICE	EXT PRICE

SHIPPING INSTRUCTIONS Shipping, taxes and International documentation fees will be calculated and added when applicable. Sub Total

<p>UPS: Acc # _____ <input type="checkbox"/> Ground <input type="checkbox"/> Red <input type="checkbox"/> AM <input type="checkbox"/> Blue <input type="checkbox"/> Orange</p>	<p>FedX: Acc # _____ <input type="checkbox"/> Ground <input type="checkbox"/> Air <input type="checkbox"/> Collect</p>	<p>Other: Acc # _____ _____ _____ _____</p>	<p>Credit Card: # _____ <input type="checkbox"/> VISA <input type="checkbox"/> MC <input type="checkbox"/> DISC <input type="checkbox"/> AEXP Name: _____ Exp Date: _____ Security Code: _____ Phone No: _____</p>
--	---	--	---

Website: www.atlantapartsdepot.com email: sales@atlantapartsdepot.com

Atlanta Parts Depot
 362 Industrial Park Drive
 Lawrenceville, GA 30046 USA



+1(770) 963-7369 • 866-885-5100

Atlanta Parts Depot is a division of Atlanta Attachment Company
 © 2017 Atlanta Attachment Company



Atlanta Parts Depot®

FAX Formato de pedido
+1 (770) 963-7641

FACTURAR A

Número de cuenta: _____

Compañía: _____ REQUERIDO
 Contacto: _____
 Dirección A: _____
 Dirección B: _____
 Dirección C: _____
 Ciudad: _____
 Estado: _____ Código Postal: _____
 País: _____
 Teléfono: _____
 FAX: _____
 Email: _____

ENVIAR A

Compañía: _____ REQUERIDO:
Si es diferente que "FACTURAR A"
 Contacto: _____
 Dirección A: _____
 Dirección B: _____
 Dirección C: _____
 Ciudad: _____
 Estado: _____ Código Postal: _____
 País: _____
 Teléfono: _____
 FAX: _____
 Email: _____

Ordenado por : _____ REQUERIDO
 No del Pedido: _____ REQUERIDO

Teléfono: _____
 FAX: _____
 Email: _____

CANT	Nro PRT	DESCRIPCIÓN	U/M	PRECIO	PRECIO EXTENDIDO

INSTRUCCIONES DE EMBARQUE

El Embarque, los impuestos y los honorarios internacionales de la documentación serán calculados y agregados cuando sean aplicables.

Sub Total

UPS:

Cuenta # _____
 Tierra
 Rojo AM
 Azul
 Naranja

FedX:

Cuenta # _____
 Tierra
 Aire
 Collect

Otro:

Cuenta # _____

Tarjeta de crédito #: _____
 VISA MC DISC AEXP
 Nombre: _____
 Fecha de Vencimiento: _____
 Código de seguridad: _____
 Teléfono: _____

Website: www.atlantapartsdepot.com

email: sales@atlantapartsdepot.com

Atlanta Parts Depot
 362 Industrial Park Drive
 Lawrenceville, GA 30046 USA



+1(770) 963-7369 • 866-885-5100

Atlanta Parts Depot is a division of Atlanta Attachment Company
 © 2017 Atlanta Attachment Company

Equipment Index by Model Number



Model Page Description

1304T	162	Wire Straightening Machine
1305	163	Pneumatic Border Bending Machine
1306	118	Roll-Pac Workstation
1309	168	Spring Unbaler
1312	12	Automatic Decorative Border Workstation
1312K6	14	Automatic Decorative Border Workstation
1312N65	16	Automatic Decorative Border Workstation
1313T	164	Pocket Spring Coiling Machine
1314T	166	Fully Automated Pocket Spring Assembler
1315A	190	Automatic Tape Edge Workstation
1317A	134	Automatic Panel Serging and Flanging
1319	194	Mattress Tufting Machine
1325P	18	Automatic Decorative Border Pleater Workstation
1330	198	Auto Border Zipper Workstation
1330G	200	Set-Up Panels & Borders
1331BC	82	Automatic Ergonomic Foundation Cover Stretch and Stapler
1333	8	Semi-Automatic Border & Foundation Closer
1334	132	Automatic Pre-Flanging Gusset Workstation
1335001	175	Triple Pneumatic Flotation Table
1335146	175	Triple Pneumatic Flotation Table with Insert
1335ET	152	Pillow-top, Euro-top or Continental Ruffler Workstation Economy Model
1335M	154	Multi-Purpose Ruffler Workstation
1355M-34	158	Pillow-top Gusset Ruffler Workstation with Automatic Pre-Flanging
1335MB	160	Automatic Ruffler with Serial Bus Control System
1335MHP	156	Gusset Ruffler Workstation for Bucket Building
1337022	175	Air Table Extensions
1337AT	174	Single Pneumatic Flotation Table
1337ATB	174	Single Pneumatic Flotation Table Drop-Down Shelf
1337ATE	174	Double Pneumatic Flotation Table
1337DL	62	Mattress Pad Capper
1337HE & HC	136	Electronic Drive Belt Feed for Serging and Flanging
1337HEHL	138	Heavy Duty Synchronized Intermittent Belt Drive for Serging & Flanging
1339	128	Walking Foot Mattress Bucket Building Workstation for Pre-closed Borders
1342TA	146	Quilting Repair Machine with Hopping Foot
1342ZT	108	Zig-Zag or Straight Stitching Reversible Top Belts with Aggressive Feed Dog
1344T29	130	Walking Foot-Needle Feed Mattress Bucket Building Workstation
1344WF	126	Panel Binder with Walking Foot
1345-2BSJ	182	Electronic Drive Tape Edge Workstation
1345-2	184	Electronic Drive Tape Edge Workstation
1345-3 & 5	186	Dual Servo 22" Tape Edge Workstation
1345-4 & 6	188	Power-Glide Carriage & Dual Servo Drive Motors
1346	176	Rotating Build-up Table
1346D	177	Build-up Table with Drop Down Extensions
1346DR	177	Rotating Build-up Table with Drop Down Extensions
1346FE	176	Rotating Build-up Table
1346QFT, KFT	178	Flip Table, Queen & King Size
1347D	4	French Pillow-top Border Workstation
1347M	2	Auto Faux Tape Edge with or without Binding
1349	6	Automatic One-Piece Border Workstation with Faux Tape-Edge Seams
1351	10	Semi-Automatic Safety Stitch Border, Miter & Close Workstation
1353A	40	Border Handle Tacker
1353UDH	38	Vertical & Horizontal Handle Tacker
13554	20	Border Tacker
1358F27	106	Loop Label Tacker
1359	172	Spring Bundle Mover
1359M	173	Manual Spring Bundle Mover
1366	24	Auto Vertical Stitch Machine
1367	142	Motorized Carousel
1367S	143	Motorized Tick Carousel with Serial Bus Control
1368ARS	94	Foam Encased Gluing Workstation
1368T	84	Hot Melt Bridge Glue System
1374	22	Decorative Stud Border Workstation
1375S88N	202	Vibrating Binder Attachment
1379D	72	High Speed, Non-woven, Laser Cutter
1384	80	Roll Material Cutter
1390B	110	Auto-Pac Automatic Mattress Packaging



Model Page Description

1390BX	112 . . .	Auto-Pac Automatic Mattress Packaging
1390DV	114 . . .	Auto-Pac Automatic DIVAN and Mattress Packaging
1390FM	120 . . .	Latex and Foam Auto-Pac
1390HCB	122 . . .	Auto-Pac Automatic Mattress Packaging with Hydraulic Compression
1390MB	116 . . .	Manual Mattress Packaging
1392-4300	148 . . .	Quilter Restoration
1392-KITS5	149 . . .	State-of-the-Art Quilter Control System for competitive brands
1392D	140 . . .	GoldenEagle 360° Digital-Controlled Chainstitch Quilting Machine
1393ES	68 . . .	Combination Panel Cutting, Border Slitter, Rewinder
1393SPPC	74 . . .	Non-Woven One-Two Ply Panel Cutter with Stacker
1393FPS	78 . . .	Foam Panel Slitter
1393KISS, KA	76 . . .	Keep It Simple Spreader-Cutter
• 1393SBS	70 . . .	Stand Alone Border Slitter with Duplex Rewinder Option
1406	124 . . .	Mattress Packaging with Compression
1409	170 . . .	Pocket Spring Coil Unbaler for Round Bales
1453	102 . . .	Semi-Automatic Border Label Tacker
1458	64 . . .	Mattress Stuffer
1458250	65 . . .	Sock Closer
1470	144 . . .	Material Inspection Machine
1959	34 . . .	Automatic Handle Making Workstation for Borders
1959-K2	36 . . .	Programmable Cutter
1959-K3	37 . . .	Programmable Cutter
1961	56 . . .	Dual Purpose Workstation for BORDERS & Pillow-Top GUSSETS
1961-34	58 . . .	Double Serging & Pre-Flanging Gusset
1961SB	66 . . .	Automatic Single Head Serger with Elastic
1962	60 . . .	Dual Purpose Workstation for BORDERS & GUSSETS, Over-Under Design
1966	86 . . .	Lamination System
1966SF18R	88 . . .	Serging & Lamination Dual Purpose Workstation for BORDERS & Pillow-Top GUSSETS
1967-AX-L	96 . . .	Rail Glue Machine
1967-AX-P	99 . . .	Automatic System for Press & Stack
1967-AX-PR	92 . . .	Pneumatic Press System for Mattresses
1967-AX-PR2	92 . . .	Pneumatic Press with Automatic Lifting System
1967-AX-R, R+	90 . . .	Roller Laminating Machine
1967-AX-ROBOT	100 . . .	Robot Equipment with Clamp System
1967-AX-S	98 . . .	Automatic System for Stacking
300UX6	192 . . .	Single Needle, Walking Foot, Two Thread, Chainstitch Machine
31298, 15781	207 . . .	Mattress Trucks
3200	50 . . .	Automatic Border Workstation
3200P	46 . . .	Automatic Border Workstation Mattress & Foundations - Measure, Mark, Cut, Inseert Law Lable & Close
3200PB1 & 1E	48 . . .	Automatic Border Workstation Mattress & Foundations - Measure & Cut
3206	104 . . .	Control Label Inserter
3261	54 . . .	Automatic Continental or Plain Foundation and Mattress Border Workstation with Dual Overlock
3261P	52 . . .	Automatic Continental or Plain Foundation and Mattress Border Workstation with Dual Overlock
32P30Z	196 . . .	Pre-made Zipper Workstation
3300	42 . . .	Automatic Handle Tacker, Border Measure, Insert Law Label and Close Workstation
3307	105 . . .	Law Label Inserter, Manual Feed
3307AH	105 . . .	Automatic Law Label Inserter, Hopper Feed
4300	44 . . .	Automatic Vertical Handle Machine
4400	26 . . .	Double Serging & Gathering Border
4500	28 . . .	Single Lane Border Quilter
4600	30 . . .	Decorative Border Machine
701D	210 . . .	Utility Tug
APD	214 . . .	Expendable Replacement Parts
APS1	216 . . .	APS1 - Automated Parts Management System
CS5	204 . . .	Cool Space Portable Evaporative Cooling
E Series	32 . . .	Automated Border Embroidery System
ERGO	205 . . .	Tables, Stands, Pedals
FOLDERS	202 . . .	For Tape Edge, Gusset and Handles
LSC2005	206 . . .	Line Shaft Driven Live Roller Conveyor
MC001	208 . . .	Mattress Cart - Metal
MM5806080RT	209 . . .	Mattress Cart - Wood
MMCAB	218 . . .	Replacement Parts Management System
MMCAB-SOFT	219 . . .	Scan & Order
MMZ102	207 . . .	Z-Rack
MW1	211 . . .	Mobile Workstation
PFAFF 5625	193 . . .	Single Needle, Walking Foot, Two Thread, Chainstitch Machine
PT-2000	212 . . .	Serial Bus Control System - Controls for Automated Workstations



Modelo Página Descripción

1304T	162	Máquina Enderezadora de Alambre
1305	163	Máquina Neumática para Doblar Alambres
1306	118	Estación de Trabajo para Enrollar Colchones
1309	168	Descompresor de Muelles
1312	12	Estación de Trabajo para Decorar Bordes
1312K6	14	Estación de Trabajo para Decorar Bordes
1312N65	16	Estación de Trabajo Automática para Decoración de Bordes
1313T	164	Máquina para Hacer y Embolsar Muelles
1314T	166	Ensambladora de muelles embolsados totalmente automática
1315A	190	Estación de Trabajo para el Cierre Automático de Colchones
1317A	134	Sobrehilado y Aplicación de Reborde Automático
1319	194	Máquina de Capitonear
1325P	18	Puesto de Trabajo Automático para Aplicar Pliegues a Bordes
1330	198	Estación de Trabajo para Coser Cremalleras a Bordes
1330G	200	Preparar Tapas y Bordes
1331BC	82	Unidad Automática Ergonómica para Estirar y Engraprar Somieres
1333	8	Cerradora Semi-Automática de Bordes de Somier
1334	132	Estación de Trabajo Automático para Aplicar Rebordes a los Fuelles
1335001	175	Triple Mesa de Flotación Neumática
1335146	175	Triple Mesa de flotación neumática con Inserción
1335ET	152	Estación de Trabajo Económico para Plegar Pillow-top, Euro-top y Continental
1335M	154	Estación de Plegar de Múltiples Aplicaciones
1335M-34	158	Estación de Trabajo para Plegar Fuelles de Pillow-top con Pre-Aplicación de Reborde Automático
1335MB	160	Plegado Automático con Sistema de Control Serial Bus
1335MHP	156	Estación de trabajo de fruncir fuelles para enfundados con pillow top
1337022	175	Extensiones para Mesas de Aire
1337AT	174	Mesa de Flotación Neumática Individual
1337ATB	174	Mesa de Flotación Neumática Individual con Plataforma Desplegable
1337ATE	174	Mesa de Flotación Neumática Doble
1337DL	62	Embolsado De Cobertores De Colchones
1337HE & HC	136	Alimentación por Correa con Control Electrónico para Sobrehilar y Aplicar Reborde
1337HEHL	138	Transporte por Correa Sincronizada Intermitente de Trabajo Pasado Sobrehilar y Apilar Reborde
1339	128	Estación de Trabajo para la Fabricación de Fundas de Colchones con Bordes Previamente Cerrados
1342TA	146	Máquina para Reparar Acolchados con Pie Saltador
1342ZT	108	Zig-Zag o Costuras Rectas Correas Superiores Reversibles con Diente Alimentador para Trabajo Pesado
1344T29	130	Estación de Trabajo con Transporte Alternado y por Aguja para Fabricar Fundas de Colchones
1344WF	126	Ribeteador de Tapas con Pie Alternante
1345-2BSJ	182	Estación de Trabajo con Motor Electrónico para Cerrar Colchones
1345-2	184	Estación de Trabajo con Motor Electrónico para Cerrar Colchones
1345-3 & 5	186	Estación de Trabajo para Ribetear Bordes Hasta 22" de Alto con Dos Motores Servos DC
1345-4 & 6	188	Deslizamiento del Carro Eléctricamente & Dos Motores de Alimentación Tipo Servo DC
1346	176	Mesa de Montaje Rotatoria
1346D	177	Mesa de Montaje con Extensiones Desplegables
1346DR	177	Mesa de Montaje con Extensiones Desplegables
1346FE	176	Mesa de Montaje Rotatoria
1346QFT, KFT	178	Mesa volteadora Queen y King Size
1347D	4	Estación de Trabajo para Bordes Pillow Top tipo Francés
1347M	2	Cinta de Borde Falsa con o sin Ribete
1349	6	Estación de Trabajo Automático para Bordes de una Sola Pieza con Imitación de Ribete de Borde
1351	10	Estación de Trabajo Semi-Automática con Puntada de Seguridad para Hacer Ingletes y Cerrar Bordes
1353A	40	Presilladora de Asas en Borde
1353UDH	38	Presilladora de asas verticales
13554	20	Bordes Presillas
1358F27	106	Presilladora de Etiqueta de Lazo
1359	172	Transporte de Paquetes de Resortes
1359M	173	Transporte manual de paquetes de resortes
1366	24	Maquina Automática de Costuras Verticales
1367	142	Carrusel Motorizado
1367S	143	Carrusel Motorizado para Rollos de Tela con Sistema Serial Bus
1368ARS	94	Estación de Trabajo para pegar Cajones de Espuma
1368T	84	Sistema de puente para aplicación de pegamento caliente
1374	22	Estación de trabajo de bordes Con Remaches decorativos
1375S88N	202	Ribeteador Oscilante
1379D	72	Alta Velocidad, Corta Todos los Materiales no Tejidos
1384	80	Cortadora de Rollo
1390B	110	Auto-Pac™ Empaque Automático de Colchones



Modelo Página Descripción

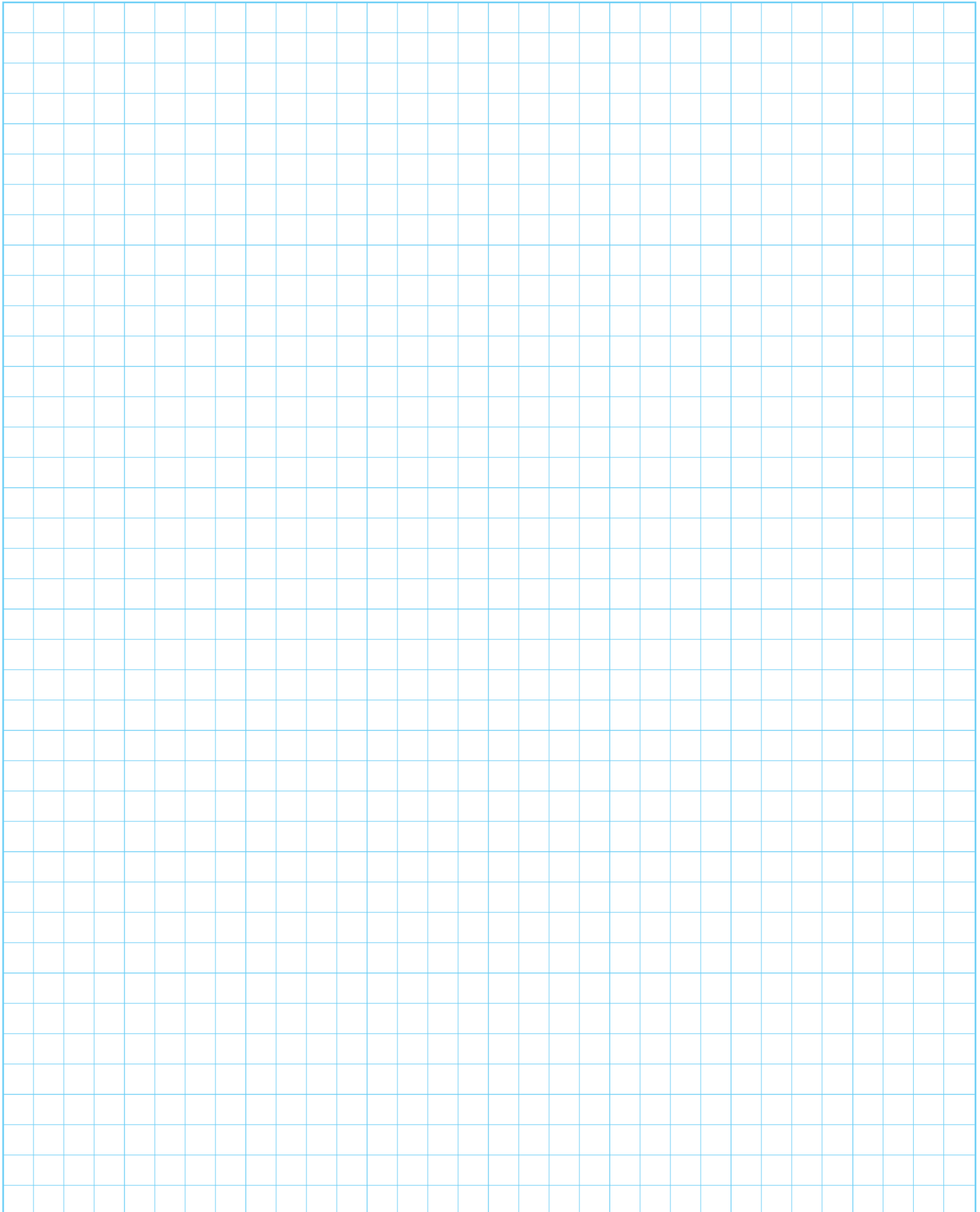
1390BX	112 . . .	Auto-Pac™ Empaque Automático de Colchones
1390DV	114 . . .	Auto-Pac™ Empacadora Automática de DIVAN y Colchones
1390FM	120 . . .	Empacadora para Látex y Espumas
1390HCA & HCB	122 . . .	Auto-Pac™ Embalaje del Colchón Automático con Compresión Hidráulica
1390MB	116 . . .	Embalaje Manual de Colchón
1392-4300	148 . . .	Acolchado Restauración
1392-KITS5	149 . . .	Tecnología de punta en sistemas de control para acolchadoras de otras marca
1392D	140 . . .	Acolchadora con Control Digital de Cadeneta 360°
1393ES	68 . . .	Combinación de Cortadora de Tapas / Cortador de Bordes / Rebobinado
1393ESPPC	74 . . .	Cortador de Uno o Dos Materiales No Tejidos con Apilador
1393FPS	78 . . .	Máquina para Cortar espuma de relleno para esquinas de colchones Autónoma
1393KISS, KA	76 . . .	Tendido y cortado Simplificado
● 1393SBS	70 . . .	Cortadora de Borde Independiente con Opción de Rebobinadora Dúplex
1406	124 . . .	Empaque de Colchones con Compresión
1409	170 . . .	Desenrollado de Resortes Embolsados con Acumulador de Desperdicios
1453	102 . . .	Presilladora semi automática para etiquetas de bordes
1458	64 . . .	Encapsulado de colchones
1458250	65 . . .	Cierre de Forro
1470	144 . . .	Revisadora De Telas
1959	34 . . .	Estación de Trabajo para la Fabricación de Asas para Bordes
1959-K2	36 . . .	Cortador Programable
1959-K3	37 . . .	Cortador Programable
1961	56 . . .	Estación de Trabajo de Doble Finalidad para BORDES y FUELLES de Pillow-Top
1961-34	58 . . .	Doble Sobrehilado y Aplicación de Reborde al Fuelle
1961SB	66 . . .	Sobrehilar Elástico
1962	60 . . .	Estación de Trabajo de Doble Finalidad para BORDES y FUELLES, Diseño Superior-Inferior
1966	86 . . .	Sistema de Laminación
1966SF18R	88 . . .	Estación de Trabajo para Laminado y Sobrehilado para BORDERS y FUELLES de Pillow-Top
1967-AX-L	96 . . .	Máquina de aplicar pegamento a rieles de Espuma
1967-AX-P	99 . . .	Prensado y Apilado y automático de colchones
1967-AX-PR	92 . . .	Sistema de Prensa Neumática
1967-AX-PR2	92 . . .	Sistema de Prensa Neumática
1967-AX-R, R+	90 . . .	Sistema de Laminación
1967-AX-ROBOT	100 . . .	RRobot con Sistema de Recogida
1967-AX-S	98 . . .	Apilador automático de Colchones
300UX6	192 . . .	Máquina de Una Aguja, Pies Alternantes, Cadeneta de dos hilos
31298, 15781	207 . . .	Carretillas para Colchones
3200	50 . . .	Estación de Trabajo para Bordes
3200P	46 . . .	Estación Automática de Trabajo Para Bordes y Somieres - Mide, Marca, Corta, Inserta, Cerra
3200PB1 & 1E	48 . . .	Estación Automática de Trabajo Para Bordes y Somieres - Mide y Corta
3206	104 . . .	Insertado de Etiqueta de Control
3261	54 . . .	Estación de Trabajo para Colchones Continental, Somieres, o Bordes de Colchones con Módulo dual de Sobrehilado
3261P	52 . . .	Estación de Trabajo para Colchones Continental, Somieres, o Bordes de Colchones con Módulo dual de Sobrehilado
32P30Z	196 . . .	Estación de trabajo para cremalleras prefabricadas
3300	42 . . .	Estación de Trabajo para Aplicar Presillas Automáticamente a las Asas, medir los Bordes, Colocar la Etiqueta de Ley y Cerrar el Borde
3307	105 . . .	Insertado de la Etiqueta de Ley, Alimentación Manual
3307AH	105 . . .	Insertado Automático de la Etiqueta de Ley, Alimentación por Tolva
4300	44 . . .	Máquina Automática para Asas Verticales
4400	26 . . .	Doble Sobrehilado y Fruncido de Borde
4500	28 . . .	Acolchadora para Bordes Individuales
4600	30 . . .	Maquina para bordes decorativos
701D	210 . . .	Remolcador Utilitario
APD	214 . . .	Manejo de piezas automatizado
APS1	216 . . .	Sistema Automático de manejo de partes
CS5	204 . . .	Cool Space™ Refrigeración por Evaporación Portable
E Series	32 . . .	Sistema automatizado de bordado de bordes
ERGONOMIA	205 . . .	Mesas, Estantes, Pedales
FOLDERS	202 . . .	Para Ribete de Borde, Fuelles y Asas
LSC2005	206 . . .	Manejo de Materiales Transportador por Rodillos
MC001	208 . . .	Carretilla para Colchones
MM5806080RT	209 . . .	Carretilla plana para Colchones
MMCAB	218 . . .	Manejo de Partes
MMCAB-SOFT	219 . . .	Escanear y ordenar
MMZ10Z	207 . . .	Z-Rack
MW1	211 . . .	Estación de Trabajo Móvil
PFAFF 5625	193 . . .	Máquina de Una Aguja, Pies Alternantes, Cadeneta de dos hilos
PT-2000	212 . . .	Equipo de Costura Automatizado con el Sistema de Control Patentado Serial Bus



Atlanta Attachment Company

362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046 • +1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
www.atlatt.com • sales@atlatt.com

The Company that
Sudden Service[®]
built

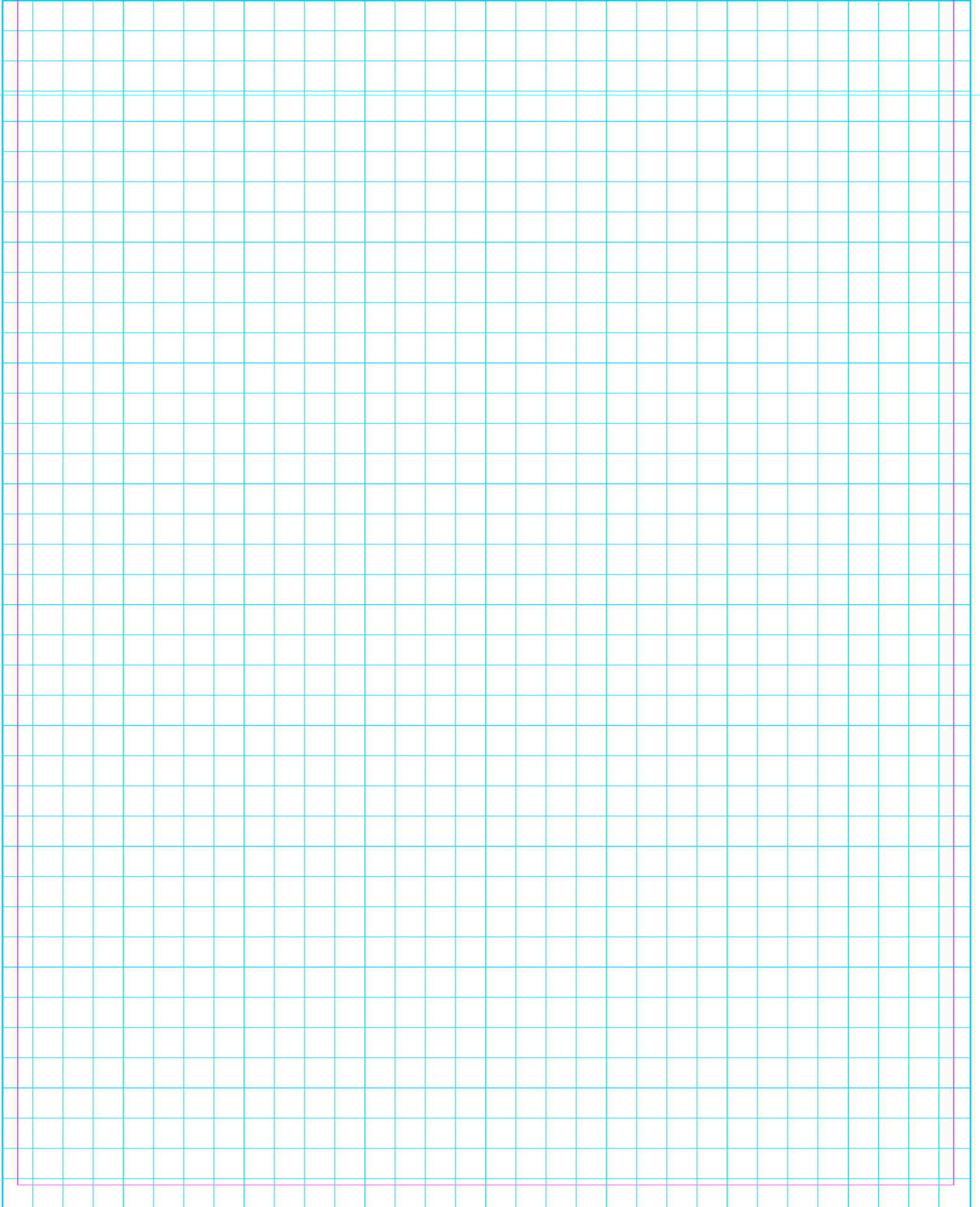




Atlanta Attachment Company

The Company that
Sudden Service
built

362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046 • +1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
www.atlatt.com • sales@atlatt.com



Innovative Technology
for the Sewn Products Industry
Worldwide!

CATALOGO DE EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL DESCANSO

Tecnología Innovadora para la Industria de
Productos de Costura a Nivel Mundial

**Developing
Innovative Ideas
Since 1969**

www.atlatt.com • sales@atlatt.com

362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046 • +1 (770) 963-7369 • FAX +1 (770) 963-7641
© 2017 Atlanta Attachment Co.

a Division of
HSM

