

Images may include options. Las imágenes pueden incluir opciones.



1959-K2P & 1959-K2PA

Programmable Handle Cutter

- Programmable length cut base on preset dimensions
- Preset quantity of handles
- The handle ends can be either straight cut or mitered.
- Electrical material out sensor
- With PLC Controller

Cortador Manillas de Asas programable

- Largo de corte programable basado en dimensiones preestablecidas
- Contador programable de manillas
- Los extremos de la manilla pueden ser de corte recto o de inglete.
- Sensor Eléctrico de fin de material
- Con controlador PLC

1959-K4

Programmable Handle Cutter with PLC

- Programmable length cut base on pattern detection or preset dimensions
- Programmable handles counter
- The handle ends can be either straight cut or mitered.
- Electronic material out sensor

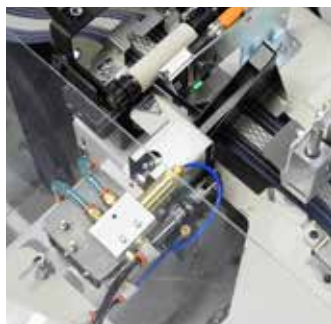
Cortador Manillas de Asas programable con PLC

- Largo de corte programable basado en detección de patrones o dimensiones preestablecidas
- Contador programable de manillas
- Los extremos de la manilla pueden ser de corte recto o de inglete.
- Sensor Electrónico de fin de material

Technical Information / Información Técnica

1959-K2P & 1959-K2PA

Straight Cut
Corte recto



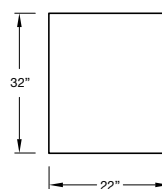
1959-K2P

Miter Cut
Corte de inglete



SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES	1959-K2 & 1959-K4
Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)	80
Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)	3
Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs)	500
Shipping dimensions (w/l/h, inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)	62 x 96 x 56

PRODUCTION / PRODUCCIÓN	
Pieces Per Hour / Piezas por hora	1200



Footprint
Vista Superior