Close & Turn Legs
Cierra y Voltea Perneras

- DC electronic motor & microprocessor controls
- Automatic start & stop
- Electronic active edge guiding system
- Automatic backlatch
- Automatic leg turner
- Automatic thread cutter
- Automatic piece counter
- Automatic stacker
- Sews hemmed elastic and cuffed legs

DESCRIPTION

An electronically controlled leg closing and turning station with automatic backlatch. This unit includes electronic active edge guiding system, providing the capability to sew either straight or contoured seams.

OPERATION

The operator folds the pant leg, aligns the hemmed or cuffed end and presents it to the presser foot. A photo cell senses the leading edge, drops the presser foot and begins the sewing cycle with a backlatch automatically. Electronic active edge guiding system controls the part during the sew cycle while the operator prepares the next pant leg. When the seam is complete, the machine stops, the thread chain is cut, the leg is turned and stacked automatically.

MACHINE CLASS

Most industrial overlock machines

PRODUCTION

Approximately 600 closed and turned legs per hour, depending on material and size of parts.

- Motor de corriente directa y controles computarizados
- Arranque automático
- Sistema de guía electrónico
- Remate automático sin tensión
- Volteador de pernera automático
- Recortador de hilo automático
- Contador automático
- Apilado automático
- Cose perneras con dobladillo ó con elástico

DESCRIPCIÓN

Estación automática electrónicamente controlada para cerrar y voltear perneras, equipada con remate automático, diseñado para cerrar y voltear perneras. Esta unidad incluye guía bordes seguro, que permite coser bordes rectos o ligeramente ondulados.

OPERACIÓN

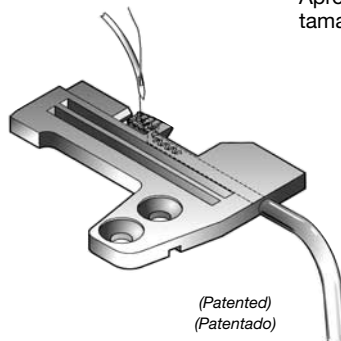
El operador dobla la pernera por la mitad a lo largo y empareja los extremos, sean estos dobladillos con elástico o con tejido y también los pliegos, antes de llevar la pieza a la máquina. Un sensor electrónico detecta la pieza, el prensatelas baja, comienza la costura y al mismo tiempo el guía de bordes electrónico se activa y controla la pieza durante la costura, mientras tanto, el operador prepara la próxima pieza. Cuando la pieza está completa, la cadenetita es cortada, la pieza volteada y apilada automáticamente.

CLASE DE MÁQUINA

La mayoría de las máquinas industriales de sobre-orillado.

RENDIMIENTO

Aproximadamente 600 piezas por hora, dependiendo del tamaño y del material.

(Patented)
(Patentado)