



Close & Turn Sleeves
Cierra y voltea mangas

- DC electronic motor & microprocessor controls
- Automatic start & stop
- Electronic active edge guiding system
- Automatic backlatch
- Automatic sleeve turner
- Automatic thread cutter
- Automatic piece counter
- Automatic stacker

DESCRIPTION

An electronically controlled sleeve closing and turning station with automatic backlatch. This unit includes electronic active edge guiding system, providing the capability to sew either straight or contoured seams.

OPERATION

The operator folds the sleeve, aligning the hemmed or cuffed end and presents it to the presser foot. A photo cell senses the beginning edge, drops the presser foot and begins the sew cycle with an automatic backlatch. The electronic active edge guiding system controls the sleeve during the sew cycle, while the operator prepares the next sleeve. When the seam is completed, the thread chain is cut, the sleeve is turned and stacked automatically.

MACHINE CLASS

Most industrial overlock machines

PRODUCTION

Approximately 660 pieces long sleeve fleece per hour

Approximately 540 pieces long sleeve jersey per hour.

Production depends on material and size of parts.

- Motor de corriente directa y controles computarizados
- Arranque y parada automático
- Sistema de guía electrónico
- Remate automático
- Volteador de manga automático
- Recortador de hilo automático
- Contador automático
- Apilado automático

DESCRIPCIÓN

Estación automática electrónicamente controlada para cerrar y voltear mangas, equipada con remate automático, diseñado para cerrar y voltear mangas. Esta unidad incluye guía bordes seguro, lo que permite coser bordes rectos o ligeramente ondulados.

OPERACIÓN

El operador dobla la manga por la mitad a lo largo y empareja los extremos, sean estos dobladillos o con puños, antes de llevar la pieza a la máquina. Un sensor detecta la pieza, el prensatelas baja, comienza la costura y al mismo tiempo el guía bordes electrónico se activa. El guía de bordes controla la pieza durante la costura. Cuando la pieza es terminada la cadeneta es cortada y la pieza es volteada y apilada automáticamente, en este momento el operador prepara la próxima pieza.

CLASE DE MÁQUINA

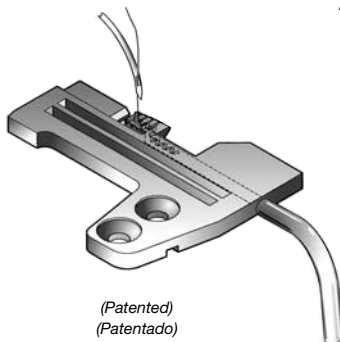
La mayoría de las máquinas industriales de sobre-orillado.

PRODUCCIÓN

Aproximadamente 660 mangas largas (hechas de vellón) por hora.

Aproximadamente 540 mangas largas (hechas de jersey) por hora.

La producción depende del tamaño y del material.



(Patented)
(Patentado)

