

- Auto start
- Auto bundle return
- Auto backlatch
- Auto thread cutter
- DC electronic motor & microprocessor controls
- Electronic active edge guiding system
- Auto thread saver
- Auto piece counter
- Auto stacker

#### DESCRIPTION

An electronically controlled sleeve closing station with automatic backlatch designed to close short sleeve tee shirt sleeves. This unit includes our exclusive electronic active edge guiding system, providing the capability to sew either straight or contoured seams.

#### OPERATION

The operator folds the sleeve and presents it to the presser foot. A photo cell senses the beginning edge, drops the presser foot and begins the sew cycle with an automatic backlatch. The electronic active edge guiding system controls the sleeve during sewing, while the operator prepares the next sleeve. When the seam is completed, the machine stops, the thread chain is cut and the sleeve is stacked automatically. Stacker selection is available for either single or double stack.

#### MACHINE CLASS

Most industrial overlock machines.

#### PRODUCTION

Approximately 1,080 closed sleeves per hour, depending on material and size of parts.

- Arranque automático
- Retorno de bulto automático
- Remate automático
- Corta-cadeneta automático
- Motor de corriente directa y controles electrónicos
- Sistema de guía electrónico
- Controla desperdicio de hilo automáticamente
- Contador de piezas automático
- Apilador automático

#### DESCRIPCIÓN

Una estación automática para cerrar mangas cortas de camisetas, con remate automático. Esta unidad está equipada con guía-bordes confiable, permitiendo coser piezas con bordes rectos o con curvas.

#### OPERACIÓN

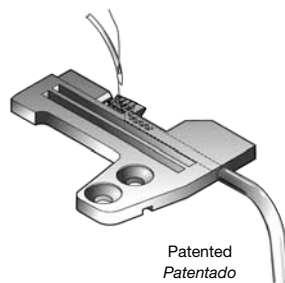
La operaria lleva la manga doblada al prensa-telas. Un sensor detecta el borde y manda la señal para comenzar la operación. El prensa-telas baja y la unidad comienza a coser con un remate automático. El sistema de guía de borde electrónico controla la pieza durante la costura. La operaria queda libre para preparar la próxima pieza. Al final del proceso, la cadeneta es cortada, succionada en la lengüeta y la pieza es apilada automáticamente. El apilado puede ser doble.

#### CLASE DE MÁQUINA

La mayoría de las máquinas industriales de sobre-costura.

#### PRODUCCIÓN

Aproximadamente 1,080 mangas por hora, dependiendo del tamaño y del material.



Patented  
Patentado

