

Leg Cuffing

- DC electronic motor & microprocessor controls
- Available for overlock & coverstitch machines
- Auto start/stop
- Auto cut-apart
- Minimal rib knit waste
- Electronic metering
- Automatic piece counting

DESCRIPTION

An electronically controlled leg cuff setting station. This unit is designed to form rib knit tape up to 8 inches wide into a cuff band and sew the band onto the legs. The station consists of a sewing head and power console, electronic metering device, automatic cut-apart knife, tandem variable speed pullers and ergonomic tabling with pneumatic bundle clamp.

OPERATION

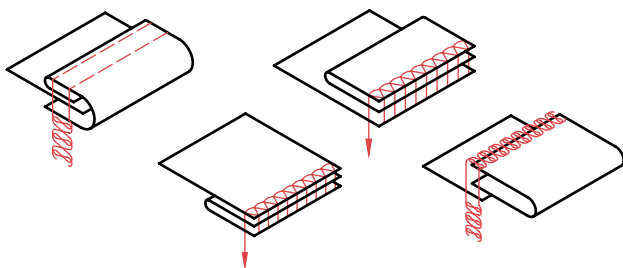
The sewing cycle and rib knit metering begins automatically by photo cell and continues as the operator presents the leg panels to the machine. As the photo cell senses the trailing edge, the legs are automatically cut-apart as they fall behind the machine. The bundle integrity is maintained by the pneumatic bundle clamp. When the operator discontinues or slows down the loading process, the system automatically stops to maintain the predetermined distance between the parts and save rib knit. The electronic metering system ensures consistent quality and repeatability of operation.

MACHINE CLASS

Available for most industrial overlock & coverstitch machines.

PRODUCTION

Approximately 1230 pieces per hour with overlock sewing head, depending on material and size of parts.



Costura de banda a la perna

- Motor de corriente directa y Controles computarizados
- Disponible para máquinas de sobre-orillado y de puntada recubridora
- Arranque y parada automático
- Separación de piezas con cortadora automática
- Ahorro de material
- Control de talla electrónico
- Contador automático

DESCRIPCIÓN

Una estación para pegar una banda de tricote de cordonzillo a la perna, controlado electrónicamente. Esta unidad está diseñada para formar, de una cinta de tricote de cordonzillo (Rib Knit) de hasta 8 pulgadas de ancho, una banda que coserá automáticamente a la perna. La estación consiste de un cabezal, consola eléctrica, dosificador electrónico, cuchilla separadora de piezas automática, rodillos en tándem con velocidad variable y mesa con diseño biotécnico y sujetador de bulto neumático.

OPERACIÓN

El ciclo de costura y el dosificador comienzan automáticamente por sensor y continúa mientras el operador continúe alimentando paneles a la máquina. Cuando el sensor percibe el borde trasero, los paneles son separados automáticamente al caer detrás de la máquina. El bulto se mantiene junto por una agarradera neumática. Cuando el operador disminuye la velocidad o para el proceso de cargar, el sistema para automáticamente para mantener la distancia entre piezas y ahorra la banda. El dosificador electrónico asegura la consistencia, calidad y repetición de la operación.

CLASE DE MÁQUINAS

La mayoría de las máquinas de sobre-orillado y sobre-costuras.

PRODUCCIÓN

Aproximadamente 1230 piezas por hora con cabezal de sobre-costura, dependiendo del material y tamaño de las piezas.

