



Collars • Cuffs • Bottom Bands

- Private label prior to shipping
- Electronic metering provides:
 - Uniform sizing
 - Push button size changes
 - Consistent repeatability

DESCRIPTION

The shirt collar is set and tape applied with one shoulder closed in one operation. This provides a shoulder-seam-to-shoulder-seam display tape and allows tape topstitch and label as final operation.

OPERATION

Consists of a variable speed rib knit collar tape feeder and a movable taping folder. The collar is applied to a shirt with one shoulder open. The taping is engaged at start of sew and disengaged as the shoulder seam approaches the presser foot.

MACHINE CLASS

Self-contained unit applicable to most industrial overlock machines.

OPTIONS

ATC1 close couple pneumatic
Scissor knife (as shown in photos)

PRODUCTION

Approximately 210 pieces per hour depending on material and size of parts.



Cuellos • Puños • Fajas

- Permite poner etiquetas particulares antes de envíos
- El dosificador electrónico asegura:
 - Alimento de la banda sin variaciones en la talla programada
 - Cambios de tallas (tamaños) con sólo oprimir un botón
 - Repetición consistente

DESCRIPCIÓN

El cuello y la cinta de despliegue se cosen simultáneamente la camiseta con un hombro ya cerrado en una operación. La cinta de despliegue solo se le aplica al dorso del cuello, lo cual permite respuntar el despliegue y poner la etiqueta en una operación con mayor facilidad.

OPERACIÓN

Consiste de un rodillo alimentador con regulación electrónica y un plegador para la cinta de despliegue. El cuello se cose con un hombro de la camiseta ya cosido. El plegador alimenta la cinta al comienzo de la costura en un hombro al dorso de la camiseta. Cuando la costura va llegando al otro hombro, la operaria active el interruptor que mueve el plegador fuera de la costura al llegar a la otra costura del hombro.

CLASE DE MÁQUINAS

Este sistema se puede adaptar a toda máquina de sobre-orillado industrial.

OPCIONES

Cortador tipo tijeras detrás del prensa-telas (en foto).

PRODUCCIÓN

Aproximadamente 210 piezas por hora, dependiendo del material y tamaño de las piezas.

