

Adult sizes  
Tamaño para adultos

**Shirts may be tubular or with side seams**

- Patented Serial Bus Control System
- Shirt may be hemmed first or last operation
- Tandem operation
- Automatic size control
- Perfectly aligned oversew
- Electronic active edge guiding system
- 100% cotton thread max RPM

**DESCRIPTION**

An electronically controlled workstation for hemming circular shirt bottoms. This unit incorporates a two-needle coverstitch sewing head with an optional left-hand knife with electro-pneumatic expansion rollers for size control, a state-of-the-art edge guiding system, a fabric folding system, and an automatic stacker.

**OPERATION**

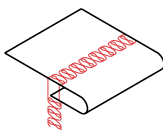
A tubular or side-seamed body is loaded over the expansion rollers. When loaded, the rollers expand to the proper tension, indexes the shirt under the presser foot, and the sewing cycle is initiated. The operator is free to load a second station. The finished hem is sensed and perfectly oversewn (with stitch-condensing if desired). The threads are trimmed and the garment is automatically stacked.

**OPTIONS**

- Stitch condensor
- Left-hand knife
- Top or bottom coverstitch

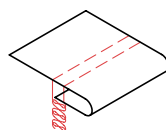
**PRODUCTION**

Approximately 660 bottom hems per hour, depending on material and size of parts. (based on tandem setup)



Plain Hem w/Top & Bottom Cover

Dobladillo sencillo con sobrecostura en la parte superior e inferior



Plain Hem w/Bottom Cover

Dobladillo sencillo con sobrecostura en la parte inferior

**Camisetas tubulares ó con costura lateral**

- Sistema de Bus Serie patentado
- Motor de corriente directa y controles computarizados
- Dobladillar puede ser la primera ó ultima operación
- Operación en tándem
- Control de talla automático
- Alineamiento perfecto de sobre-pespunte
- Guía-bordes automático
- Maneja el hilo de 100% algodón a la velocidad máxima

**DESCRIPCIÓN**

Una estación de trabajo electrónicamente controlada para dobladillar los bajos en camisetas tubulares. Esta unidad incorpora una máquina de puntada de sobre-costura con cortador al lado izquierdo (opcional), rodillos de expansión controlados electrónica y neumáticamente para el cambio de talla, sistema guía-bordes único, sistema de dobléz de tela, y apilador automático.

**OPERACIÓN**

La operaria lleva una pieza (tubular o con costuras laterales) a los rodillos de expansión y debajo del prensa-telas. Los rodillos se expanden a la tensión apropiada y el ciclo de costura comienza. La operaria queda libre para cargar otra estación de trabajo. El principio de la costura es detectado y perfectamente sobre-pespunteado (el largo de la puntada es regulable). Los hilos son cortados y la pieza es automáticamente apilada.

**OPCIONES**

- Puntadas ajustables
- Cortador al lado izquierdo
- Puntadas de sobre-costura por encima o por abajo

**PRODUCCIÓN**

Aproximadamente 660 piezas por hora, dependiendo del material y tamaño de las piezas. (Producción basada en dos máquinas).

