



- Automatically feeds, cuts, turns, stacks & counts
- 10 knit caps or turtlenecks per minute
- Fully automatic operation
- Easily adjustable for size & length
- User friendly electronic controls
- Self-diagnostic software
- Greatly reduces the direct cost of labor
- Allows one person to supervise the operation of 3 or more machines

DESCRIPTION

This fully automated unit has been designed to greatly reduce the direct cost of labor on knit caps and turtlenecks. The model 999 eliminates the need to spread, cut and turn the material used in the construction of knit caps and turtlenecks. This unit is also equipped with the latest computer technology and has been designed to be user friendly, making the machine simple to maintain at the plant level.

OPERATION

The model 999 is a fully automatic system. Knit material is automatically fed into the machine where it is cut to the proper length. The material is then loaded onto the turning fixture where it is turned to optimize the alignment of cut edges. The material is then automatically transported to the stacker.

PRODUCTION

Approximately 600 knit caps per hour, depending on material and size of parts.

- Alimenta, corta, dobla, apila y cuenta automáticamente
- 10 gorras o cuellos de tortuga por minuto
- La operación es totalmente automática
- Cambio fácil de tamaño y talla.
- Controles fáciles de usar
- Con programa de autodiagnóstico
- Gran reducción en el costo de la mano de obra
- Permite a una persona supervisar la operación de 3 o más máquinas

DESCRIPCIÓN

Esta unidad totalmente automática ha sido diseñada para reducir el costo de mano de obra de gorras tejidas y cuellos de tortuga. El modelo 999 elimina la necesidad de abrir, doblar y cortar el material usado en la fabricación de gorras tejidas y en cuellos de tortuga. También está equipada con la más reciente tecnología en computadoras y diseñada para que sea fácil de usar, y de forma que se le pueda dar fácil mantenimiento en la propia planta.

OPERACIÓN

El modelo 999 es un sistema totalmente automático. El material de tejido de punto es alimentado automáticamente en la máquina donde es cortado al largo requerido. El material es cargado al aparato donde es doblado y los bordes cortados son alineados. La pieza cortada es entonces transportada automáticamente al apilador.

PRODUCCIÓN

Aproximadamente 600 gorros por hora, dependiendo del material y tamaño de las piezas.

