



Spot Elastic Waistbands

- Side Spot
- Half Elastic Waistbands
- Eliminates elastic handling
- Cut and reinsert on command
- 3" spot to full back capability
- Adaptable for most machines
- Pneumatic or electronic controls
- Elastic width up to 2"

DESCRIPTION

A semi-automatic system designed to produce a spot or partial elastic waistband. The unit consists of upper and lower folders, or upper downturn hemmer and lower cover band folder, elastic feed and tension mechanism, and elastic cutting knife. Elastic may be inserted between two piece waistband or top downturn hemmer and bottom band. Seven different configurations are available.

OPERATION

The operator heels the treadle to lift the presser foot, presents the garment under the foot and sews to a predetermined point (notch, mark, pocket hem, etc.). Pressing the knee switch activates the feed cycle which momentarily lifts the presser foot and tension bar for elastic insertion. As sewing continues the elastic is automatically metered. Continuation of sew draws the elastic from the metering device as the waistband is completed. Side spot of 3" to full pocket-to-pocket elastic is attainable.

MACHINE CLASS

Most industrial multi-needle machines.

OPTIONS

301B Pneumatic cut-apart knife.

PRODUCTION

Approximately 150-172 pieces per hour depending on material and size.

Elástico a mitad de cintura

- Elástico en los costados
- Control automático del elástico
- Introducción y alimentación pautada automática
- Corte y re-introducción del elástico a la señal
- De 3" hasta la espalda completa
- Se adapta a casi todas las máquinas
- Controles electrónicos y neumáticos
- Ancho del elástico hasta 2"

DESCRIPCIÓN

Un mecanismo semi-automático que pone elástico en lugares determinados de una pretina. Este mecanismo consiste en plegadores abajo o arriba, o un dobladillador hacia abajo y un plegador que cubre la banda, alimentador de elástico y mecanismo de tensión y cortador del elástico. El elástico puede ser insertado entre las dos partes de la pretina o en el dobladillador de arriba con la banda de abajo. Hay 7 diferentes configuraciones disponibles.

OPERACIÓN

El operador aprieta el pedal en el tacón para levantar el prensatelas, pone la prenda debajo del prensatelas y cose hasta un punto determinado marcado con anterioridad. Apretando el interruptor de la rodilla activa el ciclo de alimentación que momentáneamente levanta el prensatelas y la barra de tensión para alimentar el elástico que es simultáneamente dispensado en el punto que se acerca el final del fruncido, se corta el elástico. Continuando la costura, tira el elástico del dosificador para completar la banda plana.

CLASE DE MÁQUINA

Casi todas las máquinas de múltiples agujas.

OPCIONES

Cortador neumático modelo 301B.

PRODUCCIÓN

Aproximadamente 150-172 piezas por hora, dependiendo del material y tamaño.

