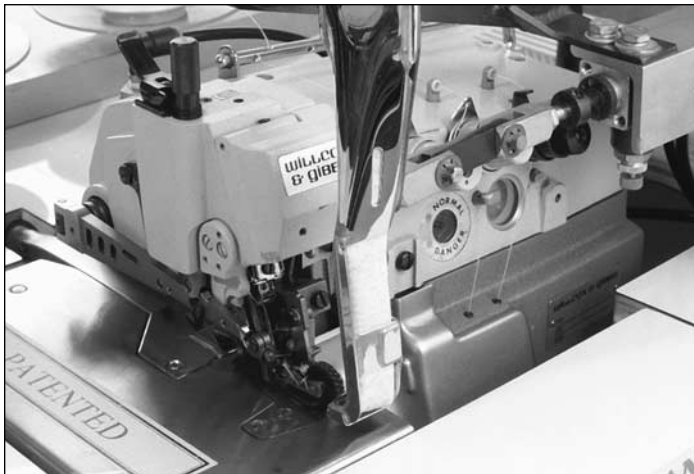


# Model 273-4

## Fashion Collar Setting and Taping

### Pegar el Cuello y Cinta en Una Sola Operación

# 6



## Placket Shirt Manufacturing

### Set Collar and Tape in One Operation

#### DESCRIPTION

A pneumatically controlled collar taping folder designed to shift to the left to insert the tape under the presser foot. Upon signal, the folder shifts to the right to allow the tape to be cut by the edge trimming knife. The tape does not extend to the edge of the placket on either end. Therefore, when the placket is turned, there is no bulk or additional thickness. This improves the overall appearance and reduces problems in the buttonhole and button sew operations.

#### OPERATION

The collar is aligned to the shirt body. The placket is folded over the leading edge of the collar and placed under the foot. The pieces are sewn approximately 1/2" and a touch of the knee switch shifts the folder to the left and taping starts. As the trailing edge of the collar nears the machine, the operator folds the placket over the collar and touches the knee switch. At this point the folder shifts to the right and the tape is cut by the edge trimming knife.

#### MACHINE CLASS

Most industrial overlocks.

#### OPTIONS

Patented roller presser foot  
Automatic foot lift.

#### PRODUCTION

165 - 175 pieces per hour, depending on material and size of parts.

## Fabricación de camisetas tipo polo.

#### DESCRIPCIÓN

Un dobladillador controlado neumáticamente para pegar cinta de despliegue diseñado para entrar y salir de la línea de costura. Esto permite que la cinta de despliegue no se extienda hasta los extremos de la pechera. Esto evita bultos en esa área dándole mejor apariencia a la camiseta y reduciendo los problemas en las operaciones de ojales y botones.

#### OPERACIÓN

El cuello se empareja con el cuerpo de la camiseta. La pechera se posiciona sobre el extremo del cuello y se coloca debajo del prensatelas. Se cose aproximadamente 1/2" y con la rodilla se activa el interruptor para traer al plegador hacia la izquierda para comenzar a coser la cinta de despliegue. Cuando se vá llegando al otro extremo del cuello, la operadora posiciona la pechera sobre el cuello y activa el interruptor de la rodilla. Esto hace que el plegador de la cinta de despliegue se mueva hacia la derecha y esta sea recortada por la cortadora de bordes.

#### CLASE DE MÁQUINAS

La mayoría de las máquinas industriales de sobre-orillado.

#### OPCIONES

Prensa-telas tipo rodillo patentado, alzaprensa-telas automático.

#### PRODUCCIÓN

Aproximadamente 165-175 piezas por hora, dependiendo del material y tamaño de las piezas.

